



Chemické výrobky

Výhoda

MIT injektážní technologie

Injektážní technika MIT Mungo umožňuje beznapěťové kotvení i velmi namáhaných spojů. Pro aplikaci lze použít spojení jak s betonářskou výztuží, tak i běžné závitové tyče. Různé druhy složení malty nabízí volbu optimálního řešení pro nejrůznější druh kotvení.

Kurz výztuže

Velmi žádané jsou kurzy pro dodatečnou montáž výztuže. Kurzy jsou vedeny zkušenými odborníky z Munga. Program kurzu zahrnuje jednak teoretickou část pro získání oprávnění a praktickou část s mnoha užitečnými tipy od odborníků. Naše profesionální školení Vás opravňuje k získání certifikátu DIBT.

Zaregistrujte se dnes po vyplnění formuláře

Formulář naleznete na www.mungo.ch



Přenášení zatížení chemických kotev

Testováno na různé druhy zatížení kotev, bylo testováno 7 možných způsobů selhání.

Porušení oceli je jen jednou z nich. Pro správný výpočet vaší aplikace je v určitých případech nezbytně nutná správná geometrie (rozložení kotev) vaší aplikace. Porušení oceli není ve většině případů kritickou hodnotou, ale většinou to bývá porušení betonu. Především s malými vzdálenostmi od okraje musíme postupovat jako u skupiny kotev. S naším programem můžete spočítat vaši aplikaci rychle a spolehlivě.

Kotevní tyč Porušení oceli

	Doporučené tahové zatížení, třída oceli 5.8 (kN) N_{Rc}	Doporučené tahové zatížení, třída oceli 8.8 (kN) N_{Rc}	Doporučené tahové zatížení, třída oceli A4 a HCR, 50 (>M24) a 70 (≤M24) (kN) N_{Rc}
M8	¹⁾ 8.6	¹⁾ 13.8	²⁾ 9.9
M10	¹⁾ 13.8	¹⁾ 21.9	²⁾ 15.7
M12	¹⁾ 20.0	¹⁾ 31.9	²⁾ 22.5
M16	¹⁾ 37.1	¹⁾ 59.5	²⁾ 42.0
M20	¹⁾ 58.1	¹⁾ 93.3	²⁾ 65.3
M24	¹⁾ 83.8	¹⁾ 134.3	²⁾ 94.3
M27	¹⁾ 109.5	¹⁾ 175.2	³⁾ 57.4
M30	¹⁾ 133.3	¹⁾ 213.8	³⁾ 70.2

Závítové tyče v trhlínovém a netrhlinovém betonu / Parciální bezpečnostní faktory odolnosti a též dílčí bezpečnostní faktor o účinnosti $\gamma_F = 1.4$ jsou zohledněny / 1) Dílčí bezpečnostní faktor 1,5 / 2) Dílčí bezpečnostní faktor 1,87 / 3) Dílčí bezpečnostní faktor 2,86

Kotevní tyč Porušení oceli bez ramene páky

	Doporučené stříhové zatížení, třída oceli 5.8 (kN) V_{Rc}	Doporučené stříhové zatížení, třída oceli 8.8 (kN) V_{Rc}	Doporučené stříhové zatížení, třída oceli A4 a HCR, 50 (>M24) a 70 (≤M24) (kN) V_{Rc}
M8	¹⁾ 5.1	¹⁾ 8.6	²⁾ 6.0
M10	¹⁾ 8.6	¹⁾ 13.1	²⁾ 9.2
M12	¹⁾ 12.0	¹⁾ 19.4	²⁾ 13.7
M16	¹⁾ 22.3	¹⁾ 36.0	²⁾ 25.2
M20	¹⁾ 34.9	¹⁾ 56.0	²⁾ 39.4
M24	¹⁾ 50.3	¹⁾ 80.6	²⁾ 56.8
M27	¹⁾ 65.7	¹⁾ 105.1	³⁾ 34.5
M30	¹⁾ 80.0	¹⁾ 128.0	³⁾ 42.0

Závítové tyče v trhlínovém a netrhlinovém betonu / Parciální bezpečnostní faktory odolnosti a též dílčí bezpečnostní faktor o účinnosti $\gamma_F = 1.4$ jsou zohledněny / 1) Dílčí bezpečnostní faktor 1,25 / 2) Dílčí bezpečnostní faktor 1,56 / 3) Dílčí bezpečnostní faktor 2,38

Kotevní tyč Porušení oceli s ramenem páky

	Doporučený ohybový moment, třída oceli 5.8 (Nm) M_{Rc}	Doporučený ohybový moment, třída oceli 8.8 (Nm) M_{Rc}	Doporučený ohybový moment, třída oceli A4 a HCR, 50 (>M24) a 70 (≤M24) (Nm) M_{Rc}
M8	¹⁾ 10.9	¹⁾ 17.1	²⁾ 11.9
M10	¹⁾ 21.1	¹⁾ 34.3	²⁾ 23.8
M12	¹⁾ 37.1	¹⁾ 60.0	²⁾ 42.1
M16	¹⁾ 94.9	¹⁾ 152.0	²⁾ 106.2
M20	¹⁾ 185.1	¹⁾ 296.6	²⁾ 207.9
M24	¹⁾ 320.0	¹⁾ 512.0	²⁾ 359.0
M27	¹⁾ 476.0	¹⁾ 761.7	³⁾ 249.7
M30	¹⁾ 641.7	¹⁾ 1026.9	³⁾ 337.6

Závítové tyče v trhlínovém a netrhlinovém betonu / Parciální bezpečnostní faktory odolnosti a též dílčí bezpečnostní faktor o účinnosti $\gamma_F = 1.4$ jsou zohledněny / 1) Dílčí bezpečnostní faktor 1,25 / 2) Dílčí bezpečnostní faktor 1,56 / 3) Dílčí bezpečnostní faktor 2,38

Betonářská ocel Porušení oceli

	Doporučené tahové zatížení, BST 500 S, odpovídající DIN 488-1:2009 (kN) N_{Rc}	Doporučené stříhové zatížení, BST 500 S, odpovídající DIN 488-1:2009 (kN) V_{Rc}	Doporučený ohybový moment, BST 500 S, odpovídající DIN 488-1:2009 (Nm) M_{Rc}
Ø 8	¹⁾ 14.3	²⁾ 6.7	²⁾ 15.7
Ø 10	¹⁾ 21.9	²⁾ 10.5	²⁾ 31.0
Ø 12	¹⁾ 31.6	²⁾ 14.8	²⁾ 53.3
Ø 14	¹⁾ 43.4	²⁾ 20.0	²⁾ 84.8
Ø 16	¹⁾ 56.6	²⁾ 26.2	²⁾ 126.2
Ø 20	¹⁾ 88.3	²⁾ 41.0	²⁾ 246.7
Ø 25	¹⁾ 137.8	²⁾ 64.3	²⁾ 481.9
Ø 28	¹⁾ 173.0	²⁾ 80.5	²⁾ 677.1
Ø 32	¹⁾ 225.5	²⁾ 105.2	²⁾ 1011.0

Parciální bezpečnostní faktory odolnosti a též dílčí bezpečnostní faktor o účinnosti $\gamma_F = 1.4$ jsou zohledněny / 1) Dílčí bezpečnostní faktor 1,4 / 2) Dílčí bezpečnostní faktor 1,5

Množství náplně pro kotvení závitových tyčí (ml)

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm d_0	60 h_{ef}	64 h_{ef}	70 h_{ef}	80 h_{ef}	90 h_{ef}	96 h_{ef}	100 h_{ef}	108 h_{ef}	110 h_{ef}	120 h_{ef}	128 h_{ef}	144 h_{ef}	160 h_{ef}	192 h_{ef}	200 h_{ef}	240 h_{ef}	288 h_{ef}	300 h_{ef}	324 h_{ef}	360 h_{ef}	500 h_{ef}
M8	10	2.3	2.4	2.7	3.0	3.4	3.6	3.8	4.1	4.2	4.6	4.9	5.5	6.1	7.3	7.6	9.1	10.9	11.4	12.3	-	-
M10	12	2.9	3.1	3.4	3.9	4.4	4.7	4.9	5.3	5.4	5.9	6.3	7.1	7.9	9.4	9.8	11.8	14.1	14.7	15.9	17.7	-
M12	14	-	-	4.3	4.9	5.5	5.9	6.1	6.6	6.7	7.4	7.8	8.8	9.8	11.8	12.3	14.7	17.6	18.4	19.8	22.1	30.6
M16	18	-	-	-	6.8	7.6	8.1	8.5	9.2	9.3	10.2	10.8	12.2	13.6	16.3	16.9	20.3	24.4	25.4	27.5	30.5	42.4
M20	24	-	-	-	-	16.8	18.0	18.7	20.2	20.6	22.5	24.0	27.0	29.9	35.9	37.4	44.9	53.9	56.2	60.6	67.4	93.6
M24	28	-	-	-	-	-	22.5	23.4	25.3	25.7	28.1	29.9	33.7	37.4	44.9	46.8	56.1	67.4	70.2	75.8	84.2	116.9
M27	32	-	-	-	-	-	-	-	34.7	35.3	38.5	41.1	46.2	51.4	61.6	64.2	77.1	92.5	96.3	104.0	115.6	160.5
M30	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44.4	47.3	53.3	59.2	71.0	74.0	88.8	106.5	110.9	119.8	133.1	184.9

S výměnou mixážních trysek a kartuší bylo počítáno

Množství náplně pro kotvení armovací výztuže (ml)

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm d_0	60 h_{ef}	70 h_{ef}	75 h_{ef}	80 h_{ef}	90 h_{ef}	96 h_{ef}	100 h_{ef}	112 h_{ef}	120 h_{ef}	128 h_{ef}	144 h_{ef}	150 h_{ef}	160 h_{ef}	168 h_{ef}	192 h_{ef}	240 h_{ef}	300 h_{ef}	336 h_{ef}	384 h_{ef}	500 h_{ef}
$\varnothing 8$	12	3.8	4.4	4.7	5.0	5.7	6.0	6.3	7.0	7.5	8.0	9.0	9.4	10.1	10.6	12.1	15.1	18.8	21.1	24.1	-
$\varnothing 10$	14	4.5	5.3	5.7	6.0	6.8	7.2	7.5	8.4	9.0	9.7	10.9	11.3	12.1	12.7	14.5	18.1	22.6	25.3	29.0	37.7
$\varnothing 12$	16	-	6.2	6.6	7.0	7.9	8.4	8.8	9.9	10.6	11.3	12.7	13.2	14.1	14.8	16.9	21.1	26.4	29.6	33.8	44.0
$\varnothing 14$	18	-	-	7.5	8.0	9.0	9.7	10.1	11.3	12.1	12.9	14.5	15.1	16.1	16.9	19.3	24.1	30.2	33.8	38.6	50.3
$\varnothing 16$	20	-	-	-	9.0	10.2	10.9	11.3	12.7	13.6	14.5	16.3	17.0	18.1	19.0	21.7	27.1	33.9	38.0	43.4	56.5
$\varnothing 20$	24	-	-	-	-	12.4	13.3	13.8	15.5	16.6	17.7	19.9	20.7	22.1	23.2	26.5	33.2	41.5	46.4	53.1	69.1
$\varnothing 25$	32	-	-	-	-	-	-	31.3	35.1	37.6	40.1	45.1	47.0	50.1	52.6	60.2	75.2	94.0	105.3	120.3	156.7
$\varnothing 28$	35	-	-	-	-	-	-	-	38.8	41.6	44.3	49.9	52.0	55.4	58.2	66.5	83.1	103.9	116.4	133.0	173.2
$\varnothing 32$	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57.9	65.1	67.9	72.4	76.0	86.9	108.6	135.7	152.0	173.7	226.2

S výměnou mixážních trysek a kartuší bylo počítáno

MIT600RE Čistý epoxid, epoxidová malta



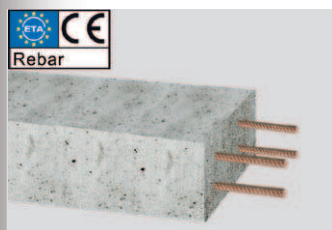
ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení
varianta 1 pro beton bez trhlin
i trhlinový, se svorníkem a
dodatečnou armovací výztuží



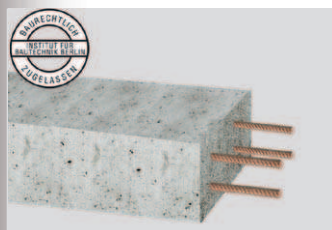
ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení
(ETA) varianta 7, pro otvory
vrtané diamantovým vrtákem v
netrhlinovém betonu



ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení
(ETA) pro montáž dodatečné
výztuže



DIBT osvědčení

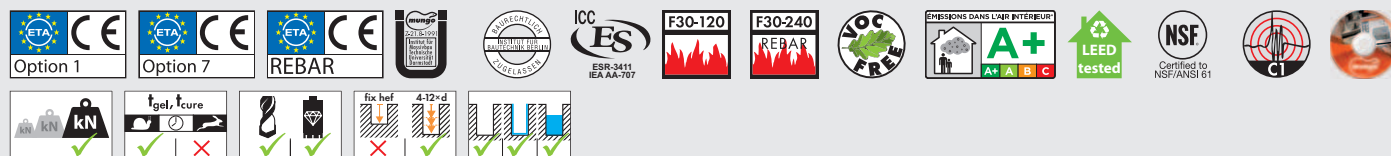
Německé národní osvědčení pro
dodatečnou výztuž



MIT60ORE Čistý epoxid, epoxidová malta

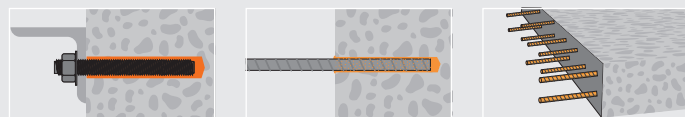
Charakteristiky

- Evropské technické osvědčení varianta 1 pro beton bez trhlin i trhlinový, se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží
- Evropské technické osvědčení (ETA) varianta 7, pro otvory vrtané diamantovým vrtákem v netrhlinovém betonu
- Evropské technické osvědčení (ETA) pro montáž dodatečné výztuže
- Německé národní osvědčení pro dodatečnou výztuž
- ICC-ES Report ESR-3411
- Třída požární odolnosti F30-F120
- Protipožární odolnost F30-F240 (výztuž)
- Bez VOC dle švýcarské legislativy a certifikované A+ dle DEVL 1101903D / DEVL 1104875A
- LEED - Zpráva o zkoušce
- Certifikováno na pitnou vodu
- Kotvy mohou být také použity při seismické aktivitě v síle kategorie C1
- Aplikace i ve vlhkých a vodou zaplněných vyvrtaných otvorech
- Měnitelná usazovací hloubka
- Čas dostatečný pro plnění velkých a hlubokých otvorů
- Spolehlivá fixace
- Vhodné pro montáž nad hlavou (do stropu)
- Životnost: 24 měsíců
- Barva malty: šedá
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)



Příklady použití

dodatečná montáž výztuže, ocelové konstrukce, profily, v blízkosti stropu, rekonstrukce



Teploty

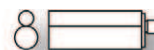
	≥ +5°C	≥ +10°C	≥ +20°C	≥ +30°C	≥ +40°C
Pracovní doba v min. (t_{gel})	120	90	30	20	12
Doba vytvrzení, suchý otvor / v hodinách (t_{cure})	50	30	10	6	4
Doba vytvrzení, vlhký otvor / v hodinách (t_{cure})	100	60	20	12	8

Montáž



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710001	Kartuš včetně 1 míchadla	DE/GB	385	12	480

MIT60ORE Čistý epoxid, 385 ml kartuš



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710010	Kartuš včetně 1 míchadla	DE/GB	585	12	480

MIT60ORE Čistý epoxid, 585 ml kartuš



MIT600RE Čistý epoxid, 1400 ml kartuš

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710012	Kartuž včetně 1 míchadla	DE/GB/FR/IT/PL	1400	5	200

MIT-K Systémový kufr

Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení	Množství na paletě
1710110	Vrtací stojan Pumpa Infračervený teploměr Kartáče Rozměr kartáče Čistící příslušenství	MIT-SE Plus MIT600RE (REBAR)	1	20

MIT600RE s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 09/0340

	Vyrtaný otvor Ø mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Využitelná délka mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček Ø mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm	Utahovací moment (Nm)
	d_0	$h_{ef} \min$	$h_{ef} \max$	h_0	t_{fix}	d_f	d_b	s_{min}	c_{min}	$T_{neg} \max$
Přikleповé vrtání, M8	10	60	96	= hef	0 - 1500	9	12	40	40	10
Přikleповé vrtání, M10	12	60	120	= hef	0 - 1500	12	14	50	50	20
Přikleповé vrtání, M12	14	70	144	= hef	0 - 1500	14	16	60	60	40
Přikleповé vrtání, M16	18	80	192	= hef	0 - 1500	18	20	80	80	80
Přikleповé vrtání, M20	24	90	240	= hef	0 - 1500	22	26	100	100	120
Přikleповé vrtání, M24	28	96	288	= hef	0 - 1500	26	30	120	120	160
Přikleповé vrtání, M27	32	108	324	= hef	0 - 1500	30	34	135	135	180
Přikleповé vrtání, M30	35	120	360	= hef	0 - 1500	33	37	150	150	200

MIT600RE s výztuží jako kotvou dle ETA 09/0340

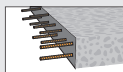
	Vyrtaný otvor Ø mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Kartáček Ø mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm
	d_0	$h_{ef} \min$	$h_{ef} \max$	h_0	d_b	s_{min}	c_{min}
Přikleповé vrtání, Ø 8	12	60	96	= hef	14	40	40
Přikleповé vrtání, Ø 10	14	60	120	= hef	16	50	50
Přikleповé vrtání, Ø 12	16	70	144	= hef	18	60	60
Přikleповé vrtání, Ø 14	18	75	168	= hef	20	70	70
Přikleповé vrtání, Ø 16	20	80	192	= hef	22	80	80
Přikleповé vrtání, Ø 20	24	90	240	= hef	26	100	100
Přikleповé vrtání, Ø 25	32	100	300	= hef	34	125	125
Přikleповé vrtání, Ø 28	35	112	336	= hef	37	140	140
Přikleповé vrtání, Ø 32	40	128	384	= hef	41.5	160	160

MIT600RE s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 12/0178

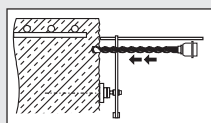
	Vyrtaný otvor Ø mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Využitelná délka mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček Ø mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm	Utahovací moment (Nm)
	d_0	$h_{ef} \min$	$h_{ef} \max$	h_0	t_{fix}	d_f	d_b	s_{min}	c_{min}	$T_{neg} \max$
Diamantové vrtání, M10	12	60	200	= hef	0 - 1500	12	14	50	50	20
Diamantové vrtání, M12	14	70	240	= hef	0 - 1500	14	16	60	60	40
Diamantové vrtání, M16	18	80	320	= hef	0 - 1500	18	20	80	80	80
Diamantové vrtání, M20	24	90	400	= hef	0 - 1500	22	26	100	100	120
Diamantové vrtání, M24	28	96	480	= hef	0 - 1500	26	30	120	120	160

MIT600RE s výztuží jako kotvou dle ETA 12/0178

	Vyrtaný otvor Ø mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Kartáček Ø mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm
	d_0	$h_{ef} \text{ min}$	$h_{ef} \text{ max}$	h_0	d_b	s_{min}	c_{min}
Diamantové vrtání, Ø 10	14	60	200	= hef	16	50	50
Diamantové vrtání, Ø 12	16	70	240	= hef	18	60	60
Diamantové vrtání, Ø 14	18	75	280	= hef	20	70	70
Diamantové vrtání, Ø 16	20	80	320	= hef	22	80	80
Diamantové vrtání, Ø 20	24	90	400	= hef	26	100	100
Diamantové vrtání, Ø 25	32	100	500	= hef	34	125	125

MIT600RE pro dodatečnou instalaci výztuže dle ETA 12/0546

	Vyrtaný otvor Ø mm	Kartáček Ø mm	Minimální kotvení délka v mm	Minimální délka v mm	Maximální instalační délka v mm	Minimální vzdálenost mezi vloženou ohnutou a stávající výztuží v mm	Maximální vzdálenost mezi vloženou ohnutou a stávající výztuží v mm
	d_0	d_b	$l_{b,min}$	$l_{0,min}$	l_{max}		
Ø 8	12	14	113	200	1000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 10	14	16	142	200	1000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 12	16	18	170	200	1200	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 14	18	20	198	210	1400	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 16	20	22	227	240	1600	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 20	25	27	284	300	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 22	28	30	312	330	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 24	32	34	340	360	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
Ø 25	32	34	354	375	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$

Typ vrtání

	Povolení bez vrtacího stojanu	Povolení s vrtacím stojanem
Příklepové vrtání, < 25mm	$30 \text{ mm} + 0.06 \times l_v \geq 2 d_s$	$30 \text{ mm} + 0.02 \times l_v \geq 2 d_s$
Příklepové vrtání, = 25mm	$40 \text{ mm} + 0.06 \times l_v \geq 2 d_s$	$40 \text{ mm} + 0.02 \times l_v \geq 2 d_s$
Vrtání stlačeným vzduchem, < 25 mm	$50 \text{ mm} + 0.08 \times l_v$	$50 \text{ mm} + 0.02 \times l_v$
Vrtání stlačeným vzduchem, = 25 mm	$60 \text{ mm} + 0.08 \times l_v$	$60 \text{ mm} + 0.02 \times l_v$

MIT-SE Plus Vinylesterová malta, bez styrenu



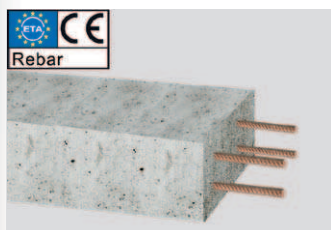
ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení varianta 1 pro beton bez trhlin i trhlinový, se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží



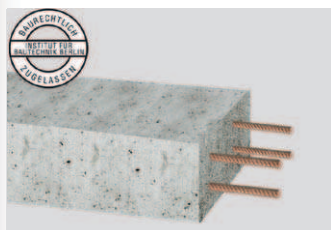
ETA osvědčení

Evropské technické schválení dle ETAG 029 pro použití v cihelném zdivu



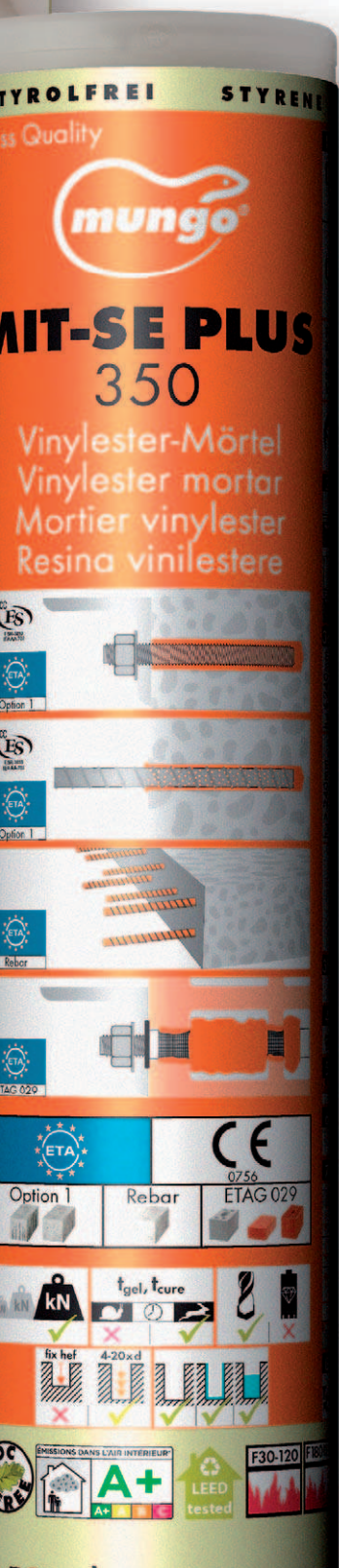
ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení (ETA) pro montáž dodatečné výztuže



DIBT osvědčení

Německé národní osvědčení pro dodatečnou výztuž

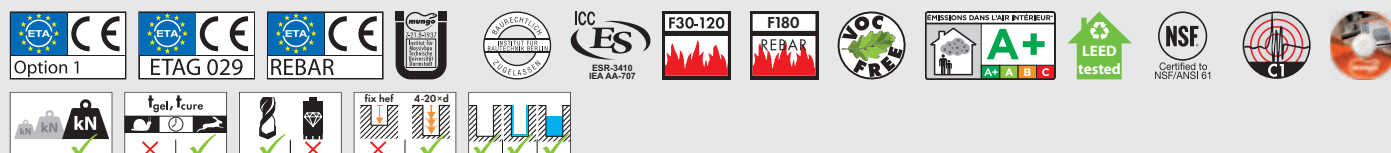


MIT-SE Plus Vinylesterová malta, bez styrenu



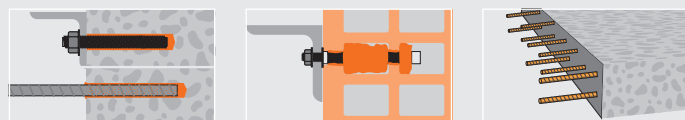
Charakteristiky

- Evropské technické osvědčení varianta 1 pro beton bez trhlin i trhlinový, se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží
- Evropské technické schválení dle ETAG 029 pro použití v cihelném zdivu
- Evropské technické osvědčení (ETA) pro montáž dodatečné výztuže
- Německé národní osvědčení pro dodatečnou výztuž
- ICC-ES Report ESR-3410
- Třída požární odolnosti F30-F120
- Třída požární odolnosti F180 (výztuž)
- Bez VOC dle švýcarské legislativy a certifikované A+ dle DEVL 1101903D / DEVL 1104875A
- LEED - Zpráva o zkoušce
- Certifikováno na pitnou vodu
- Kotvy mohou být také použity při seismické aktivitě v síle kategorie C1
- Univerzální malta pro těžká zatížení do většiny stavebních materiálů
- Aplikace i ve vlhkých a vodou zaplněných vyvrtaných otvorech
- Měnitelná usazovací hloubka
- Vhodné pro montáž nad hlavou (do stropu)
- Jednoduchá a rychlá obsluha
- Malý zápach v důsledku nepřítomnosti styrenu
- Barva malty: šedá
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)



Příklady použití

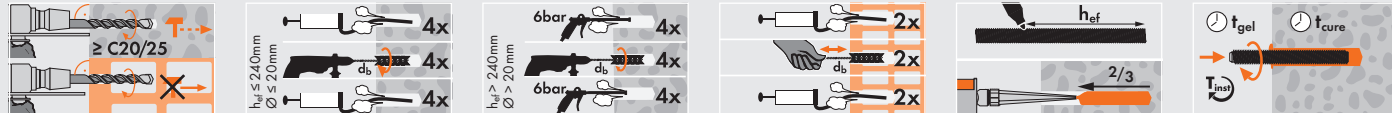
dodatečná montáž výztuže, ocelové konstrukce, dřevěné konstrukce, fasády, fasádní lešení, zábradlí, vysoké regály, stroje, schodiště, žebříky, kabelové lávky, přístřešky, markýzy, zábradlí, konzoly



Teploty

	≥ -10°C	≥ -5°C	≥ +0°C	≥ +5°C	≥ +10°C	≥ +20°C	≥ +30°C	≥ +35°C	≥ +40°C
Pracovní doba v min. (t_{gel})	90	90	45	25	15	6	4	2	1.5
Doba vytvrzení, suchý otvor / v minutách (t_{cure})	24 h	14 h	7 h	2 h	90	45	25	20	15
Doba vytvrzení, vlhký otvor / v minutách (t_{cure})	48 h	28 h	14 h	4 h	3 h	90	50	40	30

Montáž



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710024	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB	165	12	1260

Není součástí osvědčení pro výztuž
lze použít se silikonovou pistolí

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710015	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	280	12	1152

lze použít se silikonovou pistolí

MIT-SE Plus Vinylesterová malta bez styrenu, 165 ml kartuš



MIT-SE Plus Vinylesterová pryskyřice, bez styrenu, kartuše 280 ml, samo otevírací



MIT-SE Plus Vinylesterová malta bez styrenu, 300 ml kartuš

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710017	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	300	12	1152
17100170	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	300	12	1152

Není součástí osvědčení pro výztuž
Ize použit se silikonovou pistolí

MIT-KE Kufřík System MIT-SE Plus 300 ml

40×30×32 cm



Katalogové číslo	Obsah	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710102	22 x Kartuši včetně 2 míchadel 1 x Kufřík System IV s vložkou pro kartuše	DE/GB/FR/IT/PL	300	1	16

**MIT-SE Plus** Vinylesterová malta bez styrenu, 350 ml kartuš

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710025	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	350	12	1152

MIT-BE Maxi-box MIT-SE Plus 350 ml

40×30×23.5 cm



Katalogové číslo	Obsah	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710118	20 x MIT-SE Plus 350 ml kartuš vč. 2 míchadel 1 x Maxi-Box	DE/GB/FR/IT/PL	350	1	24

MIT-SE Plus Vinylesterová malta bez styrenu, 400 ml kartuš

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710026	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	400	12	840
17100260	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	400	12	840

MIT-SE Plus Vinylesterová malta bez styrenu, 825 ml kartuš

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710022	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL/RU/CZ/SK/HR/SLO/HU/BG/RO	825	6	180

Vhodné pro použití pouze se vzduchovou injekční pistolí

MIT-K Systémový kufr

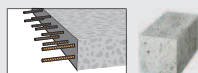
Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení	Množství na paletě
1710110	Vrtací stojan Pumpa Infračervený teploměr Kartáče Rozměr kartáče Čistící příslušenství	MIT-SE Plus MIT600RE (REBAR)	1	20

MIT-SE Plus s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 10/0130

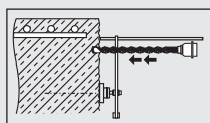
	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Využitelná délka mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm	Utahovací moment (Nm)
	d_0	$h_{ef} \min$	$h_{ef} \max$	h_0	t_{fix}	d_f	d_b	s_{min}	c_{min}	T_{max}
M8	10	60	160	= hef	0 - 1500	9	12	40	40	10
M10	12	60	200	= hef	0 - 1500	12	14	50	50	20
M12	14	70	240	= hef	0 - 1500	14	16	60	60	40
M16	18	80	320	= hef	0 - 1500	18	20	80	80	80
M20	24	90	400	= hef	0 - 1500	22	26	100	100	120
M24	28	96	480	= hef	0 - 1500	26	30	120	120	160
M27	32	108	540	= hef	0 - 1500	30	34	135	135	180
M30	35	120	600	= hef	0 - 1500	33	37	150	150	200

MIT-SE Plus s výztuží jako kotvou dle ETA 10/0130

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm
	d_0	$h_{ef} \min$	$h_{ef} \max$	h_0	d_b	s_{min}	c_{min}
$\varnothing 8$	12	60	160	= hef	14	40	40
$\varnothing 10$	14	60	200	= hef	16	50	50
$\varnothing 12$	16	70	240	= hef	18	60	60
$\varnothing 14$	18	75	280	= hef	20	70	70
$\varnothing 16$	20	80	320	= hef	22	80	80
$\varnothing 20$	24	90	400	= hef	26	100	100
$\varnothing 25$	32	100	480	= hef	34	125	125
$\varnothing 28$	35	112	540	= hef	37	140	140
$\varnothing 32$	40	128	640	= hef	41.5	160	160

MIT-SE Plus pro dodatečnou instalaci výztuže dle ETA 11/0168

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Minimální kotvení délka v mm	Minimální délka v mm	Maximální instalační délka v mm	Minimální vzdálenost mezi vloženou ohnutou o stávající výztuží v mm	Maximální vzdálenost mezi vloženou ohnutou o stávající výztuží v mm
	d_0	d_b	$l_{b,min}$	$l_{0,min}$	l_{max}		
$\varnothing 8$	12	14	113	200	1000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 10$	14	16	142	200	1000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 12$	16	18	170	200	1200	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 14$	18	20	198	210	1400	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 16$	20	22	227	240	1600	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 20$	25	27	284	300	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 22$	28	30	312	330	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 24$	32	34	340	360	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$
$\varnothing 25$	32	34	354	375	2000	$\geq 5 d_s / \geq 50 \text{ mm}$	$\leq 4 d_s$

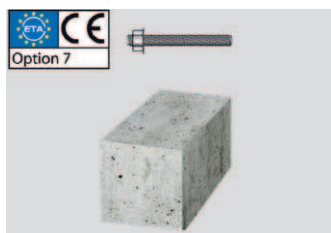
Typ vrtání

	Povolení bez vrtacího stojanu	Povolení s vrtacím stojanem
Příklepové vrtání, $< 25 \text{ mm}$	$30 \text{ mm} + 0.06 \times l_v \geq 2 d_s$	$30 \text{ mm} + 0.02 \times l_v \geq 2 d_s$
Příklepové vrtání, $= 25 \text{ mm}$	$40 \text{ mm} + 0.06 \times l_v \geq 2 d_s$	$40 \text{ mm} + 0.02 \times l_v \geq 2 d_s$
Vrtání stlačeným vzduchem, $< 25 \text{ mm}$	$50 \text{ mm} + 0.08 \times l_v$	$50 \text{ mm} + 0.02 \times l_v$
Vrtání stlačeným vzduchem, $= 25 \text{ mm}$	$60 \text{ mm} + 0.08 \times l_v$	$60 \text{ mm} + 0.02 \times l_v$

MIT-SE Plus s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 12/0544

	Plastové pouzdro pro MIT-SE Plus	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální hloubka usazení mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Využitelná délka mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Utahovací moment (Nm)
	MIT-SH-K1	d_0	h_{ef}	h_0	t_{fix}	d_f	d_b	T_{max}
Bez pouzdra, M8	13 x 100	10	80	85	0 - 400	9	20	2
S pouzdem, M8	13 x 100	14	80	105	0 - 400	9	20	2
Bez pouzdra, M10	15 x 100	12	90	95	0 - 400	12	20	2
S pouzdem, M10	15 x 100	16	90	105	0 - 400	12	20	2
Bez pouzdra, M12	15 x 100	12	90	95	0 - 400	14	20	2
S pouzdem, M12	15 x 100	16	90	105	0 - 400	14	20	2

MIT-SP Polyesterová malta, bez styrenu



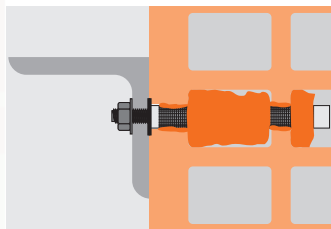
ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení
(ETA) Varianta 7 pro neporušený
beton



ETA osvědčení

Evropské technické schválení dle
ETAG 029 pro použití v cihelném
zdivu



Montáž

Ideální pro montáž v děrovaných
cihlách s plast.pouzdem



MIT-SP Polyesterová malta, bez styrenu



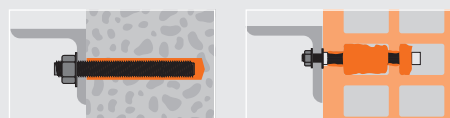
Charakteristiky

- Evropské technické osvědčení varianta 7 pro beton bez trhlin se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží
- Evropské technické schválení dle ETAG 029 pro použití v cihelném zdivu
- Bez VOC dle švýcarské legislativy a certifikované A+ dle DEVL 1101903D / DEVL 1104875A
- LEED – Zpráva o zkoušce
- Ideální pro montáž v děrovaných cihlách s plast.pouzdem
- Malý zápach v důsledku nepřítomnosti styrenu
- Barva malty: šedá
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)



Příklady použití

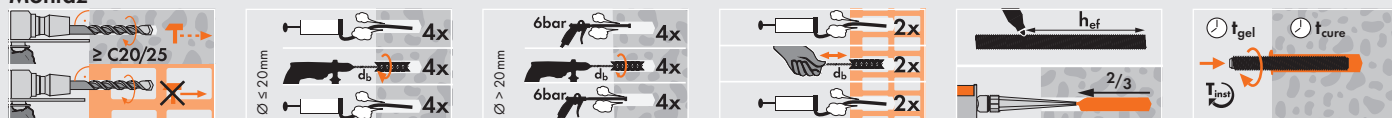
lehké ocelové konstrukce, rámy, brány, lehké aplikace



Teploty

	-5+0°C	0+5°C	5+10°C	10+20°C	20+30°C	30+35°C	>35°C
Pracovní doba v min. (t_{gel})	90	45	25	15	6	4	2
Doba tvrdnutí v min. (t_{cure})	6 h	3 h	2 h	80	45	25	20

Montáž



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710050	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	300	12	1152
17100500	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	300	12	1152

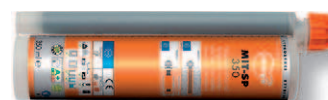
Ize použít se silikonovou pistolí

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710057	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	350	12	1152

MIT-SP Polyesterová malta, bez styrenu, náplň v kartuši 300 ml



MIT-SP Polyesterová malta, bez styrenu, náplň v kartuši 350 ml



MIT-SP Polyesterová malta, bez styrenu, kartuš 400 ml



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710052	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	400	12	840
17100520	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	400	12	840

MIT-KP Kufřík System MIT-SP 300 ml

40×30×32 cm



Katalogové číslo	Obsah	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710108	22 x Kartuší včetně 2 míchadel 1 x Kufřík System IV s vložkou pro kartuše	DE/GB/ FR/IT/PL	300	1	16

MIT-SP s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 13/0032

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální hloubka usazení mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm	Uťahovací moment (Nm)
	d_0	h_{ef}	h_0	d_f	d_b	s_{min}	c_{min}	$T_{est, max}$
M8	10	80	80	9	12	40	40	10
M10	12	90	90	12	14	50	50	20
M12	14	110	110	14	16	60	60	40
M16	18	125	125	18	20	80	80	60
M20	24	170	170	22	26	100	100	120
M24	28	210	210	26	30	120	120	150

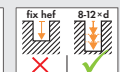
MIT-SP s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 13/0033

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální hloubka usazení mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Uťahovací moment (Nm)
	d_0	h_{ef}	h_0	d_f	d_b	$T_{est, max}$
Bez pouzdra, M8	10	80	80	≤ 9	≥ 11	2
S pouzdrem, M8	12	80	85	≤ 9	≥ 14	2
Bez pouzdra, M10	12	90	90	≤ 11	≥ 14	2
S pouzdrem, M10	16	85	90	≤ 11	≥ 18	2
Bez pouzdra, M12	14	100	100	≤ 13	≥ 16	2
S pouzdrem, M12	20	85	90	≤ 13	≥ 22	2
Bez pouzdra, M16	18	100	100	≤ 17	≥ 18	2

MIT-E Epoxid-akrylátová malta

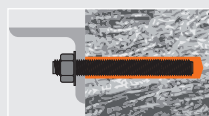
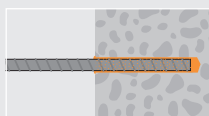
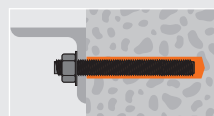
Charakteristiky

- Bez VOC dle švýcarské legislativy a certifikované A+ dle DEVL 1101903D / DEVL 1104875A
- Optimální dlouhodobá chemická stálost
- Vhodné pro přírodní kámen – nezanechává skvrny
- Vysoká odolnost proti kyselinám a chemikáliím
- Použití i ve vlhkých vyvrtaných otvorech
- Barva malty: tmavě šedá
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)



Příklady použití

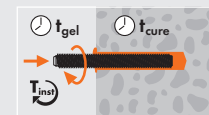
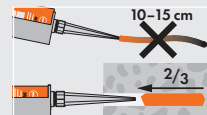
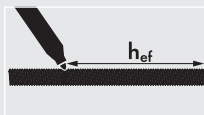
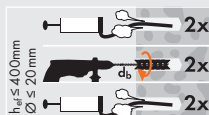
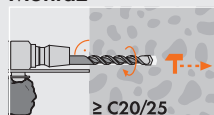
ocelové konstrukce, dřevěné konstrukce, fasády, fasádní lešení



Teploty

	5+10°C	10+20°C	20+25°C	25+30°C	30+35°C	35+40°C	>40°C
Pracovní doba v min. (t_{gel})	12	6	4	3	2	1.5	1
Doba tvrdnutí v min. (t_{cure})	120	80	40	30	20	15	10

Montáž



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710005	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	400	12	600
17100050	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	400	12	600

MIT-E Epoxid-akrylátová malta, náplň v kartuši 400 ml



MIT-E s MIT-S(r) a MIT-G(r)



	Vyvrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyvrtaného otvoru mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukojení mm	Min. vzdálenost od okraje mm	Utahovací moment (Nm)
	d_0	$h_{ef} = 8d$	h_0	d_0	$s_{min} (h_{ef} = 8d)$	$c_{min} (h_{ef} = 8d)$	T_{max}
M8	10	64	= hef	12	35	35	10
M10	12	80	= hef	14	40	40	20
M12	14	96	= hef	16	50	50	40
M16	18	128	= hef	20	65	65	80
M20	22	160	= hef	26	80	80	150
M24	26	192	= hef	30	95	95	200

MIT-E s výztuží



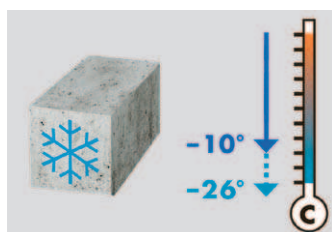
	Vyvrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyvrtaného otvoru mm	Kartáček $\varnothing$ mm
	d_0	$h_{ef} min$	$h_{ef} max$	h_0	d_0
$\varnothing 8$	12	80	240	= hef	14
$\varnothing 10$	14	100	300	= hef	20
$\varnothing 12$	16	120	360	= hef	20
$\varnothing 16$	20	160	480	= hef	30
$\varnothing 20$	25	200	600	= hef	30
$\varnothing 25$	32	250	750	= hef	41.5
$\varnothing 32$	40	320	960	= hef	41.5

MIT-COOL Malta pro nízké teploty, bez styrenu



ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení varianta 7 pro beton bez trhlin se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží (-10°C - +20°C)



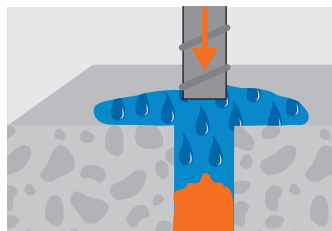
Vhodnost

Lze použít pro nízké teploty materiálu do -26°C



Rychlé vytvrzení a získání pevnosti

při nízkých a minusových teplotách



Použití

Aplikace i ve vlhkých a vodou zaplněných vyvrtaných otvorech

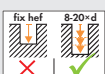


MIT-COOL Malta pro nízké teploty, bez styrenu



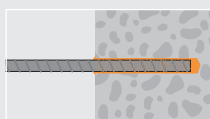
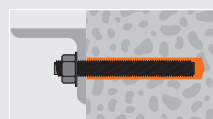
Charakteristiky

- Evropské technické osvědčení varianta 7 pro beton bez trhlin se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží (-10 °C - +20 °C)
- Bez VOC dle švýcarské legislativy a certifikované A+ dle DEVL 1101903D / DEVL 1104875A
- Lze použít pro nízké teploty materiálu do -26 °C
- Aplikace i ve vlhkých a vodou zaplněných vyvrtaných otvorech
- Měnitelná usazovací hloubka
- Beznapěťové upevnění
- Malý zápach v důsledku nepřítomnosti styrenu
- Barva malty: tmavě šedá
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)



Příklady použití

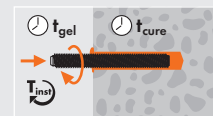
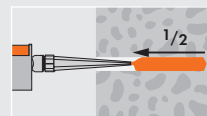
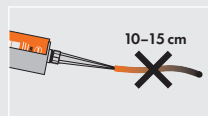
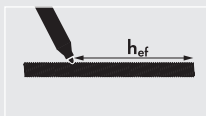
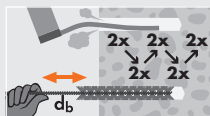
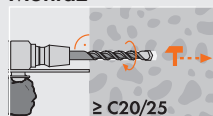
ocelové konstrukce, dřevěné konstrukce, fasády, zábradlí



Teploty

	-10÷-5°C	-5÷0°C	0÷5°C	5÷20°C	+20°C
Pracovní doba v min. (t _{gel})	50	15	10	5	100 sec
Doba tvrdnutí v min. (t _{cure})	12 h	100	75	50	20

Montáž



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710002	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	300	12	720
17100020	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	300	12	720

lze použít se silikonovou pistolí

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710004	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	400	12	600
17100040	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	400	12	600

MIT-COOL Malta pro nízké teploty materiálu do -26 °C, kartuš 300 ml



MIT-COOL Malta pro nízké teploty materiálu do -26 °C, kartuš 400 ml



MIT-COOL s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 12/0194

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukotvení (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm	Min. vzdálenost od okraje (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm	Utahovací moment (Nm)
	d_0	h_{ef} min	h_{ef} max	h_0	d_i	d_s	s_{min}	c_{min}	T_{test} max
M8	10	64	160	= hef	9	14	35/80	35/80	10
M10	12	80	200	= hef	12	14	40/100	40/100	20
M12	14	96	240	= hef	14	20	50/120	50/120	40
M16	18	128	320	= hef	18	20	65/160	65/160	80
M20	22	160	400	= hef	22	29	80/200	80/200	150
M24	26	192	480	= hef	26	29	96/240	96/240	200
M27	30	216	540	= hef	30	40	110/270	110/270	240
M30	35	240	600	= hef	33	40	120/300	120/300	275

MIT-COOL s výztuží dle ETA 12/0194

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukotvení (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm	Min. vzdálenost od okraje (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm
	d_0	h_{ef} min	h_{ef} max	h_0	d_s	s_{min}	c_{min}
$\varnothing 8$	12	64	160	= hef	14	35/80	35/80
$\varnothing 10$	14	80	200	= hef	14	40/100	40/100
$\varnothing 12$	16	96	240	= hef	19	50/120	50/120
$\varnothing 16$	20	128	320	= hef	22	65/160	65/160
$\varnothing 20$	25	160	400	= hef	29	80/200	80/200
$\varnothing 25$	32	200	500	= hef	40	100/250	100/250
$\varnothing 32$	40	256	640	= hef	42	130/320	130/320

MIT-PP-H Ruční aplikační pistole

Easy-Press

- Snadné a příjemné vytlačování
- Omezuje únavu
- Automatické uvolnění
- Ergonomické, lehké a silné
- Pohodlná rukojeť i v rukavicích

Příklady použití

časté a méně časté aplikace



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710047	MIT 150/165/280/300/330/380/385/400/410/420/585	1

MIT-PP-HO Vytlačovací pistole k MIT



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710034	MIT 165/280/300	1

Vhodné pro použití se silikonovou kartuší

MIT-PP-H1 Easy-Press pro MIT 165/280/300



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710035	MIT 350	1

Vhodné pro použití se silikonovou kartuší

MIT-PP-H1 Easy-Press pro MIT 350



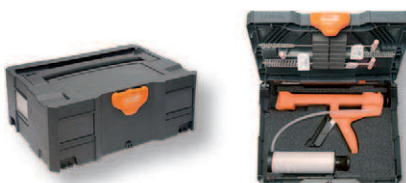
Katalogové číslo	Pro	Balení
1710036	MIT 400	1

MIT-PP-H1 Easy-Press pro MIT 400



Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení	Množství na paletě
1710201	1 x Easy-Press 1 x Čistící pumpička 1 x Ocelový kartáček 10/80/300 1 x Ocelový kartáček 16/80/300 1 x Ocelový kartáček 20/80/300 1 x Kufřík System II s polstrováním	MIT 165/280/300	1	16

MIT-PP-HK Kufřík System Easy-Press pro MIT 165/280/300



40×30×16 cm

Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení	Množství na paletě
1710202	1 x Easy-Press 1 x Čistící pumpička 1 x Ocelový kartáček 10/80/300 1 x Ocelový kartáček 16/80/300 1 x Ocelový kartáček 20/80/300 1 x Kufřík System II s polstrováním	MIT 350	1	16

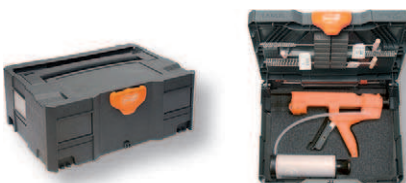
MIT-PP-HK Kufřík System Easy Press pro MIT 350



40×30×16 cm

Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení	Množství na paletě
1710203	1 x Easy-Press 1 x Čistící pumpička 1 x Ocelový kartáček 10/80/300 1 x Ocelový kartáček 16/80/300 1 x Ocelový kartáček 20/80/300 1 x Kufřík System II s polstrováním	MIT 400	1	16

MIT-PP-HK Kufřík System Easy-Press pro MIT 400



40×30×16 cm

MIT-PP-H2 Injektážní pistole pro MIT 165/280/300

Katalogové číslo	Popis	Pro	Balení
1710029	Kov	MIT 165/280/300	1

MIT-PP-H2 Injektážní pistole pro MIT 350

Katalogové číslo	Popis	Pro	Balení
1710033	Kov	MIT 350	1

MIT-PP-H2 Vytlačovací pistole k MIT 385/585

Katalogové číslo	Popis	Pro	Balení
1710019	Kov	MIT 385/585	1

MIT-PP-H2 Injektážní pistole pro MIT 400

Katalogové číslo	Popis	Pro	Balení
1710009	Kov	MIT 400	1

MIT-PP-A Aku-pistole**Charakteristiky**

- Bez námahy vytlačitelné při nízkých teplotách nebo hlubokých kotevních otvorech
- Automatická redukce tlaku k zamezení vytlačování chemie
- Lithium-iontová baterie 10.8 V / 1.5 Ah vystačí na vytlačení až 35 kartašů
- Znovunabitá za 30 minut

Příklady použití

časté a seriové aplikace

MIT-PP-A Aku-pistole k MIT 165/280/300

55 x 31 x 15 cm

Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení
1710046	2 x Akumulátor 1 x Nabíječka 1 x Kufr	MIT 165/280/300	1

MIT-PP-A Aku-pistole k MIT 350

46 x 42 x 16 cm

Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení
1710221	2 x Akumulátor 1 x Nabíječka 1 x Kufr	MIT 350	1

MIT-PP-A Aku-pistole k MIT 400

46 x 42 x 16 cm

Katalogové číslo	Obsah	Pro	Balení
1710021	2 x Akumulátor 1 x Nabíječka 1 x Kufr	MIT 400	1

MIT-PP-P Pneumatická vytlačovací pistole

Charakteristiky

- Výrobní postup
- Omezuje únavu
- Lehké
- Automatické uvolnění
- Snížená spotřeba stlačeného vzduchu

Příklady použití

seriové aplikace



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710040	MIT 165/280/300/350	1

MIT-PP-P Vzduchová injektážní pistole pro MIT 165/280/300/350



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710048	MIT 385/585	1

MIT-PP-P Vzduchová injektážní pistole pro MIT 385/585



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710020	MIT 400	1

MIT-PP-P Vzduchová injektážní pistole pro MIT 400



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710031	MIT 825	1

MIT-PP-P Vzduchová injektážní pistole pro MIT 825



Katalogové číslo	Pro	Balení
1710049	MIT 1400	1

MIT-PP-P Vzduchová injektážní pistole pro MIT 1400



MIT-R Příslušenství k čištění vyvrtaných otvorů



MIT-BN-H1 Nylonový kartáč



Katalogové číslo	Kotevní tyč mm	Vyrtaný otvor Ø mm	Kartáček Ø mm	Celková délka mm	MIT-SE Plus	MIT-SP	Balení
1690013	M8-M12	10-16	20	300	■	□	1

■ Je součástí osvědčení
□ Není součástí osvědčení

MIT-BS-H0 Univerzální ocelový kartáč



Katalogové číslo	Kotevní tyč mm	Armovací výztuž BST500 Ø mm	Vyrtaný otvor Ø mm	Kartáček Ø mm	Celková délka mm	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	MIT-A	Balení
1690018	M6	-	8	10	300	□	□	□	□	□	1
1690014	M8	-	10	12	300	□	□	□	□	□	1
1690023	M10	8	12	14	300	□	□	■	□	□	1
1690015	M12	10	14	16	300	□	□	□	■	■	1
1690016	M16	14	18	20	300	□	□	■	■	■	1
1690017	M20	-	24	26	300	□	□	□	□	□	1
1690019	M24	-	28	30	300	□	□	□	□	■	1

Dělsí kartáčky na vyžádání

■ Je součástí osvědčení
□ Není součástí osvědčení

MIT-BS-H1 Ocelový kartáček



Katalogové číslo	Kotevní tyč mm	Armovací výztuž BST500 Ø mm	Vyrtaný otvor Ø mm	Kartáček Ø mm	Celková délka mm	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	MIT-A	Balení
1690020	M8-M10	8/10	10-12	14	300	□	■	□	□	□	1
1690021	M12-M16	12/16	14-18	20	300	□	■	■	■	■	1
1690022	M20-M24	20/24	22-26	29	300	-	■	□	□	□	1

■ Je součástí osvědčení
□ Není součástí osvědčení

MIT-BS-M1 Ocelový kartáček



Katalogové číslo	Kotevní tyč mm	Armovací výztuž BST500 Ø mm	Vrták Ø mm	Kartáček Ø mm	Celková délka mm	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	MIT-A	Balení
1690040	M8	-	10	12	170	■	■	■	□	-	1
1690041	M10	8	12	14	170	■	■	■	□	-	1
21) 1690042	M12	10	14	16	170	■	■	■	□	□	1
1690043	-	12	16	18	200	■	■	■	-	-	1
1690044	M16	14	18	20	200	■	■	■	□	□	1
21) 1690045	-	16	20	22	250	■	■	■	-	□	1
21) 1690046	M20	20	24	26	250	■	■	■	-	□	1
1690047	M24	-	28	30	300	■	■	■	□	□	1
1690048	M27	25	32	34	300	■	■	■	-	-	1
1690049	M30	28	35	37	300	■	■	■	-	-	1
1690050	-	32	40	41.5	300	■	■	■	-	-	1

■ Je součástí osvědčení
□ Není součástí osvědčení
21) Použijte prodloužení kartáčku

MIT-BS-MV Prodloužení kartáčů



Katalogové číslo	Celková délka mm	Pro	Balení
1690051	300	MIT-BS-M1	1

MIT-BS-MA Adaptér SDS-Plus, M6



Katalogové číslo	Popis	Pro	Balení
1690052	M6	MIT-BS-M1	1

MIT-AP-HG1 Čistící pumpička



Katalogové číslo	Obsah ml	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	MIT-A	Balení
1690011	840	■	■	■	□	■	1

■ Je součástí osvědčení
□ Není součástí osvědčení

Katalogové číslo	Obsah ml	MIT-GORE	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	MMA	Balení
1690002	320	☐	☐	☐	☐	☐	☐	1

☐ Není součástí osvědčení

MIT-AP-HKO Čistící pumpička



Katalogové číslo	Popis	MIT-GORE	MIT-SE Plus	Balení
1690008	1/4" vnitřní závit, do 16 barů	☒	☒	1

☒ Je součástí osvědčení

MIT-AP-D1 Pneumatické nářadí, kovové



MIT-V Příslušenství k plnění vyvrtaných otvorů



Katalogové číslo	Katevní tyč mm	Armovací výztuž BST500 Ø mm	Vnější Ø mm	Vrták Ø mm	MIT-GORE	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	Balení
			d _{nom}	d ₀						
1710075	M12	10	13	14	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710076	-	12	15	16	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710077	M16	14	17	18	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710078	-	16	19	20	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710084	M20	-	22	24	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710079	-	20	24	25	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710080	M24	-	27	28	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710081	M27	26	31	32	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710085	M30	28	34	35	☒	☒	☐	☐	☐	1
1710086	-	30	37	40	☒	☒	☐	☐	☐	1

☒ Je součástí osvědčení

☐ Není součástí osvědčení

MIT-VS Pumpa

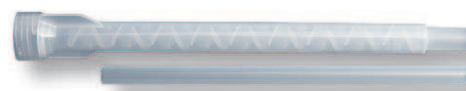


Katalogové číslo	MIT-GORE	MIT-SE Plus	Balení
1710064	☒	☒	1

☒ Je součástí osvědčení

MIT-SE Plus: h₀ > 1000mm s MIT-MI-V1

MIT-MI-1 Míchadlo ve dvou dílech



Katalogové číslo	MIT-SE Plus	MIT-SP	Balení
1710014	☒	☒	1

☒ Je součástí osvědčení

MIT-MI-2 Míchadlo pro náplně



Katalogové číslo	MIT-COOL	MIT-E	Balení
1710011	☒	☐	1

☒ Je součástí osvědčení

☐ Není součástí osvědčení

MIT-MI-3 Míchadlo pro náplně



Katalogové číslo	Katevní tyč mm	Armovací výztuž BST500 Ø mm	Celková délka mm	MIT-GORE	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	Balení
			L						
1710065	M8-M24	8-25	500	☒	☒	☐	☐	☐	1

☒ Je součástí osvědčení

☐ Není součástí osvědčení

MIT-MI-V1 Prodloužení míchadla



Katalogové číslo	Katevní tyč mm	Armovací výztuž BST500 Ø mm	Celková délka mm	MIT-GORE	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-COOL	MIT-E	Balení
			L						
1690037	M8-M24	8-25	1000	☒	☒	☐	☐	☐	1

☒ Je součástí osvědčení

☐ Není součástí osvědčení

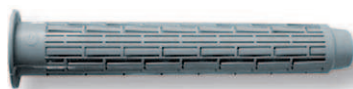
MIT-MI-V2 Prodloužení (PVC), 1 m



MIT-SH-KO Univerzální plastové pouzdro

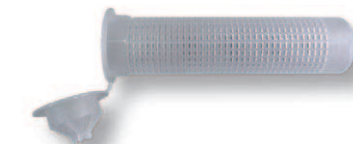
Katalogové číslo	Pro	Ø mm	Vrták Ø mm	Délka mm	Vhodné MIGH pouzdro s vnitřním závitem	MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-SE	Balení
1710141	M6-M8	d	d ₀	L		MIT-SE Plus	MIT-SP	MIT-SE	10

□ Není součástí osvědčení

MIT-SH-K1 Plastové pouzdro

Katalogové číslo	Pro	Ø mm	Vrták Ø mm	Délka mm	MIT-SE Plus	Balení
7711308	M8-M10	d	d ₀	L	MIT-SE Plus	20
7711510	M10-M12	15	16	100	MIT-SE Plus	20

■ Je součástí osvědčení

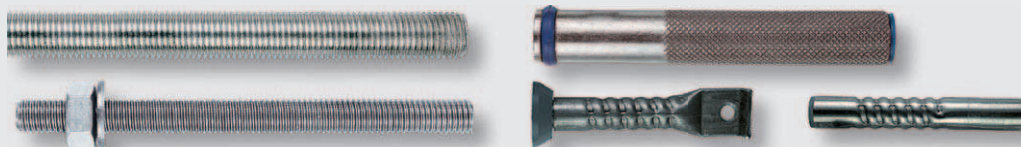
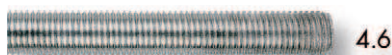
MIT-SH-K2 Plastové pouzdro

Katalogové číslo	Pro	Ø mm	Vrták Ø mm	Délka mm	MIT-SP	Balení
1710145	M8	d	d ₀	L	MIT-SP	20
1710146	M10-M12*	16	16	85	MIT-SP	20
1710150	M10-M12*	16	16	130	MIT-SP	20
1710147	M12-M16	20	20	85	MIT-SP	20

■ Je součástí osvědčení
M12*: Není součástí osvědčení**MIT-SH-SO** Kovové pouzdro, 1 m

Katalogové číslo	Pro	Ø mm	Vrták Ø mm	Délka mm	MIT-SE Plus	MIT-SP	Balení
1710151	M8	d	d ₀	L	MIT-SE Plus	MIT-SP	1
1710152	M10-M12	15	16	1000	MIT-SE Plus	MIT-SP	1
1710153	M16	20	22	1000	MIT-SE Plus	MIT-SP	1

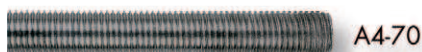
□ Není součástí osvědčení

MIT-GS Závítová tyč, kotevní svorník, pouzdro s vnitřním závitem**MGS** Závítová tyč, pozinkovaná, ocel tř. 4.6, 1 m

Katalogové číslo	Závít d	Délka mm L	Balení
7460510	M5	1000	1
7460610	M6	1000	1
7460810	M8	1000	1
7461010	M10	1000	1
7461210	M12	1000	1
7461610	M16	1000	1

MGS Závítová tyč, pozinkovaná, ocel tř. 8.8, 1 m

Katalogové číslo	Závít d	Délka mm L	Balení
7880510	M5	1000	1
7880610	M6	1000	1
7880810	M8	1000	1
7881010	M10	1000	1
7881210	M12	1000	1
7881610	M16	1000	1
7882010	M20	1000	1
7882410	M24	1000	1
7883010	M30	1000	1

MGSr Závítová tyč, nerezová ocel A4-70/316, 1 m

Katalogové číslo	Závít d	Délka mm L	Balení
7040510	M5	1000	1
7040610	M6	1000	1
7040810	M8	1000	1
7041010	M10	1000	1
7041210	M12	1000	1
7041610	M16	1000	1
7042010	M20	1000	1
7042410	M24	1000	1
7043010	M30	1000	1

Katalogové číslo	Závít $\varnothing$ mm d_{nom}	Délka mm L	Vrták $\varnothing$ mm do betonu d_0	Balení
1) 1720607	M6	70	8	10
1720811	M8	110	10	10
1720813	M8	130	10	10
1720815	M8	150	10	10
1720817	M8	170	10	10
1721011	M10	110	12	10
1721013	M10	130	12	10
1721015	M10	150	12	10
1721017	M10	170	12	10
1721213	M12	130	14	10
1721217	M12	170	14	10
1721221	M12	210	14	10
1721226	M12	260	14	10
1721618	M16	180	18	10
1721622	M16	220	18	10
1721626	M16	260	18	10
1721633	M16	330	18	10
1722027	M20	270	22	5
1722030	M20	300	22	5
1722432	M24	320	28	5
1722436	M24	360	28	5

1) Není součástí osvědčení

MIT-S Závítová tyč, pozinkovaná, ocel tř. 5.8

Katalogové číslo	Závít $\varnothing$ mm d_{nom}	Délka mm L	Vrták $\varnothing$ mm do betonu d_0	Balení
1730811	M8	110	10	10
1730813	M8	130	10	10
1730815	M8	150	10	10
1730817	M8	170	10	10
1731011	M10	110	12	10
1731013	M10	130	12	10
1731015	M10	150	12	10
1731017	M10	170	12	10
1731213	M12	130	14	10
1731217	M12	170	14	10
1731221	M12	210	14	10
1731226	M12	260	14	10
1731618	M16	180	18	10
1731622	M16	220	18	10
1731626	M16	260	18	10
1731633	M16	330	18	10
1732027	M20	270	22	5
1732030	M20	300	22	5
1732432	M24	320	28	5
1732436	M24	360	28	5

MIT-Sr Závítová tyč, nerezová ocel A4-70/316

Katalogové číslo	Vnitřní závít d	Vnější $\varnothing$ mm d_{nom}	Délka mm L	Vrták $\varnothing$ mm do betonu d_0	Balení
1710060	M6	8	48	10	10
1710061	M8	12	80	14	10
1710062	M10	14	80	16	10
1710063	M12	16	80	18	10

S MIT-SH-K0 vhodné pro děrované cihly

MIT-IGH Kovové pouzdro s vnitřním závitem

Katalogové číslo	Pro	$\varnothing$ mm d	Celková délka mm L	Balení
1710041	DW15	22	125	100

MIT-AKH Kovové pouzdro, nerezová ocel A2/304

Katalogové číslo	Pro	$\varnothing$ mm d	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm d_0	Hloubka vyvrtaného otvoru mm h_0	Celková délka mm L	Délka závitu mm l_0	Balení
1710045	DW15	22	25	160	155	65	100

DW20 na požádání

Související produkty:

Pumpa, # 1710079

Prodloužení (PVC), 1 m, # 1690037

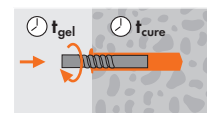
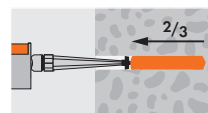
Ocelový kartáček, # 1690046/1690052

MIT-ESH Vnitřní kotva, nerezová ocel A2/304**Technické údaje**

Betón C20/25, tahové zatížení (kN)

MIT-ESH

5.0

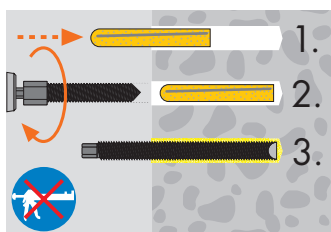
s MIT-SE Plus / * Pro použití s MIT600RE konzultujte s vaším Mungo poradcem / Bezpečnostní faktor 2.5 / 1 kN $\approx$ 100 kg**Montáž**

MVA Chemická patrona

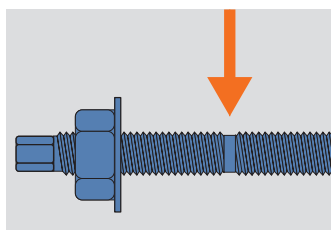


ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení
Varianta 8 pro neporušený beton



Rychlá a jednoduchá instalace



MVA-S / MVA-Sr

Označení usazovací hloubky pro
správnou montáž



Teplotní odolnost

od -40°C až do +80°C



MVA Chemická patrona, epoxid-akrylát

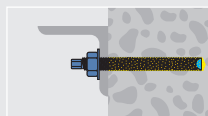
Charakteristiky

- Evropské technické osvědčení Varianta 8 pro neporušený beton
- Malé osově a okrajové vzdálenosti
- Krátkodobý teplotní rozsah: -40 °C - +80 °C
- Dlouhodobý teplotní rozsah: -40 °C - +50 °C
- Závíťová tyč s koncem seříznutým na 45°
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)



Příklady použití

ocelové konstrukce, kabelové lávky, svodidla, konzoly, stroje



Technické údaje

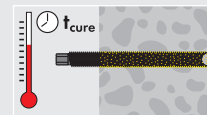
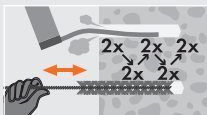
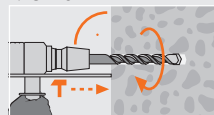
	Beton C20/25, namáhání v tahu (kN), galv. 5.8	Beton C20/25, namáhání v tahu (kN), A4-70	Beton C20/25, namáhání na sřích (kN), galv. 5.8	Beton C20/25, namáhání na sřích (kN), A4-70	Ohybový moment (Nm), galv. 5.8	Ohybový moment (Nm), A4-70	Požadovaná osová vzdálenost mm s	Požadovaná vzdálenost od okraje mm c	Min. osová vzdálenost ukotvení mm s _{min}	Min. vzdálenost od okraje mm c _{min}	Min. tloušťka stavebního materiálu h _{min}	Uťahovací moment (Nm) T _{test}	Velikost klíče SW
M8	8	8	5	6	10.8	11.9	240	120	40	40	110	10	13
M10	12	12	8	9	21.1	23.8	180	90	45	45	120	20	17
M12	16	16	12	13	37.1	42.1	220	110	55	55	140	40	19
M14	18	18	16	18	51.8	58.1	240	120	60	60	150	60	22
M16	20	20	22	25	94.9	106.7	250	125	65	65	160	80	24
M20/135	24	24	35	39	185.7	207.9	280	140	85	85	220	120	30
M20/175	30	30	35	39	185.7	207.9	340	170	85	85	220	120	30
M24	36	36	50	57	320.6	359.4	420	210	105	105	260	180	36
M30	60	60	80	80	642	720	560	280	140	140	340	300	46

Parciální bezpečnostní faktory odolnosti a též dílčí bezpečnostní faktor o účinnosti $\gamma_F = 1.4$ jsou zohledněny / M14 + M20/135 + M30; Není součástí osvědčení / Uvedené technické údaje jsou platné pouze pro jedno upnutí bez ohledu na okraje a kotvení vzdálenosti / 1 kN $\approx$ 100 kg

Teploty

	$\geq -5^\circ\text{C}$	$\geq +0^\circ\text{C}$	$\geq +5^\circ\text{C}$	$\geq +10^\circ\text{C}$	$\geq +20^\circ\text{C}$	$\geq +30^\circ\text{C}$	$\geq +35^\circ\text{C}$
Doba vytvrzení, suchý otvor / v minutách (t_{cure})	5 h	5 h	1 h	1 h	20	10	10
Doba vytvrzení, vlhký otvor / v minutách (t_{cure})	10 h	10 h	2 h	2 h	40	20	20

Montáž



Katalogové číslo	Pro	Délka patrony mm	Vyvrtný otvor $\varnothing$ mm d ₀	Hloubka vyvrtného otvoru mm h ₀	Balení	Karton
^{a)} 1610008	M8	80	10	80	10	500
^{a)} 1610010	M10	80	12	90	10	500
^{a)} 1610012	M12	95	14	110	10	200
^{a)} 1610014	M14	95	16	120	10	200
^{a)} 1610016	M16	95	18	125	10	200
^{a)} 1602211	M20	135	24	140	6	60
^{a)} 1610020	M20	175	25	170	6	60
^{a)} 1610024	M24	210	28	210	6	60
^{a)} 1610030	M30	270	35	280	6	30

^{a)} Evropské technické osvědčení s MVA-S, MVA-Sr

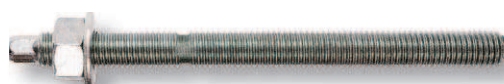
MVA Chemická patrona, epoxid-akrylát

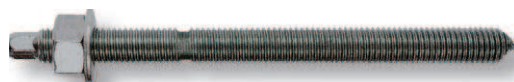


Katalogové číslo	Závít	Délka závitu mm	Využitelná délka mm l ₀	Matice	Bit	Balení
1650008	M8	110	15	13	5	10
1651508	M8	150	55	13	5	10
1650010	M10	130	20	17	6	10
1651710	M10	170	65	17	6	10
1650012	M12	160	30	19	8	10
1652212	M12	220	90	19	8	10
1652612	M12	260	130	19	8	10
1653012	M12	300	170	19	8	10
1650014	M14	170	40	22	10	10
1650016	M16	190	40	24	10/12	10
1652316	M16	230	80	24	10/12	10
1652616	M16	260	110	24	10/12	10
1653016	M16	300	150	24	10/12	10
1652020	M20	230	40	30	-	6
1652026	M20	260	70	30	-	6
1652430	M24	300	65	36	-	6
1653038	M30	380	70	46	-	1

Včetně usazovacího nářadí pro každé balení (M8-M16)
Rozměry M8 až M16 s vnějším šestihranem

MVA-S Závíťová tyč, pozinkovaná, ocel tř. 5.8



MVA-Sr Závitová tyč, nerezová ocel A4-70/316

Katalogové číslo	Závit	Délka závitu mm	Využitelná délka mm	Matice	Bit	Balení
	d	L _G	t _{fix}	SW	SW	
1660008	M8	110	15	13	5	10
1661508	M8	150	55	13	5	10
1660010	M10	130	20	17	6	10
1661710	M10	170	65	17	6	10
1660012	M12	160	30	19	8	10
1662212	M12	220	90	19	8	10
1662612	M12	260	130	19	8	10
1663012	M12	300	170	19	8	10
1660016	M16	190	40	24	10/12	10
1662316	M16	230	80	24	10/12	10
1662616	M16	260	110	24	10/12	10
1663016	M16	300	150	24	10/12	10
1662020	M20	230	40	30	-	6
1662026	M20	260	70	30	-	6
1662430	M24	300	65	36	-	6
1663038	M30	380	70	46	-	1

Včetně usazovacího nářadí pro každé balení (M8-M16)
Rozměry M8 až M16 s vnějším šestihranem

MVA-WZ Instalační nářadí pro tyče bez ochranného ukončení

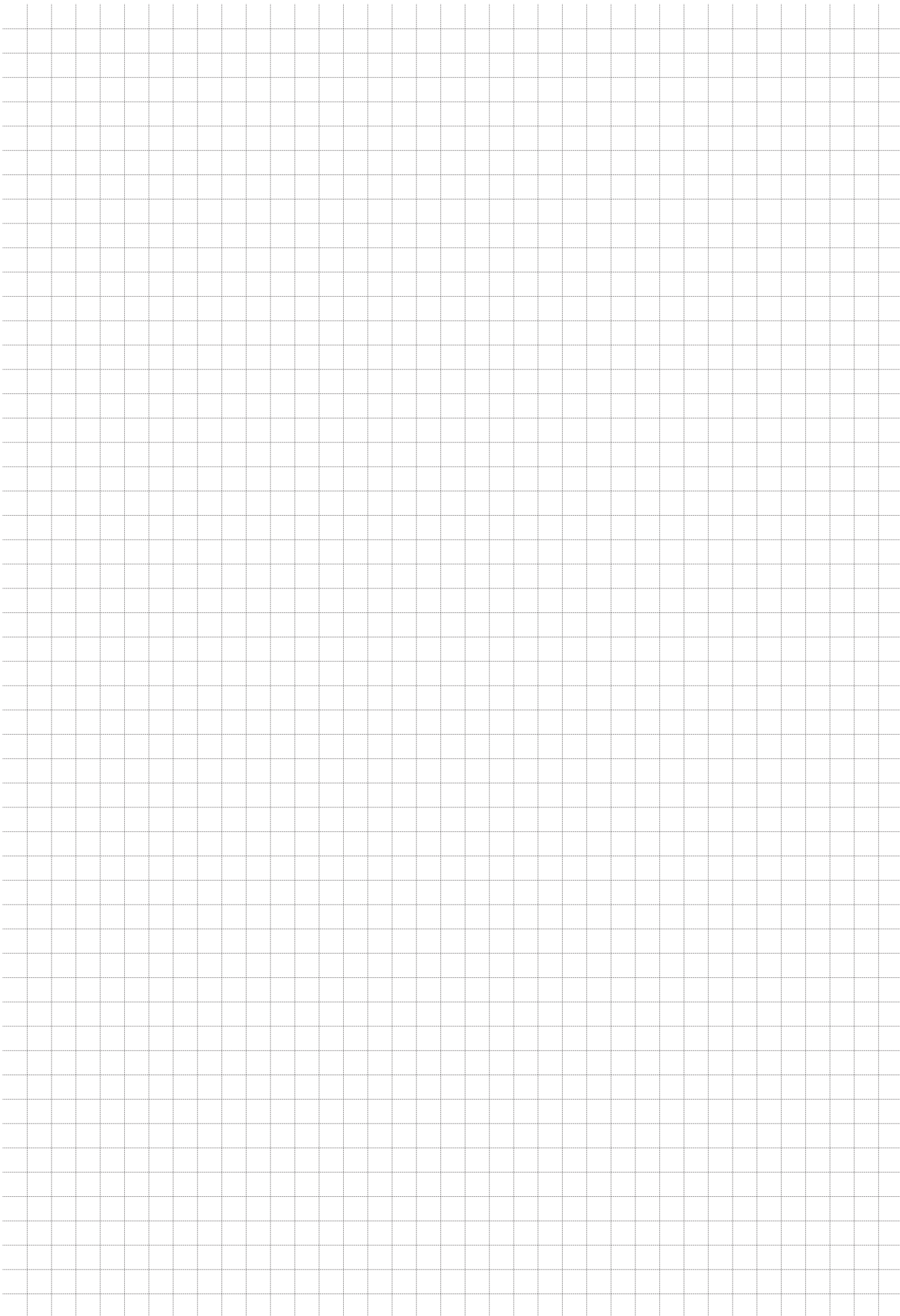
Katalogové číslo	Pro	Balení
1665008	M8	1
1665010	M10	1
1665012	M12	1
1665014	M14	1
1665016	M16	1
1665020	M20	1
1665024	M24	1
1665030	M30	1

MVA-I Kovové pouzdro s vnitřním závitem, kvalita oceli 5.8

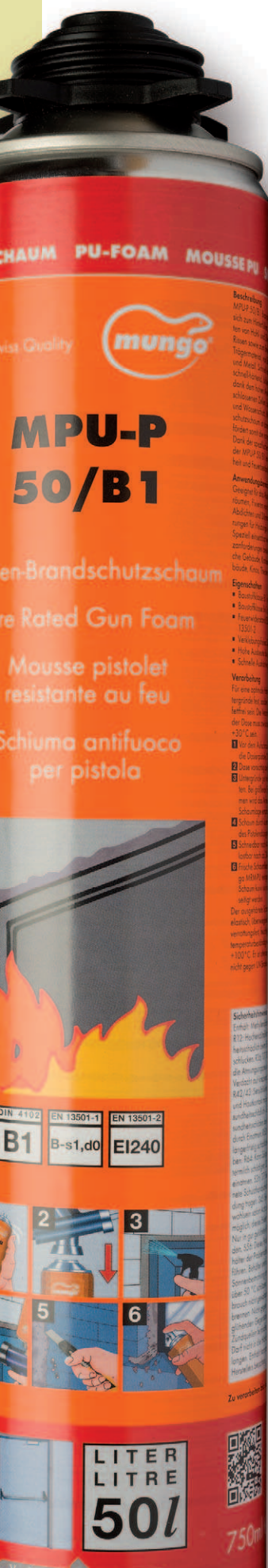
Katalogové číslo	Vnitřní závit	Patrona	Vyvrtný otvor Ø mm	Hloubka vyvrtného otvoru mm	Min. hloubka zašroubované- ho vrtu v mm	Max. hloubka zašroubované- ho vrtu v mm	Utahovací moment (Nm)	Balení
	d		d ₀	h ₀	h _{Smin}	h _{Smax}	T _{max}	FS
1670008	M8	M12	15	90	12	30	6	10 01
1670010	M10	M16	18	90	15	35	12	10 01
1670012	M12	M16	22	90	18	40	20	10 21
1670016	M16	M20/135	28	125	24	40	45	10 21
1670020	M20	M24	35	180	40	60	100	10 51

MVA-Ir Kovové pouzdro s vnitřním závitem, nerezová ocel A4/316

Katalogové číslo	Vnitřní závit	Patrona	Vyvrtný otvor Ø mm	Hloubka vyvrtného otvoru mm	Min. hloubka zašroubované- ho vrtu v mm	Max. hloubka zašroubované- ho vrtu v mm	Utahovací moment (Nm)	Balení
	d		d ₀	h ₀	h _{Smin}	h _{Smax}	T _{max}	FS
1670108	M8	M12	15	90	12	30	6	10 01
1670110	M10	M16	18	90	15	35	12	10 01
1670112	M12	M16	22	90	18	40	20	10 21
1670116	M16	M20/135	28	125	24	40	45	10 21
1670120	M20	M24	35	180	40	60	100	10 51

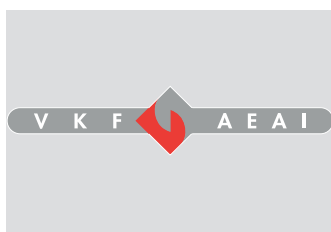


MPU Pěny



MPU-P50/B1: Ohnivzdornost B1 (DIN 4102)

Speciální řešení pro vysokou ohnivzdornost.



MPU-P50/B1: Schváleno VKF

Švýcarsko má jeden z nejvyšších protipožárních standardů ve světě.



MPU-P50/B1: Rychlé vytvrzení urychluje práci.



50 Litrů

Vydatnost přes 50 litrů



MPU-P50/B1 Pěna s vysokou odolností proti ohni, 50 litrů

Charakteristiky

- Třída B1 dle DIN 4102-1
- Třída B-s1,d0 dle EN 13501-1
- Odolnost proti ohni více než 240 minut, EI240 dle EN 13501-2
- Použití v prostředí kde je vyžadována vysoká požární odolnost, jako jsou obytné budovy, nemocnice, průmyslové objekty a další
- Bezpečnostní ventilový systém zamezující úniku
- Rychlé vytvrzení
- Vydátnost přes 50 litrů



Příklady použití

vypĺňování a utěšňování dutin, vzduchových mezer, upevňování rámu protipožárních dveří, utěšňování průchodů potrubí, chlazení a klimatizace. Utěšňování a izolace potrubí při průchodu zdmi

Technické údaje

	Čas tvorby vrstvy v min.	Připraveno k řezání v min.	Doba úplného vytvrzení v h
MPU-P50/B1	6-9	25-35	24

Při teplotě +20 °C a vlhkosti 50% (30mm vzorek)

Katalogové číslo	Popis	Obsah	Balení	Množství na paletě
1713504	B1/ pro pistoli	750	12	624

MPU-P50/B1 Pěna s vysokou odolností proti ohni, 50 litrů



MPU-P50 Pistolová pěna, vydátnost více než 50 litrů

Charakteristiky

- Univerzální použití
- Bezpečnostní ventilový systém zamezující úniku
- Rychlé vytvrzení
- Velká přilnavost a žádná smršťovitost při vytvrzení
- Vysoké hodnoty tepelné a akustické izolace
- Vydátnost přes 50 litrů



Příklady použití

doplňování, zaplňování a uzavírání dutin, vzduchových mezer a spojů, utěšnění betonových výplní, upevňování okenních a dveřních rámu, montáž střešních panelů, a pokládání střešních tašek, utěšňování průchodů potrubí, chlazení a klimatizace. Utěšňování a izolace potrubí při průchodu zdmi, utěšňování mezer mezi prefabrikovanými dílci, utěšňování zakrytí šachet

Technické údaje

	Čas tvorby vrstvy v min.	Připraveno k řezání v min.	Doba úplného vytvrzení v h
MPU-P50	6-9	40-45	24

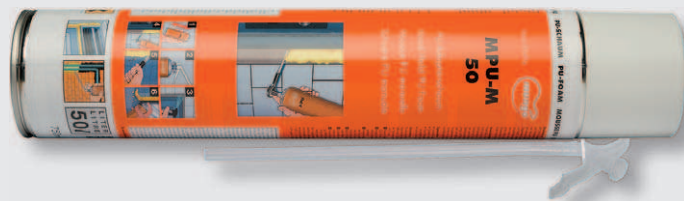
Při teplotě +20 °C a vlhkosti 50% (30mm vzorek)

Katalogové číslo	Popis	Obsah	Balení	Množství na paletě
1713511	pro pistoli	750	12	624

MPU-P50 Pistolová pěna, vydátnost více než 50 litrů



MPU-M50 Ruční PU pěna, vydatnost více než 50 litrů



Charakteristiky

- Univerzální použití
- Rychlé vytvrzení
- Velká přilnavost a žádná smršťitelnost při vytvrzení
- Vysoké hodnoty tepelné a akustické izolace
- Vydatnost přes 50 litrů

LITER
LITRE
50l

Příklady použití

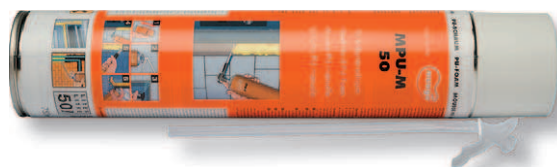
doplňování, zaplňování a uzavírání dutin, vzduchových mezer a spojů, utěsnění betonových výplní, upevňování okenních a dveřních rámců, montáž střešních panelů, a pokládání střešních tašek, utěšňování průchodů potrubí, chlazení a klimatizace. Utěšňování a izolace potrubí při průchodu zdmi, utěšňování mezer mezi prefabrikovanými dílci, utěšňování zakrytí šachet

Technické údaje

	Čas tvorby vrstvy v min.	Připraveno k řezání v min.	Doba úplného vytvrzení v h
MPU-M50	6-9	40-45	24

Při teplotě +20 °C a vlhkosti 50% (30mm vzorek)

MPU-M50 Ruční PU pěna, vydatnost více než 50 litrů



Katalogové číslo	Popis	Obsah	Balení	Množství na paletě
1713510	pro ruční použití	750	12	624

MRM-PU Čistič pro PU-pěnu a stříkáci pistoli



Charakteristiky

- Vhodné pro čištění předmětů znečištěných PU pěnou, nářadí, pistolí a plechovek

MRM-PU Čistič pro PU-pěnu a stříkáci pistoli



Katalogové číslo	Popis	Obsah	Balení	Množství na paletě
1713521	pro PU-pěnu/pistoli	500	12	624

MPP-M Stříkáci pistole, kov



Katalogové číslo	Popis	Balení
1713522	pro PU-pěnu	1

MPP-K Stříkáci pistole, nylon/kov



Katalogové číslo	Popis	Balení
1713523	pro PU-pěnu	1

MSI-NP Těsnicí materiály

Charakteristiky

- Univerzální použití
- Nekorodující
- Odolnost proti UV, povětrnostním vlivům a stárnutí
- Lepší přilnavost k povrchům
- Na polysiloxanové bázi
- Vnitřní a venkovní aplikace



Příklady použití

sanitární oblast, spáry kolem oken, spojovací spáry



Katalogové číslo	Barva	Obsah	Balení	Množství na paletě
1712531	transparentní	310	24	1440
1712532	bílá	310	24	1440

MSI-NP Neutrální silikon, zabraňující tvorbě plísně



MDA Akrylový těsnicí materiál

Charakteristiky

- Těsnicí materiál tvrdne vypařováním vody
- Na akrylové bázi
- Nízký zápach, vhodné pro všechny vnitřní aplikace
- Lze přetírat



Příklady použití

pro trhliny ve vnitřním a venkovním prostoru, pro trhliny s malým roztahením



Katalogové číslo	Barva	Obsah	Balení	Množství na paletě
1712562	bílá	310	24	1440

MDA Akrylový těsnicí materiál



MMK-U Univerzální lepidlo

Charakteristiky

- Nahrazuje hřebíky a šrouby
- Vysoký stupeň přilnavosti
- Trvale pružný

Příklady použití

univerzální připevnění, lepicí a utěšňovací materiál ve stavebním a kovozpracujícím průmyslu, lepení okenních parapetů a obkladů, vhodné pro použití v sanitární oblasti



Katalogové číslo	Barva	Obsah	Balení	Množství na paletě
1712536	šedá	290	12	1560
1712538	transparentní	290	12	1560

MMK-U Univerzální lepidlo

