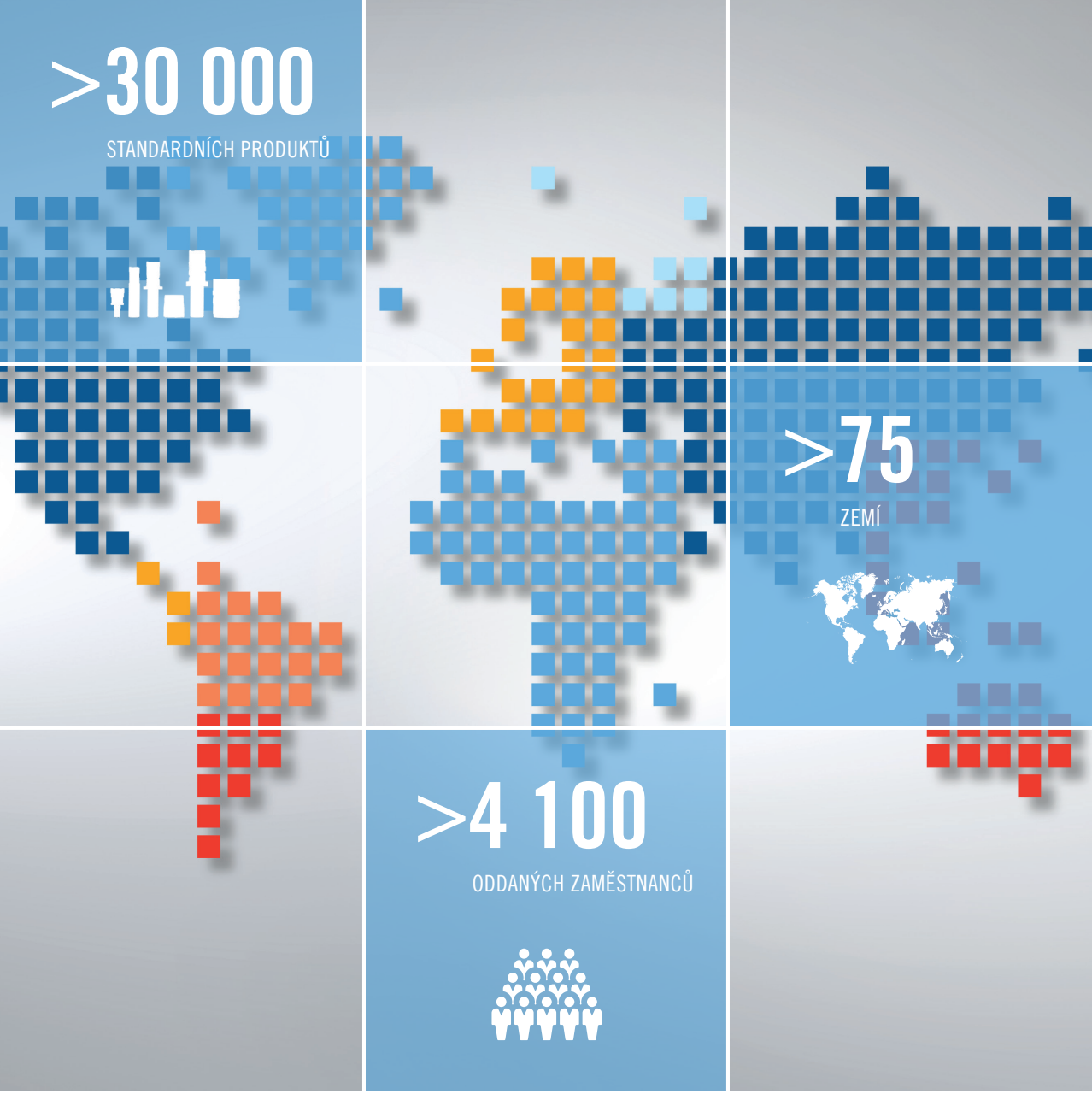
KATALOG A TECHNICKÝ PRŮVODCE 2020.1



SOUSTRUŽENÍ

SECO



Společnost Seco Tools sídlí ve Švédsku ve městě Fagersta a má zastoupení ve více než 75 zemích světa. Je předním světovým expertem v oblasti kompletních řešení pro operace frézování, soustružení, obrábění otvorů a závitování.

Již více než 80 let společnost Seco úzce spolupracuje s výrobci ze všech průmyslových odvětví a poskytuje jim nástroje, technologie a služby, které směřují k dosažení maximální produktivity a ziskovosti.
Další informace o inovativních produktech a pokročilých řešeních, jež přinášejí úspěch výrobcům napříč všemi segmenty průmyslu, naleznete na webových stránkách www.secotools.com.

Obsah

Abecedně číslicový rejstřík

Nástroje 4-7
Břitové destičky 8-9

ISO Soustružení **Systém značení**

Držáky 10-17
Břitové destičky 18-20
Induktory chlazení 21
Značení ISO, informace 22-23

Zásady

Tvar břitových destiček, zásady 24
Držáky břitových destiček, systémy upínání, zásady 25
Secolor®, zásady 26
Utvařeče třísek, zásady 27-28
Třídy břitových destiček, zásady 29

Přehled produktů

Jetstream Tooling® 30-34
Seco-Capto™ 35-36
Steadyline® 37-42
QC Modular 43
Utvařeče třísek 44-49
Třídy břitových destiček 50-53
Destičky pro vysoký posuv 54-55
Destičky pro vysoký posuv, utvařeče třísek 56-57
Destičky pro vysoký posuv, způsob použití 58-59
Doporučené řezné podmínky, SMG 60-68
Malé otvory, řezné podmínky 69
Železniční kola 70-72
Železniční kola, řezné podmínky 73
Řešení problémů při obrábění 74-75
Opotřebení břitových destiček 76-79
Secomax PCBN, zásady 80-84
Secomax PCBN, třídy řezných materiálů 85-88
Secomax PCBN, doporučené řezné podmínky, SMG 89-96
Secomax PCBN, řešení problémů při obrábění 97
Secomax PCD, třídy řezných materiálů 98
Secomax PCD, doporučené řezné podmínky, SMG 99-100
Secomax PCD, řešení problémů při obrábění 101
Secomax – keramické břitové destičky, zásady 102
Secomax – keramické břitové destičky, třídy řezných materiálů 103-104
Secomax – keramické břitové destičky, doporučené řezné podmínky, SMG 105-106
Secomax – keramické břitové destičky, řešení problémů při obrábění 107

Přehled aplikací

Držáky QC Modular 108
Vnější držáky 109-119
Vnitřní držáky 120-127
Držáky pro vyvrtávání 128
Kazety 129

Držáky

Vnější držáky, QC Modular,Jetstream Tooling® 131-137
Vnější držáky, Seco–Capto™, Jetstream Tooling® 138-163
Vnější držáky, Seco–Capto™ 164-202
Vnější držáky, Seco-Capto™, kazetové 203-204
Vnější držáky, Jetstream Tooling® 205-224
Vnější držáky 225-292
Steadyline®, antivibrační držáky pro hlavy GL 294-301
Steadyline®, hlavy GL Jetstream Tooling® 302-307
Steadyline®, hlavy GL 308-329

Obsah

ISO Soustružení	**Držáky**	Vnitřní držáky, Seco–Capto™	330-345
		Vnitřní držáky, Seco–Capto™, nástroje Multi Insert	346-347
		Vnitřní držáky	348-383
		MTM, Seco-Capto™	384-390
		Vyvrtávání	391-392
		Kazety	393-398
		Kazety pro obrábění železničních kol	399-400
	Adaptéry	Jetstream Tooling®, Seco-Capto™, adaptéry pro stopkové nástroje	401-404
		Jetstream Tooling®, adaptéry pro stopkové nástroje	405-408
		Seco-Capto™, adaptéry pro stopkové nástroje	409-413
		Seco-Capto™, adaptéry pro vyvrtávací tyče	414-417
ISO Soustružení	**Břitové destičky**	Karbidové a Cermet	419-478
		Secomax PCBN	479-508
		Secomax PCD	509-512
		Secomax keramické břitové destičky	513-515
MDT		Všeobecné informace	517
	Přehled aplikací	Držáky vnější pro modulární planžety	518-521
		Držáky axiální pro modulární planžety	522-525, 528
		Držáky vnitřní	526-527
		Držáky pro modulární planžety	528
		Držáky MTM	529
	Systém značení	Držáky břitových destiček	530-534
		Břitové destičky	535-536
	Přehled produktů	Držáky břitových destiček	537-539
		Břitové destičky a třídy	540-547
		Technické informace	548-555
		Řezné podmínky	556-564
		Řešení problémů při obrábění	565-566
	Držáky	Vnější držáky, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	567-574
		Vnější držáky axiální, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	575-595
		Vnější držáky, Jetstream Tooling®	596-605
		Vnější držáky axiální, Jetstream Tooling®	606-622
		Vnější držáky, Seco-Capto™	623-624
		Vnější držáky	625-632
		Vnější držáky axiální	633-638
		Vnitřní držáky, Seco-Capto™	639-645
		Vnitřní držáky	646-649
		Steadyline®, hlavy GL, Jetstream Tooling®	650-653
		Držáky MTM, JetstreamTooling®, Seco-Capto™	654
		Držáky pro modulární planžety, sortiment planžet	655-667
	Břitové destičky	Karbidové	668-686
		Secomax PCBN	687-689
Mini-Shaft™ (Mini soustružení)		Všeobecné informace	690
		Systém značení, držáky a řezné hlavičky	691-693
		Přehled produktů a řezné podmínky	694-695
		Držáky	696
		Řezné hlavičky	697-704

Obsah

Zapichování

Systém značení, držáky a břitové destičky 705-706
Přehled produktů 707-710
Řezné podmínky 711
Držáky MTM, Seco-Capto™ 712
Držáky vnější 713-715
Držáky vnitřní 716-718
Držáky MDT vnější pro Secomax keramické destičky 719
Břitové destičky 720-729

Upichování, 150.10

Systém značení, držáky a břitové destičky 730
Přehled produktů 731-736
Řezné podmínky 737-740
Držáky břitových destiček 741-744
Držáky a planžety 745-750
Břitové destičky 751-752

X4

Všeobecné informace 753
Systém značení, držáky a břitové destičky 754-756
Přehled produktů 757-758
Řezné podmínky 759-761
Držáky vnější, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® Duo 762
Držáky vnější, Jetstream Tooling® Duo 763-764
Držáky vnější 765
Planžety 766
Břitové destičky, karbidové 767-770
Břitové destičky, Secomax PCBN 771

Upínací jednotky

Přehled produktů 772-775
Upínací jednotky 776-780

Náhradní díly a příslušenství

Náhradní díly pro upínací jednotky Seco Capto™ 781-785
Příslušenství pro Jetstream Tooling® 786
Příslušenství pro Seco-Capto™ 787
Momentové klíče, utahovací momenty 788-789

SMG

Obráběné materiály – Materiálové skupiny Seco, SMG 790-801

Prohlášení o shodě 802-804

1

131- . . . 417
132N . . . 416
150.10-..JETI . . . 747-748
150.10A . . . 749-750
150.10A-..JETI . . . 745, 747-748

A

A..-CGER/L . . . 646
A..-CGFR/L . . . 646-647
A..-CGGR/L . . . 647-648
A..-CGHR/L . . . 646, 649
A..-CGIR/L . . . 647
A..-CGJR/L . . . 646, 649
A..-DDUNR/L..-C . . . 383
A..-DWLNR/L..-C . . . 348
A..-FR/L . . . 658
A..-FR/L-V21 . . . 658
A..-PCLNR/L . . . 349-351
A..-PDQNR/L . . . 366
A..-PDUNR/L . . . 353
A..-PDYNR/L . . . 369
A..-PTFNR/L . . . 356-357
A..-PVLNR/L . . . 358
A..-PVPNR/L . . . 358
A..-PWLNR/L . . . 359
A..-SCFCR/L . . . 360
A..-SCFCR/L..-R . . . 360
A..-SCFDR/L . . . 364
A..-SCLCR/L . . . 362-363
A..-SCLCR/L..-R . . . 362-363
A..-SCLDR/L . . . 364
A..-SDQCR/L . . . 365
A..-SDQCR/L..-R . . . 365
A..-SDQNR/L . . . 366
A..-SDUCR/L . . . 367
A..-SDUCR/L..-R . . . 367
A..-SDUNR/L . . . 368
A..-SDYNR/L . . . 369
A..-SGXN . . . 696
A..-SGXN..-R . . . 696
A..-STFCR/L . . . 370
A..-STFDR/L . . . 371
A..-STLDR/L . . . 371
A..-SVQBR/L . . . 372
A..-SVUBR/L . . . 372
A..-SWLCR/L . . . 373
ASHA-R/L..-JETI . . . 407-408

B

BA..-GL . . . 301

C

C._CXXXR/L-CT10 . . . 203
C.-131 . . . 414-415
C.-150.10...JETI . . . 742
C.-ASHA..-M . . . 409
C.-ASHA...JETI . . . 401
C.-ASHR/L . . . 410-411, 413
C.-ASHR/L...JETI . . . 402, 404
C.-ASHS . . . 412
C.-ASHS...JETI . . . 403
C.-CCLNR/L . . . 197
C.-CDIR/L...JET . . . 654
C.-CER/L . . . 712
C.-CER/L-..HD . . . 712
C.-CFIR/L . . . 623-624
C.-CFIR/L...JET . . . 567-568, 575-581
C.-CFMR/L...JET . . . 569-570
C.-CFOR/L...JET . . . 571-572, 582-595
C.-CFXN...RBJET . . . 574
C.-CFZN...RBJET . . . 574
C.-CFZR/L...RBJET . . . 573
C.-CGER/L . . . 639-640
C.-CGFR/L . . . 639-642
C.-CGGR/L . . . 641-644
C.-CGHR/L . . . 639-640, 645
C.-CGIR/L . . . 641-642
C.-CGJR/L . . . 639-640, 645
C.-CRSNR/L . . . 198
C.-CRSNR/L-.C . . . 202
C.-CSDNN . . . 199
C.-CSRNR/L . . . 200
C.-CTJNR/L . . . 201
C.-CTUNR/L . . . 345
C.-D..-BA . . . 298
C.-D..-GL . . . 296-297
C.-DCKNR/L..-M . . . 164-165
C.-DCLCR/L...JETI . . . 138
C.-DCLNR/L . . . 168
C.-DCLNR/L..-M . . . 166-167
C.-DCLNR/L...JETI . . . 139-140
C.-DCMNN..-M . . . 384
C.-DCRNR/L . . . 170
C.-DCRNR/L..-M . . . 169
C.-DCRNR/L...JETI . . . 141
C.-DDJCR/L...JETI . . . 142
C.-DDJNR/L . . . 171
C.-DDJNR/L..-M . . . 171
C.-DDJNR/L...JETI . . . 143-145
C.-DDMNR/L..-M . . . 385
C.-DDNNN..-M . . . 172
C.-DDUNR/L . . . 173
C.-DDUNR/L...JETI . . . 146
C.-DRSNR/L..-M . . . 174
C.-DSDNN..-M . . . 175
C.-DSKNR/L . . . 176
C.-DSKNR/L..-M . . . 176
C.-DSKNR/L-PCLNR/L . . . 346
C.-DSRNR/L . . . 177
C.-DSRNR/L..-M . . . 177
C.-DSSNR/L..-M . . . 178
C.-DSSNR/L...JETI . . . 147
C.-DTFNR/L..-M . . . 179
C.-DTGNR/L..-M . . . 180
C.-DTJNR/L..-M . . . 181
C.-DTJNR/L...JETI . . . 148
C.-DVHBR/L...JETI . . . 149
C.-DVJBR/L...JETI . . . 150
C.-DVJNR/L . . . 182
C.-DVJNR/L...JETI . . . 151
C.-DVMNL..-M . . . 386
C.-DVVBN...JETI . . . 152

C.-DWLNR/L . . . 183
C.-DWLNR/L...JETI . . . 153
C.-FL-V21 . . . 655, 657
C.-FR-V21 . . . 655, 657
C.-GL-V21 . . . 655
C.-GR-V21 . . . 655
C.-LC2030..-M . . . 778-779
C.-LC2040 . . . 778-779
C.-LC2050 . . . 778-779
C.-LC2060 . . . 778-779
C.-LC2085 . . . 776
C.-LC2085..-M . . . 776
C.-LC2090 . . . 780
C.-LC2090..-M . . . 780
C.-MSKNR/L-PCLNR/L . . . 347
C.-MVUNR/L . . . 334
C.-NC2000 . . . 777
C.-NC3000 . . . 777
C.-PCLNR/L . . . 184, 330-331
C.-PCLNR/L...JETL . . . 154
C.-PDJNR/L...JETL . . . 155
C.-PDQNR/L . . . 338
C.-PDUNR/L . . . 332, 342
C.-PSDNN . . . 185
C.-PSKNR/L . . . 186
C.-PSRNR/L . . . 187
C.-PSSNR/L...JETL . . . 156
C.-PTFNR/L..-W . . . 333
C.-PTJNR/L...JETL . . . 157
C.-PVJNR/L...JETL . . . 158
C.-PVUNR/L . . . 334
C.-PWLNN . . . 387
C.-PWLNR/L . . . 188, 335-336
C.-PWLNR/L...JETL . . . 159
C.-R/L150.10...JETI . . . 741
C.-R/LC2030..-M . . . 778-779
C.-R/LC2040 . . . 778-779
C.-R/LC2050 . . . 778-779
C.-R/LC2060 . . . 778-779
C.-R/LC2085 . . . 776
C.-R/LC2085..-M . . . 776
C.-R/LC2090 . . . 780
C.-R/LC2090..-M . . . 780
C.-SCLCR/L . . . 189, 337
C.-SCLCR/L...JET . . . 160
C.-SCMCN . . . 388
C.-SDJCR/L . . . 190
C.-SDJCR/L...JET . . . 161
C.-SDNCN . . . 191
C.-SDQNR/L . . . 338
C.-SDUCR/L . . . 339-340
C.-SDUCR/L-..X . . . 341
C.-SDUNR/L . . . 342
C.-SR/L-V21 . . . 655
C.-SRDCN . . . 389
C.-SRDCN-..A . . . 192
C.-SRSCR/L . . . 193
C.-SRSCR/L...JET . . . 162
C.-SR-V21 . . . 655
C.-STFCR/L . . . 343
C.-SVHBR/L . . . 194
C.-SVJBR/L . . . 195
C.-SVJBR/L...JET . . . 163
C.-SVMBR/L . . . 390
C.-SVQBR/L . . . 344
C.-SVVBN . . . 196
C.-X4FR/L...JET . . . 762
CCBNR/L . . . 278
CCLNR/L . . . 278
CCLNR/L..-C . . . 287
CDJNR/L . . . 279
CDNNN . . . 279
CEAR/L...D . . . 715
CEAR/L...HD . . . 715
CEAR/L...QHD . . . 715
CEAR/L...QHD . . . 715
CER/L...D . . . 713
CER/L...QHD . . . 713-714
CFHN . . . 666
CFIN . . . 666
CFIR/L . . . 625-626, 633-635
CFIR/L...JET . . . 596-597, 606, 608-610
CFIR/L...JETI . . . 598, 607, 611-612
CFJN . . . 666
CFKN . . . 666-667
CFKR/L..M-..C . . . 719
CFLN . . . 666
CFLR/L..M-..C . . . 719
CFMN . . . 667
CFMR/L . . . 627-628
CFMR/L...JET . . . 599
CFMR/L...JETI . . . 600
CFNN . . . 666
CFON . . . 667
CFOR/L . . . 629-630
CFOR/L...JET . . . 601, 613-615, 618-619, 622
CFOR/L...JETI . . . 616-617, 620-621
CFOR/L-..C . . . 719
CFOR/L.ITX...JET . . . 664
CFPR/L . . . 629
CFQR/L.ITX...JET . . . 664
CFSR/L . . . 630-631
CFSR/L...JET . . . 602
CFTR/L . . . 629
CFTR/L.ITX . . . 665
CFTR/L.ITX...JET . . . 664
CFXR/L.ITX . . . 665
CFZR/L . . . 632
CFZR/L...JET . . . 604
CFZR/L.ITX . . . 665
CFZR/L.ITX...JET . . . 664
CGIR/L . . . 636-638
CNR/L...A . . . 717
CNR/L...DA . . . 717
CNR/L...AHD . . . 718
CRDCN..C . . . 288
CRDCR/L..C . . . 288
CRDNN . . . 280
CRDNN..C . . . 289
CRSNR/L . . . 280
CRSNR/L..C . . . 289
CSBNR/L . . . 281
CSDNN . . . 282
CSKNR/L . . . 282

CSRNR/L . . . 281
CSSNR/L . . . 283
CTFNR/L . . . 285
CTGNR/L..-PL . . . 284
CTJNR/L . . . 285
CT-PLANR/L . . . 399
CT-PLFNR/L . . . 400
CVVNN . . . 286

D
D..-BA . . . 300
D..-GL . . . 299
DCBNR/L..JETI . . . 205
DCBNR/L..-M . . . 225
DCKNR/L..-M . . . 226
DCLCR/L..JETI . . . 206
DCLNR/L..JETI . . . 207
DCLNR/L..-M . . . 227-228
DDHNR/L . . . 229
DDJCR/L...JETI . . . 208
DDJNR/L . . . 230
DDJNR/L...JETI . . . 209
DDJNR/L..-C . . . 231
DDJNR/L..-M . . . 230
DDNNN..-C . . . 231
DRSNR/L..-M . . . 232
DSBNR/L..-C . . . 290
DSBNR/L..-M . . . 233
DSDNN..-M . . . 234
DSKNR/L..-M . . . 235
DSSNR/L..-C . . . 290
DSSNR/L..JETI . . . 210
DSSNR/L..-M . . . 236
DTFNR/L..-M . . . 237
DTGNR/L..-M . . . 238
DTJNR/L..JETI . . . 211
DVJBR/L...JETI . . . 212
DVJNR/L . . . 239
DVJNR/L..JETI . . . 213
DVPNR/L . . . 240
DWLNR/L . . . 241
DWLNR/L...JETI . . . 214
DWLNR/L..-C . . . 291

E
E..-SCFCR/L..-R . . . 361
E..-SGXN . . . 696
E..-SGXN..-R . . . 696
E9364-ASHA-..JETI . . . 405
E9364-ASHR/L-..JETI . . . 406
E9364-R/L150.10-..JETI . . . 743
E9374-D..-GL . . . 294
E9376-D..-BA . . . 295
E9376-D..-GL . . . 294

F
FR/L . . . 656

G
GL..-CCLNR/L . . . 327
GL..-CGHR/L-..JET . . . 653
GL..-CGIR/L-..JET . . . 651-652
GL..-CGJR/L-..JET . . . 650
GL..-CRSNR/L . . . 328
GL..-CTUNR/L . . . 329
GL..-DCLCR/L-..JET . . . 302
GL..-DCLNR/L . . . 308
GL..-DCLNR/L-..JET . . . 303
GL..-DDUCR/L-..JET . . . 304
GL..-DDUNR/L . . . 309
GL..-DDUNR/L-..JET . . . 305
GL..-DVUBR/L-..JET . . . 306
GL..-DWLNR/L . . . 310
GL..-DWLNR/L-..JET . . . 307
GL..-SCLCR/L . . . 311-312
GL..-SDUCR/L . . . 313-314
GL..-SDUCR/L-..X . . . 315-316
GL..-SDUNR/L . . . 317
GL..-SDUNR/L-..X . . . 318
GL..-SDXCR/L . . . 319-320
GL..-SDXNR/L . . . 321
GL..-STFCR/L . . . 322-323
GL..-SVUBR/L . . . 324-325
GL..-SVUNR/L . . . 326
GR/L . . . 656

H
HSKTA..-GL . . . 294

M
MSBNR/L . . . 275
MSRNR . . . 276
MWLNR/L . . . 277

N
N..F-QC . . . 131

P
PCBNR/L . . . 242
PCBNR/L...JETL . . . 215
PCLNR/L . . . 243
PCLNR/L...JETL . . . 216
PDJNR/L . . . 244
PDJNR/L...JETL . . . 217
PDNNR/L . . . 245
PRDCN . . . 246
PSBNR/L . . . 247
PSDNN . . . 248
PSKNR/L . . . 248
PSSNR/L . . . 249
PSSNR/L...JETL . . . 218
PTBNR/L . . . 250
PTGNR/L . . . 251
PTGNR/L-..A . . . 251
PTJNR/L . . . 252
PTJNR/L...JETL . . . 219
PTNNR/L . . . 250, 253
PVJNR/L...JETL . . . 220
PWLNR/L . . . 254
PWLNR/L...JETL . . . 221

Q
QC..-CFOR/L...JET . . . 135
QC..-PER/L-..HDJET . . . 136

QC..-R/L150.10...JETI . . . 137
QC..-SCLCR/L...JET . . . 132
QC..-SDJCR/L...JET . . . 133
QC..-SVJBR/L...JET . . . 134

R
R/L150.10-..JETI . . . 745
R/L150.10A . . . 749-750
R/L150.10A-..JETI . . . 745
R/L150.10-VDI..JETI . . . 744
R/L150.10X-..JETI . . . 746
R/L175.32 . . . 399

S
S..-CCLNR/L . . . 379
S..-CRSNR/L . . . 380
S..-CSKNR/L . . . 381
S..-CTUNR/L . . . 382
S..-MCLNR/L . . . 374
S..-MSKNR/L . . . 375
S..-MTFNR/L . . . 376
S..-MVLNR/L . . . 377
S..-MVPNR/L . . . 377
S..-MVYNR/L . . . 377
S..-MWLNR/L . . . 378
S..-PCLNR/L . . . 352
S..-PDUNR/L . . . 354
S..-PSKNR/L . . . 355
S..-SCACR/L . . . 392
S..-SCDCR/L . . . 392
S..-SCECR/L . . . 392
SCACR/L . . . 255, 391
SCBCR/L . . . 256
SCDCR/L . . . 257
SCECL . . . 391
SCFCR/L . . . 257
SCFCR/L..CA . . . 393
SCGCR/L . . . 258
SCGCR/L..CA . . . 394
SCLCR/L . . . 259
SCLCR/L...JET . . . 222
SCLCR/L..CA . . . 393
SCRCR/L..CA . . . 395
SCSCR/L..CA . . . 394
SCTCR/L..CA . . . 395
SCWCR/L..CA . . . 393
SDACR/L . . . 260
SDHCR/L . . . 261
SDJCR/L . . . 262
SDNCN . . . 263
SFN . . . 666
SL16 . . . 417
SNR/L . . . 716
SR/L..-V21 . . . 656
SRDCN . . . 264
SRSCR/L . . . 265
SRSCR/L...JET . . . 223
SSBCR/L . . . 267
SSDCN . . . 266
SSKCR/L..CA . . . 396
STFCR/L . . . 268
STFCR/L..CA . . . 397
STGCR/L . . . 268
STGCR/L..CA . . . 398
STJCR/L . . . 269
STRCR/L..CA . . . 398
STSCR/L..CA . . . 397
STTCR/L..CA . . . 398
STWCR/L..CA . . . 397
SVABR/L . . . 271
SVJBR/L . . . 270
SVJBR/L...JET . . . 224
SVJCR/L . . . 271
SVLBR/L . . . 272
SVVBN . . . 273
SWLCR/L . . . 274

T
TRAOR/L . . . 292
TRDON . . . 292

V
V21-CHR/L . . . 661, 663
V21-CIR/L . . . 659, 661, 663
V21-CJR/L . . . 660, 662
V21-CKR/L . . . 660, 662
V21-CMR/L . . . 659, 661, 663
V21-COR/L . . . 660, 662

X
X4FR/L . . . 765
X4FR/L...JET . . . 763
X4FR/L.ITX . . . 766

1

10EAR/L
..FA. . . . 722
10ER
..D76 . . . 724
..FD . . . 723
..FG . . . 721
..R . . . 725
10FG . . . 721
12EAR/L
..FD . . . 722
12ER
..FD . . . 723
14EAR/L
..AX . . . 727
..FA. . . . 722
14ER
..D76 . . . 724
..DY . . . 728
..FG . . . 721
..R . . . 725
..ST . . . 726
150.10 . . . 751-752

2

20EAR/L
..AX . . . 727
..FA. . . . 722
20ER
..D76 . . . 724
..DY . . . 728
..FG . . . 721
..R . . . 725
..ST . . . 726
26ER
..FG . . . 721
..R . . . 725
..ST . . . 726

9

9NR/L
..FG . . . 720

C

CCGT . . . 419, 507
CCGW . . . 479
CCGX . . . 420
CCMT . . . 421-423
CCMW . . . 509
CDCB . . . 424
CFSR/L...JETI . . . 603
CFZR/L...JETI . . . 605
CNGA . . . 480
CNGG . . . 424
CNGM . . . 507
CNGN . . . 513
CNMA . . . 425
CNMG . . . 425-429
CNMM . . . 430-431
CNMN . . . 481

D

DCGT . . . 432
DCGW . . . 482
DCMT . . . 433-434
DCMW . . . 510
DCMX . . . 435
DNGA . . . 483
DNGG . . . 435
DNGM . . . 435, 508
DNGN . . . 484
DNMA . . . 436, 484
DNMG . . . 436-438
DNMM . . . 439
DNMN . . . 485
DNMU . . . 440
DNMX . . . 441

L

LCEX . . . 697-704
LCGA . . . 671
LCGF . . . 669, 679-681
LCGN . . . 681-689
LCMF . . . 668, 670, 672-676
LCMR . . . 668, 670, 675, 677-678
LNMX . . . 442-443
LPGN . . . 729

R

RCGN . . . 510
RCGS . . . 444, 485
RCGX . . . 513
RCMT . . . 445
RCMX . . . 446
RNGN . . . 486-487, 511, 514
RNGN-LF . . . 486
RNMA . . . 447
RNMG . . . 447
RNMN . . . 488
RPGN . . . 514
RPGX . . . 515

S

SCGW . . . 489
SCMN . . . 489
SCMT . . . 448-449
SNGA . . . 490
SNGF . . . 491
SNGN . . . 492
SNMA . . . 450
SNMG . . . 450-452
SNMM . . . 452-454
SNMN . . . 493
SNUN . . . 455
SPGW . . . 494

T

TCGN . . . 494
TCGT . . . 456
TCGW . . . 495
TCGX . . . 457
TCMT . . . 458

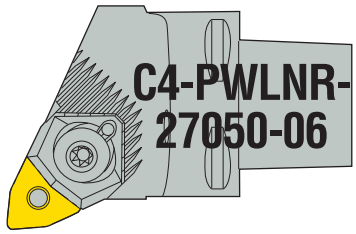
TCMW 511
TCMX 459
TDAB 459
TDCH 460
TNGA 496
TNGN 497-498
TNGX 499
TNMA 461
TNMG 461-464
TNMM 465
TNMN 500
TNMX 466, 501
TPGN 501, 512

V
VBGT 467
VBGW 502
VBMT 468
VBMW 512
VCGR 469
VCGT 469
VNGA 503
VNGG 470
VNGM 470
VNMA 471, 504
VNMG 471-472
VNMU 473

W
WCMT 474
WNGA 505
WNGG 474
WNMA 475, 506
WNMG 475-478
WNMM 478

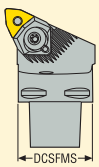
X
X4FR/L...JETI 764
X4GK 767-770

Vnější držáky břitových destiček

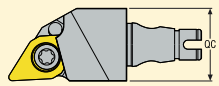


C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Velikost Seco-Capto™ a připojení QC



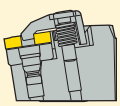
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm
C8 = 80 mm
C10 = 100 mm



QC12 = WF 6 mm
QC16 = WF 8 mm

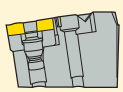
2. Typ upnutí destičky

D



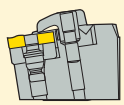
Upínka (břitové destičky se středovým otvorem)

P



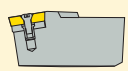
Kolík/Klín nebo Páčka

M



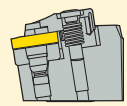
Kolík/Upínka

S



Šroub

C



Upínka

3. Základní tvar destičky

A



B



C



D



E



H



K



L



M



O



P



R



S



T



V

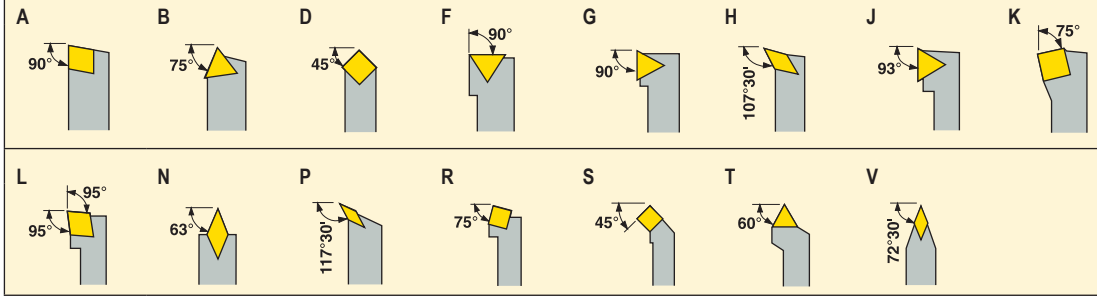


W

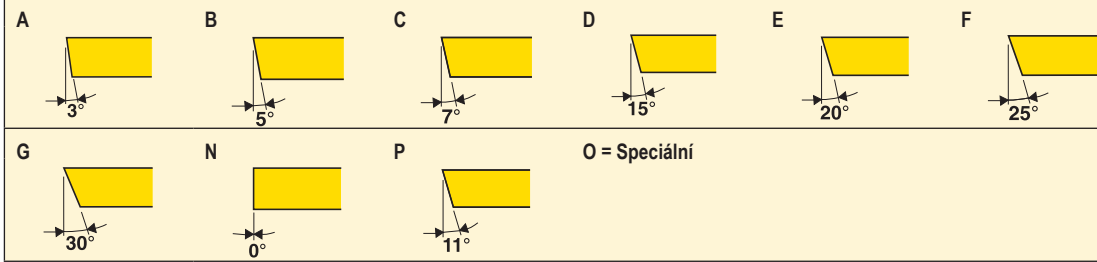


Systém značení – Seco–Capto™, vnější držáky

4. Geometrie držáku (úhel nastavení)

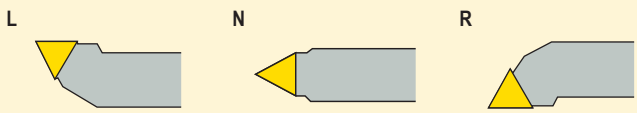


5. Úhel hřbetu

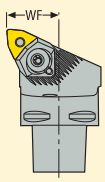


O = Speciální

6. Směr řezu



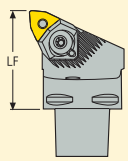
7. Rozměr WF



22 = 22 mm
27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
atd.

neplatí pro držáky QC Modular

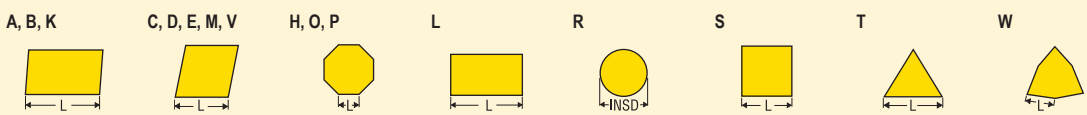
8. Rozměr LF



040 = 40 mm
042 = 42 mm
044 = 44 mm
050 = 50 mm
060 = 60 mm
atd.

neplatí pro držáky QC Modular

9. Délka řezné hrany



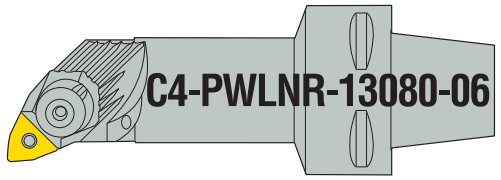
10. Doplňkové značení

JET = Jetstream Tooling®
JETL = Jetstream Tooling® s upínací páčkou
-PL = plunging (zanořování)

JETB = Jetstream Tooling® se vstupem chladicí kapaliny v zadní části držáku
JETLB = Jetstream Tooling® s upínací páčkou a vstupem chladicí kapaliny v zadní části držáku
X = zpětné obrábění

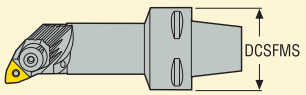
Systém značení – Seco–Capto™ a GL hlavy, vnitřní držáky

Vnitřní držáky nástrojů a modulární soustružnické hlavy

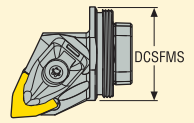


C4	-	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Velikost Seco-Capto™ a připojení GL



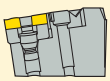
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm
C8 = 80 mm



GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

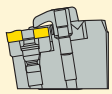
2. Typ upnutí destičky

P



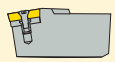
Kolík/Klín nebo Páčka

M



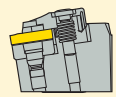
Kolík/Upínka

S



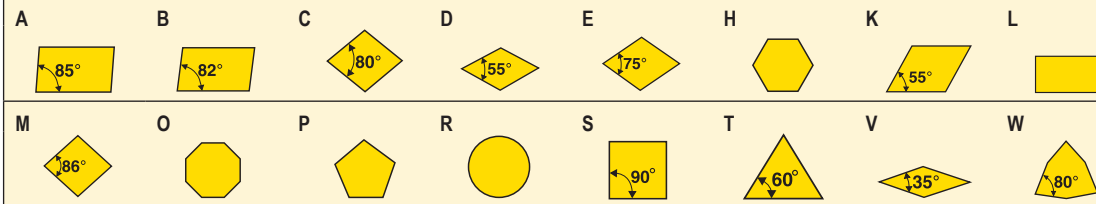
Šroub

C

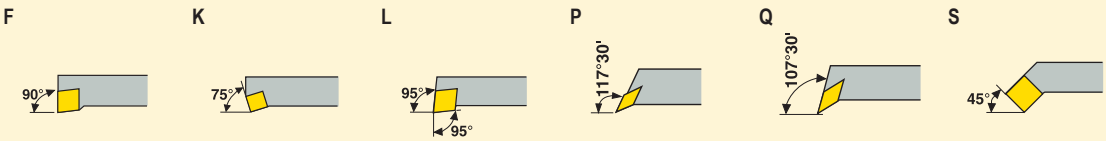


Upínka

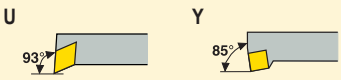
3. Základní tvar destičky



4. Geometrie držáku (úhel nastavení)

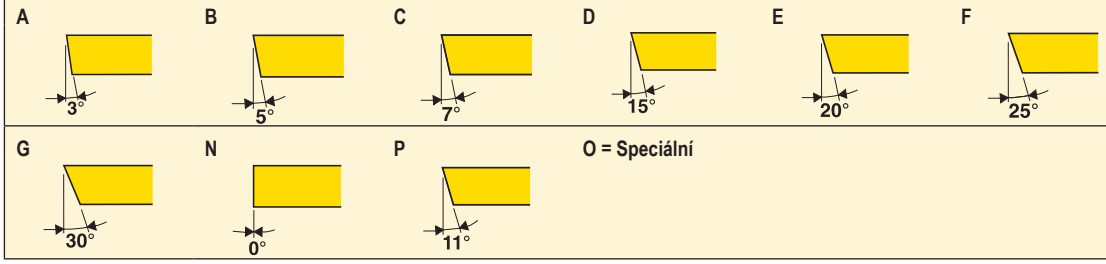


X = Speciální

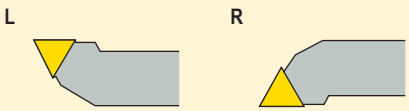


Systém značení – Seco–Capto™ a GL hlavy, vnitřní držáky

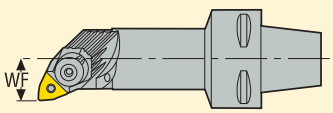
5. Úhel hřbetu



6. Směr řezu

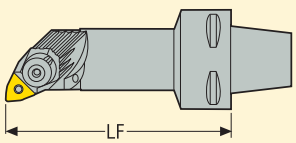


7. Rozměr WF



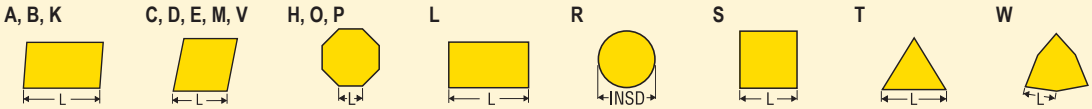
11 = 11 mm
13 = 13 mm
17 = 17 mm
22 = 22 mm
atd.

8. Rozměr LF



064 = 64 mm
065 = 65 mm
070 = 70 mm
075 = 75 mm
atd.

9. Délka řezné hrany



10. Doplňkové značení

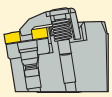
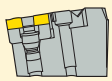
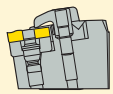
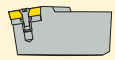
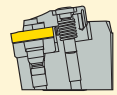
PL = plunging (zanořování)
X = zpětné obrábění
JET = Jetstream Tooling®

Vnější držáky břitových destiček



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Typ upnutí destičky

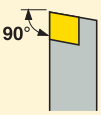
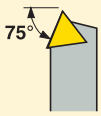
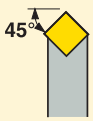
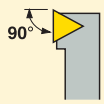
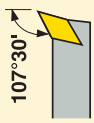
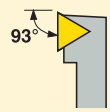
D	P	M	S	C
				
Upínka (břitové destičky se středovým otvorem)	Kolík/Klín nebo Páčka	Kolík/Upínka	Šroub	Upínka

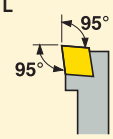
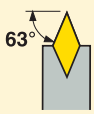
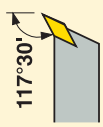
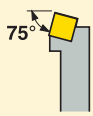
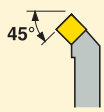
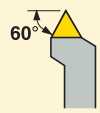
2. Základní tvar destičky

A	B	C	D	E	H	K	L
							

M	O	P	R	S	T	V	W
							

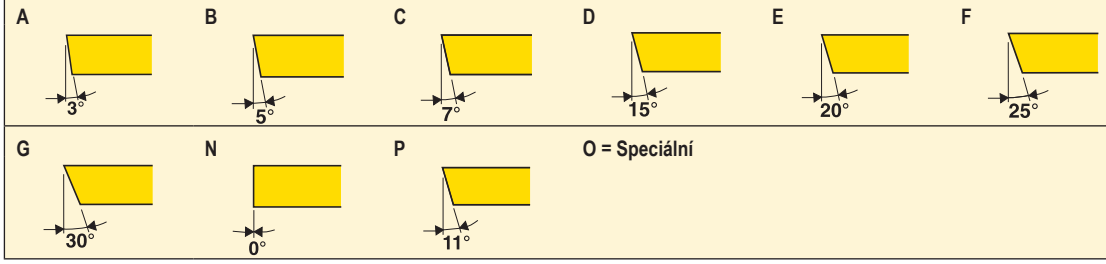
3. Geometrie držáku (úhel nastavení)

A	B	D	F	G	H	J	K
							

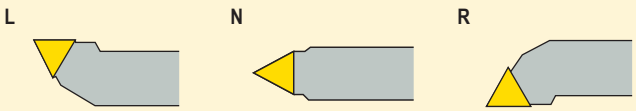
L	N	P	R	S	T	V
						

Systém značení – Soustružení, vnější držáky

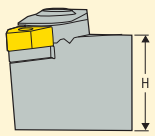
4. Úhel hřbetu



5. Směr řezu

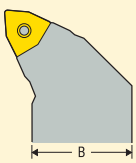


6. Výška tělesa



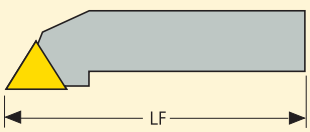
12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
atd.

7. Šířka tělesa



12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
atd.

8. Délka nástroje



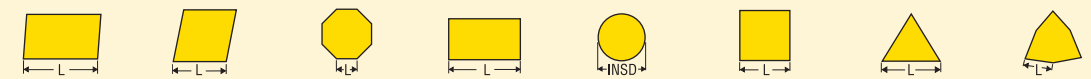
A = 32 mm
C = 50 mm
D = 60 mm
E = 70 mm
F = 80 mm

H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

S = 250 mm
T = 300 mm
V = 400 mm
X = Speciální

Standardní délky nástrojů

9. Délka řezné hrany



10. Doplňkové značení

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chlazení
JETL = Jetstream Tooling® s upínací páčkou

JETB = Jetstream Tooling® se vstupem chladicí kapaliny v zadní části držáku
JETLB = Jetstream Tooling® s upínací páčkou a vstupem chladicí kapaliny v zadní části držáku

-PL = plunging (zanořování)

Vnitřní držáky břitových destiček



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Typ držáku břitové destičky

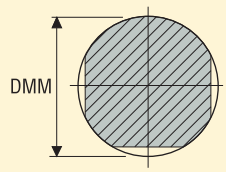
A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

S = Ocelový držák

E = Monolitní karbidová stopka s připájenou* běžnou řeznou částí a s kanálkem chlazení

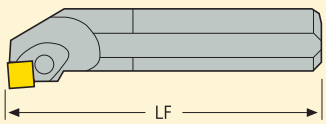
*Připájená nebo ekvivalentní

2. Průměr stopky



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
atd.

3. Délka nástroje



K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

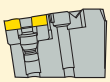
Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

V = 400 mm

Standardní délky nástrojů

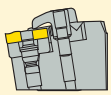
4. Typ upnutí destičky

P



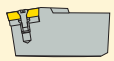
Kolík/Klín nebo Páčka

M



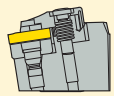
Kolík/Upínka

S



Šroub

C



Upínka

5. Základní tvar destičky

A



B



C



D



E



H



K



L



M



O



P



R



S



T



V

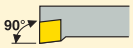


W

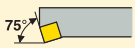


6. Geometrie držáku (úhel nastavení)

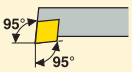
F



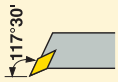
K



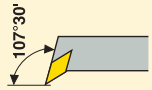
L



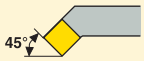
P



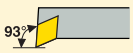
Q



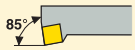
S



U

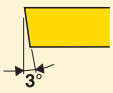


Y

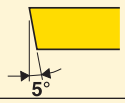


7. Úhel hřbetu

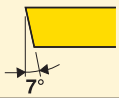
A



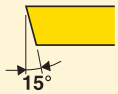
B



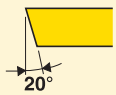
C



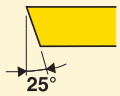
D



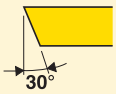
E



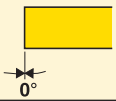
F



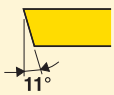
G



N



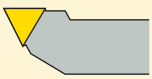
P



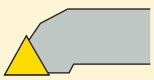
O = Speciální

8. Směr řezu

L



R



9. Délka řezné hrany

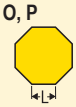
A, B, K



C, D, E, M, V



H, O, P



L



R



S



T



W

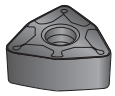


10. Doplňkové značení

R = kruhový průřez
W = upnutí břitové destičky klínem
PL = plunging (zanořování)
X = zpětné obrábění

Břitové destičky / Metrická řada, výběr z ISO 1832–2004

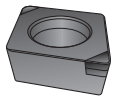




W	N	M	G	06	04	08		-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9

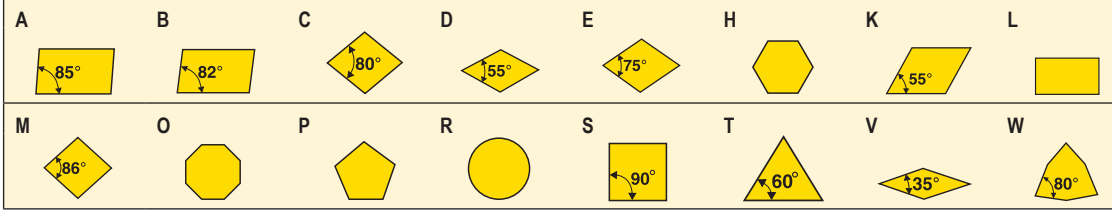
Břitové destičky / Metrická řada, výběr z ISO 1832–2004



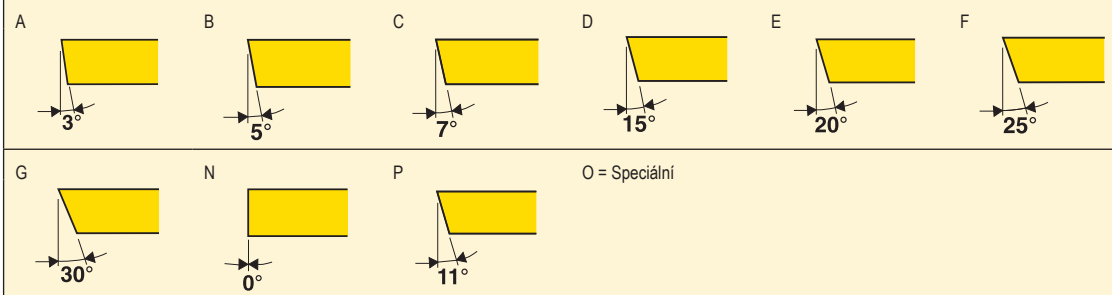


C	C	M	W	09	T3	08	S	-		-		-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Základní tvar destičky



2. Úhel hřbetu



3. Tolerance

Třída tolerance	Tolerance ± mm		Pro průměr IC, mm												
	S	IC	3,175*	3,969	4,064	4,760	6,350	9,525	12,700	15,875	19,050	20,000	25,400	31,750	38,100
A	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	•			•	•								
	0,130	0,025						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	•			•	•	•							
	0,025	0,080							•						
	0,025	0,100								•	•	•			
	0,025	0,130											•		
	0,025	0,150												•	•
K	0,025	0,050	•			•	•	•							
	0,025	0,080							•						
	0,025	0,100								•	•	•			
	0,025	0,130											•		
	0,025	0,150												•	•
M	0,050*	0,050	•			•	•								
	0,130	0,050						•							
	0,130	0,080							•						
	0,130	0,100								•	•	•			
	0,130	0,130											•		
	0,130	0,150												•	•
U	0,050*	0,080	•			•	•								
	0,130	0,080						•							
	0,130	0,130							•						
	0,130	0,180								•	•	•			
	0,130	0,250											•	•	•

* není ISO

4. Typ upnutí a/nebo utvařeč

A B G M N R

T U W X = Speciální

5. Délka řezné hrany

A, B, K C, D, E, M, V H, O, P L R S T W

6. Tloušťka

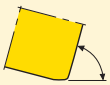
S S S

01 = 1,59 mm
T1 = 1,98 mm
02 = 2,38 mm
03 = 3,18 mm
T3 = 3,97 mm
04 = 4,76 mm
05 = 5,56 mm
06 = 6,35 mm
07 = 7,94 mm
08 = 8,00 mm
09 = 9,52 mm

Systém značení – Soustružení, břitové destičky

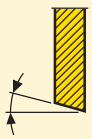
7. Úhel nastavení / úhel hřbetu / rádius

1. písmeno



A = 45°
D = 60°
E = 75°
F = 85°
P = 90°
Z = Speciální

2. písmeno



A = 45°
B = 5°
C = 7°
D = 15°
E = 20°
F = 25°
G = 30°
N = 0°
P = 11°
Z = Speciální

rádius špičky



M0 = kruhové destičky (metrická verze)

005 = 0,05 mm
01 = 0,1 mm
02 = 0,2 mm
04 = 0,4 mm
08 = 0,8 mm
12 = 1,2 mm
atd.

8. Provedení řezné hrany

F



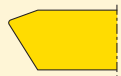
E



T



S



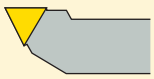
W

= Destičky pro vysoký posuv

Nepovinná informace

9. Směr řezu

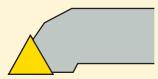
L



N



R



Nepovinná informace

10. Doplňkové značení

např. označení utvařeče třísek
F = Obrábění na čisto (Finishing)
M = Střední obrábění (Medium)
R = Hrubování (Roughing)

např. provedení řezné hrany
např. 01020 = 0,1 mm x 20°

Nepovinná informace

11. Výrobní provedení

Velikost řezného prvku:
L0
L1
L2
LF = celistvá vrstva (spékaná vrstva)

Nepovinná informace

12. Doplňkové značení

Soustružení
např. označení utvařeče třísek
F = Obrábění na čisto (Finishing)
M = Střední obrábění (Medium)
R = Hrubování (Roughing)
WZ = Wiper (PCBN)
atd.

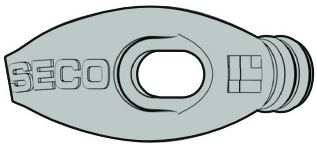
Nepovinná informace

13. Počet řezných prvků

B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (oboustranná)
V = 6 (oboustranná)

Nepovinná informace

Induktory chlazení pro vnitřní držáky nástrojů a modulární soustružnické hlavy

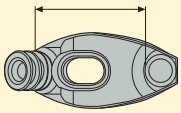


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Typy induktorů chlazení

CN = Induktor chlazení pro negativní destičky
CP = Induktor chlazení pro destičky upnuté pomocí šroubu

2. Upínací délka

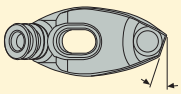


14 = 14 mm
17 = 17 mm
21 = 21 mm

3. Průměr otvoru

U = 1,6 mm
L = 2,2 mm
X = dle požadavku

4. Úhel výstupu



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Typy induktorů chlazení dle aplikace

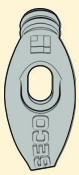
F = Dokončování
R = Hrubování (Roughing)
S = Standard
X = dle požadavku

6. Počet výstupních trysek

0, 1, 2 atd.

7. Orientace výstupní části

R = Pravá



L = Levá



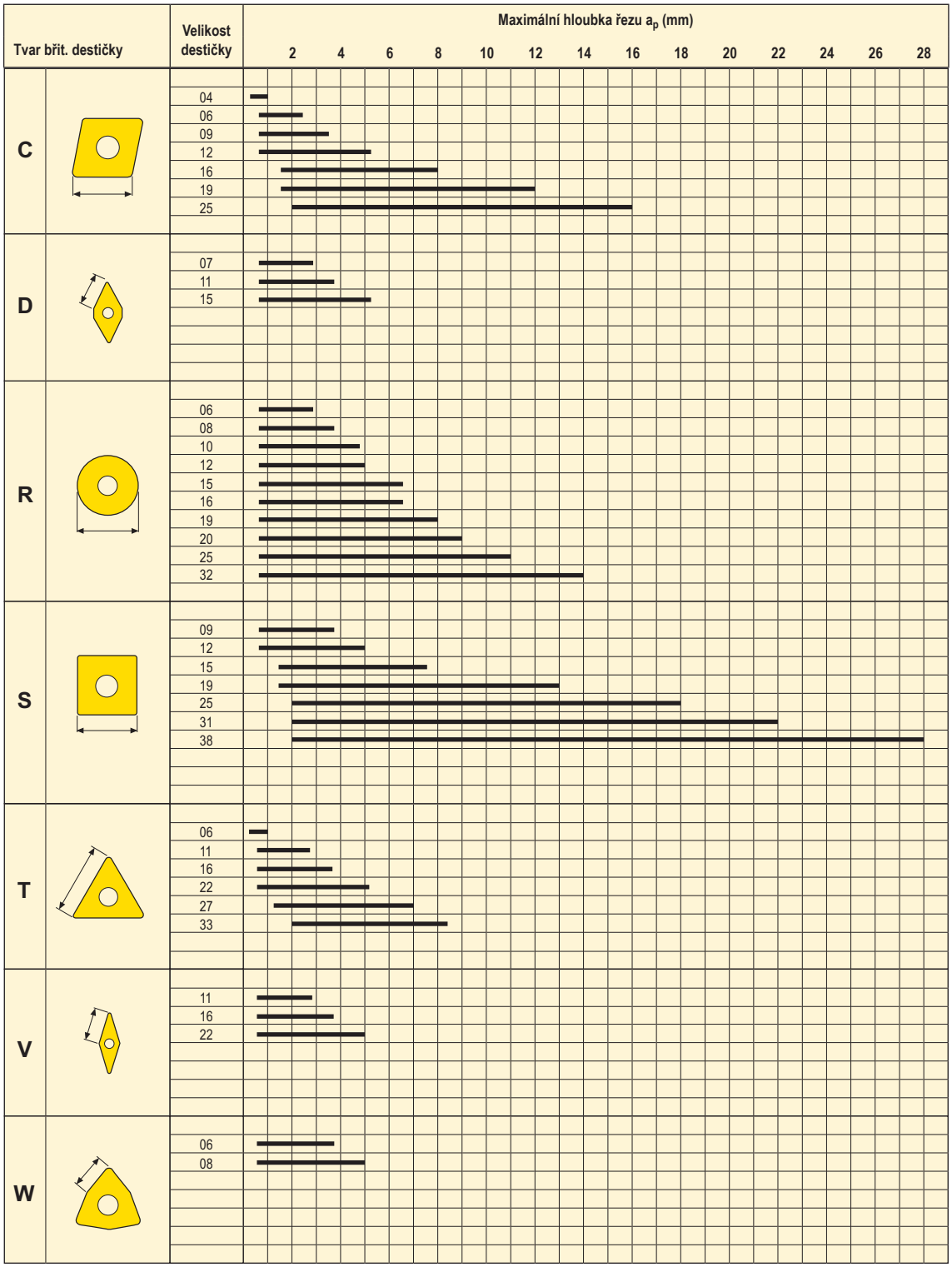
Neutrální

Zkrácené označení ISO	Standardní název
AN	Hlavní úhel hřbetu
B	Šířka stopky
BAWS	Úhel zešikmení tělesa na straně obrobku
BD	Průměr tělesa
BLQ	Kód kvality vyvážení
CDRX	Maximální radiální hloubka záběru
CDX	Maximální hloubka záběru
CDXI	Maximální hloubka záběru břitové destičky
CDXSH	Maximální hloubka záběru stopky
CF	Vrcholové sražení
CNT	Velikost závitu pro přívod chladicí kapaliny
CP	Tlak chladicí kapaliny
CTMS	Typ připojení na straně stroje
CTWS	Typ připojení na straně obrobku
CUTDIA	Maximální průměr obrobku
CW	Šířka řezu
D1	Průměr upínacího otvoru
DCB	Průměr spojovacího otvoru
DCB1	Průměr spojovacího otvoru 1
DCB2	Průměr spojovacího otvoru 2
DCINN	Minimální průměr otvoru
DCINN2	Minimální průměr otvoru 2
DCINN3	Minimální průměr otvoru 3
DCP	Nosiče datových čipů
DCSFMS	Průměr styčné plochy na straně stroje
DF	Průměr lícní styčné plochy
DIX	Maximální kolizní průměr zařízení pro výměnu nástrojů
DMM	Průměr stopky
EPSR	Vrcholový úhel břitové destičky
GAMO	Ortogonální úhel čela
H	Výška tělesa
HF	Funkční výška
HRY	Nejnižší bod vzhledem k referenční rovině, osa Y
IC	Průměr vepsané kružnice
IGL	Délka břitové destičky
INPLM	Minimální průměr prvního zápichu
INPLX	Maximální průměr prvního zápichu
INSD	Průměr hlavičky
INSL	Délka břitové destičky
KCHL	Úhel zkosení rohu levý
KCHR	Úhel zkosení rohu pravý
L	Délka ostří
LAMS	Úhel sklonu
LB1	Délka tělesa 1
LB2	Délka tělesa 2
LCOG	Poloha těžiště
LF	Funkční délka
LF2	Funkční délka 2
LFS	Vedlejší funkční délka
LH	Délka hlavy
LH2	Délka hlavy 2
LPR	Vyčnívající délka

Zkrácené označení ISO	Standardní název
LS	Délka stopky
LSC	Upínací délka
LU	Činná délka
OAH	Celková výška
OAL	Celková délka
OAW	Celková šířka
PDX	Původní odstup profilu
PSIRL	Úhel nastavení hlavního ostří levý
PSIRR	Úhel nastavení hlavního ostří pravý
RADH	Výška tělesa v radiálním směru
RADW	Šířka tělesa v radiálním směru
RE	Poloměr zaoblení rohů
RETL	Přechodový rádius levý
RETR	Přechodový rádius pravý
RoundedUpWeight	Hmotnost zaokrouhlená směrem nahoru
RPMX	Maximální otáčky
S	Tloušťka břitové destičky
TDZ	Velikost závitu
TPI	Počet závitů na palec
W1	Šířka destičky
WF	Funkční šířka
WF2	Funkční šířka 2
WFS	Vedlejší funkční šířka

Tvar a velikost břitové destičky

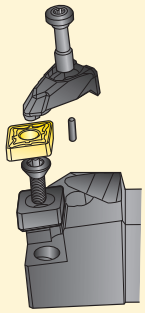
Typ aplikace často určuje, jaký tvar a velikost břitové destičky zvolit.



Upnutí typu D
Přednostní výběr pro běžné vnější soustružení.

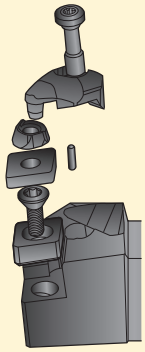
- Pro negativní břitové destičky s otvorem
- Robustní, stabilní upnutí

Břitová destička je v držáku zajištěna pomocí upínky, která ji zatlačuje do pevného lůžka.



Držák destiček D.....-C

- S kolíkem a karbidovou tlakovou podložkou

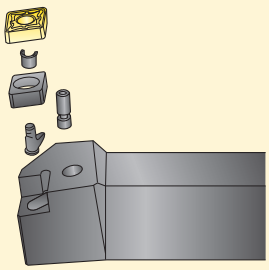


Upnutí typu P
Tento držák doplňuje vnější držáky typu D.

- Pro negativní břitové destičky s otvorem
- Volný prostor nad destičkou usnadňuje odvod třísek

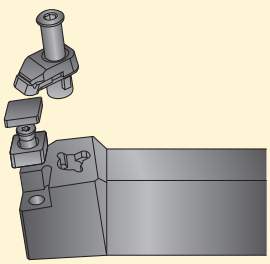
Na obrázku je znázorněno provedení, kde dotahování upínacího šroubu vychyluje páčku s kolíkem, jenž přitlačuje destičku do lůžka.

V alternativním provedení upínací šroub přitlačuje klín, který zajišťuje destičku ve směru středového kolíku.



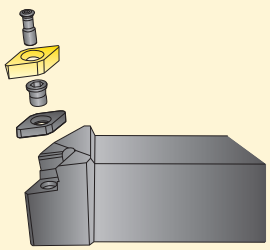
Upnutí typu C
Držák je především určen pro destičky Seco PCBN bez otvoru.

Destička je v lůžku zajištěna upínkou, v provedení s karbidovou opěrkou.



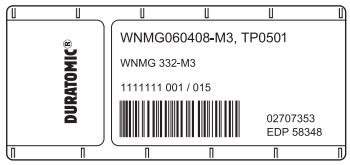
Upnutí typu S
Pro vnější a vnitřní soustružení s pozitivními destičkami.

Destička je v lůžku zajištěna středovým šroubem.



Typ a velikost břitové destičky

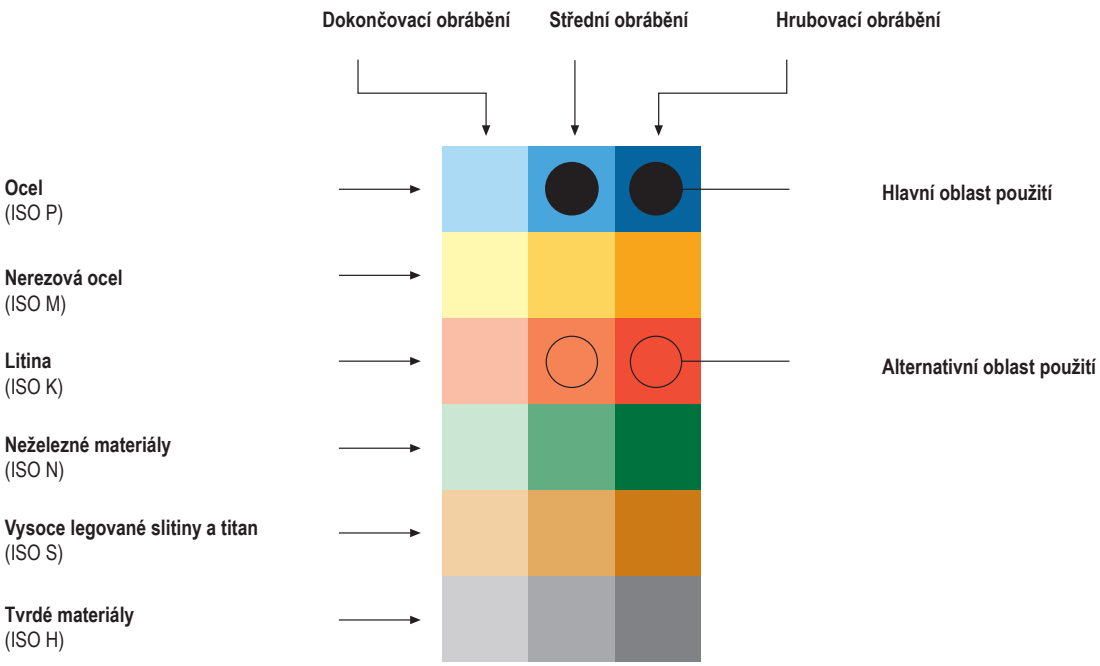
Typ a velikost břitové destičky závisí často na výběru držáku.
Označení na destičce a držáku se musí vzájemně shodovat.



Typ a velikost břitové destičky

Systém Secolor zobrazuje hlavní oblasti použití břitových destiček. Je založen na matrici tvořené 2x9 čtverci symbolizujícími různé obráběné materiály a různé řezné podmínky. Geometrie destičky, např. základní tvar a utvařeč třísky společně s materiálovou třídou určují oblast použití, pro kterou je destička určena.

Černé body značí hlavní oblast pro použití břitových destiček a kroužky značí alternativní oblasti použití.



Utvařeče třísek

Aplikační oblasti utvařečů třísek

Utvařeče třísek jsou navrženy tak, aby geometrie destiček byla vhodná pro různé oblasti použití.
Označení utvařečů třísek popisuje oblast použití následujícím způsobem:

Písmena:
F = Obrábění na čisto (Finishing)
M = Střední obrábění (Medium)
R = Hrubování (Roughing)

Číslice:
1 = Nízká pevnost břitu
9 = Vysoká pevnost břitu

Barevné oblasti v tabulce označují skupiny materiálů ISO a doporučené utvařeče třísek.

ISO materiálová skupina

MF4 Nerezová ocel (ISO M)

FF2 Ocel (ISO P)
Nerezová ocel (ISO M)

MR7 Ocel (ISO P)
Litina (ISO K)

M5 Ocel (ISO P)
Nerezová ocel (ISO M)
Litina (ISO K)

Tabulka utvařečů třísek pro negativní břitové destičky

Typ operace	RR	R	MR	M	MF	FF
					MF1	FF1
				M1	UX	FF2
		R2			MF2	
			MR3	M3	MF3	
		R4	MR4	M4	MF4	
		R5, R57*		M5	MF5	
	RR6	R6, R56*	MR6	M6		
	RR93	R7, R68	MR7			
	RR94	R8				
	RR9		MR9			
	RR96					
	RR97					

Pevnost břitu

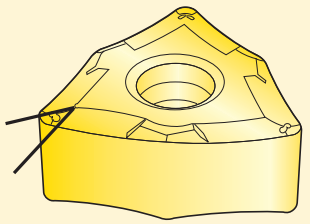
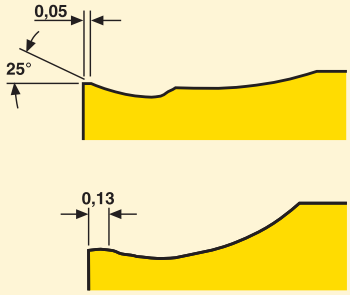
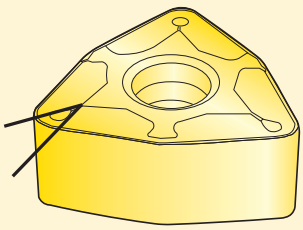
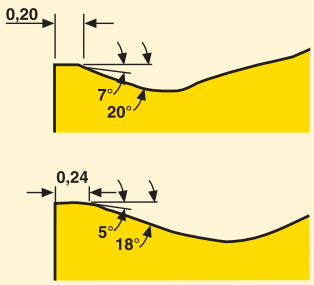
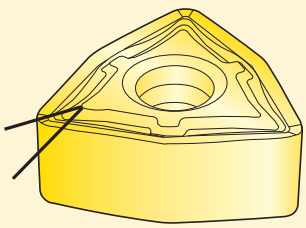
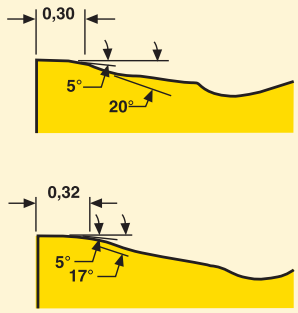
*původní geometrie -56 = -R56
původní geometrie -57 = -R57

Tabulka utvařečů třísek pro pozitivní břitové destičky

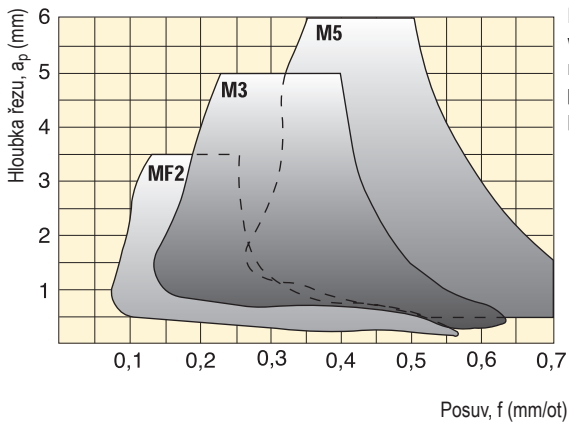
Typ operace	RR	R	M	MF	F	FF
						AL
				UX	F1	FF1
		R2		MF2		
		R3	M3*			
	RR93		M5			
	RR94					
	RR96					
	RR97					

Pevnost břitu

* původní geometrie -F2:
= -M3 pro menší břitové destičky
= -geometrie RR96/-RR97 pro destičky pro těžké obrábění

-MF2 	**WNMG0804..** 	Pro obrábění na čisto
-M3 	**WNMG0804..** 	Pro střední obrábění
-M5 	**WNMG0804..** 	Pro hrubování

Kompletní seznam utvařečů třísek naleznete na str. 44–49.



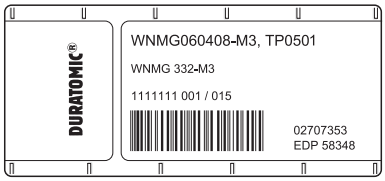
POZNÁMKA: Po přihlášení do portálu MyPages na webu www.secotools.com lze v sekci “Řezné podmínky - rozšířené údaje” nalézt podsekci Grafy řezných parametrů, kde je uvedena řada diagramů pro řezné parametry daného produktu.

Soustružení – Třídy břitových destiček, informace

Třídy břitových destiček

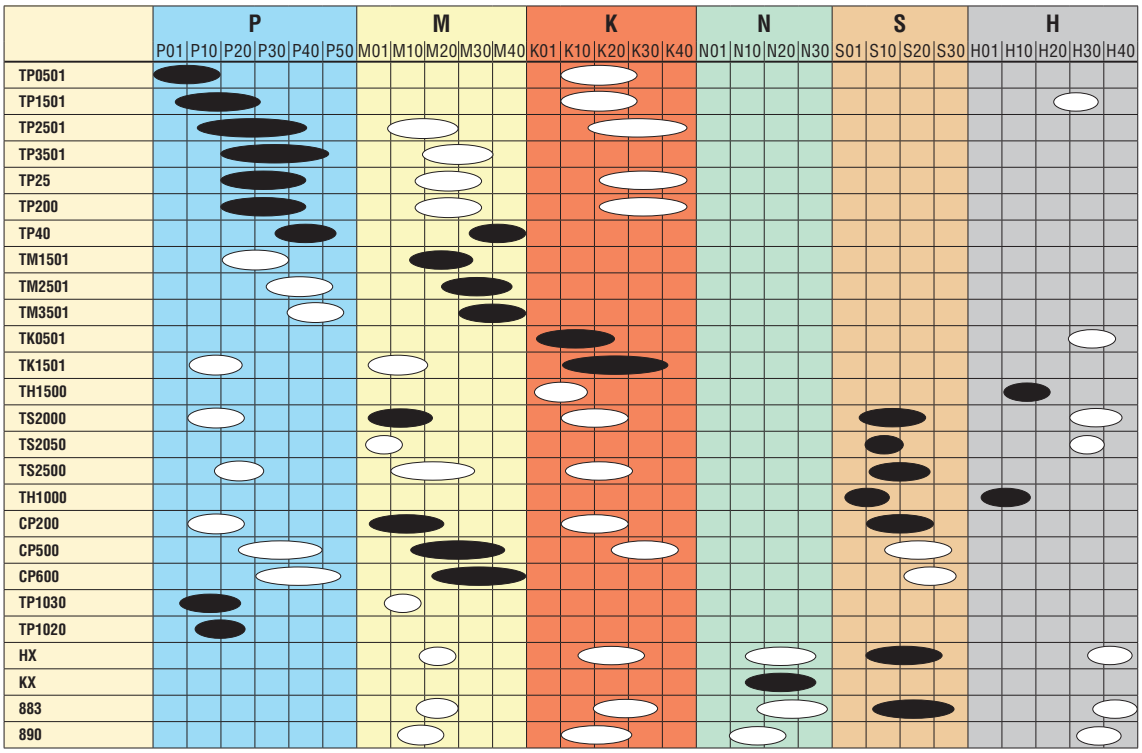
Sortiment značky Seco zahrnuje třídy s povlakováním (CVD a PVD), třídy nepovlakované a cermet.
Označení tříd naznačuje zařazení podle odolnosti vůči opotřebení a houževnatosti.
Všechny třídy jsou také klasifikovány podle ISO (P, M, K, N, S, H).

CVD:		PVD:	Cermet:	Nepovlakované:
TP0501	TM1501	TS2000	TP1030	HX
TP1501	TM2501	TS2050	TP1020	KX
TP2501	TM3501	TS2500		883
TP3501	TK0501	TH1000		890
TP25	TK1501	CP200		
TP200	TH1500	CP500		
TP40		CP600		



Klasifikace tříd podle ISO

Ocel
Nerezová ocel
Litina
Neželezné materiály
Vysoce legované slitiny a titan
Tvrdé materiály



Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti použití.

Jetstream Tooling®– Úvod

Seco Jetstream Tooling® představuje moderní přístup k řešení přívodu chladicí kapaliny přímo do zóny řezu. Systém přivádí koncentrovaný proud chladicí kapaliny pod vysokým tlakem a vysokou rychlostí do prostoru těsně za břitem řezné destičky. Proud vniká mezi třísku a čelo břitu, čímž zlepšuje utváření a odvod třísek a zvyšuje tak životnost nástroje, a to i při vyšších řezných podmínkách. Tento systém chlazení prokazatelně zvyšuje výkon téměř ve všech skupinách obráběných materiálů a v širokém rozsahu pracovních tlaků.

Seco Jetstream Tooling® zahrnuje držáky pro vnější soustružení, se čtyřhrannými stopkami nebo s rozhraním Seco-Capto™. Pro vnitřní soustružení je systém Jetstream Tooling® integrován v modulárních soustružnických hlavách JET GL pro antivibrační nástroje Steadyline® a v některých tyčích pro vnitřní operace soustružení, a to prostřednictvím unikátních induktorů chlazení. Lze jej osadit a používat na většině obráběcích strojů. V aplikacích všeobecného soustružení lze chladicí kapalinu do držáku přivést buď vnitřně - to v případě držáků Seco-Capto nebo JETI, nebo z vnějšku tlakovou hadičkou.

U produktů řady JETI je kladen důraz na jejich kompaktní konstrukci. Díky držákům nástrojů JETI s integrovanými kanálky chlazení není potřeba žádné externí vedení a připojení, které by jinak mohlo překážet při pohybu ve stísněném pracovním prostoru stroje. Kanálky pro přívod chladicí kapaliny integrované v adaptéru i držáku umožňují nasměrovat proud chladiva na řeznou hranu přímo z držáku.

Tlakové hadičky umožňují přívod chladicí kapaliny do držáku zvnějšku jedním ze vstupů, a to do téměř jakékoli pozice nástroje v revolverové hlavě či nástrojovém bloku.

Držáky Seco Jetstream Tooling® Duo jsou opatřeny tryskami pro přívod chladicí kapaliny na čelo i hřbet, a díky tomu zajišťují ještě lepší utváření

a odvod třísek a výrazně delší životnost nástroje.

Držáky jsou dodávány pro sortiment pozitivních i negativních břitových destiček a systém MDT, stejně jako pro operace upichování a zapichování. Je velmi důležité, aby zkušený pracovník zkontroloval dodržení všech zásad bezpečnosti.

Nástroj	**Maximální doporučený tlak chladicí kapaliny**	
Nosič břitové destičky	**bar**	**psi**
Čtyřhranné stopky s hadicovou spojkou	275	4000
Vyvrtávací hlavy GL s tyčemi Steadyline® – válcové	200	3000
Vyvrtávací hlavy GL s tyčemi Steadyline® – HSK	100	1500
Vyvrtávací hlavy GL s tyčemi Steadyline® – Seco-Capto™ (s trubicí chlazení)	70 (150)	1000 (2000)
Seco-Capto (s trubicí chlazení)	70 (150)	1000 (2000)
Držáky a planžety JETI	200	3000
Adaptéry	**bar**	**psi**
Adaptéry JETI s připojením Seco-Capto™ (s trubicí chlazení)	70 (150)	1000 (2000)
Adaptéry JETI s připojením VDI	80	1100 (2000)
Adaptéry JETI s připojením HSK-T	100	1500
Adaptéry JETI se čtyřhrannou stopkou	275	4000

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem je maximální tlak chladicí kapaliny omezený maximálním doporučeným tlakem chladiva pro adaptér.

Značení ISO držáků Jetstream Tooling® viz str. 10-15.

Jetstream Tooling® pro zapichování a upichování viz str. 517, 731, 753.



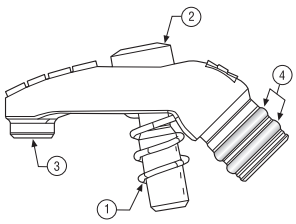
Induktory chlazení

Induktory chlazení
Unikátní induktory chlazení vyrobené pomocí 3D tisku.



Induktory chlazení zajišťují mnoho funkcí. Poskytují bezpečné a rychlé upnutí břitové destičky prostřednictvím upínacího šroubu, který je opatřen vinutou pružinou. Směřují proud chladicí kapaliny pod vysokým tlakem přímo do optimálního bodu v blízkosti řezné hrany. Díky flexibilní výrobě mají chladicí upínky optimalizované kanálky chlazení s různými průměry otvorů.
K dispozici jsou induktory chlazení pro standardní, dokončovací i hrubovací operace, s levou, pravou či neutrální orientací.
Možné je i horizontální nastavení v úhlech 0°, 10° a 20°.
Na induktoru chlazení je laserem vyznačena podstatná část objednacího kódu.
Chladicí upínka Jetstream Tooling je navržená tak, aby paprsek mířil co nejblíže místu řezu, což zajišťuje nejlepší účinek chlazení Jetstream a umožňuje odlamovat či směrovat třísky. Hodnota APNOM je doporučená hloubka záběru, kterou byste neměli překročit, chcete-li dosáhnout optimálního výkonu.

Výměna břitové destičky
Jednoduše uvolněte upínací šroub s pístem a pružinou.
Vyměňte nebo otočte břitovou destičku. Před utažením upínacího šroubu se ujistěte, že jsou O-kroužky a čep induktoru chlazení uvnitř otvoru ve správné pozici.
Utáhněte šroub doporučeným utahovacím momentem.



1. Pružina
2. Upínací šroub
3. Čep induktoru
4. O-kroužky

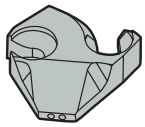


Výměna O-kroužků
Po výměně O-kroužků se ještě před utažením upínacího šroubu ujistěte, že čep induktoru chlazení a O-kroužky jsou ve správné pozici vůči upínacímu otvoru. V případě opomenutí by mohlo dojít k poškození O-kroužků.
Dvojité O-kroužky na vstupu chlazení do induktoru zajišťují maximální bezpečnost provozu při manipulaci s vysokotlakým chlazením až do 200 barů.

Induktory JET/ JETL

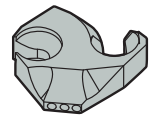
Výroba držáků s tímto původním systémem Jetstream Tooling® bude postupně zastavena. Induktory však budou kvůli předchozím investicím dostupné až do konce roku 2024.

Induktor pro dokončování



Induktor pro dokončování systému Jetstream Tooling® zajišťuje přívod chladicí kapaliny přímo do zóny řezu, a to pro polodokončovací až dokončovací operace.
Induktory mají v označení příponu “-F”.

Induktor pro hrubování



K dispozici jsou také vyměnitelné induktory systému Jetstream Tooling® pro hrubování, které zajišťují silný koncentrovaný proud chladicí kapaliny nezbytný u hrubovacích operací či v případech, kde je vyžadována lepší regulace třísek.
Induktory mají v označení příponu “- R”.

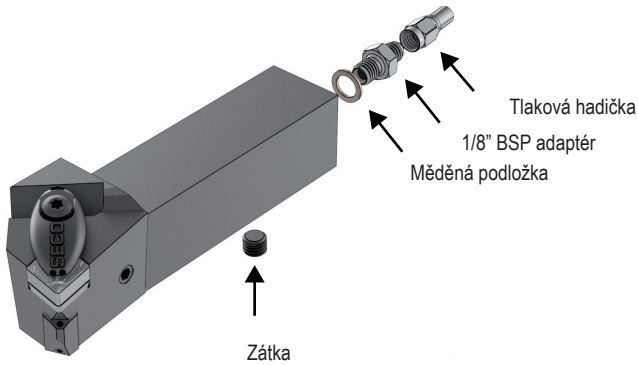
Výměna břitové destičky

Jednoduše uvolněte oba zajišťovací šrouby a vykloňte induktor mimo břitovou destičku. Kontrolujte kvalitu nástroje, šroubů a O-kroužku a dle potřeby je pravidelně vyměňujte. Standardním způsobem vyměňte či otočte břitovou destičku, poté natočte induktor zpět do výchozí polohy (zkontrolujte příslušné O-kroužky) a znovu dotáhněte zajišťovací šrouby.



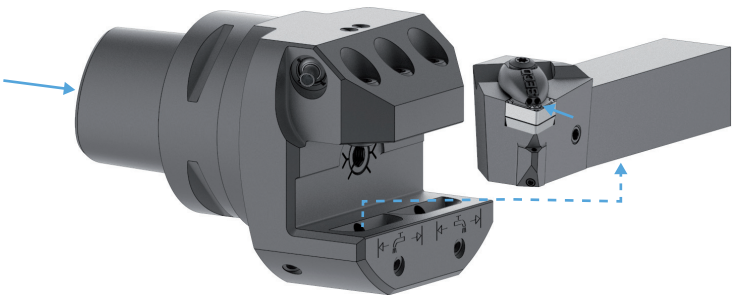
Pokyny pro montáž systému JETI s hadicí chlazení

Kvůli bezpečnosti obsluhy lze nástroje Jetstream Tooling® používat pouze ve správně uzavřeném a zajištěném pracovním prostoru stroje (dle specifikací výrobce). Ujistěte se, že jsou propojovací hadičky správně umístěny a pevně dotaženy přes nezbytné těsnicí elementy. Nevyužité otvory chlazení v systému je nutno bezpečně zaslepit.



Příslušenství, viz str. 786.

Pokyny pro montáž systému JETI s adaptérem



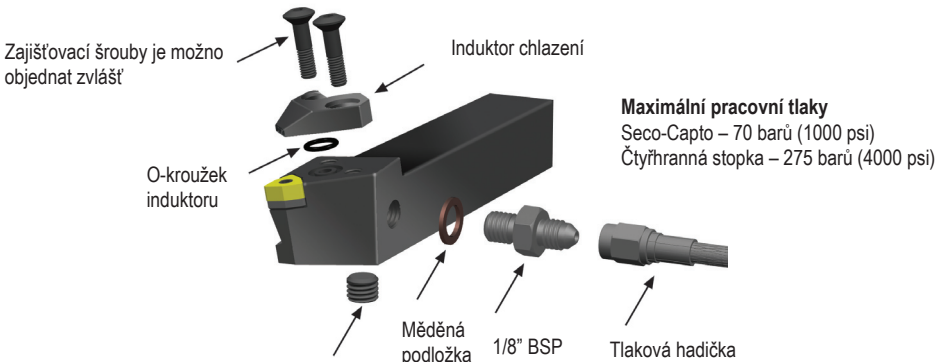
Pro maximální využití výhod, které držák JETI nabízí, použijte adaptér optimalizovaný pro připojení JETI. Maximální tlak chladicí kapaliny při použití tohoto systému je omezený maximálním doporučeným tlakem chladiva pro adaptér.
Poznámka: Nevyužité otvory pro chladicí kapalinu v systému (v zadní části) je nutno bezpečně zaslepit.

Pokyny pro montáž systému JET/ JETL

Výroba držáků s tímto původním systémem Jetstream Tooling® bude postupně zastavena. Induktory však budou kvůli předchozím investicím dostupné až do konce roku 2024.

Kvůli bezpečnosti obsluhy lze nástroje Jetstream Tooling® používat pouze ve správně uzavřeném a zajištěném pracovním prostoru stroje (dle specifikací výrobce). Ujistěte se, že jsou propojovací hadičky správně umístěny a pevně dotaženy přes nezbytné těsnicí elementy. Nevyužité otvory pro chladicí kapalinu v systému je nutno bezpečně zaslepit. Pozor! Maximální bezpečné pracovní tlaky jsou uvedeny níže.

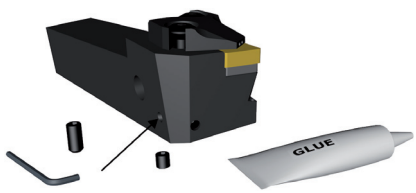
Doporučený utahovací moment pro upínací šroub induktoru 117.26-655 je 4 Nm, viz str. 788.



Maximální pracovní tlaky
Seco-Capto – 70 barů (1000 psi)
Čtyřhranná stopka – 275 barů (4000 psi)

Zaslepovací šroub
Ujistěte se, že jsou nevyužité otvory pro chladicí kapalinu před použitím systému bezpečně zaslepeny.

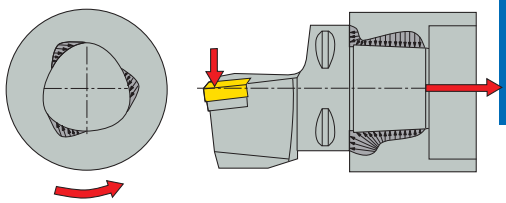
V některých případech budete potřebovat uzavřít druhý výstup chlazení (Duo) ve spodní části pod destičkou, nejdříve vyšroubujte krátký šroub na boční straně držáku. Potom našroubujte dlouhý zaslepovací šroub P6SS4X8 (02885815) a k utěsnění závitu použijte vhodné lepidlo (např. Loctite® 270). Provedené utěsnění spodního výstupu je trvalé - zátku již nelze demontovat.



Pro uzavření spodního výstupu chlazení nahraďte krátký šroub dlouhým šroubem.

Úvod

Seco-Capto™ je rychle vyměnitelný modulární nástrojový systém umožňující rychlé nastavení a výměnu řezných nástrojů.



Výhody

- Rychlá výměna nástrojů zvyšuje podíl čistého času na obrábění.
- Flexibilita - stejný držák lze použít na různých strojích, což přispívá ke snížení skladových zásob.
- Modulární systém - s adaptéry lze skládat různé sestavy prvků dle potřeby, což též přispívá ke snížení počtu nástrojů ve skladu.
- Tuhost - není nutno snižovat řezné podmínky.
- Přesnost - kuželovitý polygon poskytuje pevné samostředící spojení s opakovatelnou přesností ±0,002 mm.

Všechny držáky mají kanálky pro přívod chladicí kapaliny.

Upínací jednotky

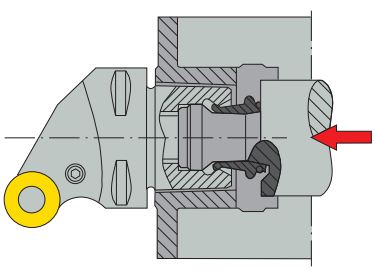
Jednotky pro ruční upínání jsou dodávány v různých verzích;

- VDI stopka, přímá či kolmá.
- Standardní typ pro vnější držáky břitových destiček.
- Válcový typ pro vnitřní držáky břitových destiček.
- Verze pro speciální aplikace.

Prvky systému jsou zajištěny zezadu pomocí tažné tyče nebo šroubu.

Upínací jednotky, viz str. 772-780.

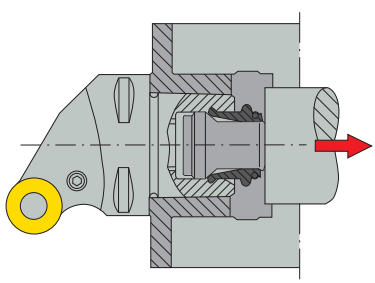
Nezajištěná poloha



Upínací segmenty

Je-li tažná tyč zatlačována vpřed, průměr upínacích segmentů se zmenšuje a segmenty se uvolňují z upínací části uvnitř řezné jednotky. Tažná tyč též vytlačuje řeznou jednotku ven ze spoje.

Zajištěná poloha



Upínací segmenty

Je-li tažná tyč zatahována zpět, průměr upínacích segmentů se zvětšuje a řezná jednotka je vtahována do spoje.

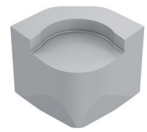
Seco-Capto™, držáky na kazety pro pokročilé řezné materiály

Vyměnitelné kazety pro keramické a PCBN břitové destičky jsou vyrobeny z vysoce pevné speciální nerezové oceli. To zabraňuje poškození lůžek, ke kterému jinak běžně dochází během těžkých hrubovacích aplikací, a zároveň zajišťuje ochranu křehké břitové destičky.

Opakovatelná přesnost upnutí držáků pro kazety odpovídá hodnotám standardních držáků Seco-Capto™.







Výhody

- Možnost používání různých kazet či typů břitových destiček v jediné jednotce Capto zajišťuje flexibilitu a všestrannost a zároveň umožňuje výrazně snížit skladové zásoby a vázaný kapitál.
- Potenciální úspora nákladů, neboť v případě poškození lůžka břitové destičky postačí vyměnit pouze kazetu, nikoli celý držák.
- Výjimečná spolehlivost procesu při aplikacích s vysokým rizikem nadměrného opotřebení nástroje.

Doporučené utahovací momenty pro kazetu a upínku

6 Nm

K dosažení doporučeného utahovacího momentu doporučujeme použití momentových klíčů dostupných jako příslušenství, viz katalog MN Nástrojový systém.

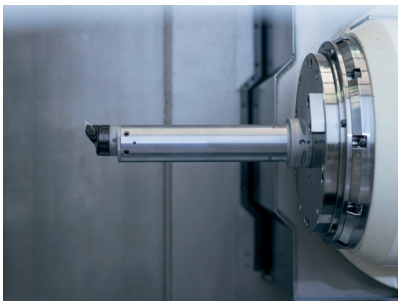
Antivibrační držáky Steadyline® pro produktivitu v operacích soustružení, vyvrtávání a závitování

Systém Steadyline® pro obrábění při dlouhém vyložení nástrojů

Držáky se systémem tlumení vibrací Steadyline®, patentovaným společností Seco, velmi výrazně zvyšují produktivitu při operacích soustružení.
Tyto antivibrační držáky umožňují velké zvýšení řezných podmínek při tišším provozu a optimální stabilitě.

Řada:

- Dostupné ve velikostech tělesa ∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80 a ∅100 mm.
- K dispozici ve třech délkách 6xD, 8xD a 10xD.
- S připojením Seco-Capto™ C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63 a HSK-T/A 100.
- S válcovými stopkami v metrických i palcových velikostech.
- S unikátním připojením s hlavami GL na straně obrobku ve čtyřech velikostech: GL25, GL32, GL40, GL50.
- Vyšší flexibilita použitím stejných tyčí pro operace soustružení a vyvrtávání.
- Adaptéry s připojením BA pro ∅60, ∅80 a ∅100 mm.



Sestava tyče Steadyline a soustružnické hlavy Jet GL na stroji.

Tyče Steadyline jsou jedním z nejstabilnějších řešení na trhu pro obrábění při dlouhém vyložení nástrojů pro eliminaci vibrací a zvýšení produktivity.

Zvyšte svou produktivitu

Každá součást držáků Steadyline® GL byla vyvinuta s cílem zajistit vyšší produktivitu, výkonnost a ziskovost. Konstrukční prvky unikátních soustružnických hlav GL zvyšují výkonnost tyčí Steadyline a umožňují dosažení maxima výhod. Hlavy Jet GL s integrovanou technologií Jetstream zajišťují stabilní soustružení s účinným chlazením a přispívají tak k maximální stabilitě a produktivitě.

- Vyšší produktivita prostřednictvím vyšších řezných podmínek, delší životnosti nástroje, vyšší kvalitě povrchu a obrábění bez vibrací.
- Patentované hlavy GL přispívají k omezení prostojů potřebných pro výměnu hlav a břitových destiček.
- Vysoce přesné obrobky s vynikající jakostí povrchu.
- Širší sortiment a menší počet kritických náhradních dílů zajišťuje maximální univerzálnost.
- Vyšší flexibilita použitím stejných tyčí pro soustružení a vyvrtávání, stejné hlavy s možností orientace 0°/180°.
- Systém chlazení Jetstream Tooling® zajišťuje lepší kontrolu a utváření třísek, eliminuje vznik tepla a opotřebení.
- Maximální bezpečnost provozu při operacích s vysokotlakým chlazením.



Soustružnické hlavy GL jsou k dispozici v několika provedeních:

- „Hlavy Jet GL“ s integrovaným systémem chlazení Jetstream Tooling – ∅32, ∅40 a ∅50.
- Standardní hlavy GL – ∅25, ∅32, ∅40 a ∅50.
- Hlavy GL pro zapichování a upichování s integrovaným systémem chlazení Jetstream Tooling - ∅25, ∅32, ∅40 a ∅50
- Hlavy GL pro závitování s integrovaným systémem chlazení Jetstream Tooling - ∅25, ∅32, ∅40 a ∅50

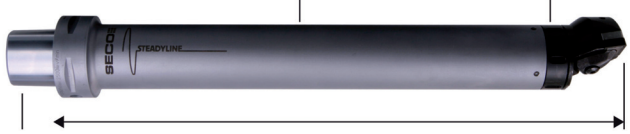
Poznámka: Soustružnické hlavy Jet GL využívají chladicí upínky. Další podrobnosti týkající se tohoto tématu naleznete na stránce o chladicích upínkách na str. 31.

Sortiment a provedení

Velikost tělesa Steadyline	Upnutí na straně stroje	Pracovní délka	Připojení BA	Hlavy GL	Systém chlazení Jetstream	Hlavy GL, LH a RH	Břitové destičky
∅25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 ∅25, ∅ 1”	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (karbid)	–	**GL25**	–	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
∅32	C4, C5, C6,C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅32, ∅1,25”	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	–	**GL32**	–	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STFCx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅40, ∅1,5”	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	–	**GL40**	–	SCLCx-06, 09 &12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅50, ∅2”	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	–	**GL50**	–	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
∅60	C6, C8 HSK-T/A100 ∅60, ∅2.5”	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	BA60				
∅80	C8 HSK-T/A100 ∅80, ∅3”	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET,DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
∅100	∅100, ∅4”	10xBD (ocel)	BA100				

Velikost tělesa: ∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80 a ∅100 mm

Široký výběr hlav pro vnitřní soustružení, závitování, MDT a vyvrtávání



Upnutí na straně stroje: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8), HSK-T/A63 a HSK-T/A100, válcové (∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80, ∅100)

Délky: 6xD, 8xD, 10xD

Hlavy GL: GL25, GL32, GL40 a GL50
Adaptéry s připojením BA pro ∅60, ∅80 a ∅100 mm

Soustružnické hlavy JET GL

Soustružnické hlavy GL využívají systém přesně broušeného čtyřbokého bloku se šikmými stěnami a odpovídající dutiny, který lze přesně vystředit.

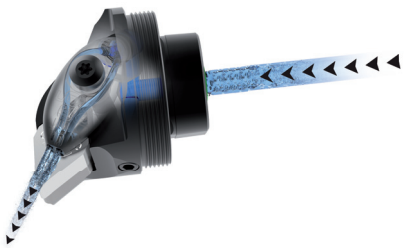
Spoj je zajištěn převlečnou maticí se závitem o jemném stoupání.

- Přesnost středění a opakovatelnost upnutí hlav GL jsou stejně vysoké jako u systému Seco-Capto™.
- Možnost orientace 0°/180°.
- Krátké a kompaktní hlavy GL podporují optimální tlumicí efekt.
- Nabízíme široký výběr soustružnických hlav GL: k dispozici je více než 200 hlav.
- Hlavy Jet GL mají vestavěný systém chlazení Jetstream Tooling®.
- Unikátní chladicí upínky hlav Jet GL jsou vyrobené pomocí 3D tisku.
- Nabízíme široký výběr typů hlav GL a velikostí a tvarů břitových destiček.

Kompaktní soustružnické hlavy GL zachovávají tlumicí vlastnosti antivibračních tyčí Steadyline®. Tyče Steadyline jsou jedním z nejstabilnějších řešení na trhu pro obrábění při dlouhém vyložení nástrojů pro eliminaci vibrací a zvýšení produktivity.

Soustružnické hlavy JET GL

Soustružnické hlavy JET GL využívají výhody systému chlazení Jetstream Tooling®, který je v hlavách JET GL integrován a přispívají tak k efektivitě antivibračních tyčí Steadyline®. Pro snadné sestavení využívají soustružnické hlavy JET GL multifunkční induktory chlazení.







Těsnění vstupu chladiva

Výhody

- Efektivita: Zajišťují rychlé a přesné připojení, čímž výrazně snižují čas nutný k výměně hlavy a zvyšují tak produktivitu.
- Flexibilita: Systém připojení hlav GL umožňuje polohování v rozmezí 180° a v závislosti na obráběcím systému tak mohou být použity pravořezné i levořezné nástroje.
- Přesnost: Kuželové rozhraní poskytuje pevné samostředící spojení s opakovatelnou přesností ±0,002 mm.
- Modularita: Široké možnosti sestav z různých typů tyčí Steadyline® s vhodnými soustružnickými hlavami GL snižují množství skladových zásob nástrojů.
- Vyšší schopnost tlumení vibrací: Kompaktní a krátké hlavy GL zajišťují co nejbližší polohu břitu nástroje vůči tlumicímu prvku Steadyline®.
- Systém chlazení Jetstream Tooling® zajišťuje delší životnost nástroje, zejména při práci s vysoce legovanými slitinami, a zlepšuje utváření třísek.
- Provozní bezpečnost: Můžete bez obav použít tlak chladiva vysoký až 200 barů, a to díky bezpečnostním funkcím, jako je zabezpečené těsnění chladiva na vstupu a dvojité O-kroužky v místě, kde se upínka připojuje k hlavici.

Doporučené utahovací momenty pro matice připojení GL

Velikost připojení GL - strana obrobku	Doporučený utahovací moment
GL25	25 Nm
GL32	25 Nm
GL40	35 Nm
GL50	55 Nm



Pro dosažení doporučeného utahovacího momentu doporučujeme použití momentových klíčů, dostupných jako příslušenství, viz katalog Nástrojové systémy.

Adaptér BA umožňuje maximální využití široké řady hlav GL50 pro tyče Steadyline® ∅60, ∅80, ∅100.
Každý adaptér BA je k dispozici ve dvou verzích radiálního odsazení 'WF', s možností dvou rozměrů dosahu 'f1' pro flexibilitu v minimálních průměrech otvoru a omezeném prostoru pro odvod třísek.

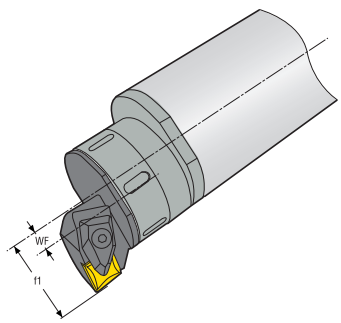


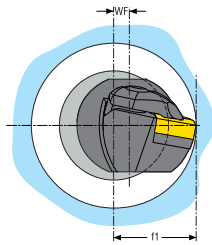


První volba: Velký offset WF poskytující větší prostor pro odvod třísek.

Další volba: Mini offset WF pro situace limitovaných prostorů.

Připojení Steadyline® BA s připojením Seco-Capto™ a HSK-T/A na straně stroje lze také využít pro rotační operace vyvrtávání.





Bližší informace o adaptérech BA/GL viz str. 301.

Doporučené utahovací momenty šroubů pro upínání BA

Velikost připojení BA - strana obrobku	Sada 4 upínacích šroubů	Doporučený utahovací moment
BA060	90FQ4	11 Nm
BA080	90FQ52	16 Nm
BA100	90FQ6	23 Nm

Doporučujeme použít běžně dostupné momentové klíče.

Tyče Steadyline ∅25 a soustružnické hlavy GL25

Řada tyčí Steadyline byla rozšířena o tyče s průměrem 25 mm. Jsou navrženy v délkách 6xBD, 8xBD a 10xBD. Delším provedením zajišťuje potřebnou tuhost monolitní karbidová struktura tělesa. V návaznosti na nový přírůstek v řadě antivibračních tyčí Steadyline byl také rozšířen sortiment hlav GL pro tyče ∅25, a to o 16 soustružnických hlav GL 25. Pro zajištění menšího průhybu nástroje je většina z nich určena pro osazení pozitivními destičkami. Soustružnické hlavy nabízí skvělý výkon v aplikacích všeobecného soustružení, zanořovacího soustružení, zapichování a zpětného vyvrtávání. Systém chlazení Jetstream Tooling není v této velikosti k dispozici. Sortiment je zobrazen v následujícím přehledu.

Velikost tělesa Steadyline	Upnutí na straně stroje	Pracovní délka	Hlavy GL	Hlavy GL, LH a RH	Břitové destičky
∅25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 ∅25, ∅25,4 (1")	6xBD, 8xBD, 10xBD (karbid)	**GL25 (16 hlav)**	SCLCx-09, SDUCx-7&11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11









Podrobné pokyny jsou součástí dodávky tyčí.

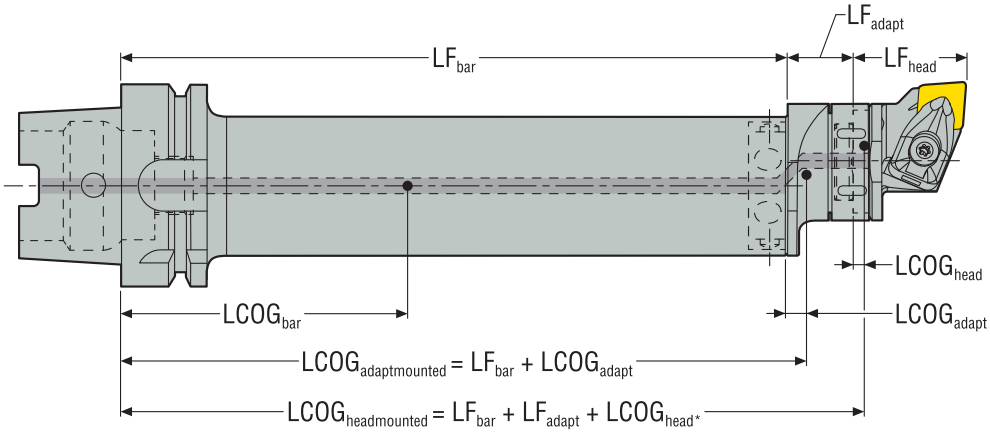
Podrobné informace k MDT a vyvrtávacím hlavám GL pro soustružení naleznete na str. 302-310, 650-653.
Více informací k vyvrtávacím hlavám GL viz katalog Obrábění otvorů.

Tyče Steadyline® a automatická výměna nástrojů

Pokud se mají tyče používat na stroji s automatickou výměnou nástrojů, je potřeba vzít v úvahu maximální silový moment (T) těžkých dlouhých sestav.

Jako první hrubý odhad porovnání požadovaného silového momentu tyče Steadyline® s limitem utahovacího momentu pro automatickou výměnu nástroje konkrétního stroje (Tswinglimit) lze použít následující zjednodušený vzorec, avšak pouze se zohledněním řezných podmínek pro tyče Steadyline®.

$$T_{simple} = g \times [\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar}] * 1{,}25 / 1000 \text{ Nm} < T_{swinglimit}$$



Doporučujeme však provést výpočet potřebného momentu celé sestavy pomocí následujícího vzorce:

$$T = \frac{g \times (\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar} + \mathbf{LCOG}_{adaptmounted} * \mathbf{m}_{adapt} + \mathbf{LCOG}_{headmounted} * \mathbf{m}_{head})}{1000}$$

T = maximální moment sestavy v Nm
m = hmotnost v kg
LF = funkční délka v mm
LCOG = poloha těžiště v mm

head = hlava
headmounted = včetně hlavy
bar = tyč
adapt = adaptér
$T_{swinglimit}$ = maximální moment

Poznámka:

a) Při výměně nástroje vznikají jeho akcelerací přídavné síly. V případě, že se hmotnost tělesa či hodnota momentu pohybuje velmi blízko limitním hodnotám stroje, důrazně doporučujeme zpomalit proces automatické výměny nástroje či přistoupit k ruční výměně nástroje.
b) Hodnoty LCOG, LF a hmotnosti jsou k dispozici na stranách s produkty. Nejsou-li hodnoty $LCOG_{adapt}$ / $LCOG_{head}$ známé, lze získat dobrý odhad nahrazením hodnoty LCOG aktuální hodnotou ½ LF.

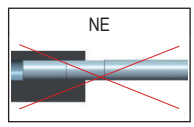
Doporučení pro upínání

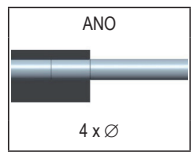
Hlavním doporučením společnosti Seco pro upínání tyčí do vřetene je použít tyče s připojením Seco-Capto™.

Druhou volbou jsou tyče s připojením HSK-T/A na straně stroje. Obě tato řešení poskytují několik výhod:

- Maximální stabilita díky systému kužel–čelo a vyšší odolnost vůči ohybu.
- Vysoká přesnost polohování řezné hrany.

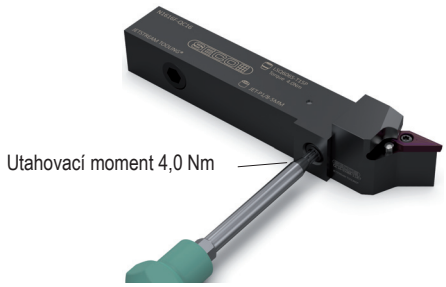
Při použití třetí možnosti, kterou je tyč s válcovou stopkou, doporučujeme její uchycení do děleného držáku / držáku pro vyvrtávání s vloženou délkou nejméně po 4xD, označenou na tyči.





Pokyny pro montáž držáků QC Modular

Sestavu držáku QC Modular zajišťuje pouze jediný šroub. Aby bylo zajištěno bezpečné a přesné spojení hlavy se stopkou, doporučujeme použít utahovací moment 4,0 Nm (momentový klíč T00-15P40, všechny momentové klíče naleznete na straně 789).

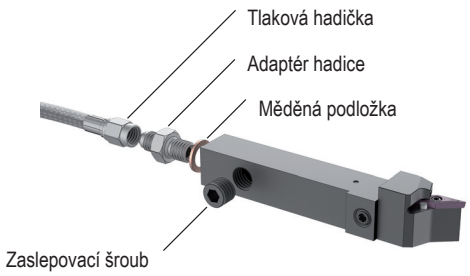


Jetstream Tooling® – Pokyny k montáži hadic

V zájmu bezpečnosti obsluhy lze nástroje Jetstream Tooling® používat pouze ve správně uzavřeném a zajištěném pracovním prostoru stroje (dle specifikací výrobce). Ujistěte se, že jsou propojovací hadičky správně umístěny a pevně dotaženy přes nezbytné těsnicí elementy. Nevyužité otvory chlazení v systému je nutno bezpečně zaslepit.

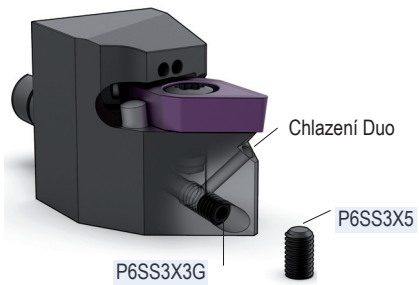
Montáž hadic lze provést jak ze strany, tak zezadu stopky. Závit k připojení hadice má různou velikost. U stopek o velikosti 1616 se používá závit 1/8" BSP, u menších stopek se používá závit M8 × 1,0.

Příslušenství viz str. 786.



Jetstream Tooling® Duo

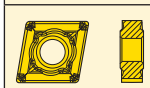
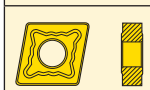
Technologie Jetstream Tooling® Duo, dostupná pro řadu řezných hlav, nabízí druhý výstup chladicí kapaliny umístěný pod hřbetem. Druhý výstup lze dle potřeby specifických aplikací uzavřít a dosáhnout tak ještě větší všestrannosti při obrábění nebo omezeném přívodu chladicí kapaliny. Chcete-li výstup chlazení Duo uzavřít, vyjměte šroub P6SS3X3G a nahraďte jej delším šroubem P6SS3X5, který je dostupný jako příslušenství. K utěsnění závitu je nutné použít vhodné lepidlo (např. Loctite® 270).



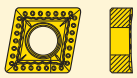
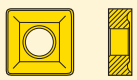
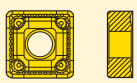
Program utvařečů třísek pro negativní břitové destičky

	**-FF1**	Utvařeč třísky pro negativní destičky. K dosažení velmi kvalitního povrchu při soustružení ocelí a nerezových ocelí. Rozsah použití: f = 0,08-0,30 mm/ot, a_p = 0,2-3,0 mm.
	**-FF2**	Utvařeč třísky pro negativní destičky. Doporučený pro dokončování a polodokončování u ocelí a nerezových ocelí. Úzká drážka utvařeče pozitivním úhlem zajišťuje lehký řez v kombinaci s výborným utvářením třísky. Rozsah použití: f = 0,08-0,30 mm/ot, a_p = 0,2-1,5 mm.
	**-MF1**	Utvařeč třísky vhodný pro obrábění nerezové oceli, těžkoobrobitelných a titanových slitin. Destička typu ..GG má ostrý, přesně broušený břit. Břitová destička typu ..MG má lehce honované ostří pro zvýšenou pevnost. MF1 je určen pro obrábění na čisto pro obrábění na čisto a polodokončovací obrábění. Rozsah použití: f = 0,08-0,30 mm/ot, a_p = 0,2-3,5 mm.
	**-MF2**	První volba při dokončovacím soustružení negativními destičkami. Vhodný pro regulaci třísek při hloubkách řezu až 0,25 mm za předpokladu, že velikost posuvu je vyšší než 0,25 mm/ot. Pro střední obrábění. Rozsah použití: f = 0,10-0,40 mm/ot, a_p = 0,2-3,0 mm.
	**-MF3**	Utvařeč třísek s pozitivním řezným úhlem čela určený pro středně obtížné obrábění nerezových oceli. MF3 je také určený pro lehké hrubování u relativně měkkých, "lepivých" ocelí a těžko obrobitelných nerezových ocelí. MF3 lze také použít pro obrábění litiny na čisto. Rozsah použití: f = 0,20-0,40 mm/ot, a_p = 1,0-4,0 mm.
	**-MF4**	Utvařeč třísek pro střední obrábění a obrábění na čisto u nerezových ocelí. Velmi otevřená a vysoce pozitivní geometrie. Rozsah použití: f = 0,15-0,50 mm/ot, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**-MF5**	Utvařeč třísek je určený pro středně obtížné obrábění ocelí a nerezových ocelí při vysoké rychlosti posuvu. Velmi snadno řezající a otevřená geometrie. Rozsah použití: f = 0,20-0,80 mm/ot, a_p = 0,2-2,7 mm.
	**-M1**	Utvařeč třísky vhodný pro obrábění těžkoobrobitelných a titanových slitin. Má pozitivní úhel čela, hrana je lehce honovaná pro zvýšení pevnosti ostří. Nabízí se též s broušeným ostřím (destička typu ..GG). M1 je určený pro lehčí hrubování a polodokončovací obrábění. Rozsah použití: f = 0,20-0,40 mm/ot, a_p = 1,5-5,0 mm.

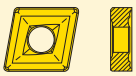
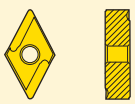
Program utvařečů třísek pro negativní břitové destičky

	**-M3**	První volba pro střední obrábění, nejvšestrannější utvařeč třísek Seco. Ve většině případů je to jediný utvařeč třísek, který je zapotřebí. Poskytuje nejlepší životnost a nejlepší kontrolu třísek v širokém rozsahu řezných podmínek a obráběných materiálů. Vhodný pro přesně vykované a lité obrobky (NNS - obrobky s téměř čistým tvarem), kde jde o regulaci třísek i pevnost břitu. Rozsah použití: f = 0,15-0,50 mm/ot, a_p = 0,5-5,0 mm.
	**-M4**	Utvařeč třísek pro litinu. Pozitivní úhel čela s úzkou fazetkou T umožňují nízké hodnoty řezných sil. Přednostní výběr pro vysokorychlostní obrábění litiny. Rozsah použití: f = 0,10-0,70 mm/ot, a_p = 0,2-0,7 mm.
	**-M5**	První volba pro hrubování pomocí oboustranných břitových destiček. Určený pro náročné činnosti při vysokých posuvech u oceli, nerezové oceli a litiny. Kombinuje vysokou pevnost břitu s relativně nízkými řeznými silami. Rozsah použití: f = 0,30-0,70 mm/ot, a_p = 1,5-7,0 mm.
	**-M6**	Silný utvařeč třísek pro oboustranné břitové destičky, určený pro polodokončování a hrubování ocelí. Provedení utvařeče, které kombinuje výborné utváření třísek a relativně nízké řezné síly, zajišťuje spolehlivé obrábění při nepřerušovaných i přerušovaných řezech. Hodí se dobře také pro obrábění feritických a martenzitických nerezových ocelí. Rozsah použití: f = 0,20-0,80 mm/ot, a_p = 1,0-7,0 mm
	**-MR3**	Utvařeč třísek s pozitivním úhlem čela, který snižuje řezný odpor, což přispívá ke stabilitě břitu. Určený pro středně těžké a těžké obrábění vysoce legovaných slitin, slitin titanu, nerezových ocelí a kalených ocelí. Rozsah použití: f = 0,20-0,60 mm/ot, a_p = 1,5-7,0 mm.
	**-MR4**	MR4 má negativní T fazetku, která zajišťuje vysokou pevnost břitu. Tento utvařeč třísek je určen pro obtížnější obrábění vysoce legovaných slitin, jako je přerušovaný řez a obrábění dílů s neopracovaným povrchem. Rozsah použití: f = 0,15-0,50 mm/ot, a_p = 1,5-7,0 mm.
	**-MR6**	Utvařeč třísek pro střední obrábění až střední hrubování ocelí. Velmi snadno řezající a otevřená geometrie. Jednostranné i oboustranné provedení. Rozsah použití: f = 0,25-0,80 mm/ot, a_p = 0,9-5,0 mm.
	**-MR7**	Nejsilnější utvařeč třísek pro oboustranné břitové destičky. MR7 je vhodný pro vysoké posuvy a hloubky řezu, které normálně vyžadují jednostrannou břitovou destičku. MR7 má negativní fazetku, která zajišťuje vysokou pevnost břitu. Rozsah použití: f = 0,35-0,90 mm/ot, a_p = 1,5-7,0 mm.

Program utvařečů třísek pro negativní břitové destičky

	**-MR9**	Nejsilnější utvařeč třísek, určený pro obrábění litiny. Díky negativní fazetce je velmi vhodný pro vysoké posuvy v přerušovaných řezech, vykazuje vysokou spolehlivost při obrábění v litinách. Rozsah použití: f = 0,20-1,00 mm/ot, a_p = 1,0-12,0 mm.
	**-R4**	Utvařeč třísky pro jednostranné destičky. Má pozitivní břit, který zaručuje nízké řezné síly. Rozsah použití: f = 0,20-0,60 mm/ot, a_p = 2,0-10,0 mm.
	**-R5**	Utvařeč třísky pro jednostranné destičky. Doporučený pro střední hrubování ocelí. Rozsah použití: f = 0,30-1,00 mm/ot, a_p = 2,0-12,0 mm.
	**-56** **-R56**	Utvařeč třísek s geometrií pro lehký řez u jednostranných břitových destiček. Určený pro obrábění nerezové oceli. Rozsah použití: f = 0,40-0,80 mm/ot, a_p = 2,0-12,0 mm.
	**-57** **-R57**	Utvařeč třísky pro jednostranné hrubovací destičky. Doporučuje se pro hrubování oceli při vysokých posuvech a velké hloubce řezu. Rozsah použití: f = 0,45-1,10 mm/ot, a_p = 2,0-12,0 mm.
	**-R6**	Utvařeč třísky pro jednostranné destičky. Doporučený pro střední hrubování nerezových ocelí. Rozsah použití: f = 0,25-0,70 mm/ot, a_p = 2,0-10,0 mm.
	**-R68**	Utvařeč pro jednostranné destičky. Doporučený pro těžké hrubování ocelí. Rozsah použití: f = 0,40-1,40 mm/ot, a_p = 4,0-14,0 mm.
	**-R7**	Silný, ale snadno řezající utvařeč třísek pro jednostranné břitové destičky. R7 se dobře hodí pro přerušovaný řez u nerezových i běžných uhlíkových ocelí. Rozsah použití: f = 0,40-1,60 mm/ot, a_p = 3,0-18,0 mm.

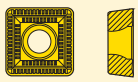
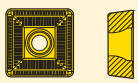
Program utvařečů třísek pro negativní břitové destičky

	**-R8**	Velmi silný utvařeč třísek pro jednostranné břitové destičky. R8 je určený pro vysoké posuvy při obrábění odlitků a výkovků z austenitických nerezových ocelí. Rozsah použití: f = 0,35-0,80 mm/ot, a_p = 2,0-12,0 mm.
	**-RR6**	Lehce řezající utvařeč třísky pro jednostranné destičky. Doporučený pro hrubování ocelí a nerezových ocelí. Rozsah použití: f = 0,30-1,00 mm/ot, a_p = 2,0-12,0 mm.
	**-RR9**	Velmi silný utvařeč třísek pro jednostranné břitové destičky pro negativní úhel čela, pro použití při vysokých posuvech. Vhodný pro obtížné odlitky a výkovky z austenitických nerezových ocelí. Rozsah použití: f = 0,50-1,20 mm/ot, a_p = 2,5-15,0 mm.
	**-RR93**	Utvařeč pro těžké hrubovací operace pro jednostranné destičky pro vysoké řezné parametry a všechny materiály. Rozsah použití: f = 1,30-2,60 mm/ot, a_p = 10,0-30,0 mm.
	**-RR96**	Utvařeč pro těžké hrubovací operace a jednostranné negativní destičky, pro vysoké řezné parametry a dobrou regulaci třísek u všech materiálů. Rozsah použití pro LNMX50: f = 1,50-2,60 mm/ot, a_p = 12,0-36,0 mm.
	**-RR97**	Utvařeč pro těžké hrubovací operace a jednostranné negativní destičky, pro měkké materiály. Rozsah použití pro LNMX50: f = 1,50-2,60 mm/ot, a_p = 10,0-36,0 mm.
	**-UX**	Utvařeč třísky pro negativní destičky. Pozitivní řezný úhel a ostrý břit. Nízké řezné síly. Vhodné pro obrábění tenkostěnných komponentů. Rozsah použití: f = 0,20-0,40 mm/ot, a_p = 1,0-6,0 mm.

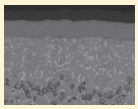
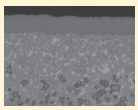
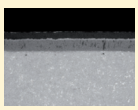
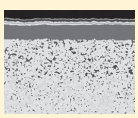
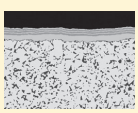
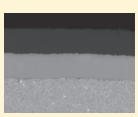
Program utvařečů třísek pro pozitivní břitové destičky

	**-AL**	Utvařeč třísky pro pozitivní destičky. Určený k obrábění hliníkových slitin. Čelo destičky je vysoce leštěno a úhel čela je extrémně velký, což zajišťuje velmi lehký řez. Rozsah použití: f = 0,15-0,60 mm/ot, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**-FF1**	Utvařeč třísky pro pozitivní destičky. K dosažení velmi kvalitního povrchu při soustružení ocelí a nerezových ocelí. Rozsah použití: f = 0,05-0,30 mm/ot, a_p = 0,2-2,0 mm.
	**-F1**	Utvařeč třísky pro pozitivní destičky. Lehký řez díky pozitivní geometrii s ostrým břitem. Vhodný pro vysoké posuvy při malých hloubkách řezu u přesných výkovků a odlitků. Rozsah použití: f = 0,10-0,50 mm/ot, a_p = 0,2-3,0 mm. Obrábění např. na soustružnických automatech: f = 0,08-0,25 mm/ot, a_p = 1,0-3,0 mm.
	**-MF2**	Univerzální utvařeč třísek pro obrábění na čisto a polodokončování s lehkým řezem pro pozitivní destičky. Vhodný pro široký rozsah obráběcích aplikací u ocelí a nerezových ocelí, dokončovací obrábění včetně vyvrtávání. Rozsah použití: f = 0,08-0,50 mm/ot, a_p = 0,15-3,00 mm.
	**-M3** **-F2**	Spolehlivý utvařeč pro polodokončování až střední obrábění, zabezpečuje snadný odvod třísek. Vhodný pro střední obrábění ocelí a nerezových ocelí, včetně vyvrtávání. Rozsah použití: f = 0,12-0,60 mm/ot, a_p = 0,2-4,0 mm.
	**-M5**	Vysoce spolehlivý utvařeč třísek pro břitové destičky pro pozitivní úhel čela. Vhodný pro nejvyšší posuvy při středním obrábění a hrubování oceli, nerezové oceli a litiny. Kombinuje vysokou pevnost břitu s relativně nízkými řeznými silami. Bezpečná aplikace při přerušovaném řezu a hrubém povrchu obráběných dílů a také při vyvrtávání. Rozsah použití: f = 0,15-0,60 mm/ot, a_p = 1,0-5,0 mm
	**-R2**	Utvařeč pro velké destičky pro dokončovací obrábění železničních kol. Rozsah použití: f = 0,30-0,80 mm/ot, a_p = 1,0-5,0 mm.
	**-R3** **RCMT**	Utvařeč třísek pro velké kruhové břitové destičky je vhodný pro dokončování a střední obrábění železničních kol a jiných velkých obrobků, včetně obtížně obrobitelných materiálů. Poskytuje zlepšené utváření a odvod třísek a lepší kvalitu povrchu. Rozsah použití: f = 0,50-1,20 mm/ot, a_p = 1,5-5,0 mm.

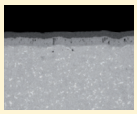
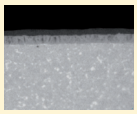
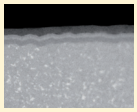
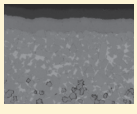
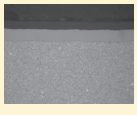
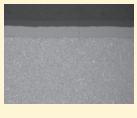
Program utvařečů třísek pro pozitivní břitové destičky

	**-R3 RCMX**	Utvařeč třísek pro velké kruhové břitové destičky je vhodný pro dokončování a střední obrábění železničních kol a jiných velkých obrobků, včetně obtížně obrobitelných materiálů. Poskytuje zlepšené utváření a odvod třísek. Rozsah použití: f = 0,50-1,20 mm/ot, a_p = 1,5-5,0 mm.
	**-RR93**	Utvařeč třísek pro velké kruhové břitové destičky je vhodný pro střední obrábění a hrubování železničních kol a jiných velkých obrobků. Rozsah použití: f = 0,60-1,50 mm/ot, a_p = 3,0-10,0 mm
	**-RR94**	Utvařeč pro velké destičky pro hrubování železničních kol. Rozsah použití: f = 0,60-1,50 mm/ot, a_p = 3,0-10,0 mm.
	**-RR96**	Utvařeč pro velké destičky určené pro obrábění ocelí s velkou hloubkou řezu a vysokými posuvy. Rozsah použití: f = 0,60-2,20 mm/ot, a_p = 3,0-24,0 mm.
	**-RR97**	Utvařeč pro velké destičky určené pro obrábění ocelí s velkou hloubkou řezu a vysokými posuvy. Geometrie –RR97 je silnější než –RR96. Rozsah použití: f = 0,80-2,20 mm/ot, a_p = 3,0-24,0 mm.
	**-UX**	Utvařeč třísky pro pozitivní destičky. Zabezpečuje snadný odvod třísek při obrábění na čisto a středním obrábění u ocelí a nerezových ocelí. Vhodný pro obrábění tenkostěnných komponentů. Rozsah použití: f = 0,05-0,40 mm/ot, a_p = 0,5-4,0 mm.

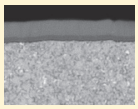
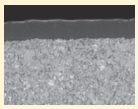
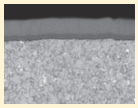
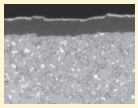
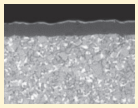
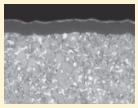
Třídy s povlakováním technikou CVD

TP0501 		**Třída Duratomic®**. Třída s vysokým stupněm odolnosti vůči vysokým teplotám a odolnosti proti opotřebení vhodná pro řadu aplikací u ocelí a legovaných ocelí, speciálně vhodná pro obrábění za sucha a také pro náročné operace u litin. Ti (C,N) + Al_2O_3 + detekce opotřebení hran (chrom)
TP1501 		**Třída Duratomic®**. Třída s odolností vůči vysokým teplotám, velice vhodná hlavně pro produktivní všeobecné soustružení ocelí a také jako alternativní řešení pro další materiálové skupiny. Ti (C,N) + Al_2O_3 + detekce opotřebení hran (chrom)
TP2501 		**Třída Duratomic®**. Navržena s vysokou odolností proti opotřebení a pevností řezné hrany, s použitím v široké řadě aplikací při soustružení ocelí i nerezových ocelí a litin. Ti (C,N) + Al_2O_3 + detekce opotřebení hran (chrom)
TP3501 		**Třída Duratomic®**. Vysoká pevnost řezné hrany spolu s charakteristickou odolností proti opotřebení určují tuto třídu pro vysoký výkon v aplikacích soustružení ocelí i nerezových ocelí, hlavně při přerušovaných řezech. Ti(C,N) + Al_2O_3 + detekce opotřebení hran (chrom)
TP25 		Univerzální třída s vysokým výkonem pro celou řadu aplikací obrábění ocelí, nerezových ocelí a litin. Spolehlivá alternativa pro aplikace obrábění ocelí při omezených řezných rychlostech či vysokých nárocích na jakost povrchu. Efektivní při optimalizaci aplikací obrábění austenitických nerezových ocelí. Ti(C,N) + Al_2O_3 + detekce použitých hran (chrom)
TP200 		Univerzální třída s vysokým výkonem pro širokou řadu aplikací obrábění ocelí, nerezových ocelí a litin. Ti(C,N) + Al_2O_3 + TiN
TP40 		Univerzální třída pro spolehlivý výkon v náročných aplikacích obrábění ocelí, nerezových ocelí a vysoce legovaných slitin, hlavně u odlitků a výkovků. TiC/Ti(C,N) + TiN
TH1500 		**Třída Duratomic®**. Třída s velmi tvrdou mikrostrukturou, určená pro částečně zakalené obrobky, a také alternativa pro dokončování u litiny. Ti(C,N) + Al_2O_3

Třídy s povlakováním technikou CVD

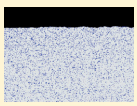
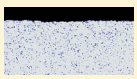
TM1501 		**Třída Duratomic®**. Vysoce odolná třída optimalizovaná pro soustružení austenitických nerezových ocelí. Lze využít i pro obrábění měkčích ocelí. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + detekce opotřebení hran (chrom)
TM2501 		**Třída Duratomic®**. Vysoce účinná třída pro soustružení austenitických nerezových ocelí, kombinující vysokou odolnost a extrémní houževnatost břitu. První volba pro obrábění austenitických nerezových ocelí. Lze využít i pro obrábění ocelí při silně přerušovaném řezu. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + detekce opotřebení hran (chrom)
TM3501 		**Třída Duratomic®**. První volba pro soustružení duplexních a těžko obrobitelných nerezových ocelí. Třída je vysoce odolná vůči vrubovému opotřebení a vylamování. Vynikající při dokončovacích a přerušovaných řezech u všech slitin nerezových ocelí. Univerzální třída pro většinu slitin nerezových ocelí a typů operací. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + detekce opotřebení hran (chrom)
TM2000 		**Třída Duratomic®**. Třída s vysokou odolností proti opotřebení, optimalizovaná pro obrábění nerezových ocelí, umožňuje také obrábění měkkých ocelí. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
TM4000 		**Třída Duratomic®**. Třída pro nerezové oceli, s kombinací vysoké odolnosti proti opotřebení a houževnatosti, umožňuje vysoký výkon u většiny ocelí. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
TK0501 		**Třída Duratomic®**. Optimalizovaná třída s vysokou odolností proti opotřebení je doporučenou volbou pro obrábění šedé litiny a snadněji obrobitelné tvárné litiny. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + detekce opotřebení hran (chrom)
TK1501 		**Třída Duratomic®**. Třída s vysokou odolností proti opotřebení pro litiny i oceli. Třída je zvláště určena pro obrábění tvárné litiny v náročnějších podmínkách a přerušovaných řezech. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + detekce opotřebení hran (chrom)

Třídy s povlakováním technikou PVD

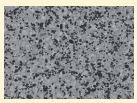
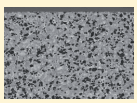
TH1000 		Třída s velmi tvrdou mikrostrukturou, určená pro částečně zakalené obrobky, a také pro materiály jako jsou vysoce legované slitiny. Vzhledem k vysoké houževnatosti břitu poskytuje také vysoký výkon při přerušovaných řezech a obrábění tvrdých povrchů. Nanolaminát s povlakem Ti-Al-Si-N
TS2000 		Tvrdá jemnozrnná třída s vysokou odolností vůči opotřebení, určená pro dokončování vysoce legovaných slitin, titanových slitin a četných nerezových ocelí. (Ti,Al)N + TiN
TS2050 		Tvrdá jemnozrnná třída s vysokou odolností vůči opotřebení, určená pro dokončování a polodokončování vysoce legovaných slitin. Nanolaminát s povlakem Ti-Al-Si-N
TS2500 		Třída s relativně tvrdou mikrostrukturou pro obrábění vysoce legovaných slitin titanu v hrubovacích aplikacích, svým provedením jsou také vhodné pro širokou řadu materiálů, jako jsou nerezové oceli. (Ti,Al)N + TiN
CP200 		Tvrdá mikrostruktura, určená hlavně pro obrábění na čisto u vysoce legovaných slitin a titanu. Dobrý výkon podává i u nerezových ocelí. (Ti,Al)N + TiN
CP500 		Houževnatá jemnozrnná třída vhodná pro dokončovací až středně hrubovací obrábění nerezových ocelí, ale s širokým použitím např. u ocelí a hliníkových slitin. Zejména vhodná při přerušovaných řezech. (Ti,Al)N + TiN
CP600 		Velmi houževnatá jemnozrnná třída určená pro nerezové oceli a oceli, ale všeobecně pro aplikace, kde je požadována vysoká houževnatost břitu, např. obtížnější přerušované řezy. (Ti,Al)N + TiN

Soustružení – Třídy břitových destiček

Třídy nepovlakované

HX 		Univerzální nepovlakovaná třída určená pro obrábění litiny a nerezových ocelí, také neželezných materiálů.
KX 		Optimalizovaná jemnozrnná třída určená pro obrábění hliníku a dalších neželezných materiálů.
883 		Relativně tvrdá a stále ještě houževnatá, nepovlakovaná jemnozrnná třída pro obrábění titanu v hrubovacích aplikacích a též vhodná pro vysoce legované slitiny.
890 		Nepovlakovaná, jemnozrnná třída s velmi vysokou tvrdostí a dobrou houževnatostí, určená pro vysoce legované a titanové slitiny, může být také použita v dalších materiálech.

Cermet

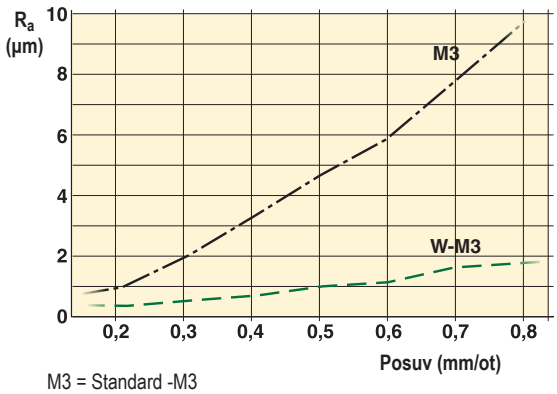
TP1020 		Cermet, třída s velmi vysokou odolností vůči opotřebení, určená pro obrábění ocelí a nerezových ocelí, kdy jsou kladeny přísné nároky na jakost povrchu.
TP1030 		Povlakovaný cermet s velmi vysokou odolností vůči opotřebení pro obrábění ocelí a nerezových ocelí, kdy jsou kladeny přísné nároky na jakost povrchu a produktivitu. Ti-Al-Si-N povlak na bázi nanolaminátu.

Břitové destičky Wiper pro vysoký posuv – Úvod

Hladicí destičky Seco Wiper pro vysoký posuv poskytují

- Vynikající jakost povrchu při vysokém posuvu.
- Špičkovou jakost povrchu při běžném posuvu.

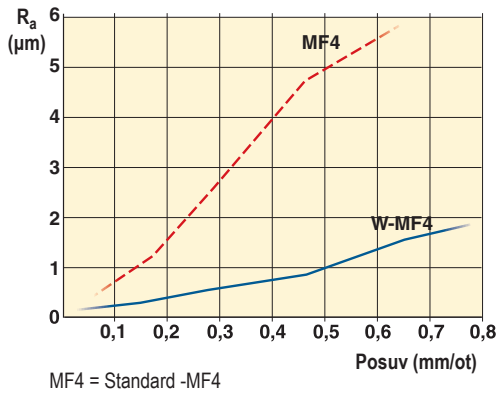
Použití hladicích destiček Wiper (pro vysoký posuv) často eliminuje nutnost aplikace obrábění na čisto (včetně operace broušení).



M3 = Standard -M3
W-M3 = Wiper -M3

Z grafu je patrná lepší kvalita povrchu u ocelí, dosažená použitím hladicí destičky W-M3 wiper ve srovnání s konvenční břitovou destičkou.

CNMG120408W-M3 TP2501, a_p = 1 mm, řezná rychlost přizpůsobená rychlosti posuvu a obráběnému materiálu: (ocel) SMG P4.

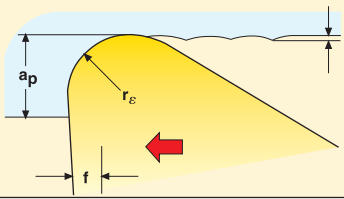


MF4 = Standard -MF4
W-MF4 = Wiper -MF4

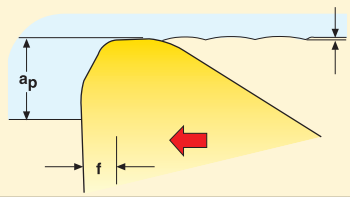
Z grafu je patrná vysoká jakost povrchu u nerezových ocelí, dosažená použitím hladicí destičky W-MF4 wiper ve srovnání s konvenční břitovou destičkou.

CNMG120408W-MF4 TM4000 , a_p = 1 mm, řezná rychlost přizpůsobená rychlosti posuvu v materiálové skupině SMG M2 (nerezová ocel).

Geometrie standardní destičky

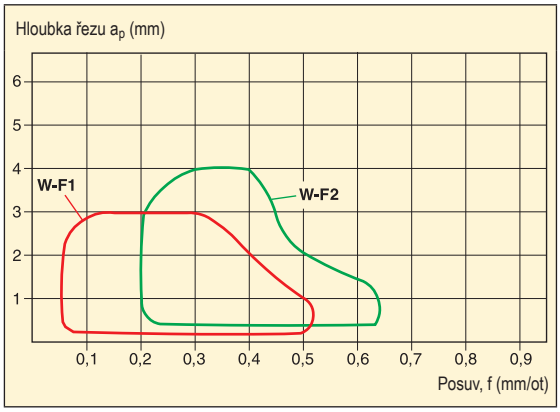


Geometrie hladicí destičky Wiper, pro vysoký posuv

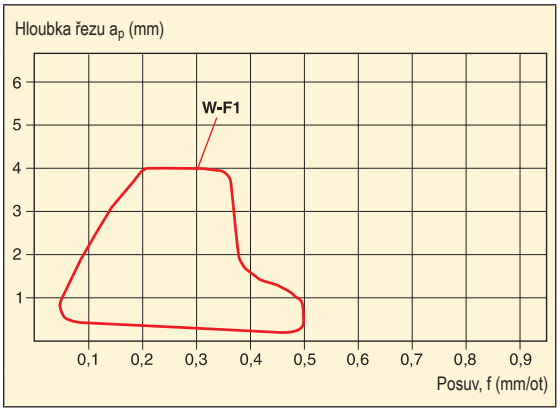


Rozsah utváření třísky

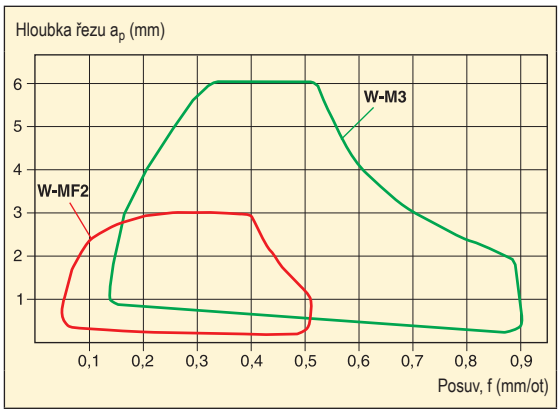
Pozitivní břitové destičky C a W



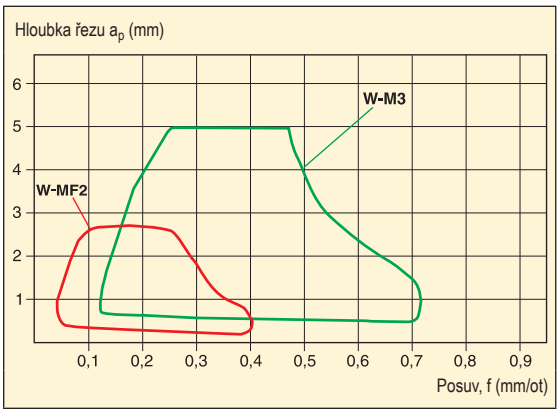
Pozitivní břitové destičky D a T



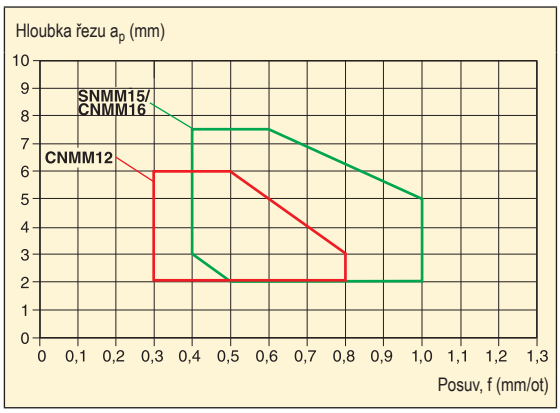
Negativní břitové destičky C a W



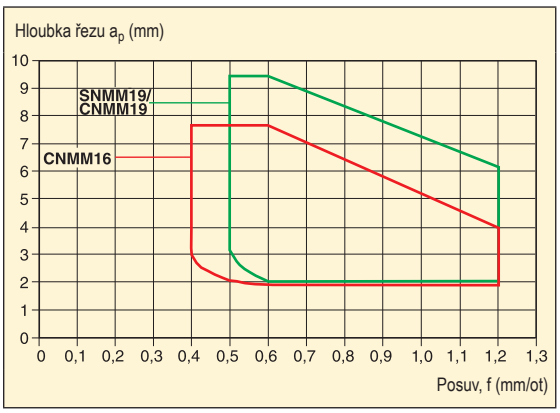
Negativní břitové destičky D a T



Negativní břitové destičky C a S, utvařeč třísek W-R4



Negativní břitové destičky C a S utvařeč třísek W-R7

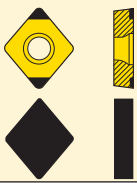


POZNÁMKA: Po přihlášení do portálu MyPages na webu www.secotools.com lze v sekci “Řezné podmínky - rozšířené údaje” nalézt podsekci Grafy řezných parametrů, kde je uvedena řada diagramů pro řezné parametry daného produktu.

Program utvařečů třísek, hladicí destičky Wiper pro vysoký posuv

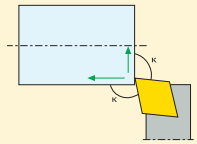
	**W-F1**	Univerzální utvařeč třísek pro břitové destičky s pozitivním úhlem čela. Pro dokončovací obrábění oceli, nerezové oceli a litiny, vynikající kvalita povrchu po opracování. Vhodný pro vysoké posuvy a malé hloubky řezu. Rozsah použití: f = 0,05-0,50 mm/ot, a_p = 0,25-3,00 mm.
	**W-F2**	Utvařeč třísky pro dokončování při vysokém posuvu a středně hrubovacím obrábění oceli a litiny. Zajišťuje dobře směřovaný odvod třísek a dobrou kvalitu povrchu. Rozsah použití: f = 0,20-0,65 mm/ot, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**W-FF2**	Utvařeč třísky pro dokončování při vysokém posuvu u oceli a nerezové oceli. Široký rozsah utváření třísek při dokončování, vysoká jakost povrchu. Rozsah použití: f = 0,10-0,50 mm/ot, a_p = 0,2-1,5 mm.
	**W-MF2**	První volba při dokončovacím soustružení pozitivními i negativními destičkami. Utvařeč třísky vhodný pro dokončovací obrábění oceli, nerezové oceli a litiny při vysokém posuvu a dobré jakosti povrchu. Rozsah použití: f = 0,05-0,60 mm/ot, a_p = 0,5-4,0 mm.
	**W-MF4**	Snadno řezající utvařeč třísek pro obrábění nerezových ocelí vysokým posuvem. Zajišťuje dobrou jakost povrchu při dokončovacích operacích a produktivitu při středně hrubovacím obrábění vysokým posuvem za použití geometrie Wiper. Rozsah použití: f = 0,05-0,90 mm/ot, a_p = 0,2-6,0 mm
	**W-MF5**	Utvařeč třísek určený pro středně hrubé obrábění oceli s vysokou rychlostí posuvu. Velmi otevřená, vysoce pozitivní geometrie s hladicí ploškou Wiper. Rozsah použití: f = 0,20-0,80 mm/ot, a_p = 0,2-2,7 mm.
	**W-M3**	Univerzální utvařeč třísek pro obrábění na čisto při vysokém posuvu a pro střední obrábění u oceli, nerezové oceli a litiny. Vhodný pro širokou oblast použití. Dobrý povrch i při vysokém posuvu. Rozsah použití: f = 0,20-0,90 mm/ot, a_p = 0,5-6,0 mm.
	**W-M6**	Silný utvařeč třísek pro oboustranné břitové destičky určený pro polodokončování a hrubování ocelí vysokým posuvem. Provedení utvařeče, které kombinuje výborné utváření třísek a relativně nízké řezné síly, zajišťuje spolehlivé obrábění při nepřerušovaných i přerušovaných řezech. Rozsah použití: f = 0,30-1,00 mm/ot, a_p = 1,0-7,0 mm

Program utvařečů třísek, hladicí destičky Wiper pro vysoký posuv

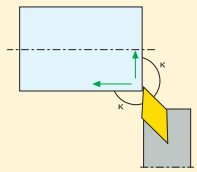
	**W-R4**	Utvařeč třísky pro jednostranné destičky vhodný pro vysoký posuv při středním hrubování a hrubování oceli, nerezové oceli a litiny. Dobrý povrch i při vysokém posuvu. Nízké řezné síly. Rozsah použití: f = 0,30-1,00 mm/ot, a_p = 2,0-7,5 mm.
	**W-R7**	Silný, snadno řezající utvařeč třísek pro jednostranné břitové destičky. Vhodný pro nejvyšší posuvy při středním obrábění a hrubování oceli, nerezové oceli a litiny. Dobrý výsledný povrch i při vysokém posuvu. Rozsah použití: f = 0,40-1,20 mm/ot, a_p = 2,0-9,5 mm.
	**-WZ** **-WZN** **-WZP** **-WS** **-WL**	Hladicí geometrie (Wiper) na PCBN destičkách. K dispozici pro různá provedení destiček (monolitní destička nebo s připájenou špičkou). Vyvinuto pro obrábění perlitické šedé litiny a zakalené oceli. Zajišťuje dobrou jakost povrchu při vysokých posuvech.

Způsob použití

- Požadované jakosti povrchu nebude dosaženo, pokud se úhel nastavení odchyluje od 95° (destičky C a W).
- Maximální povolená odchylka: ±2°.
- Zpětné soustružení se NEdoporučuje.



- Požadované jakosti povrchu nebude dosaženo, pokud se úhel nastavení odchyluje od 93° (destičky D a T).
- Maximální povolená odchylka: ±2°.
- Zpětné soustružení se NEdoporučuje.



Destičky High Feed - tvar C
Na destičkách tvaru C je, kromě destiček PCBN, geometrie Wiper použita též na vrcholovém úhlu 100°.

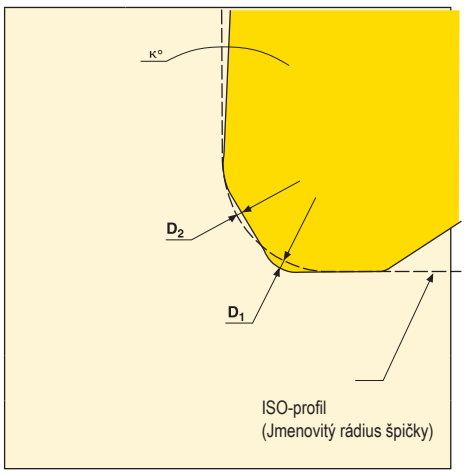
Utvařeče třísek W-R4 a W-R7
Pro destičky s utvařeči třísek W-R4 nebo W-R7 použijte držák s upínáním typu P nebo M.

Destičky High Feed - tvar S
Destičky High Feed tvaru S jsou určeny pro držáky s úhlem nastavení 75°. Požadované jakosti povrchu nebude dosaženo, pokud se úhel nastavení odchyluje od 75°. Maximální povolená odchylka: ± 2°.

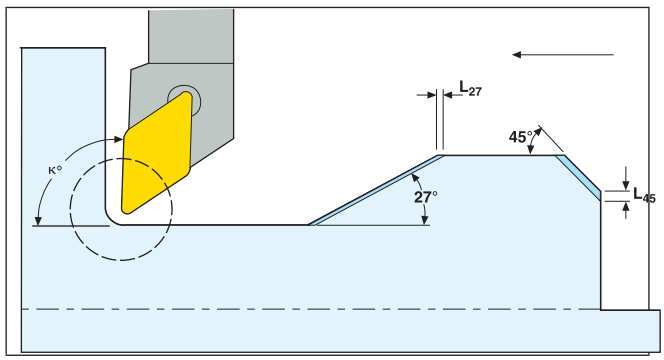
Kopírování s břitovými destičkami Wiper tvaru D a T

Břitové destičky Wiper tvaru D a T nemají standardní tvar a toleranci dle ISO, ale částečně se od ní odchylují. Proto je někdy nutné provést korekci nástroje.

Špička destičky je tvořena dvěma rádiusy (D1, D2), a proto v rohu vždy vznikne odchylka od tvaru běžného rádiusu.



Geometrie Wiper na břitových destičkách tvaru D a T nevytvoří přesný přechodový rádius na obrobku.



Při kopírování s břitovými destičkami Wiper pro vysoký posuv tvaru D a T dochází u některých operací k rozměrovým odchylkám, které je nutno kompenzovat.

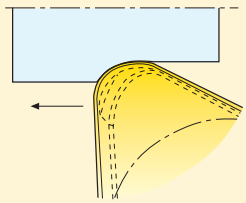
Břitová destička Seco Wiper Crossbill™

Při použití standardní destičky wiper pro obrábění čela a rádiusu se vždy vyskytují na dílci odchylky od předepsaných rozměrů.

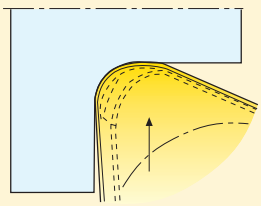
Nový typ Crossbill™ pro vysoký posuv nabízí možnost dosažení rádiusu bez tvarové odchylky a bez ztráty výhod plynoucích z použití standardní destičky wiper.

Břitové destičky pro vysoký posuv jsou k dispozici ve třídě PCBN, CBN010 a CBN060K.

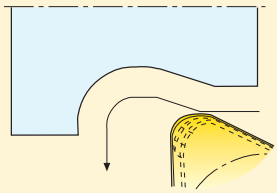
Tvar / Funkce



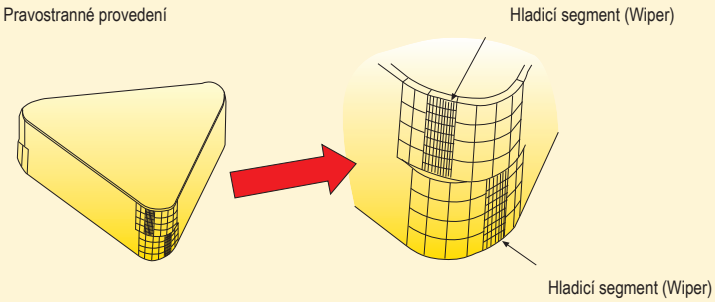
Podélné soustružení (plný hladicí účinek)



Čelní soustružení (žádný hladicí účinek)



Kopírování (žádná odchylka při kopírování rádiusu)



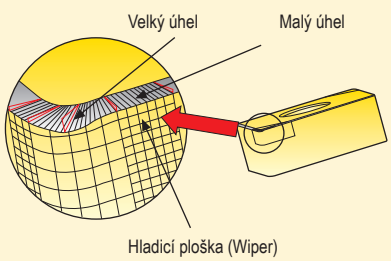
Technologie Helix™ Wiper

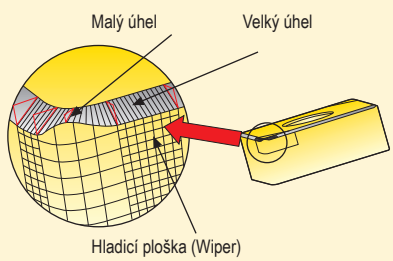
Unikátní patentovaná koncepce Helix™ Wiper byla vyvinuta k optimalizaci dokončovacího obrábění. Destička má hladicí plošky na obou stranách rádiusu špičky (stejně jako standardní), ale úhel fazetky se mění z negativního v pozitivní nebo z pozitivního v negativní, v závislosti na aplikaci.

K dispozici je ve třídě CH0550, CBN060K a CBN010. Při výběru správné geometrie berte v úvahu následující faktory:

Pozitivní geometrie Wiper, WZP
- Snižuje rizika vibrací u nestabilních operací
- Nižší radiální řezné síly
- Zvolte v případě, kdy standardní geometrie wiper nefunguje správně

Negativní geometrie Wiper, WZN
- Delší životnost břitu
- Snižuje rizika vibrací u stabilních operací
- Zvyšuje tlaková napětí





Značení a vzorce

Otáčky

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad \text{(ot/min)}$$

Řezná rychlost

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad \text{(m/min)}$$

Jakost povrchu
(aritmetická průměrná odchylka)
Hrubý odhad

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad (\mu m)$$

$$R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad (\mu m)$$

Zpřesněný odhad

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE\,(\mu m)$$

Platné pro:

$$f \leq 2\sqrt{a_p(2RE - a_p)} \leq 2RE$$

viz poznámka a tabulka na str. 61

Jakost povrchu
odhad celkové hloubky profilu

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad (\mu m)$$

Příkon
odhad

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad (kW)$$

Objem odebíraného materiálu

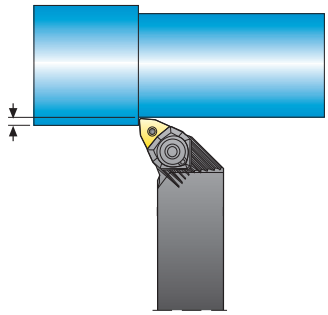
$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad (cm^3/min)$$

a_p	=	Hloubka řezu	(mm)
DC	=	Průměr obrobku	(mm)
f	=	Posuv	(mm/ot)
h	=	Tloušťka třísky	(mm)
k	=	Konstanta 1,0 pro oceli a nerezové oceli 1,4 pro litinu	
n	=	Otáčky vřetena	(ot/min)
P_c	=	Příkon	(kW)
Q	=	Objem odebíraného materiálu	(cm^3/min)
R_a	=	Jakost povrchu (aritmetická průměrná odchylka)	(µm)
RE	=	Poloměr zaoblení špičky	(mm)
R_t	=	Celková hloubka profilu	(µm)
v_c	=	Řezná rychlost	(m/min)

Hloubka řezu

Maximální hloubka řezu, kterou lze použít, závisí na řadě faktorů - výkonu stroje, tuhosti stroje, obráběném materiálu, tvaru a velikosti břitové destičky, poloměru zaoblení špičky, utvařeči třísek, řezné třídě a úhlu nastavení ostří.
Zvolte velikost břitové destičky jako výchozí bod a pokračujte doporučeními pro vybraný utvařeč třísek. Tím stanovíte vhodnou maximální hloubku řezu.

Na základě zkušeností by minimální hloubka řezu neměla být menší než poloměr zaoblení špičky.

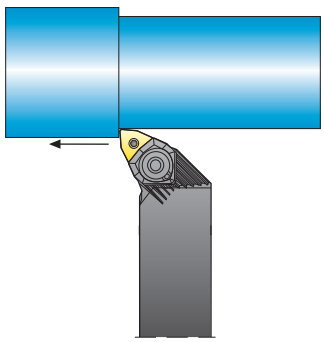


Posuv

Maximální velikost posuvu, kterou lze použít, závisí na řadě faktorů - výkonu stroje, tuhosti stroje, obráběném materiálu, tvaru a velikosti destičky, poloměru zaoblení špičky, utvařeči třísek, třídě a úhlu nastavení ostří.
Dalším, velmi důležitým faktorem, je požadovaná jakost povrchu. Začněte tím, že vyhledáte doporučení pro zvolený utvařeč třísek. Potom přejděte do tabulky jakosti povrchu pro ověření, zda lze dosáhnout potřebné kvality obrobení.

Maximální velikost posuvu by měla být podstatně menší než poloměr zaoblení špičky.

Příliš nízká velikost posuvu může mít za následek špatné lámání třísek a krátkou životnost nástroje.



Jakost povrchu

Velký rádius špičky obvykle zaručuje lepší jakost povrchu.
V tabulce je uvedena maximální teoretická rychlost posuvu pro dosažení odpovídající hodnoty R_a.
Vždy zvažte možnost využití destiček pro vyšší posuv (Seco Wiper) pro soustružení vysokým posuvem při zachování jakosti povrchu.
Další informace viz str. 54-59.

Poznámka: Výpočet zpřesněné hodnoty R_a je založen na práci

J.-E. Ståhla a uvádí lepší odhadnuté hodnoty jakosti povrchu, které často ukazují možnost zvýšení posuvů ve srovnání s jinými odhady.

Tab. A.
Data určená na základě výpočtu zpřesněné hodnoty R_a

Hodnota jakosti povrchu R_a (µm)	Poloměr zaoblení špičky, RE (mm)					
	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
	Posuv, f (mm/ot)					
0,6	0,06	0,08	0,12	0,14	0,17	0,21
1,6	0,10	0,14	0,20	0,24	0,28	0,34
3,2	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39	0,48
6,3	–	0,27	0,39	0,48	0,55	0,68
8,0	–	–	0,44	0,54	0,63	0,77

Soustružení – Řezné podmínky, obráběné materiály

V materiálové skupině SMG zahrnuje klasifikace materiálů obrobků specifický standardní materiál v určitých podmínkách zpracování, uvedený jako referenční materiál pro snadné a jednoznačné nastavení řezných podmínek, pro jakýkoli aktuální materiál porovnávaný s referenčním materiálem Seco. Příklady referenčních materiálů EN C45E pro SMG P4 a EN 42 CrMo 4 pro obě materiálové skupiny SMG P5 a SMG H5 jsou v níže uvedené tabulce 1, kde jsou specifikovány referenční materiálové vlastnosti. (Ucelenější výtah naleznete na stranách 63, 790)

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál
P4	Nízkolegované konstrukční oceli, 0,25% < C < 0,67% hm. Nízkolegované kalené a popouštěné oceli	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm^2
P5	Konstrukční oceli, 0,25 % < C < 0,67 % hm. Kalené a popouštěné oceli	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm^2

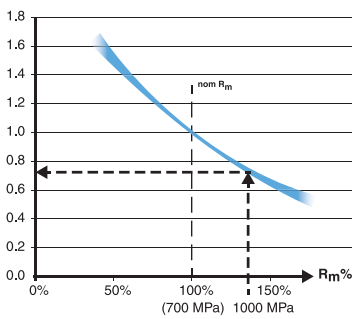
SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál
H5	Kalené a temperované oceli	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

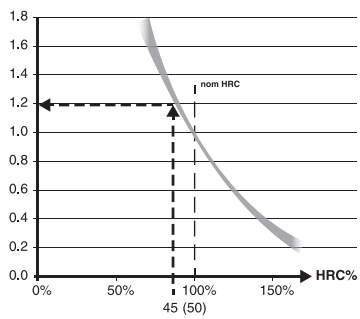
Konkrétně u materiálu EN 42 CrMo 4 - v žíhaném stavu se může pevnost v tahu R_m měnit v mezích R_m = 630 N/mm^2 a R_m = 780 N/mm^2, čímž je vymezena referenční úroveň pro skupinu SMG P5. V případě úpravy kalením a popouštěním může být maximální pevnost v tahu R_m mezi R_m = 900 N/mm^2 a R_m = 1 100 N/mm^2, a patří tak ještě do skupiny SMG P5. Jestliže je výše uvedený materiál kalený, R_m = 1 200 N/mm^2, patří do skupiny SMG H5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Stav	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Žíhaný	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Kalené a popouštěné oceli	1 000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Kalené a popouštěné oceli		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Kalené a popouštěné oceli		50

Kalená a temperovaná ocel EN 42CrMo4 by mohla být použita pro ilustraci obrobitelnosti v závislosti na materiálových podmínkách.

Níže uvedený graf ukazuje, jak může být doporučená řezná rychlost pro nominální materiálové podmínky upravena pro relativní R_m (levý diagram platí pro ISO-P) a pro relativní HRC (platné pro ISO-H).





Pro další ilustraci, jak může být v SMG v2 pro skupinu SMG P5 nastavena nominální řezná rychlost v_c na přesnější doporučenou rychlost v_c, potřebujeme údaje o maximální pevnosti v tahu R_m, a v tomto případě použijeme kalenou a temperovanou ocel EN 42 CrMo 4 R_m = 1 000 N/mm^2 podle grafu na levé straně (modrá křivka).

Předpokladem je, že použijeme skupinu SMG P5 a nominální v_c = 280 m/min pro určitý produkt a obrábění.

Potom bude skutečná doporučená rychlost v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min.

Následně lze pro SMG H5 jmenovitou rychlost v_c upravit použitím materiálu EN 42 CrMo 4 na HRC 45 dle grafu na pravé straně (šedá křivka).

Za předpokladu, že pro SMG H5 je pro určitý produkt a obrábění prostřednictvím povlakovaných karbidových nástrojů jmenovitá řezná rychlost v_c = 50 m/min, potom bude skutečná doporučená rychlost v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Poznámka: pro použití nástrojů PCBN jsou řezné podmínky uvedeny na str. 95.

Další informace o materiálech obrobků viz str. 790 a doporučované řezné podmínky na příslušných stranách.

Pro pohodlnější stanovení vhodných řezných podmínek použijte program My Pages – Suggest na www.secotools.com

Výňatek z Klasifikace obráběných materiálů na str. 790

Oceli, feritické a martenzitické nerezové oceli

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatové oceli	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385$ N/mm²	1500	0,14
P2	Nízkolegované feritické oceli, C < 0,25% hm. Nízkolegované svařitelné konstrukční oceli	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420$ N/mm²	1600	0,23
P3	Feritické a feriticko/perlitické oceli, C < 0,25% hm. Běžné svařitelné konstrukční oceli Cementační oceli	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550$ N/mm²	1800	0,14
P4	Nízkolegované konstrukční oceli, 0,25% < C < 0,67% hm. Nízkolegované kalené a popouštěné oceli	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660$ N/mm²	2000	0,15
P5	Konstrukční oceli, 0,25 % < C < 0,67 % hm. Kalené a popouštěné oceli	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700$ N/mm²	2020	0,18
P6	Nízkolegované kalené oceli, C > 0,67% hm. Nízkolegované pružinové a ložiskové oceli	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600$ N/mm²	2100	0,17
P7	Kalené oceli, C > 0,67% hm. Pružinové a ložiskové oceli	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650$ N/mm²	2160	0,17
P8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700$ N/mm²	2400	0,20
P11	Feritické a martenzitické nerezové oceli	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675$ N/mm²	2000	0,15
P12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100$ N/mm²	2100	0,17

Tvrdé materiály

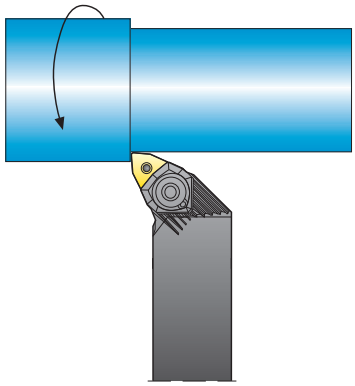
SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Povrchově kalené oceli	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Kalené a temperované oceli	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Kalené a popouštěné oceli Ložiskové oceli	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martenzitické nerezové oceli	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganové oceli	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Bílé litiny	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Řezná rychlost v_c (m/min)

Doporučená řezná rychlost, uvedená v této části, je stanovena na základě specifických podmínek a zvolené materiálové třídy Seco - SMG.

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 790.

Pro zvýšení přesnosti obrábění ve vztahu k aktuálním řezným podmínkám a požadavkům aplikací doporučujeme použít program My Pages – Suggest, viz www.secotools.com.



KAPR = efektivní úhel záběru (°) (dle držáku)

RE = poloměr zaoblení špičky (mm)

a_p = hloubka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

Univerzální destička: CCMT09T304-MF2 **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 1 mm** **Držák: SCLCL1212M09**

	TP1501			TP2501			TP3501			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25
P1	820	750	700	680	640	600	610	550	510	295	265	250
P2	790	730	680	560	580	580	600	510	455	285	260	240
P3	530	530	520	580	600	590	420	370	330	245	225	210
P4	600	560	520	500	470	440	450	390	350	215	195	185
P5	445	445	435	410	425	425	350	310	280	205	190	175
P6	640	600	550	540	500	475	485	420	380	230	210	195
P7	475	475	460	370	400	410	330	295	265	220	200	185
P8	445	445	435	410	425	425	350	310	280	205	190	175
P11	460	460	445	280	310	320	250	240	195	275	235	200
P12	270	270	265	165	180	190	155	150	120	125	115	105

Univerzální destička: CCMT09T304-MF2 **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 1 mm** **Držák: SCLCL1212M09**

	TP1030			TP1020		
	f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
P1	550	445	360	350	235	170
P2	540	430	355	340	230	165
P3	465	370	305	295	195	145
P4	410	325	270	260	170	125
P5	390	310	255	245	165	120
P6	440	350	285	280	185	135
P7	415	330	270	260	175	130
P8	390	310	255	245	165	120
P11	400	320	265	255	170	125

Soustružení – Řezné podmínky, destičky ISO

Univerzální destička: CNMG120408-M3 **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 2,5 mm** **Držák: DCLNR2525M12-M**

	TP0501			TP1501			TP2501			TP3501			TP200		
	f			f			f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
P1	780	690	610	690	590	510	590	510	450	510	405	335	335	290	255
P2	760	670	590	680	570	495	560	520	460	495	400	330	330	280	250
P3	620	590	510	500	450	400	570	530	465	360	300	250	280	240	215
P4	580	510	450	510	435	375	435	375	330	380	310	250	250	210	190
P5	520	495	435	420	380	335	405	375	330	300	250	220	235	205	180
P6	620	550	480	550	465	405	465	405	355	410	335	270	265	230	200
P7	550	520	460	445	405	355	390	380	350	285	240	210	250	215	190
P8	520	495	435	420	380	335	405	375	330	270	220	180	235	205	180
P11	540	510	445	435	390	345	300	295	270	250	160	130	195	165	145
P12	315	300	265	255	230	205	175	175	160	150	100	75	115	95	85

Univerzální destička: CNMG190616-MR7 **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 6 mm** **Držák: DCLNR4040R19-M**

	TP0501			TP1501			TP2501			TP3501			TP40		
	f			f			f			f			f		
SMG	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7
P1	590	480	400	490	405	340	435	365	315	320	250	200	235	190	155
P2	570	465	385	480	395	335	440	350	285	305	240	195	230	185	155
P3	490	375	290	385	310	250	450	355	285	205	170	140	195	155	130
P4	430	355	295	360	295	250	320	270	230	235	185	150	170	140	115
P5	415	315	245	320	260	210	315	245	195	170	140	115	165	130	110
P6	465	380	315	390	320	270	345	290	250	255	200	160	185	150	125
P7	435	335	260	340	275	225	335	275	225	170	145	120	175	140	115
P8	415	315	245	320	260	210	315	245	195	165	135	105	165	130	110
P11	425	325	250	330	265	220	260	210	165	125	120	85	100	85	75
P12	250	190	150	195	155	130	155	125	100	75	70	50	60	50	46

Univerzální destička: CNMG120408-MF2 **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 1,5 mm** **Držák: DCLNR2525M12-M**

	TH1000			TH1500		
	f			f		
SMG	0,1	0,25	0,4	0,1	0,25	0,4
H3	90	70	55	125	80	60
H5	170	125	100	230	150	110
H7	90	70	55	125	80	60
H8	170	125	100	230	150	110
H11	215	160	130	295	195	140
H12	350	260	205	—	—	—
H21	170	125	100	—	—	—

Univerzální destička: CCMT09T308-MF2 **Životnost břitu = 10 min** **a_p = 1 mm** **Držák: C4-SCLCR-13080-09**

	TM1501			TM2501			TM3501			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
M1	400	380	345	400	335	290	395	335	285	430	335	255
M2	325	310	275	325	270	235	320	270	230	350	270	205
M3	245	235	210	245	205	180	245	205	175	265	205	155
M4	—	—	—	175	160	155	200	180	160	200	155	115
M5	—	—	—	145	135	130	165	150	130	165	130	95

Soustružení – Řezné podmínky, destičky ISO

Univerzální destička: CNMG120408-MF4 **Životnost břitu = 10 min** **a_p = 2 mm** **Držák: PCLNL2020K12JETL**

	TM1501			TM2501			TM3501			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
M1	380	325	285	325	270	235	320	265	230	305	215	160
M2	305	265	230	260	220	190	260	215	185	245	170	125
M3	235	200	175	200	165	145	195	165	140	185	130	95
M4	—	—	—	165	155	145	175	150	130	140	100	75
M5	—	—	—	135	130	120	145	125	110	115	80	60

Univerzální destička: CCMT09T308-M5 **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 1 mm** **Držák: C4-SCLCL-17090-09**

	TK0501			TK1501			TP1501		
	f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
K1	600	560	520	530	475	440	455	470	460
K2	465	435	415	455	420	400	395	405	400
K3	395	365	350	385	355	340	335	345	340
K4	375	350	335	365	340	325	320	330	325
K5	225	210	200	220	205	190	190	195	195
K6	375	340	320	325	295	270	280	290	285
K7	285	265	255	280	260	245	245	250	245

Univerzální destička: CNMG120412-MR7 **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 3 mm** **Držák: A40U-PCLNL12**

	TK0501			TK1501			TP1501		
	f			f			f		
SMG	0,2	0,35	0,5	0,2	0,35	0,5	0,2	0,35	0,5
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215

Univerzální destička: CCGT060204F-AL **Životnost břitu = 15 min** **a_p = 1 mm** **Držák: A10L-SCLCR06**

	KX		
	f		
SMG	0,1	0,15	0,2
N1	610	540	495
N2	490	435	400
N3	330	290	265
N11	375	335	305

Univerzální destička: CCMT09T304-F1 **Životnost břitu = 10 min** **a_p = 1 mm** **Držák: C4-SCLCR-27050-09JET**

	TS2000			CP200			CP500		
	f			f			f		
SMG	0,08	0,15	0,2	0,08	0,15	0,2	0,08	0,15	0,2
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
S2	70	55	47	39	32	29	36	30	27
S3	60	47	40	33	28	25	31	26	24
S11	130	100	85	70	60	55	—	—	—
S12	100	75	65	55	44	41	—	—	—
S13	75	60	50	41	34	31	—	—	—

Soustružení – Řezné podmínky, destičky ISO

Univerzální destička: CNMG120408-MF1 **Životnost břitu = 10 min** **a_p = 1,5 mm** **Držák: PCLNL2525K12JETLB**

	TS2000			CP200			890			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
S1	80	55	43	44	35	31	40	33	28	38	31	27
S2	65	46	35	36	29	25	33	26	23	33	27	23
S3	55	39	30	31	25	21	28	23	20	29	23	20
S11	115	80	65	65	50	44	60	47	41	—	—	—
S12	90	65	48	49	39	34	45	36	31	—	—	—
S13	70	49	37	38	31	26	35	28	24	—	—	—

Univerzální destička: CNMG120408-MR4 **Životnost břitu = 10 min** **a_p = 3 mm** **Držák: C6-PCLNR-45065-12JETL**

	TS2500			883		
	f			f		
SMG	0,2	0,3	0,45	0,2	0,3	0,45
S1	45	34	24	25	21	18
S2	37	27	20	20	17	14
S3	32	24	17	17	15	12
S11	65	49	35	36	30	26
S12	50	38	27	27	23	20
S13	39	29	21	21	18	15

Poznámka: Doporučujeme použít program My Pages – Suggest, viz www.secotools.com, za použití přesné klasifikace obráběného materiálu, SMG.

Úvod

Seco nabízí řadu nástrojů Mini-Shaft pro obrábění malých otvorů od průměru 5,5 mm. K dispozici jsou provedení pro destičky typu C a T.

Tělesa nástrojů jsou ocelová s centrálním kanálkem pro přívod chladicí kapaliny.

Informace o nastavení

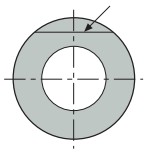
Nástroj upněte do stroje tak, aby břitová destička byla umístěna mírně nad osou. Konstrukční provedení nástroje zabezpečuje kompenzaci ohybu a přispívá ke spolehlivosti obrábění.

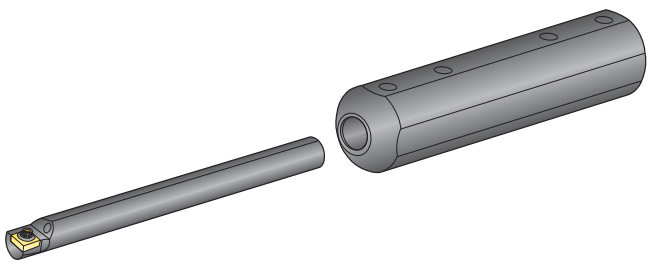
Při nastavení nástroje ve stroji dbejte, aby osa nástroje byla rovnoběžná v obou rovinách s ložem stroje.

Nástroje Mini-Shaft lze používat s válcovým držákem, nebo upínat přímo.

Viz str. 417.

Poloha plošky musí být rovnoběžná s ložem stroje.





Úvod

Soustružení nových železničních kol

Sortiment nástrojů obsahuje:

– břitové destičky pro dokončování, geometrie R2 a R3

– břitové destičky pro hrubování, geometrie RR93 a RR94

– břitové destičky pro těžké hrubování při vysokých rychlostech posuvu, geometrie RR97

– monolitní držáky PRDCN do velikosti stopky 50x50

– držáky Seco-Capto™ vyráběné na zakázku

Obrábění nových kol

R2, R3

Silné geometrie pro dokončovací či polodokončovací obrábění při vysokých posuvech.



RCMX-R2



RCMX-R3



RCMT-R3

Doporučený posuv: 0,5-1,2 mm/ot
Doporučená hloubka řezu: a_p < 5 mm

RR94, RR93

Silné geometrie pro střední obrábění a hrubování při vysokých posuvech.



RCMX-RR94



RCMX-RR93



RCMX-H-RR93

Doporučený posuv: 0,6-1,4 mm/ot
Doporučená hloubka řezu: a_p < 12 mm

RCMX-RR97



Silné geometrie pro obrábění při vysokých posuvech.

Doporučený posuv: 0,6-1,5 mm/ot
Doporučená hloubka řezu: a_p < 15 mm

SNMM-R7



Pro hrubovací operace při vysokých posuvech a při velké hloubce řezu.

Doporučený posuv: 0,6-1,2 mm/ot
Doporučená hloubka řezu: a_p < 15 mm

Geometrie R3 a RR93 vynikají komplexně formovaným utvařečem třísek, který zajišťuje zlepšenou regulaci třísek.

Třídy Duratomic® zvyšují výkon při obrábění.

Nové opracování již použitých železničních kol

Sortiment nástrojů obsahuje:

– břitové destičky pro dokončování, geometrie MF a R2

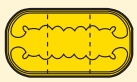
– břitové destičky pro hrubování, geometrie RR94

– břitové destičky pro hrubování, geometrie MR a RR97

– kazety pro nové opracování již použitých kol (RWRT)

Břitové destičky pro nové opracování již použitých železničních kol (RWRT)

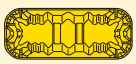
LNMX-MF



Pro opakované obrábění s malou hloubkou řezu. (Běžné použití na soustruzích umístěných pod úrovní podlahy).

Doporučený posuv: 0,4-1,0 mm/ot
Doporučená hloubka řezu: a_p < 10 mm

LNMX19-R2



R2 – pro menší opotřebení, měkká kola pro dobrou regulaci třísek.

Doporučený posuv: 0,40-1,10 mm/ot
Doporučená hloubka řezu: a_p = 2-5 mm

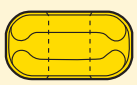
LNMX-RR94



RR94 – pro středně poškozená kola.

Doporučená hloubka řezu a posuv:
LNMX19, a_p = 2-5 mm; f = 0,45-1,40 mm/ot.
LNMX30, a_p = 2-10 mm; f = 0,55-1,80 mm/ot.

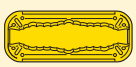
LNMX-MR



Základní výběr pro nové opracování již použitých kol.

Doporučený posuv: 0,6-2,0 mm/ot
Doporučená hloubka řezu: a_p < 15 mm

LNMX-RR97



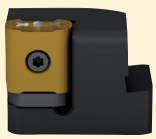
RR97 – pro silně poškozená kola, pro vysoké řezné podmínky.

Doporučená hloubka řezu a posuv:
LNMX30, a_p = 2-12 mm; f = 0,75-1,80 mm/ot

Kazety pro nové opracování již použitých kol (RWRT)

Standardní produkty

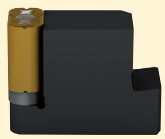
CT-PLANR/L (R/L175.32)



Kazety upnuté pomocí kolíku pro LNMX19 a LNMX30

Je zobrazeno pravostranné provedení

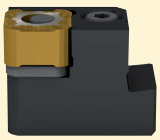
CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)



Kazety upnuté pomocí kolíku pro LNMX19 a LNMX30

Je zobrazeno pravostranné provedení

CT-PSANR/L



Kazety upnuté pomocí páčky pro SNMX1911

Je zobrazeno pravostranné provedení

Kazety jsou vybaveny karbidovými podložkami pro lepší stabilitu břitové destičky a ochranu kazety.

Držáky pro tyto kazety jsou vyráběny speciálně. Také kazety jsou vyráběny jako specifické. Některé typy jsou vyráběny na zakázku.

Soustružení – Řezné podmínky, železniční kola

Řezná rychlost, v_c (m/min)

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 790.
Pro získání výchozí hodnoty použijte tabulku s doporučenou velikostí posuvu na str. 70.
Vzorce pro výpočet řezných parametrů jsou uvedeny na str. 60

v_c = řezná rychlost (m/min)

a_p = hloubka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

Univerzální destička: LNMX191940-RR94 **Životnost břitu = 60 min** **a_p = 8 mm** **Držák: CT-PLANL3223-19**

	TP0501			TP2501			TP200		
	f			f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P4	185	120	90	175	130	105	115	95	80

Univerzální destička: LNMX401432-RR93 **Životnost břitu = 60 min** **a_p = 5 mm** **Držák: PLBNR6060V40-A**

	TP0501			TP2501		
	f			f		
SMG	0,6	1,0	1,4	0,6	1,0	1,4
P8	175	90	50	155	85	50

Univerzální destička: RCMX320900-R2 **Životnost břitu = 45 min** **a_p = 3 mm** **Držák: PRDCN5050T32**

	TP0501			TP2501		
	f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P7	250	160	110	210	150	110

Univerzální destička: RCMX250700-RR94 **Životnost břitu = 60 min** **a_p = 6 mm** **Držák: PRDCN4040S25**

	TP0501			TP2501			TP200			TP40		
	f			f			f			f		
SMG	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5
P4	205	125	75	190	135	95	125	95	80	95	60	41

Univerzální destička: SNMM250724-R7 **Životnost břitu = 45 min** **a_p = 3 mm** **Držák: PSBNR4040S25**

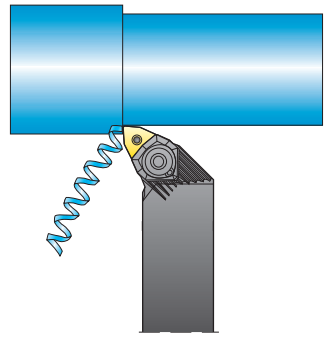
	TP0501			TP2501			TP3501			TP25		
	f			f			f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P4	265	190	145	230	180	145	215	155	125	180	140	115

Problémy s utvářením třísek

Příliš dlouhé třísky

Krok 1. Zvyšte rychlost posuvu.

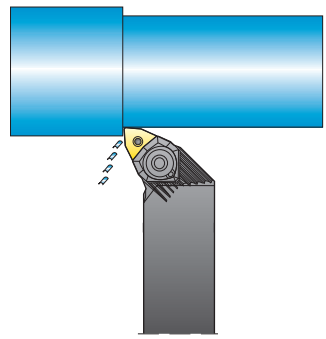
Krok 2. Použijte diagram na str. 27 a vyberte vhodnější utvařeč třísek. Použijte první nalevo od toho, který právě používáte, případně první pod ním.



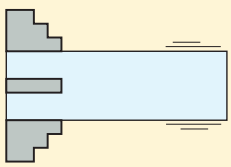
Pěchování třísky

Krok 1. Snižte rychlost posuvu.

Krok 2. Použijte diagram na str. 27 a vyberte vhodnější utvařeč třísek. Použijte první napravo od toho, který právě používáte, případně první nad ním.

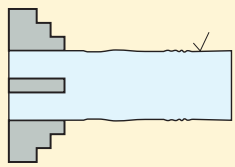


Vibrace



- Zlepšete stabilitu nástroje a obrobku.
- Změňte řeznou rychlost.
- Zvyšte rychlost posuvu.
- Snižte hloubku řezu.
- Zvolte snadněji řezající utvařeč třísek.
- Zvolte menší poloměr zaoblení špičky.

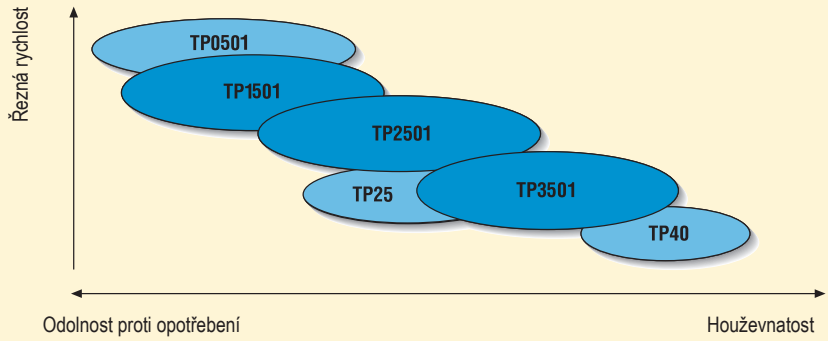
Špatná jakost povrchu



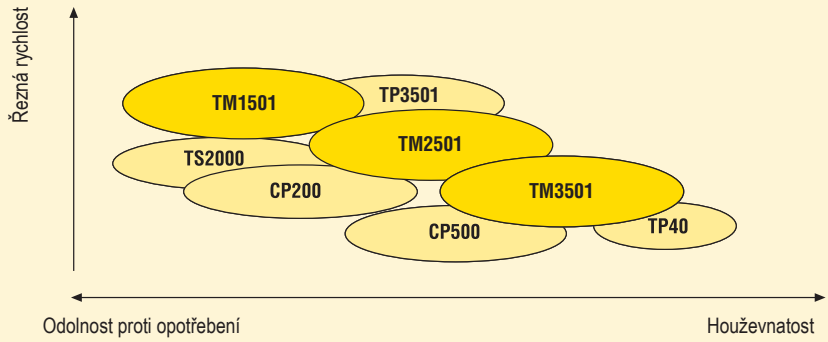
- Snižte rychlost posuvu.
- Zvyšte řeznou rychlost.
- Použijte chladicí kapalinu.
- Zlepšete stabilitu nástroje a obrobku.
- Zvolte snadněji řezající utvařeč třísek.
- Zvětšete poloměr zaoblení špičky.

Optimalizace – Třídy

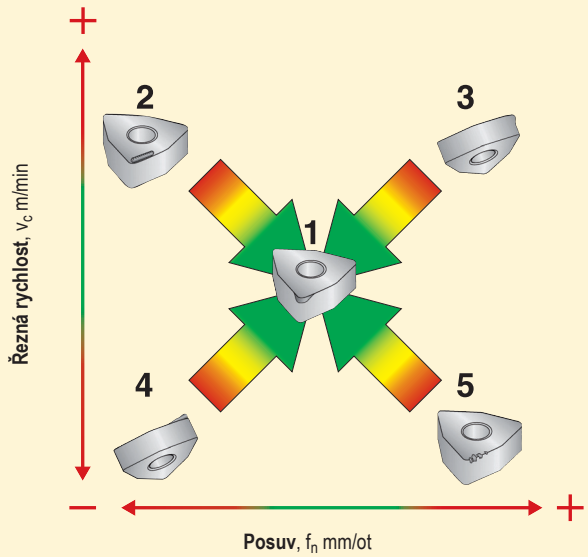
Ocel



Nerezová ocel



Optimalizace – Opotřebení



1. Opotřebení na hřbetu
2. Vymílání na čele
3. Plastická deformace
4. Nárůstky na břitu
5. Vydrolování ostří, lom destičky

Otěr na hřbetu



Rovnoměrný otěr na hřbetu je nejsnáze předvídatelným, a tedy nejpříznivějším projevem opotřebení.

Příčina
Abrazivní opotřebení. Tvrdé mikroskopické vměstky karbidu či zakalených částic materiálu obrobku, jakož i odlupující se mikročástice povlaku nástroje, se zasekávají do jeho ostří. Kobalt opouští základní strukturu, karbidová zrna ztrácejí původní adhezi a vylamují se. Opotřebení hřbetu se projevuje jako relativně stejnoměrné obroušení ostří po celé jeho využité délce. Občas může kov obrobku, který ulpívá na ostří, opticky zvětšovat oblast opotřebení. Rychlé opotřebení hřbetu se projevuje stejně, dochází však k němu v podstatně kratším čase (což nelze z hlediska životnosti nástroje akceptovat).

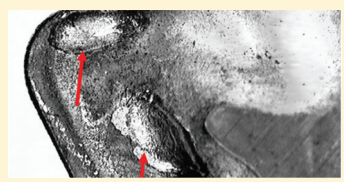
Co je nutné sledovat
- Relativně rovnoměrné opotřebování podél řezné hrany.
- Nerovnoměrný výskyt může znamenat vliv dalších způsobů opotřebení (viz popisy dalších typů opotřebení).

Poznámka: Kov obrobku, který ulpívá na ostří, může opticky zvětšovat oblast opotřebení.

Kdy k tomu dochází
- Ve všech materiálech, destička přestane správně fungovat kvůli běžnému opotřebení na hřbetu, pokud nedojde dříve k opotřebení jiným způsobem.

Nápravná opatření (rychlý otěr na hřbetu)
- Zvolte třídu s větší odolností vůči opotřebení, s vyšší tvrdostí nebo povlakovanou karbidovou třídu.
- Snižte řeznou rychlost (nebo otáčky).
- Použijte účinnější chlazení.
- Pokud možno, zvolte destičku s větším rádiusem.

Vymílání na čele



Příčina
Kombinace difuze, porušení struktury a abrazivního opotřebení způsobuje vznik výmolů. Teplo z odebíraných třísek uvolňuje zrna karbidu wolframu ze základní struktury substrátu destičky a uhlík se pojí na materiál třísky (difuze), což způsobuje vznik výmolu na čelní části destičky. Může vzniknout i tak velký výmol, že způsobí vydrolování či příliš rychlý otěr na břitu nástroje. Moderní technologie povlakování Duratomic® umožnila značně snížit tento typ opotřebení, ale volba vysokých řezných podmínek pro dosažení lepšího výkonu vyvolá toto opotřebení nevyhnutelně znovu.

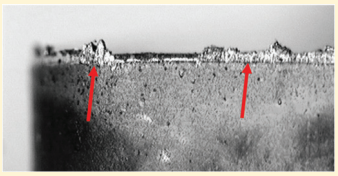
Co je nutné sledovat
- Trhliny nebo praskliny na špičce destiček
- V počáteční fázi vzniku výmolu může dojít ke zhoršení, ale paradoxně i ke zlepšení utváření třísek.

Kdy k tomu dochází
- Při obrábění slitin na bázi železa a titanu.

Nápravná opatření
- Zvolte třídu s větší odolností vůči opotřebení a pokud je to nutné, zkuste třídu s jiným typem povlaku.

Nebo snižte teplotu následujícími opatřeními:
- Použijte chlazení.
- Použijte lehce řezající geometrii pro omezení vzniku tepla.
- Snižte řeznou rychlost (nebo otáčky).
- Snižte posuv.

Nárůstky na břitu



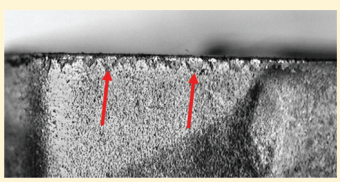
Příčina
Hlavním důvodem vzniku tohoto typu opotřebení je adheze materiálu. Nárůstek se na břitu tvoří zejména působením vysokého tlaku. Nejvíce vzniká tam, kde je zvýšená chemická afinita, vysoký tlak a lokálně nedostatečná teplota v zóně řezu. Samotné opotřebení nástroje může být v některých případech pro životnost nástroje dokonce prospěšné, ale může dojít i k odlomení nárůstku, který s sebou unáší i částice materiálu břitové destičky, což má za následek vydrolování a opotřebení ve tvaru vrubů, nebo další typy opotřebení.

Co je nutné sledovat
- Lesklý materiál na čelní straně nebo hřbetu břitové destičky.
- Nepravidelnosti v rozměru obrobení dílu nebo jakosti povrchu.

Kdy k tomu dochází
- Při obrábění žáruvzdorných slitin, nerezových ocelí a dalších materiálů obrobku s vysokou tažností.
- Při relativně nízkých řezných rychlostech při omezených řezech např. soustružení čela do středu a upichování. Ještě více je tento jev patrný ve středu vrtáku.

Nápravná opatření
- Změna třídy (typu povlaku) může snížit tvorbu nárůstku.
- Zvyšte řeznou rychlost (či otáčky) nebo zvyšte posuv.
- Zvolte destičku s ostřejší geometrií řezné hrany.
- Použijte správné chlazení nebo obrábějte za sucha; zkontrolujte koncentraci chladicí emulze.

Vydrolování



Příčina
Vyštipování břitu způsobuje mechanická nestabilita, a to především vibrace obrobku, nástroje nebo vřetena stroje. Tvrdé vměstky v obráběném materiálu a přerušovaný řez mají za následek lokální koncentraci pnutí způsobující vyštipování břitu. Navíc ulpívající materiál může způsobit tahové pnutí, při odjezdu nástroje tak může dojít k odlomení části břitové destičky.

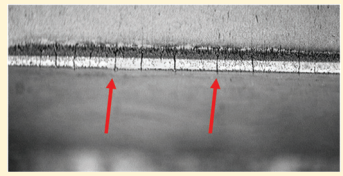
Co je nutné sledovat
- Vydrolování podél řezné hrany destičky.

Kdy k tomu dochází
- Nestabilní sestava (špatná ložiska, opotřebovaná vřetena, …).
- Náročné podmínky při vstupu a výstupu nástroje.
- Tvrdá a měkká místa v obráběných materiálech.
- Práškové materiály (PM).

Nápravná opatření
- Zajistěte co nejvyšší tuhost soustavy stroj-nástroj.
- Zvolte houževnatější třídu řezného materiálu nebo silnější geometrii řezné hrany.
- Snižte posuv.
- V některých případech nepoužívejte chlazení.
- Viz také opatření pro Nárůstky na břitu.

Tepelné hřebenové trhliny

Příčina
Tepelné hřebenové trhliny vznikají kombinací tepelných cyklů (velmi rychlé změny teploty ostří), tepelného zatížení (rozdíly v teplotách mezi teplými a chladnými zónami) a mechanického zatížení. Trhliny se tvoří podél celého břitu, může také dojít k vylomení částic karbidu a následnému vyštipování břitu. Tepelné trhliny vznikají nejčastěji při frézování.



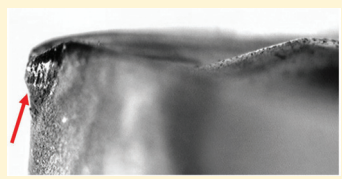
Co je nutné sledovat
- Tvoří se více trhlin kolmých k řezné hraně.
- Nepravidelné vydrolování ostří nebo opotřebená místa na čele.

Kdy k tomu dochází
Při přerušovaných řezech, např. při čelním soustružení přes drážky, ale také při obrábění velkého množství dílů, kdy vznikají tepelné cykly, či je tok chladicí kapaliny přerušovaný.

Nápravná opatření
- Použijte jiný způsob chlazení či obrábějte za sucha.
- Zvolte houževnatější třídu.
- Snižte řeznou rychlost (či otáčky) nebo snižte posuv.
- Použijte lehce řezající geometrii či utvařeč třísek – snížení tvorby tepla.

Deformace řezné hrany

Příčina
Hlavním důvodem vzniku plastické deformace je tepelné přetížení. Vysoká teplota, stejně jako mechanické přetížení, způsobuje měknutí pojiva (kobaltu). Tlak na destičku deformuje ostří a špičku, může také dojít k odlomení špičky nebo k rychlému opotřebení hřbetu.



Co je nutné sledovat
- Deformace na řezné hraně nebo nadměrné opotřebení na hřbetu.
- Obráběné rozměry se mohou značně měnit.

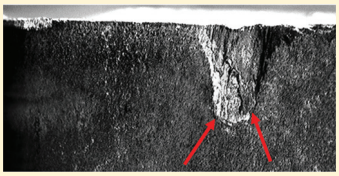
Kdy k tomu dochází
- Vysoká rychlost a/nebo vysoký posuv.
- Tvrdé nebo deformačně zpevněné povrchy materiálu.
- Žárupevné slitiny nebo nerezové oceli.

Nápravná opatření
- Použijte správné chlazení.
- Zvolte tvrdší, vůči opotřebení odolnější karbidovou třídu.
- Snižte řeznou rychlost (nebo otáčky) nebo posuv.
- Zvolte destičku s jinou geometrií.

Soustružení – Opotřebení břitových destiček

Vznik vrubů

Příčina
Vrub na ostří vzniká tím, že povrch obrobku je tvrdší nebo abrazivnější, než materiál v jádře, např. předchozími řezy deformačně zpevněná povrchová vrstva či materiály s tvrdou povrchovou vrstvou, jako jsou výkovky nebo odlitky. Tím dochází k mnohem rychlejšímu opotřebování v oblasti obrábění této vrstvy. Vzniku vrubu přispívá i místní koncentrace zatížení. Při tlakovém namáhání břitu a zároveň odlehčení na čelní ploše ostří je tento namáhán zejména v místě odpovídajícím hloubce řezu ap. Vrub na ostří může také vzniknout inkluzí tvrdých mikročástic obrobku nebo drobnými nepravidelnostmi řezu.



Co je nutné sledovat
- Opotřebení ve tvaru vrubů nebo vydrolování ostří např. na destičce v oblasti hloubky řezu.

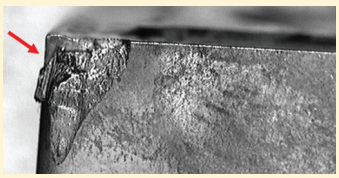
Poznámka: Mohou nastat dva typy vrubů: hladší typ, který indikuje více chemické/abrazivní působení nebo nerovnoměrný typ a více mechanické/adhezní vydrolování.

Kdy k tomu dochází
- Materiály s tvrdou povrchovou vrstvou nebo oxidované.
- Materiály, které se zpevňují při obrábění.
- Povrchy odlitků nebo jiným procesem zpracované povrchy.

Nápravná opatření
- Používejte různé hloubky řezu.
- Upravte posuv nebo zvyšte řeznou rychlost.
  (POZOR: V tomto případě vznikne větší opotřebení na hřbetu).
- Zvolte třídu s vyšší houževnatostí.
- Změňte utvařeč třísek.
- Zamezte vzniku nárůstků.

Vylomení destičky

Příčina
Vylomení destičky je způsobeno nadměrným opotřebením jakéhokoliv výše jmenovaného typu nebo mechanickým přetížením – při velkém mechanickém zatížení dojde k vylomení destičky během prvních okamžiků řezu. Je nutné vzít v úvahu také okolní podmínky při obrábění, jako je použití podložek destičky, upnutí obrobku nebo podmínky stroje.



Co je nutné sledovat
- Zlomení destičky (např. objevení nerovnoměrného opotřebení na hřbetu, často na poloměru špičky).
- Náhlé zvýšení řezné síly.

Kdy k tomu dochází
- Nehomogenní materiál obrobků např. velké vměstky, póry nebo vlastnosti konstrukce, které způsobují rázové zatěžování.
- Nestabilní řezné podmínky.
- Nízké řezné podmínky, zvláště řezná rychlost.

Nápravná opatření
- Snižte posuv nebo hloubku řezu.
- Zvyšte rychlost.
- Zkontrolujte tuhost soustavy.
- Zvolte třídu s vyšší houževnatostí nebo bezpečnější destičku, geometrii řezné hrany.
- Pokud je to možné, zvolte obrobky s méně vměstky a eliminujte ztížený vstup do řezu.

Úvod

Polykrystalický kubický nitrid bóru (PCBN) je materiál, který je spékán při extrémně vysokém tlaku a vysoké teplotě na řezný materiál s odolností vůči opotřebení a s vlastnostmi, které se blíží vlastnostem diamantu. Díky tvrdosti za tepla, odolnosti vůči oxidaci a houževnatosti v lomu tohoto materiálu mají břitové destičky vyrobené z PCBN vynikající pevnost břitu a dlouhou životnost při obrábění tvrdých železných materiálů a perlitické šedé litiny.

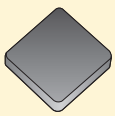
Destičky Secomax™ PCBN jsou vhodné pro obrábění:

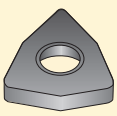
- Kalených ocelí (včetně slitin s navařeným tvrdým povlakem)
- Perlitické šedé litiny
- Tvrzené a bílé litiny
- Manganové oceli
- Slinutých karbidů
- Materiálů pro sedla ventilů
- Práškových slitin (PM)
- Vysoce legovaných slitin na bázi Ni-, např. Inconel 718

Více informací, včetně úplných poznatků o PCBN a jejich použití, vám sdělí prodejce firmy Seco, případně je lze nalézt v "Technickém průvodci" (k dispozici v anglickém jazyce), který vám na vyžádání zašleme.

Výběr typů břitových destiček

Monolitní břitová destička





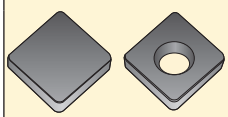
Je možné použít obě strany v závislosti na geometrii.

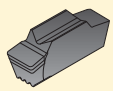
Třídy:
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN300P, CBN400C, CBN010, CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600

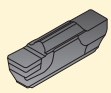
Provedení držáků:
D, P, C a M

CBN060K a CBN300 jsou pro některé geometrie také dostupné s otvorem.

Břitová destička se spékanou vrstvou -LF





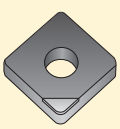


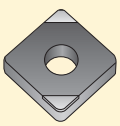
Vrstva CBN je sintrována na karbidovou destičku. Použitelná je pouze jedna strana destičky.

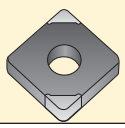
Třídy:
CBN060K, CH3515, CBN010, CBN150, CBN200
Provedení držáků: S, C a M

MDT třídy:
CBN10, CBN170, CBN200
Provedení držáků: C (MDT)

Připájený prvek -L1 (jedno a oboustranná) a -L2







CBN připájený na standardní karbidovou břitovou destičku.

Třídy:
CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200

Provedení držáků:
D, P, S a M

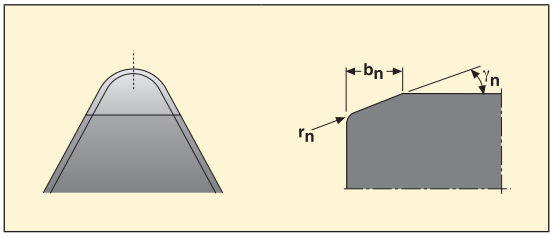
Doporučené geometrie

Vždy se dává přednost geometriím s pevnou řeznou hranou.

- Negativní řezná geometrie
- Zkosená řezná hrana
- Velký poloměr zaoblení špičky

Ostrá pozitivní geometrie břitu může být výhodná při:

- Dokončování malých zakalených otvorů bez přerušování řezu
- Dokončování nestabilních dílců bez přerušování řezu
- Dokončování perlitické šedé litiny



b_n = šířka sražení
γ_n = úhel sražení
r_n = rádius honování

Úprava řezné hrany

E	=	Honovaná
E25	=	Extra honovaná, určená pro legované slitiny na bázi Ni-
S	=	Zkosená a honovaná
S25	=	Zkosená a extra honovaná, určená pro PM materiály
WZ	=	Geometrie (Wiper) pro vysoký posuv
WZP	=	Geometrie (Wiper) pro vysoký posuv - pozitivní
WZN	=	Geometrie (Wiper) pro vysoký posuv - negativní
WL	=	Geometrie (Wiper) pro vysoký posuv
WS	=	Geometrie (Wiper) pro vysoký posuv

Provedení

LF	=	Celistvá spékaná vrstva
B	=	Připájený prvek (jednostranná destička), geometrie C, D a V
C	=	Připájený prvek (jednostranná destička), geometrie T a W
D	=	Připájený prvek (jednostranná destička), geometrie S
U	=	Připájený prvek (oboustranná destička), geometrie C, D a V
V	=	Připájený prvek (oboustranná destička), geometrie T a W

Velikost a úhel fazetky

Monolitní CBN destičky

CH0550	=	0,15 mm x 25°
CBN150	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	=	0,15 mm x 25°
CH2540	=	0,15 mm x 25°
CBN400C	=	0,20 mm x 20°
CBN010	=	0,10 mm x 20°
CBN200	=	0,20 mm x 20°
CBN300	=	0,20 mm x 20°
CBN500	=	0,20 mm x 20°
CBN600	=	0,20 mm x 20°
S-04015	=	0,40 mm x 15°
X-05015	=	0,50 mm x 15°

CBN destičky celistvé a s připájeným prvkem

CH0550

L1	=	0,10 mm x 15°
L1	=	0,15 mm x 25°

CBN060K, CH2540

LF	=	0,15 mm x 25°
L1	=	0,15 mm x 25°

CH3515

L1	=	0,05 mm x 40°
L1	=	0,20 mm x 20°
LF	=	0,20 mm x 20°

CBN010

L1	=	0,10 mm x 20°
L2	=	0,20 mm x 20°
LF	=	0,10 mm x 20°
LF-MDT	=	0,10 mm x 25°

CBN200

L1	=	0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20°)
L2	=	0,20 mm x 20°
LF	=	0,20 mm x 20°
LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
X4	=	0,10 mm x 20°

CBN150

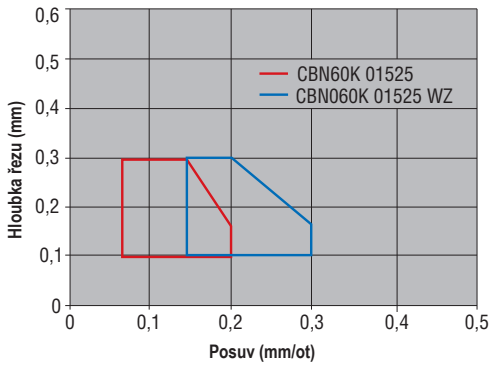
L1	=	0,15 mm x 25° (pozitivní destičky, upnutí typ C; 0,10 mm x 20°)
LF	=	0,15 mm x 25°

PCBN Utvařeč třísek

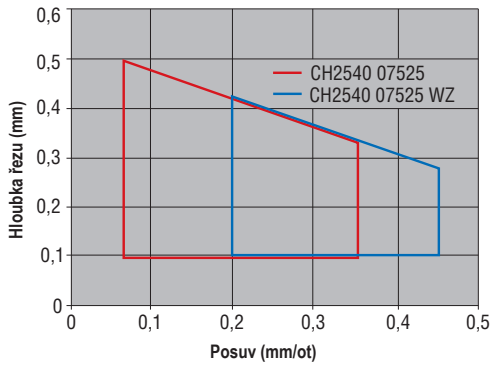
Laserem zhotovené utvařeče jsou ve dvou různých provedeních, pro obrábění při nízkém posuvu a pro aplikace obrábění při vysokém posuvu. Destičky Secomax™ s utvařečem bez plošky wiper umožňují řádné utváření třísek při nízkých posuvech. Destičky Secomax™ s utvařečem wiper zajišťují zlepšenou regulaci třísek při vysokých posuvech.

Secomax™ PCBN, břitové destičky s utvařečem s/bez hladicí plošky wiper

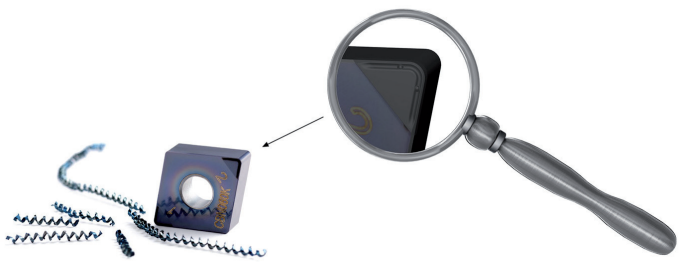
Aplikační oblast pro třídu CBN060K



Aplikační oblast pro třídu CH2540



Obrábění pomocí laseru poskytuje několik výhod ve srovnání s konvenční výrobní technologií, jakou je broušení. Laserová technologie splňuje ty nejvyšší nároky týkající se rozměrové přesnosti, geometrické přesnosti a jakosti povrchu pro obrábění složitých, trojrozměrných tvarů. Tyto výhody a možnosti vedly ke zhotovení komplexně formovaného utvařeče třísek, který by nebylo možné vyrobit jinou technologií.

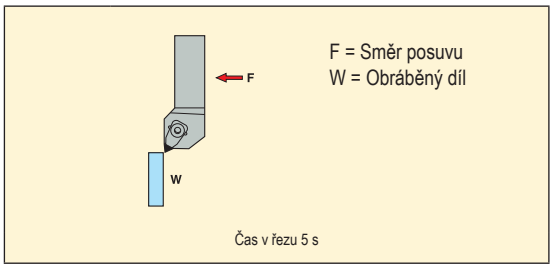


Soustružení zanořením

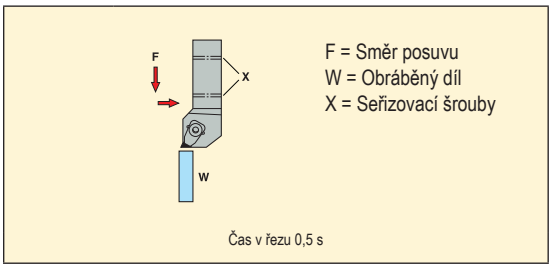
Velká většina tepelně zpracovaných dílců je obráběna na konečné rozměry po zakalení. Nová metoda společnosti Seco v tvrdém soustružení spočívá v obrobení průměru patentovaným procesem, tzv. zanořením (plunging).

Proces zanoření sestává ze složení dvou kolmých pohybů (podélný a příčný posuv), pro tento způsob je používána destička CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 nebo CH2540.
Metoda zanoření přináší dvě velké výhody ve srovnání s konvenčním tvrdým soustružením - snížení řezného času (až o 90%) a zlepšení jakosti povrchu.

Konvenční soustružení



Soustružení zanořením

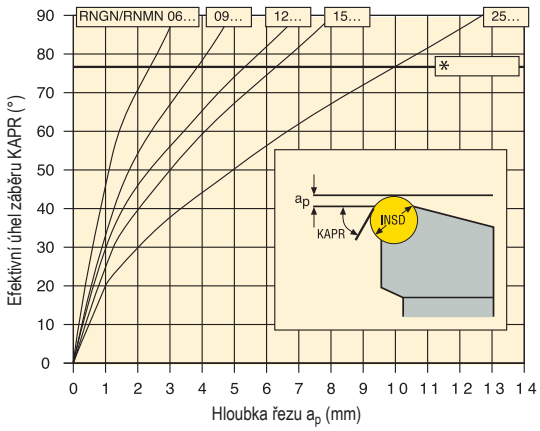


Všeobecné řezné podmínky pro soustružení zanořením: v_c = 200–400 m/min a f = 0,04 mm/ot.
Pro zamezení vzniku ostřin-drážek (způsobených břitem destičky), které ovlivňují celkovou jakost povrchu, se operace dokončuje malým axiálním pohybem na konci záběru.

Pro soustružení zanořením jsou též k dispozici standardní držáky břitových destiček. Tyto držáky jsou opatřeny stavěcími šrouby, aby bylo možno přesně seřídit úhel nastavení. Držáky mají na konci označení – PL, a jsou určeny pro břitové destičky typu T..11 a T..16.

Doporučené maximální hloubky řezu

Kruhové destičky



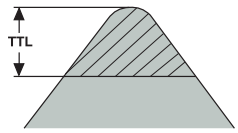
* = Úhel záběru KAPR je omezen na 75° - z toho vyplývá maximální hloubka řezu (a_p).

Max. hloubka řezu a_p (mm)	Počet využitelných řezných hran na stranu destičky při 80% využití		
	R...06	R...09	R...12
0,10	20	24	–
0,15	16	20	23
0,20	14	17	20
0,25	12	15	18
0,30	11	14	16
0,40	10	12	14
0,50	8	10	12
0,80	7	8	10
1,00	6	7	9
1,20	5	7	8
1,50	5	6	7
1,80	4	5	6
2,00	4	5	6
2,50	3	4	5
3,00	3	4	5
3,50	–	4	4
4,00	–	3	4
4,50	–	–	4
5,00	–	–	3

Ostatní břitové destičky

Typ	Třída	Hloubka řezu a_p (mm)
L1	CH0550 CBN060K CH2540 CH3515 CBN170 CBN010 CBN150 CBN200	0,5 0,5 0,5 1,0 0,5 0,5 0,5 1,0
L2	CBN010	0,5
LF	CBN010 CBN150 CBN200 CH3515	0,5 0,5 30% délky řezné hrany 30% délky řezné hrany
Monolitní	CH0550 CBN060K CH2540 CBN010 CBN150 CBN200 CBN300 CBN400C CBN500 CBN600	0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 30% délky řezné hrany 30% délky řezné hrany 30% délky řezné hrany 30% délky řezné hrany 30% délky řezné hrany

MDT		
Typ	Třída	Maximální hloubka řezu a_p (mm)
 -LF	CBN010 CBN170 CBN200	0,5
 M0-LF	CBN010 CBN170 CBN200	1,5







Skutečná délka PCBN prvku (TTL) v závislosti na poloměru zaoblení špičky (RE) a typu prvku

Tvar břit. destičky	Úhel špičky	RE = 0,2 mm		RE = 0,4 mm		RE = 0,8 mm		RE = 1,2 mm		RE = 1,6 mm		RE = 2,0 mm	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	–	–	2,7	–	2,4	–	2,2	–	–	–	–	–
D	55°	3,5	–	3,2	–	2,7	–	2,2	–	–	–	–	–
S	90°	–	–	–	–	2,2	–	–	–	–	–	–	–
T	60°	–	–	2,6	–	2,2	–	1,8	–	1,4	–	1,8	–
V	35°	4,4	–	3,7	5,1	2,8	4,2	–	–	–	–	–	–
W	80°	–	–	–	–	2,2	–	1,9	–	–	–	–	–

MDT velikost	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,2	2,4
LC..1304..	2,4	2,4
LC..1603..	2,5	2,5
LC..1604..	2,5	3,1
LC..1605..	2,8	3,0
LC..1606..	3,2	3,0

Secomax – PCBN, třídy řezných materiálů

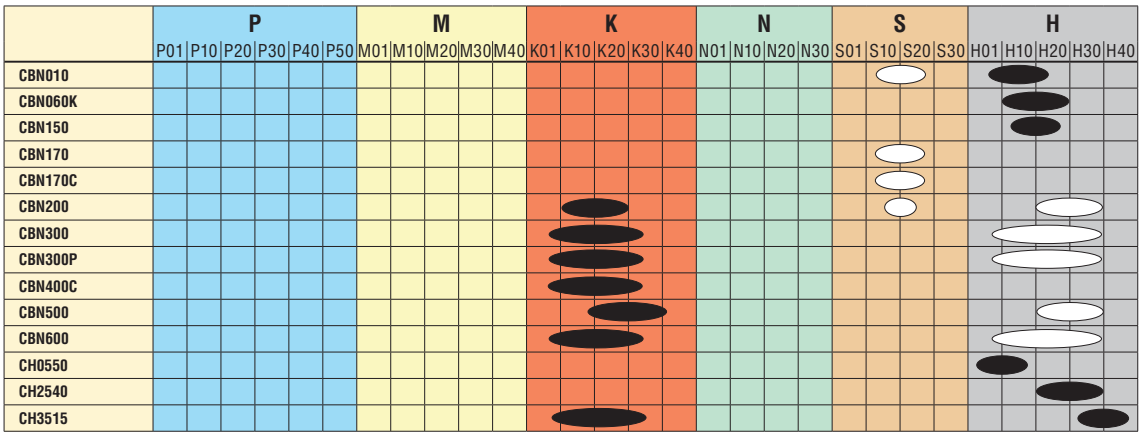
Třídy břitových destiček

Třídy řezných materiálů Secomax PCBN jsou dodávány v povlakovaném i nepovlakovaném provedení.
Aplikační oblasti pro třídy Secomax jsou uvedeny v následující tabulce.
Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti použití.

Nepovlakované:	**Třídy s povlakováním technologií PVD**
CBN010	CBN060K
CBN150	CBN170C
CBN170	CBN300P
CBN200	CBN400C
CBN300	CH0550
CBN500	CH2540
CBN600	CH3515

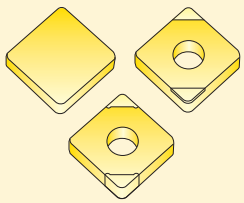
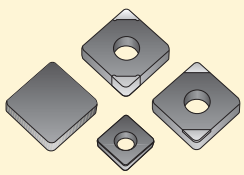
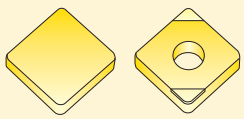
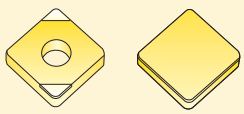
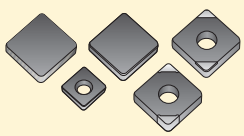
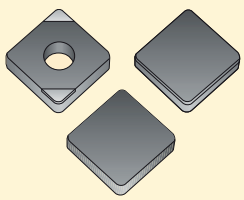
Klasifikace tříd podle ISO

Ocel
Nerezová ocel
Litina
Neželezné materiály
Vysoce legované slitiny a titan
Tvrdé materiály

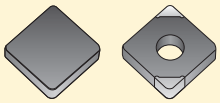
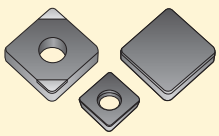
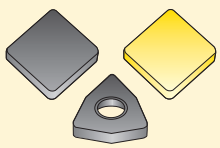


Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti použití.

Třídy

CBN010 	Formát: Monolitní, připájené prvky nebo sintrovaná celistvá vrstva (jednostranná i oboustranná). Složení: 50% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiC. Povlak: Bez povlaku.
CBN060K 	Formát: Monolitní, připájené prvky nebo sintrovaná celistvá vrstva (jednostranná i oboustranná). Složení: 60% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 1-2 µm a TiCN keramickým pojivem. Povlak: (Ti, Al, Si)N povlak.
CBN150 	Formát: Sintrovaná celistvá vrstva a připájené prvky (jednostranná). Složení: 45% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna < 1 µm a TiCN keramickým pojivem. Povlak: Bez povlaku.
CH0550 	Formát: Monolitní, připájené prvky (jedno a oboustranná). Složení: 40% obsah cBN, třída (bi-modální) s průměrnou velikostí zrna 3 µm a TiCN keramickým pojivem. Povlak: (Ti, Al, Cr)N povlak.
CH2540 	Formát: Monolitní, připájené prvky. Složení: 65% obsah cBN, třída (bi-modální) s průměrnou velikostí zrna 6 µm a TiCN keramickým pojivem. Povlak: (Ti, Si)N povlak.
CH3515 	Formát: Sintrovaná celistvá vrstva a připájené prvky (jednostranná). Složení: 90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 4 µm a AlN keramickým pojivem. Povlak: (Ti, Al)N povlak.

Třídy

CBN170 	Formát: Monolitní nebo s připájenými prvky (oboustranná). Složení: 65% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiCN+SiCw. Povlak: Bez povlaku.
CBN200 (připájený prvek a celistvá svrchní vrstva) 	Formát: Sintrovaná celistvá vrstva a připájené prvky (jednostranná). Složení: 85% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a Co-W-Al keramickým pojivem. Povlak: Bez povlaku.
CBN200 (monolitní) 	Formát: Monolitní. Složení: 90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem. Povlak: Bez povlaku.
CBN300, CBN300P 	Formát: Monolitní. Složení: 90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 22 µm a Al keramickým pojivem. Povlak: CBN300: Bez povlaku. CBN300P: (Ti, Al)N povlak.
CBN400C 	Formát: Monolitní. Složení: 90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem. Povlak: (Ti, Si)N povlak.
CBN500 	Formát: Monolitní. Složení: 90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 15 µm a Al keramickým pojivem. Povlak: Bez povlaku.

Třídy

CBN600 	Formát: Monolitní. Složení: 90% obsah cBN, třída s multimodální velikostí zrna a Al keramickým pojivem. Povlak: Bez povlaku.

Litina

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
K1	Šedé litiny (GCI)	EN-GJL-250	První volba pro obrábění za sucha: CBN300. Univerzální volba: CBN600. První volba při použití chlazení: CBN200. První volba pro dokončovací obrábění: CBN400C. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny.
K4	Tvárné litiny (SGI)	EN-GJS-500-7	První volba pro obrábění na čisto: CBN010.

Vysoce legované slitiny a titan

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
S1	Vysoce legované slitiny na bázi železa	Discalloy	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010 s úpravou řezné hrany E25. Použijte chladicí kapalinu.
S2	Vysoce legované slitiny na bázi kobaltu	Stellite 21	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010 s úpravou řezné hrany E25. Použijte chladicí kapalinu.
S3	Vysoce legované slitiny na bázi niklu	Inconel 718	Nástroje PCBN mohou být použity pro Inconel 718 s následujícími vlastnostmi. Homogenizačně žíháno + kaleno Přímo kaleno Tvrdost 32 – 44 HRC První volba pro dokončovací obrábění: CBN170. Použijte chladicí kapalinu.

Tvrdé materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
H3	Povrchově kalené oceli	16 MnCr 5 60 HRC	Přednostní obrábění za sucha. Lze použít chladicí kapalinu. Odváděné třísky musí být plně vyžíhané a křehké. První volba pro dokončovací obrábění: CH0550. Univerzální třída pro dokončovací obrábění: CBN010. Pro vysokou jakost povrchu použijte CBN150. **Při přerušovaném obrábění:** Středně přerušované řezy – použijte CBN060K/CBN010. Silně přerušované řezy – použijte CH2540/CH3515/CBN150. Snižte rychlost posuvu. Obrábějte bez chladicí kapaliny. Je-li to možné, srazte před obráběním všechny ostré hrany na obrobku.
H5	Kalené a temperované oceli	42 CrMo 4 50 HRC	Přednostní obrábění za sucha. Lze použít chladicí kapalinu. Odváděné třísky musí být plně vyžíhané a křehké. První volba pro obrábění na čisto: CBN060K. Univerzální třída pro obrábění na čisto: CBN010. Pro vysokou jakost povrchu použijte CH0550. **Při přerušovaném obrábění:** Středně přerušované řezy – použijte CBN060K/CBN010. Silně přerušované řezy – použijte CH2540/CH3515/CBN150. Snižte rychlost posuvu. Obrábějte bez chladicí kapaliny. Je-li to možné, srazte před obráběním všechny ostré hrany na obrobku.
H7	Kalené a popouštěné oceli Ložiskové oceli	100 Cr 6 60 HRC	Přednostní obrábění za sucha. Lze použít chladicí kapalinu. Odváděné třísky musí být plně vyžíhané a křehké. První volba pro dokončovací obrábění: CBN060K. Univerzální třída pro dokončovací obrábění: CBN010. Pro hrubovací obrábění použijte CBN200/CBN300. Pro vysokou jakost povrchu použijte CH0550. **Při přerušovaném obrábění:** Středně přerušované řezy – použijte CBN060K/CBN010. Silně přerušované řezy – použijte CH2540/CH3515/CBN150. Snižte rychlost posuvu. Obrábějte bez chladicí kapaliny. Je-li to možné, srazte před obráběním všechny ostré hrany na obrobku.
H8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN200. Nelze použít pro přerušované řezy v rychlořezných ocelích.

Tvrdé materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
H11	Martenzitické nerezové oceli	X 20 Cr 13 45 HRC	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN300. **Při přerušovaném obrábění:** Středně přerušované řezy – použijte CBN010. Silně přerušované řezy – použijte CH2540/CH3515/CBN150.
H21	Manganové oceli	X 120 Mn 12 50 HRC	První volbou je CBN300. Je-li třeba houževnatější třídy, použijte CBN500. Použijte destičky se zkosenou hranou. Použijte stabilní držák a pevné upnutí obrobku. Obrábějte bez chladicí kapaliny. Nejprve srazte hrany na obrobku.
H31	Bílé litiny	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	Použijte CBN500, destičky se středovým upínáním CBN200. Univerzální volba: CBN600. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny. Přednostní obrábění za sucha.

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
PM1	Nízkolegované PM materiály	F-0008 Fe-0.7C	Nástroje PCBN mohou být použity pro PM obrobky již od 25 HRC. Kritickým parametrem je tvrdost částic - přesáhne-li tato tvrdost 50 HRC, je vhodné použít PCBN – bez ohledu na celkovou tvrdost materiálu. První volbou je CBN200. Druhou volbou je CH3515. Pro hrubovací obrábění je alternativou CBN300. Použijte destičky se zkosenou hranou, S25 s úpravou řezné hrany. Pro přerušovaný řez nepoužívejte chladící kapalinu.
PM2	Středně legované PM materiály	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	Nástroje PCBN mohou být použity pro PM obrobky již od 25 HRC. Kritickým parametrem je tvrdost částic - přesáhne-li tato tvrdost 50 HRC, je vhodné použít PCBN, bez ohledu na celkovou tvrdost materiálu. První volbou je CBN200. Druhou volbou je CH3515. Pro hrubovací obrábění je alternativou CBN300. Použijte destičky se zkosenou hranou, S25 s úpravou řezné hrany. Pro přerušovaný řez nepoužívejte chladící kapalinu.
PM3	Vysoce legované PM materiály Materiály pro sedla ventilů, atd.		První volbou je CBN150. Druhou volbou je CBN010. Použijte pozitivní břitové destičky. Použijte zkosený a honovaný břit pro delší životnost nástroje. Při požadavcích na úzké tolerance použijte honovaný břit. Obrábění lze provádět s chladicí kapalinou i za sucha.
HF1	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené železité slitiny		Slitiny na bázi Cr – Tvrdost <60 HRC. Slitiny na bázi Co – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Ni – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Fe – Tvrdost >35 HRC. První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN500, destičky se středovým upínáním: CBN200. Pokud lze, použijte kruhové destičky. Použijte destičky se zkosenou hranou. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny. Přednostní obrábění za sucha. Před obráběním návar očistěte od volných zbytků.
HF2	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené kobaltové a niklové slitiny		Slitiny na bázi Cr – Tvrdost <60 HRC. Slitiny na bázi Co – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Ni – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Fe – Tvrdost >35 HRC. První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN500, destičky se středovým upínáním: CBN200. Pokud lze, použijte kruhové destičky. Použijte destičky se zkosenou hranou. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny. Přednostní obrábění za sucha. Před obráběním návar očistěte od volných zbytků.

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
CC1	Slinutý karbid wolframu	G50	Slinutý karbid s obsahem kobaltu Co >17%. **Základní podmínky:** Použijte CBN300. Je-li třeba houževnatější třídy, použijte CBN500. Použijte kruhové destičky. Použijte destičky se zkosenou hranou. Přednostní obrábění s chladicí kapalinou. Srazte hrany obrobku na vstupu a výstupu destičky z materiálu.

PCBN, Dokončování a_p < 0,5 mm

	CH0550		CBN060K		CH2540		CH3515	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	100 — 300	0,050 — 0,36	100 — 250	0,050 — 0,36	110 — 230	0,050 — 0,36	90 — 200	0,050 — 0,36
H5	100 — 250	0,050 — 0,36	100 — 220	0,050 — 0,36	110 — 200	0,050 — 0,36	90 — 180	0,050 — 0,36
H7	100 — 230	0,050 — 0,36	100 — 200	0,050 — 0,36	110 — 180	0,050 — 0,36	90 — 170	0,050 — 0,36
H8	90 — 180	0,050 — 0,36	80 — 170	0,050 — 0,36	90 — 160	0,050 — 0,36	70 — 150	0,050 — 0,36
H11	80 — 170	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	80 — 150	0,050 — 0,36	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 250	0,050 — 0,30
PM2	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
PM3	100 — 170	0,050 — 0,15	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	50 — 150	0,050 — 0,20	—	—
HF2	—	—	—	—	100 — 200	0,050 — 0,20	—	—
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
K4	140 — 240	0,050 — 0,20	160 — 260	0,050 — 0,20	—	—	—	—
S1	70 — 140	0,050 — 0,30	—	—	120 — 220	0,050 — 0,24	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	40 — 60	0,050 — 0,15
S3	100 — 240	0,050 — 0,24	—	—	120 — 280	0,050 — 0,24	—	—
H3	80 — 200	0,050 — 0,36	70 — 180	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,050 — 0,36	70 — 170	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,050 — 0,36	60 — 150	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,050 — 0,36	60 — 140	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
PM2	—	—	—	—	—	—	90 — 200	0,050 — 0,30
PM3	80 — 170	0,050 — 0,15	80 — 150	0,050 — 0,15	—	—	—	—
HF1	50 — 150	0,050 — 0,24	50 — 130	0,050 — 0,24	—	—	100 — 170	0,050 — 0,30
HF2	60 — 190	0,050 — 0,24	60 — 170	0,050 — 0,24	—	—	170 — 250	0,050 — 0,30
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700	0,10 — 0,60	500 — 1800	0,10 — 0,60	500 — 1500	0,10 — 0,60	500 — 1300	0,10 — 0,60
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	130 — 250	0,10 — 0,60	—	—	150 — 270	0,10 — 0,60	120 — 220	0,10 — 0,60
H31	80 — 200	0,10 — 0,60	—	—	80 — 220	0,10 — 0,60	80 — 180	0,10 — 0,60
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30	—	—
HF2	—	—	—	—	170 — 270	0,050 — 0,30	—	—
CC1	20 — 40	0,050 — 0,20	—	—	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Secomax – PCBN, doporučené řezné podmínky

PCBN, Hrubování a_p 0,5 – 3,0 mm

SMG	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000	0,20 — 0,65	500 — 1500	0,20 — 0,70	500 — 1200	0,20 — 0,70	500 — 1200	0,20 — 0,70
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	70 — 150	0,10 — 0,50	90 — 180	0,10 — 0,55	90 — 180	0,10 — 0,60	70 — 150	0,10 — 0,55
H8	50 — 130	0,10 — 0,50	50 — 150	0,10 — 0,55	50 — 150	0,10 — 0,60	50 — 130	0,10 — 0,55
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	130 — 230	0,10 — 0,60	150 — 250	0,10 — 0,60	120 — 200	0,10 — 0,60
H31	—	—	80 — 180	0,10 — 0,60	80 — 200	0,10 — 0,60	80 — 160	0,10 — 0,60
PM1	100 — 200	0,10 — 0,30	100 — 220	0,10 — 0,30	—	—	100 — 220	0,10 — 0,30
PM2	90 — 180	0,10 — 0,30	100 — 200	0,10 — 0,30	—	—	100 — 200	0,10 — 0,30
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	100 — 150	0,10 — 0,30	—	—	100 — 200	0,10 — 0,60	—	—
HF2	170 — 230	0,10 — 0,30	—	—	170 — 250	0,10 — 0,60	—	—
CC1	—	—	20 — 30	0,050 — 0,20	—	—	20 — 30	0,050 — 0,20

PCBN, Zanořování

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010		CBN150	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	180 — 330	0,030 — 0,13	170 — 300	0,030 — 0,13	170 — 280	0,030 — 0,13	160 — 270	0,030 — 0,13	160 — 250	0,030 — 0,13
H5	180 — 310	0,030 — 0,13	170 — 280	0,030 — 0,13	170 — 260	0,030 — 0,13	160 — 240	0,030 — 0,13	160 — 220	0,030 — 0,13
H7	180 — 220	0,030 — 0,13	170 — 260	0,030 — 0,13	170 — 240	0,030 — 0,13	160 — 220	0,030 — 0,13	160 — 200	0,030 — 0,13
H8	150 — 200	0,030 — 0,13	140 — 230	0,030 — 0,13	140 — 210	0,030 — 0,13	130 — 200	0,030 — 0,13	130 — 180	0,030 — 0,13
H11	80 — 170	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	80 — 150	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	60 — 140	0,050 — 0,36
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	130 — 260	0,030 — 0,13	—	—	—	—	110 — 230	0,030 — 0,13	100 — 200	0,030 — 0,13
HF1	—	—	—	—	50 — 150	0,050 — 0,20	50 — 150	0,050 — 0,24	50 — 130	0,050 — 0,24
HF2	—	—	—	—	100 — 200	0,050 — 0,20	60 — 190	0,050 — 0,24	60 — 170	0,050 — 0,24
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG	CBN200		CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000	0,10 — 0,60	500 — 1700	0,10 — 0,60	500 — 1800	0,10 — 0,60	500 — 1500	0,10 — 0,60	500 — 1300	0,10 — 0,60
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	40 — 60	0,050 — 0,15	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	130 — 250	0,10 — 0,60	—	—	150 — 270	0,10 — 0,60	120 — 220	0,10 — 0,60
H31	—	—	80 — 200	0,10 — 0,60	—	—	80 — 220	0,10 — 0,60	80 — 180	0,10 — 0,60
PM1	200 — 350	0,030 — 0,13	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	150 — 300	0,030 — 0,13	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	100 — 170	0,050 — 0,30	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30	—	—
HF2	170 — 250	0,050 — 0,30	—	—	—	—	170 — 270	0,050 — 0,30	—	—
CC1	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20	—	—	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20

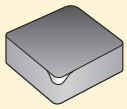
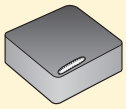
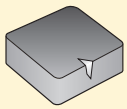
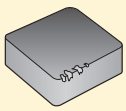
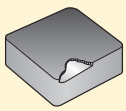
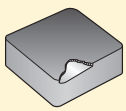
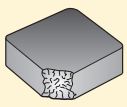
Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

PCBN, Zapichování

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	500 — 1000	0,030 — 0,15
S1	70 — 140	0,030 — 0,15	120 — 220	0,030 — 0,15	—	—
S2	—	—	—	—	40 — 60	0,030 — 0,15
S3	100 — 240	0,030 — 0,15	120 — 280	0,030 — 0,15	—	—
H3	80 — 200	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	80 — 220	0,030 — 0,15
PM1	—	—	—	—	100 — 180	0,030 — 0,15
PM2	—	—	—	—	90 — 160	0,030 — 0,15
PM3	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	100 — 170	0,030 — 0,15
HF2	—	—	—	—	170 — 250	0,030 — 0,15

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Řešení problémů

Problém	Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu 	• Nevhodná teplota na řezné hraně	• Zvyšte řeznou rychlost • Zvyšte posuv • Zvětšete hloubku řezu • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) řezného nástroje • Zkontrolujte obsah volného feritu
Vymílání na čele 	• Nevhodná teplota na řezné hraně	• Snižte řeznou rychlost • Snižte posuv • Použijte destičku s menším úhlem fazetky • Použijte destičky E s úpravou řezné hrany • Použijte povlakované destičky • Použijte chladicí kapalinu (pouze pro plynulý řez)
Vznik vrubů 	• Nevhodná teplota na řezné hraně • Vysoké řezné síly	• Zvyšte řeznou rychlost • Snižte posuv • Zvětšete úhel nastavení (příp. použijte kruhové destičky) • Měňte hloubku řezu • Použijte destičky se zkosenou řeznou hranou
Vydrolování ostří 	• Vysoké řezné síly	• Použijte destičky se zkosenou řeznou hranou • Zvyšte stabilitu nástroje a obrobku • Při přerušovaném řezu sražte hrany obrobku na vstupu a výstupu destičky z materiálu • Změňte řeznou rychlost - eliminace vibrací
Odlupování řezné hrany (nepřerušovaný řez) 	• Vysoké řezné síly	• Zvyšte řeznou rychlost • Snižte posuv • Použijte destičky se zkosenou a honovanou hranou • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) řezného nástroje • Zmenšete úhel nastavení
Odlupování řezné hrany (přerušovaný řez) 	• Vysoké řezné síly	• Nepoužívejte chladicí kapalinu • Použijte destičky se zkosenou a honovanou hranou • Snižte posuv • Zvyšte řeznou rychlost • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) řezného nástroje • Zmenšete úhel nastavení
Odlomení ostří 	• Vysoké řezné síly	• Snižte hloubku řezu • Snižte řeznou rychlost • Zvětšete rádius špičky • Použijte destičku se zkosenou a honovanou řeznou hranou • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) řezného nástroje
Zlomení břitové destičky 	• Vysoké řezné síly	• Zkontrolujte polohu břitové destičky • Zkontrolujte podložku destičky a upnutí destičky • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) řezného nástroje

Úvod

Polykrystalický diamant (PCD) se vyrábí slinutím pečlivě tříděných částeček diamantu za vysoké teploty a vysokého tlaku. Řezné nástroje z PCD kombinují tvrdost, odolnost proti otěru a tepelnou vodivost diamantu s houževnatostí slinutého karbidu wolframu.

Břitové destičky Secomax PCD jsou vhodné pro obrábění neželezných kovů a slitin, např.:

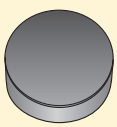
- Hliníku
- Mědi
- Mosazi
- Bronzu

Lze použít i pro jiné materiály, např.:

- Kompozity (MMC, ...)
- Vyztužené plasty
- Grafit
- Slinutý karbid wolframu
- Keramiku
- Slitiny titanu

Výběr typů břitových destiček

Spékaná vrstva -LF

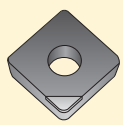


Vrstva PCD sintrována na karbid.
Jsou použitelné všechny řezné hrany na jedné straně.

Třída:
PCD30

Provedení držáku:
C

Připájený prvek, -L1

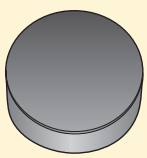
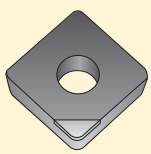
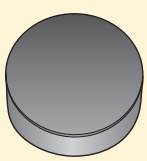


PCD prvek připájený ke standardním karbidovým destičkám.

Třídy:
PCD20, PCD30

Provedení držáku:
D, P, C a M

Třídy

PCD20  	Formát: Celistvá sintrovaná vrstva a pájené řezné prvky (jednostranně). Složení: Třída s průměrnou velikostí zrna 10 µm a Co pojivem. Povlak: Bez povlaku.
PCD30 	Formát: Celistvá sintrovaná vrstva (jednostranně). Složení: Třída s průměrnou velikostí zrna 25 µm a Co pojivem. Povlak: Bez povlaku.

Neželezné materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Popis
N1	Hliníkové slitiny, Si < 9%	AW-7075	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
N2	Hliníkové slitiny, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
N3	Hliníkové slitiny, Si >16%	AlSi17Cu5	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD30.
N11	Slitiny mědi	CW614N	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Popis
CC1	Slinutý karbid wolframu	G50	První volba pro obrábění na čisto: PCD30.

Plasty a Kompozity

SMG	Popis	Referenční materiál	Popis
TS1	Termosetní polymery	Urea formaldehyde (UF)	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
TS2	Termosetní kompozity s uhlíkovými vlákny	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
TS3	Termosetní kompozity se skelnými vlákny	Epoxy - HX..(42..)/E glass (7781...)...	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
TS4	Termosetní kompozity s aramidovými vlákny	Kevlar 49	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
TP1	Termoplastické polymery	Polykarbonát (PC)	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
TP2	Termoplastické kompozity s uhlíkovými vlákny	PPS/PEEK - T300..	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
TP3	Termoplastické kompozity se skelnými vlákny	PPS/PEEK – E-glass nebo A-glass...	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.
TP4	Termoplastické kompozity s aramidovými vlákny		První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.

Grafity

SMG	Popis	Referenční materiál	Popis
GR1	Grafit	R 8500	První volba pro dokončovací a hrubovací obrábění: PCD20.

Secomax – PCD, doporučené řezné podmínky

PCD, Hrubování a_p 0,5 – 3,0 mm

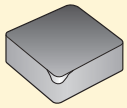
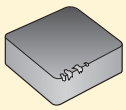
SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500	0,050 — 0,30	—	—	—	—
N2	450 — 2500	0,050 — 0,20	—	—	—	—
N3	300 — 1000	0,050 — 0,10	300 — 1000	0,10 — 0,40	300 — 1000	0,10 — 0,40
N11	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50
TS1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TS2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TS3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TS4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TP2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TP4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
GR1	100 — 1500	0,10 — 0,20	—	—	—	—

PCD, Dokončování a_p < 0,5 mm

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500	0,050 — 0,30	—	—	—	—
N2	450 — 2500	0,050 — 0,20	—	—	—	—
N3	300 — 1000	0,050 — 0,10	300 — 1000	0,10 — 0,40	300 — 1000	0,10 — 0,40
N11	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50
CC1	—	—	10 — 20	0,050 — 0,15	10 — 20	0,050 — 0,15
TS1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TS2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TS3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TS4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TP2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TP4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
GR1	100 — 1500	0,10 — 0,20	—	—	—	—

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Řešení problémů

Problém	Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu 	• Nevhodný výběr třídy • Přítomnost Fe/Ni/Co	• Zvolte třídu s hrubším PCD • Zkontrolujte složení materiálu • Snižte řeznou rychlost • Použijte chladicí kapalinu
Nárůstky na břitu 	• Nevhodná teplota na řezné hraně • Nevhodný výběr třídy	• Snižte nebo zvyšte řeznou rychlost • Zvolte ostřejší destičku • Zvolte třídu s jemnějším PCD
Vydrolování ostří 	• Špatná tuhost • Nevhodný výběr třídy • Nesprávné řezné podmínky • Velké obvodové házení	• Minimalizujte vibrace • Použijte houževnatější třídu • Změňte řezné podmínky • Zkontrolujte nastavení
Špatná jakost povrchu	• Nevhodný výběr třídy • Příliš vysoké řezné podmínky • Nesprávná poloha hladící plošky wiper	• Zvolte třídu s jemnějším PCD • Snižte řeznou rychlost a posuv • Zkontrolujte polohu hladící plošky wiper
Odlupování materiálu obrobku	• Zvětšete hloubku řezu	• Snižte hloubku řezu • Sražte hrany obrobku na vstupu

Úvod

Řezná keramika Secomax zahrnuje řadu produktů, která pokrývá stále rostoucí požadavky průmyslové výroby a potřebu výkonnějších nástrojů.

Břitové destičky jsou zápustkově lisovány a tepelně sintrovány za použití velmi jemných a čistých surovin s jemnozrnnou strukturou, což umožňuje dosažení vynikající kvality výsledného materiálu. Všechny plochy jsou následně broušeny k zajištění maximální rozměrové přesnosti produktu s úzkými tolerancemi.

Díky tomu mají produkty Secomax tyto mimořádné vlastnosti:

– vysoká odolnost proti tepelným šokům

– optimalizovaná houževnatost

– vynikající odolnost proti opotřebení

– vysoká kvalita

Oblasti použití

Žáruvzdorné vysoce legované slitiny (HRSA) zahrnují široké spektrum slitin na bázi niklu, železa či kobaltu, a jsou vyvinuty zejména pro podmínky vyžadující vysokou mechanickou a chemickou odolnost při velmi vysokých teplotách.

Naše třídy keramických břitových destiček nabízejí špičkový výkon při hrubování vysoce legovaných žáruvzdorných slitin na bázi niklu. Nejběžnější niklovou superslitinou je Inconel 718, který je precipitačně vytvrzenou chrom-niklovou slitinou obsahující značné množství železa, niobu a molybdenu, spolu s menším množstvím hliníku a titanu.

Další běžně používané vysoce legované slitiny na bázi niklu:

– Hastelloy

– Haynes (Waspaloy)

– MAR

– Nimonic

– Rene

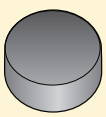
– Udimet

Výběr typů břitových destiček

Keramické destičky jsou dostupné jen v monolitním provedení.

Monolitní břitová destička



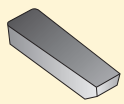


Je možné použít obě strany v závislosti na geometrii.

Třída:
CS100, CS300

Provedení držáku:
C

Monolitní břitová destička



Je možné použít jednu stranu, v závislosti na geometrii.

Třída:
CW100

Provedení držáku:
CFxx

Doporučené geometrie

Vždy se dává přednost geometriím s pevnou řeznou hranou.

- Negativní řezná geometrie
- Zkosená řezná hrana
- Velký poloměr zaoblení špičky

Úprava řezné hrany

S = Zkosená a honovaná

T = Zkosená, nehonovaná

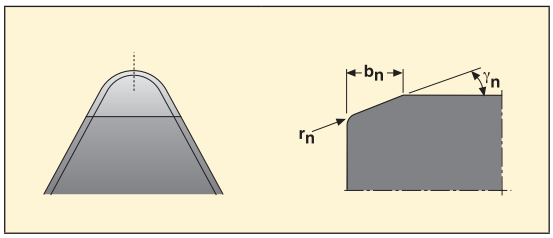
E = Honovaná

Velikost a úhel fazetky

CS100 = T nebo S = 0,10 mm x 20°

CS300 = T = 0,10 mm x 20°

CW100 = Honovaná nebo T = 0,10 mm x 20°



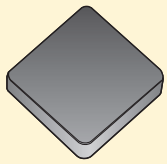
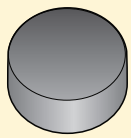
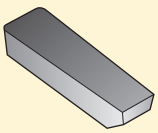
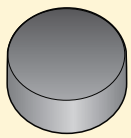
b_n = šířka zkosení
γ_n = úhel zkosení
r_n = poloměr zaoblení

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel
Nerezová ocel
Litina
Neželezné materiály
Vysoce legované slitiny a titan
Tvrdé materiály

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CS100																													
CS300																													
CW100																													

Třídy

CS100 	Formát: Monolitní. Složení: Sialon (Si, Al, O, N) keramická třída. Povlak: Bez povlaku.
CS300 	Formát: Monolitní. Složení: Sialon (Si, Al, O, N) keramická třída. Povlak: Bez povlaku.
CW100  	Formát: Monolitní. Složení: Oxid hlinitý (Al_2O_3) + SiC-monokrystalická keramická třída. Povlak: Bez povlaku.

Vysoce legované slitiny

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
S1	Vysoce legované slitiny na bázi železa	Discalloy	První volba pro hrubovací obrábění: CS100 První volba pro drážkování: CW100 Použijte chladicí kapalinu
S2	Vysoce legované slitiny na bázi kobaltu	Stellite 21	První volba pro hrubovací obrábění: CS100 První volba pro drážkování: CW100 Použijte chladicí kapalinu
S3	Vysoce legované slitiny na bázi niklu	Inconel 718	První volba pro hrubovací obrábění: CS100 První volba pro drážkování: CW100 Použijte chladicí kapalinu

Keramika, Hrubování a_p = 0,5 – 3,0 mm

Řezné podmínky a hlavní oblasti použití destiček CS100 jsou použitélné i pro CS300

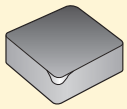
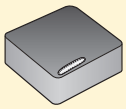
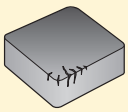
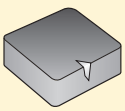
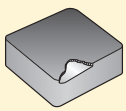
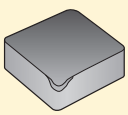
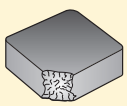
SMG	CS100	
	v_c	f
S1	150 — 300	0,10 — 0,40
S2	150 — 300	0,10 — 0,40
S3	150 — 300	0,10 — 0,40

Keramika, Zapichování

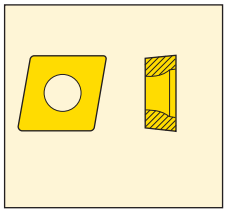
SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 — 300	0,050 — 0,10
S2	150 — 300	0,050 — 0,10
S3	150 — 300	0,050 — 0,10

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

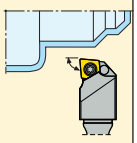
Řešení problémů

Problém	Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu 	• Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	• Snižte řeznou rychlost • Zvětšete rohový rádius • Zvolte třídu s vyšší odolností vůči opotřebení
Vymílání na čele 	• Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	• Snižte řeznou rychlost • Použijte menší úhel nastavení ostří • Zkontrolujte geometrii břitu
Tepelné trhliny 	• Příliš velké teplotní cykly a chlazení během obrábění • Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	• Zvolte obrábění za sucha • Snižte řeznou rychlost • Snižte posuv
Vznik vrubů 	• Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	• Snižte rychlost posuvu • Snižte posuv • Zvyšte přívod chladící kapaliny
Odlupování řezné hrany 	• Příliš vysoký posuv • Zamezení vzniku nárůstku • Slabá řezná hrana	• Zkontrolujte geometrii břitu • Zvyšte stabilitu systému • Použijte větší úhel nastavení ostří
Plastická deformace 	• Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	• Snižte řeznou rychlost • Snižte posuv • Snižte hloubku řezu
Nárůstky na břitu 	• Vysoká afinita s materiálem obrobku • Nízká řezná rychlost	• Zvyšte řeznou rychlost • Zvyšte posuv • Použijte větší úhel čela
Lom destičky 	• Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	• Snižte posuv • Snižte řeznou rychlost • Zvyšte stabilitu systému

Destičky CC..

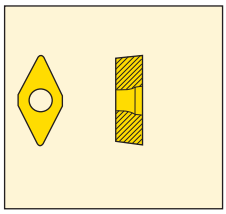


QC..-SCLCR/L..JET
95 °

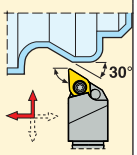


str. 132

Destičky DC..

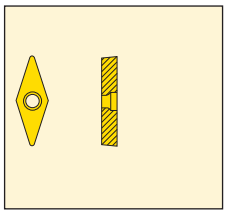


QC..-SDJCR/L..JET
93 °

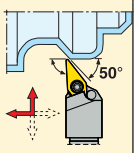


str. 133

Destičky VB..

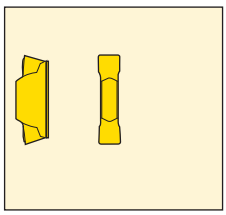


QC..-SVJBR/L..JET
93 °

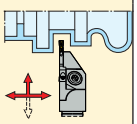


str. 134

Destičky LC..

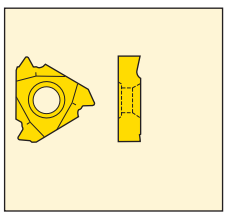


QC..-CFOR/L..RBJET
90 °

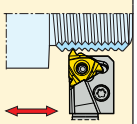


str. 135

Destičky ....

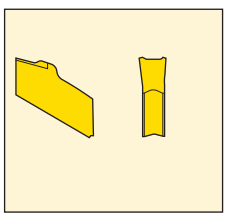


QC..-PER/L..HDJET

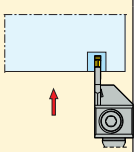


str. 136

Destičky 150.10..

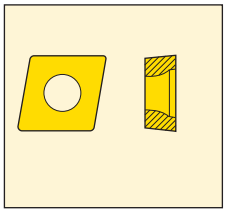


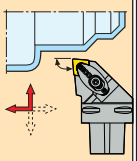
QC..-R/L150.10..JETI

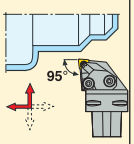


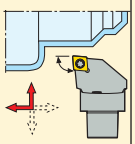
str. 137

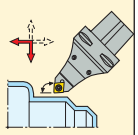
Destičky CC..



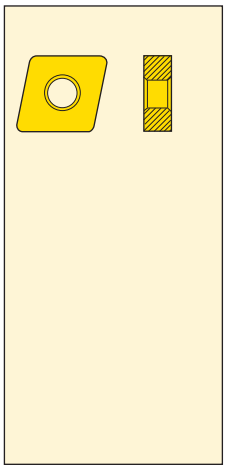
C.-DCLCR/L..JETI 95 °  str. 138

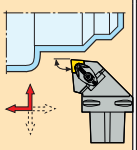
C.-SCLCR/L..JET 95 °  str. 160

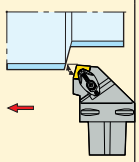
C.-SCLCR/L 95 °  str. 189

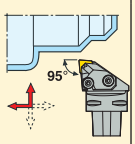
C.-SCMCN 95 °  str. 388

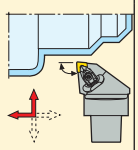
Destičky CN..

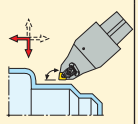


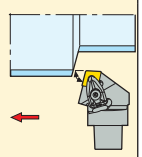
C.-DCLNR/L..JETI 95 °  str. 139-140

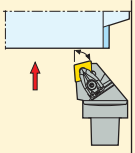
C.-DCRNR/L..JETI 75 °  str. 141

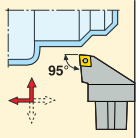
C.-PCLNR/L..JETL 95 °  str. 154

C.-DCLNR/L, ..-M 95 °  str. 166-168

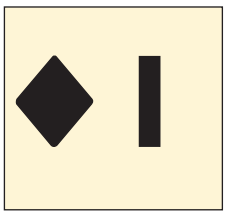
C.-DCMNN..-M 95 °  str. 384

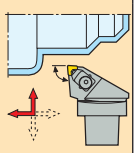
C.-DCRNR/L, ..-M 75 °  str. 169-170

C.-DCKNR/L..-M 75 °  str. 164-165

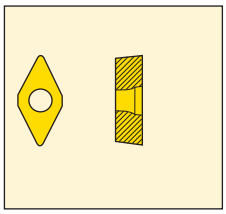
C.-PCLNR/L 95 °  str. 184

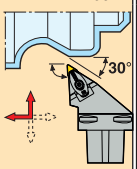
Destičky CN.N

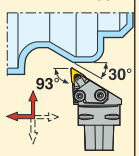


C.-CCLNR/L 95 °  str. 197

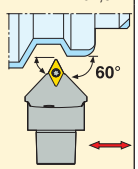
Destičky DC..



C.-DDJCR/L..JETI 93 °  str. 142

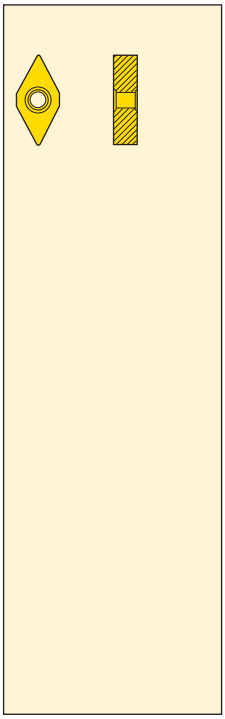
C.-SDJCR/L..JET 93 °  str. 161

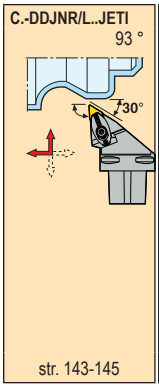
C.-SDJCR/L 93 °  str. 190

C.-SDNCN 62,5 °  str. 191

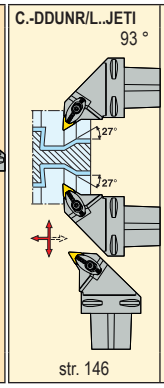
Přehled aplikací – Vnější držáky, Seco–Capto™

Destičky DN..

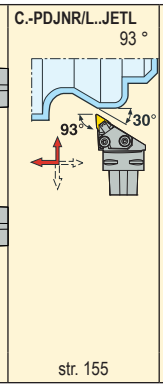




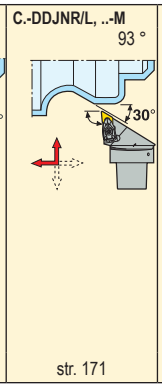
str. 143-145



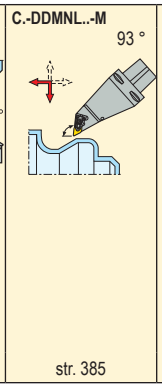
str. 146



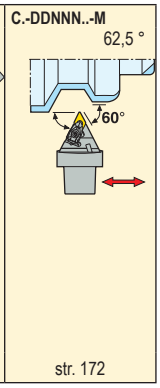
str. 155



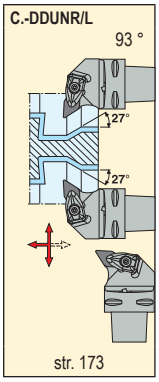
str. 171



str. 385

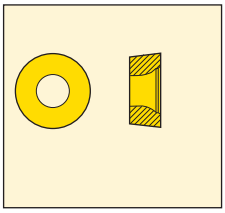


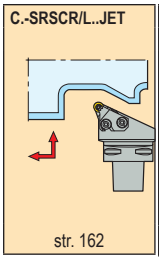
str. 172



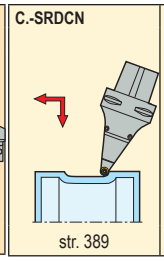
str. 173

Destičky RC..

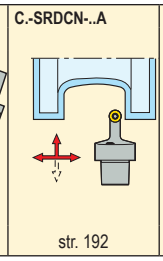




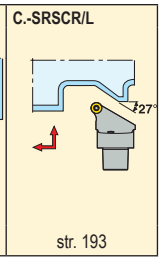
str. 162



str. 389

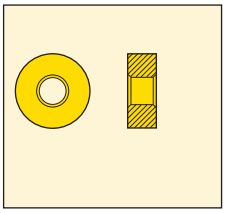


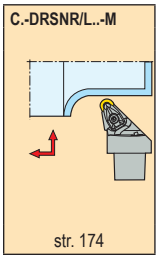
str. 192



str. 193

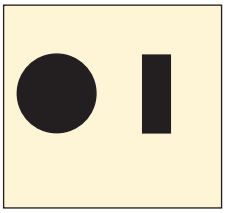
Destičky RN..

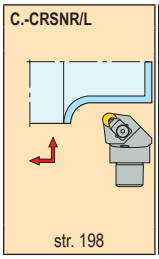




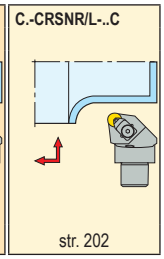
str. 174

Destičky RN.N





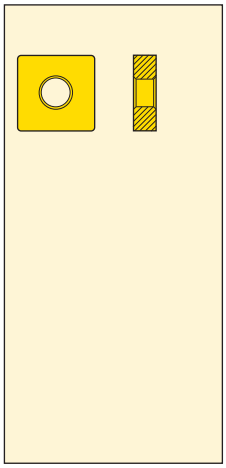
str. 198

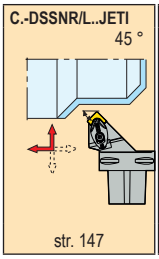


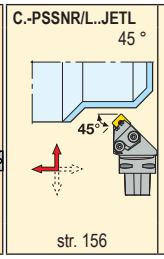
str. 202

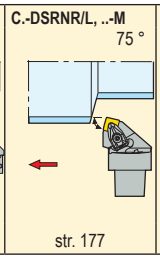
Přehled aplikací – Vnější držáky, Seco–Capto™

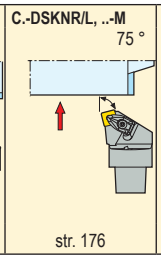
Destičky SN..

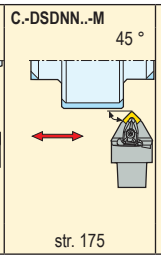


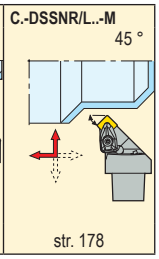


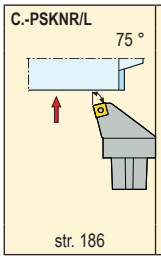


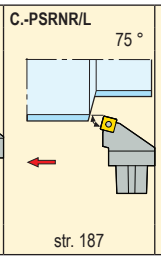


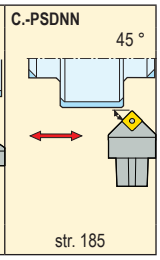




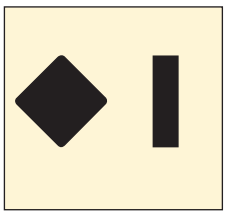


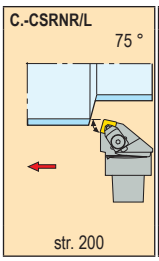


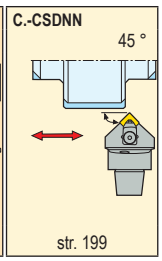




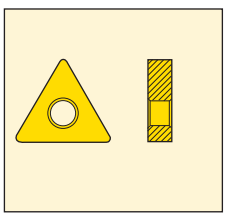
Destičky SN.N

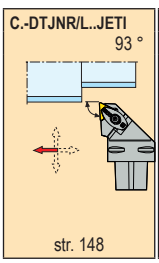


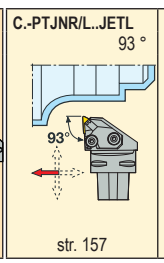


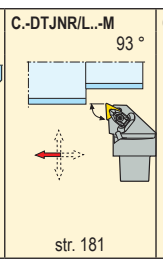


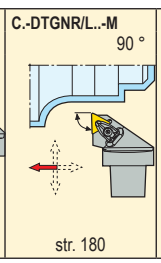
Destičky TN..

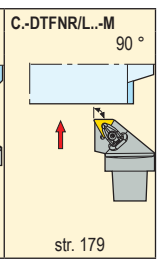




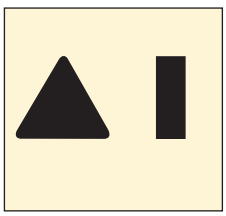


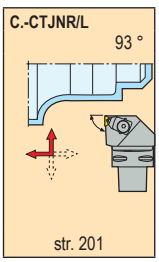






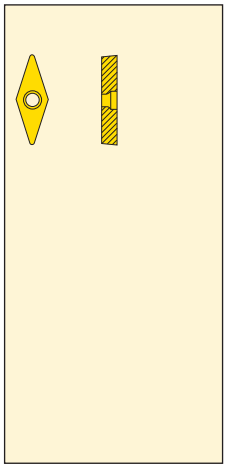
Destičky TN.N

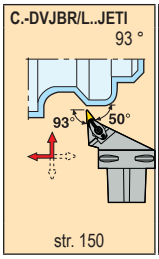




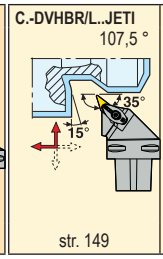
Přehled aplikací – Vnější držáky, Seco–Capto™

Destičky VB../VC..

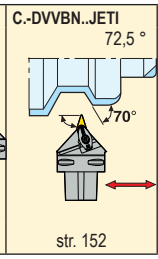




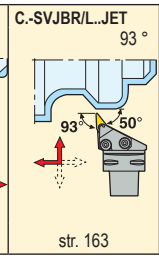
str. 150



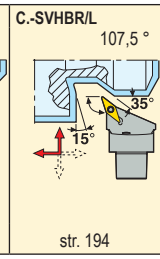
str. 149



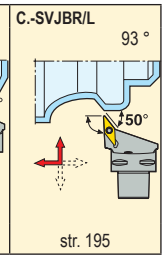
str. 152



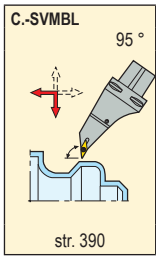
str. 163



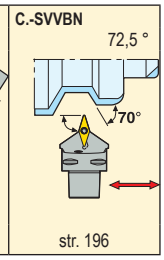
str. 194



str. 195

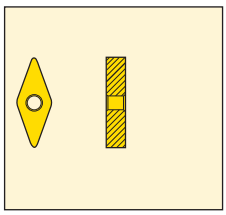


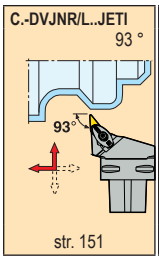
str. 390



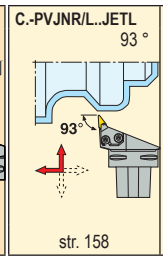
str. 196

Destičky VN..

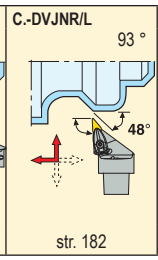




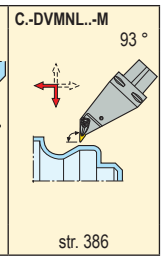
str. 151



str. 158

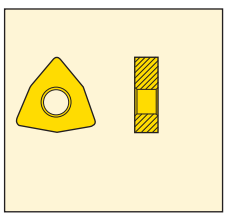


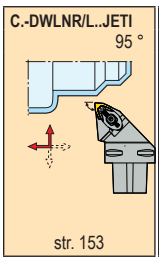
str. 182



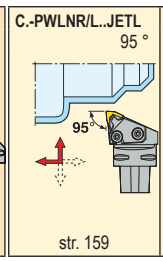
str. 386

Destičky WN..

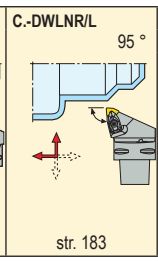




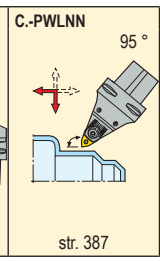
str. 153



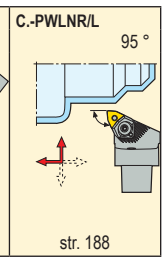
str. 159



str. 183

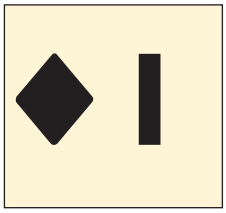


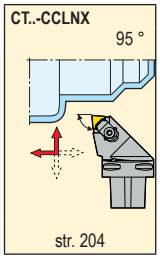
str. 387



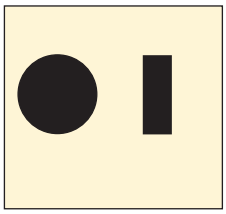
str. 188

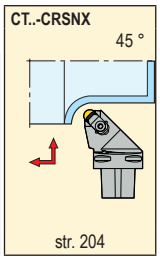
Destičky CN.N





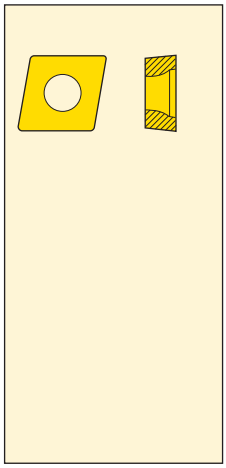
Destičky RN.N

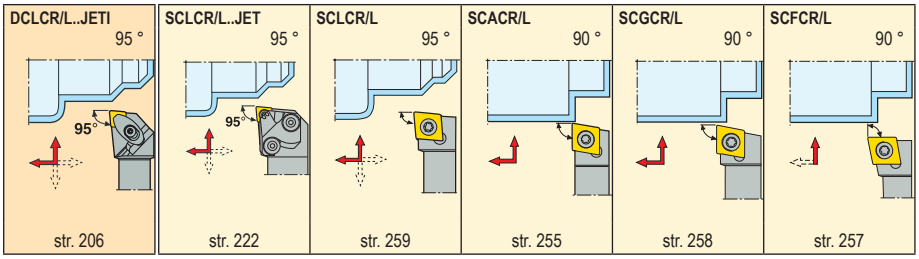


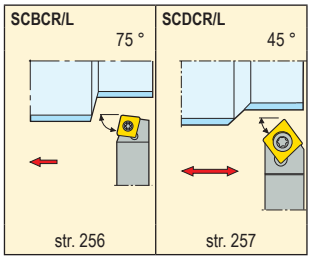


Přehled aplikací – Vnější držáky

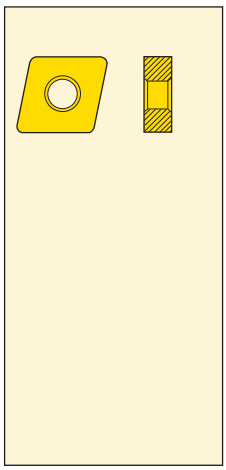
Destičky CC..

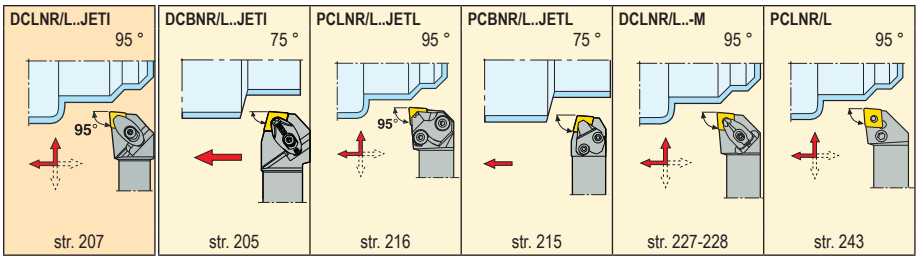


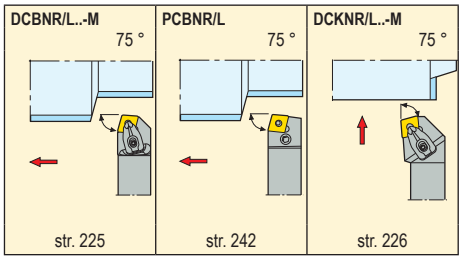




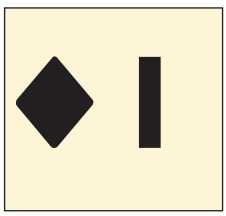
Destičky CN..

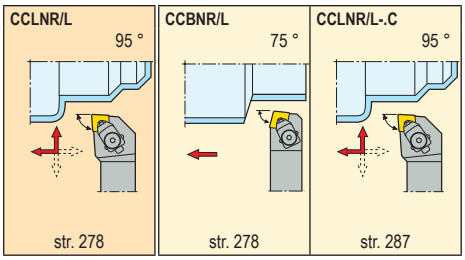




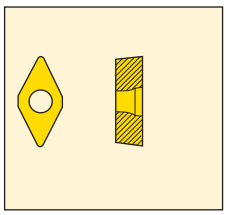


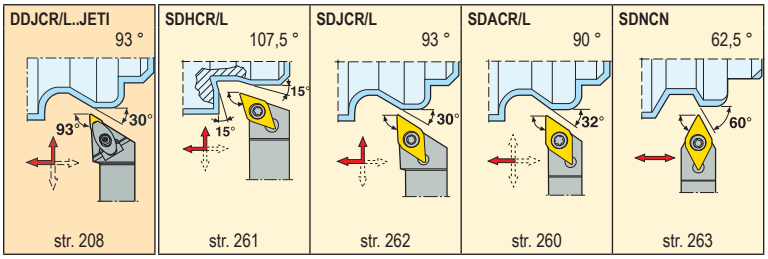
Destičky CN.N





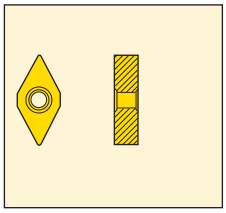
Destičky DC..

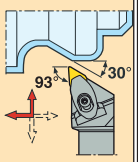


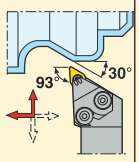


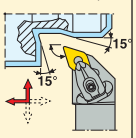
Přehled aplikací – Vnější držáky

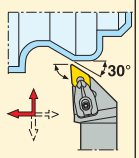
Destičky DN..

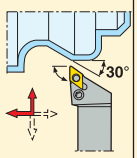


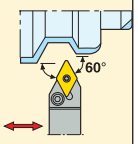
DDJNR/L..JETI — 93 ° —  — str. 209

PDJNR/L..JETL — 93 ° —  — str. 217

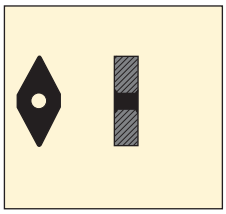
DDHNR/L — 107,5 ° —  — str. 229

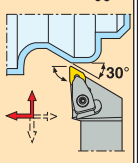
DDJNR/L, ..-M — 93 ° —  — str. 230

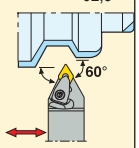
PDJNR/L — 93 ° —  — str. 244

PDNNR/L — 63 ° —  — str. 245

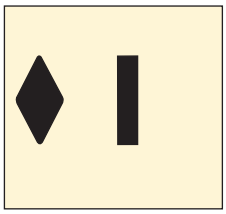
Destičky DN.A

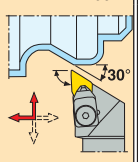


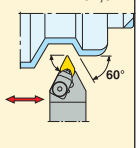
DDJNR/L..-C — 93 ° —  — str. 231

DDNNN..-C — 62,5 ° —  — str. 231

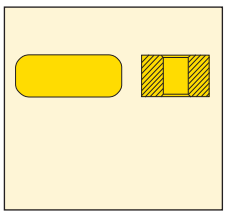
Destičky DN.N

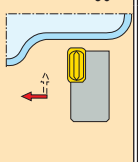


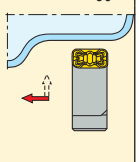
CDJNR/L — 93 ° —  — str. 279

CDNNN — 62,5 ° —  — str. 279

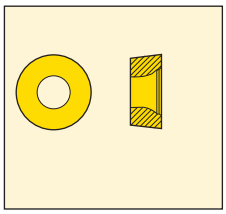
Destičky LNMX19/30

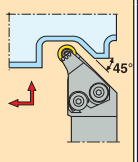


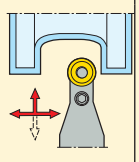
CT-PLANR/L (175.32) — 90 ° —  — str. 399

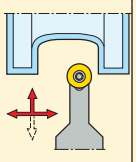
CT-PLFNR/L — 90 ° —  — str. 400

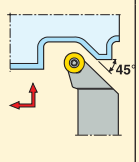
Destičky RC..

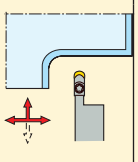


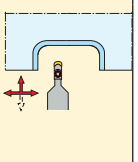
SRSCR/L..JET —  — str. 223

PRDCN —  — str. 246

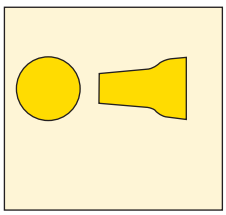
SRDCN —  — str. 264

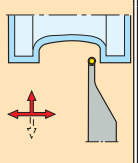
SRSCR/L —  — str. 265

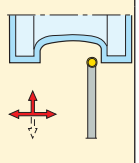
CRDCR/L..C —  — str. 288

CRDCN...C —  — str. 288

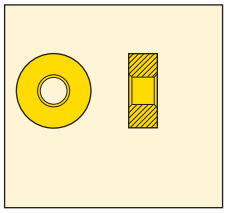
Destičky RCG.



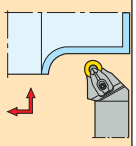
TRAOR/L —  — str. 292

TRDON —  — str. 292

Destičky RN..

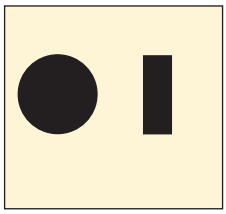


DRSNR/L..-M

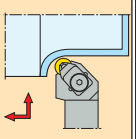


str. 232

Destičky RN.N

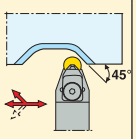


CRSNR/L



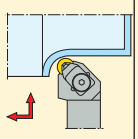
str. 280

CRDNN



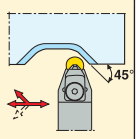
str. 280

CRSNR/L..C



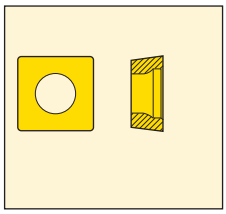
str. 289

CRDNN..C



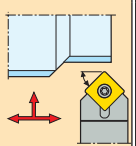
str. 289

Destičky SC..



SSDCN

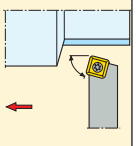
45 °



str. 266

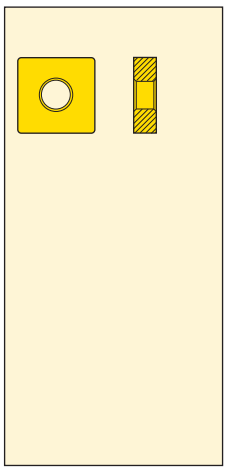
SSBCR/L

75 °



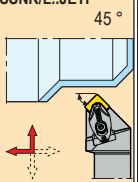
str. 267

Destičky SN..



DSSNR/L..JETI

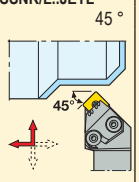
45 °



str. 210

PSSNR/L..JETL

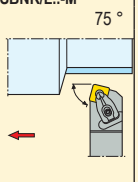
45 °



str. 218

DSBNR/L..-M

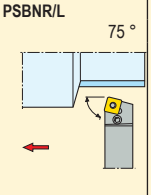
75 °



str. 233

PSBNR/L

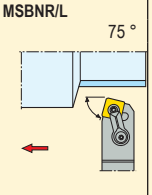
75 °



str. 247

MSBNR/L

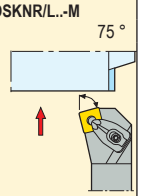
75 °



str. 275

DSKNR/L..-M

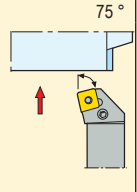
75 °



str. 235

PSKNR/L

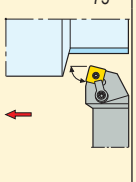
75 °



str. 248

MSRNR

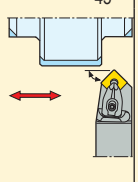
75 °



str. 276

DSDNN..-M

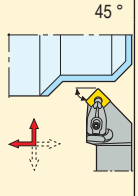
45 °



str. 234

DSSNR/L..-M

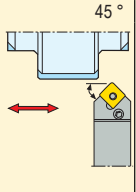
45 °



str. 236

PSDNN

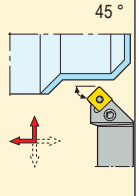
45 °



str. 248

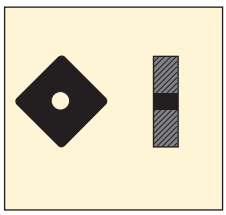
PSSNR/L

45 °



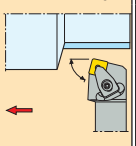
str. 249

Destičky SN.A



DSBNR/L..-C

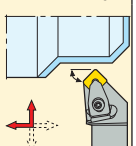
75 °



str. 290

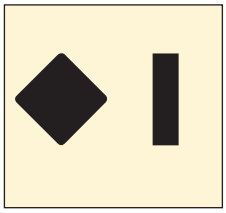
DSSNR/L..-C

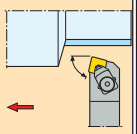
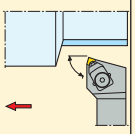
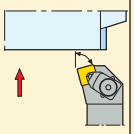
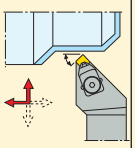
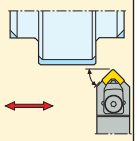
45 °



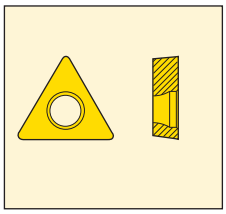
str. 290

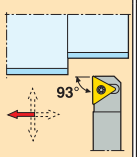
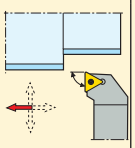
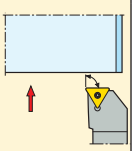
Destičky SN.N



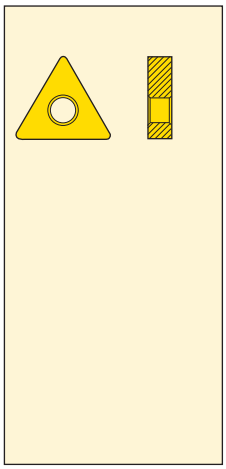
CSBNR/L	CSRNR/L	CSKNR/L	CSSNR/L	CSDNN
75 °	75 °	75 °	45 °	45 °
				
str. 281	str. 281	str. 282	str. 283	str. 282

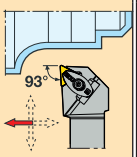
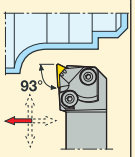
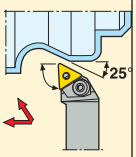
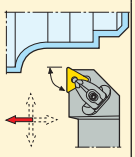
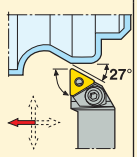
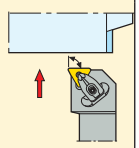
Destičky TC..

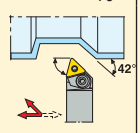
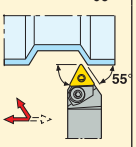
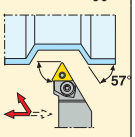


STJCR/L	STGCR/L	STFCR/L
93 °	90 °	90 °
		
str. 269	str. 268	str. 268

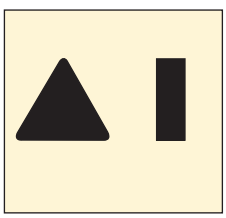
Destičky TN..

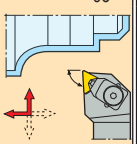
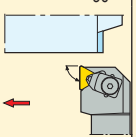
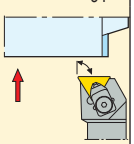


DTJNR/L..JETI	PTJNR/L..JETL	PTJNR/L	DTGNR/L..-M	PTGNR/L, -..A	DTFNR/L..-M
93 °	93 °	93 °	90 °	90 °	90 °
					
str. 211	str. 219	str. 252	str. 238	str. 251	str. 237

PTBNR/L	PTNNR/L	PTTNR/L
75 °	63 °	60 °
		
str. 250	str. 250	str. 253

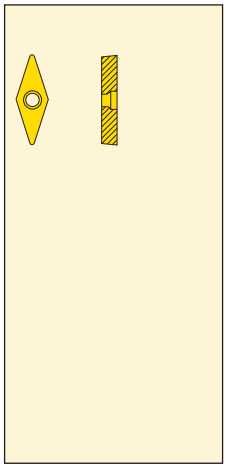
Destičky TN.N



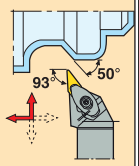
CTJNR/L	CTGNR/L..-PL	CTFNR/L
93 °	90 °	91 °
		
str. 285	str. 284	str. 285

Přehled aplikací – Vnější držáky

Destičky VB/VC..

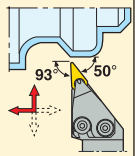


DVJBR/L...JETI 93 °



str. 212

SVJBR/L...JET 93 °



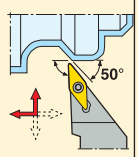
str. 224

SVLBR/L 95 °



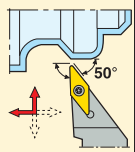
str. 272

SVJBR/L 93 °



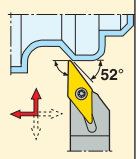
str. 270

SVJCR/L 93 °



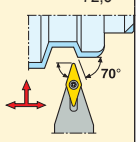
str. 271

SVABR/L 90 °



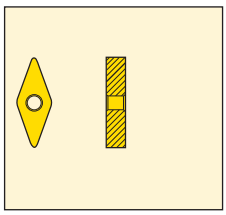
str. 271

SVVBN 72,5 °

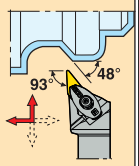


str. 273

Destičky VN..

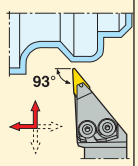


DVJNR/L..JETI 93 °



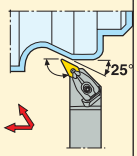
str. 213

PVJNR/L..JETL 93 °



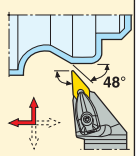
str. 220

DVPNR/L 117,5 °



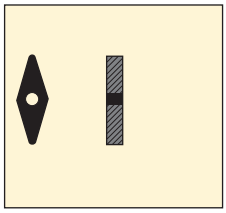
str. 240

DVJNR/L 93 °

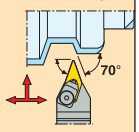


str. 239

Destičky VN.A

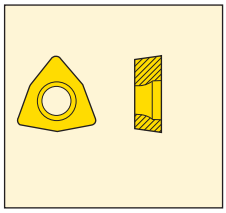


CVVNN 72,5 °

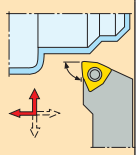


str. 286

Destičky WC..

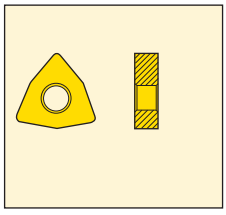


SWLCR/L 95 °

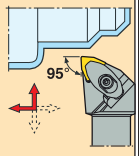


str. 274

Destičky WN..

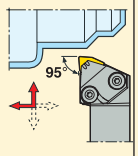


DWLNR/L..JETI 95 °



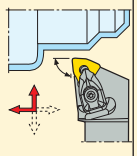
str. 214

PWLNR/L..JETL 95 °



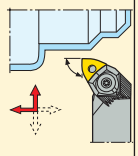
str. 221

DWLNR/L 95 °



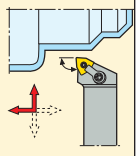
str. 241

PWLNR/L 95 °



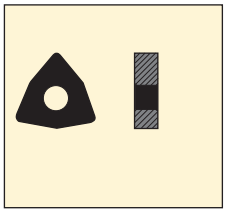
str. 254

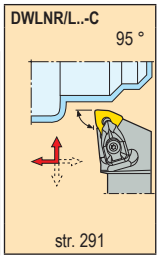
MWLNR/L 95 °



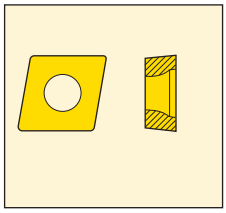
str. 277

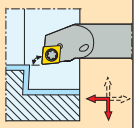
Destičky WN.A



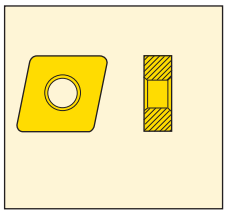


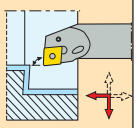
Destičky CC..



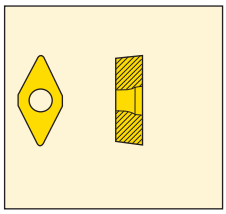
C.-SCLCR/L
95 °

str. 337

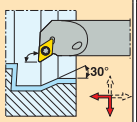
Destičky CN..

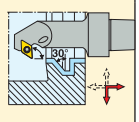


C.-PCLNR/L
95 °

str. 330-331

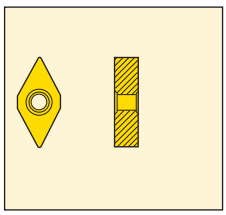
Destičky DC..

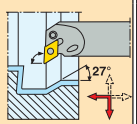


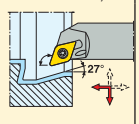
C.-SDUCR/L
93 °

str. 339-340

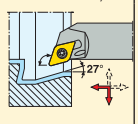
C.-SDUCR/L-..X
93 °

str. 341

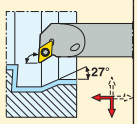
Destičky DN..

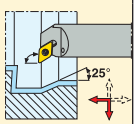


C.-PDUNR/L..-15
93 °

str. 332

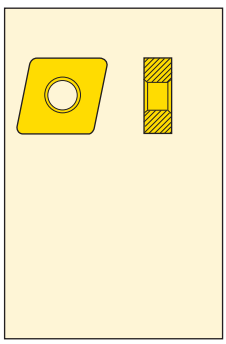
C.-PDQNR/L
107,5 °

str. 338

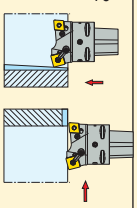
C.-SDQNR/L
107,5 °

str. 338

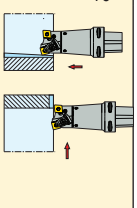
C4-S/PDUNR/L..-11
93 °

str. 342

C5-S/PDUNR/L..-11
93 °

str. 342

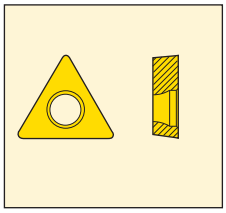
Destičky SN../CN..

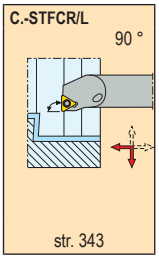


C.-MSKNR/L
- PCLNR/L
75 °

str. 347

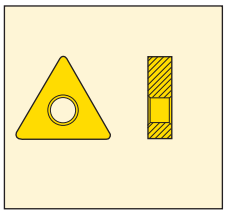
C.-DSKNR/L
- PCLNR/L
75 °

str. 346

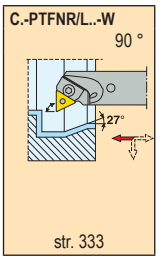
Destičky TC..



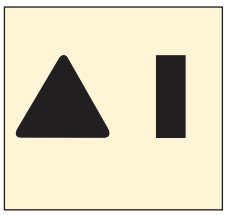


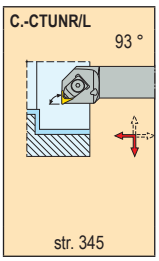
Destičky TN..



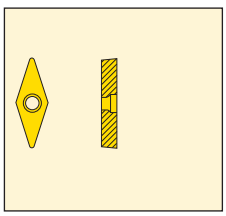


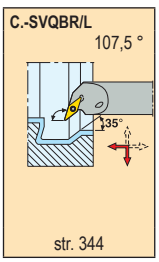
Destičky TN.N



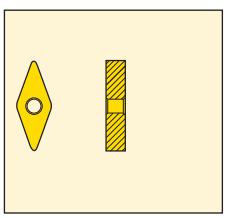


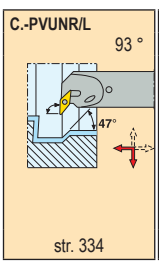
Destičky VB../VC..

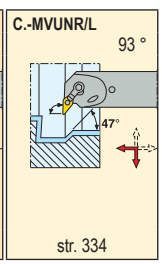




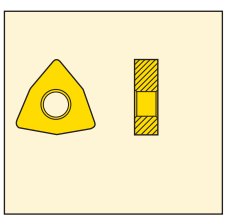
Destičky VN..

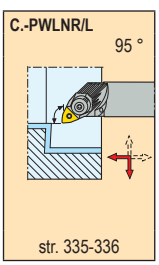






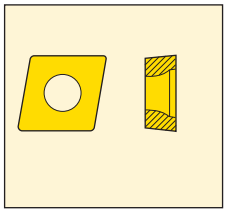
Destičky WN..

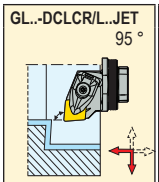




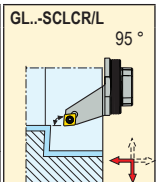
Přehled aplikací – Hlavy GL, vnitřní

Destičky CC..



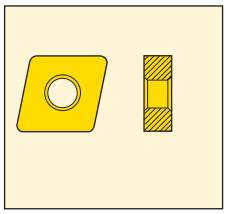


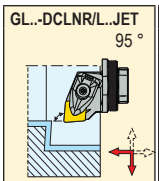
str. 302



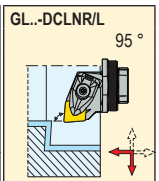
str. 311-312

Destičky CN..



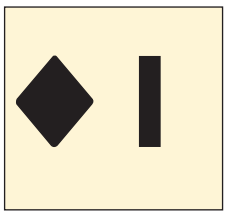


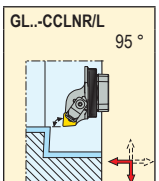
str. 303



str. 308

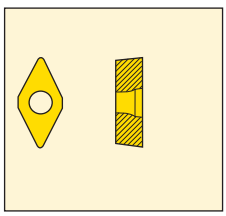
Destičky CN.N

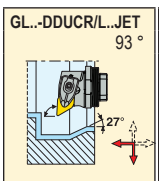




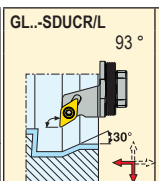
str. 327

Destičky DC..

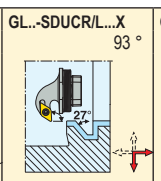




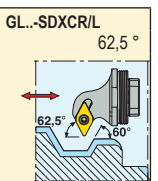
str. 304



str. 313-314

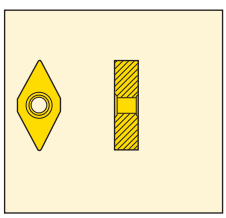


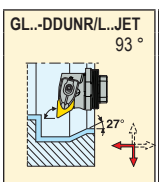
str. 315-316



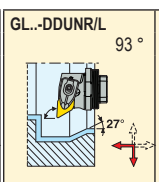
str. 319-320

Destičky DN..

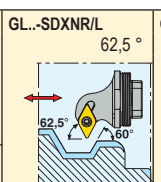




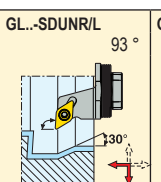
str. 305



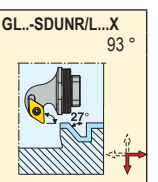
str. 309



str. 321

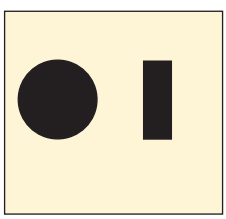


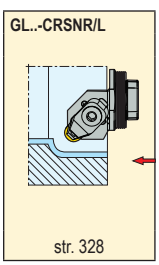
str. 317



str. 318

Destičky RN.N

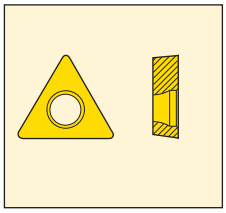


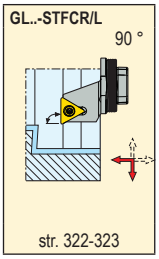


str. 328

Přehled aplikací – Hlavy GL, vnitřní

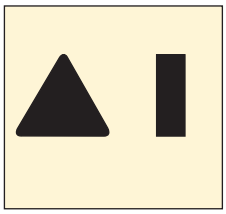
Destičky TC..

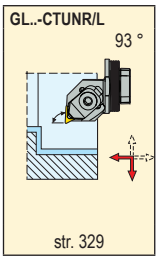




str. 322-323

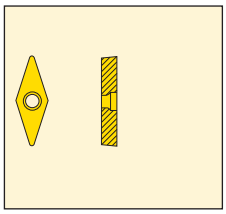
Destičky TN.N

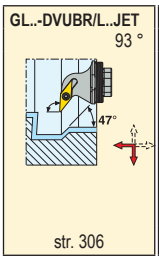




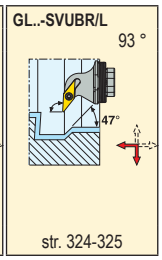
str. 329

Destičky VB..



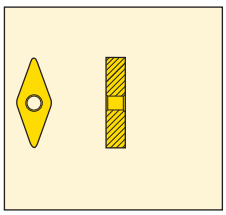


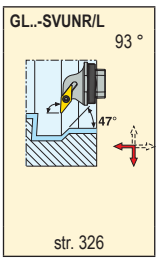
str. 306



str. 324-325

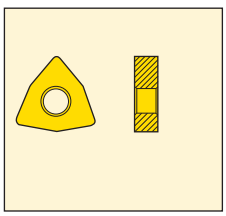
Destičky VN..

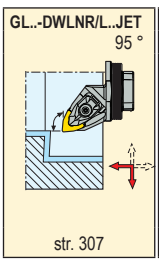




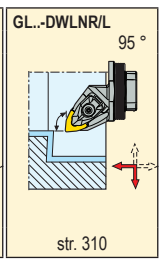
str. 326

Destičky WN..





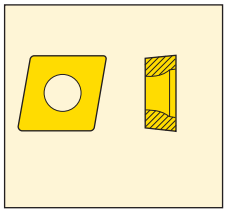
str. 307

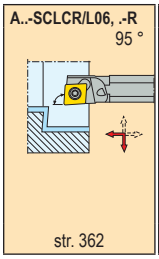


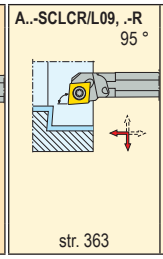
str. 310

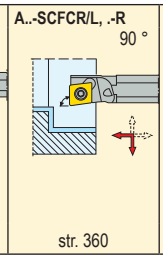
Přehled aplikací – Vnitřní držáky

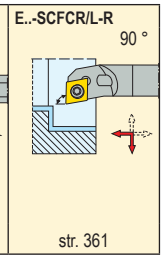
Destičky CC..



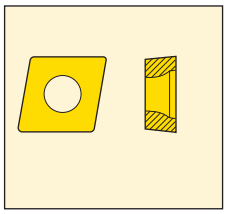


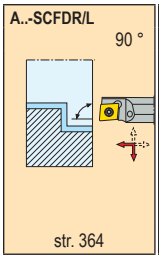


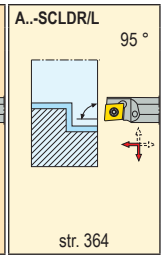




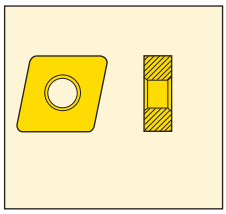
Destičky CD..

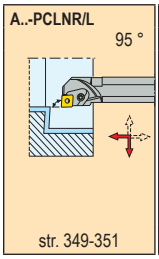


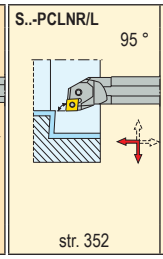


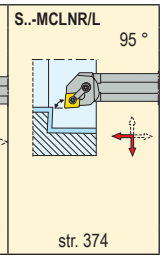


Destičky CN..

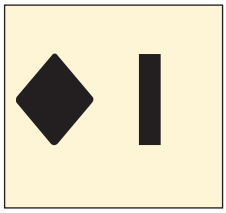


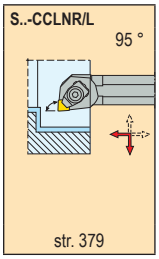




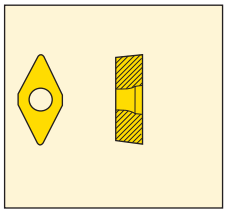


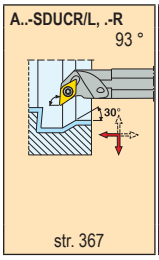
Destičky CN.N

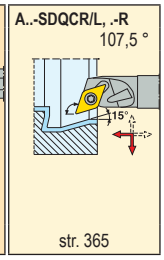




Destičky DC..

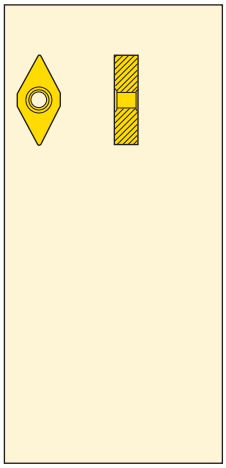


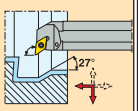




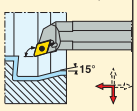
Přehled aplikací – Vnitřní držáky

Destičky DN..

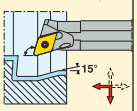


A..-SDUNR/L 93 °


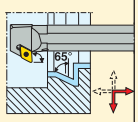
str. 368

A..-PDQNR/L 107,5 °


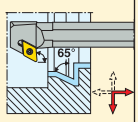
str. 366

A..-SDQNR/L 107,5 °


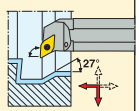
str. 366

A..-PDYNR/L 95 °


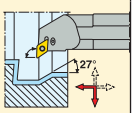
str. 369

A..-SDYNR/L 95 °


str. 369

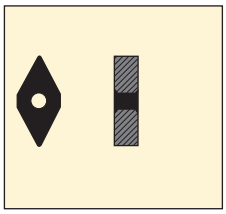
A..-PDUNR/L 93 °


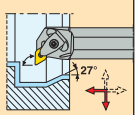
str. 353

S..-PDUNR/L 93 °


str. 354

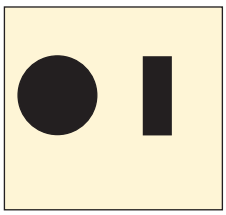
Destičky DNMA

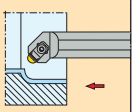


A..-DDUNR/L..-C 93 °


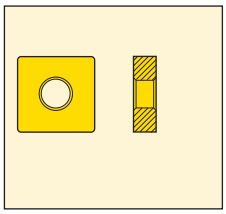
str. 383

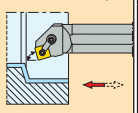
Destičky RN.N

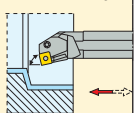


S..-CRSNR/L

str. 380

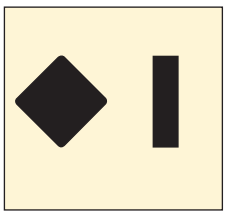
Destičky SN..

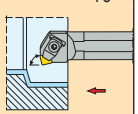


S..-MSKNR/L 75 °

str. 375

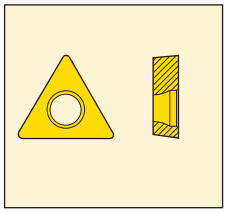
S..-PSKNR/L 75 °

str. 355

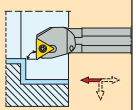
Destičky SN.N



S..-CSKNR/L 75 °

str. 381

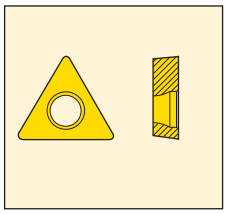
Destičky TC..

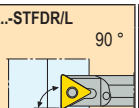




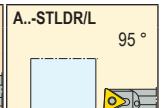
str. 370

Destičky TD..



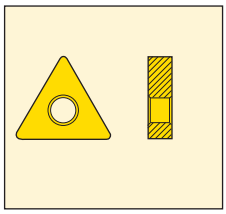


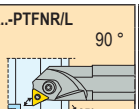
str. 371



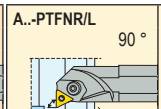
str. 371

Destičky TN..

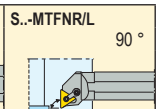




str. 356

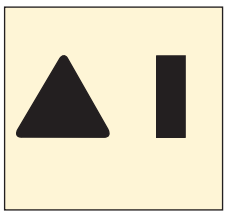


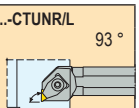
str. 357



str. 376

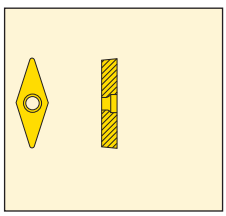
Destičky TN.N

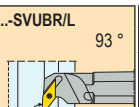




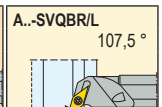
str. 382

Destičky VB..



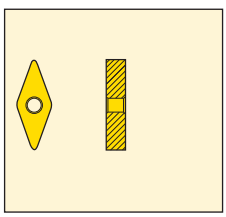


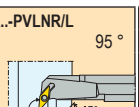
str. 372



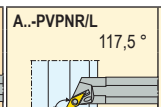
str. 372

Destičky VN..

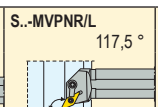




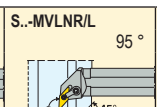
str. 358



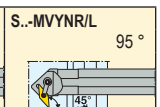
str. 358



str. 377

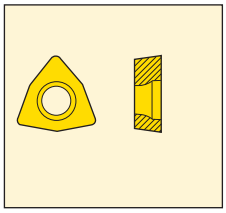


str. 377



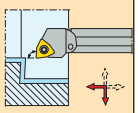
str. 377

Destičky WC..



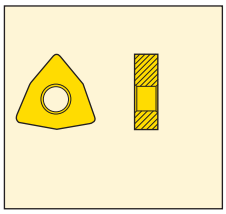
A..-SWLCR/L

95 °



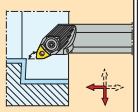
str. 373

Destičky WN..



A..-PWLNR/L

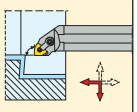
95 °



str. 359

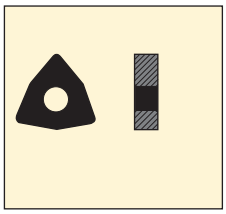
S..-MWLNR/L

95 °



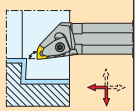
str. 378

Destičky WN.A



A..-DWLNR/L..-C

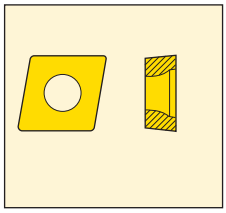
95 °

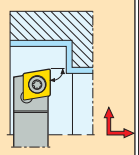
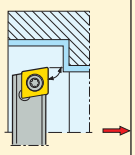
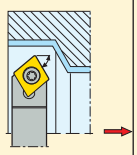
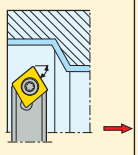
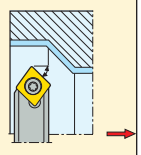


str. 348

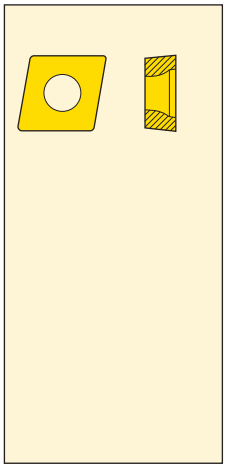
Přehled aplikací – Držáky pro vyvrtávání

Destičky CC..



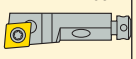
SCACL	S-SCACL	SCECL	S-SCECL	S-SCDCL
90 °	90 °	60 °	60 °	45 °
				
str. 391	str. 392	str. 391	str. 392	str. 392

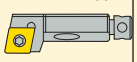
Destičky CC..

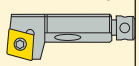


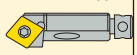
SCFCR/L 90 °

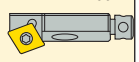
str. 393

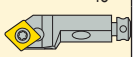
SCLCR/L 95 °

str. 393

SCGCR/L 90 °

str. 394

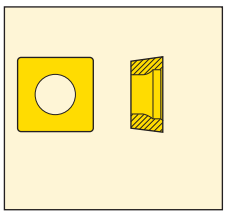
SCRCR/L 75 °

str. 395

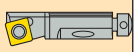
SCTCR/L 60 °

str. 395

SCWCR/L 60 °

str. 393

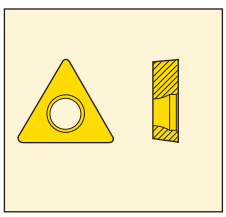
SCSCR/L 45 °

str. 394

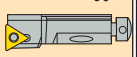
Destičky SC..



SSKCR/L 75 °

str. 396

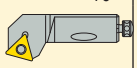
Destičky TC..

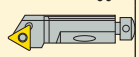


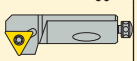
STFCR/L 90 °

str. 397

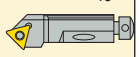
STGCR/L 90 °

str. 398

STRCR/L 75 °

str. 398

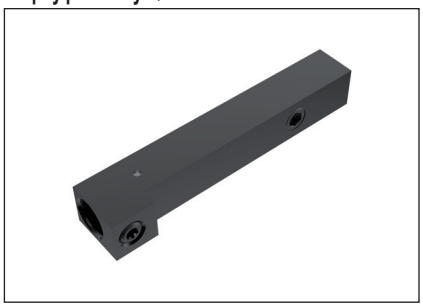
STTCR/L 60 °

str. 398

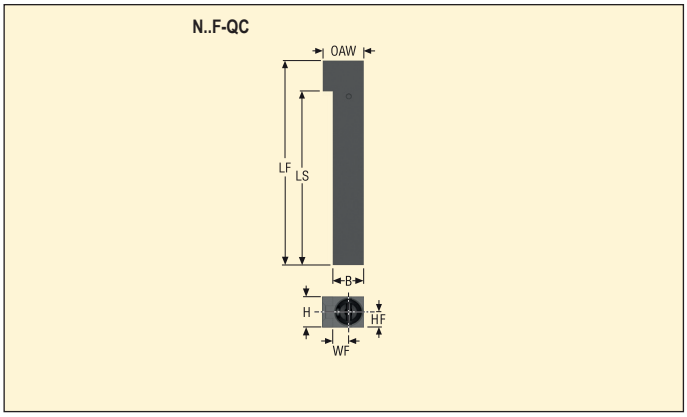
STWCR/L 60 °

str. 397

STSCR/L 45 °

str. 397



Stopky pro hlavy QC Modular





QC velikost	Objednací kód	Rozměry v mm							KG
		H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	
QC12									
	N1010F-QC12	10,0	11,0	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
	N1212F-QC12	12,0	12,0	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1
QC16									
	N1616F-QC16	16,0	16,0	18,0	8,0	8,0	80,0	68,0	0,2

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Zátka
QC12	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
QC16	LSQ6065-T15P	JET-P1/8-5MM

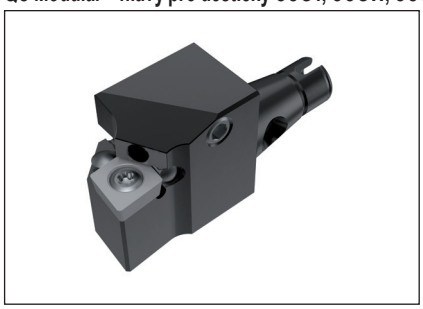
Příslušenství*

Momentový klíč
T00-15P40
T00-15P40

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

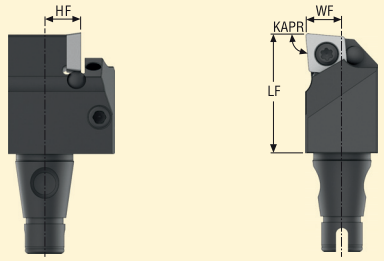
* Je nutno objednat samostatně

QC Modular – hlavy pro destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW

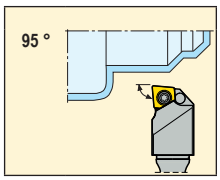


- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

QC-SCLCR/L-JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



QC velikost		Objednací kód	**	Rozměry v mm WF	LF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
QC12	06	QC12-SCLCR-06JET		6,0	20,0	6,0	200	0	0	0,3	CC..0602..
		QC12-SCLCL-06JET		6,0	20,0	6,0	200	0	0	0,3	CC..0602..
	09	QC12-SCLCR-09JET		6,0	22,0	6,0	200	0	0	0,3	CC..09T3..
		QC12-SCLCL-09JET		8,0	24,0	7,9	200	0	0	0,3	CC..09T3..
QC16	09	QC16-SCLCR-09JET	Duo	8,0	24,0	7,9	200	0	0	0,3	CC..09T3..
		QC16-SCLCL-09JET	Duo	8,0	24,0	7,9	200	0	0	0,3	CC..09T3..

** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
..-06	T07P-2	C02506-T07P
..-09	T15P-2	C04008-T15P

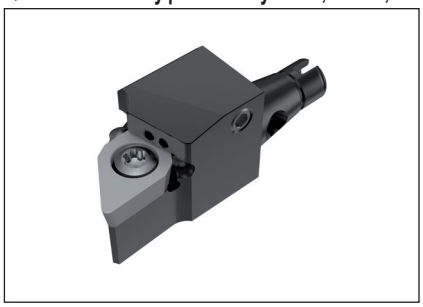
Příslušenství*

Momentový klíč
T00-07P09
T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

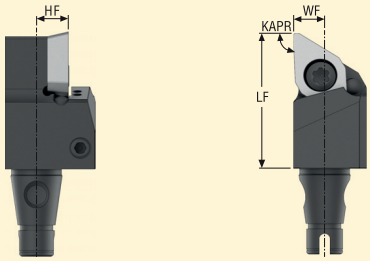
* Je nutno objednat samostatně

QC Modular – hlavy pro destičky DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX

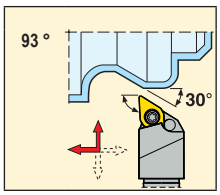


- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

QC-SDJCR/L-JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



QC velikost		Objednací kód	**	Rozměry v mm WF	LF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
QC12											
	07	QC12-SDJCR-07JET		6,0	22,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..0702..
		QC12-SDJCL-07JET		6,0	22,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..0702..
	11	QC12-SDJCR-11JET		6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..11T3..
		QC12-SDJCL-11JET		6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,3	DC..11T3..
QC16											
	11	QC16-SDJCR-11JET	Duo	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,3	DC..11T3..
		QC16-SDJCL-11JET	Duo	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,3	DC..11T3..

** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

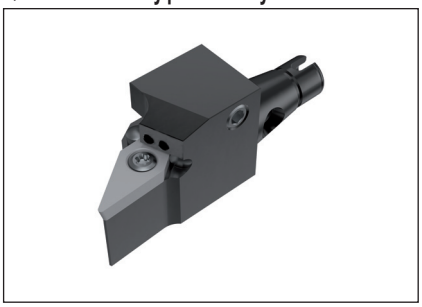
Příslušenství*

Momentový klíč
T00-07P09
T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

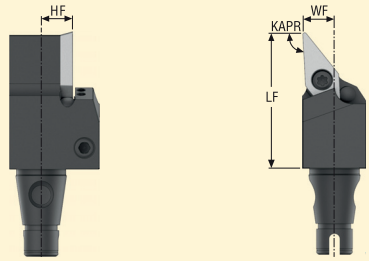
* Je nutno objednat samostatně

QC Modular – hlavy pro destičky VBGT a VBMT

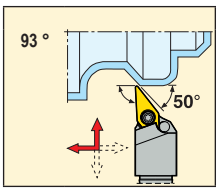


- Program břitových destiček viz str. 467-468
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

QC-SVJBR/L-JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



QC velikost		Objednací kód	Rozměry v mm WF	LF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
QC12										
	11	QC12-SVJBR-11JET	6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,3	VB..1102..
		QC12-SVJBL-11JET	6,0	26,0	6,0	200	0	0	0,1	VB..1102..
QC16										
	11	QC16-SVJBR-11JET	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,1	VB..1102..
		QC16-SVJBL-11JET	8,0	26,0	7,9	200	0	0	0,3	VB..1102..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
..-11	T07P-2	C02506-T07P

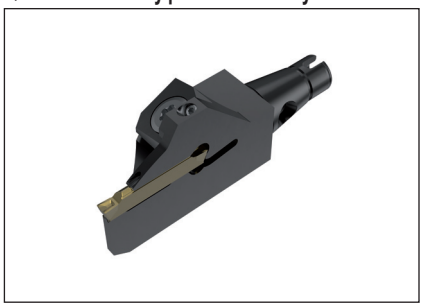
Příslušenství*

Momentový klíč
T00-07P09

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

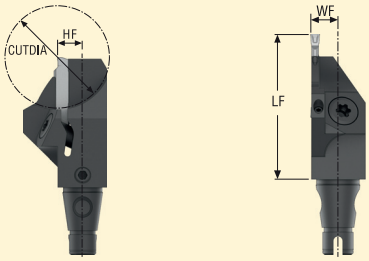
* Je nutno objednat samostatně

QC Modular – hlavy pro MDT destičky LCMF

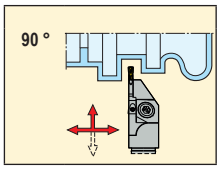


- Program břitových destiček viz str. 672
- Značení držáků viz str. 10-11

QC-CFOR/L-JET



Je zobrazeno pravostranné provedení



QC velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm HF	WF	LF	CUTDIA	CP*	KG	Velikost lůžka	
QC12										
	2	QC12-CFOR-1902RBJET	6,0	6,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902
		QC12-CFOL-1902RBJET	6,0	6,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902
QC16										
	2	QC16-CFOR-1902RBJET	7,9	8,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902
		QC16-CFOL-1902RBJET	7,9	8,0	32,0	25	200	0,3	2	LC..1902

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub
QC..-1902	T15P-2	L85012-T15P

Příslušenství*

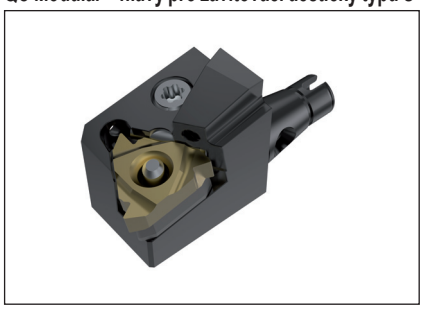
Momentový klíč
T00-15P50

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

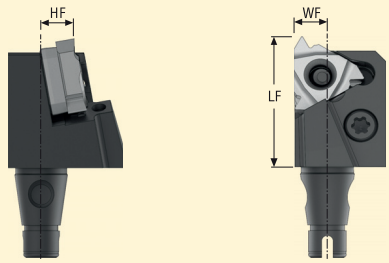
QC Modular – hlavy pro závitovací destičky typu S

Snap-Tap®

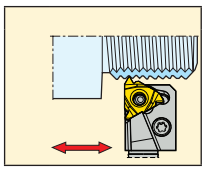


- Program řezných hlaviček viz katalog MN Závitování
- Značení držáků viz str. 10-11

QC..-PER/L-HDJET



Je zobrazeno pravostranné provedení



QC velikost		Objednací kód	Rozměry v mm WF	LF	HF	CP*	KG
QC12							
	16	QC12-PER-16HDJET	6,0	25,0	6,0	200	0,3
		QC12-PEL-16HDJET	6,0	25,0	6,0	200	0,3
QC16							
	16	QC16-PER-16HDJET	8,0	25,0	7,9	200	0,3
		QC16-PEL-16HDJET	8,0	25,0	7,9	200	0,3

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Páčka destičky	Podložka destičky (S)	Klíč páčky	Šroub páčky	Spona podložky
QC12/16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

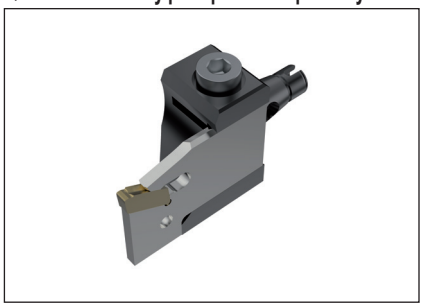
Příslušenství*

Pro držák	Momentový klíč	Podložka destičky (M)	Podložka destičky (S)					
QC12/16	T00-15P30	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	GXA16-99

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

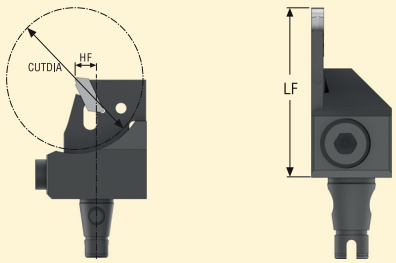
* Je nutno objednat samostatně

QC Modular – hlavy pro upichovací planžety 150.10A-15

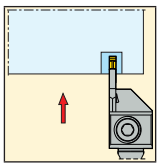


- Program břitových destiček viz str. 751-752
- Program planžet viz str. 745
- Značení držáků viz str. 10-11

QC..-R/L150.10-..JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení



QC velikost	Objednací kód	Rozměry v mm HF	LF	CP*	KG	Planžeta	
QC16							
	QC12-R150.10-15JETI	6,0	34,2	200	0,3	150.10A-15...	150.10...
	QC12-L150.10-15JETI	6,0	34,2	200	0,3	150.10A-15...	150.10...
	QC16-R150.10-15JETI	8,0	34,2	200	2,0	150.10A-15...	150.10...
	QC16-L150.10-15JETI	8,0	34,2	200	0,3	150.10A-15...	150.10...

Rozměr CUTDIA – viz Planžety, str. 745

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

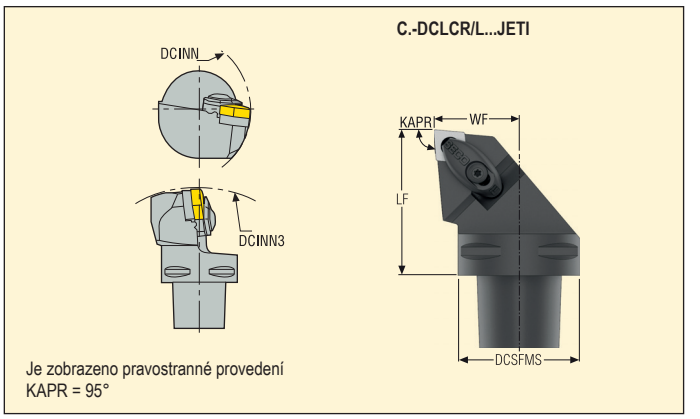
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	O-kroužek
QC12/16	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

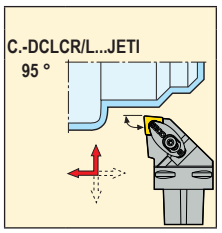
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	9	C4-DCLCR-27050-09JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,6	CC..09T3..
		C4-DCLCL-27050-09JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-DCLCR-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-DCLCL-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	CC..1204..
C5													
	12	C5-DCLCR-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-DCLCL-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,6	CC..1204..
C6													
	12	C6-DCLCR-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,5	CC..1204..
		C6-DCLCL-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,2	CC..1204..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

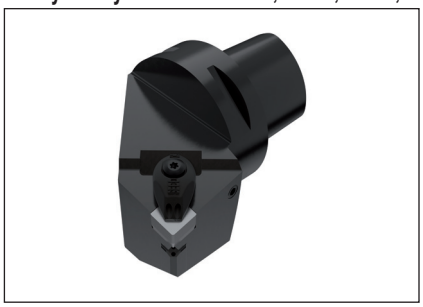
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
-09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	P6SS3X3G	–	S5808
-12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	P6SS3X3G	CA5008	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

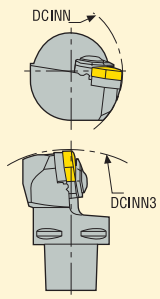
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
-09	P6SS3X5	–	T00-09P20
-12	P6SS3X5	5SMS795	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

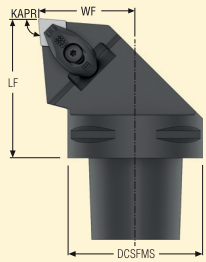
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

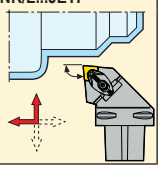


C.-DCLNR/L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L...JETI
95 °



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	12	C4-DCLNR-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	280	235	70	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCLNL-27050-12JETI	Duo	40	27,0	50	280	235	70	-6	-6	0,4	CN..1204..
C5													
	12	C5-DCLNR-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	210	260	70	-6	-6	1,0	CN..1204..
		C5-DCLNL-35060-12JETI	Duo	50	35,0	60	210	260	70	-6	-6	1,0	CN..1204..
	16	C5-DCLNR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	280	70	-6	-6	1,0	CN..1606..
		C5-DCLNL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	280	70	-6	-6	1,0	CN..1606..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

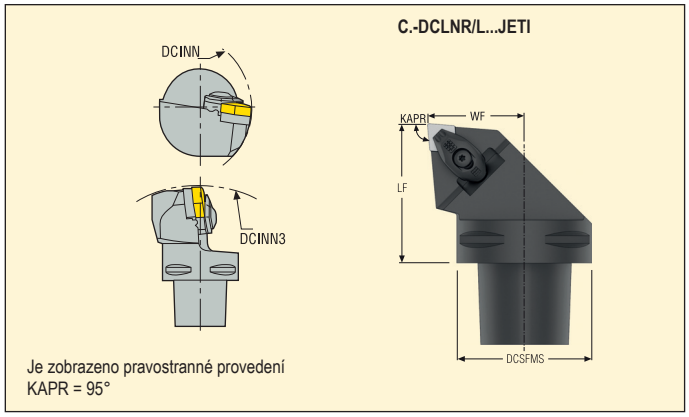
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
-12	P6SS3X5	–	T00-15P35
-16	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

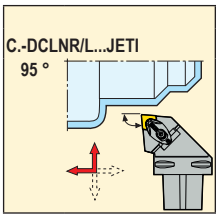
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	12	C6-DCLNR-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,3	CN..1204..
		C6-DCLNL-45065-12JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,4	CN..1204..
	16	C6-DCLNR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	300	70	-6	-6	1,2	CN..1606..
		C6-DCLNL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	300	70	-6	-6	1,4	CN..1606..
C8													
	12	C8-DCLNR-55080-12JETI	Duo	80	55,0	80	235	300	70	-6	-6	2,8	CN..1204..
		C8-DCLNL-55080-12JETI	Duo	80	55,0	80	235	300	70	-6	-6	2,8	CN..1204..
	16	C8-DCLNR-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	235	350	70	-6	-6	1,5	CN..1606..
		C8-DCLNL-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	235	350	70	-6	-6	1,2	CN..1606..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

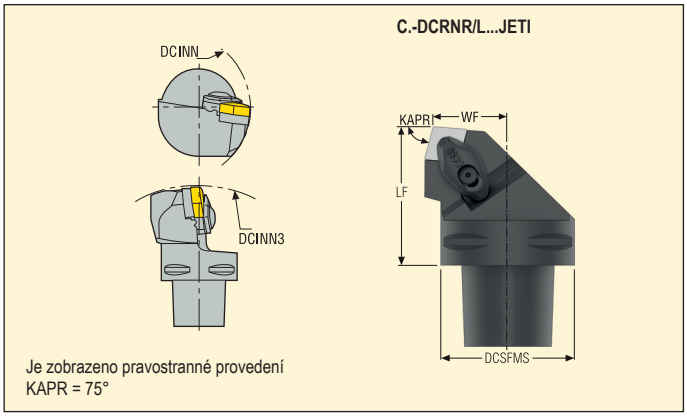
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
-12	P6SS3X5	–	T00-15P35
-16	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

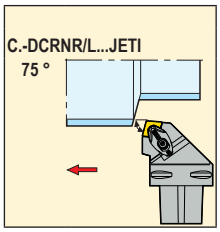
Držáky břitových destiček CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	16	C6-DCRNR-35065-16JETI	Duo	63	35,0	65	235	300	70	-6	-6	1,7	CN..1606..
		C6-DCRNL-35065-16JETI	Duo	63	35,0	65	235	300	70	-6	-6	1,2	CN..1606..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	P6SS3X3G	C05010-T20P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

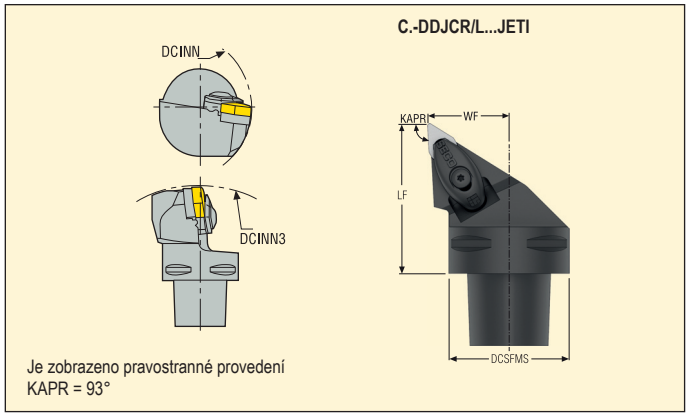
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
-16	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

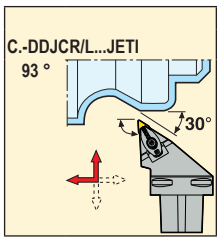
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



- Program břitových destiček viz str. 432-434, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	11	C4-DDJCR-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-DDJCL-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,4	DC..11T3..
C5													
	11	C5-DDJCR-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-DDJCL-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	0,7	DC..11T3..
C6													
	11	C6-DDJCR-45065-11JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,0	DC..11T3..
		C6-DDJCL-45065-11JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	1,0	DC..11T3..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

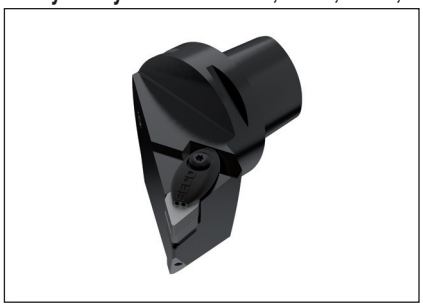
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
-11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

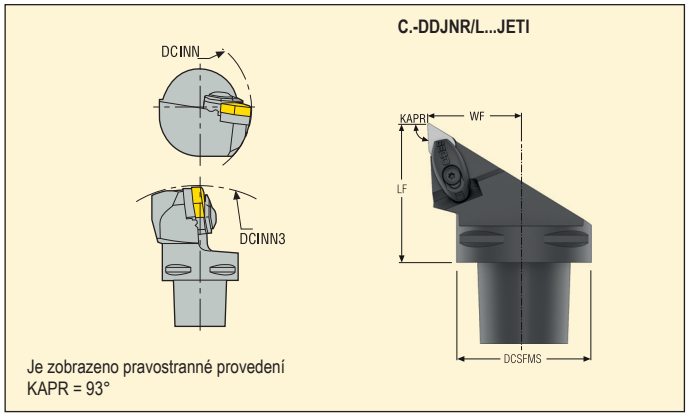
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
-11	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

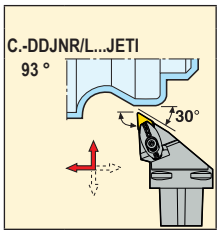
Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	11	C4-DDJNR-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	250	195	70	-6	-6	5,0	DN..1104..
		C4-DDJNL-27050-11JETI	Duo	40	27,0	50	250	195	70	-6	-6	5,0	DN..1104..
	15	C4-DDJNR-27055-15-04JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
		C4-DDJNL-27055-15-04JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
		C4-DDJNR-27055-15JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-DDJNL-27055-15JETI	Duo	40	27,0	55	235	195	70	-6	-6	0,5	DN..1506..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

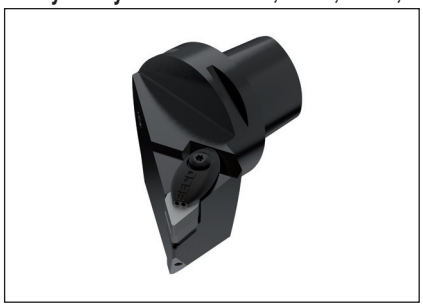
Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
R-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
R-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

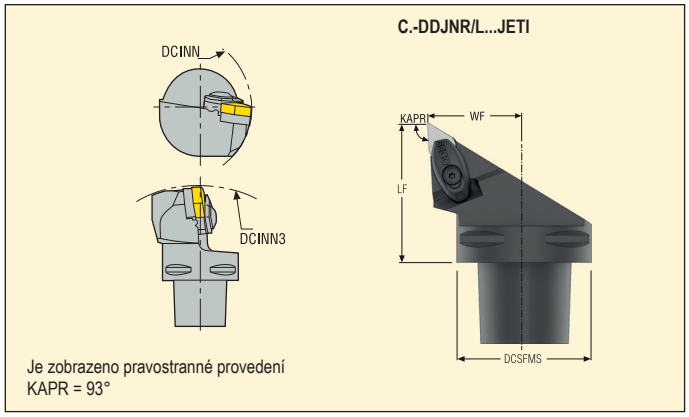
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Momentový klíč
R-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
L-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
R-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
R-..15	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15	P6SS3X5	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

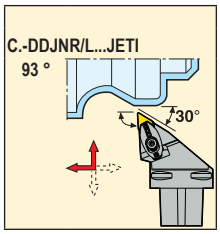
Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C5													
	11	C5-DDJNR-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	250	195	70	-6	-6	0,5	DN..1104..
		C5-DDJNL-35060-11JETI	Duo	50	35,0	60	250	195	70	-6	-6	0,9	DN..1104..
	15	C5-DDJNR-35060-15-04JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	0,7	DN..1504..
		C5-DDJNL-35060-15-04JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	0,9	DN..1504..
		C5-DDJNR-35060-15JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C5-DDJNL-35060-15JETI	Duo	50	35,0	60	235	195	70	-6	-6	0,9	DN..1506..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

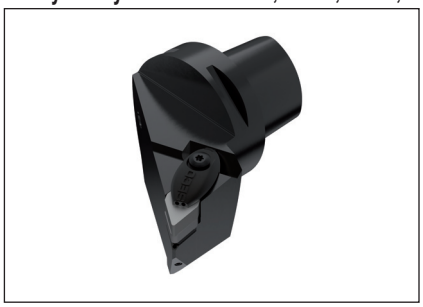
Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
R-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-..-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

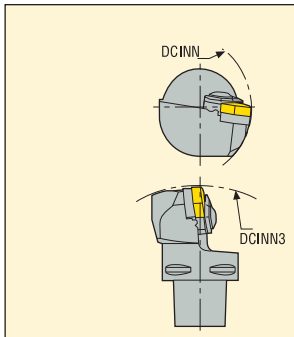
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Momentový klíč
R-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
L-..-11	P6SS3X5	T00-09P20
R-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
R-..15	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15	P6SS3X5	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

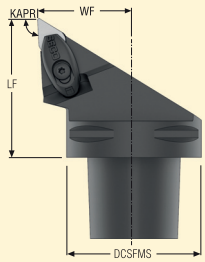
Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

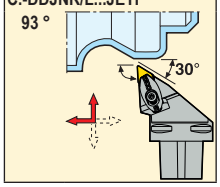


C.-DDJNR/L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

C.-DDJNR/L...JETI



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	15	C6-DDJNR-45065-15-04JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1504..
		C6-DDJNL-45065-15-04JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1504..
		C6-DDJNR-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1506..
		C6-DDJNL-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	275	250	70	-6	-6	1,1	DN..1506..
C8													
	15	C8-DDJNR-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	320	300	70	-6	-6	2,3	DN..1506..
		C8-DDJNL-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	320	300	70	-6	-6	2,3	DN..1506..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

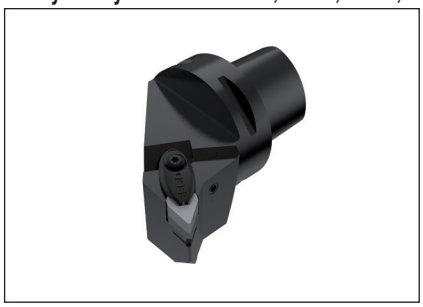
Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
R-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
L-..15-04	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
R-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-..15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

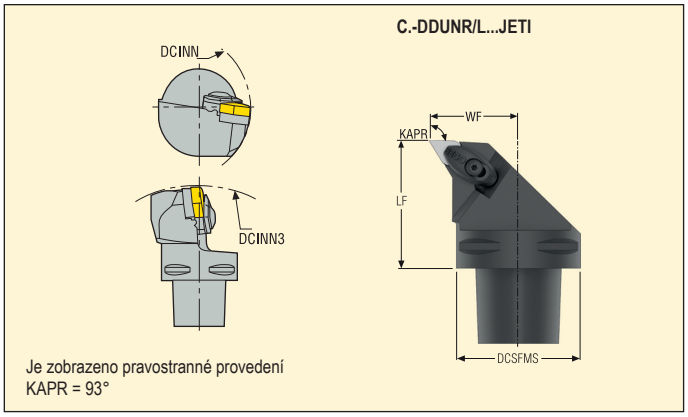
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Momentový klíč
R-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15-04	P6SS3X5	T00-15P35
R-..15	P6SS3X5	T00-15P35
L-..15	P6SS3X5	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

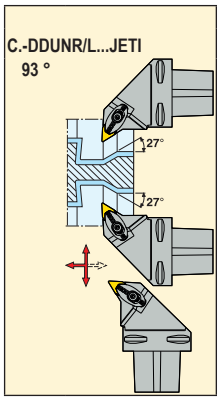
Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C6													
	15	C6-DDUNR-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	235	300	70	-6	-7	1,3	DN..1506..
		C6-DDUNL-45065-15JETI	Duo	63	45,0	65	235	300	70	-6	-7	1,3	DN..1506..
C8													
	15	C8-DDUNR-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	220	350	70	-6	-7	2,5	DN..1506..
		C8-DDUNL-55080-15JETI	Duo	80	55,0	80	220	350	70	-6	-7	2,5	DN..1506..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
-15	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	DDN150416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Momentový klíč
-15	P6SS3X5	T00-15P35

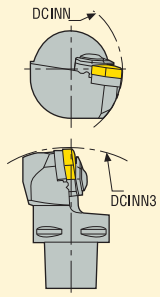
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

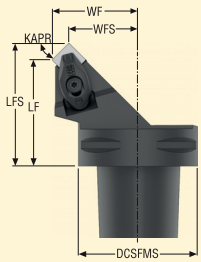
Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

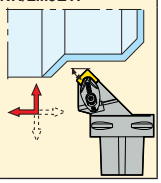
C.-DSSNR/L...JETI





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

C.-DSSNR/L...JETI
45 °



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4															
	12	C4-DSSNR-27048-12JETI	Duo	40	27,0	19,1	48	56	165	250	70	-8	0	1,2	SN..1204..
		C4-DSSNL-27048-12JETI	Duo	40	27,0	19,1	48	56	165	250	70	-8	0	0,6	SN..1204..
C5															
	12	C5-DSSNR-35052-12JETI	Duo	50	35,0	26,7	52	60	220	220	70	-8	0	0,6	SN..1204..
		C5-DSSNL-35052-12JETI	Duo	50	35,0	26,7	52	60	220	220	70	-8	0	0,8	SN..1204..
C6															
	12	C6-DSSNR-45056-12JETI	Duo	63	45,0	36,7	56	64	220	250	70	-8	0	1,2	SN..1204..
		C6-DSSNL-45056-12JETI	Duo	63	45,0	36,7	56	64	220	250	70	-8	0	1,2	SN..1204..
		C6-DSSNR-45056-15JETI	Duo	63	45,0	34,3	56	67	220	300	70	-8	0	12,0	SN..1506..
		C6-DSSNL-45056-15JETI	Duo	63	45,0	34,3	56	67	220	300	70	-8	0	12,0	SN..1506..
C8															
	12	C8-DSSNR-55080-12JETI	Duo	80	55,0	47,1	80	87	250	250	70	-8	0	1,4	SN..1204..
		C8-DSSNL-55080-12JETI	Duo	80	55,0	47,1	80	87	250	250	70	-8	0	2,5	SN..1204..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

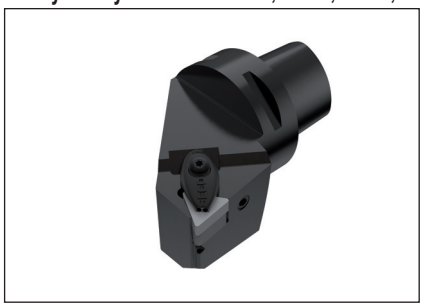
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	P6SS3X3G	–	C05010-T20P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

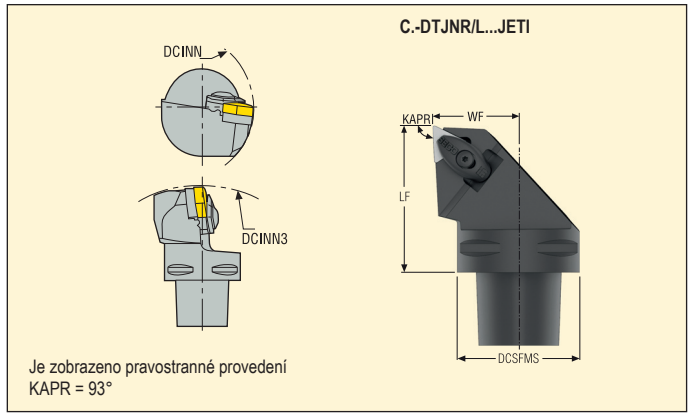
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
			
-12	P6SS3X5	–	T00-15P35
-15	P6SS3X5	T20P-2D	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

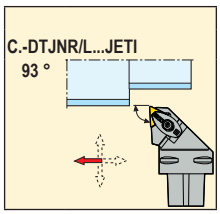
Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM a TNMX



- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DTJNR-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	230	230	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
		C4-DTJNL-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	230	230	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
C5													
	16	C5-DTJNR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	250	70	-6	-6	0,6	TN..1604..
		C5-DTJNL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	250	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
C6													
	16	C6-DTJNR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	250	70	-6	-6	1,2	TN..1604..
		C6-DTJNL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	250	250	70	-6	-6	1,2	TN..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
R.-16	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L..-16	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

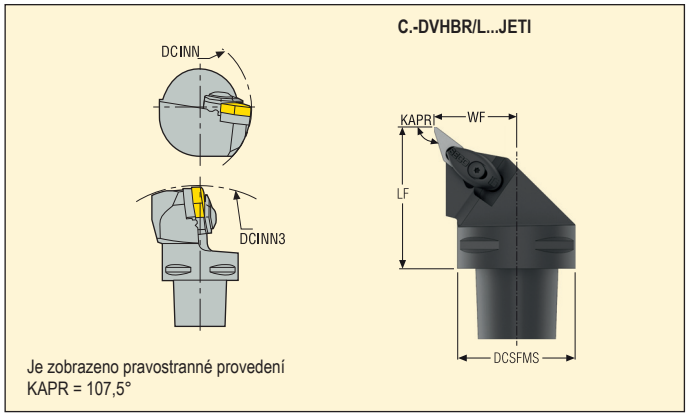
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Momentový klíč
R.-16	P6SS3X5	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	T00-09P20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

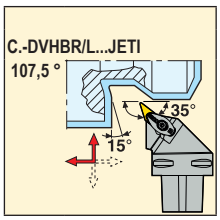
Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW a VCGT



- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DVHBR-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,6	VB../VC..1604..
		C4-DVHBL-27050-16JETI	Duo	40	27,0	50	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
C5													
	16	C5-DVHBR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	165	70	0	0	0,9	VB../VC..1604..
		C5-DVHBL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	220	165	70	0	0	7,0	VB../VC..1604..
C6													
	16	C6-DVHBR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	220	165	70	0	0	12,0	VB../VC..1604..
		C6-DVHBL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	220	165	70	0	0	12,0	VB../VC..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

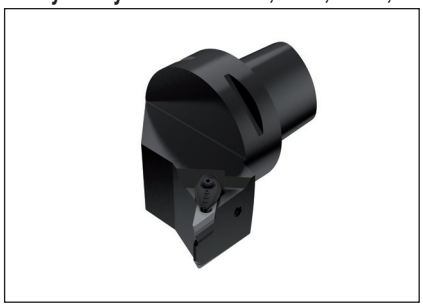
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
R.-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

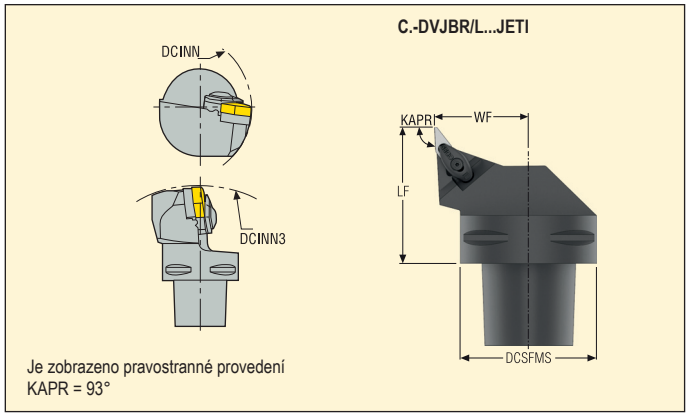
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
R.-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

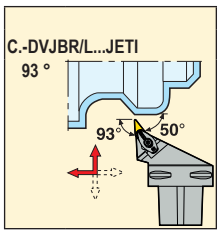
Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW a VCGT



- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DVJBR-27055-16JETI	Duo	40	27,0	55	–	–	70	0	0	5,0	VB../VC..1604..
		C4-DVJBL-27055-16JETI	Duo	40	27,0	55	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
C5													
	16	C5-DVJBR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	1,0	VB../VC..1604..
		C5-DVJBL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	–	–	70	0	0	1,0	VB../VC..1604..
C6													
	16	C6-DVJBR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
		C6-DVJBL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	–	–	70	0	0	0,5	VB../VC..1604..
C8													
	16	C8-DVJBR-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	–	–	70	0	0	1,4	VB../VC..1604..
		C8-DVJBL-55080-16JETI	Duo	80	55,0	80	–	–	70	0	0	16,0	VB../VC..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

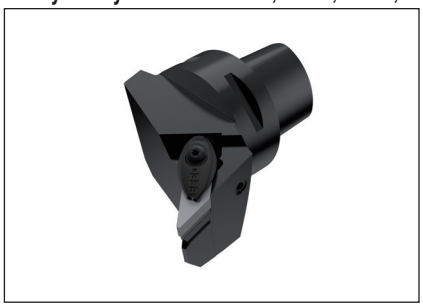
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
R.-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

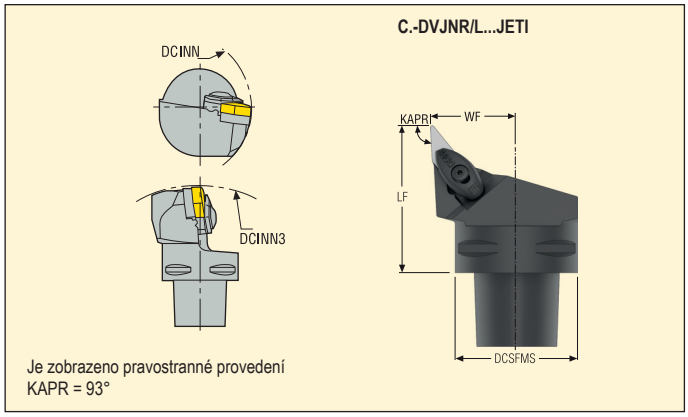
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
R.-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
L..-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

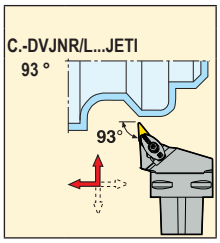
Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA a VNMG



- Program břitových destiček viz str. 470-471, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	16	C4-DVJNR-27060-16JETI	Duo	40	27,0	60	260	100	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
		C4-DVJNL-27060-16JETI	Duo	40	27,0	60	260	100	70	-4,5	-13,5	0,9	VN..1604..
C5													
	16	C5-DVJNR-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	100	70	-4,5	-13,5	0,9	VN..1604..
		C5-DVJNL-35060-16JETI	Duo	50	35,0	60	280	100	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
C6													
	16	C6-DVJNR-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	300	110	70	-4,5	-13,5	1,2	VN..1604..
		C6-DVJNL-45065-16JETI	Duo	63	45,0	65	300	110	70	-4,5	-13,5	1,2	VN..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
C4/ C5-..L-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C4/ C5-..R-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6-..L-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6-..R-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

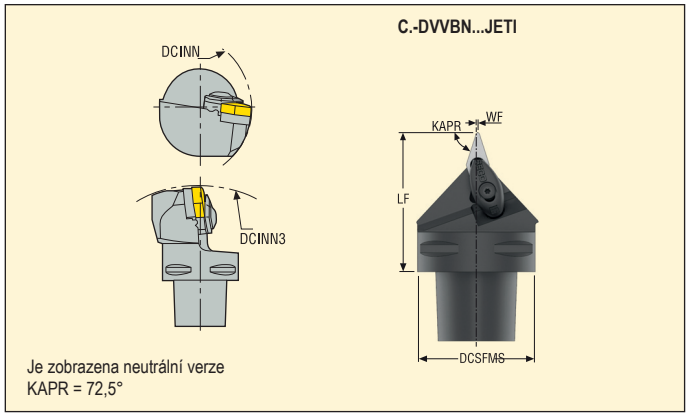
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
C4/ C5-..R-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
C4/ C5-..L-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
C6-..R-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
C6-..L-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

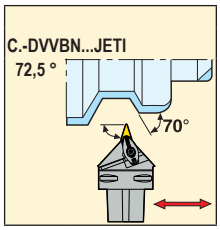
Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW a VCGT



- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 72,5°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4	16	C4-DVVBN-00055-16JETI	Duo	40	0,6	55	–	350	70	0	0	0,9	VB../VC..1604..
C5	16	C5-DVVBN-00060-16JETI	Duo	50	0,6	60	–	350	70	0	0	7,0	VB../VC..1604..
C6	16	C6-DVVBN-00065-16JETI	Duo	63	0,6	65	–	350	70	0	0	1,0	VB../VC..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

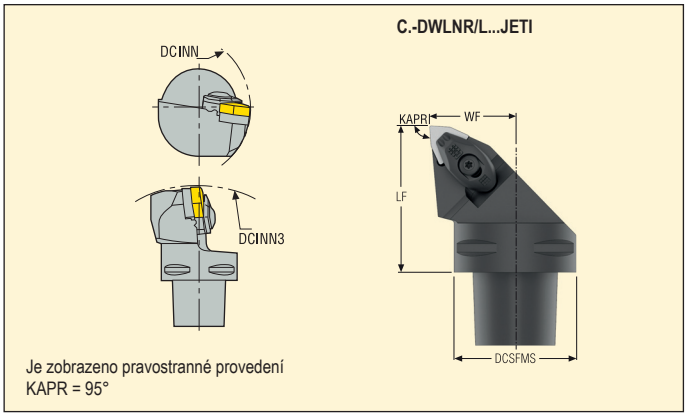
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Klíč podložky	Momentový klíč
-16	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20
	P6SS3X5	T15P-2	T00-09P20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

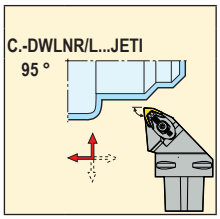
Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



- Program břitových destiček viz str. 475-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	**	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	6	C4-DWLNR-27050-06JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C4-DWLNL-27050-06JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
	8	C4-DWLNR-27050-08JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	5,0	WN..0804..
		C4-DWLNL-27050-08JETI	Duo	40	27,0	50	200	220	70	-6	-6	5,0	WN..0804..
C5													
	6	C5-DWLNR-35060-06JETI	Duo	50	35,0	60	235	250	70	-6	-6	0,9	WN..0604..
		C5-DWLNL-35060-06JETI	Duo	50	35,0	60	235	250	70	-6	-6	7,0	WN..0604..
	8	C5-DWLNR-35060-08JETI	Duo	50	35,0	60	250	250	70	-6	-6	8,0	WN..0804..
		C5-DWLNL-35060-08JETI	Duo	50	35,0	60	250	250	70	-6	-6	0,7	WN..0804..
C6													
	8	C6-DWLNR-45065-08JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,2	WN..0804..
		C6-DWLNL-45065-08JETI	Duo	63	45,0	65	235	250	70	-6	-6	1,4	WN..0804..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
-06	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
-08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Momentový klíč
-06	P6SS3X5	T00-09P20
-08	P6SS3X5	T00-15P35

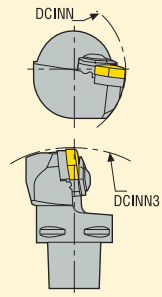
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

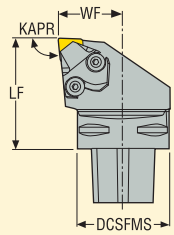
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

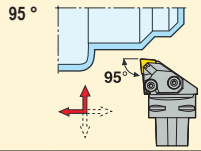
C.-PCLNR/L...JETL





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

C.-PCLNR/L...JETL



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm					CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3					
C4												
	12	C4-PCLNR-27050-12JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNL-27050-12JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	CN..1204..
C5												
	12	C5-PCLNR-35060-12JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,9	CN..1204..
		C5-PCLNL-35060-12JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,9	CN..1204..
C6												
	12	C6-PCLNR-45065-12JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	CN..1204..
		C6-PCLNL-45065-12JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	CN..1204..
	16	C6-PCLNR-45065-16JETL	63	45,0	65	150	200	70	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-PCLNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Čep	Kolík podložky
...R-12	CILC12RA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-12	CILC12LA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-16	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286
...L-16	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286

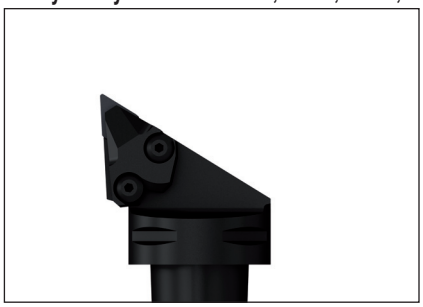
Příslušenství*

Induktor
CILC12RA-R
CILC12LA-R
CILC16RA-R
CILC16LA-R

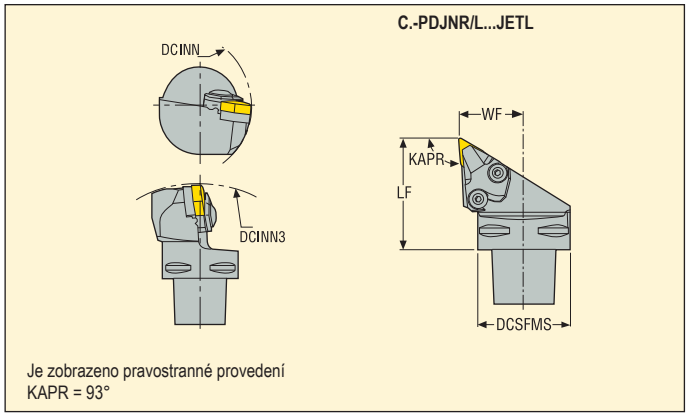
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

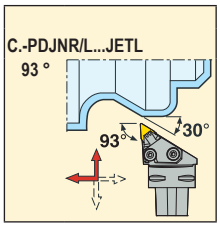
Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	15	C4-PDJNR-27055-15JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-PDJNR-27055-15-04JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
		C4-PDJNL-27055-15JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-PDJNL-27055-15-04JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
C5												
	15	C5-PDJNR-35060-15JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1506..
		C5-PDJNR-35060-15-04JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1504..
		C5-PDJNL-35060-15JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1506..
		C5-PDJNL-35060-15-04JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1504..
C6												
	15	C6-PDJNR-45065-15JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C6-PDJNR-45065-15-04JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1504..
		C6-PDJNL-45065-15JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C6-PDJNL-45065-15-04JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1504..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/ induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Čep	Kolík podložky
...R-15	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-15-04	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15-04	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

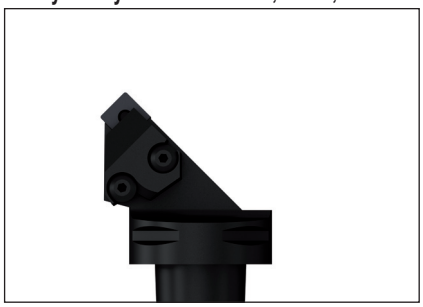
Příslušenství*

Induktor
CILD15RA-R
CILD15RA-R
CILD15LA-R
CILD15LA-R

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

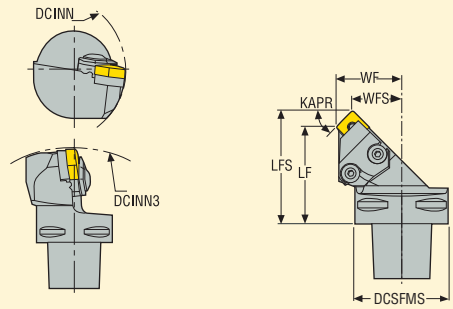
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



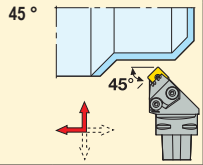
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-PSSNR/L...JETL



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

C.-PSSNR/L...JETL



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4														
	12	C4-PSSNR-27048-12JETL	40	27,0	19,0	48	56	95	165	70	-8	0	0,5	SN..1204..
		C4-PSSNL-27048-12JETL	40	27,0	19,0	48	56	95	165	70	-8	0	0,5	SN..1204..
C5														
	12	C5-PSSNR-35052-12JETL	50	35,0	27,0	52	60	95	165	70	-8	0	0,7	SN..1204..
		C5-PSSNL-35052-12JETL	50	35,0	27,0	52	60	95	165	70	-8	0	0,7	SN..1204..
C6														
	12	C6-PSSNL-45056-12JETL	63	45,0	37,0	56	64	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1204..
	15	C6-PSSNR-45056-15JETL	63	45,0	34,0	56	67	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1506..
		C6-PSSNL-45056-15JETL	63	45,0	34,0	56	67	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1506..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Čep	Kolík podložky
...R-12	CILS12RA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP6757
...L-12	CILS12LA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP6757
...R-15	CILS15RA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	MP1519	RP8286
...L-15	CILS15LA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	MP1519	RP8286

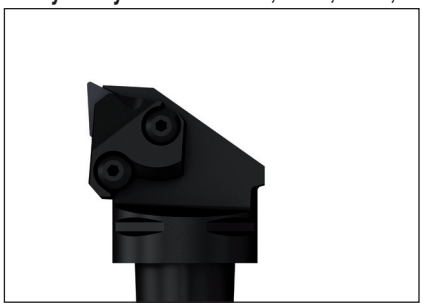
Příslušenství*

Induktor
CILS12RA-R
CILS12LA-R
CILS15RA-R
CILS15LA-R

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

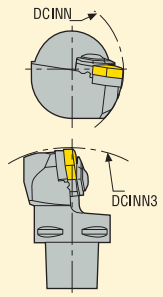
* Je nutno objednat samostatně

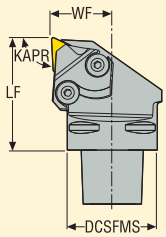
Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM a TNMX



- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

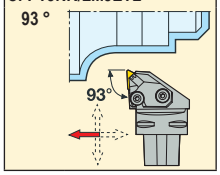
C.-PTJNR/L...JETL





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

C.-PTJNR/L...JETL



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PTJNR-27050-16JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
		C4-PTJNL-27050-16JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
C6												
	16	C6-PTJNR-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	TN..1604..
		C6-PTJNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	TN..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

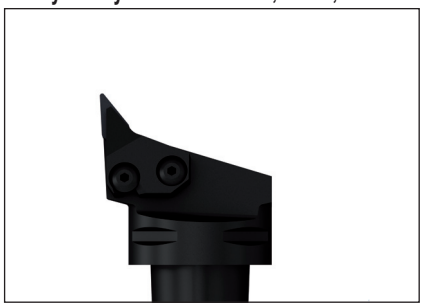
Příslušenství*

Pro velikost	Induktor	Klíč induktoru	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	O-kroužek	Čep	Kolík podložky	Momentový klíč
...R-16	CILT16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152	H00-2530
...L-16	CILT16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152	H00-2530

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

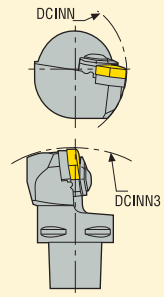
* Je nutno objednat samostatně

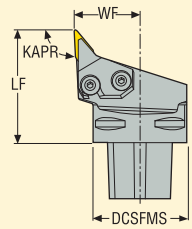
Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM a VNMG



- Program břitových destiček viz str. 470-471, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

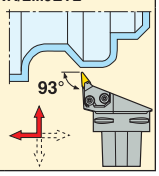
C.-PVJNR/L...JETL





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

C.-PVJNR/L...JETL
93 °



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PVJNR-27060-16JETL	40	27,2	60	75	165	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
		C4-PVJNL-27060-16JETL	40	27,2	60	75	165	70	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
C5												
	16	C5-PVJNR-35060-16JETL	50	35,0	60	95	165	70	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
		C5-PVJNL-35060-16JETL	50	35,0	60	95	165	70	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
C6												
	16	C6-PVJNR-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-4,5	-13,5	1,3	VN..1604..
		C6-PVJNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-4,5	-13,5	1,3	VN..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

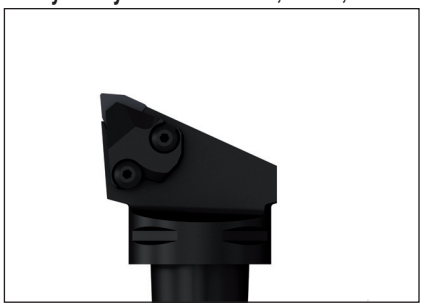
Příslušenství*

Pro velikost	Induktor	Klíč induktoru	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	O-kroužek	Čep	Kolík podložky	Momentový klíč
...R-16	CILV16RC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153	H00-2530
...L-16	CILV16LC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153	H00-2530

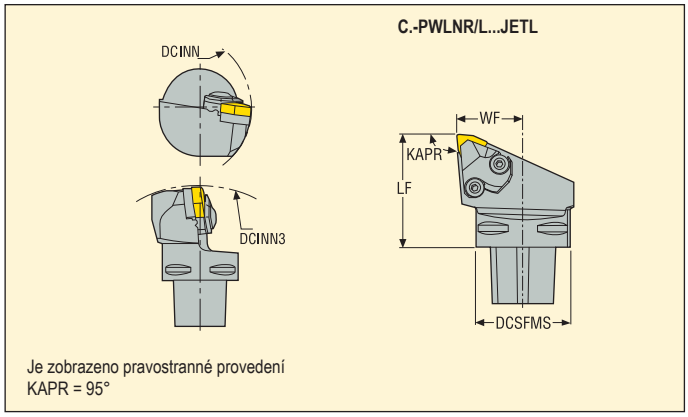
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

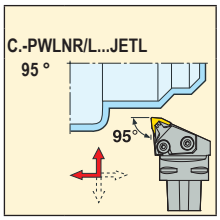
Držáky břitových destiček WNGA, WNMA, WNMG a WNMM



- Program břitových destiček viz str. 475-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	06	C4-PWLNR-27050-06JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C4-PWLNL-27050-06JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-27050-08JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-PWLNL-27050-08JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5												
	06	C5-PWLNR-35060-06JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-PWLNL-35060-06JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-35060-08JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-PWLNL-35060-08JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0804..
C6												
	08	C6-PWLNR-45065-08JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-PWLNL-45065-08JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,3	WN..0804..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Provedení	Induktor	Klíč induktoru	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/induktor)	Klíč páčky	Šroub páčky	O-kroužek	Čep	Kolík podložky
R-06	CILW06RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
L-06	CILW06LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
R-08	CILW08RA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
L-08	CILW08LA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

Příslušenství*

Induktor	Momentový klíč
CILW06RA-R	H00-2530
CILW06LA-R	H00-2530
CILW08RA-R	–
CILW08LA-R	–

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

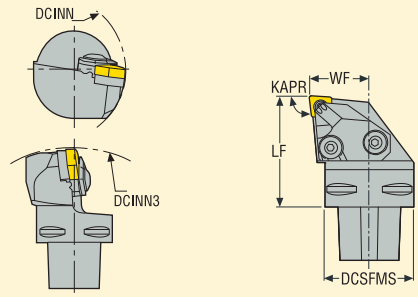
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



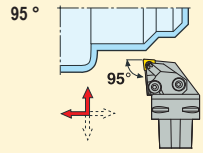
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SCLCR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

C.-SCLCR/L...JET



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	09	C4-SCLCR-27050-09JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..1204..
C5												
	12	C5-SCLCR-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	CC..1204..
C6												
	12	C6-SCLCR-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,3	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,3	CC..1204..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Šroub podložky	Klíč podložky
...R-09	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–	–
...L-09	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–	–
...R-12	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008	5SMS795
...L-12	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008	5SMS795

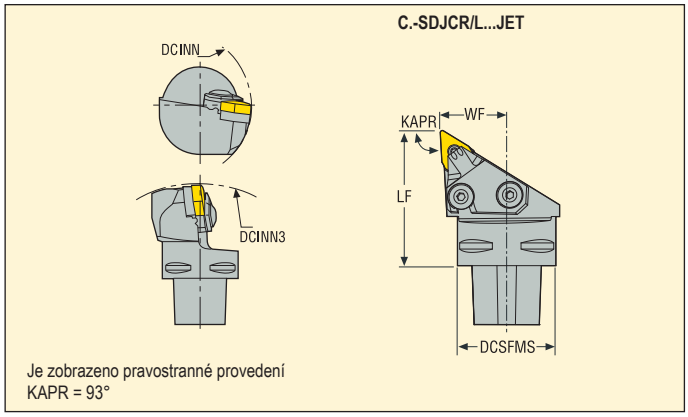
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

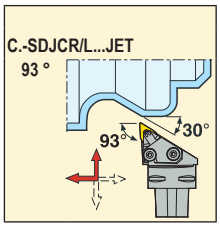
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT a DCMW



- Program břitových destiček viz str. 432-434, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-SDJCR-27050-11JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-SDJCL-27050-11JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,4	DC..11T3..
C5												
	11	C5-SDJCR-35060-11JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-SDJCL-35060-11JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	DC..11T3..
C6												
	11	C6-SDJCR-45065-11JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	DC..11T3..
		C6-SDJCL-45065-11JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	DC..11T3..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Šroub podložky	Klíč podložky
...R-11	JET-CIKD11RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-11	JET-CIKD11LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

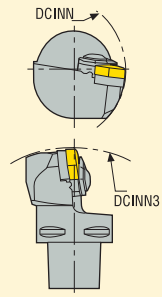
* Je nutno objednat samostatně

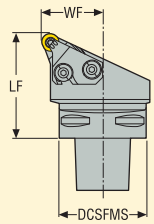
Držáky břitových destiček RCMT



- Program břitových destiček viz str. 445
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

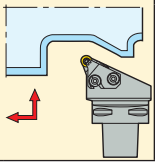
C.-SRSCR/L...JET





Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-SRSCR/L...JET



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C5												
	12	C5-SRSCR-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCL-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,8	RCMT1204..
C6												
	12	C6-SRSCR-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,2	RCMT1204..
		C6-SRSCL-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,2	RCMT1204..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Šroub podložky	Klíč podložky
...R-12	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-12	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

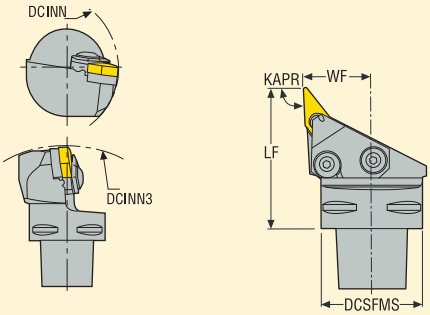
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW a VCGT



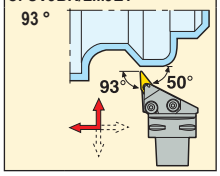
- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SVJBR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

C.-SVJBR/L...JET



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-SVJBR-27055-16JET	40	27,0	55	75	165	70	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVJBL-27055-16JET	40	27,0	55	75	165	70	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5												
	16	C5-SVJBR-35060-16JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVJBL-35060-16JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6												
	16	C6-SVJBR-45065-16JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	VB../VC..1604..
		C6-SVJBL-45065-16JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	VB../VC..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/ induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Šroub podložky	Klíč podložky
...R-16	JET-CIKV16RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-16	JET-CIKV16LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

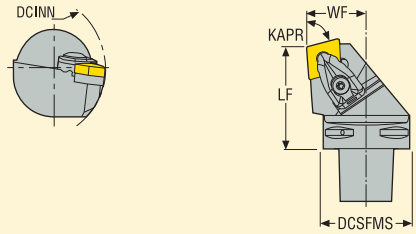
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM

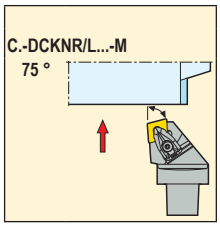


- Program břitových destiček viz str. 424-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DCKNR/L...-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-DCKNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	CN..1204..
		C4-DCKNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	CN..1204..
C5										
	12	C5-DCKNR-35060-12-M	50	35,0	60	110	-6	-6	0,9	CN..1204..
		C5-DCKNL-35060-12-M	50	35,0	60	110	-6	-6	0,9	CN..1204..
	16	C5-DCKNR-35060-16-M	50	35,0	60	125	-6	-6	0,9	CN..1606..
		C5-DCKNL-35060-16-M	50	35,0	60	125	-6	-6	0,9	CN..1606..
	19	C5-DCKNR-35060-19-M	50	35,0	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCKNL-35060-19-M	50	35,0	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

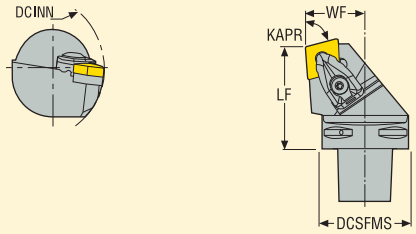
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM

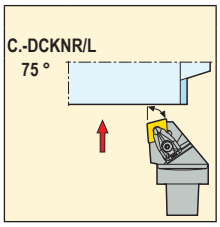


- Program břitových destiček viz str. 424-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DCKNR/L...-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C6										
	12	C6-DCKNR-45065-12-M	63	45,0	65	110	-6	-6	1,4	CN..1204..
		C6-DCKNL-45065-12-M	63	45,0	65	110	-6	-6	1,4	CN..1204..
	16	C6-DCKNR-45065-16-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-DCKNL-45065-16-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,4	CN..1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

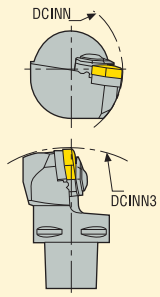
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

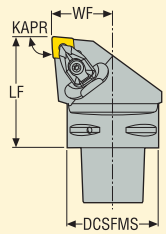
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DCLNR/L..-M





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L..-M
95 °



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	12	C4-DCLNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCLNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCLNR-27055-16-M	40	27,0	55	125	155	-6	-6	0,5	CN..1606..
		C4-DCLNL-27055-16-M	40	27,0	55	125	155	-6	-6	0,5	CN..1606..
C5											
	12	C5-DCLNR-35060-12-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCLNL-35060-12-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCLNR-35060-16-M	50	35,0	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCLNL-35060-16-M	50	35,0	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
	19	C5-DCLNR-35060-19-M	50	35,0	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCLNL-35060-19-M	50	35,0	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

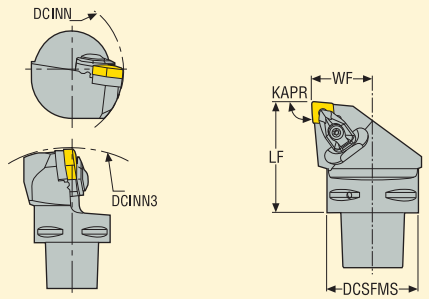
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



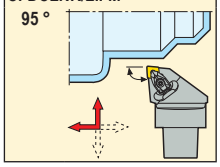
- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DCLNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L..-M
95 °



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C6											
	12	C6-DCLNR-45065-12-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	CN..1204..
		C6-DCLNL-45065-12-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	CN..1204..
	16	C6-DCLNR-45065-16-M	63	45,0	65	125	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
		C6-DCLNL-45065-16-M	63	45,0	65	125	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
	19	C6-DCLNR-45065-19-M	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	CN..1906..
		C6-DCLNL-45065-19-M	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

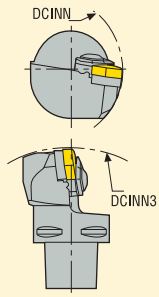
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

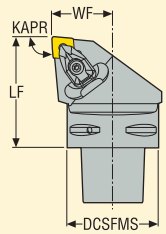
Držáky břitových destiček CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 425-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DCLNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L
95 °



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C8											
	16	C8-DCLNR-55080-16	80	55,0	80	125	150	-6	-6	2,5	CN..1606..
		C8-DCLNL-55080-16	80	55,0	80	125	150	-6	-6	2,5	CN..1606..
	19	C8-DCLNR-55080-19	80	55,0	80	100	250	-6	-6	2,5	CN..1906..
		C8-DCLNL-55080-19	80	55,0	80	100	250	-6	-6	2,5	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

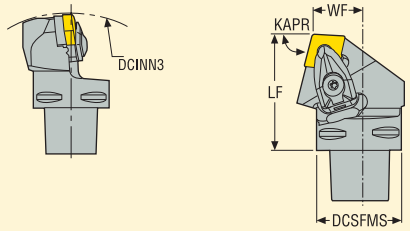
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



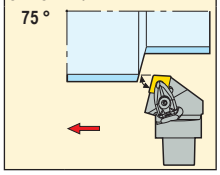
- Program břitových destiček viz str. 424-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DCRNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

C.-DCRNR/L..-M
75 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-DCRNR-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCRNL-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCRNR-22055-16-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	CN..1606..
		C4-DCRNL-22055-16-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	CN..1606..
C5										
	12	C5-DCRNR-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCRNL-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCRNR-27060-16-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCRNL-27060-16-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
C6										
	12	C6-DCRNR-35065-12-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	CN..1204..
		C6-DCRNL-35065-12-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	CN..1204..
	16	C6-DCRNR-35065-16-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
		C6-DCRNL-35065-16-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
	19	C6-DCRNR-35065-19-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1906..
		C6-DCRNL-35065-19-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

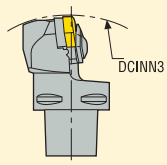
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

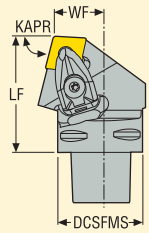
Držáky břitových destiček CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 425-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

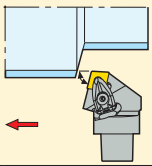
C.-DCRNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

C.-DCRNR/L
75 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C8										
	19	C8-DCRNR-55080-19	80	55,0	80	250	-6	-6	2,6	CN..1906..
		C8-DCRNL-55080-19	80	55,0	80	250	-6	-6	2,6	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

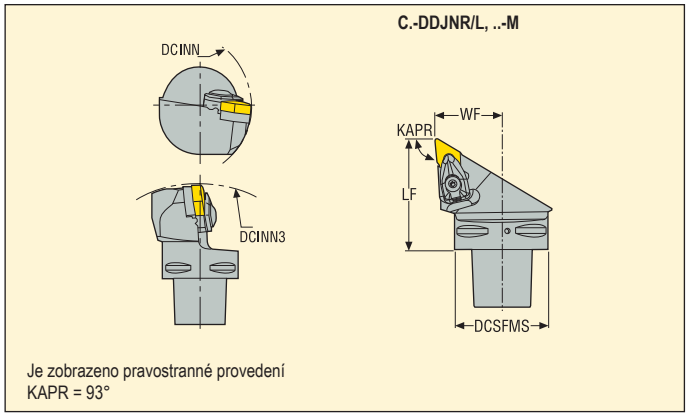
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

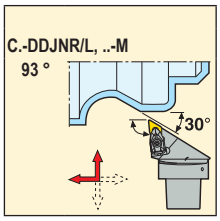
Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	11	C4-DDJNR-27050-11-M	40	27,0	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
		C4-DDJNL-27050-11-M	40	27,0	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
	15	C4-DDJNR-27055-15-M	40	27,0	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
		C4-DDJNL-27055-15-M	40	27,0	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
C5											
	11	C5-DDJNR-35060-11-M	50	35,0	60	65	165	-6	-7	0,7	DN..1104..
		C5-DDJNL-35060-11-M	50	35,0	60	65	165	-6	-7	0,7	DN..1104..
	15	C5-DDJNR-35060-15-M	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,7	DN..1506..
		C5-DDJNL-35060-15-M	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,7	DN..1506..
C6											
	11	C6-DDJNR-45065-11-M	63	45,0	65	81	190	-6	-7	1,1	DN..1104..
		C6-DDJNL-45065-11-M	63	45,0	65	81	190	-6	-7	1,1	DN..1104..
	15	C6-DDJNR-45065-15-M	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,1	DN..1506..
		C6-DDJNL-45065-15-M	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,1	DN..1506..
C8											
	15	C8-DDJNR-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,2	DN..1506..
		C8-DDJNL-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,2	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
..-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C8..-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

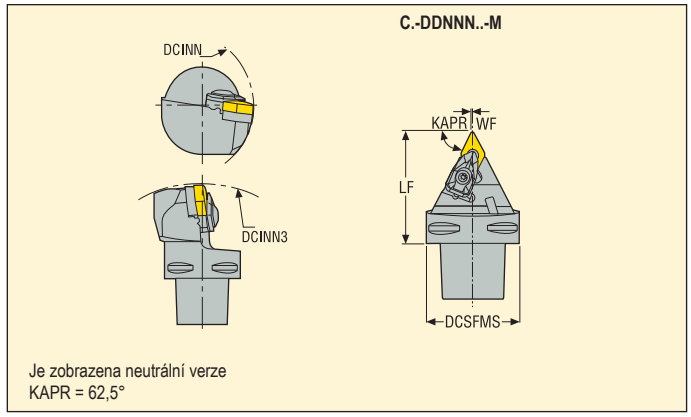
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

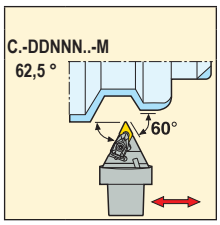
Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG a DNMM



- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 62,5°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4	11	C4-DDNNN-00050-11-M	40	0,5	50	–	140	-5	-9	0,4	DN..1104..
	15	C4-DDNNN-00055-15-M	40	0,5	55	–	145	-5	-9	0,4	DN..1506..
C5	15	C5-DDNNN-00060-15-M	50	0,5	60	–	165	-5	-9	0,6	DN..1506..
C6	11	C6-DDNNN-00065-11-M	63	0,5	65	–	190	-5	-9	1,0	DN..1104..
	15	C6-DDNNN-00065-15-M	63	0,5	65	–	190	-5	-9	1,0	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5, C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

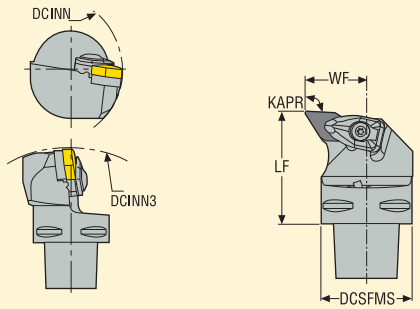
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMX



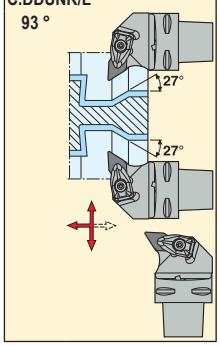
- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DDUNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

C.DDUNR/L
93 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	15	C4-DDUNR-27050-15	40	27,0	50	110	140	-6	-7	0,5	DN..1506..
		C4-DDUNL-27050-15	40	27,0	50	110	140	-6	-7	0,5	DN..1506..
C5											
	15	C5-DDUNR-35060-15	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
		C5-DDUNL-35060-15	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
C6											
	15	C6-DDUNR-45065-15	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,3	DN..1506..
		C6-DDUNL-45065-15	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,3	DN..1506..
C8											
	15	C8-DDUNR-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,6	DN..1506..
		C8-DDUNL-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,6	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

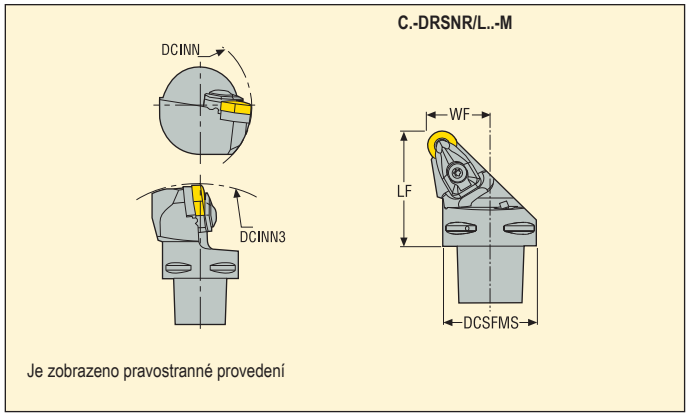
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

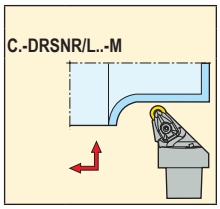
Držáky břitových destiček RNMA a RNMG



- Program břitových destiček viz str. 447
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	12	C4-DRSNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
		C4-DRSNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
C6											
	19	C6-DRSNR-45065-19-M	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	RN..1906..
		C6-DRSNL-45065-19-M	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	RN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

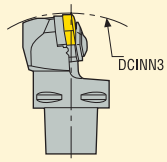
* Je nutno objednat samostatně

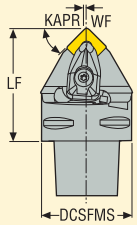
Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

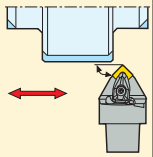
C.-DSDNN..-M





Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 45°

C.-DSDNN..-M
45 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	09	C4-DSDNN-00050-09-M	40	0,3	50	165	-6	-6	0,4	SN..0903..
	15	C4-DSDNN-00055-15-M	40	0,5	55	165	-6	-6	0,5	SN..1506..
C5										
	12	C5-DSDNN-00060-12-M	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
	15	C5-DSDNN-00060-15-M	50	0,5	60	165	-6	-6	0,7	SN..1506..
C6										
	12	C6-DSDNN-00065-12-M	63	0,3	65	190	-6	-6	1,5	SN..1204..
	19	C6-DSDNN-00070-19-M	63	0,5	70	195	-6	-6	1,2	SN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-09	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5, C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně

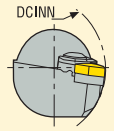
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN190640 pod destičky SN..190624.. je nutné objednat samostatně
Podložku DSN250424 pod destičky SN..2509.. je nutné objednat samostatně

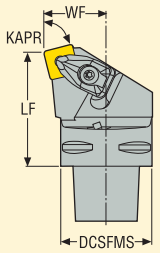
Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



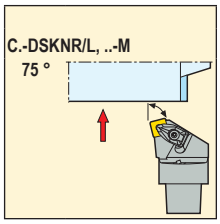
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DSKNR/L, ..-M





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-DSKNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	SN..1204..
		C4-DSKNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	SN..1204..
C6										
	19	C6-DSKNR-45065-19-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,3	SN..1906..
		C6-DSKNL-45065-19-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,3	SN..1906..
C8										
	19	C8-DSKNR-55080-19	80	55,0	80	125	-6	-6	2,6	SN..1906..
		C8-DSKNL-55080-19	80	55,0	80	125	-6	-6	2,6	SN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6..-19	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19
C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

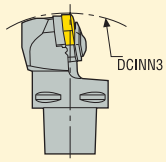
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně
Podložku DSN190640 pod destičky SN..190624.. je nutné objednat samostatně

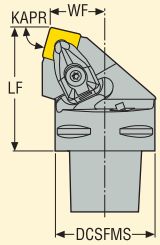
Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

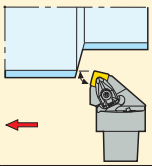
C.-DSRNR/L, ..-M





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

C.-DSRNR/L, ..-M
75 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-DSRNR-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
		C4-DSRNL-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
	15	C4-DSRNR-22055-15-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	SN..1506..
C5										
	12	C5-DSRNR-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
		C5-DSRNL-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
C6										
	15	C6-DSRNR-35065-15-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	SN..1506..
		C6-DSRNL-35065-15-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	SN..1506..
C8										
	19	C8-DSRNR-45080-19	80	45,0	80	250	-6	-6	2,4	SN..1906..
		C8-DSRNL-45080-19	80	45,0	80	250	-6	-6	2,4	SN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010	CD19-S19
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

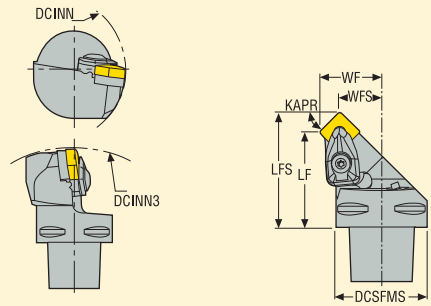
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



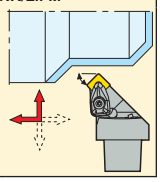
- Program břitových destiček viz str. 450-454
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DSSNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

C.-DSSNR/L..-M
45 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3				
C4													
	12	C4-DSSNR-27042-12-M	40	27,0	18,7	42	50	110	140	-8	0	0,4	SN..1204..
		C4-DSSNL-27042-12-M	40	27,0	18,7	42	50	110	140	-8	0	0,4	SN..1204..
C5													
	12	C5-DSSNR-35052-12-M	50	35,0	26,7	52	60	110	165	-8	0	0,7	SN..1204..
		C5-DSSNL-35052-12-M	50	35,0	26,7	52	60	110	165	-8	0	0,7	SN..1204..
	15	C5-DSSNR-35050-15-M	50	35,0	24,8	50	60	125	165	-8	0	0,6	SN..1506..
		C5-DSSNL-35050-15-M	50	35,0	24,8	50	60	125	165	-8	0	0,6	SN..1506..
C6													
	12	C6-DSSNR-45056-12-M	63	45,0	36,7	56	64	110	190	-8	0	1,1	SN..1204..
		C6-DSSNL-45056-12-M	63	45,0	36,7	56	64	110	190	-8	0	1,1	SN..1204..
	19	C6-DSSNR-45052-19-M	63	45,0	32,5	52	65	125	190	-8	0	1,1	SN..1906..
		C6-DSSNL-45052-19-M	63	45,0	32,5	52	65	125	190	-8	0	1,1	SN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-15	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

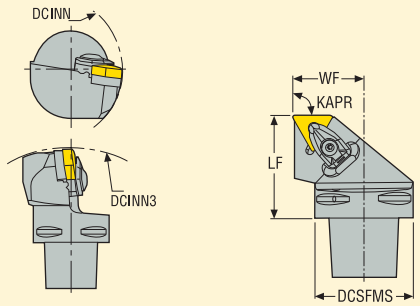
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM



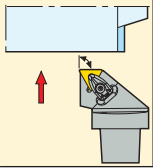
- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DTFNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

C.-DTFNR..-M
90 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DTFNR-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTFNL-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
C5											
	16	C5-DTFNR-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTFNL-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

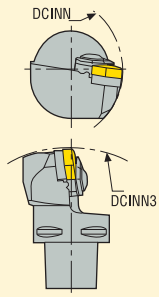
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DTN220640 pod destičky TN..220432.. je nutné objednat samostatně

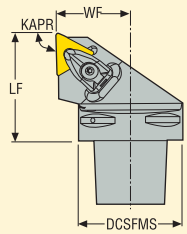
Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM



- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

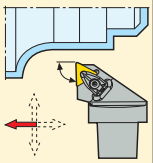
C.-DTGNR/L..-M





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

C.-DTGNR/L..-M
90 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	22	C4-DTGNR-27050-22-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,5	TN..2204..
		C4-DTGNL-27050-22-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,5	TN..2204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

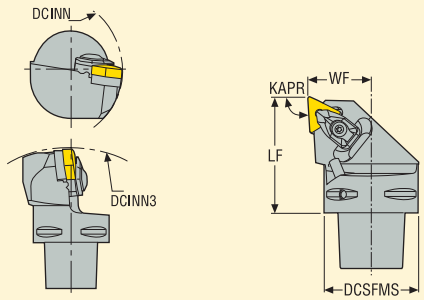
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DTN220640 pod destičky TN..220432.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM a TNMX

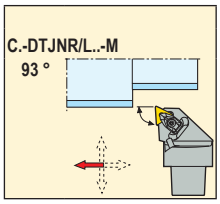


- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DTJNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DTJNR-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTJNL-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
C5											
	16	C5-DTJNR-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTJNL-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
	22	C5-DTJNR-35060-22-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
		C5-DTJNL-35060-22-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
C6											
	16	C6-DTJNR-45065-16-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	TN..1604..
		C6-DTJNL-45065-16-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	TN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

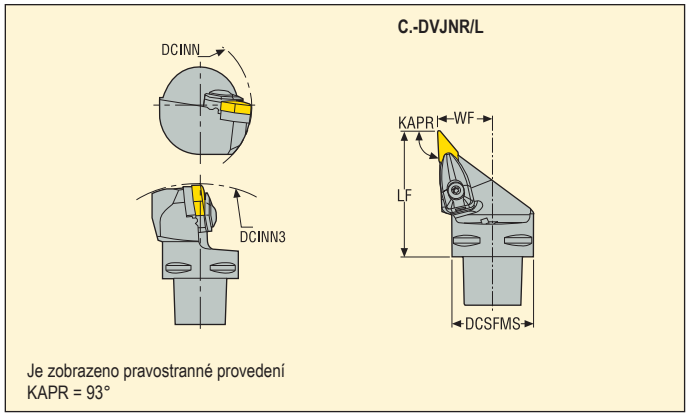
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku DTN220640 pod destičky TN..220432.. je nutné objednat samostatně

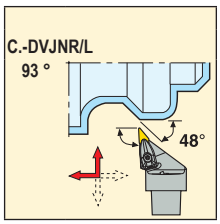
Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG a VNMU



- Program břitových destiček viz str. 470-473, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DVJNR-27062-16	40	27,0	62	65	152	-4,0	-13,0	0,4	VN..1604..
		C4-DVJNL-27062-16	40	27,0	62	65	152	-4,0	-13,0	0,4	VN..1604..
C5											
	16	C5-DVJNR-35065-16	50	35,0	65	65	170	-4,0	-13,0	0,7	VN..1604..
		C5-DVJNL-35065-16	50	35,0	65	65	170	-4,0	-13,0	0,7	VN..1604..
C6											
	16	C6-DVJNR-45065-16	63	45,0	65	81	190	-4,0	-13,0	1,1	VN..1604..
		C6-DVJNL-45065-16	63	45,0	65	81	190	-4,0	-13,0	1,1	VN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
C4..-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912	CD19-V16
C5, C6..-16	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

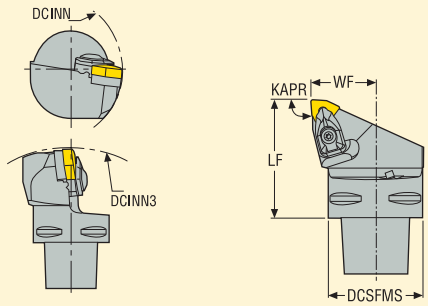
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



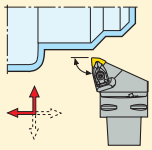
- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DWLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

C.-DWLNR/L
95 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	06	C4-DWLNR-27050-06	40	27,0	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-DWLNL-27050-06	40	27,0	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-DWLNR-27050-08	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-DWLNL-27050-08	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5											
	06	C5-DWLNR-35060-06	50	35,0	60	65	165	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C5-DWLNL-35060-06	50	35,0	60	65	165	-6	-6	0,5	WN..0604..
	08	C5-DWLNR-35060-08	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,7	WN..0804..
		C5-DWLNL-35060-08	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,7	WN..0804..
C6											
	06	C6-DWLNR-45065-06	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	WN..0604..
		C6-DWLNL-45065-06	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	WN..0604..
	08	C6-DWLNR-45065-08	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-DWLNL-45065-08	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému	Podložka destičky
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09	–
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12	DWN080316
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09	–
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12	DWN080316

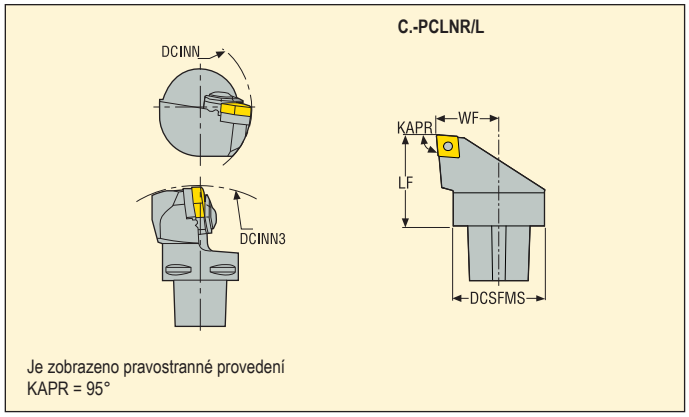
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku DWN080316 pod destičky WN..0806.. je nutné objednat samostatně

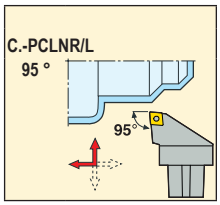
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C5											
	16	C5-PCLNR-35060-16	50	35,0	60	100	150	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-PCLNL-35060-16	50	35,0	60	100	150	-6	-6	0,7	CN..1606..
C6											
	16	C6-PCLNR-45065-16	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1606..
		C6-PCLNL-45065-16	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1606..
	19	C6-PCLNR-45065-19	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1906..
		C6-PCLNL-45065-19	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1906..
C8											
	19	C8-PCLNR-55080-19	80	55,0	80	120	220	-6	-6	3,0	CN..1906..
		C8-PCLNL-55080-19	80	55,0	80	120	220	-6	-6	3,0	CN..1906..
C10											
	25	C10-PCLNR-68110-25	100	68,0	110	240	400	-6	-6	5,3	CN..2509..
		C10-PCLNL-68110-25	100	68,0	110	240	400	-6	-6	5,6	CN..2509..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN16	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

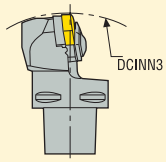
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

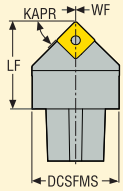
Držáky břitových destiček SNMA, SNMG a SNMM



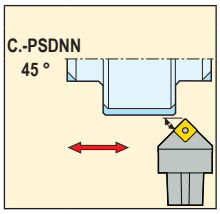
- Program břitových destiček viz str. 450-454
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-PSDNN





Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 45°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C5										
	19	C5-PSDNN-00060-19	50	0,5	60	130	-6	-6	0,8	SN..1906..
C10										
	25	C10-PSDNN-00110-25	100	1,0	110	200	-6	-6	5,7	SN..2507..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

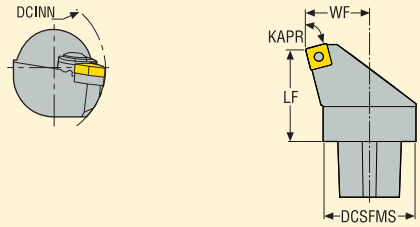
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček SNMA, SNMG a SNMM

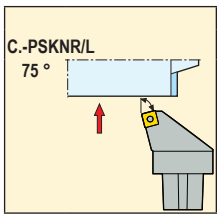


- Program břitových destiček viz str. 450-454
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-PSKNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C6										
	19	C6-PSKNR-45065-19	63	45,0	65	100	-6	-6	1,4	SN..1906..
		C6-PSKNL-45065-19	60	45,0	65	100	-6	-6	1,4	SN..1906..
C8										
	25	C8-PSKNR-55080-25	80	55,0	80	180	-6	-6	3,3	SN..2507..
		C8-PSKNL-55080-25	80	55,0	80	180	-6	-6	3,3	SN..2507..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

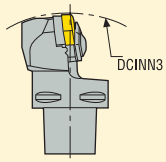
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

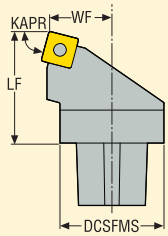
Držáky břitových destiček SNMA, SNMG a SNMM



- Program břitových destiček viz str. 450-454
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

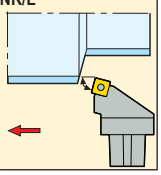
C.-PSRNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

C.-PSRNR/L
75 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C5										
	19	C5-PSRNR-27060-19	50	27,0	60	130	-6	-6	0,9	SN..1906..
		C5-PSRNL-27060-19	50	27,0	60	130	-6	-6	0,9	SN..1906..
C6										
	19	C6-PSRNR-35065-19	63	35,0	65	160	-6	-6	1,4	SN..1906..
		C6-PSRNL-35065-19	63	35,0	65	160	-6	-6	1,4	SN..1906..
C8										
	25	C8-PSRNR-45080-25	80	45,0	80	220	-6	-6	2,4	SN..2507..
		C8-PSRNL-45080-25	80	45,0	80	220	-6	-6	2,4	SN..2507..
C10										
	25	C10-PSRNR-58110-25	80	58,0	110	320	-6	-6	5,3	SN..2507..
		C10-PSRNL-58110-25	100	58,0	110	320	-6	-6	5,3	SN..2507..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

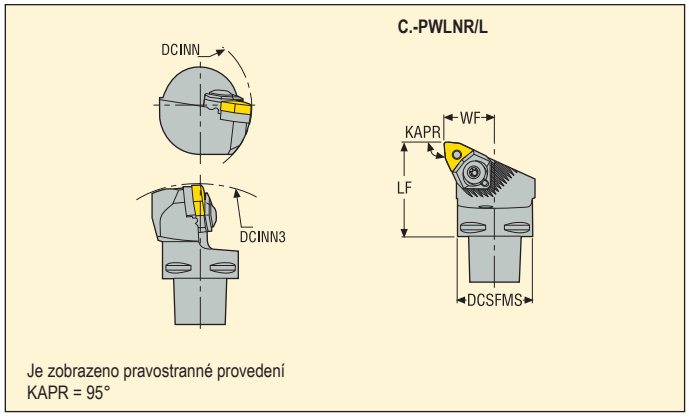
Pro velikost	Tryska chlazení	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
C5, C6..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

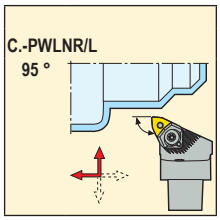
Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	06	C4-PWLNR-27050-06	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNL-27050-06	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-27050-08	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-PWLNL-27050-08	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5											
	06	C5-PWLNR-35060-06	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-PWLNL-35060-06	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-35060-08	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-PWLNL-35060-08	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
C6											
	08	C6-PWLNR-45065-08	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-PWLNL-45065-08	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Tryska chlazení	Podložka destičky	Seřizovací šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu	Klíč podložky
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

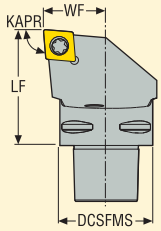
* Je nutno objednat samostatně
Podložku WAE080312 pod destičky WN..0806.. je nutné objednat samostatně
Klín WNW08 pro destičky WNMM08.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW

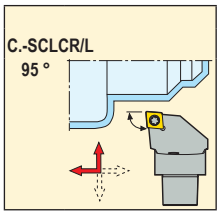


- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SCLCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C3									
	09	C3-SCLCR-22040-09	32	22,0	40	0	0	0,3	CC..09T3..
		C3-SCLCL-22040-09	32	22,0	40	0	0	0,3	CC..09T3..
C4									
	09	C4-SCLCR-27050-09	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..1204..
C5									
	09	C5-SCLCR-35060-09	50	35,0	60	0	0	0,8	CC..09T3..
		C5-SCLCL-35060-09	50	35,0	60	0	0	0,8	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,7	CC..1204..
		C6-SCLCR-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,4	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,4	CC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
C3, C4..-09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4..-12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6..-09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Příslušenství*

Klíč podložky
9/64SMS875
4SMS795
9/64SMS875
4SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

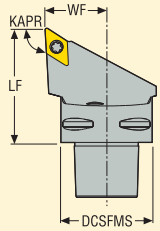
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DCGT, DCMT, DCMW a DCMX

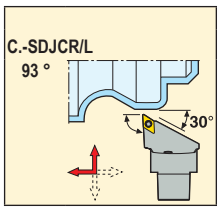


- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SDJCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C3									
	11	C3-SDJCR-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,3	DC..11T3..
		C3-SDJCL-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,3	DC..11T3..
C4									
	11	C4-SDJCR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-SDJCL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	DC..11T3..
C5									
	11	C5-SDJCR-35060-11	50	35,0	60	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-SDJCL-35060-11	50	35,0	60	0	0	0,7	DC..11T3..
C6									
	11	C6-SDJCR-45065-11	63	45,0	65	0	0	1,1	DC..11T3..
		C6-SDJCL-45065-11	63	45,0	65	0	0	1,1	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5, C6..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Příslušenství*

Klíč podložky
9/64SMS875
9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

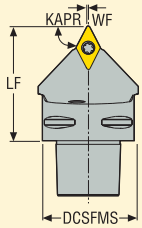
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DCGT, DCMT a DCMW

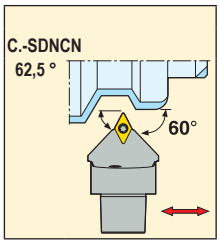


- Program břitových destiček viz str. 432-434, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SDNCN



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 62,5°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C4									
	11	C4-SDNCN-00050-11	40	0,5	50	0	0	0,4	DC..11T3..
C5									
	11	C5-SDNCN-00060-11	50	0,5	60	0	0	0,6	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Příslušenství*

Klíč podložky
9/64SMS875
9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

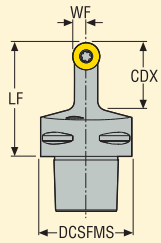
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček RCMT

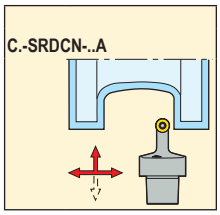


- Program břitových destiček viz str. 445
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SRDCN-..A



Je zobrazena neutrální verze



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX	GAMO°	LAMS°	KG	
C4	12	C4-SRDCN-00050-12A	40	6,0	50	28	0	0	0,3	RCMT1204..
C5	06	C5-SRDCN-00060-06A	50	3,0	60	12	0	0	0,7	RCMT0602..
	08	C5-SRDCN-00060-08A	50	4,0	60	16	0	0	0,7	RCMT0803..
	10	C5-SRDCN-00060-10A	50	5,0	60	25	0	0	0,8	RCMT10T3..
	12	C5-SRDCN-00060-12A	50	6,0	60	28	0	0	0,6	RCMT1204..
	16	C5-SRDCN-00060-16A	50	8,0	60	35	0	0	0,6	RCMT1606..
C6	10	C6-SRDCN-00065-10A	63	5,0	65	25	0	0	1,1	RCMT10T3..
	12	C6-SRDCN-00065-12A	63	6,0	65	28	0	0	1,0	RCMT1204..
	16	C6-SRDCN-00065-16A	63	8,0	65	35	0	0	0,9	RCMT1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
-16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010
C4..-12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507

Příslušenství*

Klíč podložky
–
–
9/64SMS875
5SMS795
9/64SMS875
9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

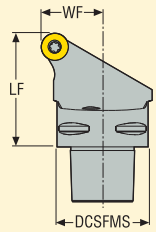
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček RCMT



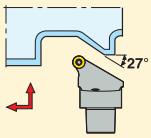
- Program břitových destiček viz str. 445
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SRSCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-SRSCR/L



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C5									
	06	C5-SRSCR-35060-06	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0602..
		C5-SRSCL-35060-06	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0602..
	08	C5-SRSCR-35060-08	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0803..
		C5-SRSCL-35060-08	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0803..
	10	C5-SRSCR-35060-10	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT10T3..
		C5-SRSCL-35060-10	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT10T3..
	12	C5-SRSCR-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCL-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1204..
	16	C5-SRSCR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1606..
		C5-SRSCL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1606..
C6									
	10	C6-SRSCR-45065-10	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT10T3..
		C6-SRSCL-45065-10	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT10T3..
	12	C6-SRSCR-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1204..
		C6-SRSCL-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1204..
	16	C6-SRSCR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1606..
		C6-SRSCL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507	9/64SMS875
-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507	9/64SMS875
-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010	5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

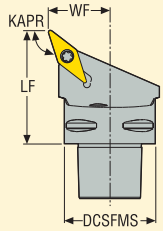
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT



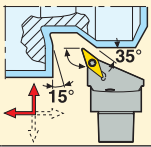
- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SVHBR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°

C.-SVHBR/L
107,5 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C4									
	11	C4-SVHBR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVHBL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVHBR-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVHBL-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVHBR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVHBL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVHBR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	VB../VC..1604..
		C6-SVHBL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

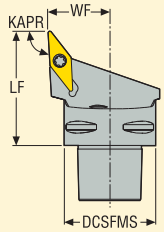
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT

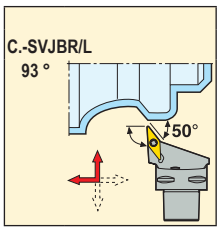


- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SVJBR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C3									
	11	C3-SVJBR-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,2	VB..1102..
		C3-SVJBL-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,2	VB..1102..
C4									
	11	C4-SVJBR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVJBL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVJBR-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVJBL-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVJBR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVJBL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVJBR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..
		C6-SVJBL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
C3..-11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Příslušenství*

Klíč podložky
–
–
9/64SMS875
9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

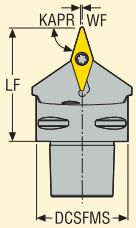
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT

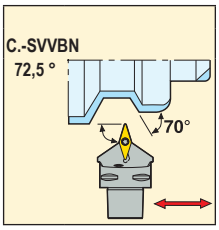


- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SVVBN



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 72,5°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C4									
	16	C4-SVVBN-00050-16	40	0,6	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVVBN-00060-16	50	0,6	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVVBN-00065-16	63	0,6	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Příslušenství*

Klíč podložky
9/64SMS875
9/64SMS875

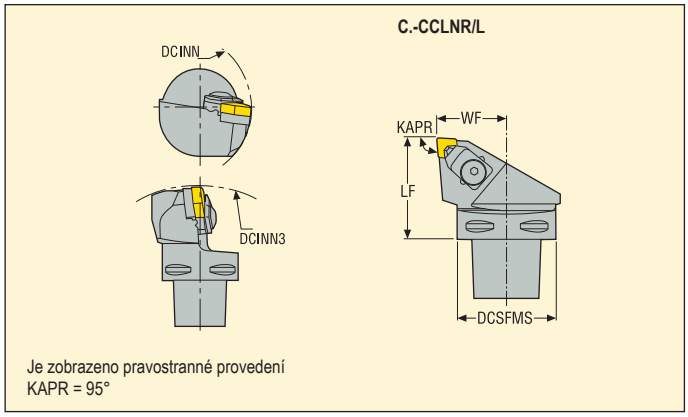
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

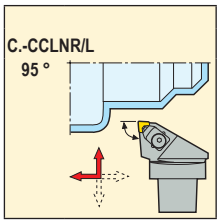
Držáky břitových destiček PCBN – CNGN a CNMN



- Program břitových destiček viz str. 481, 513
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	09	C4-CCLNR-27050-09	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N0903..
		C4-CCLNL-27050-09	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N0903..
	12	C4-CCLNR-27050-12	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N1204..
		C4-CCLNL-27050-12	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N1204.
C5											
	09	C5-CCLNR-35060-09	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
		C5-CCLNL-35060-09	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	12	C5-CCLNR-35060-12	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204.
		C5-CCLNL-35060-12	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204.
C6											
	12	C6-CCLNR-45065-12	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	CN.N1204.
		C6-CCLNL-45065-12	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	CN.N1204.

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

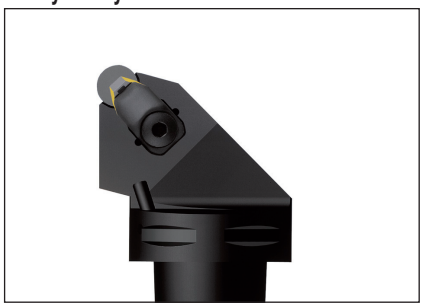
Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P	T09P-2
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C5, C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

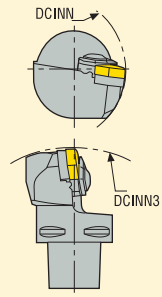
* Je nutno objednat samostatně

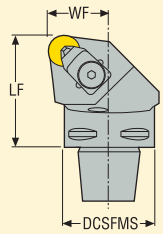
Držáky břitových destiček PCBN – RNGN a RNMN



- Program břitových destiček viz str. 486-488, 511, 514
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

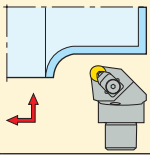
C.-CRSNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CRSNR/L



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	09	C4-CRSNR-27050-09	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N0903..
		C4-CRSNL-27050-09	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N0903..
	12	C4-CRSNR-27050-12	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N1203..
C5											
	09	C5-CRSNR-35060-09	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
		C5-CRSNL-35060-09	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
	12	C5-CRSNR-35060-12	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
		C5-CRSNL-35060-12	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
C6											
	09	C6-CRSNR-45065-09	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N0903..
		C6-CRSNL-45065-09	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N0903..
	12	C6-CRSNR-45065-12	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N1203..
		C6-CRSNL-45065-12	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N1203..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

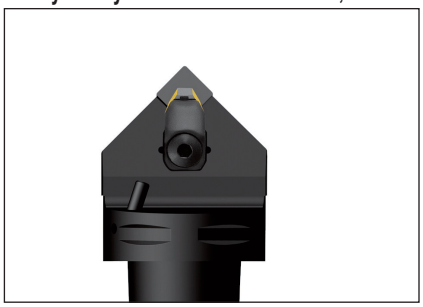
Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C5..-12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2
C6..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

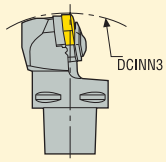
* Je nutno objednat samostatně
Podložku 117.10-621 pod destičky RN.N1204.. je nutné objednat samostatně

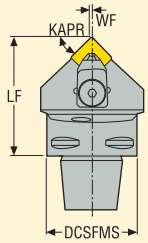
Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN a SNUN



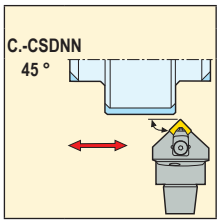
- Program břitových destiček viz str. 492-493
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-CSDNN





Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 45°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C5										
	09	C5-CSDNN-00060-09	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N0903..
	12	C5-CSDNN-00060-12	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N1204..
		C6-CSDNN-00065-12	63	0,3	65	165	-6	-6	1,2	SN.N1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
-12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P	T09P-2

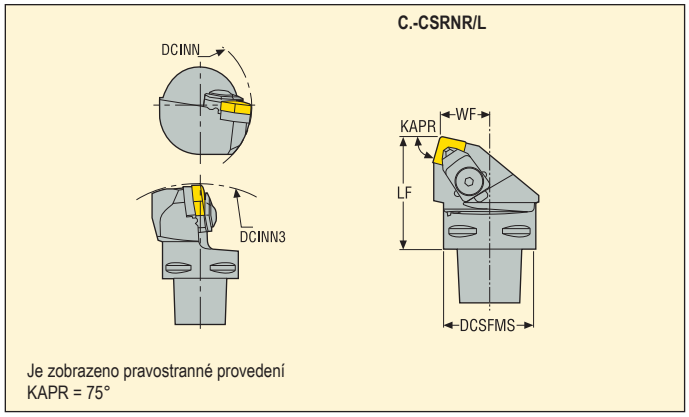
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku 174.10-622 pod destičky SN.N1203.. je nutné objednat samostatně

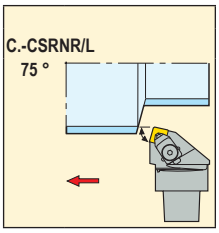
Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN a SNUN



- Program břitových destiček viz str. 492-493
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	09	C4-CSRNR-22050-09	40	22,0	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
		C4-CSRNL-22050-09	40	22,0	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
C5											
	09	C5-CSRNR-27060-09	50	27,0	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
		C5-CSRNL-27060-09	50	27,0	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
C6											
	12	C6-CSRNR-35065-12	63	35,0	65	121	165	-6	-6	1,4	SN.N1204..
		C6-CSRNL-35065-12	63	35,0	65	121	165	-6	-6	1,4	SN.N1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C5, C6..-12	CC20P	4SMS795	CN8	174.10-621	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

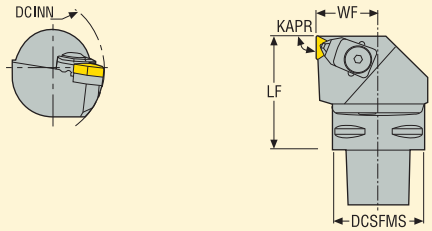
* Je nutno objednat samostatně
Podložku 174.10-622 pod destičky SN.N1203.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN a TNMX

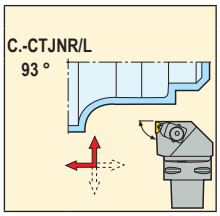


- Program břitových destiček viz str. 497-501
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-CTJNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	11	C4-CTJNR-27050-11	40	27,0	50	75	-6	-6	0,5	TN..1103..
		C4-CTJNL-27050-11	40	27,0	50	75	-6	-6	0,5	TN..1103..
C5										
	11	C5-CTJNL-35060-11	50	35,0	60	95	-6	-6	1,0	TN..1103..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

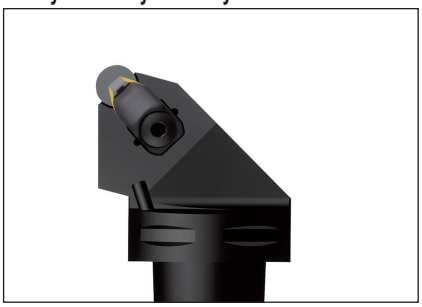
Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
C4..-11	CC17P-06	4SMS795	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
C5, C6..-11	CC17P-06	4SMS795	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

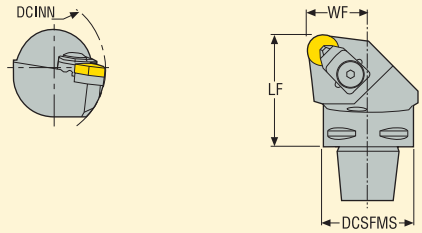
* Je nutno objednat samostatně

Držáky keramických břitových destiček RNGN



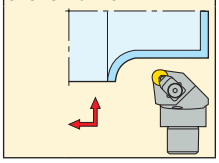
- Program břitových destiček viz str. 514
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-CRSNR/L-..C



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CRSNR/L-..C



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C5										
	12	C5-CRSNR-35060-12C	50	35,0	60	250	-6	-6	0,9	RNGN1207..
		C5-CRSNL-35060-12C	50	35,0	60	250	-6	-6	0,9	RNGN1207..
C6										
	12	C6-CRSNR-45065-12C	63	45,0	65	325	-6	-6	1,5	RNGN1207..
		C6-CRSNL-45065-12C	63	45,0	65	325	-6	-6	1,4	RNGN1207..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Klíč podložky	Šroub podložky	Podložka destičky
C5-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P	CRN120800
C6-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P	CRN120800

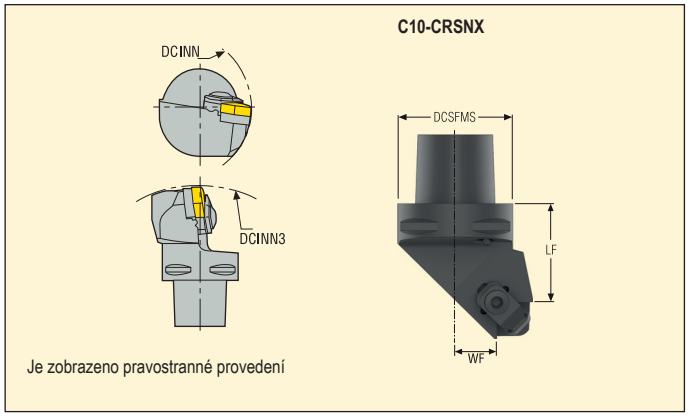
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

Držáky pro kazety



- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11



Je zobrazeno pravostranné provedení

Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm					GAMO°	LAMS°	KG
		DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3			
C5									
	C5-CXXXR-35060-CT10	50	18,0	43	95	170	-6	-6	0,7
	C5-CXXXL-35060-CT10	50	18,0	43	95	170	-6	-6	0,7
C6									
	C6-CXXXR-45065-CT10	63	28,0	48	120	180	-6	-6	1,2
	C6-CXXXL-45065-CT10	63	28,0	48	120	180	-6	-6	1,2

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

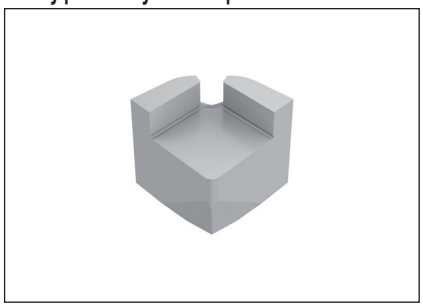
Pro velikost	Konzolová upínka	Šroub kazety	Klíč upínky	Tryska chlazení	Klíč (typ L)	Přítlačná destička
C5	CC17P	C05013-T20P	4SMS795	CN6	T20P-7L	P1311
C6	CC17P	C05013-T20P	4SMS795	CN8	T20P-7L	P1311

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Momentový klíč
C5	T00T-20P60
C6	T00T-20P60

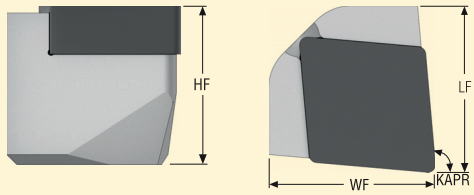
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Kazety pro držáky Seco-Capto™

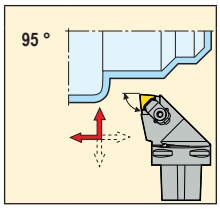


- Program břitových destiček viz str. 481, 513
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

CT-CCLNX

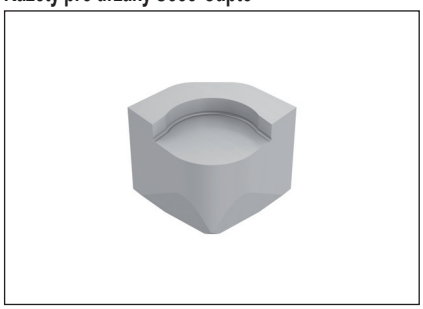


KAPR = 95°



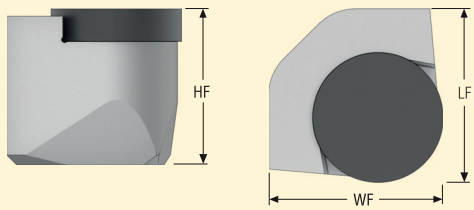
CT velikost		Objednací kód	Rozměry v mm HF	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
CT10		CT10-CCLNX-1204	15,5	17,0	17	0	0	0,1	CN.N1204
		CT10-CCLNX-1207	15,5	17,0	17	0	0	0,1	CN.N1207

Kazety pro držáky Seco-Capto™

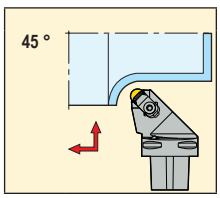


- Program břitových destiček viz str. 488, 514
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

CT-CRSNX



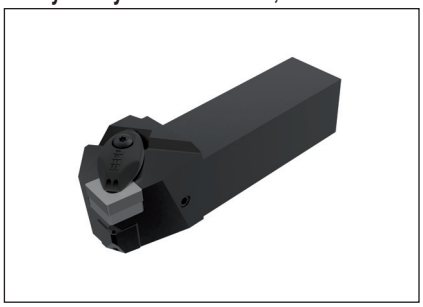
KAPR = 45°



CT velikost		Objednací kód	Rozměry v mm HF	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
CT10		CT10-CRSNX-1203	15,2	17,0	17	0	0	0,1	RN.N1203
		CT10-CRSNX-1204	15,2	17,0	17	0	0	0,1	RN.N1204
		CT10-CRSNX-1207	15,2	17,0	17	0	0	0,1	RN.N1207

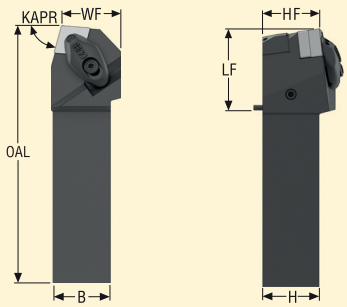
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNMA, CNMG a CNMM



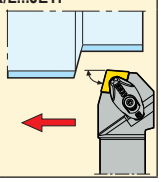
- Program břitových destiček viz str. 425-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DCBNR/L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

DCBNR/L...JETI
75 °



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DCBNR3232X16JETI	Duo	32	32	46	27,0	48	200	-6	-6	1,2	CN..1606..
	DCBNL3232X16JETI	Duo	32	32	46	27,0	48	200	-6	-6	1,5	CN..1606..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

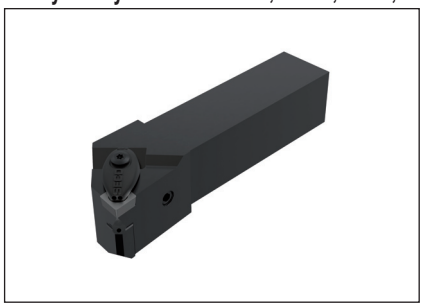
Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
...16	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

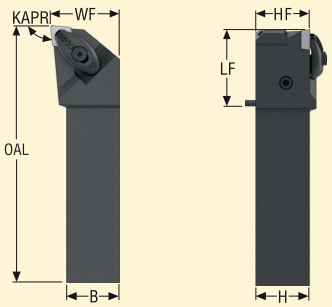
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



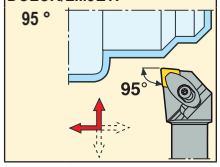
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DCLCR/L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

DCLCR/L...JETI
95 °



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
09	DCLCR2020X09JETI	Duo	20	20	36	27,0	40	200	0	0	0,5	CC..09T3..
	DCLCR2525X09JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	0	0	1,5	CC..09T3..
	DCLCL2020X09JETI	Duo	20	20	36	27,0	40	200	0	0	0,3	CC..09T3..
	DCLCL2525X09JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	0	0	1,2	CC..09T3..
12	DCLCR2525X12JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200	0	0	0,7	CC..1204..
	DCLCL2525X12JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200	0	0	0,7	CC..1204..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

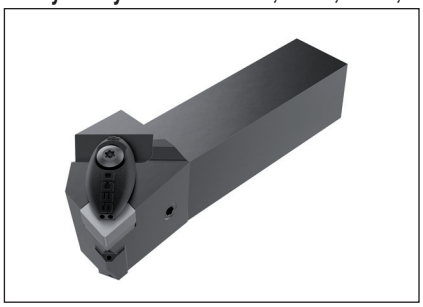
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
...09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	–	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	–	–	S5808
...12	–	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	CA5008	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
...09	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-09P20
...12	P6SS3X5	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

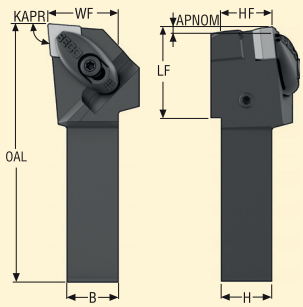
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG a CNMM

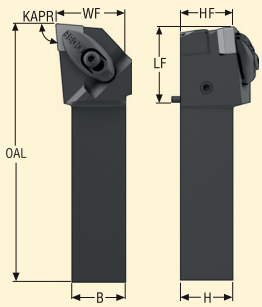


- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

DCLNR/L2020...JETI

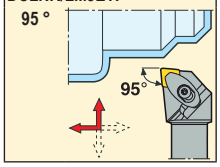


DCLNR/L2525...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

DCLNR/L...JETI



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCLNR2020X12JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNR2525X12JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNR3232X12JETI	Duo	32	32	140	41	40,0	32	200	-6	-6	1,2	CN..1204..
	DCLNL2020X12JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNL2525X12JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	CN..1204..
	DCLNL3232X12JETI	Duo	32	32	140	41	40,0	32	200	-6	-6	1,2	CN..1204..
16	DCLNR3232X16JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,0	CN..1606..
	DCLNL3232X16JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,2	CN..1606..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

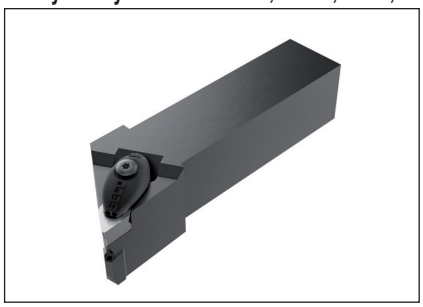
Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
20/25...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
20/25...12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...16	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

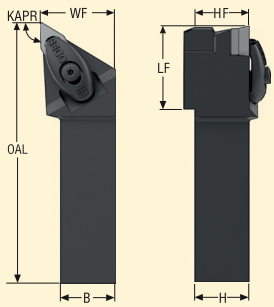
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX

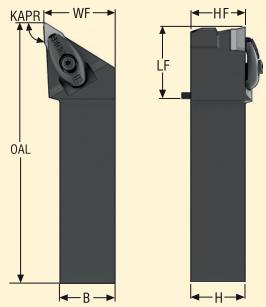


- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

DDJCR/L2020...JETI

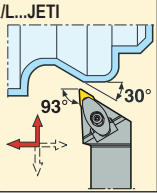


DDJCR/L2525...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

DDJCR/L...JETI
93 °



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJCR2020X11JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	0	0	0,4	DC..11T3..
	DDJCR2525X11JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	0	0	0,5	DC..11T3..
	DDJCL2020X11JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	0	0	0,4	DC..11T3..
	DDJCL2525X11JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	0	0	0,5	DC..11T3..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

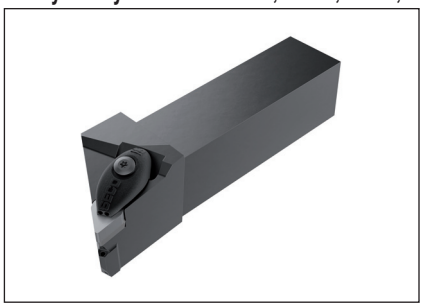
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
...11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

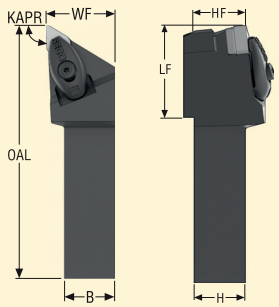
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU a DNMX

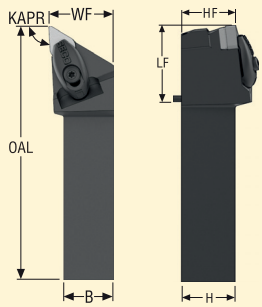


- Program břitových destiček viz str. 440-441, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

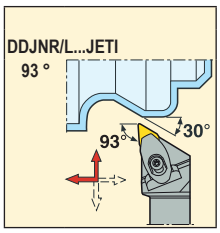
DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR2020X11JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,3	DN..1104..
	DDJNR2525X11JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,5	DN..1104..
	DDJNL2020X11JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDJNL2525X11JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	DN..1104..
15	DDJNR2020X15JETI	Duo	20	20	105	41	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDJNR2525X15JETI	Duo	25	25	127	43	32,2	25	200	-6	-6	0,6	DN..1506..
	DDJNR3232X15JETI	Duo	32	32	145	46	40,0	32	200	-6	-6	1,5	DN..1506..
	DDJNL2020X15JETI	Duo	20	20	105	41	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDJNL2525X15JETI	Duo	25	25	127	43	32,2	25	200	-6	-6	0,5	DN..1506..
	DDJNL3232X15JETI	Duo	32	32	145	46	40,0	32	200	-6	-6	1,5	DN..1506..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

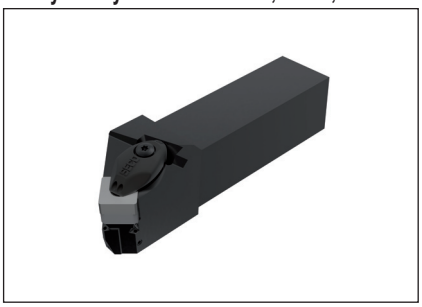
Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
L-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
R-11	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
L-11	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
R-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35
L-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35

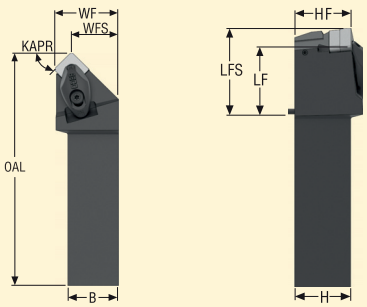
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



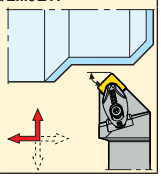
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DSSNR/L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

DSSNR/L...JETI
45 °



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSSNR2525X12JETI	Duo	25	25	36	43,9	32,0	24,3	46	200	-8	0	0,6	SN..1204..
	DSSNL2525X12JETI	Duo	25	25	36	43,9	32,0	24,3	46	200	-8	0	0,6	SN..1204..
15	DSSNR3232X15JETI	Duo	32	32	40	49,5	40,0	30,7	52	200	-8	0	1,2	SN..1506..
	DSSNL3232X15JETI	Duo	32	32	40	49,5	40,0	30,7	52	200	-8	0	1,2	SN..1506..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

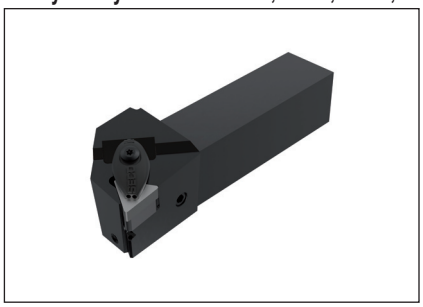
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	–	C05010-T20P	S7111
L-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	–	C05010-T20P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

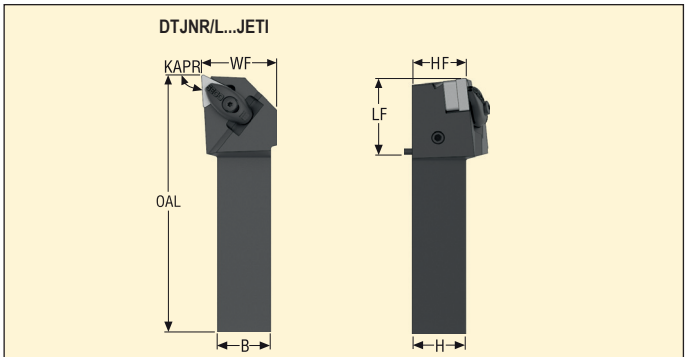
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
R-12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
L-12	P6SS3X5	P6SS6X6	–	T00-15P35
R-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35
L-15	P6SS3X5	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

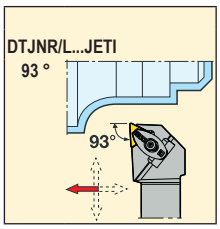
Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM a TNMX



- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DTJNR2020X16JETI	Duo	20	20	31	27,0	35	200	-6	-6	0,6	TN..1604..
	DTJNR2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	-6	-6	0,7	TN..1604..
	DTJNL2020X16JETI	Duo	20	20	31	27,0	35	200	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTJNL2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,0	38	200	-6	-6	0,7	TN..1604..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

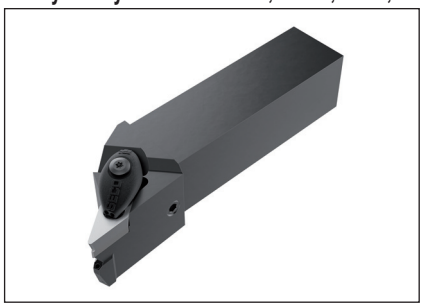
Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
R-16	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-16	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Momentový klíč
R-16	T00-09P20
L-16	T00-09P20

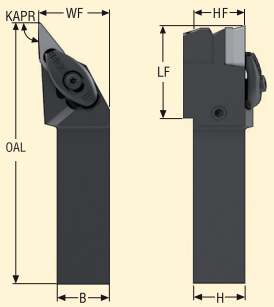
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT

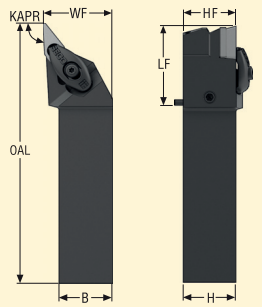


- Program břitových destiček viz str. 467-468, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

DVJBR/L2020...JETI

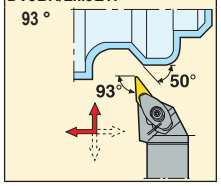


DVJBR/L2525/3232...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

DVJBR/L...JETI



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVJBR2020X16JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	0	0	0,5	VB../VC..1606..
	DVJBR2525X16JETI	Duo	25	25	122	38	32,2	25	200	0	0	0,5	VB../VC..1606..
	DVJBR3232X16JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	0	0	1,0	VB../VC..1606..
	DVJBL2020X16JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	0	0	0,4	VB../VC..1606..
	DVJBL2525X16JETI	Duo	25	25	122	38	32,2	25	200	0	0	0,6	VB../VC..1606..
	DVJBL3232X16JETI	Duo	32	32	139	38	40,0	32	200	0	0	1,0	VB../VC..1606..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

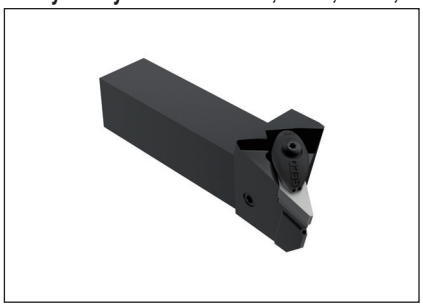
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Zaslepovací šroub pro JETI	Šroub podložky	Pružina
L20/25..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	C94006-T15P	S5808
L32..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808
R20/25..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	C94006-T15P	S5808
R32..-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
R20/25..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
R32..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L20/25..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L32..-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

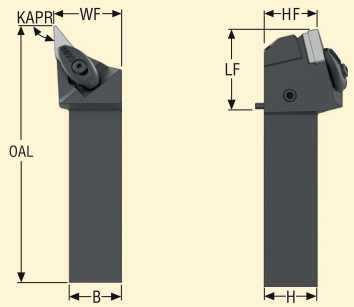
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA a VNMG



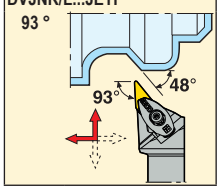
- Program břitových destiček viz str. 470-471, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DVJNR/L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

DVJNR/L...JETI



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVJNR2020X16JETI	Duo	20	20	36	27,2	40	200,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604..
	DVJNR2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604..
	DVJNL2020X16JETI	Duo	20	20	36	27,2	40	200,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604..
	DVJNL2525X16JETI	Duo	25	25	36	32,2	38	200,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

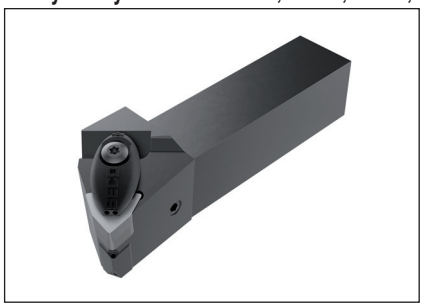
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Zaslepovací šroub pro JETI	Šroub podložky	Pružina
R-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808
L-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	C94006-T15P	S5808

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

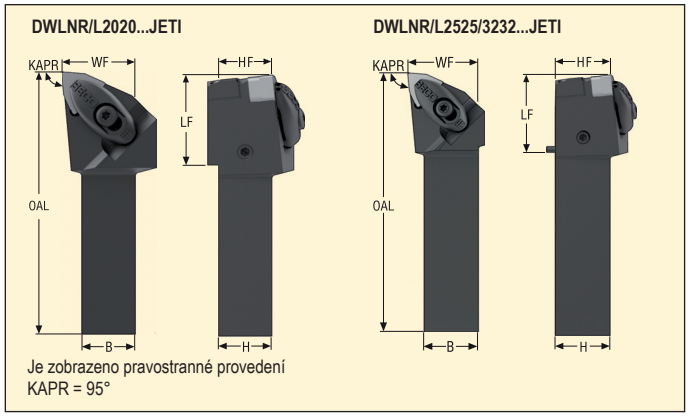
Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
R-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L-16	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

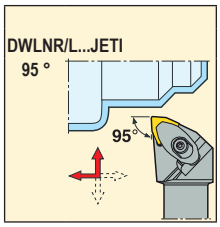
Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
06	DWLNR2020X06JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNR2525X06JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	-6	-6	0,5	WN..0604..
	DWLNL2020X06JETI	Duo	20	20	95	31	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNL2525X06JETI	Duo	25	25	117	33	32,2	25	200	-6	-6	0,7	WN..0604..
08	DWLNR2020X08JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNR2525X08JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,5	WN..0804..
	DWLNR3232X08JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,0	WN..0804..
	DWLNL2020X08JETI	Duo	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNL2525X08JETI	Duo	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	WN..0804..
	DWLNL3232X08JETI	Duo	32	32	139	40	40,0	32	200	-6	-6	1,0	WN..0804..

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Podložka destičky	Zátka	Zaslepovací šroub	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
...06	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	T09P-2	C03007-T09P	S5808
...08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	P6SS6X6	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro velikost	Zaslepovací šroub pro druhý výstup (Duo)	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
...06	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
...08	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35
32...08	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35

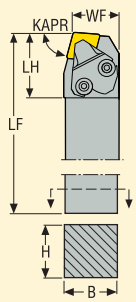
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNMA, CNMG a CNMM



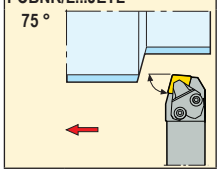
- Program břitových destiček viz str. 425-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PCBNR/L...JETL



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

PCBNR/L...JETL
75 °



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PCBNR3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	39	275	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCBNL3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	39	275	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/ induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Zátka	Čep	Kolík podložky
PCBNL	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
PCBNR	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

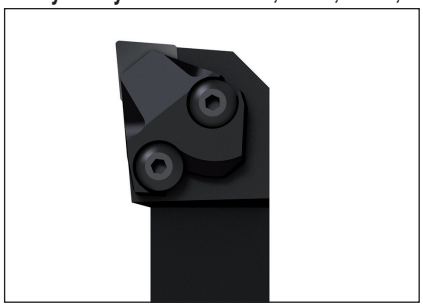
Příslušenství*

Induktor	Zátka
CILC16LA-R	P6SS4X8
CILC16RA-R	P6SS4X8

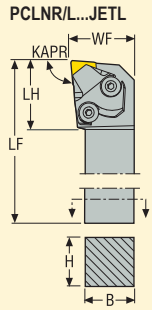
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

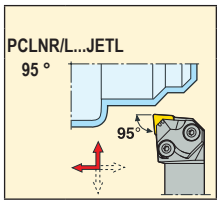
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PCLNR3225P12JETL	Duo	32	25	170	32,0	34	275	-6	-6	1,2	CN..1204..
	PCLNL3225P12JETL	Duo	32	25	170	32,0	34	275	-6	-6	1,2	CN..1204..
16	PCLNR3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	37	275	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCLNL3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	37	275	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Zátka	Čep	Kolík podložky
R-12	CILC12RA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-12	CILC12LA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
R3232.-16	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
L3232.-16	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

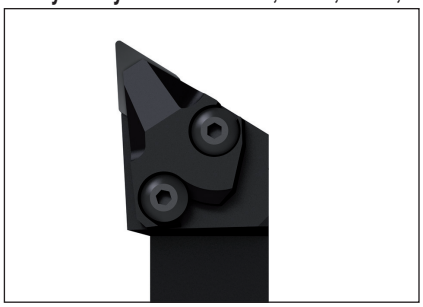
Příslušenství*

Induktor	Zátka
CILC12RA-R	P6SS4X8
CILC12LA-R	P6SS4X8
CILC16RA-R	P6SS4X8
CILC16LA-R	P6SS4X8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

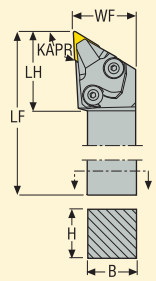
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



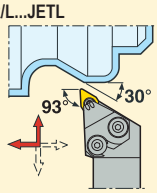
- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PDJNR/L...JETL



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

PDJNR/L...JETL
93 °



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
15	PDJNR3225P15JETL	Duo	32	25	170	32,2	42	275	-6	-6	1,1	DN..1506..
	PDJNL3225P15JETL	Duo	32	25	170	32,2	42	275	-6	-6	1,1	DN..1506..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Zátka	Čep	Kolík podložky
R-15	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-15	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757

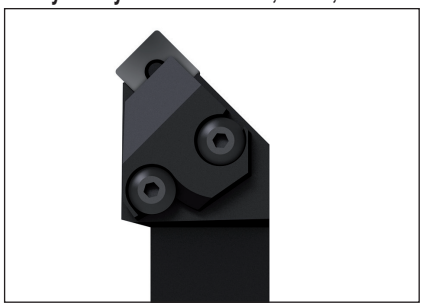
Příslušenství*

Induktor	Zátka
CILD15RA-R	P6SS4X8
CILD15LA-R	P6SS4X8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

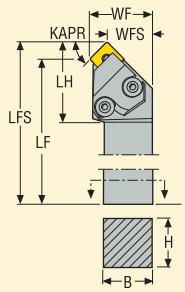
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN150612 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



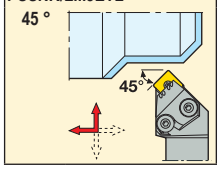
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PSSNR/L...JETL



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

PSSNR/L...JETL



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PSSNR2525M12JETL	Duo	25	25	150	159,1	32,0	23,9	41	275	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNL2525M12JETL	Duo	25	25	150	159,1	32,0	23,9	41	275	-8	0	0,8	SN..1204..
15	PSSNR3225P15JETL	Duo	32	25	170	181,7	32,2	22,7	32	275	-8	0	1,2	SN..1506..
	PSSNL3225P15JETL	Duo	32	25	170	181,7	32,2	22,7	32	275	-8	0	1,2	SN..1506..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Zátka	Čep	Kolík podložky
...R-12	CILS12RA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
...L-12	CILS12LA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
...R-15	CILS15RA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
...L-15	CILS15LA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

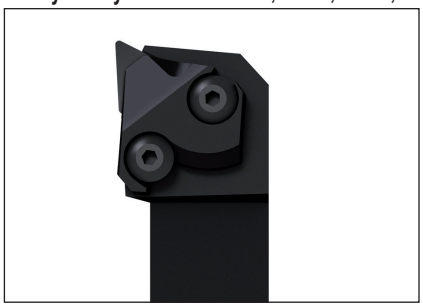
Příslušenství*

Induktor	Zátka
CILS12RA-R	P6SS4X8
CILS12LA-R	P6SS4X8
CILS15RA-R	P6SS4X8
CILS15LA-R	P6SS4X8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

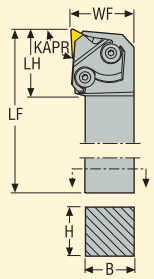
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM a TNMX



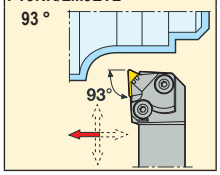
- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PTJNR/L...JETL



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

PTJNR/L...JETL



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTJNR2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	34	275	-6	-6	0,5	TN..1604..
	PTJNR2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	38	275	-6	-6	0,8	TN..1604..
	PTJNL2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	34	275	-6	-6	0,5	TN..1604..
	PTJNL2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	38	275	-6	-6	0,8	TN..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Klíč induktoru	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	O-kroužek	Zátka	Čep	Kolík podložky
R-16	CILT16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152
L-16	CILT16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152

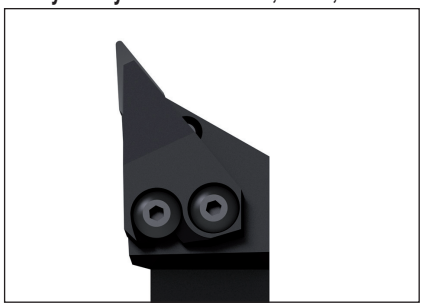
Příslušenství*

Zátka	Momentový klíč
P6SS4X8	H00-2530
P6SS4X8	H00-2530

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

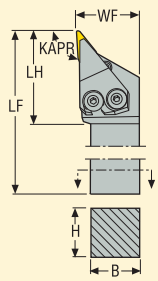
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM a VNMG



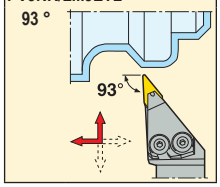
- Program břitových destiček viz str. 470-471, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PVJNR/L...JETL



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

PVJNR/L...JETL
93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PVJNR2020K16JETL	20	20	125	27,2	46	275,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	PVJNR2525M16JETL	25	25	150	32,2	47	275,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	PVJNL2020K16JETL	20	20	125	27,2	46	275,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	PVJNL2525M16JETL	25	25	150	32,2	47	275,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

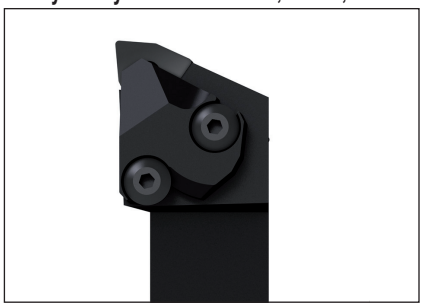
Příslušenství*

Pro velikost	Induktor	Klíč induktoru	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	O-kroužek	Zátka	Čep	Kolík podložky	Momentový klíč
R-16	CILV16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5153	H00-2530
L-16	CILV16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5153	H00-2530

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

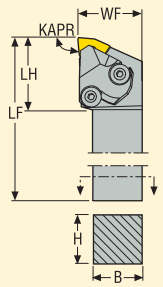
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNMA, WNMG a WNMM



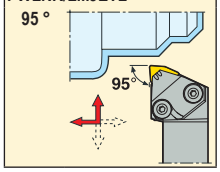
- Program břitových destiček viz str. 475-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PWLNR/L...JETL



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

PWLNR/L...JETL



	Objednací kód	**	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
08	PWLNR3225P08JETL	Duo	32	25	170	32,2	36	275	-6	-6	1,1	WN..0804..
	PWLNL3225P08JETL	Duo	32	25	170	32,2	36	275	-6	-6	1,1	WN..0804..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky
** Jetstream Tooling® Duo viz str. 30-34

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Induktor	Šroub induktoru	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč (páčka/induktor)	Šroub páčky	O-kroužek	Zátka	Čep	Kolík podložky
R-08	CILW08RA-F	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-08	CILW08LA-F	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757

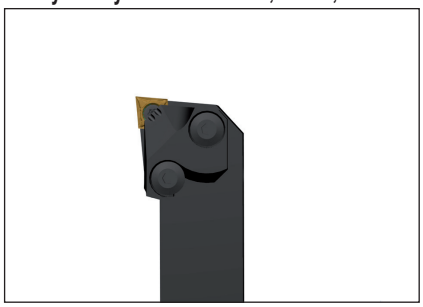
Příslušenství*

Induktor	Zátka
CILW08RA-R	P6SS4X8
CILW08LA-R	P6SS4X8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

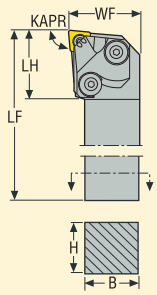
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



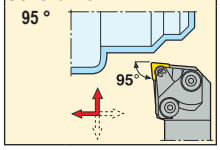
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SCLCR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

SCLCR/L...JET
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCLCR2020K09JET	20	20	125	27,0	33	275	0	0	0,5	CC..09T3..
	SCLCR2525M09JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..09T3..
	SCLCL2020K09JET	20	20	125	27,0	33	275	0	0	0,5	CC..09T3..
	SCLCL2525M09JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..09T3..
12	SCLCR2525M12JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..1204..
	SCLCL2525M12JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..1204..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

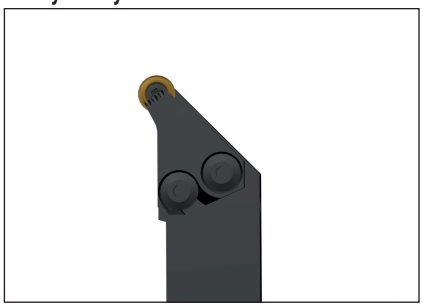
Příslušenství*

Pro velikost	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Zátka	Šroub podložky	Klíč podložky
R..09	JET-CIKC12RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	–	–
L..09	JET-CIKC12LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	–	–
R..M/P12	JET-CIKC12RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	CA5008	5SMS795
L..M/P12	JET-CIKC12LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	CA5008	5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

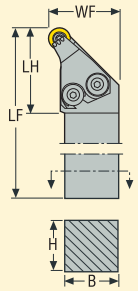
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček RCMT



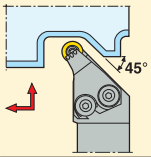
- Program břitových destiček viz str. 445
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SRSCR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení

SRSCR/L...JET



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	SRSCR2525M12JET	25	25	150	32,0	40	275	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCR3225P12JET	32	25	170	32,0	40	275	0	0	1,1	RCMT1204..
	SRSCL2525M12JET	25	25	150	32,0	40	275	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCL3225P12JET	32	25	170	32,0	40	275	0	0	1,1	RCMT1204..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

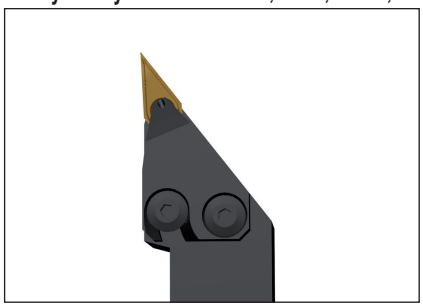
Příslušenství*

Pro velikost	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/ induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Zátka	Šroub podložky	Klíč podložky
R-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875
L-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

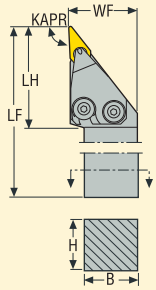
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW a VCGT



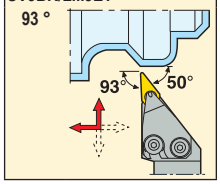
- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SVJBR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

SVJBR/L...JET



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	SVJBR3225P16JET	32	25	170	32,2	43	275	0	0	1,0	VB../VC..1604
	SVJBL3225P16JET	32	25	170	32,2	43	275	0	0	1,0	VB../VC..1604

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

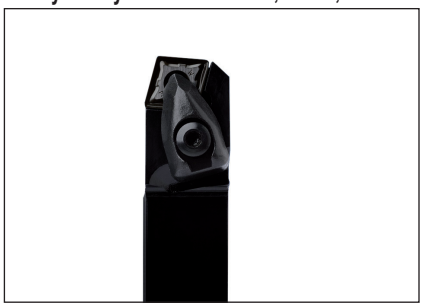
Příslušenství*

Pro velikost	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Zátka	Šroub podložky	Klíč podložky
R-16	JET-CIKV16RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875
L-16	JET-CIKV16LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

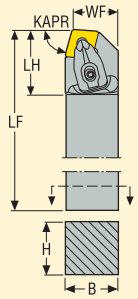
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



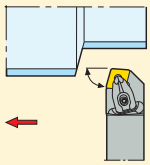
- Program břitových destiček viz str. 424-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DCBNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

DCBNR/L..-M
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCBNR2020K12-M	20	20	125	17,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCBNR2525M12-M	25	25	150	22,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCBNR3225P12-M	32	25	170	22,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCBNL2020K12-M	20	20	125	17,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCBNL2525M12-M	25	25	150	22,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCBNL3225P12-M	32	25	170	22,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	DCBNR2525M16-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCBNR3225P16-M	32	25	170	22,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCBNL2525M16-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCBNL3225P16-M	32	25	170	22,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
19	DCBNR3232P19-M	32	32	170	27,0	41	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCBNR4040R19-M	40	40	200	35,0	42	-6	-6	2,5	CN..1906..
	DCBNL3232P19-M	32	32	170	27,0	41	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCBNL4040R19-M	40	40	200	35,0	42	-6	-6	2,5	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

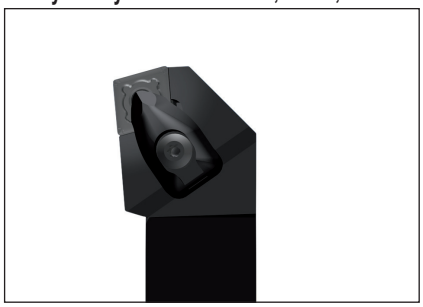
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

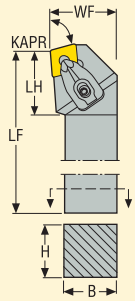
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



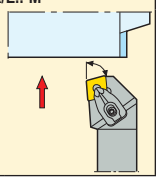
- Program břitových destiček viz str. 424-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DCKNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

DCKNR/L..-M
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCKNR2020K12-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,5	CN..1204..
	DCKNR2525M12-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCKNR3225P12-M	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCKNL2020K12-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,5	CN..1204..
	DCKNL2525M12-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCKNL3225P12-M	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	DCKNR2525M16-M	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCKNR3225P16-M	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	CN..1606..
	DCKNL2525M16-M	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCKNL3225P16-M	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	CN..1606..
19	DCKNR3232P19-M	32	32	170	40,0	36	-6	-6	1,5	CN..1906..
	DCKNL3232P19-M	32	32	170	40,0	36	-6	-6	1,5	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

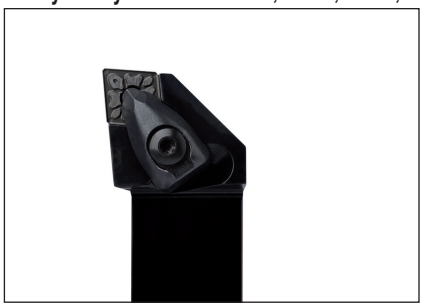
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

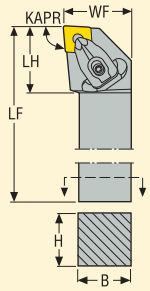
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



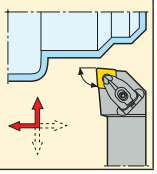
- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DCLNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

DCLNR/L..-M
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	DCLNR1616H09-M	16	16	100	20,0	25	-6	-6	0,3	CN..0903..
	DCLNR2020K09-M	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
	DCLNR2525M09-M	25	25	150	32,0	25	-6	-6	0,8	CN..0903..
	DCLNL1616H09-M	16	16	100	20,0	25	-6	-6	0,3	CN..0903..
	DCLNL2525M09-M	25	25	150	32,0	25	-6	-6	0,8	CN..0903..
	DCLNL2020K09-M	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
12	DCLNR2020K12-M	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNR2525M12-M	25	25	150	32,0	32	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNR3225P12-M	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCLNR3232P12-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	CN..1204..
	DCLNL2020K12-M	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNL2525M12-M	25	25	150	32,0	32	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNL3225P12-M	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCLNL3232P12-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	CN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

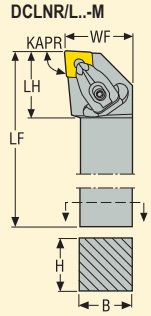
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku DCN120416 pod destičky CN..1206.. je nutné objednat samostatně

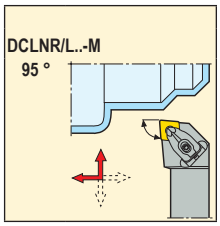
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DCLNR2525M16-M	25	25	150	32,0	40	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCLNR3225P16-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCLNR3232P16-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1606..
	DCLNL2525M16-M	25	25	150	32,0	40	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCLNL3225P16-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCLNL3232P16-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1606..
19	DCLNR3232P19-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCLNR4040R19-M	40	40	200	50,0	40	-6	-6	2,5	CN..1906..
	DCLNL3232P19-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCLNL4040R19-M	40	40	200	50,0	40	-6	-6	2,5	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

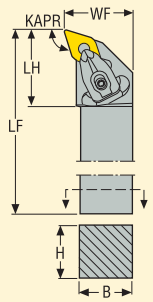
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



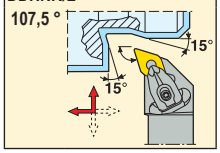
- Program břitových destiček viz str. 436-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DDHNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°

DDHNR/L
107,5 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDHNR1616H11	16	16	100	20,0	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
	DDHNR2020K11	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDHNR2525M11	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	DN..1104..
	DDHNL1616H11	16	16	100	20,0	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
	DDHNL2020K11	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDHNL2525M11	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	DN..1104..
15	DDHNR2020K15	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDHNR2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	DN..1506..
	DDHNR3232P15	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,3	DN..1506..
	DDHNL2020K15	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDHNL2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	DN..1506..
	DDHNL3232P15	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,3	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

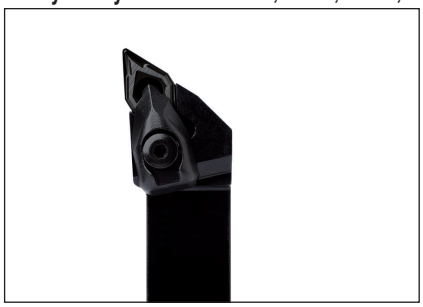
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...11	FP1508	L84017-T09P	CD11XP	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

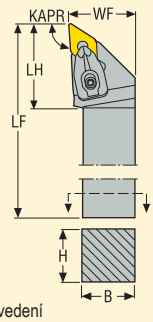
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



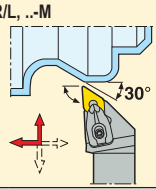
- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DDJNR/L, ..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

DDJNR/L, ..-M
93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR1616H11	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,2	DN.. 1104..
	DDJNR2020K11	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	DN.. 1104..
	DDJNR2525M11	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,7	DN.. 1104..
	DDJNR3225P11	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	DN.. 1104..
	DDJNL1616H11	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,2	DN.. 1104..
	DDJNL2020K11	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	DN.. 1104..
	DDJNL2525M11	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,7	DN.. 1104..
	DDJNL3225P11	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	DN.. 1104..
15	DDJNR2020K15-M	20	20	125	25,0	42	-6	-6	0,4	DN.. 1506..
	DDJNR2525M15-M	25	25	150	32,0	42	-6	-6	0,8	DN.. 1506..
	DDJNR3225P15-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	DN.. 1506..
	DDJNR3232P15-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	DN.. 1506..
	DDJNL2020K15-M	20	20	125	25,0	42	-6	-6	0,4	DN.. 1506..
	DDJNL2525M15-M	25	25	150	32,0	42	-6	-6	0,8	DN.. 1506..
	DDJNL3225P15-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	DN.. 1506..
	DDJNL3232P15-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	DN.. 1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

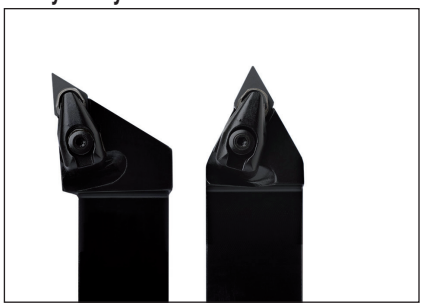
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...11	FP1508	L84017-T09P	CD11XP	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

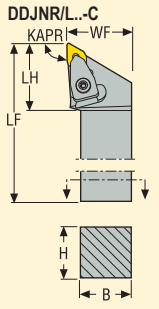
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

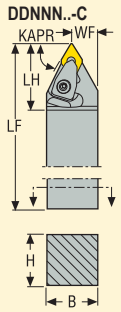
Držáky břitových destiček PCBN – DNMA



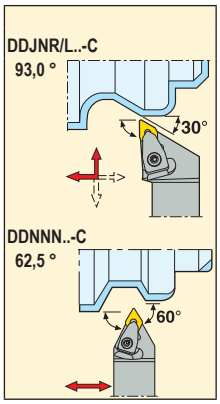
- Program břitových destiček viz str. 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 62,5°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR3225P11-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	DNMA1104..
	DDJNL3225P11-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	DNMA1104..
11	DDNNN3225P11-C	32	25	170	32,0	33	-9	-5	1,0	DNMA1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

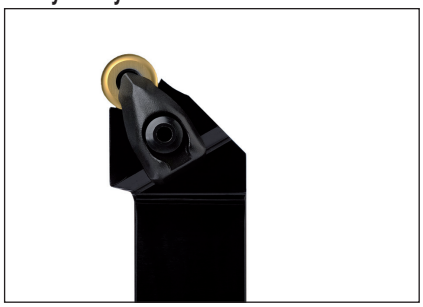
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

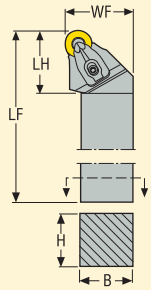
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček RNMA a RNMG



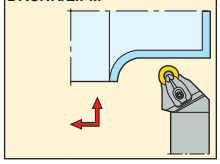
- Program břitových destiček viz str. 447
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DRSNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení

DRSNR/L..-M



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DRSNR2525M12-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	RN..120400
	DRSNR3225P12-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN..120400
	DRSNL2525M12-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	RN..120400
	DRSNL3225P12-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN..120400

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

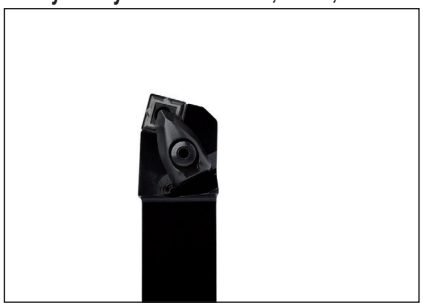
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

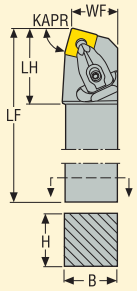
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



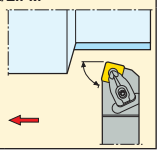
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DSBNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

DSBNR/L..-M
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSBNR2020K12-M	20	20	125	17,0	37	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSBNR2525M12-M	25	25	150	22,0	36	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSBNL2020K12-M	20	20	125	17,0	37	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSBNL2525M12-M	25	25	150	22,0	36	-6	-6	0,8	SN..1204..
15	DSBNR2525M15-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	SN..1506..
	DSBNR3232P15-M	32	32	170	27,0	42	-6	-6	1,4	SN..1506..
	DSBNL2525M15-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	SN..1506..
	DSBNL3232P15-M	32	32	170	27,0	42	-6	-6	1,4	SN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

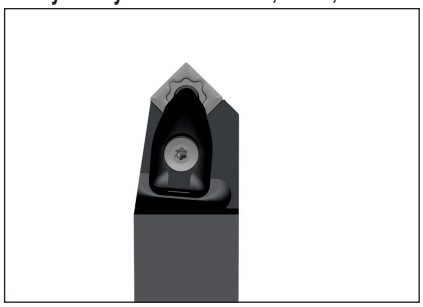
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

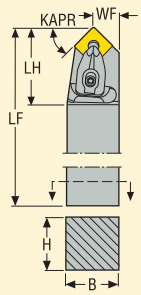
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



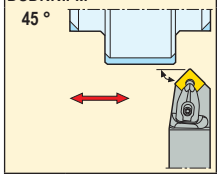
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DSDNN..-M



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 45°

DSDNN..-M
45 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSDNN2020K12-M	20	20	125	10,3	37	-6	-6	0,4	SN..1204..
	DSDNN2525M12-M	25	25	150	12,8	36	-6	-6	0,7	SN..1204..
	DSDNN3232P12-M	32	32	170	16,3	36	-6	-6	1,3	SN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

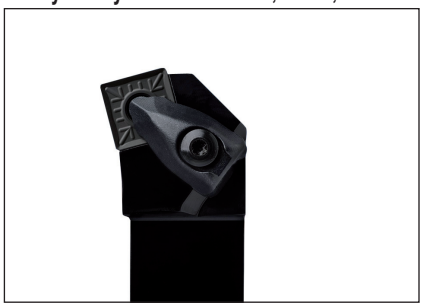
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

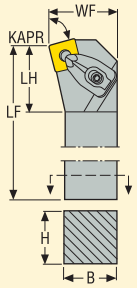
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



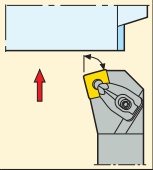
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DSKNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

DSKNR/L..-M
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSKNR2020K12-M	20	20	125	25,0	33	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSKNR2525M12-M	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSKNR3225P12-M	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	SN..1204..
	DSKNL2020K12-M	20	20	125	25,0	33	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSKNL2525M12-M	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSKNL3225P12-M	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	SN..1204..
19	DSKNR3232P19-M	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..
	DSKNL3232P19-M	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

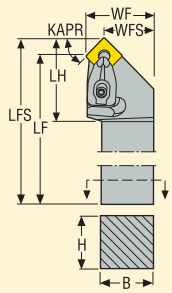
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně
Podložku DSN190640 pod destičky SNMM190624W-R7 je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



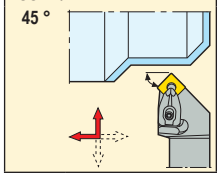
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DSSNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

DSSNR/L..-M
45 °



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
09	DSSNR1616H09-M	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32	-8	0	0,3	SN..0903..
	DSSNR2020K09-M	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32	-8	0	0,5	SN..0903..
	DSSNR2525M09-M	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32	-8	0	0,8	SN..0903..
	DSSNL1616H09-M	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32	-8	0	0,3	SN..0903..
	DSSNL2525M09-M	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32	-8	0	0,8	SN..0903..
12	DSSNR2020K12-M	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39	-8	0	0,5	SN..1204..
	DSSNR2525M12-M	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39	-8	0	0,8	SN..1204..
	DSSNR3225P12-M	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39	-8	0	1,2	SN..1204..
	DSSNL2020K12-M	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39	-8	0	0,5	SN..1204..
	DSSNL2525M12-M	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39	-8	0	0,8	SN..1204..
	DSSNL3225P12-M	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39	-8	0	1,2	SN..1204..
15	DSSNR2525M15-M	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41	-8	0	0,9	SN..1506..
	DSSNR3232P15-M	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42	-8	0	1,5	SN..1506..
	DSSNL2525M15-M	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41	-8	0	0,9	SN..1506..
	DSSNL3232P15-M	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42	-8	0	1,5	SN..1506..
19	DSSNR3232P19-M	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46	-8	0	1,5	SN..1906..
	DSSNR4040R19-M	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46	-8	0	2,6	SN..1906..
	DSSNL3232P19-M	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46	-8	0	1,5	SN..1906..
	DSSNL4040R19-M	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46	-8	0	2,6	SN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

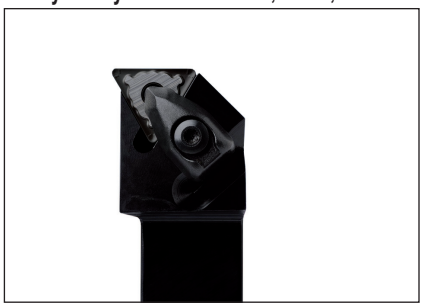
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

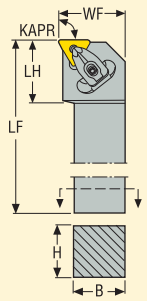
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN120416 pod destičky SN..1206.. je nutné objednat samostatně
Podložku DSN190640 pod destičky SNMM190624W-R7 je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM



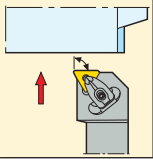
- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DTFNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

DTFNR/L..-M
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DTFNR2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTFNR2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTFNR3225P16-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	TN..1604..
	DTFNL2020K16-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTFNL2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTFNL3225P16-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	TN..1604..
22	DTFNR2525M22-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTFNR3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..
	DTFNL2525M22-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTFNL3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

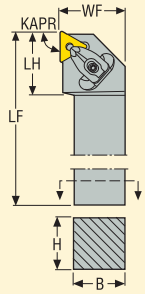
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DTN220640 pod destičky TN..220432.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM



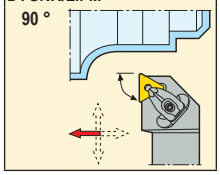
- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DTGNR/L..-M



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

DTGNR/L..-M
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DTGNR2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,5	TN..1604..
	DTGNR2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTGNL2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,5	TN..1604..
	DTGNL2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
22	DTGNR2525M22-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTGNR3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..
	DTGNL2525M22-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTGNL3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

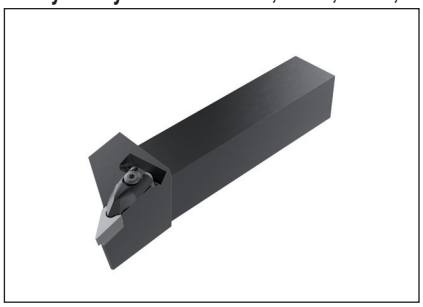
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

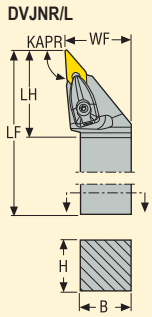
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku DTN220640 pod destičky TN..220432.. je nutné objednat samostatně

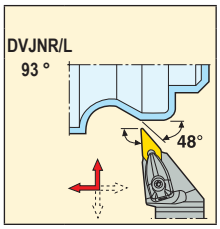
Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG a VNMU



- Program břitových destiček viz str. 470-473, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
13	DVJNR1616H13	16	16	100	20,0	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
	DVJNR2020K13	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
	DVJNR2525M13	25	25	150	32,0	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
	DVJNL1616H13	16	16	100	20,2	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
	DVJNL2020K13	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
	DVJNL2525M13	25	25	150	32,0	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
16	DVJNR2020K16	20	20	125	25,0	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
	DVJNR2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
	DVJNR3225P16	32	25	170	32,0	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..
	DVJNL2020K16	20	20	125	25,0	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
	DVJNL2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
	DVJNL3225P16	32	25	170	32,0	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

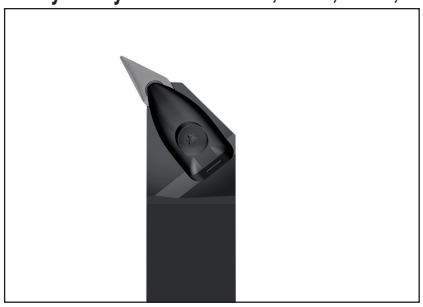
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...13	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608	CD08-V13
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

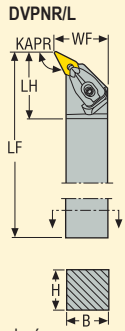
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

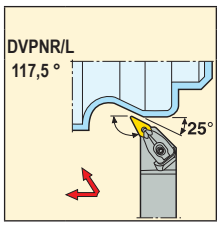
Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA a VNMG



- Program břitových destiček viz str. 470-473, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 117,5°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVPNR2020K16	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	DVPNR2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	DVPNR3232P16	32	32	170	40,0	41	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..
	DVPNL2020K16	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	DVPNL2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	DVPNL3232P16	32	32	170	40,0	41	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

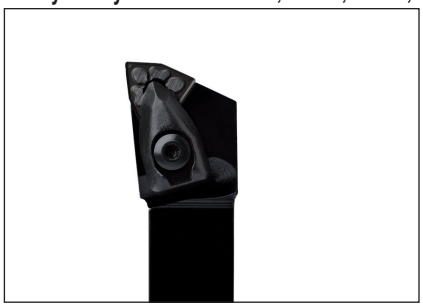
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

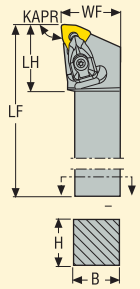
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



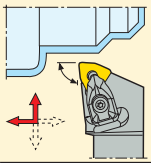
- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DWLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

DWLNR/L
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	DWLNR1616H06	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNR2020K06	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNR2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	WN..0604..
	DWLNR3232P06	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	WN..0604..
	DWLNL1616H06	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNL2020K06	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNL2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	WN..0604..
	DWLNL3232P06	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	WN..0604..
08	DWLNR2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNR2525M08	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	WN..0804..
	DWLNR3232P08	32	32	170	40,0	35	-6	-6	1,4	WN..0804..
	DWLNL2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNL2525M08	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	WN..0804..
	DWLNL3232P08	32	32	170	40,0	35	-6	-6	1,4	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

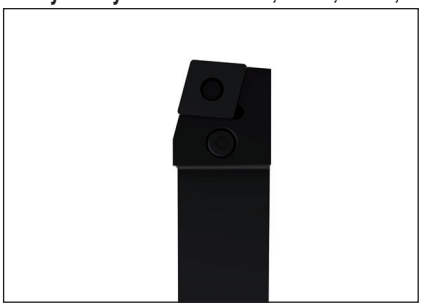
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

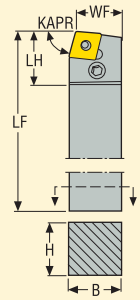
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DWN080316 pod destičky WN..0806.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



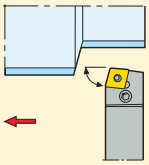
- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PCBNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

PCBNR/L
75 °



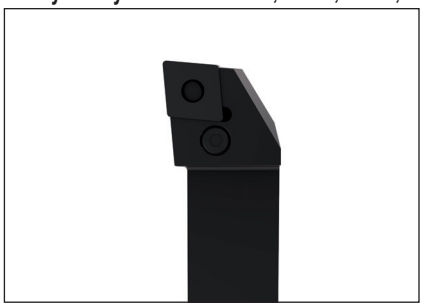
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PCBNR2525M12	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
	PCBNL2525M12	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
19	PCBNR3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	CN..1906..
	PCBNR4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,1	CN..1906..
	PCBNL3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	CN..1906..
	PCBNL4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

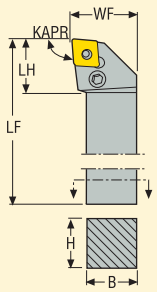
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



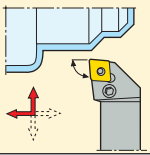
- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PCLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

PCLNR/L
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PCLNR2020K12	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
	PCLNR2525M12	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNR3225P12	32	25	170	32,0	26	-6	-6	1,1	CN..1204..
	PCLNL2020K12	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
	PCLNL2525M12	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNL3225P12	32	25	170	32,0	26	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	PCLNR2525M16	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	CN..1606..
	PCLNR3232P16	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCLNL2525M16	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	CN..1606..
	PCLNL3232P16	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,4	CN..1606..
19	PCLNR3232P19	32	32	170	40,0	37	-6	-6	0,1	CN..1906..
	PCLNR4040S19	40	40	250	50,0	38	-6	-6	1,5	CN..1906..
	PCLNL3232P19	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,4	CN..1906..
	PCLNL4040S19	40	40	250	50,0	38	-6	-6	3,1	CN..1906..
25	PCLNR4040S25	40	40	250	50,2	48	-6	-6	3,1	CN..2509..
	PCLNL4040S25	40	40	250	50,2	48	-6	-6	3,1	CN..2509..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

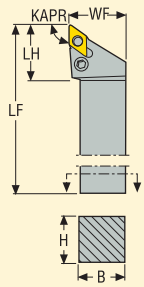
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



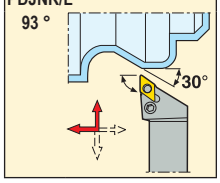
- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PDJNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

PDJNR/L
93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PDJNR1616H11	16	16	100	20,0	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDJNR2020K11	20	20	125	25,0	30	-6	-7	0,5	DN..1104..
	PDJNR2525M11	25	25	150	32,0	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
	PDJNR3225P11	32	25	170	32,0	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
	PDJNL1616H11	16	16	100	20,0	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDJNL2020K11	20	20	125	25,0	30	-6	-7	0,5	DN..1104..
	PDJNL2525M11	25	25	150	32,0	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
	PDJNL3225P11	32	25	170	32,0	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
15	PDJNR2020K15	20	20	125	25,0	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
	PDJNR2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
	PDJNR3225P15	32	25	170	32,0	36	-6	-7	1,1	DN..1506..
	PDJNL2020K15	20	20	125	25,0	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
	PDJNL2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
	PDJNL3225P15	32	25	170	32,0	36	-6	-7	1,1	DN..1506..

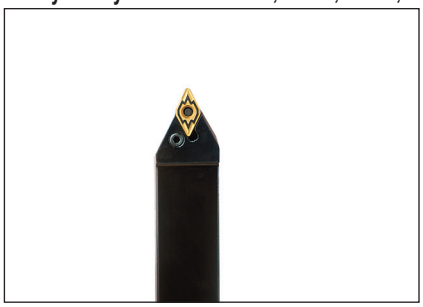
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

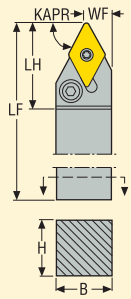
Podložku DDN150416 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMU



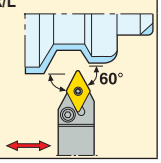
- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PDNNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 63°

PDNNR/L
63 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PDNNR1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDNNR2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
	PDNNR2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
	PDNNL1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDNNL2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
	PDNNL2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
15	PDNNR2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
	PDNNR2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
	PDNNR3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..
	PDNNL2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
	PDNNL2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
	PDNNL3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..

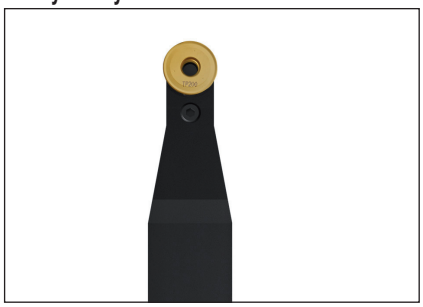
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

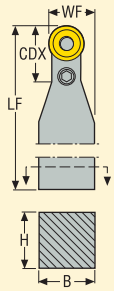
Podložku DDN150416 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček RCMX



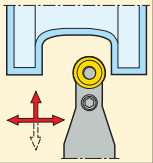
- Program břitových destiček viz str. 446
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PRDCN



Je zobrazena neutrální verze

PRDCN



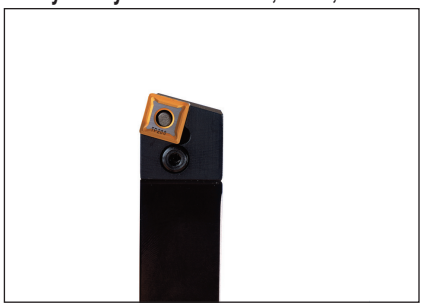
	Objednací kód	Rozměry v mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	CDX				
20	PRDCN3232P20	32	32	170	26,0	33,5	0	-8	1,2	RCMX200600
25	PRDCN4040S25	40	40	250	32,5	45,0	0	-8	2,8	RCMX250700
32	PRDCN5050T32	50	50	300	40,9	50,0	0	-8	5,3	RCMX320900

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

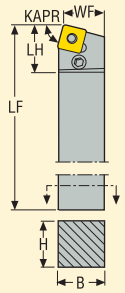
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



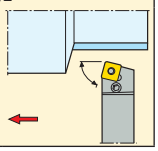
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PSBNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

PSBNR/L
75 °



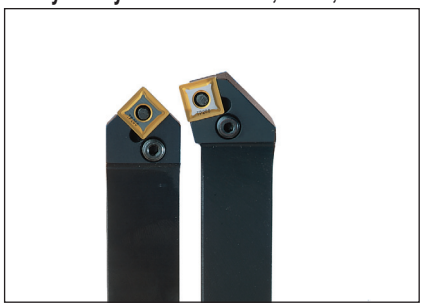
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PSBNR2020K12	20	20	125	20,3	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSBNR2525M12	25	25	150	25,3	26	-6	-6	0,8	SN..1204..
	PSBNR3225P12	32	25	170	25,3	26	-6	-6	1,1	SN..1204..
	PSBNL2020K12	20	20	125	20,3	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSBNL2525M12	25	25	150	25,3	26	-6	-6	0,8	SN..1204..
	PSBNL3225P12	32	25	170	25,3	26	-6	-6	1,1	SN..1204..
19	PSBNR3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	SN..1906..
	PSBNR4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	SN..1906..
	PSBNL3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..
	PSBNL4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	SN..1906..
25	PSBNR4040S25	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,1	SN..2507..
	PSBNR5050S25	50	50	250	43,2	48	-6	-6	4,7	SN..2507..
	PSBNL4040S25	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,1	SN..2507..
	PSBNL5050S25	50	50	250	43,2	48	-6	-6	4,7	SN..2507..
	PSBNR4040S2509	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,0	SN..2509..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
...2509	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

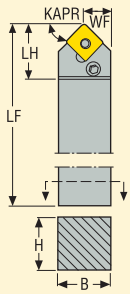
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



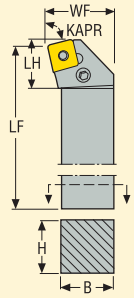
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PSDNN



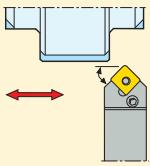
Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 45°

PSKNR/L

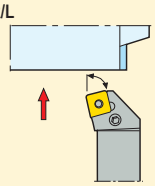


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

PSDNN
45 °



PSKNR/L
75 °



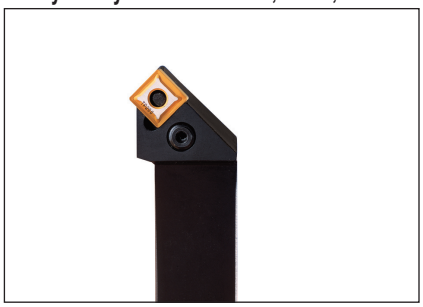
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PSDNN2020K12	20	20	125	10,0	26	-7	-7	0,4	SN..1204..
12	PSDNN2525M12	25	25	150	12,5	26	-7	-7	0,7	SN..1204..
12	PSDNN3225P12	32	25	170	12,5	28	-7	-7	1,0	SN..1204..
19	PSDNN3232P19	32	32	170	16,0	40	-6	-6	1,3	SN..1906..
25	PSDNN4040S25	40	40	250	20,2	48	-6	-6	3,0	SN..2507..
12	PSKNR2020K12	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
12	PSKNR2525M12	25	25	150	32,0	23	-6	-6	0,8	SN..1204..
12	PSKNL2020K12	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
12	PSKNL2525M12	25	25	150	32,0	23	-6	-6	0,8	SN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

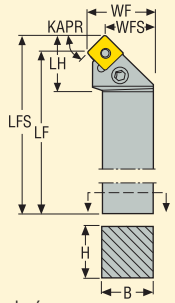
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



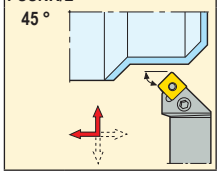
- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PSSNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

PSSNR/L
45 °



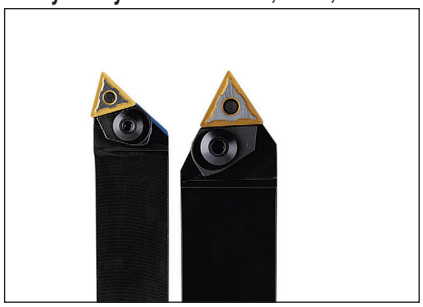
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PSSNR2020K12	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
	PSSNR2525M12	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNR3225P12	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29	-8	0	1,1	SN..1204..
	PSSNL2020K12	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
	PSSNL2525M12	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNL3225P12	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29	-8	0	1,1	SN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

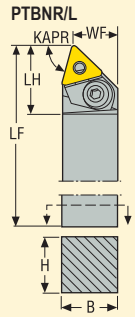
Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

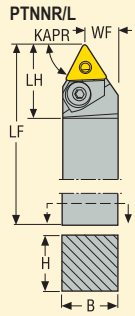
Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM



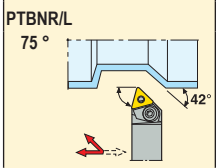
- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

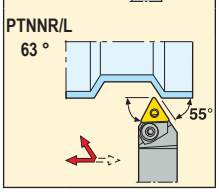


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 63°





	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTBNR2525M16	25	25	150	22,0	26	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTBNL2525M16	25	25	150	22,0	26	-5	-6	0,7	TN..1604..
16	PTNNR3225P16	32	25	170	13,0	28	-6	-5	1,0	TN..1604..
	PTNNL3225P16	32	25	170	13,0	28	-6	-5	1,0	TN..1604..
22	PTNNR3225P22	32	25	170	13,0	34	-6	-5	1,0	TN..2204..
	PTNNR5032M22	50	32	150	16,5	34	-6	-5	1,7	TN..2204..
	PTNNL3225P22	32	25	170	13,0	34	-6	-5	1,0	TN..2204..
	PTNNL5032M22	50	32	150	16,5	34	-6	-5	1,7	TN..2204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

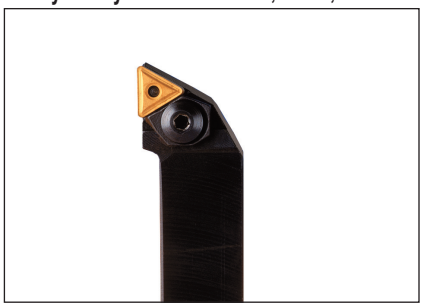
Příslušenství*

Pro velikost	Podložka destičky	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu	Klíč podložky
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

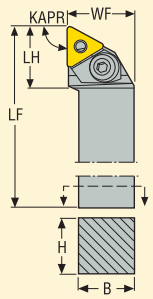
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM



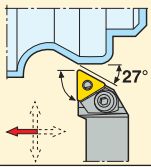
- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PTGNR/L, -..A



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

PTGNR/L, -..A
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PTGNR1616-11A	16	16	100	20,0	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
	PTGNL1616-11A	16	16	100	20,0	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
16	PTGNR2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTGNR2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTGNR3225P16	32	25	170	32,0	23	-5	-6	1,1	TN..1604..
	PTGNL2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTGNL2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,8	TN..1604..
	PTGNL3225P16	32	25	170	32,0	23	-5	-6	1,1	TN..1604..
22	PTGNR2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTGNR3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTGNL2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTGNL3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
27	PTGNR4040T27	40	40	300	50,0	38	-5	-6	3,6	TN..2706..
	PTGNL4040T27	40	40	300	50,0	38	-5	-6	3,6	TN..2706..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Podložka destičky	Pojistný šroub	Matice	Čep	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
R...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
L...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
R...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
R...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655
L...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655

Příslušenství*

Klíč podložky	Momentový klíč
2SMS795	H00-2530
2SMS795	–
T09P-2	–
T09P-2	–
T15P-2	–
T15P-2	–
4SMS795	–
4SMS795	–

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

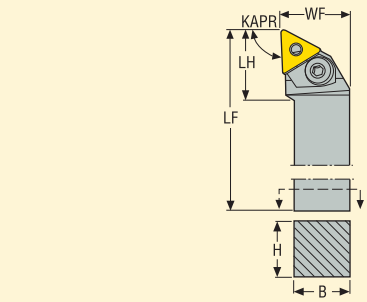
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM a TNMX



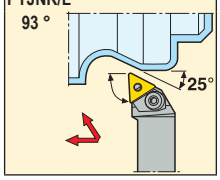
- Program břitových destiček viz str. 461-466, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PTJNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

PTJNR/L
93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTJNR2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTJNR2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTJNR3232P16	32	32	170	40,0	23	-5	-6	1,3	TN..1604..
	PTJNL2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTJNL2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTJNL3232P16	32	32	170	40,0	23	-5	-6	1,3	TN..1604..
22	PTJNR2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTJNR3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTJNR4032R22	40	32	200	40,0	29	-5	-6	2,0	TN..2204..
	PTJNL2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTJNL3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTJNL4032R22	40	32	200	40,0	29	-5	-6	2,0	TN..2204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Podložka destičky	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

Příslušenství*

Klíč podložky
T09P-2
T09P-2
T15P-2
T15P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

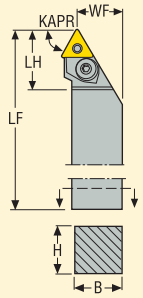
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM



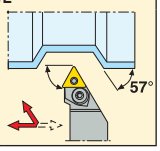
- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PTTNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 60°

PTTNR/L
60 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTTNR2020K16	20	20	125	17,0	28	-6	-5	0,4	TN..1604..
	PTTNR2525M16	25	25	150	22,0	28	-6	-5	0,8	TN..1604..
	PTTNL2020K16	20	20	125	17,0	28	-6	-5	0,4	TN..1604..
	PTTNL2525M16	25	25	150	22,0	28	-6	-5	0,8	TN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Podložka destičky	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu	Klíč podložky
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

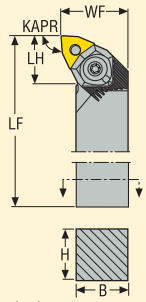
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



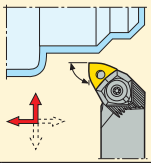
- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

PWLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

PWLNR/L
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	PWLNR1616H06	16	16	100	20,0	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
	PWLNR2020K06	20	20	125	25,0	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
	PWLNR2525M06	25	25	150	32,0	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
	PWLNR3232P06	32	32	170	40,0	21	-6	-6	1,4	WN..0604..
	PWLNL1616H06	16	16	100	20,0	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
	PWLNL2020K06	20	20	125	25,0	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
	PWLNL2525M06	25	25	150	32,0	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
	PWLNL3232P06	32	32	170	40,0	21	-6	-6	1,4	WN..0604..
08	PWLNR2020K08	20	20	125	25,0	27	-6	-6	0,4	WN..0804..
	PWLNR2525M08	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNR3232P08	32	32	170	40,0	27	-6	-6	1,3	WN..0804..
	PWLNL2020K08	20	20	125	25,0	27	-6	-6	0,4	WN..0804..
	PWLNL2525M08	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNL3232P08	32	32	170	40,0	27	-6	-6	1,3	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Podložka destičky	Seřizovací šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

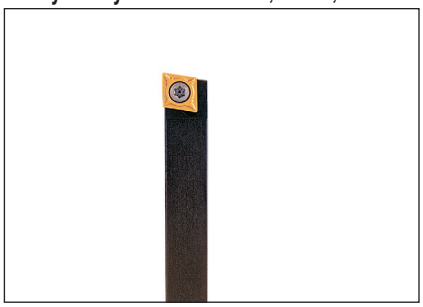
Příslušenství*

Klíč podložky
T09P-2
T09P-2
T15P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

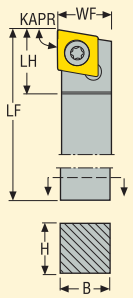
* Je nutno objednat samostatně
Podložku WAE080312 pod destičky WNM.0806.. je nutné objednat samostatně
Klín WNW08 pro destičky WNMM08.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



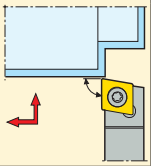
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SCACR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

SCACR/L
90 °



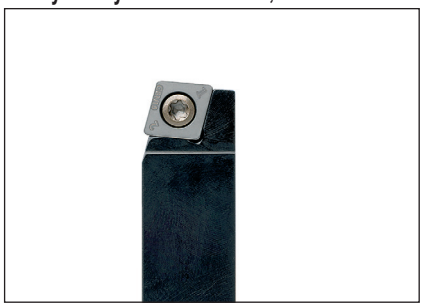
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCACR0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCACR1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACR1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACL0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCACL1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACL1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCACR1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACR1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCACR1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACL1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACL1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCACL1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

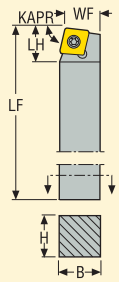
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CCGT, CCMT a CCGW..-LF



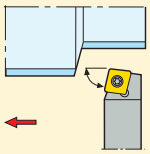
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SCBCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

SCBCR/L
75 °



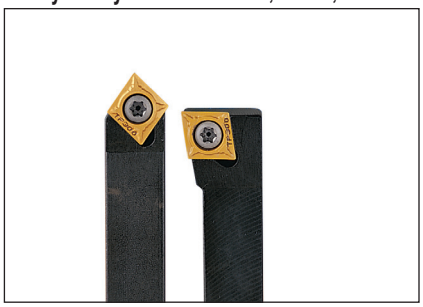
	Objednací kód	Rozměry v mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
09	SCBCR1616H09	16	16	100	13,0	12	0	0	0,2	CC..09..(-LF)
	SCBCR2020K09	20	20	125	17,0	12	0	0	0,4	CC..09..(-LF)
	SCBCL1616H09	16	16	100	13,0	12	0	0	0,2	CC..09..(-LF)
	SCBCL2020K09	20	20	125	17,0	12	0	0	0,4	CC..09..(-LF)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

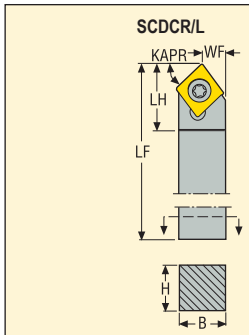
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...09	T15P-2	C04008-T15P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

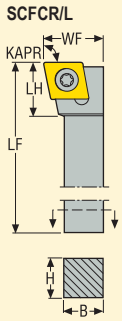
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



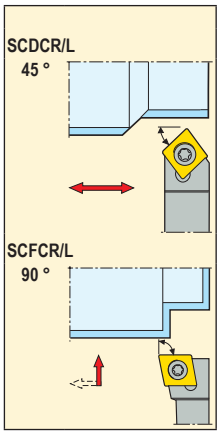
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



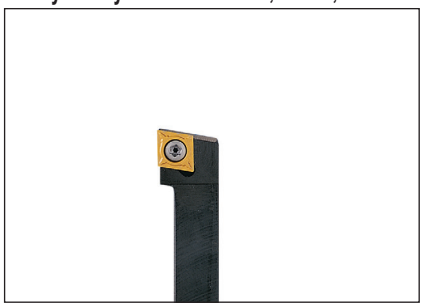
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCDCR0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCDCR1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,2	CC..0602..
	SCDCL0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCDCL1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCDCR1212M09	12	12	150	6,2	21	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCDCR1414M09	14	14	150	7,2	21	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCDCL1212M09	12	12	150	6,2	21	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCDCL1414M09	14	14	150	7,2	21	0	0	0,3	CC..09T3..
06	SCFCR0808D06	8	8	60	10,0	9	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCFCR1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCFCL1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

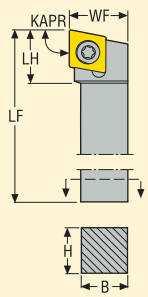
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



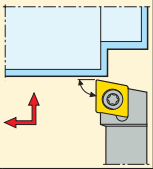
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SCGCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

SCGCR/L
90 °



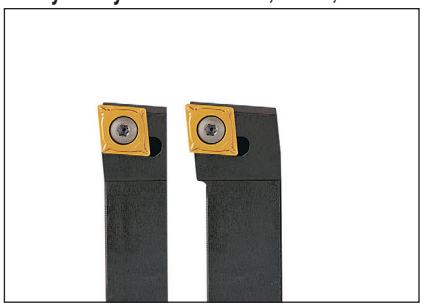
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCGCR0808D06	8	8	60	10,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCR1010E06	10	10	70	12,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCL1010E06	10	10	70	12,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCGCR1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCGCL1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

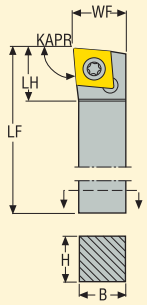
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW

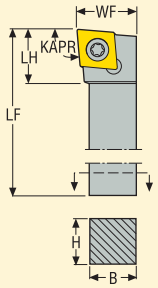


- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SCLCR/L

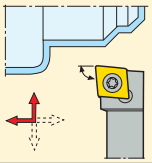


SCLCR/L..K09, ..K12



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

SCLCR/L
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCLCR0808K06	8	8	125	8,5	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCLCR1010M06	10	10	150	10,5	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCR1212M06	12	12	150	12,5	8	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCL0808K06	8	8	125	8,5	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCLCL1010M06	10	10	150	10,5	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCL1212M06	12	12	150	12,5	8	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCLCR1212M09	12	12	150	12,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCR1616H09	16	16	100	16,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCR2020K09	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..09T3..
	SCLCL1212M09	12	12	150	12,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCL1616H09	16	16	100	16,5	12	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCLCL2020K09	20	20	125	25,0	20	0	0	0,5	CC..09T3..
12	SCLCR2020K12	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..1204..
	SCLCL2020K12	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

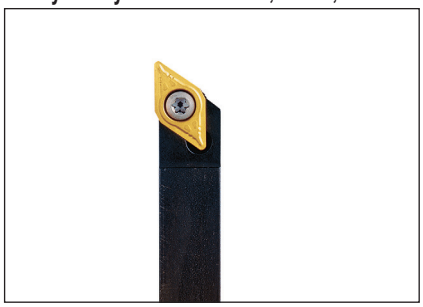
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Klíč podložky
–
–
5SMS795

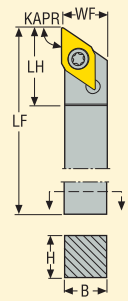
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT a DCMW



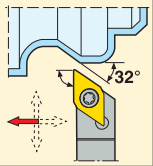
- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SDACR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

SDACR/L
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDACR0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDACR1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACR1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACL0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDACL1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACL1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDACR1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACR1414M11	14	14	150	14,7	20	0	0	0,3	DC..11T3..
	SDACR1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACL1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACL1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

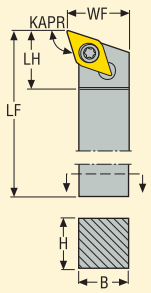
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



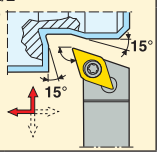
- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SDHCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°

SDHCR/L
107,5 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDHCR1010M07	10	10	150	12,0	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDHCL1010M07	10	10	150	12,0	14	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDHCR1212M11	12	12	150	16,0	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCR1616H11	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCR2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDHCR2525M11	25	25	150	32,0	20	0	0	0,8	DC..11T3..
	SDHCL1212M11	12	12	150	16,0	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCL1616H11	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCL2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDHCL2525M11	25	25	150	32,0	20	0	0	0,8	DC..11T3..
15	SDHCR2525M15	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..1504..
	SDHCL2525M15	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..1504..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

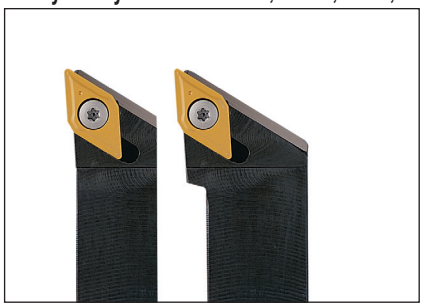
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..1212.11/..1616.11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..2020.11/..2525.11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

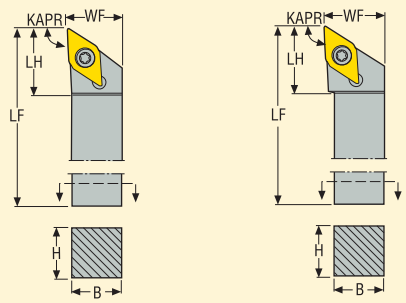
Klíč podložky
–
–
9/64SMS875
5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

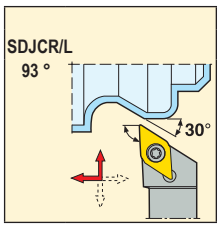
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDJCR0808K07	8	8	125	8,5	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDJCR1010M07	10	10	150	10,5	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCR1212M07	12	12	150	12,5	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCL0808K07	8	8	125	8,5	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDJCL1010M07	10	10	150	10,5	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCL1212M07	12	12	150	12,5	13	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDJCR1212M11	12	12	150	12,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCR1616H11	16	16	100	16,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCR2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDJCR2525M11	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..11T3..
	SDJCL1212M11	12	12	150	12,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCL1616H11	16	16	100	16,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCL2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDJCL2525M11	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..11T3..
15	SDJCR2525M15	25	25	150	32,0	28	0	0	0,7	DC..1504..
	SDJCR3225P15	32	25	170	32,0	28	0	0	1,1	DC..1504..
	SDJCL2525M15	25	25	150	32,0	28	0	0	0,7	DC..1504..
	SDJCL3225P15	32	25	170	32,0	28	0	0	1,1	DC..1504..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

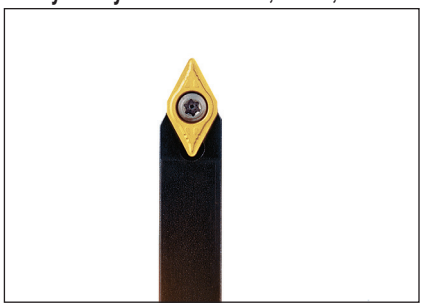
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..1212.11/..1616.11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..2020.11/..2525.11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

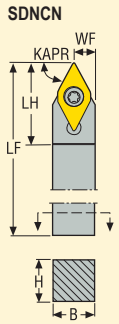
Klíč podložky
–
–
9/64SMS875
5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

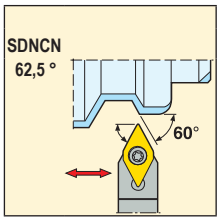
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT a DCMW



- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 62,5°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDNCN0808K07	8	8	125	4,2	16	0	0	0,1	DC..0702..
	SDNCN1010M07	10	10	150	5,2	21	0	0	0,2	DC..0702..
	SDNCN1212M07	12	12	150	6,2	20	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDNCN1212M11	12	12	150	6,2	23	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDNCN1414M11	14	14	150	7,2	23	0	0	0,3	DC..11T3..
	SDNCN1616H11	16	16	100	8,2	22	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDNCN2020K11	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDNCN2525M11	25	25	150	12,7	23	0	0	0,7	DC..11T3..
15	SDNCN2020K15	20	20	125	10,2	29	0	0	0,4	DC..1504..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
.12M11/.14M11/16H11	T15P-2	C04008-T15P	–	–	–
.20K11/.25M11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510	9/64SMS875
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508	5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

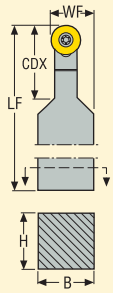
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček RCMT



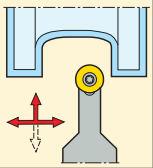
- Program břitových destiček viz str. 445
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SRDCN



Je zobrazena neutrální verze

SRDCN



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	CDX	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SRDCN1616H06	16	16	100	11,0	16	0	0	0,2	RCMT0602..
	SRDCN2020K06	20	20	125	13,0	16	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRDCN2525M06	25	25	150	15,5	16	0	0	0,7	RCMT0602..
08	SRDCN1616H08	16	16	100	12,0	16	0	0	0,2	RCMT0803..
	SRDCN2020K08	20	20	125	14,0	20	0	0	0,4	RCMT0803..
	SRDCN2525M08	25	25	150	16,5	25	0	0	0,7	RCMT0803..
10	SRDCN2020K10	20	20	125	15,0	20	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRDCN2525M10	25	25	150	17,5	25	0	0	0,7	RCMT10T3..
12	SRDCN2525M12	25	25	150	18,5	25	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRDCN3225P12	32	25	170	18,5	32	0	0	1,0	RCMT1204..
16	SRDCN3225P16	32	25	170	20,5	32	0	0	1,0	RCMT1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

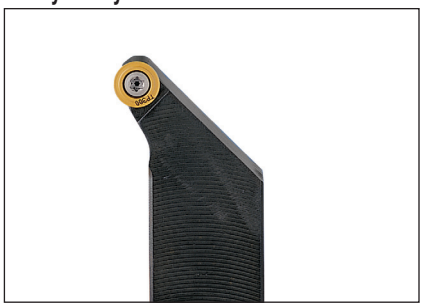
Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510	9/64SMS875
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510	9/64SMS875
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015	5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

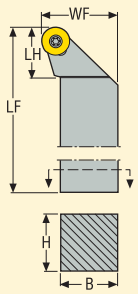
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček RCMT



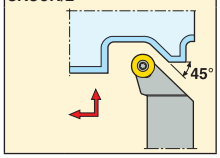
- Program břitových destiček viz str. 445
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SRSCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

SRSCR/L



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SRSCR2020K06	20	20	125	25,0	15	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRSCR2525M06	25	25	150	32,0	15	0	0	0,7	RCMT0602..
	SRSCL2020K06	20	20	125	25,0	15	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRSCL2525M06	25	25	150	32,0	15	0	0	0,7	RCMT0602..
08	SRSCR2020K08	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	RCMT0803..
	SRSCR2525M08	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	RCMT0803..
	SRSCL2525M08	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	RCMT0803..
10	SRSCR2020K10	20	20	125	25,0	17	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRSCR2525M10	25	25	150	32,0	20	0	0	0,7	RCMT10T3..
	SRSCL2020K10	20	20	125	25,0	17	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRSCL2525M10	25	25	150	32,0	20	0	0	0,7	RCMT10T3..
12	SRSCR2525M12	25	25	150	32,0	23	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCR3225P12	32	25	170	32,0	23	0	0	1,1	RCMT1204..
	SRSCL2525M12	25	25	150	32,0	23	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCL3225P12	32	25	170	32,0	23	0	0	1,1	RCMT1204..
16	SRSCR3225P16	32	25	170	32,0	25	0	0	1,1	RCMT1606..
	SRSCL3225P16	32	25	170	32,0	25	0	0	1,1	RCMT1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

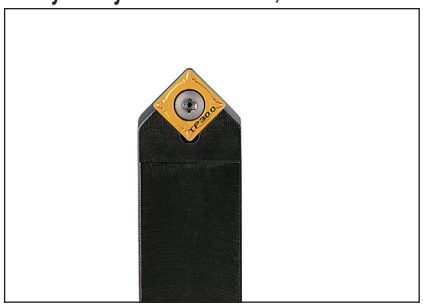
Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510	9/64SMS875
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510	9/64SMS875
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015	5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

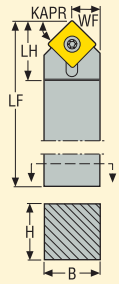
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček SCGW, SCMT a SCMW



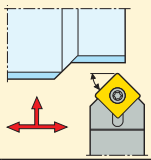
- Program břitových destiček viz str. 448, 489
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SSDCN



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 45°

SSDCN
45 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SSDCN1212M09	12	12	150	6,2	23	0	0	0,2	SC..09T3..
	SSDCN1616H09	16	16	100	8,2	26	0	0	0,2	SC..09T3..
	SSDCN2020K09	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	SC..09T3..
	SSDCN2525M09	25	25	150	12,7	23	0	0	0,8	SC..09T3..
12	SSDCN2020K12	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	SC..1204..
	SSDCN2525M12	25	25	150	12,7	22	0	0	0,8	SC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

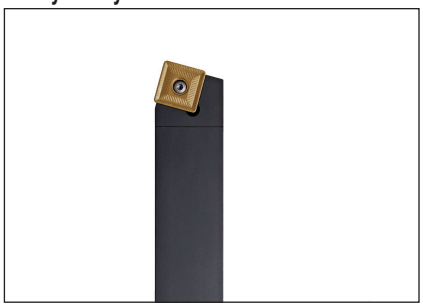
Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–	–
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008	5SMS795
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015	5SMS795

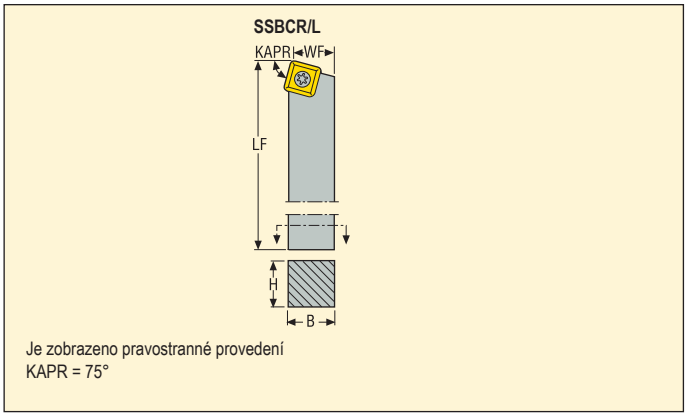
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

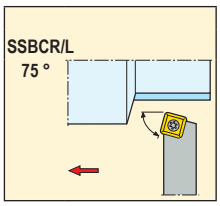
Držáky břitových destiček SCMT



- Program břitových destiček viz str. 448-449
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	GAMO°	LAMS°	KG	
38	SSBCR5050T38	50	50	300	43,0	0	0	5,6	SC..3809..
	SSBCR6060V38	60	60	400	53,0	0	0	10,9	SC..3809..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
...38	T30P-7	C08020-T30P	112.19-624	CA8020	5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

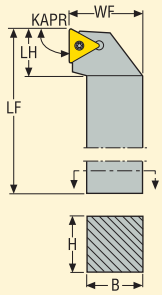
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT a TCMW



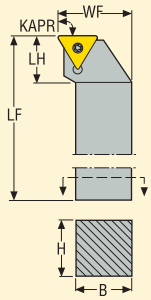
- Program břitových destiček viz str. 456-458, 495, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

STGCR/L



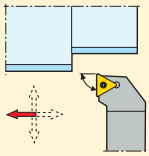
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

STFCR/L

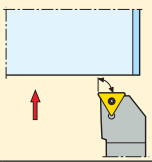


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

STGCR/L
90 °



STFCR/L
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STGCR1212F11	12	12	80	16,0	17	0	0	0,1	TC..1102..
	STGCR1616H11	16	16	100	20,0	17	0	0	0,2	TC..1102..
	STGCL1212F11	12	12	80	16,0	17	0	0	0,1	TC..1102..
	STGCL1616H11	16	16	100	20,0	17	0	0	0,2	TC..1102..
16	STGCR1616H16	16	16	100	20,0	25	0	0	0,2	TC..16T3..
	STGCR2020K16	20	20	125	25,0	26	0	0	0,4	TC..16T3..
	STGCR2525M16	25	25	150	32,0	27	0	0	0,8	TC..16T3..
	STGCL1616H16	16	16	100	20,0	25	0	0	0,2	TC..16T3..
	STGCL2020K16	20	20	125	25,0	26	0	0	0,4	TC..16T3..
	STGCL2525M16	25	25	150	32,0	27	0	0	0,8	TC..16T3..
11	STFCR1212F11	12	12	80	16,0	16	0	0	0,1	TC..1102..
	STFCR1616H11	16	16	100	20,0	16	0	0	0,2	TC..1102..
	STFCL1212F11	12	12	80	16,0	16	0	0	0,1	TC..1102..
	STFCL1616H11	16	16	100	20,0	16	0	0	0,2	TC..1102..
16	STFCR1616H16	16	16	100	20,0	22	0	0	0,3	TC..16T3..
	STFCR2020K16	20	20	125	25,0	22	0	0	0,4	TC..16T3..
	STFCR2525M16	25	25	150	32,0	24	0	0	0,8	TC..16T3..
	STFCL1616H16	16	16	100	20,0	22	0	0	0,3	TC..16T3..
	STFCL2020K16	20	20	125	25,0	22	0	0	0,4	TC..16T3..
	STFCL2525M16	25	25	150	32,0	24	0	0	0,8	TC..16T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

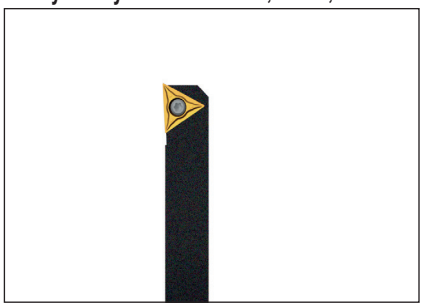
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Klíč podložky
–
9/64SMS875

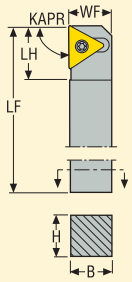
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT a TCMW



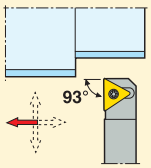
- Program břitových destiček viz str. 456-459, 495, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

STJCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

STJCR/L 93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STJCR1010M11	10	10	150	10,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCR1212M11	12	12	150	12,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCR1616H11	16	16	100	16,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1010M11	10	10	150	10,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1212M11	12	12	150	12,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1616H11	16	16	100	16,0	13	0	0	0,2	TC..1102..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...11	T07P-2	C02506-T07P

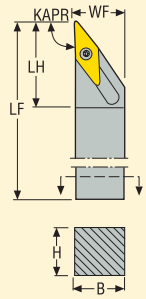
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT

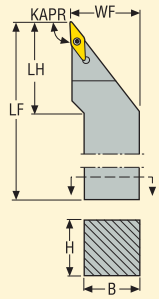


- Program břitových destiček viz str. 468-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SVJBR/L

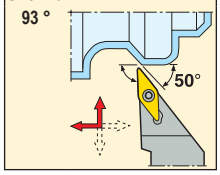


SVJBRL/..H11, ..K11, ..25M11



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

SVJBR/L
93 °



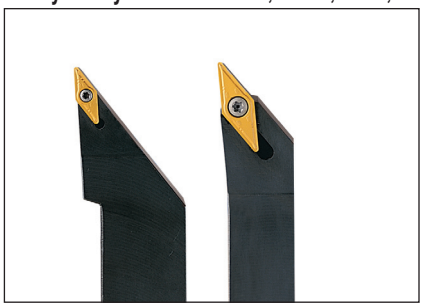
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVJBR1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR1616H11	16	16	100	20,0	27	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR2020K11	20	20	125	25,0	27	0	0	0,4	VB..1102..
	SVJBR2525M11	25	25	150	32,0	42	0	0	0,7	VB..1102..
	SVJBL1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL1616H11	16	16	100	20,0	27	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL2020K11	20	20	125	25,0	27	0	0	0,4	VB..1102..
	SVJBL2525M11	25	25	150	32,0	42	0	0	0,7	VB..1102..
16	SVJBR1212M16	12	12	150	12,5	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBR1616H16	16	16	100	16,5	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBL1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBL1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

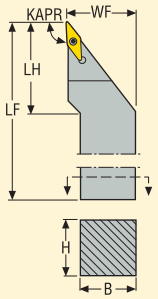
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT



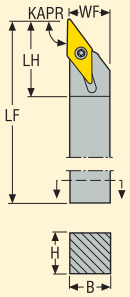
- Program břitových destiček viz str. 468-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SVJCR/L

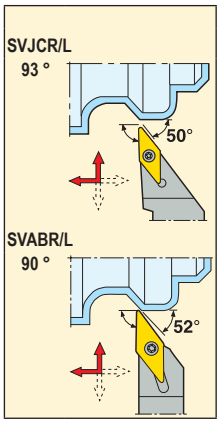


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

SVABR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVJCR2020K11	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	VC..1103..
11	SVJCL2020K11	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	VC..1103..
11	SVABR1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
11	SVABR1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
11	SVABL1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
11	SVABL1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
16	SVABR1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
16	SVABR1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
16	SVABL1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
16	SVABL1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

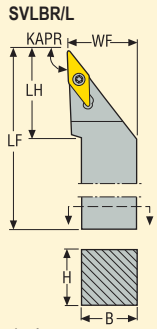
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

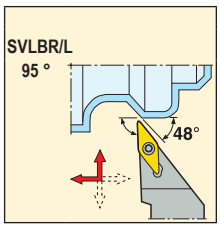
Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT



- Program břitových destiček viz str. 468-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	SVLBR2020K16	20	20	125	25,0	40	0	0	0,4	VB/VC..1604..
	SVLBR2525M16	25	25	150	32,0	40	0	0	0,7	VB/VC..1604..
	SVLBR3225P16	32	25	170	32,0	40	0	0	1,0	VB/VC..1604..
	SVLBL2020K16	20	20	125	25,0	40	0	0	0,4	VB/VC..1604..
	SVLBL2525M16	25	25	150	32,0	40	0	0	0,7	VB/VC..1604..
	SVLBL3225P16	32	25	170	32,0	40	0	0	1,0	VB/VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

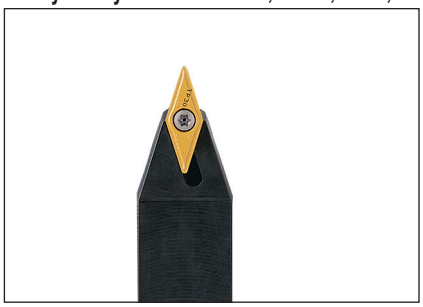
Příslušenství*

Klíč podložky
9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

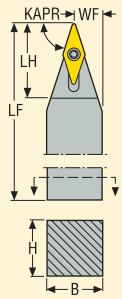
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT



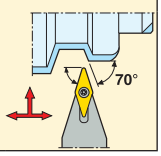
- Program břitových destiček viz str. 468-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SVVBN



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 72,5°

SVVBN
72,5 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVVBN1010M11	10	10	150	5,3	25	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN1212M11	12	12	150	6,3	25	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN1616H11	16	16	100	8,3	26	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN2020K11	20	20	125	10,3	26	0	0	0,4	VB..1102..
	SVVBN2525M11	25	25	150	12,8	26	0	0	0,7	VB..1102..
16	SVVBN1212M16	12	12	150	6,3	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVVBN1616H16	16	16	100	8,3	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVVBN2020K16	20	20	125	10,6	35	0	0	0,4	VB../VC..1604..
	SVVBN2525M16	25	25	150	13,1	35	0	0	0,7	VB../VC..1604..
	SVVBN3225P16	32	25	170	13,1	35	0	0	1,0	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

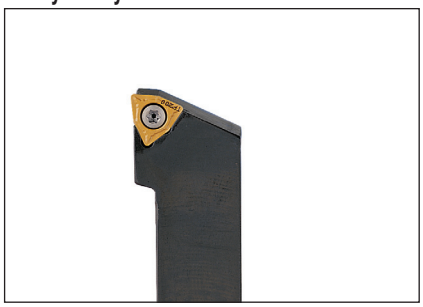
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
.1212M16/.1616H16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Klíč podložky
–
–
9/64SMS875

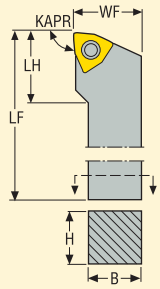
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček WCMT



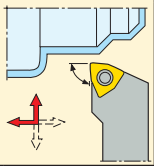
- Program břitových destiček viz str. 474
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

SWLCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

SWLCR/L
95 °



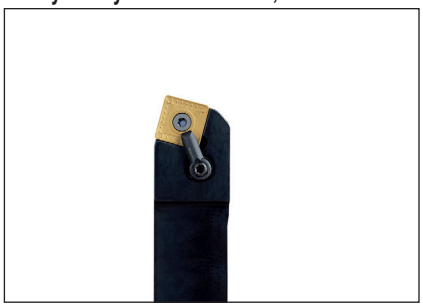
	Objednací kód	Rozměry v mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	SWLCR1616H06	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	WCMT06T3..
	SWLCR2020K06	20	20	125	25,0	21	0	0	0,4	WCMT06T3..
	SWLCL1616H06	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	WCMT06T3..
	SWLCL2020K06	20	20	125	25,0	21	0	0	0,4	WCMT06T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...06	T15P-2	C03510-T15P

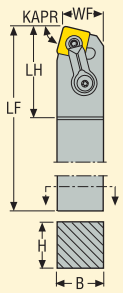
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček SNMA, SNMG a SNMM



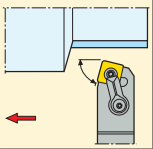
- Program břitových destiček viz str. 450-454
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

MSBNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

MSBNR/L
75 °



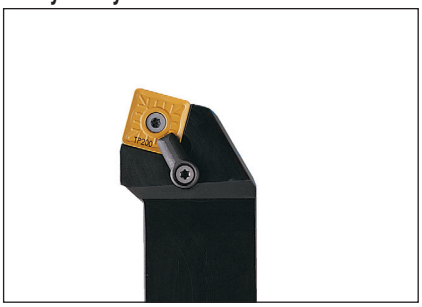
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
19	MSBNR3232P19	32	32	170	27,0	45	-6	-6	1,4	SN..1906..
	MSBNR4040R19	40	40	200	35,0	45	-6	-6	2,4	SN..1906..
	MSBNL3232P19	32	32	170	27,0	45	-6	-6	1,4	SN..1906..
	MSBNL4040R19	40	40	200	35,0	45	-6	-6	2,4	SN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Kolík podložky
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	T20P-7L	MN1920-T20P

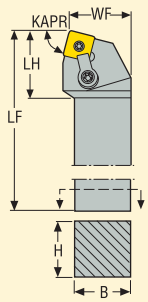
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček SNMG a SNMM



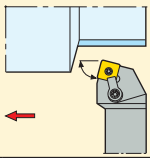
- Program břitových destiček viz str. 452-454
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

MSRNR



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

MSRNR
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
25	MSRNR5050T25	50	50	300	53,2	49	-6	-6	5,7	SN..2507..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč	Kolík
...25	MC24	LD1035-T25P	SSN250716	T25P-7	MN2525-T25P

Příslušenství*

Šroub podložky
CS1216

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

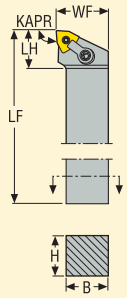
* Je nutno objednat samostatně
Podložku SSN250616 pod destičky SN..2509.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



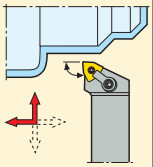
- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

MWLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

MWLNR/L
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
08	MWLNR2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,5	WN..0804..
	MWLNR2525M08	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
	MWLNR3232P08	32	32	170	40,0	31	-6	-6	1,4	WN..0804..
	MWLNL2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,5	WN..0804..
	MWLNL2525M08	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
	MWLNL3232P08	32	32	170	40,0	31	-6	-6	1,4	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Kolík podložky
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

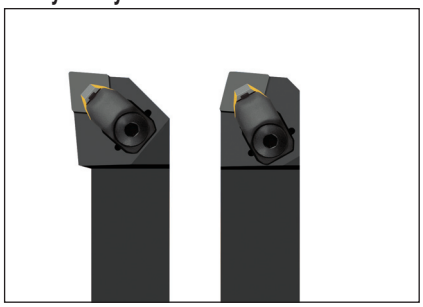
Příslušenství*

Zátka
P3

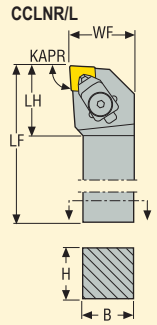
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku MWN080312 pod destičky WN..0806.. je nutné objednat samostatně

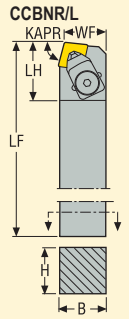
Držáky břitových destiček PCBN – CNGN a CNMN



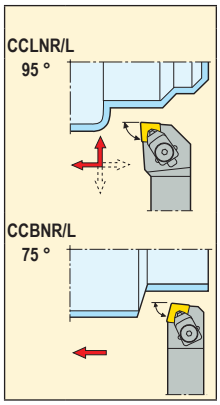
- Program břitových destiček viz str. 481, 513
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CCLNR2525M09	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCLNR3225P09	32	25	170	32,0	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..
	CCLNL2525M09	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCLNL3225P09	32	25	170	32,0	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..
12	CCLNR2525M12	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCLNR3225P12	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
	CCLNL2525M12	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCLNL3225P12	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
09	CCBNR2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCBNL2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	CN.N0903..
12	CCBNR2525M12	25	25	150	22,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCBNR3225P12	32	25	170	22,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
	CCBNL2525M12	25	25	150	22,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

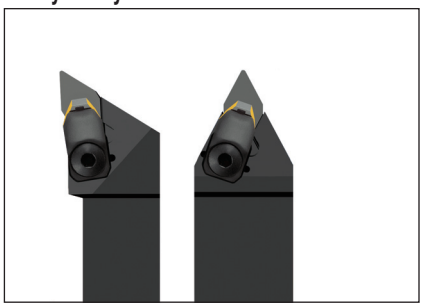
Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
...09	CC17P-09	4SMS795	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P	T09P-2

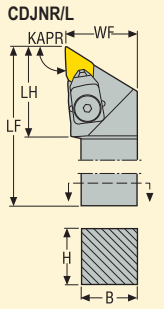
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

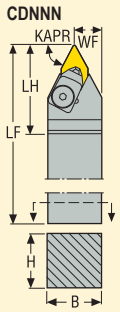
Držáky břitových destiček PCBN – DNGN a DNMN



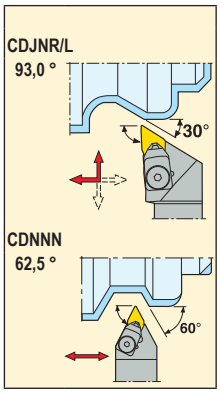
- Program břitových destiček viz str. 484-485
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 62,5°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CDJNR2525M11	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	DN.N1103..
	CDJNR3225P11	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	DN.N1103..
	CDJNL2525M11	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	DN.N1103..
	CDJNL3225P11	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	DN.N1103..
11	CDNNN2525M11	25	25	150	13,2	30	-9	-5	0,7	DN.N1103..
	CDNNN3225P11	32	25	170	13,2	30	0	-5	1,1	DN.N1103..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

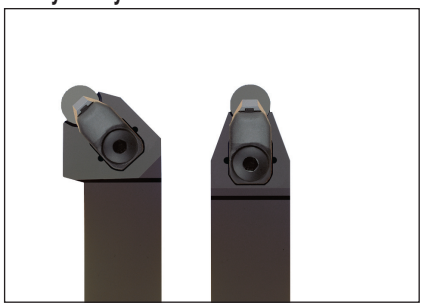
Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2

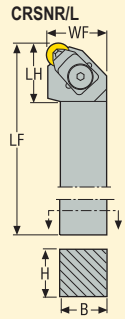
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

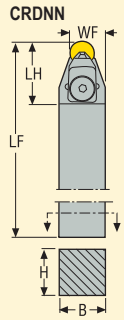
Držáky břitových destiček PCBN – RNGN a RNMN



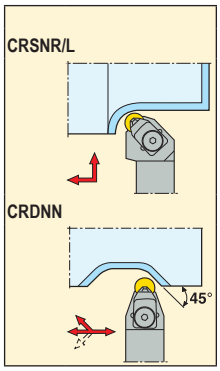
- Program břitových destiček viz str. 486-488, 511, 514
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení



Je zobrazena neutrální verze



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	CRSNR2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
	CRSNL2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
09	CRSNR2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
	CRSNR3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,1	RN.N0903..
	CRSNR4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
	CRSNL2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
	CRSNL3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,1	RN.N0903..
	CRSNL4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
12	CRSNR3225P12	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN.N1203..
	CRSNR4040R12	40	40	200	50,0	30	-6	-6	2,5	RN.N1203..
	CRSNL3225P12	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN.N1203..
	CRSNL4040R12	40	40	200	50,0	30	-6	-6	2,5	RN.N1203..
06	CRDNN2525M06	25	25	150	15,5	29	0	-8	0,7	RN.N0603..
09	CRDNN3225P09	32	25	170	17,0	31	0	-8	1,0	RN.N0603..
	CRDNN4040R09	40	40	200	24,8	31	0	-8	2,3	RN.N0903..
12	CRDNN3225P12	32	25	170	18,5	36	0	-8	1,1	RN.N1203..
	CRDNN4040R12	40	40	200	26,3	36	0	-8	2,3	RN.N1203..
	CRDNN5040T12	50	40	300	26,3	36	0	-8	4,4	RN.N1203..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

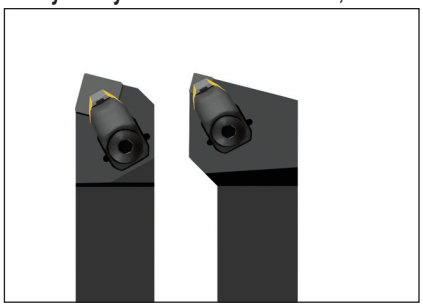
Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
...06	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
...12	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

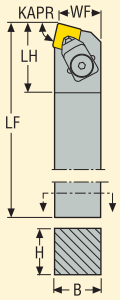
* Je nutno objednat samostatně
Podložku 117.10-621 pod destičky RN.N1204.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN a SNUN



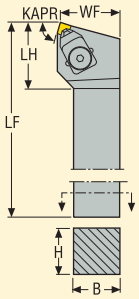
- Program břitových destiček viz str. 492
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

CSBNR/L



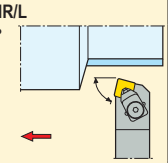
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

CSRNR/L

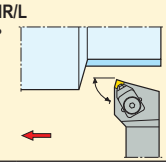


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

CSBNR/L
75 °



CSRNR/L
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CSBNR2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0903..
	CSBNR3225P09	32	25	170	22,0	30	-6	-6	1,1	SN.N0903..
	CSBNL2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0903..
12	CSBNR3225P12	32	25	170	22,0	35	-6	-6	1,1	SN.N1204..
	CSBNL3225P12	32	25	170	22,0	35	-6	-6	1,1	SN.N1204..
06	CSRNR2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	CSRNL2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0603..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...P12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

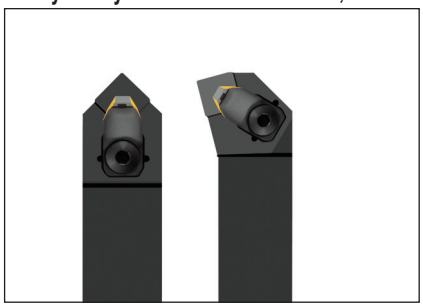
Příslušenství*

Klíč podložky
T07P-2
T09P-2
T07P-2

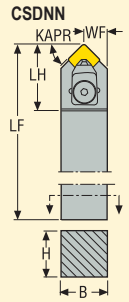
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku 174.10-622 pod destičky SN.N1203.. je nutné objednat samostatně

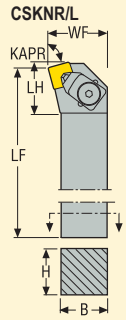
Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN a SNUN



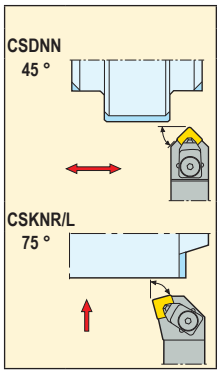
- Program břitových destiček viz str. 492-493
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 45°



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CSDNN3225P09	32	25	170	13,0	33	-6	-6	1,1	SN.N0903..
12	CSDNN3225P12	32	25	170	13,0	40	-6	-6	1,1	SN.N1204..
	CSDNN4040R12	40	40	200	20,3	40	-6	-6	2,4	SN.N1204..
06	CSKNR2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	CSKNL2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
12	CSKNR3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	SN.N1204..
	CSKNR4040R12	40	40	200	50,0	36	-6	-6	2,5	SN.N1204..
	CSKNL3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	SN.N1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T09P-2
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P	T07P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

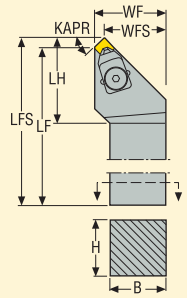
* Je nutno objednat samostatně
Podložku 174.10-622 pod destičky SN.N1203.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček PCBN – SNGN a SNMN



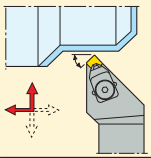
- Program břitových destiček viz str. 492-493
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

CSSNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

CSSNR/L
45 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	CSSNR2525M06	25	25	150	154	32,2	27,8	27	-7	0	0,8	SN.N0603..
	CSSNL2525M06	25	25	150	154	32,2	27,8	27	-7	0	0,8	SN.N0603..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

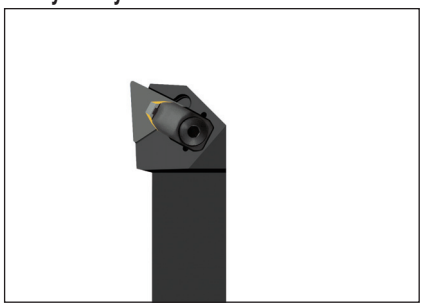
Příslušenství*

Klíč podložky
T07P-2

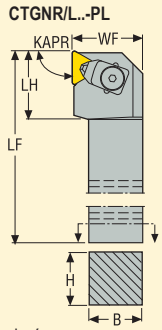
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

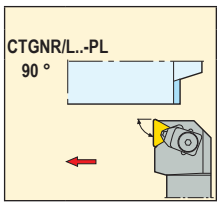
Držáky břitových destiček PCBN – TNGN a TNMN



- Program břitových destiček viz str. 497-498, 500
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CTGNR3225P11-PL	32	25	170	32,2	31	-8	0	1,1	TN.N11..
	CTGNL3225P11-PL	32	25	170	32,2	31	-8	0	1,1	TN.N11..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Seřizovací šroub	Šroub podložky
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

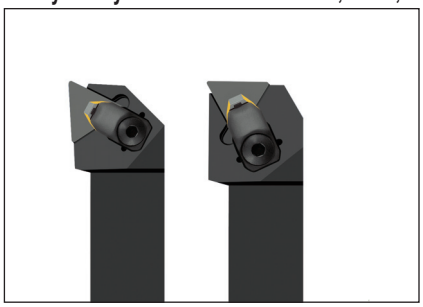
Příslušenství*

Klíč podložky
T07P-2

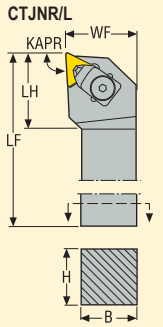
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

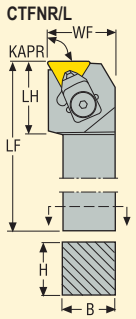
Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN a TNMX



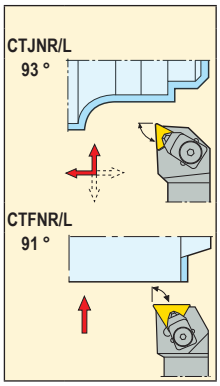
- Program břitových destiček viz str. 497-501
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 91°



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CTJNR2525M11	25	25	150	32,2	23	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
	CTJNL2525M11	25	25	150	32,2	23	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
16	CTJNR2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..
	CTJNL2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..
11	CTFNR2525M11	25	25	150	32,2	29	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
	CTFNL2525M11	25	25	150	32,2	29	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
16	CTFNR2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P	T09P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

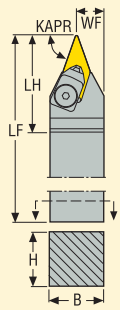
* Je nutno objednat samostatně
Podložku CTN110312 pod destičky TN.N110312 a TNMX110308S-WZ je nutné objednat samostatně
Podložku 175.10-622 pod destičky TNGN1603.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček PCBN – VNGA a VNMA



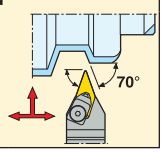
- Program břitových destiček viz str. 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

CVVNN



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 72,5°

CVVNN
72,5 °



	Objednací kód	Rozměry v mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
16	CVVNN3225P16	32	25	170	13,1	42	-15	-5	1,0	VN.A1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Kolík podložky
...16	CC20P	4SMS795	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P

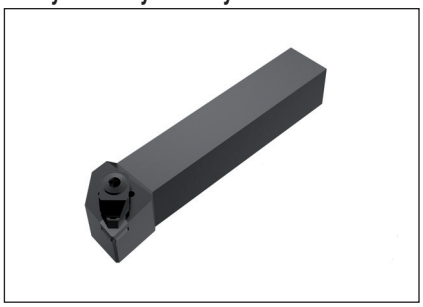
Příslušenství*

Klíč podložky
T09P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

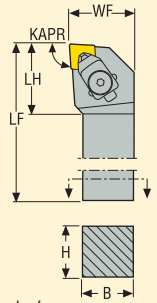
* Je nutno objednat samostatně

Držáky keramických břitových destiček CNGN



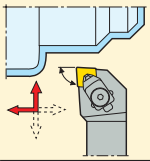
- Program břitových destiček viz str. 513
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

CCLNR/L-.C



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

CCLNR/L-.C
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	CCLNR2525M12-4C	25	25	150	32,4	32	-6	-6	0,7	CNGN1207..
	CCLNL2525M12-4C	25	25	150	32,4	32	-6	-6	0,7	CNGN1207..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Sestava upínacího systému	Podložka destičky	Klíč podložky	Šroub podložky
..-4C	CC12P-D12	DCN120316	T15P-2D	C04008-T15P

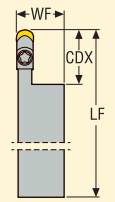
Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Podložka destičky
DCN120616

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky keramických břitových destiček RCGX a RPGX

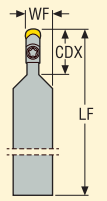
CRDCR/L...C





Je zobrazeno pravostranné provedení

CRDCN...C

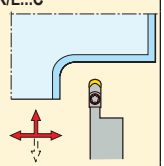




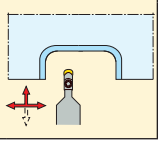
Je zobrazena neutrální verze

- Program břitových destiček viz str. 513-515
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

CRDCR/L...C



CRDCN...C



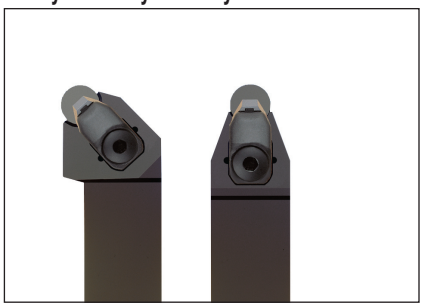
	Objednací kód	Rozměry v mm					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	CDX				
09	CRDCR3225P09C	32	25	170	26,0	29,5	0	0	0,9	RC../RP..0907
06	CRDCN3225P06C	32	25	170	15,6	19,4	0	0	0,9	RC../RP..0606
09	CRDCN3225P09C	32	25	170	17,2	29,0	0	0	0,9	RC../RP..0907
12	CRDCN3225P12C	32	25	170	18,8	38,5	0	0	0,9	RC../RP..1207

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

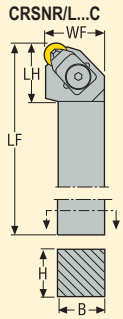
Pro	Upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Klíč podložky
CRDCR3225P09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN3225P06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN3225P09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN3225P12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Ohledně upínacích šroubů se informujte v místní pobočce Seco

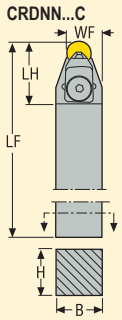
Držáky keramických břitových destiček RNGN



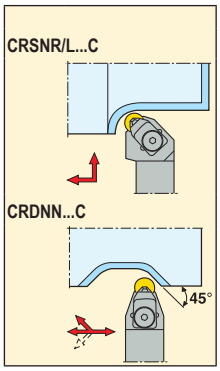
- Program břitových destiček viz str. 514
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení



Je zobrazena neutrální verze



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	CRSNR2525M12C	25	25	150	32,0	28	-6	-6	0,7	RNGN1207..
12	CRSNR3225P12C	32	25	170	32,0	28	-6	-6	1,1	RNGN1207..
12	CRSNL2525M12C	25	25	150	32,0	28	-6	-6	0,7	RNGN1207..
12	CRSNL3225P12C	32	25	170	32,0	28	-6	-6	1,1	RNGN1207..
12	CRDNN2525M12C	25	25	150	18,8	32	0	0	0,7	RNGN1207..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Klíč podložky	Šroub podložky
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

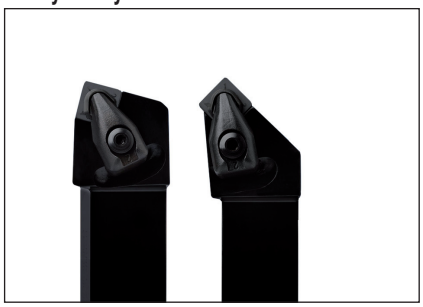
Příslušenství*

Podložka destičky
CRN120800

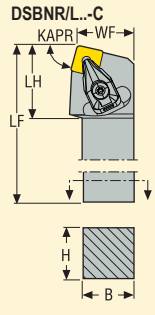
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

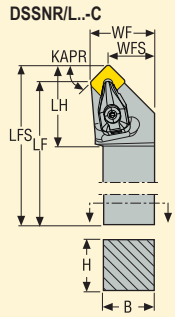
Držáky břitových destiček PCBN – SNGA



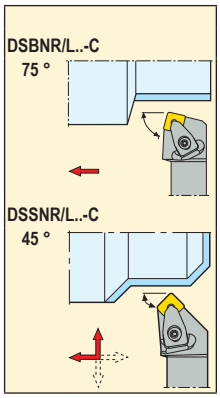
- Program břitových destiček viz str. 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
12	DSBNR3225P12-C	32	25	170	–	32,0	–	35	-6	-6	1,1	SN.A1204..
	DSBNL3225P12-C	32	25	170	–	32,0	–	35	-6	-6	1,1	SN.A1204..
12	DSSNR3225P12-C	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39	-8	0	1,1	SN.A1204..
	DSSNL3225P12-C	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39	-8	0	1,1	SN.A1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

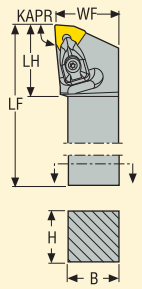
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček PCBN – WNGA a WNMA



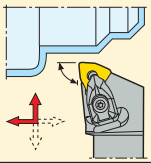
- Program břitových destiček viz str. 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15

DWLNR/L..-C



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

DWLNR/L..-C
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	DWLNR3225P06-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	WN.A0604..
08	DWLNR3225P08-C	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	WN.A0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

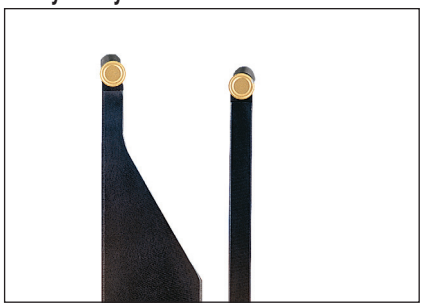
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

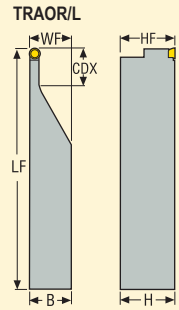
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

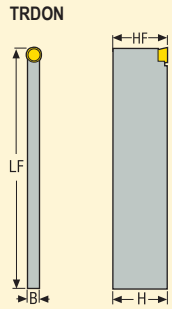
Držáky břitových destiček RCGS



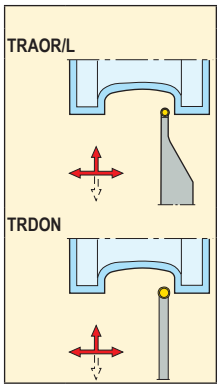
- Program břitových destiček viz str. 444, 485
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno pravostranné provedení



Je zobrazena neutrální verze



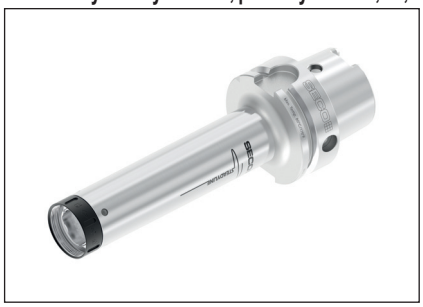
	Objednací kód	Rozměry v mm						GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	HF	CDX				
4,76	TRAOR3225-4.76	32	25	201	25,4	32	–	0	0	0,8	RCGS4.76
	TRAOL3225-4.76	32	25	201	25,4	32	–	0	0	0,8	RCGS4.76
6,35	TRAOR3225-6.35	32	25	150	25,5	32	–	0	0	0,8	RCGS6.35
	TRAOL3225-6.35	32	25	150	25,5	32	–	0	0	0,8	RCGS6.35
9,525	TRAOR3225-9.525	32	25	200	25,8	32	–	0	0	1,1	RCGS9.525
4,76	TRDON2004H4.76	20	4	100	4,4	20	3,7	0	0	0,1	RCGS4.76
6,35	TRDON2005H6.35	20	6	100	5,9	20	4,7	0	0	0,1	RCGS6.35

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

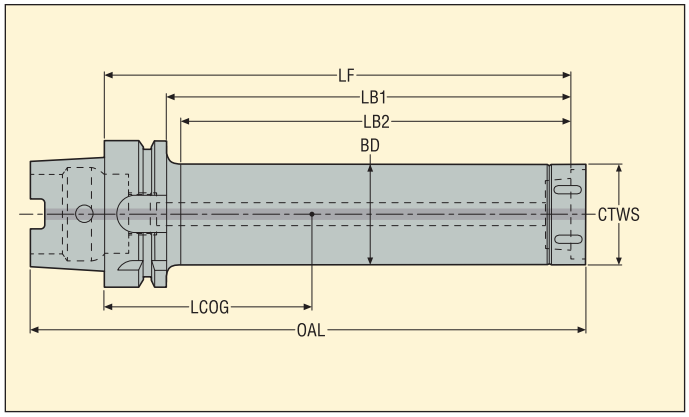

STEADYLINE

GL – držáky Steadyline® GL, průměry těles 25, 32, 40 a 50 mm

HSK-T/A



- S dynamickým tlumením, pro přímé použití
- S vnitřním chlazením
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653



Strana stroje Kužel	Strana obrobku Připojení GL CTWS	Objednací kód	Rozměry v mm LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvážení	KG
HSK-T/A63												
	GL25	**HSKTA63-GL25-130-K**	130,0	104,0	101,0	25,0	166,5	37,0	10000	1	PB	1,10
	GL25	**HSKTA63-GL25-180-K**	180,0	154,0	151,0	25,0	216,5	57,7	8000	1	PB	1,30
	GL25	**HSKTA63-GL25-230-K**	230,0	204,0	201,0	25,0	266,5	80,3	6000	1	PB	1,50
	GL32	**E9374-D32-160-GL32**	160,0	134,0	128,0	32,0	197,4	58,9	10000	1	PB	1,60
	GL32	**E9374-D32-224-GL32**	224,0	198,0	192,0	32,0	261,4	90,2	8000	1	PB	2,00
	GL40	**E9374-D40-208-GL40**	208,0	182,0	176,0	40,0	246,4	92,8	8000	1	PB	2,70
	GL40	**E9374-D40-288-GL40**	288,0	262,0	256,0	40,0	326,4	134,4	6000	1	PB	3,50
	GL50	**E9374-D50-268-GL50**	268,0	242,0	240,5	50,0	307,4	131,8	6000	1	PB	4,80
	GL50	**E9374-D50-368-GL50**	368,0	342,0	340,5	50,0	407,4	184,8	4000	1	PB	6,40
HSK-T/A100												
	GL32	**E9376-D32-160-GL32**	160,0	131,0	125,0	32,0	215,4	32,9	10000	1	PB	3,00
	GL32	**E9376-D32-224-GL32**	224,0	195,0	189,0	32,0	279,4	55,0	8000	1	PB	3,40
	GL32	**E9376-D32-288-GL32**	288,0	259,0	253,0	32,0	343,4	80,5	6000	1	PB	3,80
	GL40	**E9376-D40-208-GL40**	208,0	179,0	173,0	40,0	264,4	62,8	8000	1	PB	4,10
	GL40	**E9376-D40-288-GL40**	288,0	259,0	253,0	40,0	344,4	98,3	6000	1	PB	4,90
	GL40	**E9376-D40-368-GL40**	368,0	339,0	333,0	40,0	424,4	139,8	5000	1	PB	5,80
	GL50	**E9376-D50-268-GL50**	268,0	239,0	234,0	50,0	325,4	104,3	6000	1	PB	6,20
	GL50	**E9376-D50-368-GL50**	368,0	339,0	334,0	50,0	425,4	154,3	4000	1	PB	7,80
	GL50	**E9376-D50-468-GL50**	468,0	439,0	434,0	50,0	525,4	211,6	2500	1	PB	9,70

* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání

Příslušenství

Pro	Vyměnitelný třmen	Momentový klíč
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

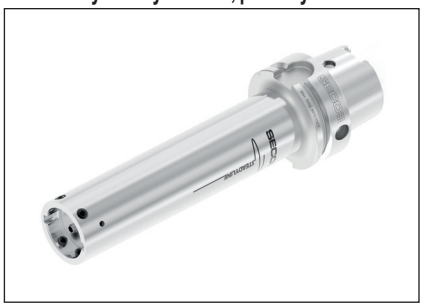
Náhradní díly

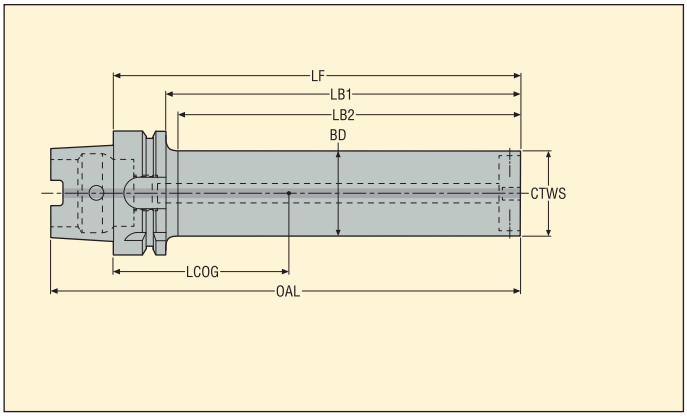
Pro	Zajišťovací klíč
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

BA – držáky Steadyline® BA, průměry těles 60 a 80 mm

HSK-T/A





- S dynamickým tlumením, pro přímé použití
- Pro adaptéry BA/GL se soustružnickými hlavami GL
- S vnitřním chlazením
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653

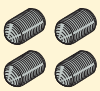
Strana stroje Kužel	Strana obrobku Připojení BA CTWS	Objednací kód	Rozměry v mm LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvážení	KG
HSK-T/A100												
	BA060	E9376-D60-301-BA060	301,0	60,0	272,0	267,0	351,0	133,1	4000	1	PB	8,90
	BA060	E9376-D60-421-BA060	421,0	60,0	392,0	387,0	471,0	197,2	3000	1	PB	11,80
	BA060	E9376-D60-541-BA060	541,0	60,0	512,0	507,0	591,0	260,6	2000	1	PB	14,50
	BA080	E9376-D80-421-BA080	421,0	80,0	392,0	387,0	471,0	209,7	3000	1	PB	19,40
	BA080	E9376-D80-581-BA080	581,0	80,0	552,0	547,0	631,0	295,5	2000	1	PB	26,20

* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
BA060	03H04
BA080	03H05

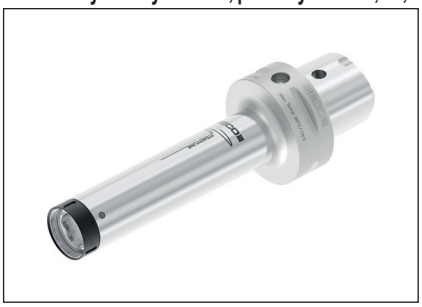
Náhradní díly

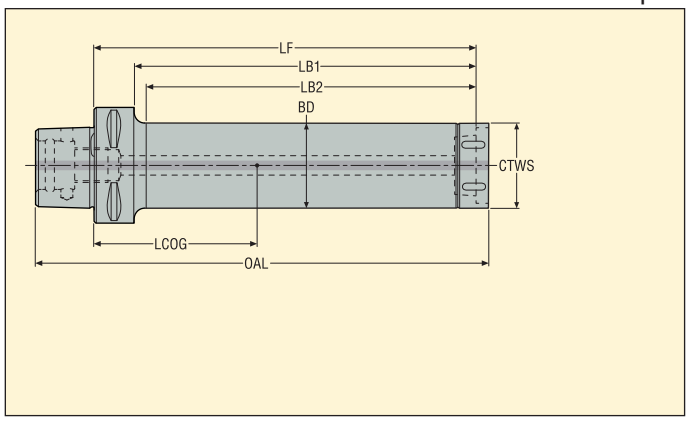
Pro	Upínací šroub
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

GL – držáky Steadyline® GL, průměry těles 25, 32, 40 a 50 mm

Seco-Capto™



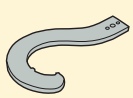
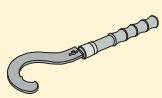


- S dynamickým tlumením, pro přímé použití
- S vnitřním chlazením
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653

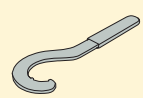
Strana stroje Seco-Capto™ stopka	Strana obrobku Připojení GL CTWS	Objednací kód	Rozměry v mm						Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvážení	KG
			LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG				
C4												
	GL25	**C4-D25-130-GL25**	130,0	110,0	107,0	25,0	158,5	51,8	10000	0	PB	0,80
	GL25	**C4-D25-180-GL25**	180,0	160,0	157,0	25,0	208,5	77,2	8000	0	PB	1,00
	GL32	**C4-D32-160-GL32**	160,0	140,0	137,0	32,0	189,4	74,7	10000	0	PB	1,20
	GL32	**C4-D32-224-GL32**	224,0	204,0	201,0	32,0	253,4	109,2	8000	0	PB	1,70
C5												
	GL25	**C5-D25-130-GL25**	130,0	110,0	107,0	25,0	164,5	41,8	10000	1	PB	0,90
	GL25	**C5-D25-180-GL25**	180,0	160,0	157,0	25,0	214,5	65,1	8000	1	PB	1,10
	GL25	**C5-D25-230-GL25**	230,0	210,0	207,0	25,0	264,5	89,8	6000	1	PB	1,30
	GL32	**C5-D32-160-GL32**	160,0	140,0	136,0	32,0	195,4	65,2	10000	1	PB	1,40
	GL32	**C5-D32-224-GL32**	224,0	204,0	200,0	32,0	259,4	98,5	8000	1	PB	1,80
	GL32	**C5-D32-288-GL32**	288,0	268,0	264,0	32,0	323,4	133,6	6000	1	PB	2,20
	GL40	**C5-D40-208-GL40**	208,0	188,0	184,0	40,0	244,4	98,3	8000	1	PB	2,50
	GL40	**C5-D40-288-GL40**	288,0	268,0	264,0	40,0	324,4	140,9	6000	1	PB	3,30
	GL40	**C5-D40-368-GL40**	368,0	348,0	344,0	40,0	404,4	187,4	5000	1	PB	4,30

* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání

Příslušenství

Pro	Vyměnitelný třmen	Momentový klíč
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350

Náhradní díly

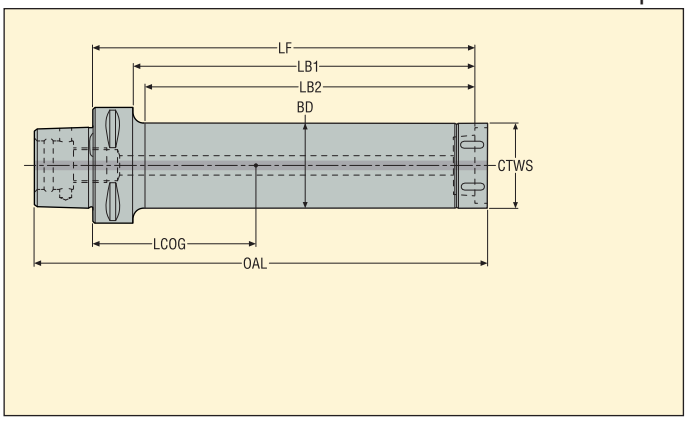
Pro	Zajišťovací klíč
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

GL – držáky Steadyline® GL, průměry těles 25, 32, 40 a 50 mm

Seco-Capto™



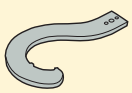
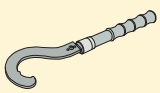


- S dynamickým tlumením, pro přímé použití
- S vnitřním chlazením
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653

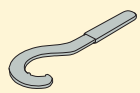
Strana stroje Seco-Capto™ stopka	Strana obrobku Připojení GL CTWS	Objednací kód	Rozměry v mm LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvážení	KG
C6												
	GL25	**C6-D25-130-GL25**	130,0	105,0	102,0	25,0	172,5	30,4	10000	1	PB	1,30
	GL25	**C6-D25-180-GL25**	180,0	155,0	152,0	25,0	222,5	49,3	8000	1	PB	1,50
	GL25	**C6-D25-230-GL25**	230,0	205,0	202,0	25,0	272,5	70,2	6000	1	PB	1,70
	GL32	**C6-D32-160-GL32**	160,0	135,0	129,0	32,0	203,4	52,1	10000	1	PB	1,80
	GL32	**C6-D32-224-GL32**	224,0	199,0	193,0	32,0	267,4	82,2	8000	1	PB	2,20
	GL32	**C6-D32-288-GL32**	288,0	263,0	257,0	32,0	331,4	114,9	6000	1	PB	2,60
	GL40	**C6-D40-208-GL40**	208,0	183,0	177,0	40,0	252,4	86,4	8000	1	PB	2,90
	GL40	**C6-D40-288-GL40**	288,0	263,0	257,0	40,0	332,4	127,5	6000	1	PB	3,70
	GL40	**C6-D40-368-GL40**	368,0	343,0	337,0	40,0	412,4	173,1	5000	1	PB	4,60
	GL50	**C6-D50-268-GL50**	268,0	243,0	238,0	50,0	313,4	126,6	6000	1	PB	5,00
	GL50	**C6-D50-368-GL50**	368,0	343,0	338,0	50,0	413,4	179,4	4000	1	PB	6,60
	GL50	**C6-D50-468-GL50**	468,0	443,0	438,0	50,0	513,4	238,5	2500	1	PB	8,50
C8												
	GL32	**C8-D32-224-GL32**	224,0	191,0	181,0	32,0	277,5	58,2	8000	1	PB	3,20
	GL32	**C8-D32-288-GL32**	288,0	255,0	245,0	32,0	341,5	84,7	6000	1	PB	3,60
	GL40	**C8-D40-288-GL40**	288,0	255,0	245,0	40,0	341,5	102,1	6000	1	PB	4,70
	GL40	**C8-D40-368-GL40**	368,0	335,0	325,0	40,0	422,5	144,0	5000	1	PB	5,60
	GL50	**C8-D50-268-GL50**	268,0	235,0	225,0	50,0	323,4	107,6	6000	1	PB	5,90
	GL50	**C8-D50-368-GL50**	368,0	335,0	325,0	50,0	423,4	158,1	4000	1	PB	7,50
	GL50	**C8-D50-468-GL50**	468,0	435,0	425,0	50,0	523,4	215,6	2500	1	PB	9,40

* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání

Příslušenství

Pro	Vyměnitelný třmen	Momentový klíč
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Náhradní díly

Pro	Zajišťovací klíč
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

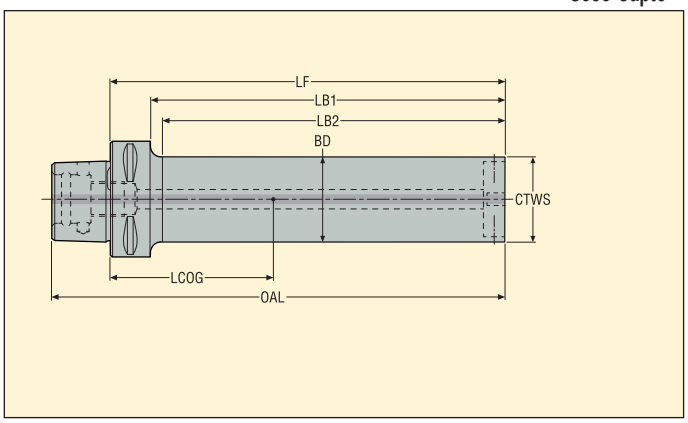
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Soustružení – Steadyline®, antivibrační držáky pro hlavy GL

BA – držáky Steadyline® BA, průměry těles 60 a 80 mm

Seco-Capto™





- S dynamickým tlumením, pro přímé použití
- Pro adaptéry BA/GL se soustružnickými hlavami GL
- S vnitřním chlazením
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653

Strana stroje Seco-Capto™ stopka	Strana obrobku Připojení BA CTWS	Objednací kód	Rozměry v mm						Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvá-žení	KG
			LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG				
C6												
	BA060	C6-D60-301-BA060	301,0	60,0	276,0	273,0	339,0	151,7	4000	1	PB	7,80
	BA060	C6-D60-421-BA060	421,0	60,0	396,0	393,0	459,0	218,6	3000	1	PB	10,60
C8												
	BA060	C8-D60-301-BA060	301,0	60,0	268,0	263,0	349,0	137,0	4000	1	PB	8,60
	BA060	C8-D60-421-BA060	421,0	60,0	388,0	383,0	469,0	202,5	3000	1	PB	11,40
	BA060	C8-D60-541-BA060	541,0	60,0	508,0	503,0	589,0	266,8	2000	1	PB	14,00
	BA080	C8-D80-421-BA080	421,0	80,0	388,0	383,0	469,0	213,9	3000	1	PB	18,80
	BA080	C8-D80-581-BA080	581,0	80,0	548,0	543,0	629,0	300,4	2000	1	PB	25,10

* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
BA060	03H04
BA080	03H05

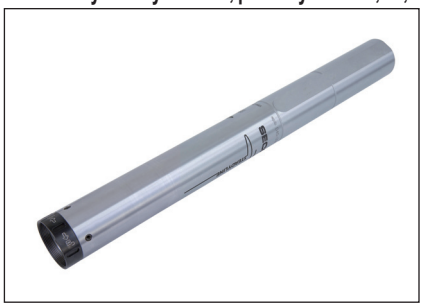
Náhradní díly

Pro	Upínací šroub
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

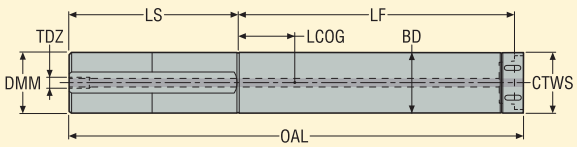
GL – držáky Steadyline® GL, průměry těles 25, 32, 40 a 50 mm, ocelové nebo karbidové

Válcová stopka

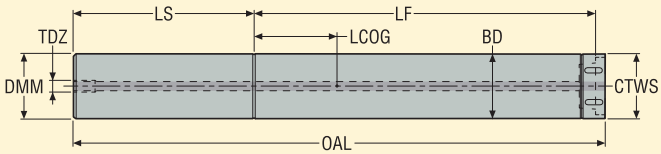


- S dynamickým tlumením, pro přímé použití
- S kanálky vnitřního chlazení a spojovacím závitem chlazení
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653

Provedení 1



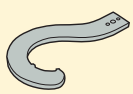
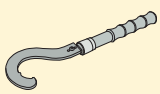
Provedení 2, bez plošky



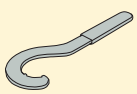
Strana stroje DMM mm	Strana obrobku Připojení GL CTWS	Objednací kód	*	Rozměry v mm LS	LF	BD	OAL	LCOG	TDZ	Prove-dení	Otvor RFID	KG
25												
	GL25	**D25-130-GL25**		100,0	130,0	25,0	234,5	25,5	G 1/4	1	0	0,90
	GL25	**D25-180-GL25**		100,0	180,0	25,0	284,5	52,8	G 1/4	2	0	1,10
	GL25	**D25-230-GL25-CR**	*	75,0	230,0	25,0	309,5	70,2	M8x1	2	0	1,70
32												
	GL32	**D32-160-GL32**		128,0	160,0	32,0	293,4	25,3	G 1/4	1	0	1,80
	GL32	**D32-224-GL32**		128,0	224,0	32,0	357,4	60,2	G 1/4	1	0	2,30
	GL32	**D32-288-GL32**		128,0	288,0	32,0	421,4	95,7	G 1/4	2	0	2,70
40												
	GL40	**D40-208-GL40**		160,0	208,0	40,0	374,4	35,6	G 1/4	1	0	3,80
	GL40	**D40-288-GL40**		160,0	288,0	40,0	454,4	78,3	G 1/4	1	0	4,60
	GL40	**D40-368-GL40**		160,0	368,0	40,0	534,4	124,3	G 1/4	2	0	5,50
50												
	GL50	**D50-268-GL50**		200,0	268,0	50,0	475,4	46,4	G 1/4	1	0	7,50
	GL50	**D50-368-GL50**		200,0	368,0	50,0	575,4	99,0	G 1/4	1	0	9,10
	GL50	**D50-468-GL50**		200,0	468,0	50,0	675,4	158,1	G 1/4	2	0	11,00

* Tělesa karbidových držáků D25...-CR zvyšují tuhost vyvrtávacích tyčí pro obrábění malých otvorů při vyloženích až 10xD

Příslušenství

Pro	Vyměnitelný třmen	Momentový klíč
		
GL25	–	–
GL25-CR	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Náhradní díly

Pro	Adaptér chlazení	Zajišťovací klíč
		
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

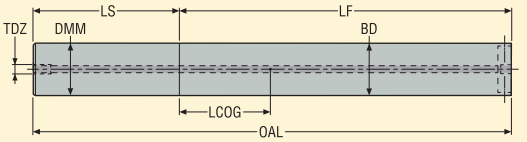
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Soustružení – Steadyline®, antivibrační držáky pro hlavy GL

BA – držáky Steadyline® BA, průměry těles 60, 80 a 100 mm

Válcová stopka





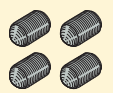
- S dynamickým tlumením, pro přímé použití
- Pro adaptéry BA/GL se soustružnickými hlavami GL
- S vnitřním chlazením
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653

Strana stroje DMM mm	Strana obrobku Připojení BA CTWS	Objednací kód	Rozměry v mm LS	LF	BD	OAL	LCOG	TDZ	Otvor RFID	KG
60										
	BA060	D60-301-BA060	240,0	301,0	60,0	541,0	50,1	G 3/4	0	12,50
	BA060	D60-541-BA060	240,0	541,0	60,0	781,0	179,1	G 3/4	0	18,10
80										
	BA080	D80-421-BA080	320,0	421,0	80,0	741,0	71,0	G 3/4	0	30,20
	BA080	D80-741-BA080	320,0	741,0	80,0	1061,0	241,6	G 3/4	0	43,40
100										
	BA100	D100-939-BA100	500,0	939,0	100,0	1439,0	271,9	G 3/4	0	84,70

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100	03H06

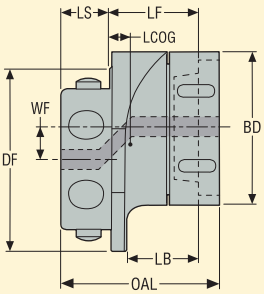
Náhradní díly

Pro	Upínací šroub
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100	90FQ6

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

BA – adaptéry BA/GL





- Pro připojení soustružnických hlav GL50 na držáky Steadyline® BA
- Každý adaptér je k dispozici ve 2 verzích radiálního odsazení WF. Pokud je to možné, použijte větší radiální odsazení
- S vnitřním chlazením
- Hlavy GL viz str. 302-310, 650-653

Strana stroje	Strana obrobku Připojení GL	Objednací kód	Rozměry v mm WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Otvor RFID	KG
BA060												
	GL50	**BA060-05-27-GL50**	5,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
	GL50	**BA060-10-27-GL50**	10,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
BA080												
	GL50	**BA080-15-27-GL50**	15,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
	GL50	**BA080-23-27-GL50**	23,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
BA100												
	GL50	**BA100-28-29-GL50**	28,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,3	0	1,50
	GL50	**BA100-38-29-GL50**	38,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,2	0	1,50

Příslušenství

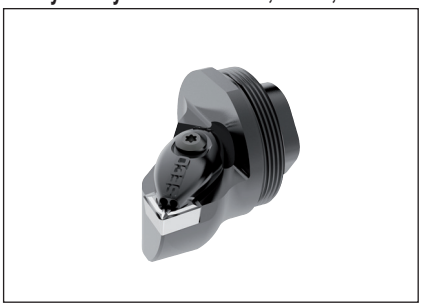
Pro	Vyměnitelný třmen	Momentový klíč
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Náhradní díly

Pro	Zajišťovací klíč
GL50	SL50

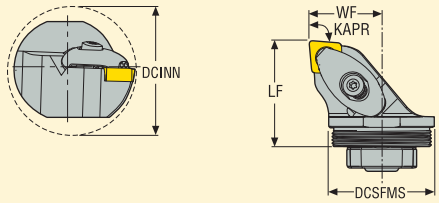
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



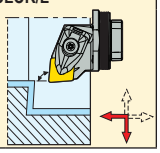
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Značení induktorů chlazení viz str. 21
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-DCLCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-DCLCR/L
95 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	09	GL32-DCLCR-22032-09JET	32	32	22	40	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL32-DCLCL-22032-09JET	32	32	22	40	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
GL40											
	09	GL40-DCLCR-27032-09JET	40	32	27	50	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL40-DCLCL-27032-09JET	40	32	27	50	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
GL50											
	09	GL50-DCLCR-32032-09JET	50	32	32	63	200	0	-2	0,3	CC..09T3..
		GL50-DCLCL-32032-09JET	50	32	32	63	200	0	-2	0,3	CC..09T3..

* Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Klíč (T-rukojeť)	O-kroužek	Pružina
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608

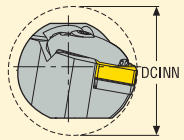
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

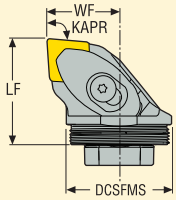
Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480-481, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Značení induktorů chlazení viz str. 21
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

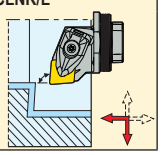
GL..-DCLNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-DCLNR/L
95 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	12	GL32-DCLNR-22032-12JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL32-DCLNL-22032-12JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL40											
	12	GL40-DCLNR-27032-12JET	40	32	27	50	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL40-DCLNL-27032-12JET	40	32	27	50	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL50											
	12	GL50-DCLNR-32032-12JET	50	32	32	63	200	-6	-8	0,3	CN..1204..
		GL50-DCLNL-32032-12JET	50	32	32	63	200	-6	-8	0,3	CN..1204..

* Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	O-kroužek	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
GL32	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
GL40	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912
GL50	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912

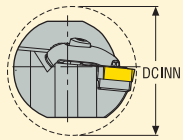
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

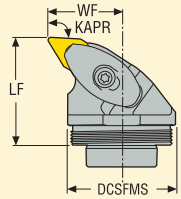
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Značení induktorů chlazení viz str. 21
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

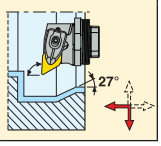
GL..-DDUCR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-DDUCR/L
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	11	GL32-DDUCR-22032-11JET	32	32	22	40	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-DDUCL-22032-11JET	32	32	22	40	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40											
	11	GL40-DDUCR-27032-11JET	40	32	27	50	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-DDUCL-27032-11JET	40	32	27	50	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50											
	11	GL50-DDUCR-32032-11JET	50	32	32	63	200	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-DDUCL-32032-11JET	50	32	32	63	200	0	-5	0,3	DC..11T3..

* Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

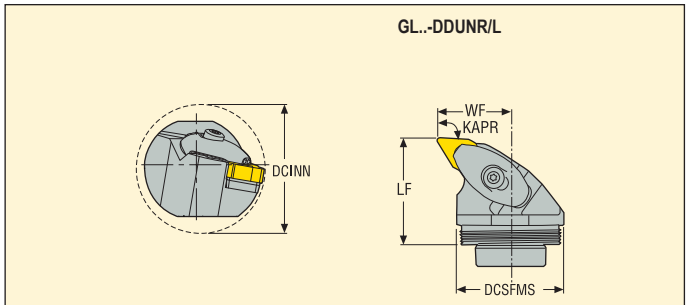
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	O-kroužek	Klíč podložky	Šroub podložky	Pružina
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

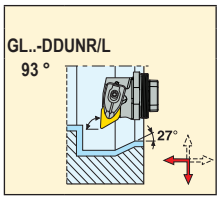
Držáky břitových destiček DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX





- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-485
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Značení induktorů chlazení viz str. 21
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	11	GL32-DDUNR-22032-11JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-DDUNL-22032-11JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	DN..1104..
	15	GL32-DDUNR-22032-15JET	32	32	22	40	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL32-DDUNL-22032-15JET	32	32	22	40	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL40											
	11	GL40-DDUNR-27032-11JET	40	32	27	50	200	-5	-10	0,2	DN..1104..
		GL40-DDUNL-27032-11JET	40	32	27	50	200	-5	-10	0,2	DN..1104..
	15	GL40-DDUNR-27032-15JET	40	32	27	50	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL40-DDUNL-27032-15JET	40	32	27	50	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL50											
	15	GL50-DDUNR-32032-15JET	50	32	32	63	200	-6	-14	0,4	DN..1506..
		GL50-DDUNL-32032-15JET	50	32	32	63	200	-6	-14	0,4	DN..1506..

* Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	O-kroužek	Klíč podložky/ upínky	Klíč podložky	Šroub podložky	Pružina
32-11	–	L84017-T09P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608
32R-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608
32L-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608
40-11	–	L84017-T09P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912

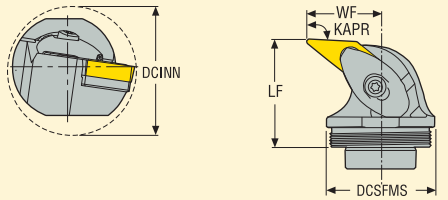
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT a VBMW



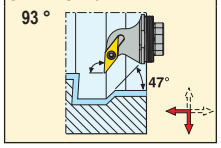
- Program břitových destiček viz str. 467-468, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Značení induktorů chlazení viz str. 21
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-DVUBR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-DVUBR/L
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	16	GL32-DVUBR-22032-16JET	32	32	22	40	200	0	-8	0,2	VB..1604..
		GL32-DVUBL-22032-16JET	32	32	22	40	200	0	-8	0,2	VB..1604..
GL40											
	16	GL40-DVUBR-27032-16JET	40	32	27	50	200	0	-8	0,2	VB..1604..
		GL40-DVUBL-27032-16JET	40	32	27	50	200	0	-8	0,2	VB..1604..
GL50											
	16	GL50-DVUBR-32032-16JET	50	32	32	63	200	0	-8	0,3	VB..1604..
		GL50-DVUBL-32032-16JET	50	32	32	63	200	0	-8	0,3	VB..1604..

* Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	O-kroužek	Klíč podložky	Šroub podložky	Pružina
GL32..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL32..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL40..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608
GL50..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608

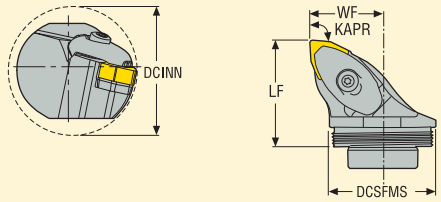
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



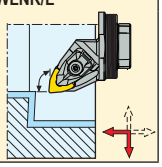
- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Značení induktorů chlazení viz str. 21
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-DWLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-DWLNR/L
95 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	06	**GL32-DWLNR-22032-06JET**	32	32	22	40	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL32-DWLNL-22032-06JET	32	32	22	40	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
GL40											
	06	**GL40-DWLNR-27032-06JET**	40	32	27	50	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL40-DWLNL-27032-06JET	40	32	27	50	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
GL50											
	06	**GL50-DWLNR-32032-06JET**	50	32	32	63	200	-5	-12	0,3	WN..0604..
		GL50-DWLNL-32032-06JET	50	32	32	63	200	-5	-12	0,3	WN..0604..

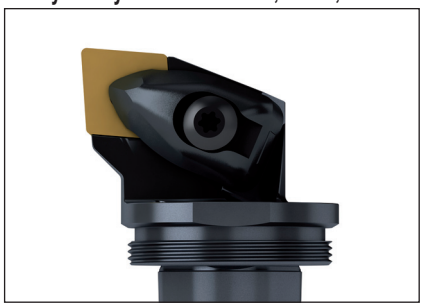
* Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Sada dílů pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	O-kroužek	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
GL32	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
GL40	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608
GL50	L84017-T09P	CN14U00S-2-SET	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608

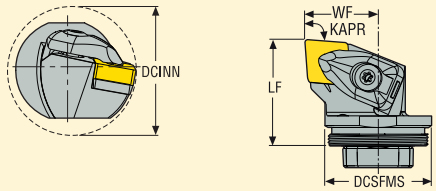
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



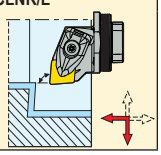
- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480-481, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-DCLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-DCLNR/L
95 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	12	GL32-DCLNR-22032-12	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL32-DCLNL-22032-12	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL40										
	12	GL40-DCLNR-27032-12	40	32	27,0	50	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL40-DCLNL-27032-12	40	32	27,0	50	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL50										
	12	GL50-DCLNR-32032-12	50	32	32,0	63	-6	-8	0,3	CN..1204..
		GL50-DCLNL-32032-12	50	32	32,0	63	-6	-8	0,3	CN..1204..
	16	GL50-DCLNR-32037-16	50	37	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1606..
		GL50-DCLNL-32037-16	50	37	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1606..
	19	GL50-DCLNR-32040-19	50	40	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1906..
		GL50-DCLNL-32040-19	50	40	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
..-12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
..-16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
..-19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

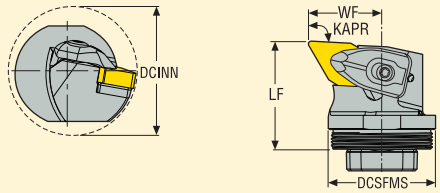
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



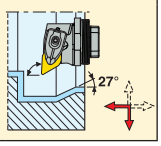
- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-485
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-DDUNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-DDUNR/L
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-DDUNR-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-DDUNL-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
GL40										
	11	GL40-DDUNR-27032-11	40	32	27,0	50	-5	-10	0,2	DN..1104..
		GL40-DDUNL-27032-11	40	32	27,0	50	-5	-10	0,2	DN..1104..
GL32										
	15	GL32-DDUNR-22032-15	32	32	21,9	40	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL32-DDUNL-22032-15	32	32	21,9	40	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL40										
	15	GL40-DDUNR-27032-15	40	32	27,0	50	-6	-12	0,2	DN..1506..
		GL40-DDUNL-27032-15	40	32	27,0	50	-6	-12	0,2	DN..1506..
GL50										
	15	GL50-DDUNR-32032-15	50	32	27,0	63	-6	-12	0,3	DN..1506..
		GL50-DDUNL-32032-15	50	32	27,0	63	-6	-12	0,3	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
..-11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
GL32-..-15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
GL40/50-..-15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

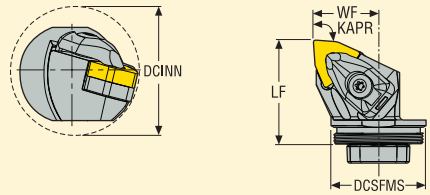
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



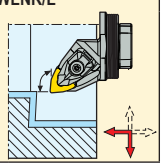
- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-DWLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-DWLNR/L
95 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	06	GL32-DWLNR-22032-06	32	32	22,0	40	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL32-DWLNL-22032-06	32	32	22,0	40	-5	-12	0,2	WN..0604..
	08	GL32-DWLNR-22035-08	32	35	22,0	40	-5	-14	0,2	WN..0804..
		GL32-DWLNL-22035-08	32	35	22,0	40	-5	-14	0,2	WN..0804..
GL40										
	06	GL40-DWLNR-27032-06	40	32	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL40-DWLNL-27032-06	40	32	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0604..
	08	GL40-DWLNR-27037-08	40	37	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0804..
		GL40-DWLNL-27037-08	40	37	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0804..
GL50										
	06	GL50-DWLNR-32032-06	50	32	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0604..
		GL50-DWLNL-32032-06	50	32	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0604..
	08	GL50-DWLNR-32038-08	50	38	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0804..
		GL50-DWLNL-32038-08	50	38	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
..-06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
..-08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

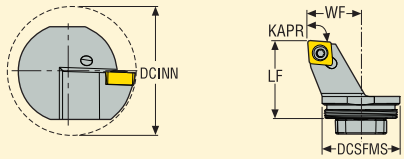
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



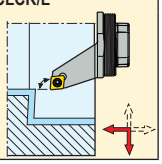
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SCLCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-SCLCR/L
95 °



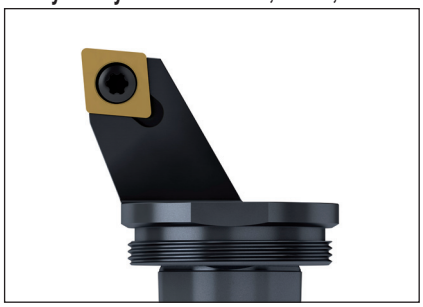
Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	09	GL25-SCLCR-17020-09	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	CC..09T3..
		GL25-SCLCL-17020-09	25	20	17,0	32	0	-3	0,5	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
-09	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

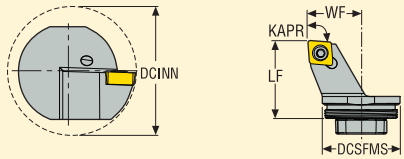
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX a CCMT



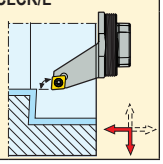
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SCLCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-SCLCR/L
95 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	06	GL32-SCLCR-22032-06	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..0602..
		GL32-SCLCL-22032-06	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..0602..
	09	GL32-SCLCR-22032-09	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..09T3..
		GL32-SCLCL-22032-09	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..09T3..
	12	GL32-SCLCR-22032-12	32	32	22,0	40	0	-8	0,1	CC..1204..
		GL32-SCLCL-22032-12	32	32	22,0	40	0	-8	0,1	CC..1204..
GL40										
	06	GL40-SCLCR-27032-06	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..0602..
		GL40-SCLCL-27032-06	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..0602..
	09	GL40-SCLCR-27032-09	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL40-SCLCL-27032-09	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..09T3..
	12	GL40-SCLCR-27032-12	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	CC..1204..
		GL40-SCLCL-27032-12	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	CC..1204..
GL50										
	06	GL50-SCLCR-32032-06	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..0602..
		GL50-SCLCL-32032-06	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..0602..
	09	GL50-SCLCR-32032-09	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..09T3..
		GL50-SCLCL-32032-09	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..09T3..
	12	GL50-SCLCR-32032-12	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	CC..1204..
		GL50-SCLCL-32032-12	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	CC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Šroub podložky
..-06	H4B-T07P	C02506-T07P	–	DOUBLE-T	–
..-09	H4B-T15P	C04008-T15P	–	DOUBLE-T	–
..-12	H4B-T15P	C05012-T15P	123.19-621	DOUBLE-T	CA5008

Příslušenství*

Klíč podložky
–
–
5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

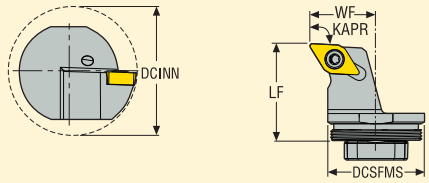
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



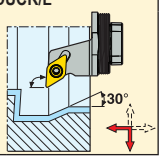
- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SDUCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L
93 °



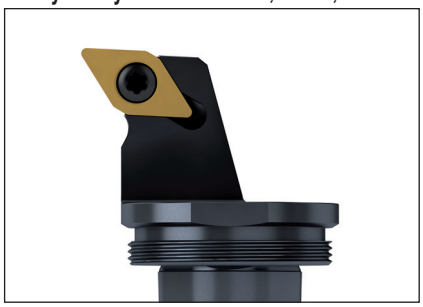
Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	07	GL25-SDUCR-17020-07	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..0702..
		GL25-SDUCL-17020-07	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..0702..
	11	GL25-SDUCR-17020-11	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..
		GL25-SDUCL-17020-11	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
-07	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

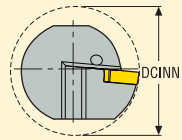
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

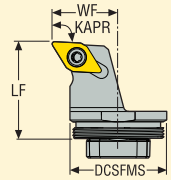
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT a DCMX



- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

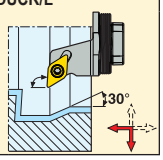
GL..-SDUCR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDUCR-22032-11	32	32	22,0	40	0	-5	0,1	DC..11T3..
		GL32-SDUCL-22032-11	32	32	22,0	40	0	-5	0,1	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDUCR-27032-11	40	32	27,0	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDUCL-27032-11	40	32	27,0	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDUCR-32032-11	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDUCL-32032-11	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

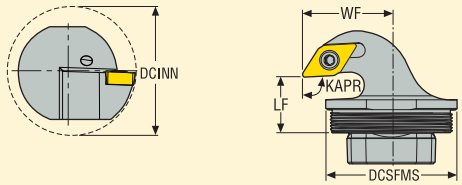
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



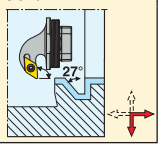
- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SDUCR/L-..X



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L-..X
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDUCR-17012-11X	25	12	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..
		GL25-SDUCL-17012-11X	25	12	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
-11X	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

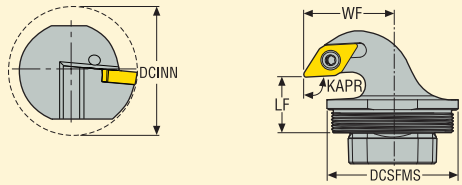
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



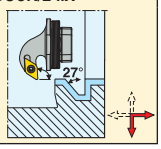
- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SDUCR/L-..X



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L-..X
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDUCR-22018-11X	32	18	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-SDUCL-22018-11X	32	18	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDUCR-27017-11X	40	17	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDUCL-27017-11X	40	17	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDUCR-32017-11X	50	17	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDUCL-32017-11X	50	17	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

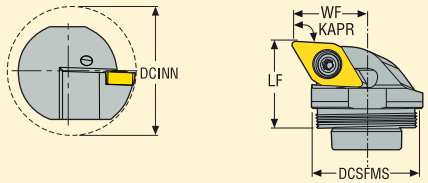
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DNMA, DNMU a DNMX



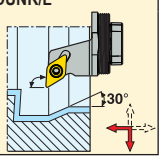
- Program břitových destiček viz str. 440-441, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SDUNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SDUNR/L
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDUNR-17020-11	25	20	17	32	-5	-13	0,3	DN..1104..
		GL25-SDUNL-17020-11	25	20	17	32	-5	-13	0,3	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

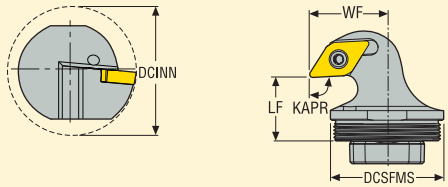
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DNMU a DNMX



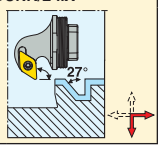
- Program břitových destiček viz str. 440-441, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SDUNR/L-..X



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SDUNR/L-..X
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDUNR-22018-11X	32	18	21,9	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-SDUNL-22018-11X	32	18	21,9	40	-6	-10	0,2	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
..-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

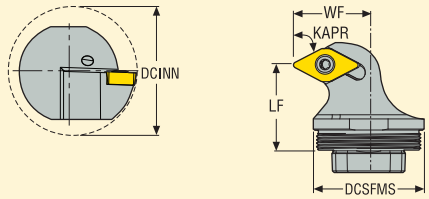
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



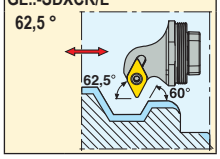
- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SDXCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 62,5°

GL..-SDXCR/L
62,5 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDXCR-17018-11	25	18	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..
		GL25-SDXCL-17018-11	25	18	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

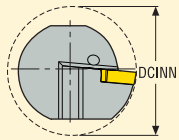
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

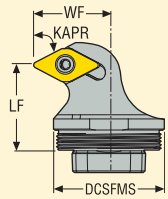
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

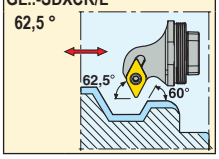
GL..-SDXCR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 62,5°

GL..-SDXCR/L
62,5 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDXCR-22025-11	32	25	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-SDXCL-22025-11	32	25	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDXCR-27025-11	40	25	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDXCL-27025-11	40	25	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDXCR-32025-11	50	25	31,9	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDXCL-32025-11	50	25	31,9	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

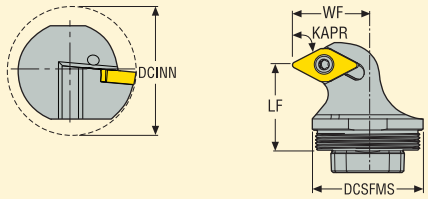
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček DNMA, DNMU a DNMX

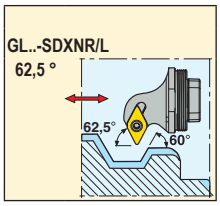


- Program břitových destiček viz str. 440-441, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SDXNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 62,5°



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDXNR-22025-11	32	25	21,9	40	0	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-SDXNL-22025-11	32	25	21,9	40	0	-10	0,2	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
..-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

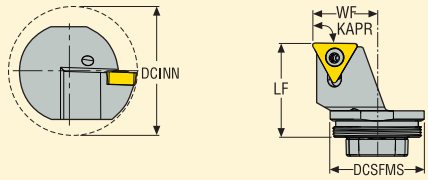
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT a TCMW



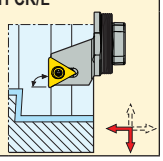
- Program břitových destiček viz str. 456, 458, 495, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-STFCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

GL..-STFCR/L
90 °



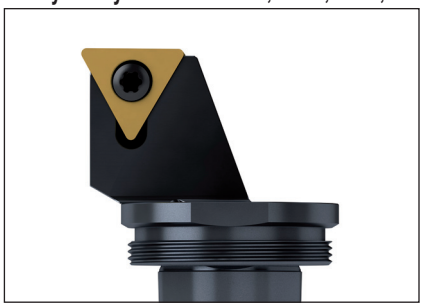
Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25	11	GL25-STFCR-17020-11	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	TC..1102..
		GL25-STFCL-17020-11	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	TC..1102..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

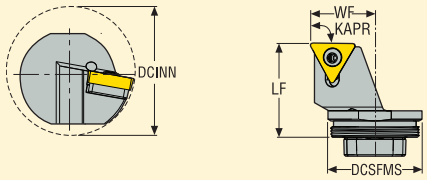
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček TCGT, TCGX, TCMT, TCMW a TCMX



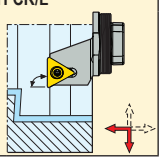
- Program břitových destiček viz str. 456-459, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-STFCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

GL..-STFCR/L
90 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	16	GL32-STFCR-22032-16	32	32	22,0	40	0	-10	0,2	TC..16T3..
		GL32-STFCL-22032-16	32	32	22,0	40	0	-10	0,2	TC..16T3..
GL40										
	16	GL40-STFCR-27032-16	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	TC..16T3..
		GL40-STFCL-27032-16	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	TC..16T3..
GL50										
	16	GL50-STFCR-32032-16	50	32	32,0	63	0	-8	0,3	TC..16T3..
		GL50-STFCL-32032-16	50	32	32,0	63	0	-8	0,3	TC..16T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Šroub podložky	Klíč podložky
..-16	H4B-T15P	C03509-T15P	STN160312	DOUBLE-T	CA3510	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

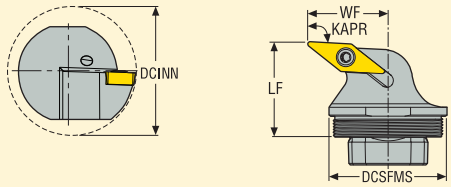
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBGT a VBMT



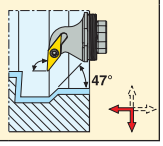
- Program břitových destiček viz str. 467-468
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SVUBR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SVUBR/L
93 °



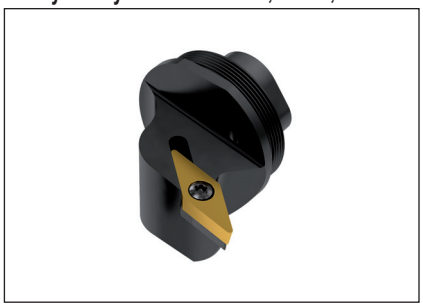
Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25	11	GL25-SVUBR-17020-11	25	20	17,0	32	0	-4	0,3	VB..1102..
		GL25-SVUBL-17020-11	25	20	17,0	32	0	-4	0,3	VB..1102..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

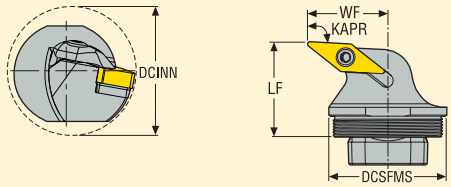
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT a VBMW



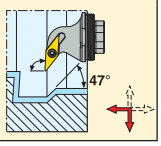
- Program břitových destiček viz str. 467-468, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-SVUBR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SVUBR/L
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	16	GL32-SVUBR-22032-16	32	32	22,0	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
		GL32-SVUBL-22032-16	32	32	22,0	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
GL40										
	16	GL40-SVUBR-27032-16	40	32	26,9	50	0	-3	0,2	VBMT1604..
		GL40-SVUBL-27032-16	40	32	26,9	50	0	-3	0,2	VBMT1604..
GL50										
	16	GL50-SVUBR-32032-16	50	32	31,9	63	0	-3	0,3	VBMT1604..
		GL50-SVUBL-32032-16	50	32	31,9	63	0	-3	0,3	VBMT1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

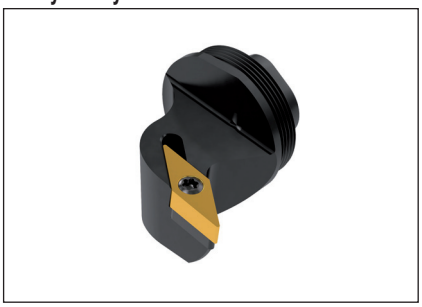
Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Šroub podložky	Klíč podložky
..-16	H4B-T15P	C03510-T15P	171.19-620	DOUBLE-T	CA3507	9/64SMS875

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

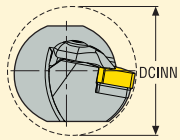
* Je nutno objednat samostatně

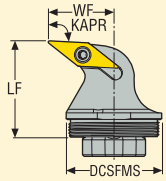
Držáky břitových destiček VNMU



- Program břitových destiček viz str. 473
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

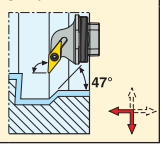
GL..-SVUNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-SVUNR/L
93 °



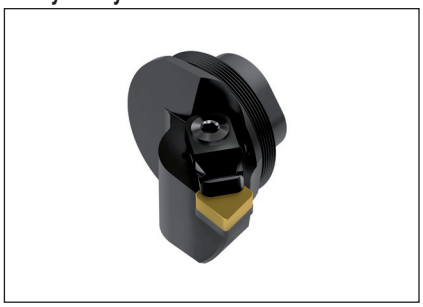
Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	13	GL32-SVUNR-22032-13	32	32	21,9	40	-5	-12	0,2	VN..1304..
		GL32-SVUNL-22032-13	32	32	21,9	40	-5	-12	0,2	VN..1304..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Šroub podložky
..-13	H4B-T09P	C03511-T09P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507
..-13	H4B-T15P	C03512-T15P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507

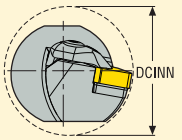
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

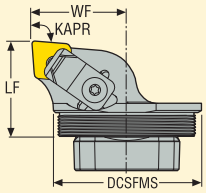
Držáky břitových destiček PCBN – CNMN



- Program břitových destiček viz str. 481
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

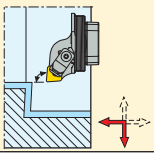
GL..-CCLNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

GL..-CCLNR/L
95 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL50	12	GL50-CCLNR-32032-12	50	32	31,9	63	-6	-6	0,4	CNMN1204..
		GL50-CCLNL-32032-12	50	32	31,9	63	-6	-6	0,4	CNMN1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínka	Klíč břit. destičky	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	Přítlačná destička	Šroub podložky
..-12	CC17P	H4B-T09P	CCN120312	DOUBLE-T	P1311	F94009-T09P

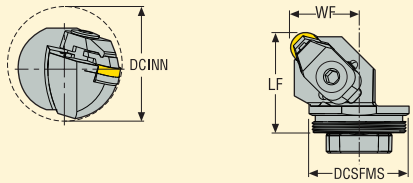
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček PCBN – RNGN-LF, RNGN a RNMN



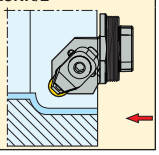
- Program břitových destiček viz str. 486-488, 511, 514
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL..-CRSNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

GL..-CRSNR/L



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	09	GL32-CRSNR-22032-09	32	32	22,0	40	-6	-12	0,2	RN.N0903..
		GL32-CRSNL-22032-09	32	32	22,0	40	-6	-12	0,2	RN.N0903..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
..-09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

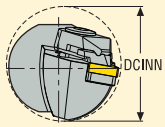
* Je nutno objednat samostatně

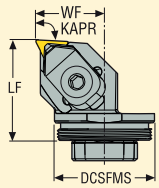
Držáky břitových destiček PCBN – TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN a TNMX



- Program břitových destiček viz str. 497-501
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

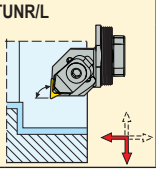
GL..-CTUNR/L





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

GL..-CTUNR/L
93 °



Velikost		Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	11	GL32-CTUNR-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	TN..1103..
		GL32-CTUNL-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	TN..1103..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky	Klíč podložky
..-11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2

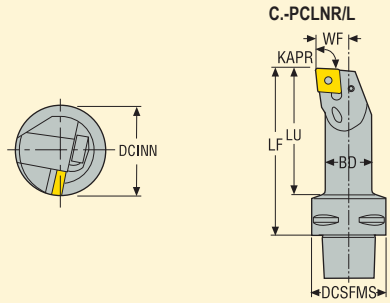
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

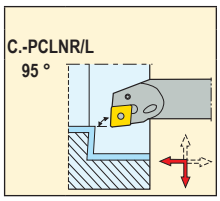
Držáky břitových destiček CNGG, CNGM, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	12	C4-PCLNR-17090-12	25	40	17,0	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNR-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C4-PCLNR-27080-12	40	40	27,0	80	60	50	-6	-10	0,7	CN..1204..
		C4-PCLNR-27120-12	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C4-PCLNL-17090-12	25	40	17,0	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNL-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C4-PCLNL-27080-12	40	40	27,0	80	60	50	-6	-10	0,7	CN..1204..
C5												
	12	C5-PCLNR-17090-12	25	50	17,0	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..
		C5-PCLNR-22110-12	32	50	22,0	110	88	40	-6	-11	1,0	CN..1204..
		C5-PCLNR-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	-6	-10	1,5	CN..1204..
		C5-PCLNR-35100-12	50	50	35,0	100	81	50	-6	-7	1,4	CN..1204..
		C5-PCLNL-17090-12	25	50	17,0	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..
		C5-PCLNL-22110-12	32	50	22,0	110	88	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C5-PCLNL-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	-6	-10	1,5	CN..1204..
		C5-PCLNL-35100-12	50	50	35,0	100	81	50	-6	-7	1,4	CN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

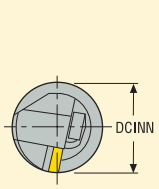
Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
17090-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

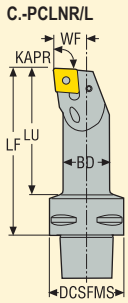
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNGG, CNGM, CNMA, CNMG a CNMM

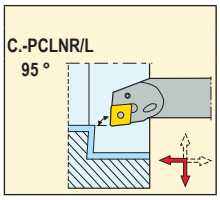


- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C6												
	12	C6-PCLNR-17100-12	25	63	17,0	100	74	32	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C6-PCLNR-22110-12	32	63	22,0	110	84	40	-6	-11	1,3	CN..1204..
		C6-PCLNL-17100-12	25	63	17,0	100	74	32	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C6-PCLNL-22110-12	32	63	22,0	110	84	40	-6	-11	1,3	CN..1204..
	16	C6-PCLNR-27140-16	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	CN..1606..
		C6-PCLNR-35175-16	50	63	35,0	175	152	63	-6	-11	2,8	CN..1606..
		C6-PCLNL-27140-16	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	CN..1606..
		C6-PCLNL-35175-16	50	63	35,0	175	152	63	-6	-11	2,8	CN..1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

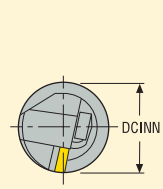
Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
-17100-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-22110-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

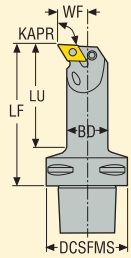
Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 436-441, 483
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13

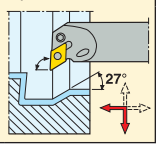


C.-PDUNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

C.-PDUNR/L
93 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C5												
	15	C5-PDUNR-27140-15	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	DN..1506..
		C5-PDUNR-35100-15	50	50	35,0	100	81	63	-6	-10	1,4	DN..1506..
		C5-PDUNR-35150-15	50	50	35,0	150	131	63	-6	-10	2,1	DN..1506..
		C5-PDUNL-27140-15	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	DN..1506..
		C5-PDUNL-35100-15	50	50	35,0	100	81	63	-6	-10	1,4	DN..1506..
		C5-PDUNL-35150-15	50	50	35,0	150	131	63	-6	-10	2,1	DN..1506..
C6												
	15	C6-PDUNR-22110-15	32	63	22,0	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		C6-PDUNR-27140-15	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	DN..1506..
		C6-PDUNR-35175-15	50	63	35,0	175	152	63	-6	-10	2,8	DN..1506..
		C6-PDUNL-22110-15	32	63	22,0	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		C6-PDUNL-27140-15	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	DN..1506..
		C6-PDUNL-35175-15	50	63	35,0	175	152	63	-6	-10	2,8	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Příslušenství*

Podložka destičky
PDN150408

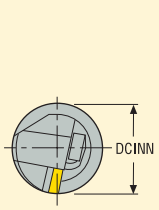
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

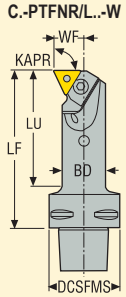
* Je nutno objednat samostatně
Podložku PDN150412 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM

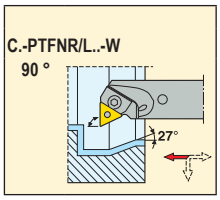


- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PTFNR-17090-16-W	25	40	17,0	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		C4-PTFNR-27120-16-W	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	TN..1604..
		C4-PTFNL-17090-16-W	25	40	17,0	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		C4-PTFNL-27120-16-W	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	TN..1604..
C5												
	16	C5-PTFNR-22110-16-W	32	50	22,0	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		C5-PTFNR-27140-16-W	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	TN..1604..
		C5-PTFNL-22110-16-W	32	50	22,0	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		C5-PTFNL-27140-16-W	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	TN..1604..
C6												
	16	C6-PTFNR-27140-16-W	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	TN..1604..
		C6-PTFNL-27140-16-W	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	TN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

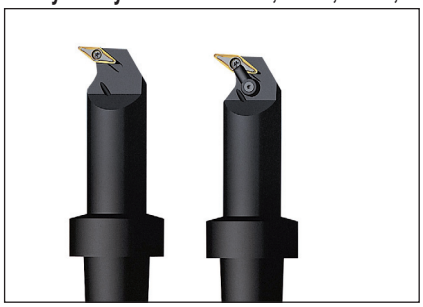
Příslušenství*

Pro velikost	Podložka destičky	Seřizovací šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Klíč podložky
-17...-16	–	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795	T09P-2
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795	T09P-2

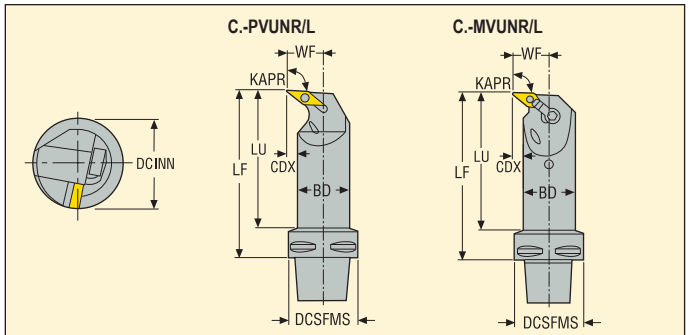
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

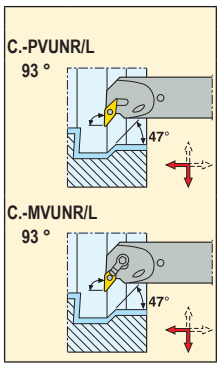
Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG a VNMU



- Program břitových destiček viz str. 470-473, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	13	C4-PVUNR-17090-13	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
		C4-PVUNL-17090-13	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
	16	C4-MVUNR-22110-16	32	40	22,0	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		C4-MVUNR-27120-16	40	40	27,0	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
		C4-MVUNL-22110-16	32	40	22,0	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		C4-MVUNL-27120-16	40	40	27,0	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
C5													
	16	C5-MVUNR-22110-16	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		C5-MVUNR-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
		C5-MVUNL-22110-16	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		C5-MVUNL-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
C6													
	16	C6-MVUNR-22120-16	32	63	22,0	120	88	5,0	40	-5	-12	1,3	VN..1604..
		C6-MVUNR-27145-16	40	63	27,0	145	120	6,0	50	-5	-10	1,8	VN..1604..
		C6-MVUNL-22120-16	32	63	22,0	120	89	5,0	40	-5	-12	1,3	VN..1604..
		C6-MVUNL-27145-16	40	63	27,0	145	120	6,0	50	-5	-10	1,8	VN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

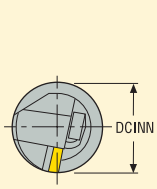
Pro velikost	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Kolík podložky
-13	–	–	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	–	–
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	–	–	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

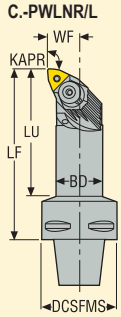
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM

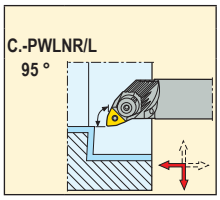


- Program břitových destiček viz str. 474-478, 506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	06	C4-PWLNR-13080-06	20	40	13,0	80	57	25	-5	-11	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNR-17090-06	25	40	17,0	90	68	32	-5	-12	0,5	WN..0604..
		C4-PWLNR-22110-06	32	40	22,0	110	89	40	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C4-PWLNL-13080-06	20	40	13,0	80	57	25	-5	-11	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNL-17090-06	25	40	17,0	90	68	32	-5	-12	0,5	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-22110-08	32	40	22,0	110	89	40	-5	-11	0,7	WN..0804..
		C4-PWLNR-27120-08	40	40	27,0	120	100	50	-5	-8	1,0	WN..0804..
		C4-PWLNL-22110-08	32	40	22,0	110	89	40	-5	-11	0,7	WN..0804..
		C4-PWLNL-27120-08	40	40	27,0	120	100	50	-5	-8	1,0	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Podložka destičky	Seřizovací šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu	Klíč podložky
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

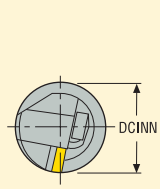
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

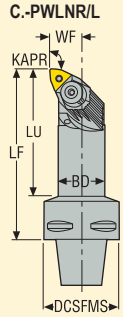
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM

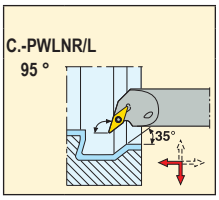


- Program břitových destiček viz str. 474-478, 506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C5												
	06	C5-PWLNR-13080-06	20	50	13,0	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		C5-PWLNR-17090-06	25	50	17,0	90	67	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C5-PWLNR-22110-06	32	50	22,0	110	88	40	-5	-12	0,9	WN..0604..
		C5-PWLNL-13080-06	20	50	13,0	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		C5-PWLNL-17090-06	25	50	17,0	90	67	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C5-PWLNL-22110-06	32	50	22,0	110	88	40	-5	-12	0,9	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-22110-08	32	50	22,0	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		C5-PWLNR-27140-08	40	50	27,0	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
		C5-PWLNL-22110-08	32	50	22,0	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		C5-PWLNL-27140-08	40	50	27,0	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
C6												
	08	C6-PWLNR-27140-08	40	63	27,0	140	115	50	-5	-8	1,7	WN..0804..
		C6-PWLNR-35175-08	50	63	35,0	175	152	63	-5	-10	2,6	WN..0804..
		C6-PWLNL-27140-08	40	63	27,0	140	115	50	-5	-8	1,7	WN..0804..
		C6-PWLNL-35175-08	50	63	35,0	175	152	63	-5	10	2,6	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Podložka destičky	Seřizovací šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Příslušenství*

Klíč podložky
T09P-2
T09P-2
T15P-2

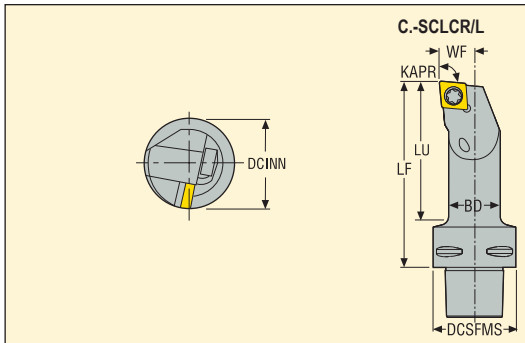
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

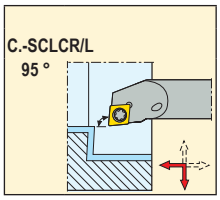
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



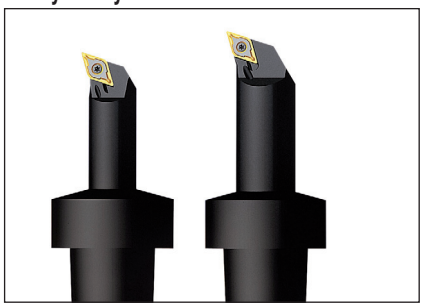
Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C3												
	09	C3-SCLCR-11065-09	16	32	11,0	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
		C3-SCLCL-11065-09	16	32	11,0	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
C4												
	09	C4-SCLCR-11070-09	16	40	11,0	70	47	20	0	-12	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCR-13080-09	20	40	13,0	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCR-17090-09	25	40	17,0	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-11070-09	16	40	11,0	70	47	20	0	-12	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-13080-09	20	40	13,0	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-17090-09	25	40	17,0	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	0	-10	0,8	CC..1204..
C5												
	09	C5-SCLCR-11070-09	16	50	11,0	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		C5-SCLCR-13080-09	20	50	13,0	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		C5-SCLCR-17090-09	25	50	17,0	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
		C5-SCLCL-11070-09	16	50	11,0	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		C5-SCLCL-13080-09	20	50	13,0	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		C5-SCLCL-17090-09	25	50	17,0	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	0	-8	1,5	CC..1204..
		C5-SCLCL-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	0	-8	1,5	CC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

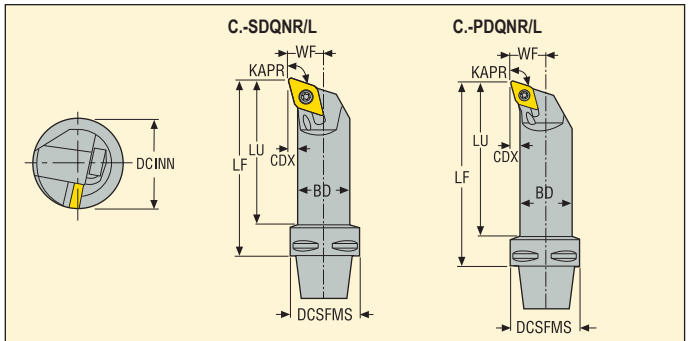
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	–	–
22110-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
27140-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

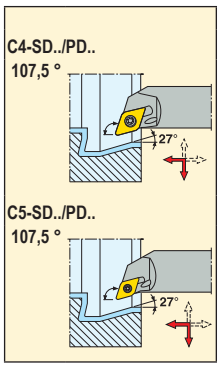
Držáky břitových destiček DNMA a DNMU



- Program břitových destiček viz str. 440, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	11	C4-SDQNR-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNR-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNL-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNL-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
	11	C4-PDQNR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,7	DN..1104..
		C4-PDQNL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,7	DN..1104..
C5													
	11	C5-SDQNR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
		C5-SDQNL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
	11	C5-PDQNR-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..
		C5-PDQNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
-11...-11	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Příslušenství*

Klíč podložky
–
9/64SMS875
–

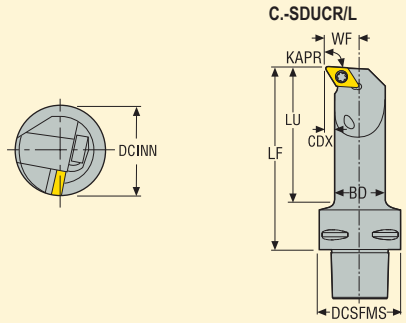
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

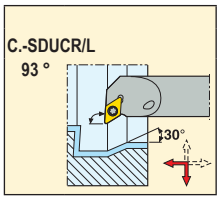
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	07	C4-SDUCR-11070-07	16	40	11,0	70	47	2,5	20	0	-8	0,4	DC..0702..
		C4-SDUCL-11070-07	16	40	11,0	70	47	2,5	20	0	-8	0,4	DC..0702..
	11	C4-SDUCR-13080-11	20	40	13,0	80	57	2,5	25	0	-8	0,4	DC..11T3..
		C4-SDUCR-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..
		C4-SDUCR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..
		C4-SDUCR-27080-11	40	40	27,0	80	60	6,0	50	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C4-SDUCL-13080-11	20	40	13,0	80	57	2,5	25	0	-8	0,4	DC..11T3..
		C4-SDUCL-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..
		C4-SDUCL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..
		C4-SDUCL-27080-11	40	40	27,0	80	60	6,0	50	0	-6	0,7	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
-2...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875

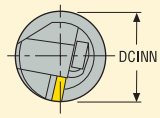
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

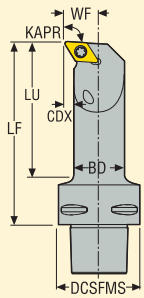
Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX



- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13

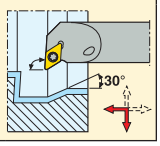


C.-SDUCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

C.-SDUCR/L
93 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C5													
	07	C5-SDUCR-11070-07	16	50	11,0	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..
		C5-SDUCL-11070-07	16	50	11,0	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..
	11	C5-SDUCR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..
		C5-SDUCR-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C5-SDUCR-22110-11	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-6	0,9	DC..11T3..
		C5-SDUCR-35100-11	50	50	35,0	100	80	6,0	63	0	-4	1,4	DC..11T3..
		C5-SDUCL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..
		C5-SDUCL-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C5-SDUCL-22110-11	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-6	0,9	DC..11T3..
		C5-SDUCL-35100-11	50	50	35,0	100	80	6,0	63	0	-4	1,4	DC..11T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
-22/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875

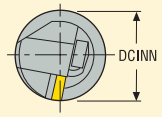
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

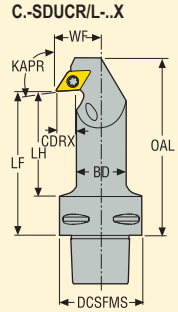
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT a DCMW

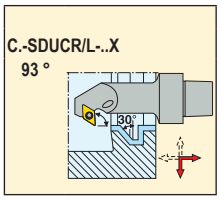


- Program břitových destiček viz str. 432-433, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDRX	OAL	DCINN				
C4														
	07	C4-SDUCR-13070-07X	16	40	13,0	70	47	4,0	81	22	0	-6	0,4	DC..0702..
		C4-SDUCL-13070-07X	16	40	13,0	70	47	4,0	81	22	0	-6	0,4	DC..0702..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

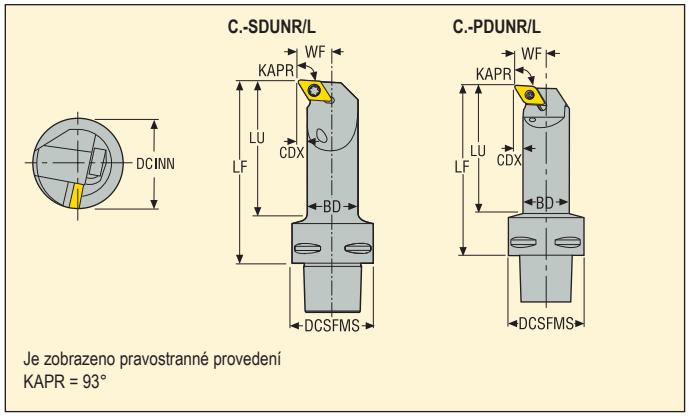
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
-07X	T07P-2	C02506-T07P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

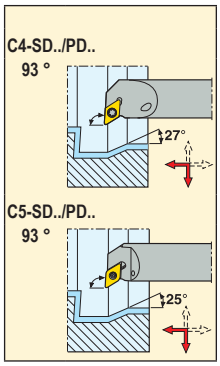
Držáky břitových destiček DNMA, DNMU a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 440-441, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4													
	11	C4-SDUNR-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,3	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNR-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNL-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,3	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNL-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU/DNMX1104..
	11	C4-PDUNR-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-13	0,5	DN..1104..
		C4-PDUNR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,7	DN..1104..
		C4-PDUNL-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-13	0,5	DN..1104..
		C4-PDUNL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,7	DN..1104..
C5													
	11	C5-SDUNR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU/DNMX1104..
		C5-SDUNL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU/DNMX1104..
	11	C5-PDUNR-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		C5-PDUNR-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..
		C5-PDUNL-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		C5-PDUNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
-11...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Příslušenství*

Klíč podložky
–
9/64SMS875
–

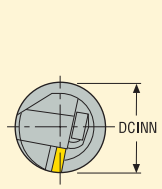
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

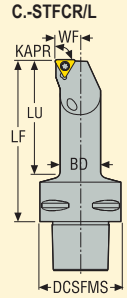
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TCGT, TCMT a TCMW

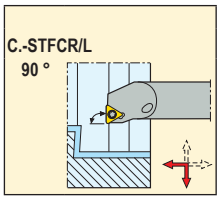


- Program břitových destiček viz str. 456-459, 495, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-STFCR-11070-11	16	40	11,0	70	47	20	0	-4	0,4	TC..1102..
	11	C4-STFCL-11070-11	16	40	11,0	70	47	20	0	-4	0,4	TC..1102..
	11	C4-STFCL-13080-11	20	40	13,0	80	57	25	0	-3	0,4	TC..1102..
C5												
	11	C5-STFCR-11070-11	16	50	11,0	70	46	40	0	-4	0,6	TC..1102..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

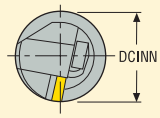
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
-11	T07P-2	C02506-T07P

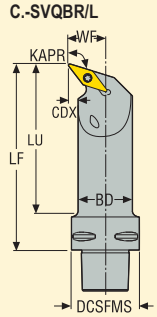
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VBGW, VBMT, VBMW a VCGT

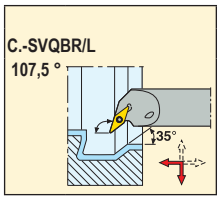


- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C3													
	11	C3-SVQBR-13070-11	16	32	13,0	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
		C3-SVQBL-13070-11	16	32	13,0	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
C4													
	11	C4-SVQBR-13070-11	16	40	13,0	70	47	4,0	25	0	-7	0,3	VB..1102..
		C4-SVQBL-13070-11	16	40	13,0	70	47	4,0	25	0	-7	0,3	VB..1102..
	16	C4-SVQBR-18090-16	25	40	18,0	90	68	4,5	33	0	-6	0,5	VB../VC..1604..
		C4-SVQBL-18090-16	25	40	18,0	90	68	4,5	33	0	-6	0,5	VB../VC..1604..
C5													
	16	C5-SVQBR-22110-16	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-8	0,9	VB../VC..1604..
		C5-SVQBR-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL-22110-16	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-8	0,9	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..
C6													
	16	C6-SVQBR-22120-16	32	63	22,0	120	94	5,0	40	0	-8	1,3	VB../VC..1604..
		C6-SVQBR-35175-16	50	63	35,0	175	152	9,0	63	0	-8	2,7	VB../VC..1604..
		C6-SVQBL-22120-16	32	63	22,0	120	94	5,0	40	0	-8	1,3	VB../VC..1604..
		C6-SVQBL-35175-16	50	63	35,0	175	152	9,0	63	0	-8	2,7	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
C3	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
C5-..-22..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5-..-27..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875

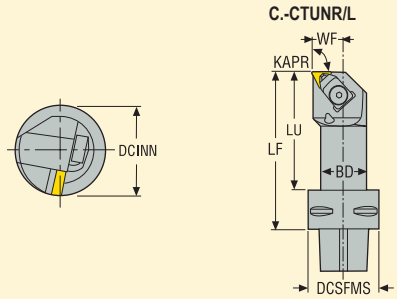
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

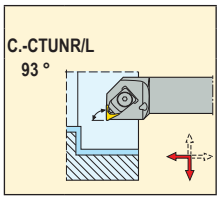
Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN a TNMX



- Program břitových destiček viz str. 497-501
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 12-13



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-CTUNL-17090-11	25	40	17,0	90	68	32	-6	-12	0,6	TN..1103..
C5												
	11	C5-CTUNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	40	-6	-12	1,0	TN..1103..
C6												
	11	C6-CTUNR-22110-11	32	63	22,0	110	89	40	-6	-12	1,3	TN..1103..
		C6-CTUNL-22110-11	32	63	22,0	110	89	40	-6	-12	1,3	TN..1103..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Šroub podložky	Klíč podložky
-11	CC14	4SMS795	CN6	CTN110308	CS2507-T07P	T07P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

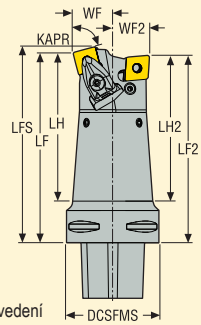
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



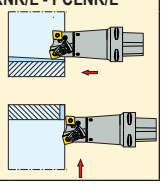
- Program břitových destiček viz str. 425-431, 450-453
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

C.-DSKNR/L - PCLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

C.-DSKNR/L - PCLNR/L
75 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2				
C6														
	15/16	C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	63	130	128	134	101,5	99,5	27	25	-5	-10	0,9	SN..1506.. CN..1606..
		C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	63	130	128	134	101,5	99,5	27	25	-5	-10	2,3	SN..1506.. CN..1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

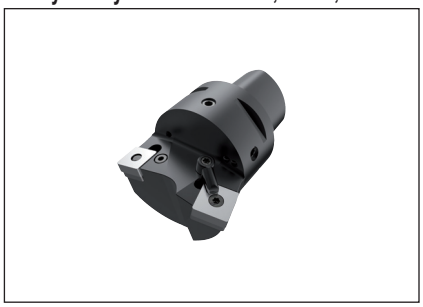
Příslušenství*

Pro velikost	Upínka	Kolík upínky	Upínací šroub	Podložka destičky	Kolík páčky	Šroub páčky	Kolík podložky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému	Klíč	Klíč páčky
C6	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	RP8286	C05010-T20P	S7010	CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

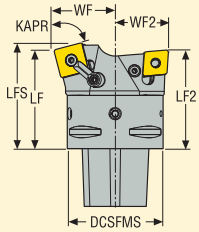
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



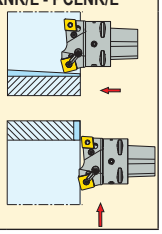
- Program břitových destiček viz str. 425-431, 450-454
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

C.-MSKNR/L - PCLNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

C.-MSKNR/L - PCLNR/L
75 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2	GAMO°	LAMS°	KG	
C6												
	19/16	C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	63	65	65	69,8	40	35	-5	-10	0,7	SN..1906.. CN..1606..
		C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	63	65	65	69,8	40	35	-5	-10	1,5	SN..1906.. CN..1606..
C8												
	19/16	C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	80	80	80	85,0	45	45	-5	-10	3,3	SN..1906.. CN..1606..
		C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	80	80	80	85,0	45	45	-5	-10	3,3	SN..1906.. CN..1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínka	Tryska chlazení	Podložka destičky	Kolík páčky	Šroub páčky	Kolík	Šroub	Kolík podložky
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	LD6024-T20P	RP8286

Příslušenství*

Klíč	Klíč páčky
T20P-7L	3SMS795

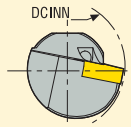
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

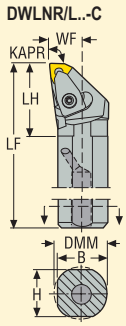
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček PCBN – WNGA a WNMA



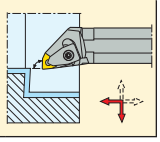
- Program břitových destiček viz str. 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

DWLNR/L..-C
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A25R-DWLNR06-C	25	23	24,0	200	17	33	32	-5	-12	0,7	WN.A0604..
	A25R-DWLNL06-C	25	23	24,0	200	17	33	32	-5	-12	0,7	WN.A0604..
	A32S-DWLNL06-C	32	30	31,0	250	22	38	40	-5	-12	1,3	WN.A0604..
08	A25R-DWLNR08-C	25	23	24,0	200	17	28	32	-5	-11	0,7	WN.A0804..
	A32S-DWLNR08-C	32	30	31,0	250	22	40	40	-5	-11	1,4	WN.A0804..
	A25R-DWLNL08-C	25	23	24,0	200	17	28	32	-5	-11	0,7	WN.A0804..
	A32S-DWLNL08-C	32	30	31,0	250	22	40	40	-5	-11	1,4	WN.A0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

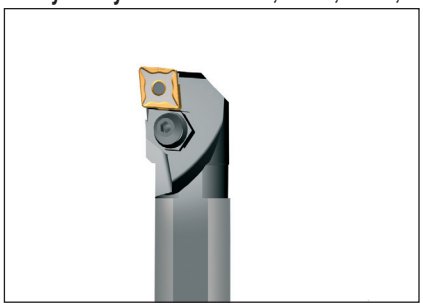
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

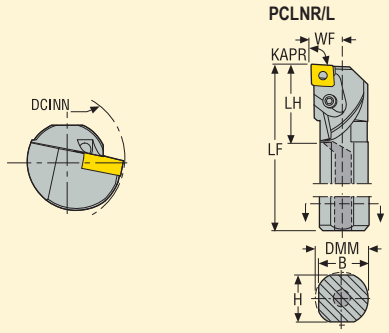
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

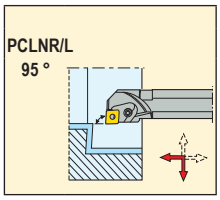
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
09	A20R-PCLNR09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
09	A25S-PCLNR09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,8	CN..0903..
09	A20R-PCLNL09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
09	A25S-PCLNL09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,8	CN..0903..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

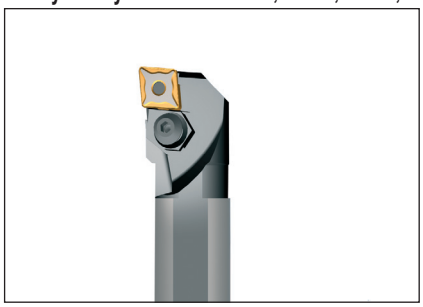
Pro velikost	Kolík destičky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A20R-..R09	110.26-653	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..R09	110.26-653	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-..L09	110.26-653	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..L09	110.26-653	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

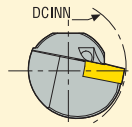
Adaptér chlazení	Klíč břit. destičky	Momentový klíč
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL25	2SMS795	H00-2530
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL25	2SMS795	H00-2530

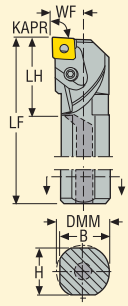
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



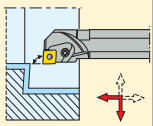
- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

PCLNR/L
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	A32T-PCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,6	CN..1204..
	A40U-PCLNR12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..
	A32T-PCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,6	CN..1204..
	A40U-PCLNL12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

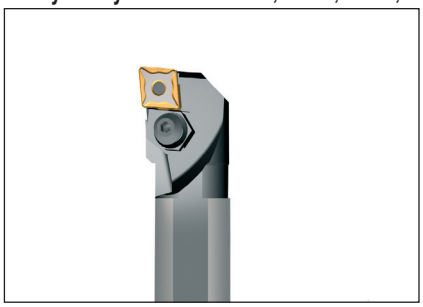
Pro velikost	Podložka destičky	Pojistný šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A32T-..R12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..R12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
A32T-..L12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..L12	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

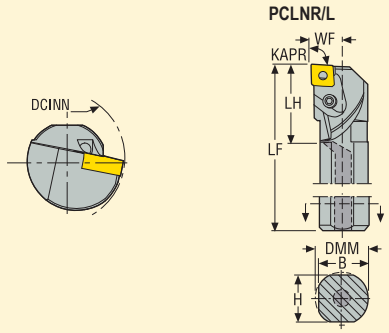
Adaptér chlazení	Zajišťovací klíč	Čep
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	–	117.26-687
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	–	117.26-687

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

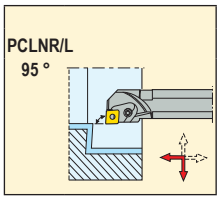
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 425-431
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
16	A40U-PCLNR16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	3,0	CN..1606..
	A50V-PCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,4	CN..1606..
	A40U-PCLNL16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	3,0	CN..1606..
	A50V-PCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,4	CN..1606..
19	A50V-PCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,4	CN..1906..
	A50V-PCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,4	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Podložka destičky	Pojistný šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A40U-..R16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-..L16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R19	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655
A50V-..L19	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

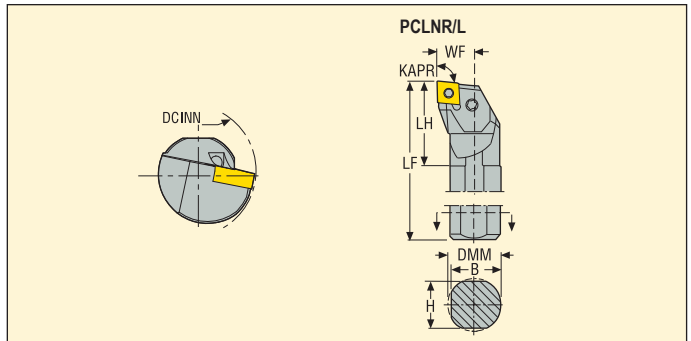
Adaptér chlazení	Zajišťovací klíč	Čep
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL50	–	117.26-687
SEAL50	–	117.26-687

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

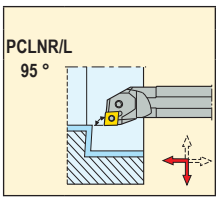
Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG a CNMM



- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



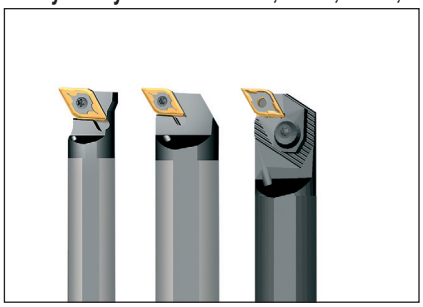
	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
12	S25T-PCLNR12	25	23	23,0	300	17	40	32	-6	-10	1,1	CN..1204..
	S32U-PCLNR12	32	30	30,0	350	22	50	40	-6	-10	2,1	CN..1204..
	S40V-PCLNR12	40	37	37,5	400	27	60	50	-6	-10	3,7	CN..1204..
	S25T-PCLNL12	25	23	23,0	300	17	40	32	-6	-10	1,1	CN..1204..
	S32U-PCLNL12	32	30	30,0	350	22	50	40	-6	-10	2,1	CN..1204..
	S40V-PCLNL12	40	37	37,5	400	27	60	50	-6	-10	3,7	CN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

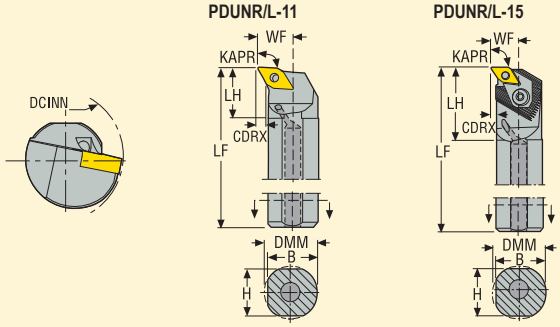
Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
S25T-..12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S..U/V-..12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

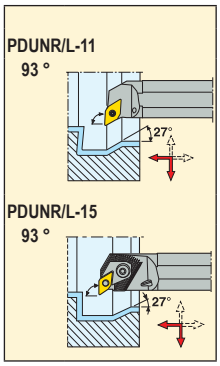
Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
11												
A25R-PDUNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
A32S-PDUNR11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
A25R-PDUNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
A32S-PDUNL11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
15												
A32T-PDUNR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,6	DN..1506..
A40U-PDUNR15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
A50V-PDUNR15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,3	DN..1506..
A32T-PDUNL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,6	DN..1506..
A40U-PDUNL15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
A50V-PDUNL15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,3	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Podložka destičky	Pojistný šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A25R-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32S-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32T-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655
A32T-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655

Příslušenství*

Adaptér chlazení	Zajišťovací klíč	Čep
SEAL25	–	–
SEAL32	–	–
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687

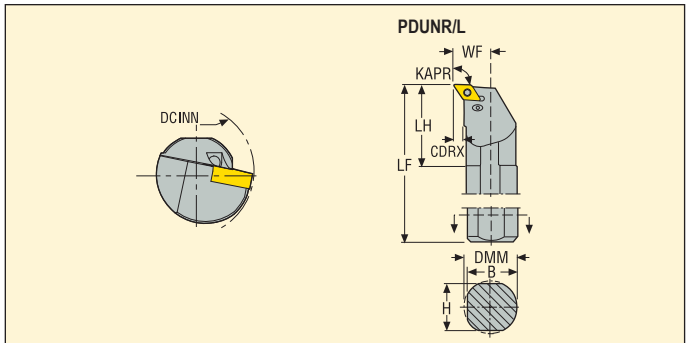
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
Podložku PDD150412 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX

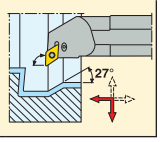


- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483-484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

PDUNR/L
93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	S25T-PDUNR11	25	23	23,0	300	17	45	4,5	32	-6	-13	1,1	DN..1104..
	S32U-PDUNR11	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-11	2,1	DN..1104..
	S25T-PDUNL11	25	23	23,0	300	17	45	4,5	32	-6	-13	1,1	DN..1104..
	S32U-PDUNL11	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-11	2,1	DN..1104..
15	S32U-PDUNR15	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-13	2,1	DN..1506..
	S40V-PDUNR15	40	38	38,0	400	27	55	7,0	48	-6	-10	3,7	DN..1506..
	S50W-PDUNR15	50	47	48,5	450	35	70	10,0	61	-6	-10	6,4	DN..1506..
	S32U-PDUNL15	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-13	2,1	DN..1506..
	S40V-PDUNL15	40	38	38,0	400	27	55	7,0	48	-6	-10	3,7	DN..1506..
	S50W-PDUNL15	50	47	48,5	450	35	70	10,0	61	-6	-10	6,4	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

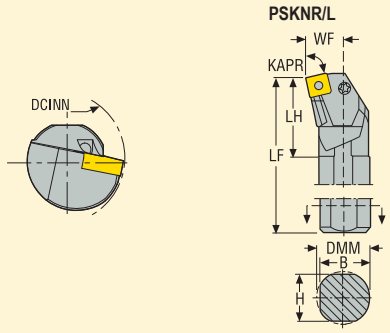
Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
S25T-...11	PP3611	–	2SMS795	LS0512	–	–
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

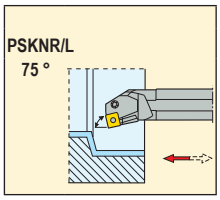
Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG a SNMM



- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



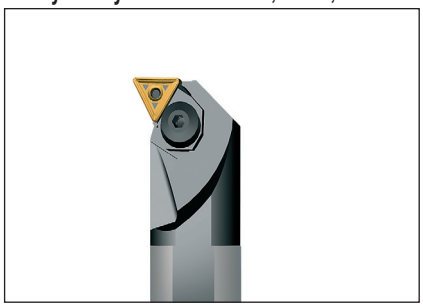
	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25T-PSKNR12	25	23	24,5	300	17	43	30	-6	-10	1,1	SN..1204..
	S32U-PSKNR12	32	30	30,0	350	22	52	40	-6	-10	2,1	SN..1204..
	S40V-PSKNR12	40	38	38,0	400	27	58	48	-6	-10	3,8	SN..1204..
	S25T-PSKNL12	25	23	24,5	300	17	43	30	-6	-10	1,1	SN..1204..
	S32U-PSKNL12	32	30	30,0	350	22	52	40	-6	-10	2,1	SN..1204..
	S40V-PSKNL12	40	38	38,0	400	27	58	48	-6	-10	3,8	SN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

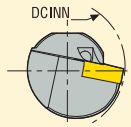
Pro velikost	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Kolík podložky
S25T-...12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S32U-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40V-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

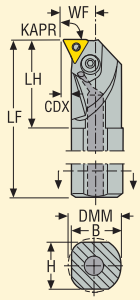
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM

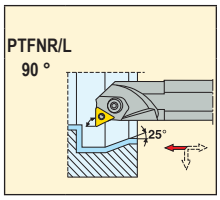


- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
11	A20R-PTFNR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..
	A20R-PTFNL11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..
16	A20R-PTFNR16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..
	A25S-PTFNR16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,8	TN..1604..
	A20R-PTFNL16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..
	A25S-PTFNL16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,7	TN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

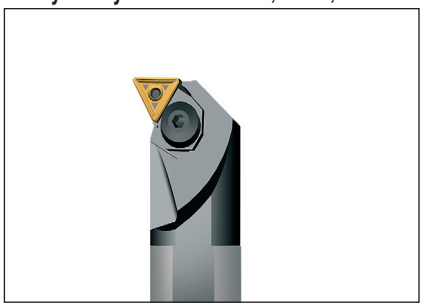
Pro velikost	Kolík destičky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
...R11	118.26-650	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
...L11	118.26-650	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-...R16	136.26-653	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...R16	136.26-653	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A20R-...L16	136.26-653	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...L16	136.26-653	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

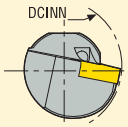
Adaptér chlazení	Klíč břit. destičky	Momentový klíč
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL20	2SMS795	H00-2530
SEAL20	2.5SMS795	–
SEAL25	2.5SMS795	–
SEAL20	2.5SMS795	–
SEAL25	2.5SMS795	–

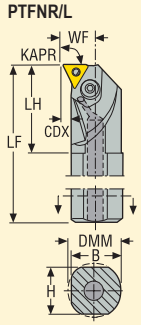
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM

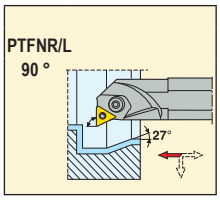


- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
16	A32T-PTFNR16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,6	TN..1604..
	A40U-PTFNR16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..
	A32T-PTFNL16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,6	TN..1604..
	A40U-PTFNL16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..
22	A40U-PTFNR22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..
	A50V-PTFNR22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..
	A40U-PTFNL22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..
	A50V-PTFNL22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Podložka destičky	Pojistný šroub	Kolík podložky	Klíč klínu/ upínací klíč	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A32T-...R16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-...R16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A32T-...L16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-...L16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-...R22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...R22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A40U-...L22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...L22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655

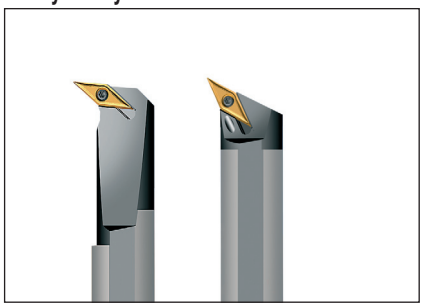
Příslušenství*

Adaptér chlazení	Čep	Klíč podložky
SEAL32	117.26-686	–
SEAL40	117.26-686	–
SEAL32	117.26-686	–
SEAL40	117.26-686	–
SEAL40	117.26-687	3SMS795
SEAL50	117.26-687	3SMS795
SEAL40	117.26-687	3SMS795
SEAL50	117.26-687	3SMS795

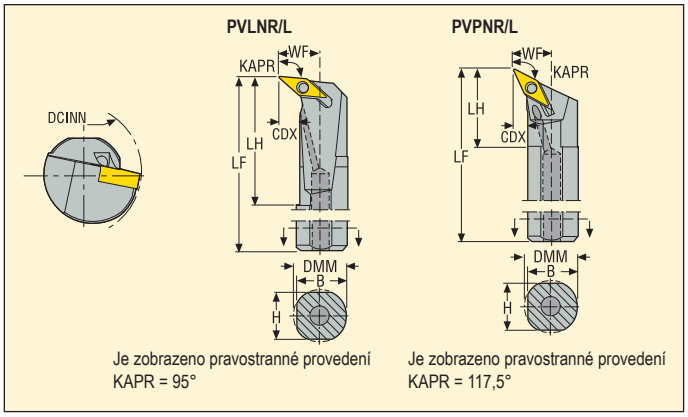
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VNMU



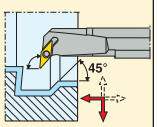
- Program břitových destiček viz str. 473
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



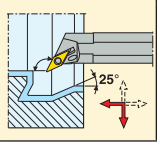
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 117,5°

PVLNR/L
95,0 °



PVPNR/L
117,5 °



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
13	A25R-PVLNR13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14	0,6	VNMU1304..
	A32S-PVLNR13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14	1,3	VNMU1304..
	A25R-PVLNL13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14	0,6	VNMU1304..
	A32S-PVLNL13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14	1,3	VNMU1304..
13	A25R-PVPNR13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19	0,7	VNMU1304..
	A32S-PVPNR13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-16	1,3	VNMU1304..
	A25R-PVPNL13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19	0,7	VNMU1304..
	A32S-PVPNL13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-16	1,3	VNMU1304..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

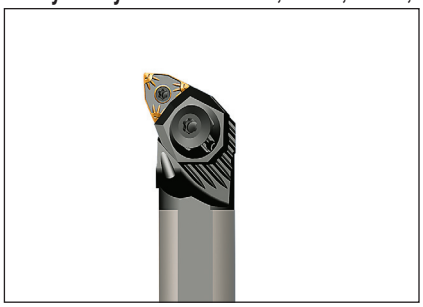
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Podložka destičky
A25R-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308
A32S-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

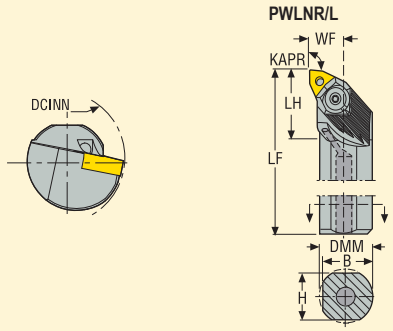
Adaptér chlazení
SEAL25
SEAL32

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

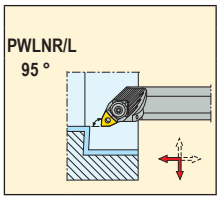
Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505-506
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
06	A20Q-PWLNR06	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
	A25R-PWLNR06	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,6	WN..0604..
	A32S-PWLNR06	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
	A40T-PWLNR06	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,5	WN..0604..
	A20Q-PWLNL06	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
	A25R-PWLNL06	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
	A32S-PWLNL06	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
	A40T-PWLNL06	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,5	WN..0604..
08	A25R-PWLNR08	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,7	WN..0804..
	A32S-PWLNR08	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
	A40T-PWLNR08	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..
	A25R-PWLNL08	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,7	WN..0804..
	A32S-PWLNL08	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
	A40T-PWLNL08	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Podložka destičky	Seřizovací šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

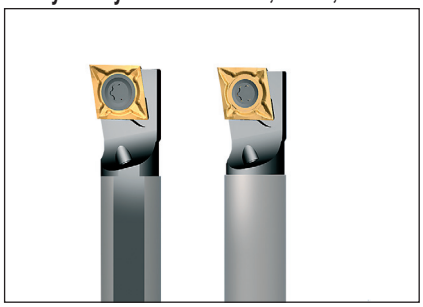
Příslušenství*

Adaptér chlazení	Klíč podložky
SEAL20	T09P-2
SEAL25	T09P-2
SEAL32	T09P-2
SEAL40	T09P-2
SEAL25	T15P-2
SEAL32	T15P-2
SEAL40	T15P-2

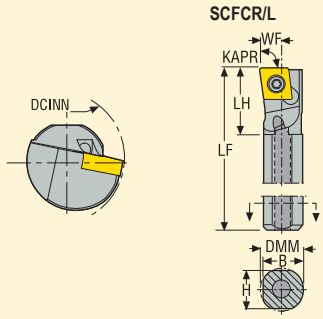
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

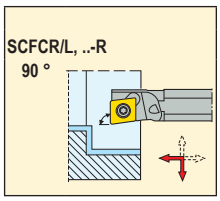
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
06											
A08K-SCFCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCR06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCR06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A08K-SCFCL06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
A10L-SCFCL06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
09											
A12N-SCFCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A12N-SCFCR09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCFCR09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A16Q-SCFCR09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A20R-SCFCR09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
A20R-SCFCR09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
A12N-SCFCL09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A12N-SCFCL09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
A16Q-SCFCL09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A16Q-SCFCL09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
A20R-SCFCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
A20R-SCFCL09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

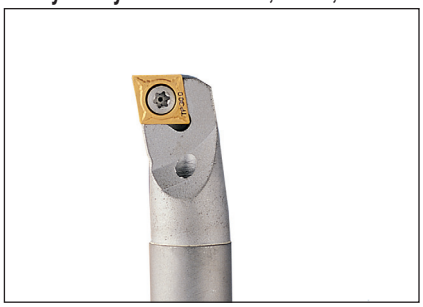
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

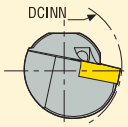
Adaptér chlazení
–
–
–
SEAL16
SEAL20

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

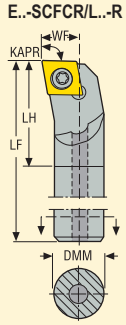
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



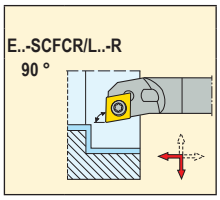
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



E = monolitní karbidová stopka



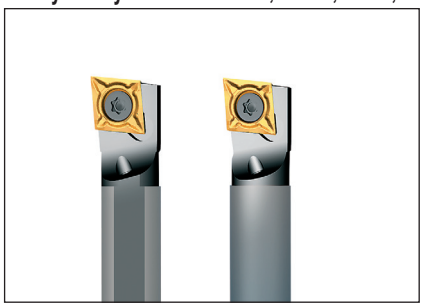
	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
06	E08K-SCFCR06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	E10M-SCFCR06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,2	CC..0602..
	E08K-SCFCL06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	E10M-SCFCL06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,2	CC..0602..
09	E12R-SCFCR09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,3	CC..09T3..
	E16X-SCFCR09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,6	CC..09T3..
	E12R-SCFCL09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,3	CC..09T3..
	E16X-SCFCL09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,6	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

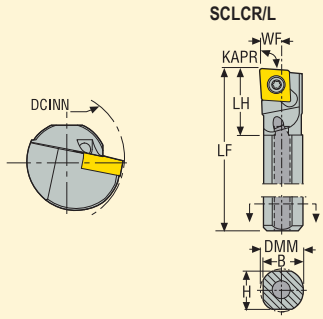
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P
-...09-R	T15P-2	C04008-T15P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW

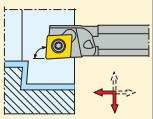


- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

SCLCR/L, .-R
95 °



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A08K-SCLCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A08K-SCLCR06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCR06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A12N-SCLCR06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..06..
	A16Q-SCLCR06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..06..
	A08K-SCLCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A08K-SCLCL06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCL06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A12N-SCLCL06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..06..
	A16Q-SCLCL06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..06..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

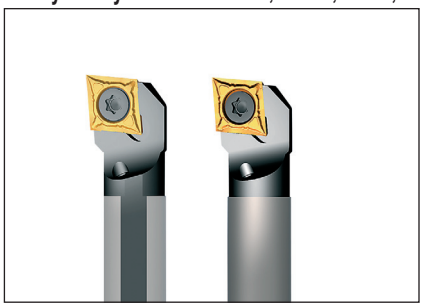
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
A08K-..	T07P-2	C02505-T07P
A10L-..	T07P-2	C02505-T07P
A12N-..	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-..	T07P-2	C02506-T07P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

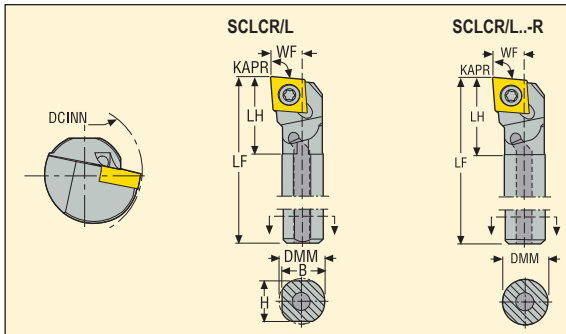
Adaptér chlazení
–
–
–
SEAL16

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

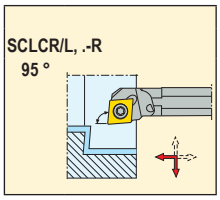
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	A12N-SCLCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCLCR09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCR09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCR09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCLCR09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCLCR09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A12N-SCLCL09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCLCL09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCL09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCL09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCLCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCLCL09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

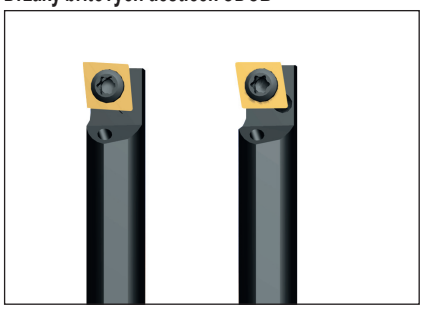
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
A12N-..	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-..	T15P-2	C04008-T15P
A20R-..	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

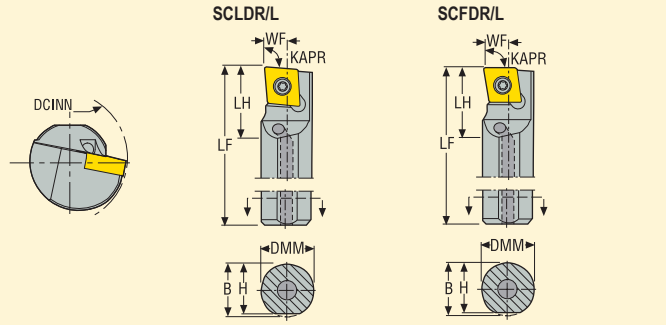
Adaptér chlazení
–
SEAL16
SEAL20

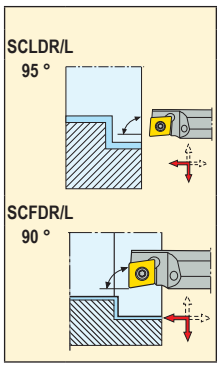
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CDCB



- Program břitových destiček viz str. 424
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





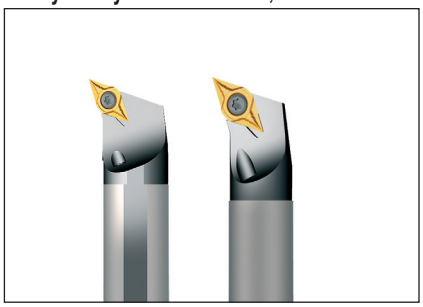
	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
04	A05D-SCLDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCLDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A08F-SCLDR04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,1	CD..04..
	A05D-SCLDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCLDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A08F-SCLDL04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,1	CD..04..
04	A05D-SCFDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCFDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A05D-SCFDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCFDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

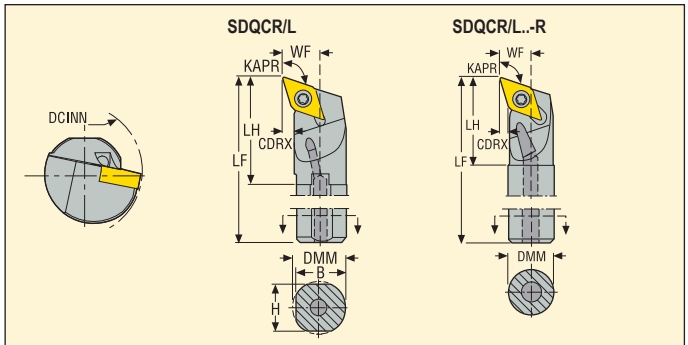
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
..04	T06P-2	C11804-T06P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

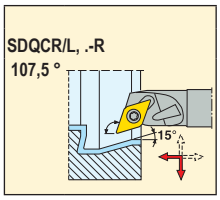
Držáky břitových destiček DCGT, DCMT a DCMW



- Program břitových destiček viz str. 432-434, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°



	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
07	A10L-SDQCR07-R	10	–	–	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
	A12N-SDQCR07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
	A16Q-SDQCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A10L-SDQCL07-R	10	–	–	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
	A12N-SDQCL07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
	A16Q-SDQCL07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
11	A20R-SDQCR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDQCL11-R	20	–	–	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
15	A25S-SDQCR15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..
	A25S-SDQCL15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
A10L-...07	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

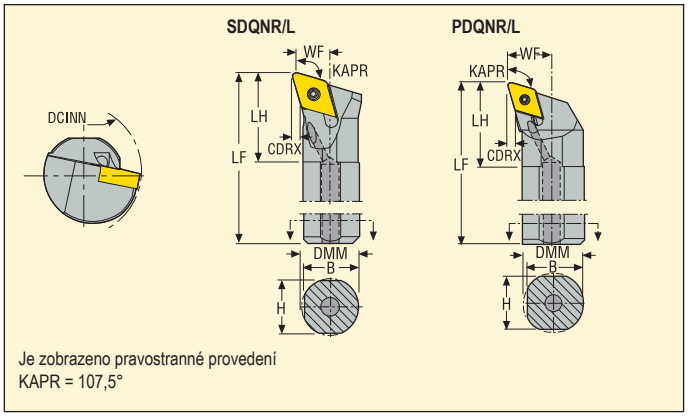
Adaptér chlazení
–
–
SEAL16
SEAL20
SEAL25

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

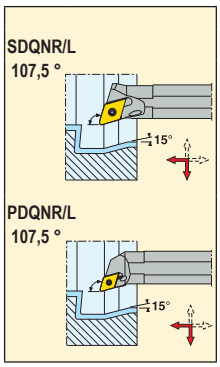
Držáky břitových destiček DNMA a DNMU



- Program břitových destiček viz str. 440, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 107,5°



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A16M-SDQNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
	A20Q-SDQNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
	A16M-SDQNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
	A20Q-SDQNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
11	A25R-PDQNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
	A32S-PDQNR11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,3	DN..1104..
	A25R-PDQNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
	A32S-PDQNL11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,3	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
A16M-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

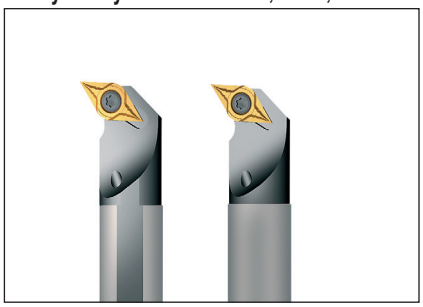
Příslušenství*

Adaptér chlazení	Klíč podložky
SEAL16	–
SEAL20	9/64SMS875
SEAL25	–
SEAL32	–

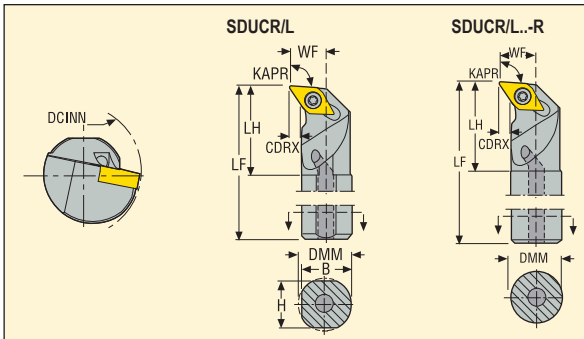
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DCGT, DCMT, DCMW a DCMX

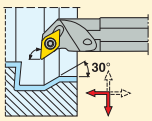


- Program břitových destiček viz str. 432-435, 482, 510
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

SDUCR/L, .-R
93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
07	A12N-SDUCR07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A12N-SDUCR07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A16Q-SDUCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A16Q-SDUCR07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A12N-SDUCL07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A12N-SDUCL07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A16Q-SDUCL07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A16Q-SDUCL07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
11	A20R-SDUCR11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDUCR11-R	20	–	–	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A25S-SDUCR11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..
	A25S-SDUCR11-R	25	–	–	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..
	A20R-SDUCL11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDUCL11-R	20	–	–	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A25S-SDUCL11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..
	A25S-SDUCL11-R	25	–	–	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..
15	A32T-SDUCR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,6	DC..1504..
	A32T-SDUCL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,6	DC..1504..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

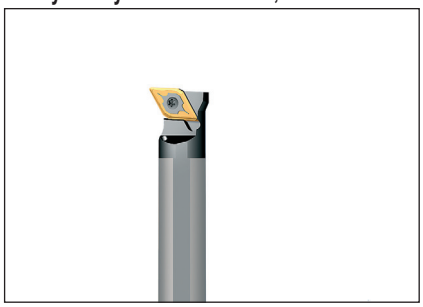
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A20R-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A25S-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A32T-...15/R	T15P-2	C04512-T15P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

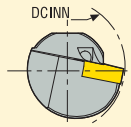
Adaptér chlazení
–
SEAL16
SEAL20
SEAL25
SEAL32

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

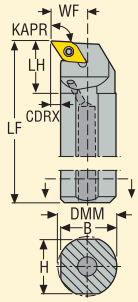
Držáky břitových destiček DNMA, DNMU a DNMX



- Program břitových destiček viz str. 440-441, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17

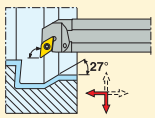


SDUNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

SDUNR/L
93 °



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A16M-SDUNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,3	DN..1104..
	A20Q-SDUNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DN..1104..
	A16M-SDUNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,3	DN..1104..
	A20Q-SDUNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
A16M-11	T09P-2	C03511-T09P	–	–
A20Q-11	T09P-2	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

Příslušenství*

Adaptér chlazení	Klíč podložky
SEAL16	–
SEAL20	9/64SMS875

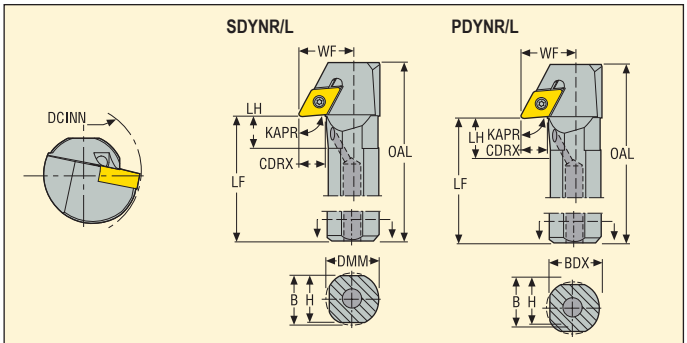
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

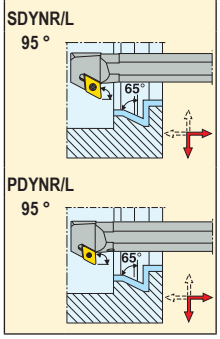
Držáky břitových destiček DNMA a DNMU



- Program břitových destiček viz str. 440, 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A20Q-SDYNR11	20	18	19	180	20,0	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..
	A20Q-SDYNL11	20	18	19	180	20,0	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..
11	A25R-PDYNR11	25	23	24	200	22,5	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..
	A32S-PDYNR11	32	30	31	250	25,5	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..
	A25R-PDYNL11	25	23	24	200	22,5	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..
	A32S-PDYNL11	32	30	31	250	25,5	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

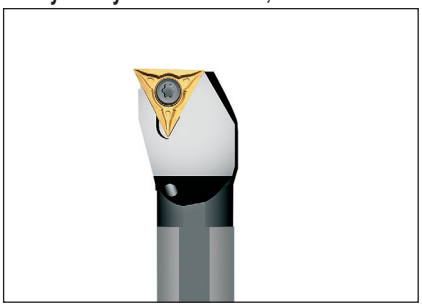
Příslušenství*

Adaptér chlazení	Klíč podložky
SEAL20	9/64SMS875
SEAL25	–
SEAL32	–

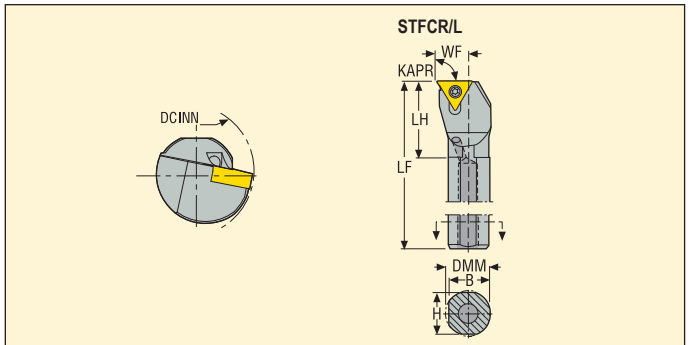
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TCGT, TCMT a TCMW

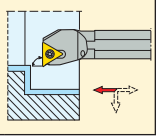


- Program břitových destiček viz str. 456-459, 495, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

STFCR/L
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
11	A12M-STFCR11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,2	TC..1102..
	A16R-STFCR11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
	A20S-STFCR11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
	A12M-STFCL11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,2	TC..1102..
	A16R-STFCL11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
	A20S-STFCL11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
16	A25R-STFCR16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,7	TC..16T3..
	A32S-STFCR16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,3	TC..16T3..
	A40T-STFCR16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,6	TC..16T3..
	A25R-STFCL16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,7	TC..16T3..
	A32S-STFCL16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,3	TC..16T3..
	A40T-STFCL16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,6	TC..16T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
A12M-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25R-...16	T15P-2	C03509-T15P	–	–
A32S-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

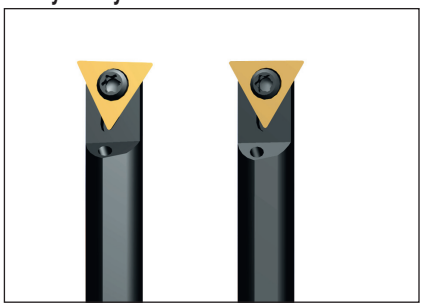
Příslušenství*

Adaptér chlazení	Klíč podložky
–	–
SEAL16	–
SEAL20	–
SEAL25	–
SEAL32	9/64SMS875
SEAL40	9/64SMS875

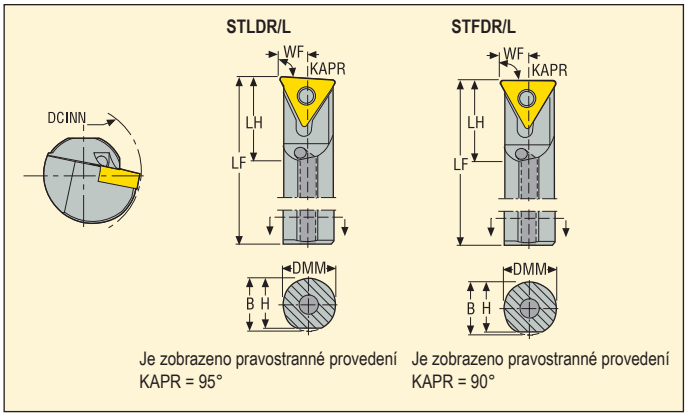
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TDAB a TDCH

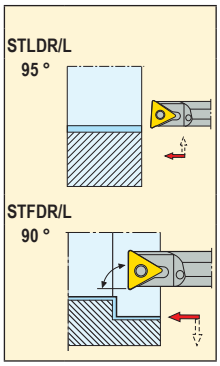


- Program břitových destiček viz str. 459-460
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



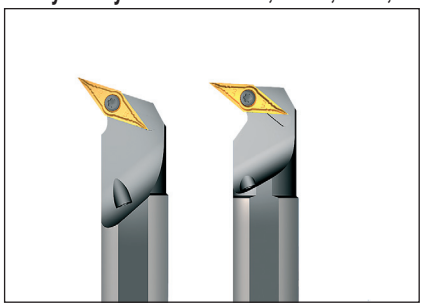
	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A05D-STLDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STLDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STLDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
	A05D-STLDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STLDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STLDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
06	A05D-STFDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STFDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STFDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
	A05D-STFDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STFDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STFDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

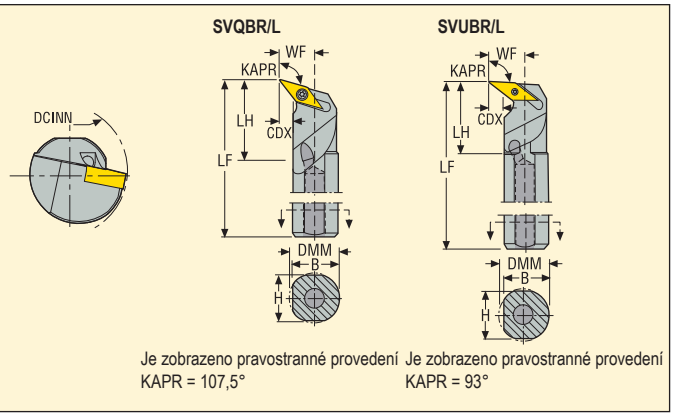
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...06	T06P-2	C82204-T06P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT

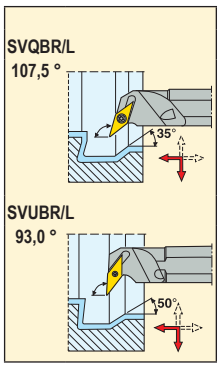


- Program břitových destiček viz str. 468-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 107,5°

Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 93°



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
11	A16R-SVQBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVQBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
	A25T-SVQBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
	A16R-SVQBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVQBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
	A25T-SVQBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
16	A25S-SVQBR16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
	A32T-SVQBR16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,6	VB../VC..1604..
	A40U-SVQBR16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
	A25S-SVQBL16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
	A32T-SVQBL16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,5	VB../VC..1604..
	A40U-SVQBL16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
11	A16R-SVUBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVUBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,5	VB..1102..
	A25T-SVUBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..
	A16R-SVUBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVUBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,5	VB..1102..
	A25T-SVUBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25T-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25S-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A32T-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

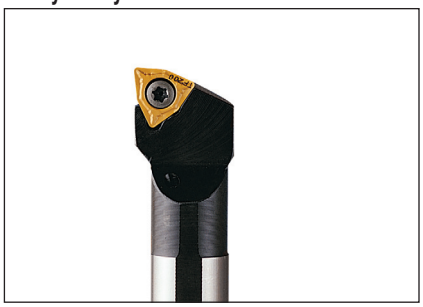
Příslušenství*

Adaptér chlazení	Klíč podložky
SEAL16	–
SEAL20	–
SEAL25	–
SEAL25	9/64SMS875
SEAL32	9/64SMS875
SEAL40	9/64SMS875

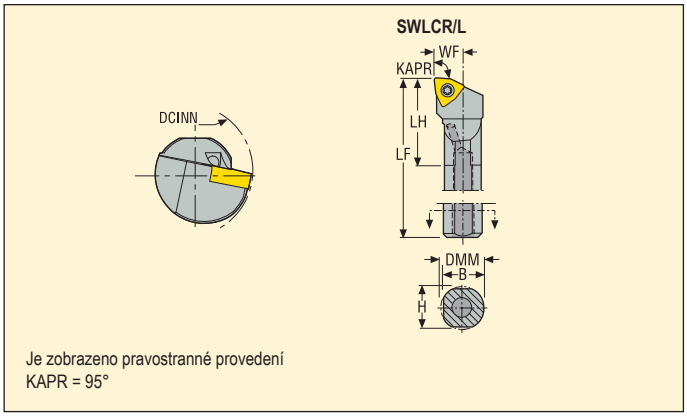
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

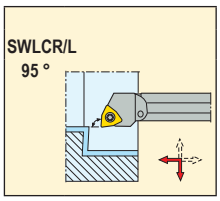
Držáky břitových destiček WCMT



- Program břitových destiček viz str. 474
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A16M-SWLCR06	16	15	15,5	150	11	21	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
	A20Q-SWLCR06	20	18	19,0	180	13	37	25	0	-5	0,4	WCMT06T3..
	A16M-SWLCL06	16	15	15,5	150	11	21	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
	A20Q-SWLCL06	20	18	19,0	180	13	37	25	0	-5	0,4	WCMT06T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
A16M-...06	T15P-2	C03508-T15P
A20Q-...06	T15P-2	C03508-T15P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

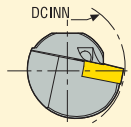
Adaptér chlazení
SEAL16
SEAL20

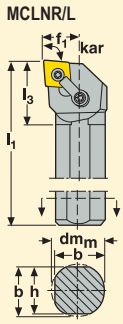
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM a CNMN

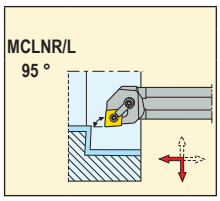


- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480, 507
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25S-MCLNR12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..
	S32T-MCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..
	S40U-MCLNR12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,3	CN..1204..
	S25S-MCLNL12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..
	S32T-MCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..
	S40U-MCLNL12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,3	CN..1204..
16	S50V-MCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1606..
	S50V-MCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1606..
19	S50V-MCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1906..
	S50V-MCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,8	CN..1906..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Upínací šroub	Upínací klíč	Kolík destičky	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Kolík podložky
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
-...16	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
-...19	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P

Příslušenství*

Zátka	Klíč podložky	Šroub podložky
P3	–	–
P3	–	CS6313-T15P
P3	–	CS6313-T15P
P4	T15P-2	CS8016-T15P
P4	–	–

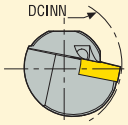
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

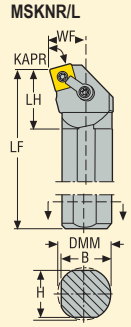
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček SNGA, SNGN, SNMA, SNMG a SNMM

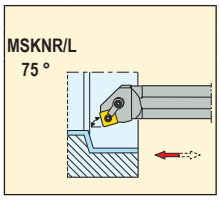


- Program břitových destiček viz str. 450-454, 490
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S32T-MSKNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-13	1,8	SN..1204..
	S40U-MSKNR12	40	37	38,5	350	27	60	50	-5	-12	3,3	SN..1204..
	S32T-MSKNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-13	1,8	SN..1204..
	S40U-MSKNL12	40	37	38,5	350	27	60	50	-5	-12	3,3	SN..1204..
15	S50V-MSKNR15	50	47	48,5	400	35	55	63	-5	-12	5,9	SN..1506..
	S50V-MSKNL15	50	47	48,5	400	35	55	63	-5	-12	5,9	SN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Kolík podložky
...12	MC20	–	LD6020-T15P	SSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	–	MN1515-T15P

Příslušenství*

Zátka	Klíč podložky	Šroub podložky
P3	–	CS6313-T15P
P4	T15P-2	CS8016-T15P

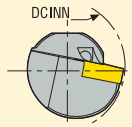
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

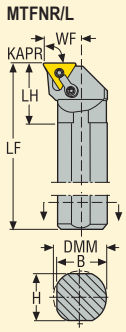
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG a TNMM

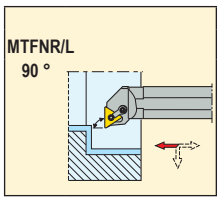


- Program břitových destiček viz str. 461-465, 496
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
16	S32T-MTFNR16	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,9	TN..1604..
	S32T-MTFNL16	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,9	TN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Kolík podložky	Šroub podložky
...16	MC06	LD5020-T09P	TSN160312	T09P-2	MN0909L-T09P	CS5008-T09P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

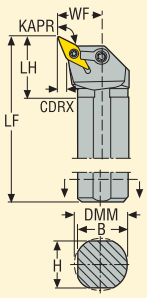
* Je nutno objednat samostatně
Podložku TSN160412 pod destičky TN..1603.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA a VNMG



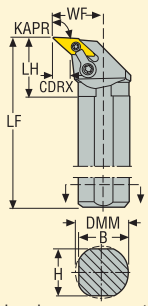
- Program břitových destiček viz str. 470-471, 502
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17

MVPNR/L



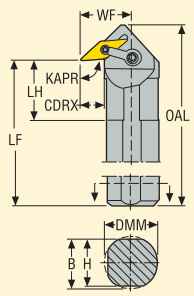
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 117,5°

MVLNR/L



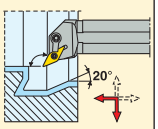
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

MVYNR/L

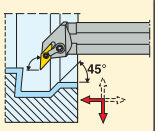


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°

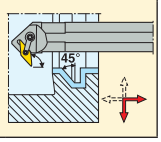
MVPNR/L
117,5 °



MVLNR/L
95,0 °



MVYNR/L
95,0 °



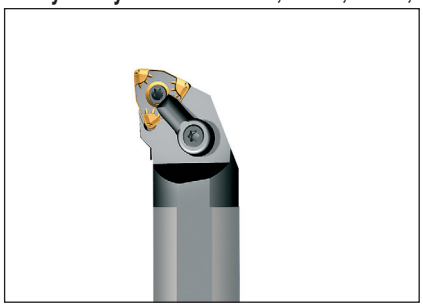
	Objednací kód	Rozměry v mm									GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	OAL	LH	CDRX	DCINN				
16	S32T-MVPNR16	32	30	31	300	27	–	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
	S32T-MVPNL16	32	30	31	300	27	–	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
16	S32T-MVLNR16	32	30	31	300	30	–	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
	S32T-MVLNL16	32	30	31	300	30	–	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
16	S32T-MVYNR16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	2,0	VN..1604..
	S32T-MVYNL16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	2,0	VN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

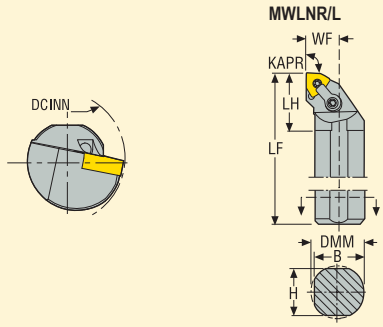
Pro velikost	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Kolík podložky
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

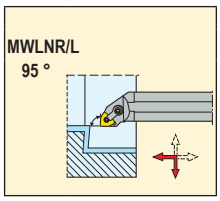
Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG a WNMM



- Program břitových destiček viz str. 474-478, 505
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
08	S25S-MWLNR08	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-11	0,9	WN..0804..
	S32T-MWLNR08	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	WN..0804..
	S40U-MWLNR08	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-12	3,2	WN..0804..
	S25S-MWLNL08	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-11	0,9	WN..0804..
	S32T-MWLNL08	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	WN..0804..
	S40U-MWLNL08	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-12	3,2	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Konzolová upínka	Upínací šroub	Upínací klíč	Kolík destičky	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Kolík podložky	Zátka
S25S-...08	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–	P3
S32T-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P	P3
S40U-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P	P3

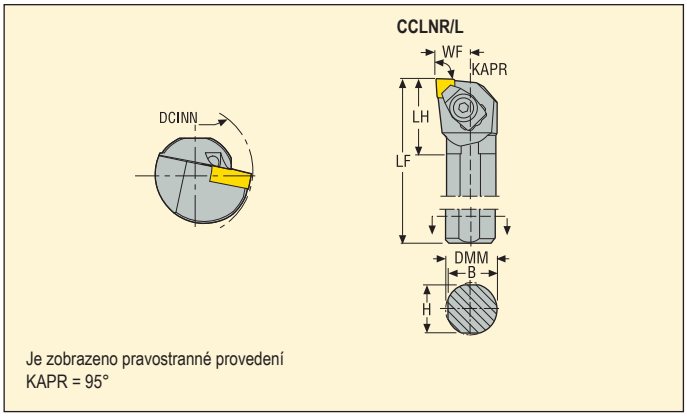
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

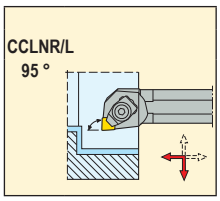
Držáky břitových destiček PCBN – CNMN



- Program břitových destiček viz str. 481
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
09	S25R-CCLNR09	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-12	0,8	CN.N0903..
09	S32S-CCLNR09	32	30	31,0	250	22	44	40	-6	-12	1,5	CN.N0903..
09	S25R-CCLNL09	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-12	0,8	CN.N0903..
09	S32S-CCLNL09	32	30	31,0	250	22	44	40	-6	-12	1,5	CN.N0903..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
...09	CC14	4SMS795	CCN090316	174.10-652-T07P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

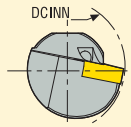
Klíč podložky
T07P-2

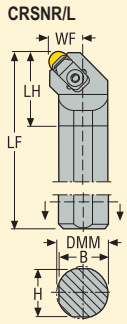
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček PCBN – RNGN a RNMN

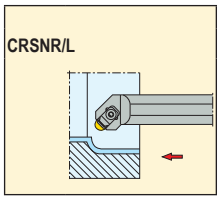


- Program břitových destiček viz str. 486-488, 511, 514
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	S25R-CRSNR06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..
	S32S-CRSNR06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0603..
	S40T-CRSNR06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..
	S25R-CRSNL06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..
	S32S-CRSNL06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0603..
	S40T-CRSNL06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..
09	S32S-CRSNR09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,5	RN.N0903..
	S40T-CRSNR09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..
	S32S-CRSNL09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0903..
	S40T-CRSNL09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
...06	CC14	4SMS795	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

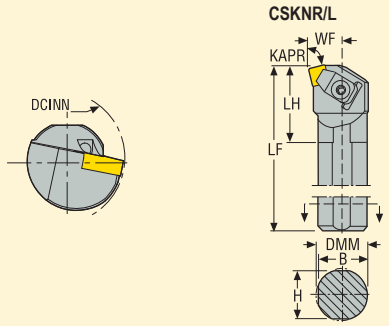
Klíč podložky
T07P-2
T07P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček PCBN – SNGF, SNGN a SNMN

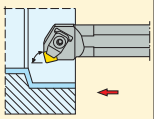


- Program břitových destiček viz str. 491-493
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

CSKNR/L
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	S25R-CSKNR09	25	23	24,0	200	17	35	32	-6	-12	0,8	SN.N0903..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
S25R-...09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

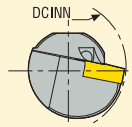
Klíč podložky
T07P-2

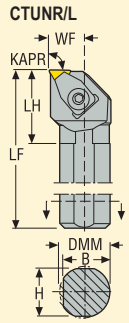
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN a TNMX

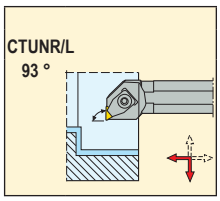


- Program břitových destiček viz str. 497-501
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



	Objednací kód	Rozměry v mm							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
11	S25R-CTUNR11	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-10	0,8	TN.N/TN.X1103..
	S32S-CTUNR11	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-10	1,5	TN.N/TN.X1103..
	S25R-CTUNL11	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-10	0,8	TN.N/TN.X1103..
	S32S-CTUNL11	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-10	1,5	TN.N/TN.X1103..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
...11	CC14	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

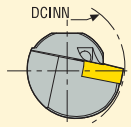
Klíč podložky
T07P-2

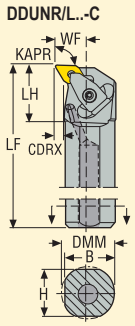
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Podložku CTN110312 pod destičky TN.N110312 a TNMX110308S-WZ je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček PCBN – DNMA

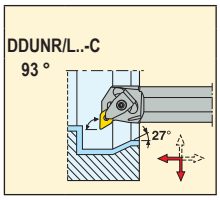


- Program břitových destiček viz str. 484
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 16-17





Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°



	Objednací kód	Rozměry v mm								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A25R-DDUNR11-C	25	23	24,0	200	17	27	4,0	32	-6	-13	0,7	DNMA1104..
11	A25R-DDUNL11-C	25	23	24,0	200	17	27	4,0	32	-6	-13	0,7	DNMA1104..
11	A32S-DDUNL11-C	32	30	31,0	250	22	31	6,0	40	-5	-11	1,4	DNMA1104..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

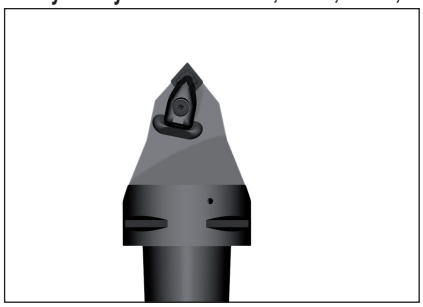
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

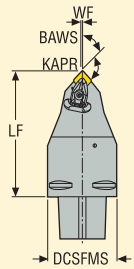
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



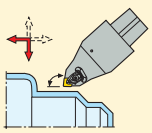
- Program břitových destiček viz str. 424-431, 480
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DCMNN..-M



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-DCMNN..-M
95 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	12	C6-DCMNN-00090-12-M	63	0	90	-5,49	-6,47	1,3	CN..1204..
		C6-DCMNN-00115-12-M	63	0	115	-5,49	-6,47	2,1	CN..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

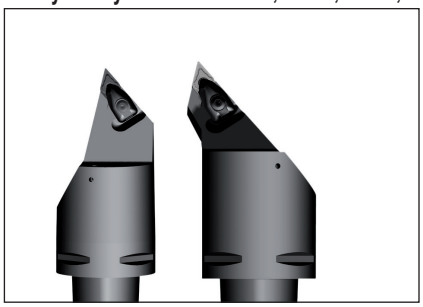
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

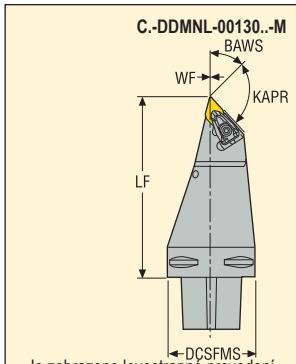
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

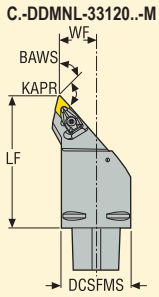
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM a DNMX

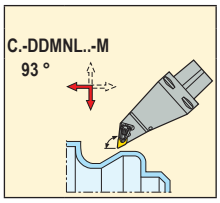


- Program břitových destiček viz str. 435-441, 483
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11





Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 93°, BAWS = 45°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6									
	15	C6-DDMNL-00130-15-M	63	0	130	-6	-6	1,5	DN..1506..
		C6-DDMNL-33120-15-M	63	33	120	-6	-6	2,2	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

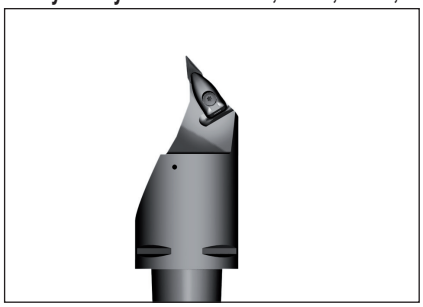
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

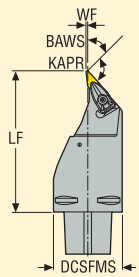
* Je nutno objednat samostatně
Podložku DSN150612 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA a VNMG

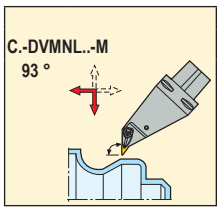


- Program břitových destiček viz str. 470-471, 503-504
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-DVMNL..-M



Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 93°
BAWS = 45°



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6	16	C6-DVMNL-00130-16-M	63	0	130	-4,5	-13,5	2,1	VN..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

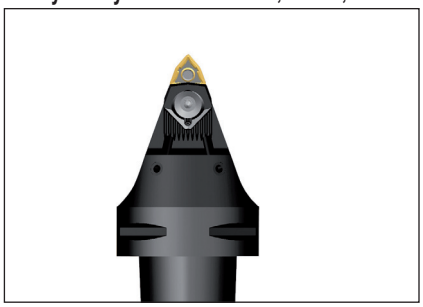
Příslušenství*

Pro velikost	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

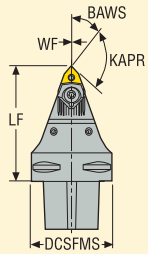
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček WNGA, WNMA, WNMG a WNMM



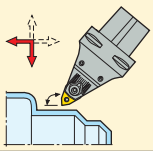
- Program břitových destiček viz str. 475-478, 505
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-PWLNN



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-PWLNN
95 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	08	C6-PWLNN-00090-08	63	0	90	-5,5	-6,5	1,4	WN..0804..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

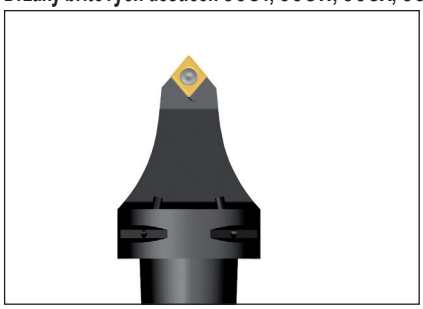
Příslušenství*

Pro velikost	Tryska chlazení	Podložka destičky	Seřizovací šroub	Kolík podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu	Klíč podložky
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

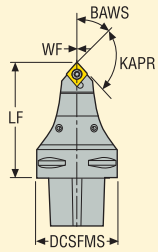
* Je nutno objednat samostatně
Podložku WAE080312 pod destičky WNM.0806.. je nutné objednat samostatně
Klín WNW08 pro destičky WNMM08.. je nutné objednat samostatně

Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



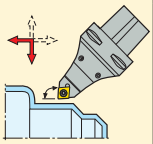
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SCMCN



Je zobrazena neutrální verze
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-SCMCN
95 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6	12	C6-SCMCN-00090-12	63	0	90	0	0	1,2	CC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...-12	CN8	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

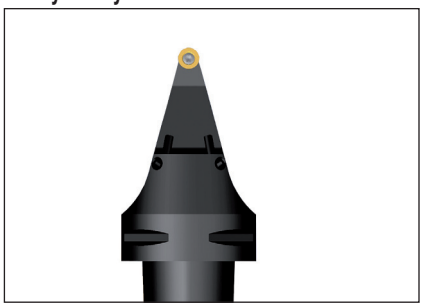
Příslušenství*

Klíč podložky
5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

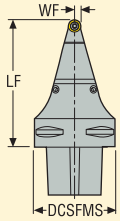
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček RCMT



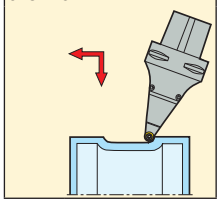
- Program břitových destiček viz str. 445
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SRDCN



Je zobrazena neutrální verze

C.-SRDCN



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6									
	10	C6-SRDCN-00100-10	63	5	100	0	0	1,5	RCMT10T3..
	16	C6-SRDCN-00100-16	63	8	100	0	0	1,5	RCMT1606..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...-10	CN8	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...-16	CN8	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

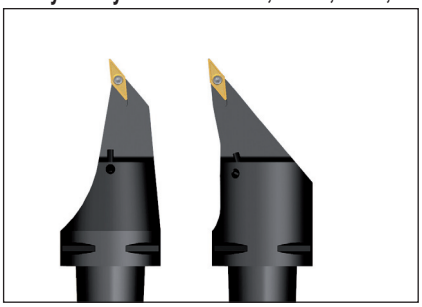
Příslušenství*

Klíč podložky
9/64SMS875
5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

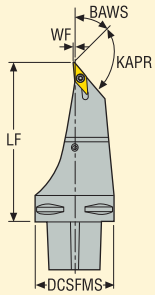
* Je nutno objednat samostatně

Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW a VCGT

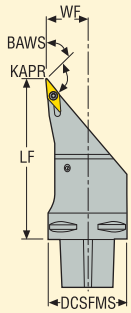


- Program břitových destiček viz str. 467-469, 502, 512
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 10-11

C.-SVMBL-00130

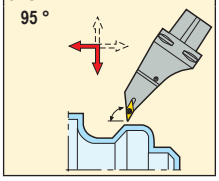


C.-SVMBL-33130



Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 95°, BAWS = 45°

C.-SVMBL
95 °



Seco-Capto velikost		Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6	16	C6-SVMBL-00130-16	63	1	130	0	0	1,8	VB../VC..1604..
		C6-SVMBL-33130-16	63	33	130	0	0	2,1	VB../VC..1604..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...-16	CN8	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

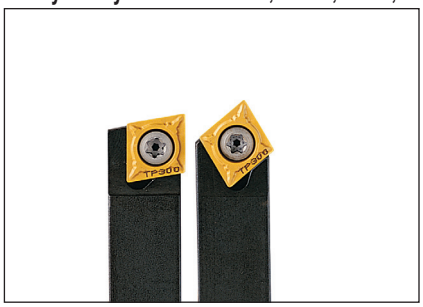
Příslušenství*

Klíč podložky
9/64SMS875

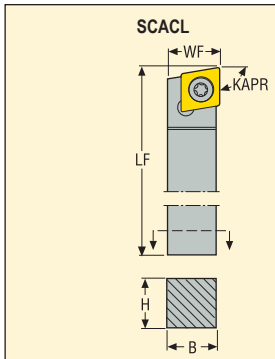
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

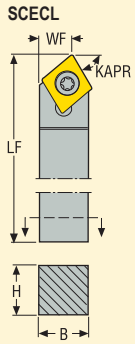
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



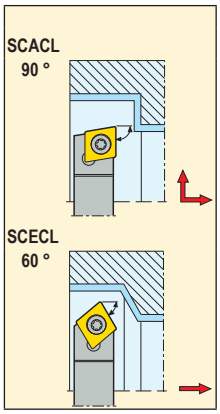
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 90°



Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 60°



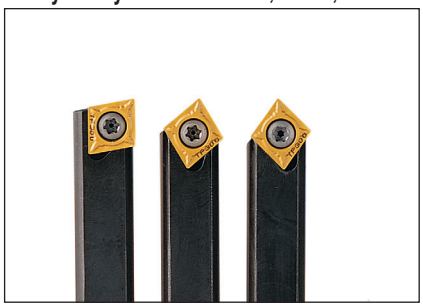
	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCACL1212D09	12	12	60	13,0	0	0	0,1	CC..09T3..
06	SCECL1010C06	10	10	50	6,2	0	0	0,1	CC..0602..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

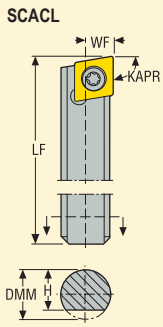
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

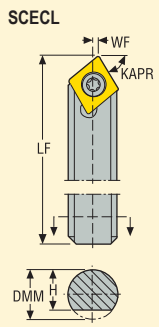
Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT a CCMW



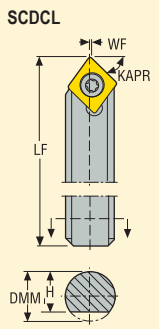
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků viz str. 14-15



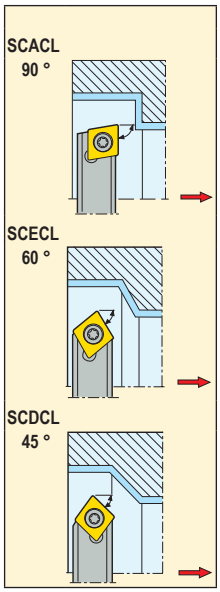
Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 90°



Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 60°



Je zobrazeno levostranné provedení
KAPR = 45°



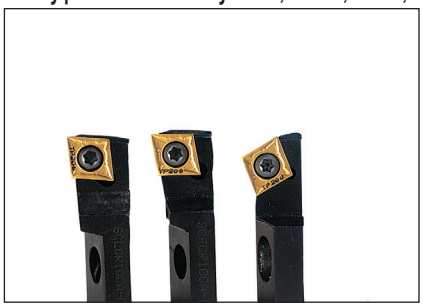
	Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	LF	WF				
06	S08A-SCACL06	8	6,3	32	4,2	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCACL06	10	8,3	50	5,2	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCACL09	12	10,3	60	6,7	0	0	0,1	CC..0602..
06	S08A-SCECL06	8	6,3	32	1,5	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCECL06	10	8,3	50	2,4	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCECL09	12	10,3	60	2,3	0	0	0,1	CC..09T3..
06	S08A-SCDCL06	8	6,3	32	0,3	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCDCL06	10	8,3	50	1,2	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCDCL09	12	10,3	60	0,5	0	0	0,1	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

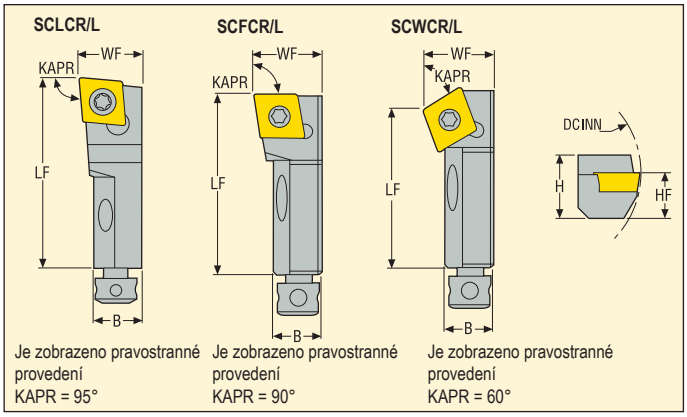
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Kazety pro břitové destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

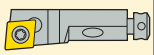


Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 95°

Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 90°

Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 60°

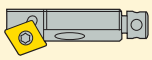
SCLCR/L 95 °



SCFCR/L 90 °



SCWCR/L 60 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCLCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCLCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCLCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCLCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCFCR08CA-06	11	7	26	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCFCL08CA-06	11	7	26	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCFCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCFCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCFCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCFCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCWCL08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCWCR10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCWCL10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací šroub	Seřizovací šroub (axiální)	Seřizovací šroub (radiální)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Příslušenství*

Zajišťovací klíč	Ustavovací klíč
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795
T09P-2	1.5SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

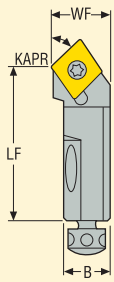
* Je nutno objednat samostatně

Kazety pro břitové destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



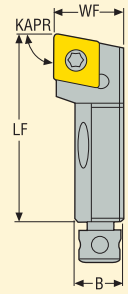
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

SCSCR/L

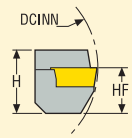


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 45°

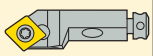
SCGCR/L



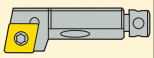
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°



SCSCR/L
45 °



SCGCR/L
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCSCR08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCSCL08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCSCR10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCSCR12CA-12	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCGCR08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCL08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCGCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCGCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCGCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací šroub	Seřizovací šroub (axiální)	Seřizovací šroub (radiální)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

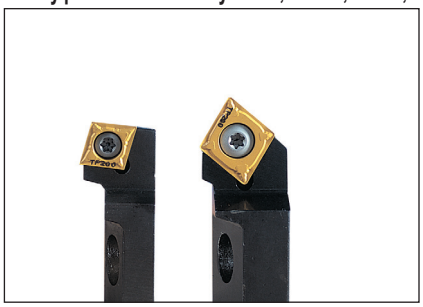
Příslušenství*

Zajišťovací klíč	Ustavovací klíč
T09P-2	1.5SMS795
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

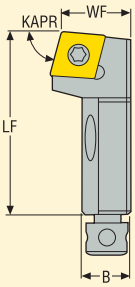
* Je nutno objednat samostatně

Kazety pro břitové destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT a CCMW



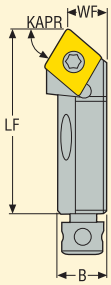
- Program břitových destiček viz str. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

SCRCR/L

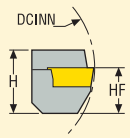


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

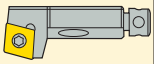
SCTCR/L



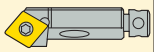
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 60°



SCRCR/L
75 °



SCTCR/L
60 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCRCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCRCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
06	SCTCR08CA-06	11	7	26	6	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCTCR10CA-09	15	11	50	9	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCTCL10CA-09	15	11	50	9	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCTCR12CA-12	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCTCL12CA-12	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	CC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací šroub	Seřizovací šroub (axiální)	Seřizovací šroub (radiální)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

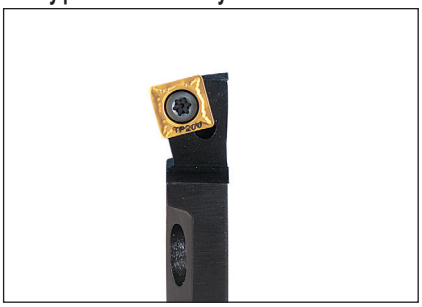
Příslušenství*

Zajišťovací klíč	Ustavovací klíč
T25P-7	2SMS795
T09P-2	1.5SMS795
T25P-7	2SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

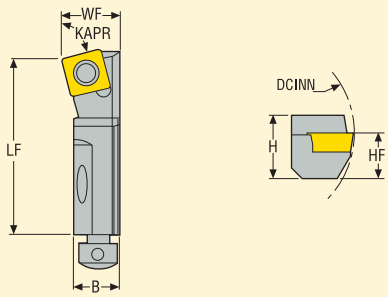
* Je nutno objednat samostatně

Kazety pro břitové destičky SCGW a SCMT



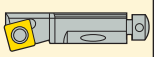
- Program břitových destiček viz str. 448, 489
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

SSKCR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

SSKCR/L
75 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SSKCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	SC..09T3..
	SSKCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	SC..09T3..
12	SSKCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	SC..1204..
	SSKCR16CA-12	25	20	63	25	16	60	-4	0	0,2	SC..1204..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Seřizovací šroub (axiální)	Seřizovací šroub (radiální)	Šroub podložky	Zajišťovací klíč	Ustavovací klíč
-09	T15P-2	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–	T25P-7	2SMS795
.12..-12	T20P-7	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–	T25P-7	2SMS795
.16..-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008	5SMS795	2.5SMS795

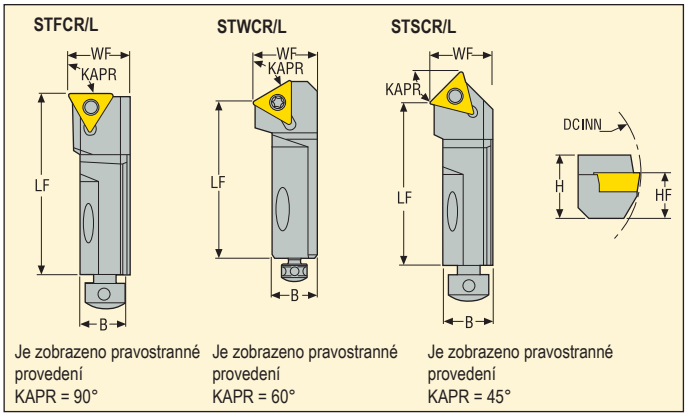
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

Kazety pro břitové destičky TCGT, TCMT a TCMW



- Program břitových destiček viz str. 456-459, 495, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

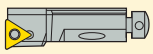


Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 90°

Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 60°

Je zobrazeno pravostranné provedení KAPR = 45°

STFCR/L 90 °



STWCR/L 60 °



STSCR/L 45 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STFCR10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
11	STFCR12CA-11	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..1102..
11	STFCL10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
16	STFCR16CA-16	25	20	63	25	16	60	-2	0	0,2	TC..16T3..
16	STFCL16CA-16	25	20	63	15	16	60	-2	0	0,2	TC..16T3..
16	STWCR16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,2	TC..16T3..
16	STWCL16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,2	TC..16T3..
11	STSCR10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
11	STSCL10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
16	STSCR12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STSCR16CA-16	25	20	53	25	16	60	-6	0	0,2	TC..16T3..
16	STSCL12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STSCL16CA-16	25	20	53	25	16	60	-6	0	0,2	TC..16T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Seřizovací šroub (axiální)	Seřizovací šroub (radiální)	Šroub podložky
..10..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510

Příslušenství*

Zajišťovací klíč	Ustavovací klíč	Klíč podložky
T25P-7	2SMS795	–
T25P-7	2SMS795	–
T25P-7	2SMS795	–
5SMS795	2.5SMS795	9/64SMS875

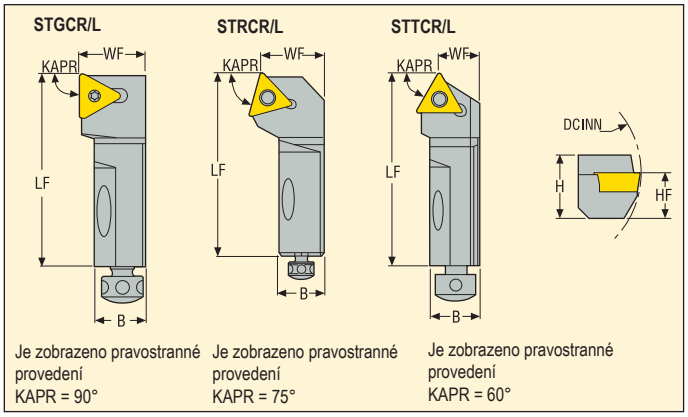
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

Kazety pro břitové destičky TCGT, TCGW, TCMT a TCMW



- Program břitových destiček viz str. 456-459, 495, 511
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu

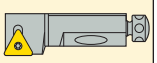


Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 90°

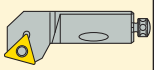
Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 75°

Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 60°

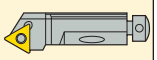
STGCR/L
90 °



STRCR/L
75 °



STTCR/L
60 °



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
16	STGCR12CA-16	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
	STGCR16CA-16	25	20	63	25	16	50	-5	0	0,2	TC..16T3..
	STGCL12CA-16	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
	STGCL16CA-16	25	20	63	25	16	50	-5	0	0,2	TC..16T3..
22	STGCL16CA-22	20	18	55	25	16	70	0	0	0,2	TC..2204..
16	STRCR16CA-16	25	20	63	25	16	60	-5	0	0,2	TC..16T3..
	STRCL16CA-16	25	20	63	25	16	60	-5	0	0,2	TC..16T3..
22	STRCL16CA-22	20	18	63	25	16	70	0	0	0,2	TC..2204..
16	STTCR12CA-16	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
	STTCR16CA-16	25	20	63	15	16	60	-4	0	0,2	TC..16T3..
	STTCL16CA-16	25	20	63	15	16	60	-4	0	0,2	TC..16T3..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Seřizovací šroub (axiální)	Seřizovací šroub (radiální)	Šroub podložky
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	T15P-2	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

Příslušenství*

Zajišťovací klíč	Ustavovací klíč	Klíč podložky
T25P-7	2SMS795	–
5SMS795	2.5SMS795	9/64SMS875
5SMS795	2SMS795	–

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně

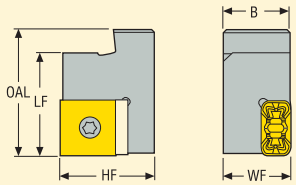
Držáky břitových destiček LNMX



• Program břitových destiček viz str. 442

Kazety pro nové opracování již použitých kol

CT-PLANR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

CT-PLANR/L
90 °



	Objednací kód	Rozměry v mm HF	B	OAL	LF	WF	KG	
19	CT-PLANR3223-19	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX191940
	CT-PLANL3223-19	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX191940
30	R175.32-3223-30	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX301940
	L175.32-3223-30	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX301940

Držáky CT-PLANR/L 3223-19 jsou novější verzí R/L175.32-3223-19, s lepšími výrobními tolerancemi. R/L175.32-3223-19 budou ze sortimentu vyřazeny.

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

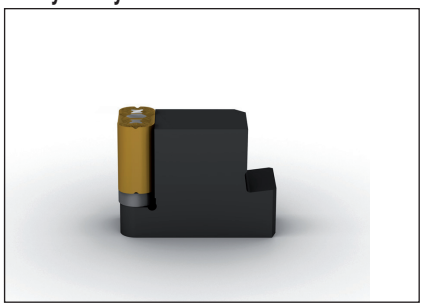
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P
...-30	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Klíč podložky
T07P-2
T07P-2

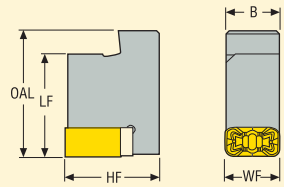
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LNMX

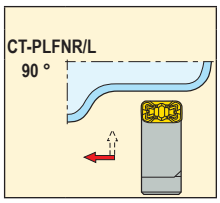


• Program břitových destiček viz str. 442

CT-PLFNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení



	Objednací kód	Rozměry v mm HF	B	OAL	LF	WF	KG	
19	CT-PLFNR3219-19	32	18,3	43	35	19	0,2	LNMX191940
	CT-PLFNL3219-19	32	18,3	43	35	19	0,2	LNMX191940

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

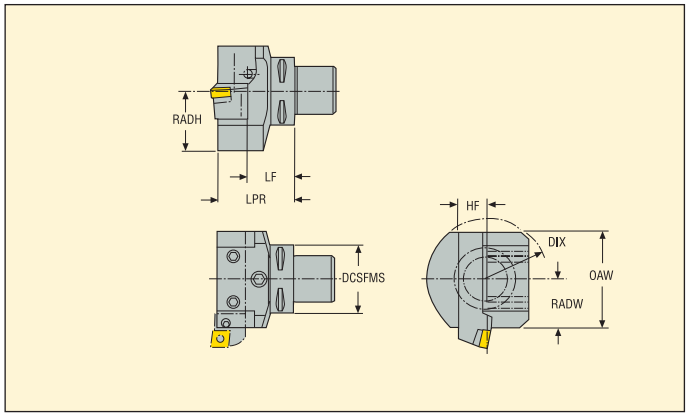
Pro velikost	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Klíč podložky
T07P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě





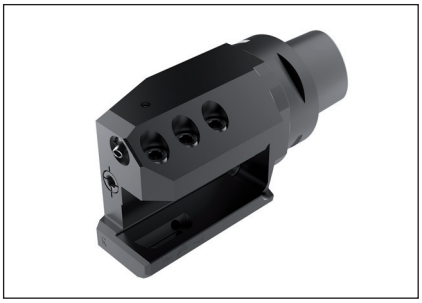
Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR		
C5											
	C5-ASHA-065-20JETI	50	85	32	64	37	20	45	65	70	1,5
C6											
	C6-ASHA-070-20JETI	63	85	32	64	37	20	50	70	70	1,9
	C6-ASHA-080-25JETI	63	100	38	76	46	25	55	80	70	2,5
C8											
	C8-ASHA-075-25JETI	80	103	38	80	46	25	50	75	70	3,1

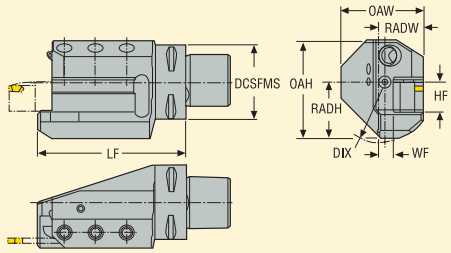
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Tryska chlazení
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě





Je zobrazeno pravostranné provedení

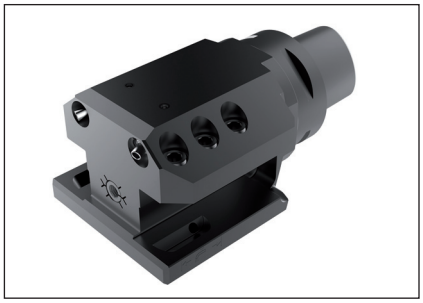
Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm									CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF		
C5												
	C5-ASHR-095-20JETI	50	85	30	55,5	10	37	69	20	95	70	1,7
	C5-ASHL-095-20JETI	50	85	30	55,5	10	37	69	20	95	70	1,7
C6												
	C6-ASHR-105-20JETI	63	85	30	63,5	10	37	69	20	105	70	2,4
	C6-ASHR-122-25JETI	63	100	38	70,0	13	46	78	25	122	70	3,0
	C6-ASHL-105-20JETI	63	85	30	63,5	10	37	69	20	105	70	2,4
	C6-ASHL-122-25JETI	63	100	38	70,0	13	46	78	25	122	70	3,0
C8												
	C8-ASHR-122-25JETI	80	103	40	80,0	15	46	86	25	122	70	3,9
	C8-ASHL-122-25JETI	80	103	40	80,0	15	46	86	25	122	70	3,8

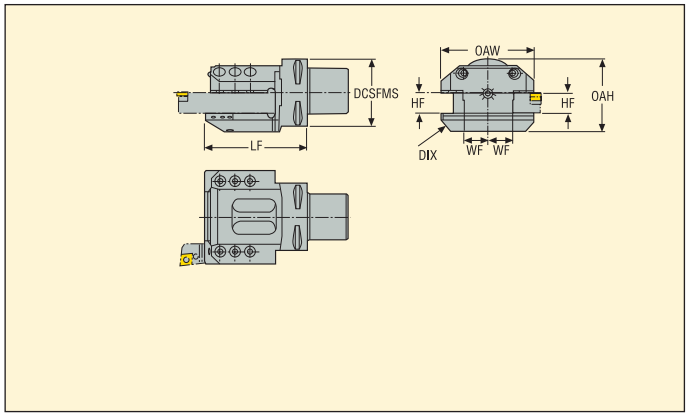
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Tryska chlazení
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě





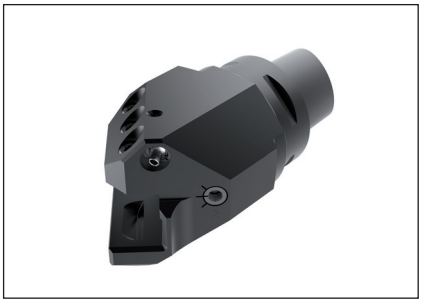
Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	OAH	HF	LF		
C6											
	C6-ASHS-122-25JETI	63	114	45	90	20	78	25	122	70	4,2
C8											
	C8-ASHS-122-25JETI	80	128	55	110	30	78	25	122	70	4,8

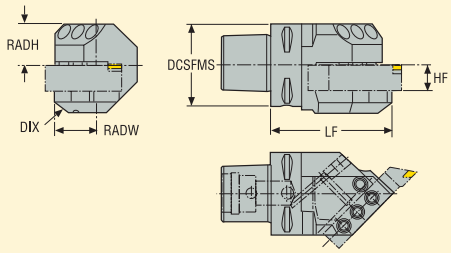
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Tryska chlazení
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě





Je zobrazeno pravostranné provedení

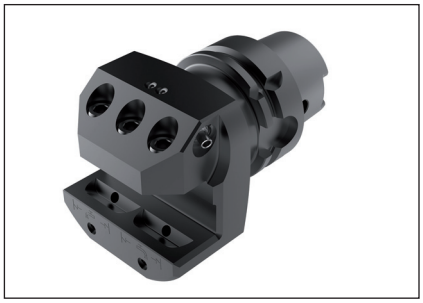
Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm							CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	WF	RADH	HF	LF		
C5										
	C5-ASHR45-085-20JETI	50	85	32	0	37	20	85	70	1,6
	C5-ASHL45-085-20JETI	50	85	32	0	37	20	85	70	1,6
C6										
	C6-ASHR45-095-20JETI	63	85	32	0	37	20	95	70	2,1
	C6-ASHR45-114-25JETI	63	100	36	0	46	25	114	70	2,9
	C6-ASHL45-095-20JETI	63	85	32	0	37	20	95	70	2,1
	C6-ASHL45-114-25JETI	63	100	36	0	46	25	114	70	2,9

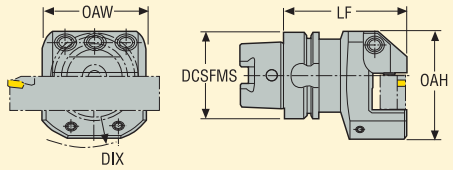
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Tryska chlazení
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě





Objednací kód	Rozměry v mm					CP*	KG
	DCSFMS	DIX	OAW	OAH	LF		
E9364-ASHA-090-25JETI	63	100	76	–	65	100	2,3

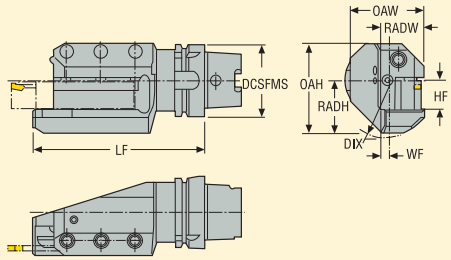
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Tryska chlazení
		
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě





Je zobrazeno pravostranné provedení

Objednací kód	Rozměry v mm								CP*	KG
	DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF		
E9364-ASHR-132-25JETI	63	100	48	69,5	13	46	78	25	100	2,8
E9364-ASHL-132-25JETI	63	100	48	69,5	13	46	78	25	100	2,8

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

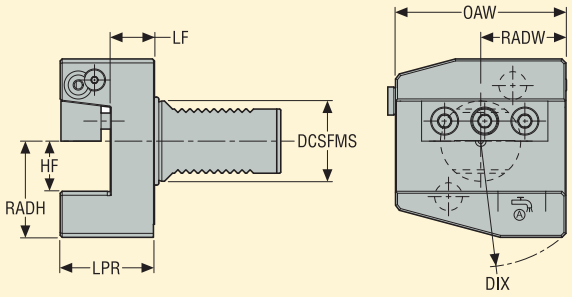
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub	Tryska chlazení
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě



- Adaptér pro čelní provedení revolverových hlav
- Pravé kombinované provedení B1 a B4
- Levé kombinované provedení B2 a B3
- Oboustranně broušená VDI stopka

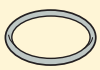


Je zobrazeno pravostranné provedení

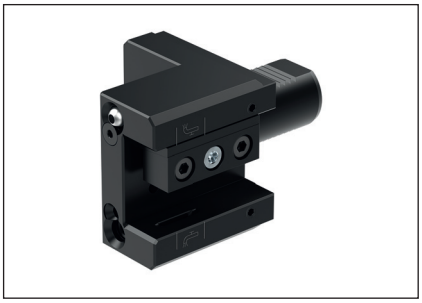
VDI velikost	Objednací kód	Rozměry v mm								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR		
VDI30											
	ASHA-R-VDI30-20-JETI	30	103	35	70	38	20	22	42	80	1,6
	ASHA-L-VDI30-20-JETI	30	103	35	70	38	20	22	42	80	1,6
VDI40											
	ASHA-R-VDI40-25-JETI	40	128	43	85	48	25	22	47	80	2,6
	ASHA-L-VDI40-25-JETI	40	128	43	85	48	25	22	47	80	2,6
VDI50											
	ASHA-R-VDI50-25-JETI	50	142	50	100	50	25	30	55	80	4,4
	ASHA-L-VDI50-25-JETI	50	142	50	100	50	25	30	55	80	4,4

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

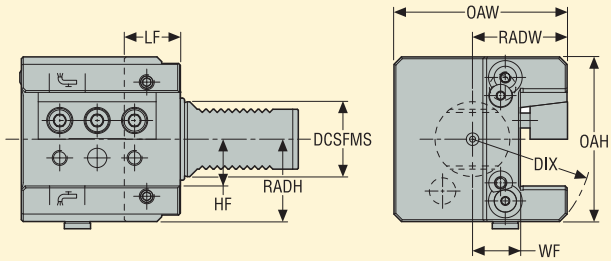
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Adaptér chlazení	Tryska	O-kroužek	Šroub	Šroub 2	Podložka	Klín
								
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě



- Adaptér pro hvězdicovité provedení revolverových hlav
- Neutrální kombinované provedení C1, C2, C3, C4
- Oboustranně broušená VDI stopka



Je zobrazena neutrální verze

VDI velikost	Objednací kód	Rozměry v mm									CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF		
VDI30												
	ASHN-VDI30-20-JETI	30	65	56	86	36	35	70	20	22	80	2,0
VDI40												
	ASHN-VDI40-25-JETI	40	64	51	93	26	44	88	25	30	80	3,5

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

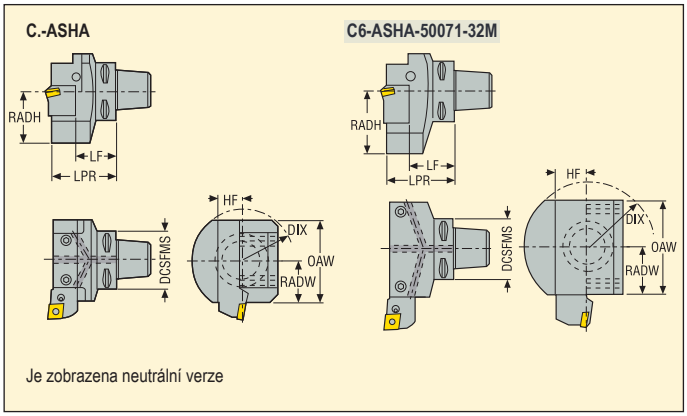
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Adaptér chlazení	Tryska	O-kroužek	Šroub	Podložka	Sada klínu
VDI30	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
VDI40	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro stopkové nástroje





Je zobrazena neutrální verze

Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm								KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR	
C6	C6-ASHA-50071-32M	63	130	50	100	65	32	45	71	3,4

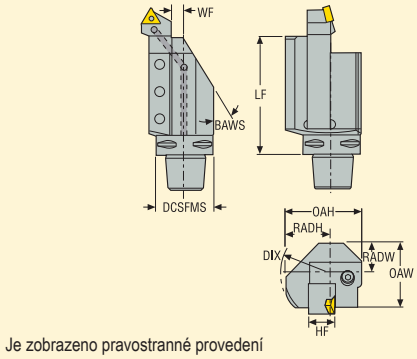
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Rozváděcí čep chlazení	Pojistný kroužek	Tryska chlazení	O-kroužek	Šroub
C6	VB23	SGH1510	CN9	ORING-9X2	T6SS12X30

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro stopkové nástroje





Je zobrazeno pravostranné provedení
BAWS = 30°

Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm									KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF	
C8											
	C8-ASHR-40140-32	80	110	40	80	8	55	85	32	140	5,2
	C8-ASHL-40140-32	80	110	40	80	8	55	85	32	140	5,5

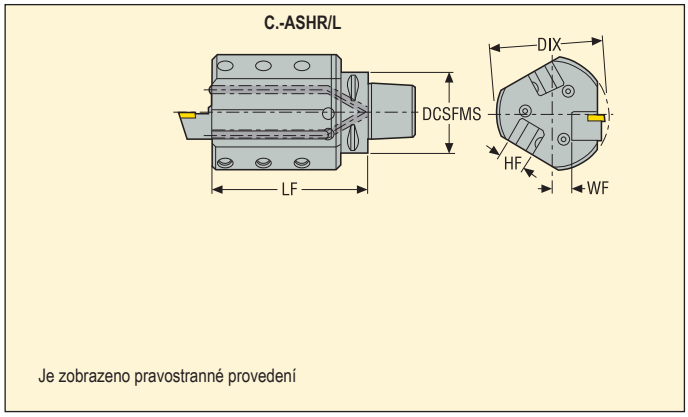
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Šroub
C8	CN10	T6SS12X30

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro stopkové nástroje





Je zobrazeno pravostranné provedení

Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm					KG
		DCSFMS	DIX	WF	HF	LF	
C5							
	C5-ASHR3-36123-20	50	90	16	20	123	3,7
C6							
	C6-ASHR3-36125-20	63	90	16	20	125	3,8
	C6-ASHL3-36125-20	63	90	16	20	125	3,8

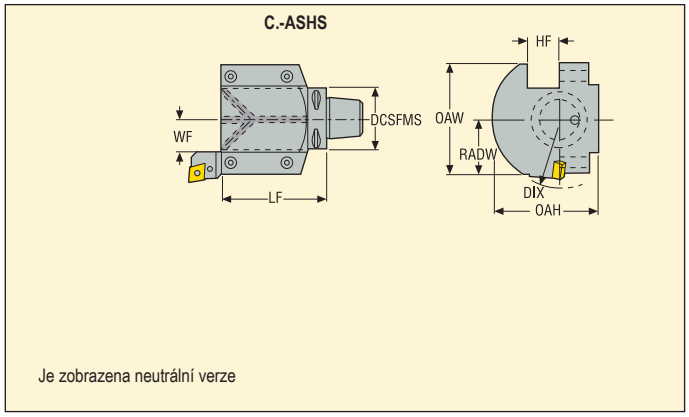
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Šroub
C5 / C6	CN2	T6SS12X30

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro stopkové nástroje





Je zobrazena neutrální verze

Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm								KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	OAH	HF	LF	
C6	C6-ASHS-58115-32	63	140	58	116	33	110	32	115	7,4

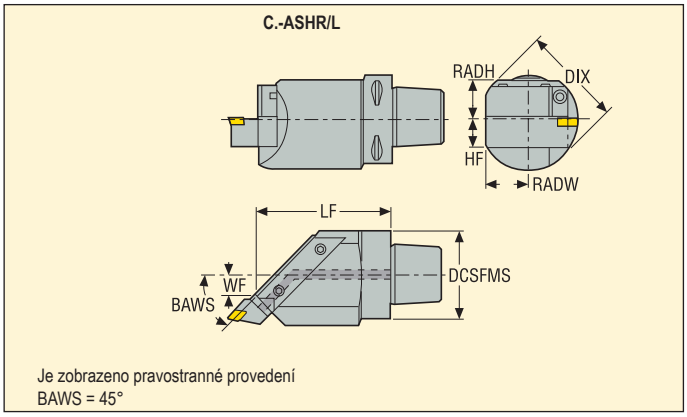
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Šroub
C6	CN9	T6SS12X30

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro stopkové nástroje





Je zobrazeno pravostranné provedení
BAWS = 45°

Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm							KG
		DCSFMS	DIX	RADW	WF	RADH	HF	LF	
C8									
	C8-ASHR45-50135-32	80	140	45	17	40	32	115	6,6
	C8-ASHL45-50135-32	80	140	45	17	40	32	135	6,6

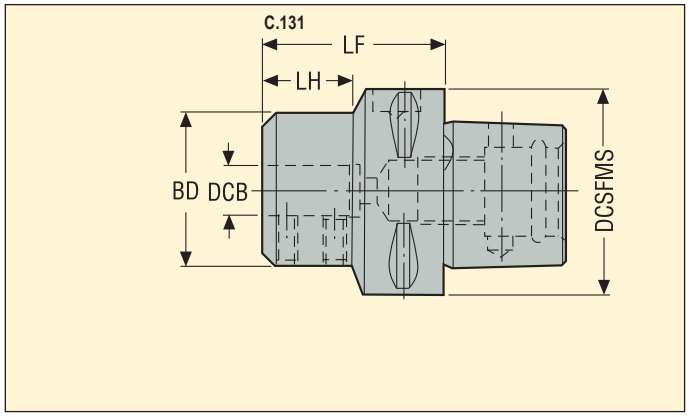
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Tryska chlazení	Šroub
C8	CN9	T6SS12X30

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro válcové vnitřní držáky





Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm					KG
		DCSFMS	DCB	BD	LH	LF	
C3							
	C3-131-00035-10	32	10	36	20,0	35	0,24
	C3-131-00040-12	32	12	36	24,0	40	0,29
C4							
	C4-131-00040-10	40	10	36	19,0	40	0,39
	C4-131-00045-12	40	12	36	24,0	45	0,42
	C4-131-00050-16	40	16	36	29,0	50	0,43
C5							
	C5-131-00045-10	50	10	36	21,0	45	0,62
	C5-131-00045-12	50	12	36	22,5	45	0,6
	C5-131-00055-16	50	16	36	31,0	55	0,65

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

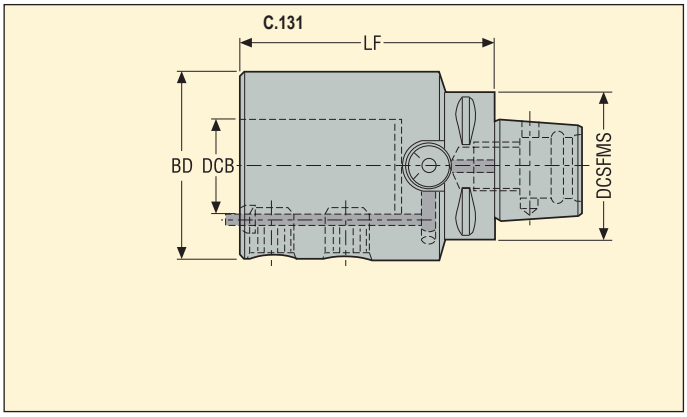
Pro velikost	Klíč	Šroub
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro válcové vnitřní držáky



• Pouzdra viz str. 416



Seco-Capto velikost	Objednací kód	Rozměry v mm				KG
		DCSFMS	DCB	BD	LF	
C5						
	C5-131-00100-25	50	25	63	100	2,1
C6						
	C6-131-00098-25	63	25	63	98	2,0
C8						
	C8-131-00098-25	80	25	63	98	3,4
	C8-131-00112-40	80	40	80	112	4,2

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

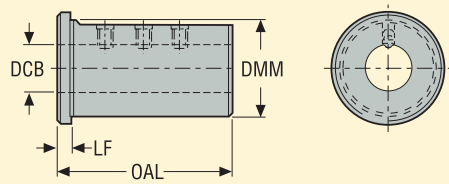
Pro velikost	Zajišťovací klíč	Upínací šroub
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco–Capto™ – Adaptéry pro válcové vnitřní držáky



• Držáky viz str. 415



Objednací kód	Rozměry v mm				KG
	DMM	DCB	OAL	LF	
132N-2506	25,0	6,0	61,0	5,0	0,1
132N-2508	25,0	8,0	61,0	5,0	0,3
132N-2510	25,0	10,0	61,0	5,0	0,3
132N-2512	25,0	12,0	61,0	5,0	0,3
132N-2516	25,0	16,0	61,0	5,0	0,1
132N-2520	25,0	20,0	61,0	5,0	0,1
132N-4020	40,0	20,0	75,0	5,0	0,1
132N-4025	40,0	25,0	75,0	5,0	0,5
132N-4032	40,0	32,0	75,0	5,0	0,3

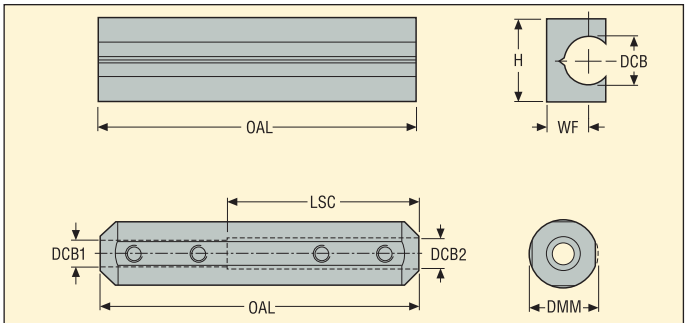
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč	Šroub
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8
-2516/-2520/4032	–	–

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky a objímky pro vyvrtávací nástroje





Na horním obrázku je zobrazeno provedení 131-..
Na spodním obrázku je zobrazeno provedení SL16..

Objednací kód	Rozměry v mm								KG
	DMM	DCB	DCB1	DCB2	H	WF	OAL	LSC	
131-408	–	8	–	–	13	8	110	–	0,1
131-410	–	10	–	–	16	9	110	–	0,1
131-412	–	12	–	–	20	10	110	–	0,2
131-416	–	16	–	–	25	12	110	–	0,2
131-420	–	20	–	–	32	15	110	–	0,3
SL160506	16	–	5	6	–	–	75	45	0,1
SL160608	16	–	6	8	–	–	75	45	0,1

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Upínací šroub
131-	–
SL16..	P6SS4X4

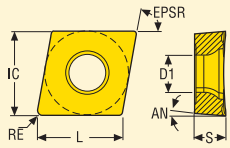
Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Zajišťovací klíč
–
2SMS795

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě



CCGT

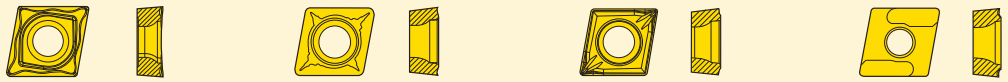


EPSR = 80°
AN = 7°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = (≥0,2) = ±0,1
RE = (≤0,1) = ±0,025

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
0602-AL/ -UX	6,350	6,5	2,38	2,8
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5
09T3-AL/ -UX	9,525	9,7	3,97	4,4
1204-AL/ -UX	12,700	12,9	4,76	5,5

CCGT-AL -F1 -MF2 -UX*



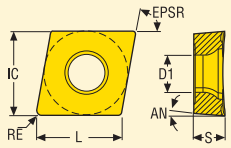
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CCGT-AL																														
	CCGT060202F-AL	0,20																■										■		
	CCGT060204F-AL	0,40																■										■		
	CCGT09T302F-AL	0,20																■										■		
	CCGT09T304F-AL	0,40																■										■		
	CCGT09T308F-AL	0,80																										■		
	CCGT120404F-AL	0,40																										■		
	CCGT120408F-AL	0,80																										■		
CCGT-F1																														
	CCGT0602005-F1	0,05																					■							
	CCGT060201-F1	0,10																					■							
	CCGT060204-F1	0,40																								■				
	CCGT09T3005-F1	0,05																■												
	CCGT09T301-F1	0,10																■					■							
	CCGT09T302-F1	0,20																■												
	CCGT09T304-F1	0,40																■								■				
CCGT-MF2																														
	CCGT060201-MF2	0,10																■					■							
	CCGT060202-MF2	0,20																■												
	CCGT060204-MF2	0,40																■					■							
	CCGT09T304-MF2	0,40																					■							
CCGT-UX																														
	CCGT060204R-UX	0,40																					■							
	CCGT060204L-UX	0,40																					■							
	CCGT09T304R-UX	0,40																					■							
	CCGT09T304L-UX	0,40																					■							
	CCGT120408R-UX	0,80																					■							
	CCGT120408L-UX	0,80																					■							

■ Skladový standard

*Je zobrazeno pravostranné provedení

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CCGX



EPSR = 80°
AN = 7°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5

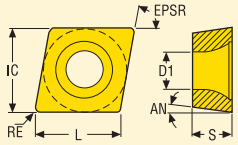
CCGX...W-F1



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CCGX...W-F1																														
	CCGX060202W-F1	0,2			■		■																■							
	CCGX09T302W-F1	0,2			■																		■							

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6

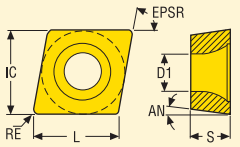
CCMT-FF1 **-F1** **...W-F1**



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CCMT-FF1																														
	CCMT060202-FF1	0,2			■							■																		
	CCMT060204-FF1	0,4			■	■						■																		
	CCMT09T304-FF1	0,4			■	■						■																		
	CCMT09T308-FF1	0,8										■																		
CCMT-F1																														
	CCMT060202-F1	0,2		■	■	■			■		■			■			■					■	■		■	■				
	CCMT060204-F1	0,4		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■				
	CCMT060208-F1	0,8			■	■			■		■			■									■		■					
	CCMT09T302-F1	0,2		■	■	■			■		■			■									■		■	■				
	CCMT09T304-F1	0,4		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■				
	CCMT09T308-F1	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		■					
	CCMT120404-F1	0,4			■	■											■					■								
	CCMT120408-F1	0,8			■	■										■	■					■								
	CCMT120412-F1	1,2			■																									
CCMT...W-F1																														
	CCMT060204W-F1	0,4			■																				■	■				
	CCMT09T304W-F1	0,4		■	■																					■				
	CCMT09T308W-F1	0,8		■	■	■																			■	■				
	CCMT120404W-F1	0,4			■																									
	CCMT120408W-F1	0,8			■																									

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
0903	9,53	9,7	3,18	4,5
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6
1605	15,88	16,1	5,56	5,6

CCMT-F2* -MF2 ...W-MF2



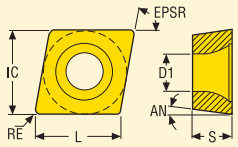
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CCMT-F2*																														
	CCMT060202-F2	0,2						■	■					■													■			
	CCMT060204-F2	0,4						■	■					■													■			
	CCMT060208-F2	0,8						■	■					■													■			
	CCMT090304-F2	0,4																									■			
	CCMT09T302-F2	0,2						■																			■			
	CCMT09T304-F2	0,4						■	■					■			■					■					■			
	CCMT09T308-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	CCMT120404-F2	0,4						■																			■			
	CCMT120408-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	CCMT160508-F2	0,8						■						■																
	CCMT160512-F2	1,2						■						■																
CCMT-MF2																														
	CCMT060202-MF2	0,2			■	■						■											■		■	■				
	CCMT060204-MF2	0,4	■	■	■	■				■		■		■									■	■	■	■				
	CCMT060208-MF2	0,8	■	■	■	■				■		■											■							
	CCMT09T302-MF2	0,2			■	■						■											■			■				
	CCMT09T304-MF2	0,4		■	■	■				■	■	■		■									■	■	■	■				
	CCMT09T308-MF2	0,8	■	■	■	■				■	■	■		■									■		■					
	CCMT120408-MF2	0,8		■	■	■				■		■																		
CCMT...W-MF2																														
	CCMT060204W-MF2	0,4			■						■												■							
	CCMT09T304W-MF2	0,4		■	■	■					■												■							
	CCMT09T308W-MF2	0,8		■	■						■			■									■							

■ Skladový standard

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
0903	9,53	9,7	3,18	4,5
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6
1605	15,88	16,1	5,56	5,6

CCMT-M3* **...W-M3** **-M5**



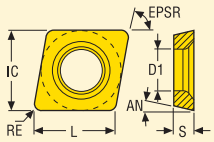
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CCMT-M3*																														
	CCMT060202-M3	0,2		■	■	■	■					■																		
	CCMT060204-M3	0,4		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT060208-M3	0,8			■	■	■				■	■				■														
	CCMT090304-M3	0,4			■																									
	CCMT09T302-M3	0,2		■	■		■																							
	CCMT09T304-M3	0,4		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT09T308-M3	0,8		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT09T312-M3	1,2		■	■	■	■																							
	CCMT120404-M3	0,4		■	■	■	■									■														
	CCMT120408-M3	0,8		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	CCMT120412-M3	1,2		■	■	■						■			■	■														
	CCMT160508-M3	0,8			■		■				■	■				■														
	CCMT160512-M3	1,2					■				■	■				■														
CCMT...W-M3																														
	CCMT09T308W-M3	0,8		■																										
CCMT-M5																														
	CCMT09T304-M5	0,4	■	■	■	■			■		■			■		■														
	CCMT09T308-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■	■	■														
	CCMT120408-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■	■	■														
	CCMT120412-M5	1,2	■	■	■	■					■					■														
	CCMT160508-M5	0,8			■	■					■																			
	CCMT160512-M5	1,2			■	■					■																			
	CCMT160516-M5	1,6			■	■					■																			

■ **Skladový standard**

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CDCB



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 80°
AN = 15°

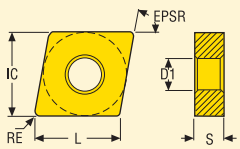
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
04T0	3,969	4,03	0,966	2,04

CDCB



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CDCB																														
	CDCB04T0005	0,05																					■						■	
	CDCB04T002	0,20																	■				■						■	
	CDCB04T004	0,40																	■				■						■	

CNGG



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1204	12,700	12,9	4,76	5,15

CNGG-MF1



-M1

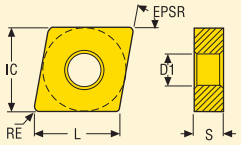


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CNGG-MF1																														
	CNGG120401-MF1	0,1															■					■								■
	CNGG120402-MF1	0,2															■					■	■							■
	CNGG120404-MF1	0,4															■					■	■							■
	CNGG120408-MF1	0,8															■					■	■							■
CNGG-M1																														
	CNGG120402-M1	0,2																	■										■	
	CNGG120404-M1	0,4																	■										■	
	CNGG120408-M1	0,8																	■										■	

■ Skladový standard

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CNMA, CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

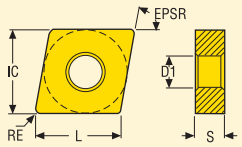
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CNMA																														
	CNMA120404	0,4													■															
	CNMA120408	0,8													■	■														
	CNMA120412	1,2													■	■														
	CNMA120416	1,6														■														
	CNMA160608	0,8													■	■														
	CNMA160612	1,2													■	■														
	CNMA160616	1,6													■	■														
	CNMA190612	1,2													■	■														
	CNMA190616	1,6													■	■														
CNMA-MR9																														
	CNMA120408-MR9	0,8													■	■														
	CNMA120412-MR9	1,2													■	■														
	CNMA120416-MR9	1,6													■	■														
	CNMA160612-MR9	1,2													■	■														
	CNMA160616-MR9	1,6													■	■														
CNMG-FF1																														
	CNMG120404-FF1	0,4			■	■						■																		
	CNMG120408-FF1	0,8										■																		
CNMG-FF2																														
	CNMG120402-FF2	0,2			■																		■		■					
	CNMG120404-FF2	0,4			■																		■		■					
	CNMG120408-FF2	0,8	■	■	■	■																			■					
CNMG...W-FF2																														
	CNMG120404W-FF2	0,4			■																				■					
	CNMG120408W-FF2	0,8		■	■																				■					
CNMG-MF1																														
	CNMG120404-MF1	0,4								■	■	■	■	■			■			■		■	■							■
	CNMG120408-MF1	0,8								■	■	■	■	■			■			■		■	■							■

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

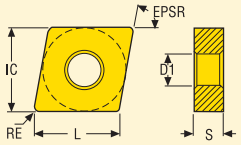
Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované: TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet: TP1030	TP1020	Nepovlak.: HX	KX	883	890
CNMG...W-MF1																														
	CNMG120404W-MF1	0,4										■											■							
	CNMG120408W-MF1	0,8																					■							
	CNMG120412W-MF1	1,2																					■							
CNMG-MF2																														
	CNMG120404-MF2	0,4	■		■	■	■	■								■									■	■				
	CNMG120408-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■							■	■				■	■				■	■				
	CNMG120412-MF2	1,2	■	■	■			■							■					■	■									
CNMG...W-MF2																														
	CNMG120404W-MF2	0,4		■	■																					■				
	CNMG120408W-MF2	0,8	■	■	■	■										■										■				
	CNMG120412W-MF2	1,2	■																											
CNMG-MF3																														
	CNMG120404-MF3	0,4				■								■																
	CNMG120408-MF3	0,8				■	■	■	■		■	■		■		■														
	CNMG120412-MF3	1,2				■			■			■																		
CNMG-MF4																														
	CNMG120404-MF4	0,4								■	■	■	■	■			■		■				■							
	CNMG120408-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■			■		■				■							
	CNMG120412-MF4	1,2			■	■				■	■	■	■	■			■		■											
	CNMG120416-MF4	1,6								■	■	■	■	■																
	CNMG160608-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	CNMG160612-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
	CNMG190612-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
	CNMG190616-MF4	1,6								■	■	■																		
CNMG...W-MF4																														
	CNMG120404W-MF4	0,4								■	■	■		■										■						
	CNMG120408W-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	CNMG120412W-MF4	1,2								■	■	■	■	■																

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

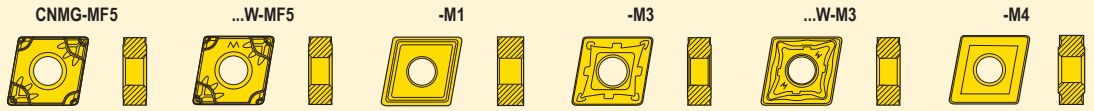
CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

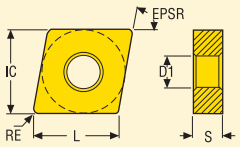
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0903	9,53	9,7	3,18	3,81
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CNMG-MF5																														
	CNMG120408-MF5	0,8	■	■	■										■		■		■	■	■									
	CNMG120412-MF5	1,2	■	■	■										■		■		■	■	■									
	CNMG120416-MF5	1,6		■	■																									
CNMG...W-MF5																														
	CNMG120408W-MF5	0,8		■	■										■					■	■									
CNMG-M1																														
	CNMG120404-M1	0,4															■												■	
	CNMG120408-M1	0,8																	■										■	
	CNMG120412-M1	1,2																											■	
	CNMG160608-M1	0,8																											■	
	CNMG160612-M1	1,2																											■	
	CNMG190608-M1	0,8																											■	
	CNMG190612-M1	1,2																											■	
CNMG-M3																														
	CNMG090304-M3	0,4			■						■																			
	CNMG090308-M3	0,8			■						■																			
	CNMG120404-M3	0,4			■	■	■	■	■		■	■											■							
	CNMG120408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■				■					■		■							
	CNMG120412-M3	1,2	■	■	■	■	■	■	■		■	■											■							
	CNMG120416-M3	1,6		■	■																									
	CNMG160608-M3	0,8		■	■	■	■				■																			
	CNMG160612-M3	1,2	■	■	■	■	■				■	■																		
	CNMG160616-M3	1,6		■	■	■					■																			
	CNMG190608-M3	0,8		■	■	■	■					■																		
	CNMG190612-M3	1,2		■	■	■	■					■																		
	CNMG190616-M3	1,6		■	■	■	■				■	■																		
CNMG...W-M3																														
	CNMG120408W-M3	0,8	■	■	■		■									■														
	CNMG120412W-M3	1,2	■	■	■											■														
CNMG-M4																														
	CNMG120408-M4	0,8													■	■														
	CNMG120412-M4	1,2													■	■														

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CNMG

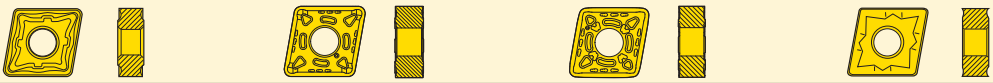


EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

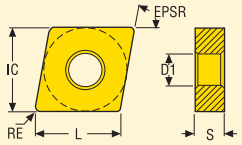
CNMG-M5 **-M6** **...W-M6** **-MR3**



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy																										
			Povlakované																							Cermet		Nepovlak.			
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	TP1030	TP1020	HX	KX	883	890
CNMG-M5																													
	CNMG120404-M5	0,4			■	■				■	■					■													
	CNMG120408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■									
	CNMG120412-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■									
	CNMG120416-M5	1,6		■	■	■	■		■		■																		
	CNMG160608-M5	0,8		■	■	■					■					■													
	CNMG160612-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■													
	CNMG160616-M5	1,6	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■		■													
	CNMG190608-M5	0,8		■	■	■			■		■																		
	CNMG190612-M5	1,2		■	■	■	■	■	■	■	■					■													
	CNMG190616-M5	1,6		■	■	■	■	■	■	■	■			■		■													
CNMG-M6																													
	CNMG120408-M6	0,8	■	■	■	■										■													
	CNMG120412-M6	1,2	■	■	■	■										■													
	CNMG120416-M6	1,6		■	■	■																							
	CNMG160608-M6	0,8		■		■										■													
	CNMG160612-M6	1,2	■	■	■	■										■													
	CNMG160616-M6	1,6	■	■	■	■										■													
	CNMG160624-M6	2,4		■	■	■										■													
	CNMG190612-M6	1,2	■	■	■	■																							
	CNMG190616-M6	1,6	■	■	■	■										■													
	CNMG190624-M6	2,4	■	■	■	■										■													
CNMG...W-M6																													
	CNMG120408W-M6	0,8			■	■																							
	CNMG120412W-M6	1,2		■	■	■																							
	CNMG160612W-M6	1,2			■	■																							
	CNMG160616W-M6	1,6		■	■	■																							
CNMG-MR3																													
	CNMG120408-MR3	0,8									■	■					■					■	■						■
	CNMG120412-MR3	1,2									■	■					■					■	■						■

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92
2509	25,40	25,8	9,52	9,12



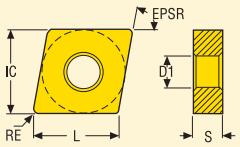




Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CNMG-MR4																														
	CNMG120404-MR4	0,4																	■										■	
	CNMG120408-MR4	0,8																	■										■	
	CNMG120412-MR4	1,2																	■										■	
	CNMG120416-MR4	1,6																	■										■	
	CNMG160608-MR4	0,8																	■										■	
	CNMG160612-MR4	1,2																	■										■	
	CNMG190612-MR4	1,2																	■										■	
	CNMG190616-MR4	1,6																											■	
	CNMG250924-MR4	2,4				■																								
CNMG-MR6																														
	CNMG120408-MR6	0,8		■	■																									
	CNMG120412-MR6	1,2		■	■																									
CNMG-MR7																														
	CNMG120408-MR7	0,8		■	■	■			■		■			■	■	■														
	CNMG120412-MR7	1,2	■	■	■	■	■		■		■			■	■	■														
	CNMG120416-MR7	1,6		■	■	■			■						■	■														
	CNMG160608-MR7	0,8				■																								
	CNMG160612-MR7	1,2	■	■	■	■	■		■					■	■	■														
	CNMG160616-MR7	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■		■														
	CNMG160624-MR7	2,4		■																										
	CNMG190608-MR7	0,8				■			■																					
	CNMG190612-MR7	1,2	■	■	■	■	■	■	■		■			■		■														
	CNMG190616-MR7	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■		■														
	CNMG190624-MR7	2,4		■	■		■																							
	CNMG250924-MR7	2,4			■	■																								

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92

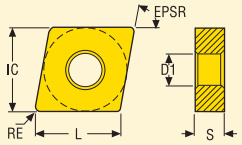


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy																										
			Povlakované																						Cermet		Nepovlak.			
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	TP1030	TP1020	HX	KX	883	890
CNMM-MR6																													
	CNMM190616-MR6	1,6		■																									
CNMM-R4																													
	CNMM120408-R4	0,8		■	■	■	■	■																					
	CNMM120412-R4	1,2	■	■	■	■		■	■																				
	CNMM120416-R4	1,6	■	■	■																								
	CNMM160612-R4	1,2	■	■	■	■	■	■																					
	CNMM160616-R4	1,6	■	■	■	■	■																						
	CNMM190612-R4	1,2	■	■	■	■	■																						
	CNMM190616-R4	1,6	■	■	■	■	■	■																					
	CNMM190624-R4	2,4	■	■	■	■																							
CNMM...W-R4																													
	CNMM120412W-R4	1,2		■	■																								
CNMM-R5																													
	CNMM160616-R5	1,6	■	■																									
	CNMM190616-R5	1,6	■																										
	CNMM190624-R5	2,4	■																										
CNMM-R6																													
	CNMM120408-R6	0,8			■	■			■																				
	CNMM120412-R6	1,2				■																							
	CNMM160612-R6	1,2				■			■																				
	CNMM190612-R6	1,2				■			■																				
	CNMM190616-R6	1,6							■																				

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

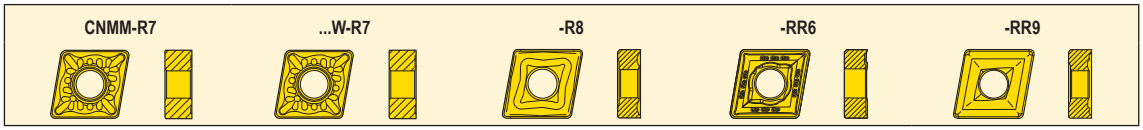
CNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

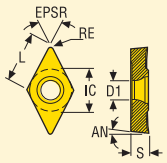
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
CNMM-R7																														
	CNMM160612-R7	1,2				■																								
	CNMM160616-R7	1,6	■		■	■																								
	CNMM160624-R7	2,4	■																											
	CNMM190612-R7	1,2			■	■																								
	CNMM190616-R7	1,6		■	■	■		■																						
	CNMM190624-R7	2,4	■		■	■	■																							
CNMM...W-R7																														
	CNMM190616W-R7	1,6		■	■	■																								
	CNMM190624W-R7	2,4	■	■	■	■	■																							
CNMM-R8																														
	CNMM120412-R8	1,2							■																					
	CNMM190616-R8	1,6				■																								
CNMM-RR6																														
	CNMM160612-RR6	1,2			■					■	■	■		■																
	CNMM160616-RR6	1,6		■	■					■	■	■		■																
	CNMM190612-RR6	1,2			■					■	■			■																
	CNMM190616-RR6	1,6			■	■				■	■			■																
	CNMM190624-RR6	2,4	■		■					■	■			■																
CNMM-RR9																														
	CNMM190616-RR9	1,6							■																					

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

DCGT

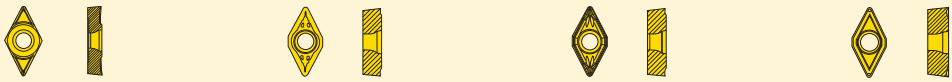


EPSR = 55°
AN = 7°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE (≥0,2) = ±0,1
RE (≤0,1) = ±0,025

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
0702	6,350	7,8	2,38	2,9
0702-AL	6,350	7,8	2,38	2,8
11T3	9,525	11,6	3,97	4,5
11T3-AL	9,525	11,6	3,97	4,4
1504	12,700	15,5	4,76	5,6

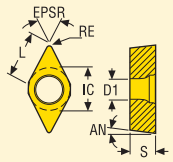
DCGT-AL -F1 -MF2 -M3



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy																											
			Povlakované																						Cermet		Nepovlak.				
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	TP1030	TP1020	HX	KX	883	890
DCGT-AL																														
	DCGT0702005F-AL	0,05																■										■		
	DCGT070201F-AL	0,10																■										■		
	DCGT070202F-AL	0,20																■										■		
	DCGT070204F-AL	0,40																■										■		
	DCGT11T302F-AL	0,20																■										■		
	DCGT11T304F-AL	0,40																■										■		
	DCGT11T308F-AL	0,80																										■		
DCGT-F1																														
	DCGT0702005-F1	0,05																					■							
	DCGT070201-F1	0,10																					■							
	DCGT11T301-F1	0,10																					■							
	DCGT11T304-F1	0,40																■								■				
	DCGT11T308-F1	0,80																■												
DCGT-MF2																														
	DCGT070202-MF2	0,20																■												
	DCGT11T302-MF2	0,20																■												
	DCGT11T304-MF2	0,40																■					■							
DCGT-M3																														
	DCGT070202-M3	0,20																									■			
	DCGT070204-M3	0,20																									■			
	DCGT11T302-M3	0,20																									■			
	DCGT11T304-M3	0,40																									■			
	DCGT11T308-M3	0,80																									■			
	DCGT150404-M3	0,40																									■			
	DCGT150408-M3	0,80																									■			

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

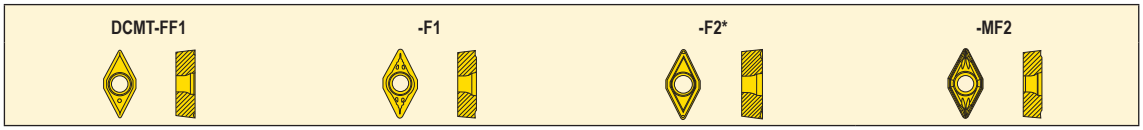
DCMT



EPSR = 55°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	07, 11
IC = ±0,08	15
S = ±0,05	07, 11
S = ±0,13	15
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5
1504	12,70	15,5	4,76	5,6



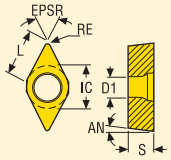
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DCMT-FF1																														
	DCMT11T302-FF1	0,2			■							■																		
	DCMT11T304-FF1	0,4			■	■						■																		
	DCMT11T308-FF1	0,8			■	■						■																		
DCMT-F1																														
	DCMT070202-F1	0,2			■	■				■							■					■	■							
	DCMT070204-F1	0,4		■	■	■	■		■	■	■		■	■			■					■	■		■					
	DCMT070208-F1	0,8		■		■	■			■	■												■		■					
	DCMT11T302-F1	0,2			■	■	■					■											■		■	■				
	DCMT11T304-F1	0,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■				
	DCMT11T308-F1	0,8	■	■	■	■	■	■		■	■			■	■	■	■			■		■	■		■	■				
	DCMT11T312-F1	1,2		■	■																									
DCMT-F2*																														
	DCMT070202-F2	0,2							■					■													■			
	DCMT070204-F2	0,4						■	■				■	■													■			
	DCMT070208-F2	0,8							■				■	■													■			
	DCMT11T302-F2	0,2																									■			
	DCMT11T304-F2	0,4						■	■				■	■			■					■					■			
	DCMT11T308-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	DCMT150404-F2	0,4						■																			■			
	DCMT150408-F2	0,8						■	■																		■			
DCMT-MF2																														
	DCMT070202-MF2	0,2										■											■			■				
	DCMT070204-MF2	0,4		■	■	■						■											■	■		■				
	DCMT070208-MF2	0,8				■						■																		
	DCMT11T302-MF2	0,2		■	■	■						■											■	■	■	■				
	DCMT11T304-MF2	0,4	■	■	■	■				■	■	■		■									■	■	■	■				
	DCMT11T308-MF2	0,8	■	■	■	■				■	■	■		■									■	■	■	■				
	DCMT11T312-MF2	1,2			■							■																		

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

DCMT



EPSR = 55°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	07, 11
IC = ±0,08	15
S = ±0,05	07, 11
S = ±0,13	15
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5
1504	12,70	15,5	4,76	5,6

DCMT-M3* **-M5**





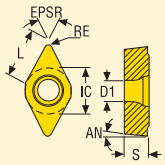
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DCMT-M3*																														
	DCMT070202-M3	0,2		■	■		■																							
	DCMT070204-M3	0,4		■	■	■	■			■		■																		
	DCMT070208-M3	0,8		■	■	■	■			■		■																		
	DCMT11T302-M3	0,2		■	■																									
	DCMT11T304-M3	0,4	■	■	■	■	■			■	■	■				■														
	DCMT11T308-M3	0,8		■	■	■	■			■	■	■				■														
	DCMT150404-M3	0,4		■	■	■	■					■																		
	DCMT150408-M3	0,8		■	■	■	■					■																		
	DCMT150412-M3	1,2		■	■	■																								
DCMT-M5																														
	DCMT11T308-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■																
	DCMT11T312-M5	1,2			■	■					■																			

■ **Skladový standard**

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

DCMX



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 7°

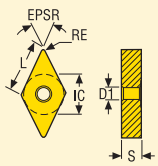
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5

DCMX...W-F1



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DCMX...W-F1																														
	DCMX11T304W-F1	0,4		■	■		■																		■	■				
	DCMX11T308W-F1	0,8		■	■																					■				

DNGG, DNGM



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

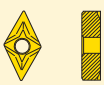
EPSR = 55°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1504	12,700	15,5	4,76	5,15
1506	12,700	15,5	6,35	5,15

DNGG-M1



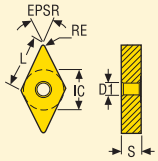
DNGM-MF1



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DNGG-M1																														
	DNGG150402-M1	0,2																											■	
	DNGG150404-M1	0,4																											■	
	DNGG150408-M1	0,8															■												■	
DNGM-MF1																														
	DNGM150408-MF1	0,8															■					■								
	DNGM150608-MF1	0,8															■						■							

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

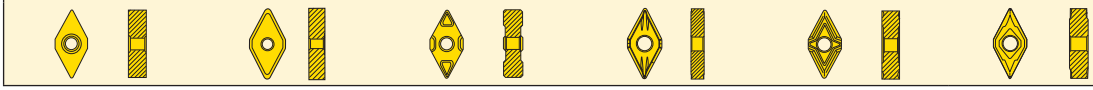
DNMA, DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

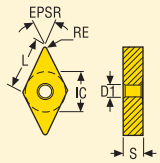


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DNMA																														
	DNMA150408	0,8													■															
	DNMA150608	0,8													■															
	DNMA150612	1,2													■															
DNMA-MR9																														
	DNMA150412-MR9	1,2													■	■														
	DNMA150612-MR9	1,2													■	■														
DNMG-FF1																														
	DNMG150604-FF1	0,4										■													■					
DNMG-FF2																														
	DNMG150404-FF2	0,4		■	■																				■					
	DNMG150408-FF2	0,8	■	■	■	■																			■					
	DNMG150604-FF2	0,4		■	■																		■		■					
	DNMG150608-FF2	0,8	■	■	■																				■					
DNMG-MF1																														
	DNMG150404-MF1	0,4															■			■		■								■
	DNMG150408-MF1	0,8															■			■		■								■
	DNMG150604-MF1	0,4								■	■	■	■	■			■			■		■	■							■
	DNMG150608-MF1	0,8								■	■	■	■	■			■			■		■	■							■
DNMG-MF2																														
	DNMG150404-MF2	0,4	■	■	■	■																								
	DNMG150408-MF2	0,8	■	■	■	■														■					■					
	DNMG150412-MF2	1,2			■																									
	DNMG150604-MF2	0,4		■	■	■	■	■																	■	■				
	DNMG150608-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■							■	■				■	■				■	■				
	DNMG150612-MF2	1,2	■	■	■		■	■								■				■	■									
	DNMG150616-MF2	1,6		■		■																								

■ Skladový standard

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

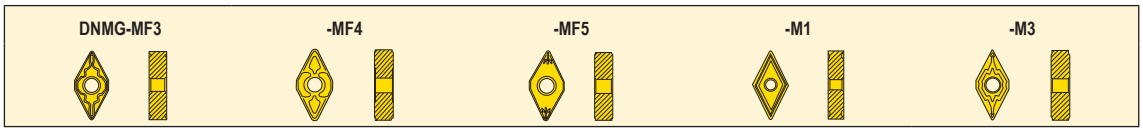
DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

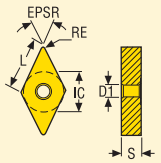
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DNMG-MF3																														
	DNMG150404-MF3	0,4				■																								
	DNMG150408-MF3	0,8				■		■																						
	DNMG150604-MF3	0,4				■																								
	DNMG150608-MF3	0,8				■						■																		
DNMG-MF4																														
	DNMG150404-MF4	0,4									■	■		■																
	DNMG150408-MF4	0,8				■				■	■	■	■	■			■		■											
	DNMG150412-MF4	1,2								■	■	■					■		■											
	DNMG150604-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	DNMG150608-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■			■		■											
	DNMG150612-MF4	1,2								■	■	■	■	■			■		■											
DNMG-MF5																														
	DNMG150408-MF5	0,8		■	■										■		■		■	■	■									
	DNMG150412-MF5	1,2		■	■												■		■											
	DNMG150608-MF5	0,8	■	■	■										■		■		■	■	■									
	DNMG150612-MF5	1,2	■	■	■										■		■		■	■	■									
	DNMG150616-MF5	1,6			■																									
DNMG-M1																														
	DNMG150404-M1	0,4																											■	
	DNMG150408-M1	0,8																											■	
	DNMG150412-M1	1,2																											■	
DNMG-M3																														
	DNMG150404-M3	0,4		■	■	■	■					■				■														
	DNMG150408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■				■							■							
	DNMG150412-M3	1,2	■	■	■	■	■					■				■							■							
	DNMG150604-M3	0,4		■	■	■	■	■	■			■				■														
	DNMG150608-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■							■							
	DNMG150612-M3	1,2	■	■	■	■	■		■		■	■				■							■							
	DNMG150616-M3	1,6		■	■	■						■																		

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

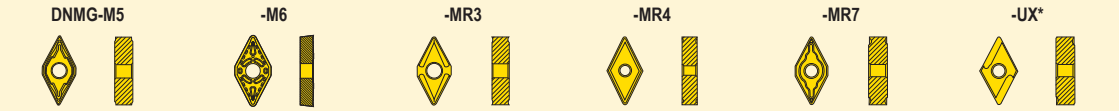
DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15
1506-UX	12,70	15,5	6,35	5,16
1906	15,88	19,4	6,35	6,35



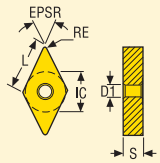
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy																										
			Povlakované																						Cermet		Nepovlak.			
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	TP1030	TP1020	HX	KX	883	890
DNMG-M5																													
	DNMG150404-M5	0,4				■																							
	DNMG150408-M5	0,8	■	■	■	■				■	■		■			■													
	DNMG150412-M5	1,2		■	■	■					■		■																
	DNMG150604-M5	0,4			■	■																							
	DNMG150608-M5	0,8	■	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■	■													
	DNMG150612-M5	1,2	■	■	■	■	■	■		■	■		■		■	■													
	DNMG150616-M5	1,6	■	■	■	■					■																		
	DNMG190608-M5	0,8				■		■																					
	DNMG190612-M5	1,2				■																							
DNMG-M6																													
	DNMG150408-M6	0,8		■	■	■																							
	DNMG150412-M6	1,2		■	■	■																							
	DNMG150416-M6	1,6			■	■																							
	DNMG150608-M6	0,8		■	■	■										■													
	DNMG150612-M6	1,2	■	■	■	■										■													
	DNMG150616-M6	1,6		■	■	■																							
DNMG-MR3																													
	DNMG150408-MR3	0,8									■	■					■					■	■						■
	DNMG150412-MR3	1,2									■	■					■					■							
	DNMG150608-MR3	0,8									■	■					■					■	■						■
	DNMG150612-MR3	1,2									■	■											■						■
DNMG-MR4																													
	DNMG150408-MR4	0,8																	■									■	
	DNMG150412-MR4	1,2																										■	
	DNMG190612-MR4	1,2																										■	
DNMG-MR7																													
	DNMG150608-MR7	0,8		■					■																				
	DNMG150612-MR7	1,2	■	■		■										■													
DNMG-UX																													
	DNMG150604R-UX	0,4		■	■														■										
	DNMG150604L-UX	0,4		■	■														■										
	DNMG150608R-UX	0,8		■	■		■												■										
	DNMG150608L-UX	0,8		■	■		■												■										

■ Skladový standard

*Je zobrazeno pravostranné provedení

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

DNMM



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

DNMM-R4



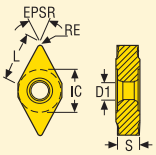
-R6



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DNMM-R4																														
	DNMM150608-R4	0,8		■	■	■																								
	DNMM150612-R4	1,2	■	■	■	■																								
	DNMM150616-R4	1,6	■	■	■																									
DNMM-R6																														
	DNMM150608-R6	0,8							■																					
	DNMM150616-R6	1,6							■																					

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

DNMU



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

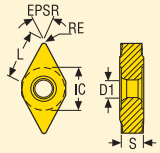
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1104	9,53	11,6	4,76	3,81



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DNMU-FF2																														
	DNMU110404-FF2	0,4		■	■	■																	■		■					
	DNMU110408-FF2	0,8	■	■	■	■																	■		■					
DNMU-MF1																														
	DNMU110404-MF1	0,4								■	■	■	■	■									■							
	DNMU110408-MF1	0,8								■	■	■	■	■																
DNMU-MF2																														
	DNMU110404-MF2	0,4	■	■	■	■	■	■							■					■					■					
	DNMU110408-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■							■	■				■					■					
	DNMU110412-MF2	1,2			■								■																	
DNMU-MF4																														
	DNMU110404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	DNMU110408-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
DNMU-MF5																														
	DNMU110404-MF5	0,4			■																									
	DNMU110408-MF5	0,8			■																									
	DNMU110412-MF5	1,2			■																									
DNMU-M3																														
	DNMU110402-M3	0,2		■	■	■						■																		
	DNMU110404-M3	0,4		■	■	■	■	■			■	■				■				■	■								
	DNMU110408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■				■				■	■								
	DNMU110412-M3	1,2	■	■												■														
DNMU-M5																														
	DNMU110408-M5	0,8		■												■														
	DNMU110412-M5	1,2		■																										
DNMU-M6																														
	DNMU110408-M6	0,8		■	■	■										■														
	DNMU110412-M6	1,2		■	■	■										■														

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

DNMX



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
11
15

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1104	9,53	11,6	4,76	3,81
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

DNMX...W-MF2



...W-MF4



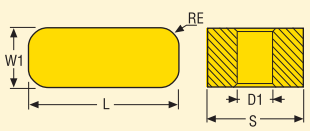
...W-M3



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
DNMX...W-MF2																														
	DNMX110404W-MF2	0,4		■	■		■																							
	DNMX110408W-MF2	0,8		■	■	■																			■					
DNMX...W-MF4																														
	DNMX150408W-MF4	0,8								■			■	■																
	DNMX150608W-MF4	0,8								■			■	■																
DNMX...W-M3																														
	DNMX150408W-M3	0,8		■																										
	DNMX150412W-M3	1,2		■																										
	DNMX150608W-M3	0,8	■	■																										
	DNMX150612W-M3	1,2	■	■																										

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LNMX



Tolerance:
W1 = ±0,13
L = ±0,15
S = ±0,15
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm W1	L	S	D1
1919	10,00	19,05	19,05	6,35
3019	12,00	30,00	19,05	6,35

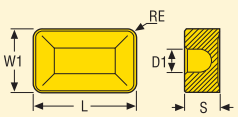


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
LNMX-MF																														
	LNMX191940-MF	4,0		■																										
	LNMX301940-MF	4,0		■	■																									
LNMX-MR																														
	LNMX191940-MR	4,0		■																										
	LNMX301940-MR	4,0			■																									
LNMX-R2																														
	LNMX191940-R2	4,0		■																										
	LNMX301940-R2	4,0	■	■				■								■														
LNMX-RR94																														
	LNMX191940-RR94	4,0	■	■																										
	LNMX301940-RR94	4,0	■																											

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LNMX



Tolerance:
W1 = ±0,13
L = ±0,15
S = ±0,15
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm W1	L	S	D1
4014	25,20	40,00	14,00	9,30
5014	25,40	50,80	14,00	9,30
5014..-1	25,40	50,80	14,00	6,35

LNMX-RR96



-RR97

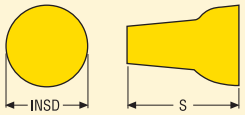


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
LNMX-RR96																														
	LNMX401432-RR96	3,2		■	■																									
	LNMX501432-RR96	3,2		■																										
LNMX-RR97																														
	LNMX501432-1-RR97	3,2						■																						

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

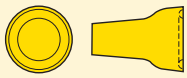
RCGS



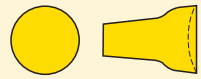
Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,25

Velikost	Rozměry v mm	
	INSD	S
4.76	4,760	6,35
6.35	6,350	9,13
9.52	9,525	13,10
12.7	12,700	16,67

RCGS-46



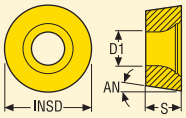
-PS



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy																											
			Povlakované																							Cermet		Nepovlak.			
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	TP1030	TP1020	HX	KX	883	890
RCGS-46																														
	RCGS4.76-46	–															■		■			■							■	■
	RCGS6.35-46	–															■		■			■							■	■
	RCGS9.525-46	–															■		■			■							■	■
	RCGS12.7-46	–															■		■			■							■	■
RCGS-PS																														
	RCGS4.76-PS	–															■					■							■	
	RCGS6.35-PS	–															■					■							■	■
	RCGS9.525-PS	–															■					■							■	■
	RCGS12.7-PS	–																											■	

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

RCMT



AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
INSD = ±0,05	06, 08, 10
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	16
S = ±0,05	06, 08, 10
S = ±0,13	12, 16

Velikost	Rozměry v mm INSD	S	D1
0602	6,00	2,38	2,9
0803	8,00	3,18	3,5
10T3	10,00	3,97	4,5
1204	12,00	4,76	4,5
1606	16,00	6,35	5,6
2006	20,00	6,35	6,6



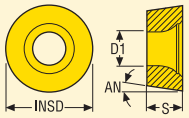
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
RCMT-F1																														
	RCMT0602M0-F1	–			■	■																	■							
	RCMT0803M0-F1	–			■	■	■													■			■							
	RCMT10T3M0-F1	–			■	■				■										■			■							
	RCMT1204M0-F1	–		■	■	■				■						■				■			■							
	RCMT1606M0-F1	–	■	■	■	■																								
RCMT-F2*																														
	RCMT0602M0-F2	–						■									■										■			
	RCMT0803M0-F2	–						■									■					■					■			
	RCMT10T3M0-F2	–						■	■								■										■			
	RCMT1204M0-F2	–						■	■								■										■			
	RCMT1606M0-F2	–							■																		■			
RCMT-M3*																														
	RCMT0602M0-M3	–			■	■	■																							
	RCMT0803M0-M3	–		■	■	■	■									■														
	RCMT10T3M0-M3	–		■	■	■	■			■						■														
	RCMT1204M0-M3	–		■	■	■	■			■					■	■				■										
	RCMT1606M0-M3	–	■	■	■	■	■																							
RCMT-R3																														
	RCMT2006M0-R3	–			■												■	■												
RCMT-RR94																														
	RCMT1204M0-RR94	–				■																								

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

RCMX

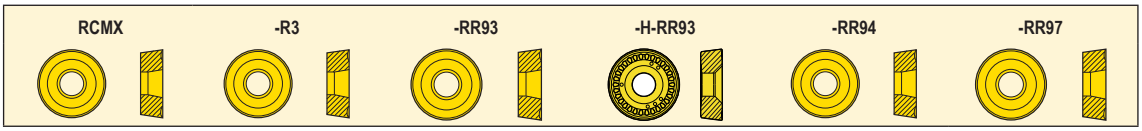


AN = 7°

Tolerance:
INSD = ±0,08
INSD = ±0,10
S = ±0,05
S = ±0,13

Velikost:
10, 12, 16, 20
25, 32
10
12, 16, 20, 25, 32

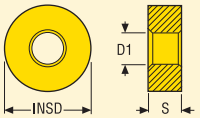
Velikost	Rozměry v mm		
	INSD	S	D1
1003	10,00	3,18	3,6
1204	12,00	4,76	4,2
1606	16,00	6,35	5,2
2006	20,00	6,35	6,5
2507	25,00	7,94	7,2
3209	32,00	9,52	9,5
3209-H	32,00	9,52	10,4



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
RCMX																														
	RCMX200600	–						■																						
	RCMX250700	–						■																						
RCMX-R3																														
	RCMX200600-R3	–	■	■	■																									
	RCMX250700-R3	–	■	■	■																									
	RCMX320900-R3	–			■																									
RCMX-RR93																														
	RCMX200600-RR93	–	■	■	■		■																							
	RCMX250700-RR93	–	■	■	■		■																							
	RCMX320900-RR93	–	■	■	■		■																							
RCMX-H-RR93																														
	RCMX320900-H-RR93	–	■	■	■																									
RCMX-RR94																														
	RCMX100300-RR94	–				■																								
	RCMX120400-RR94	–			■	■																								
	RCMX160600-RR94	–		■	■	■																								
	RCMX200600-RR94	–				■																								
	RCMX250700-RR94	–				■																								
	RCMX320900-RR94	–	■		■	■																								
RCMX-RR97																														
	RCMX320900-RR97	–	■																											

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

RNMA, RNMG



AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	19
INSD = ±0,13	25
S = ±0,13	

Velikost	Rozměry v mm		
	INSD	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1906	19,05	6,35	7,92
2509	25,40	9,52	9,12





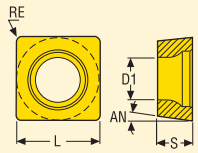


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy																										
			Povlakované																						Cermet		Nepovlak.			
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	TP1030	TP1020	HX	KX	883	890
RNMA	**RNMA120400**	–														■													
RNMG-M3	**RNMG120400-M3**	–		■	■	■																							
RNMG-MR4	**RNMG120400-MR4**	–																	■									■	
	RNMG190600-MR4	–																	■									■	
	RNMG250900-MR4	–																	■									■	

■ Skladový standard

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

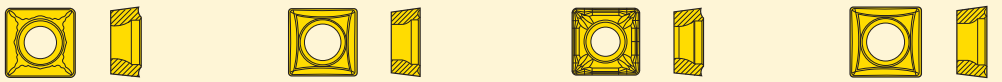
SCMT



EPSR = 90°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
L = ±0,05	06, 07, 09
L = ±0,08	12
L = ±0,13	15, 25
L = ±0,15	38
S = ±0,05	06, 07, 09
S = ±0,13	12, 15, 25
S = ±0,15	38
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
0602	6,35	2,38	2,9
0703	7,94	3,18	3,5
09T3	9,52	3,97	4,5
1204	12,70	4,76	5,6
1505	15,88	5,56	8,7



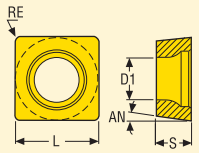
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SCMT-F1																														
	SCMT09T304-F1	0,4			■	■	■																■							
	SCMT09T308-F1	0,8			■	■		■								■							■		■					
	SCMT09T312-F1	1,2				■																								
	SCMT120408-F1	0,8			■	■				■													■							
	SCMT120412-F1	1,2		■				■															■							
SCMT-F2*																														
	SCMT060204-F2	0,4						■	■																					
	SCMT070308-F2	0,8							■																					
	SCMT09T304-F2	0,4							■				■	■																
	SCMT09T308-F2	0,8						■	■				■	■																
	SCMT120408-F2	0,8						■	■				■	■																
	SCMT150512-F2	1,2							■																					
SCMT-MF2																														
	SCMT09T304-MF2	0,4			■							■																		
	SCMT09T308-MF2	0,8			■	■						■											■		■					
	SCMT09T312-MF2	1,2				■						■																		
	SCMT120408-MF2	0,8			■	■	■					■																		
	SCMT120412-MF2	1,2								■		■																		
SCMT-M3*																														
	SCMT060204-M3	0,4			■	■	■					■																		
	SCMT070308-M3	0,8			■	■						■																		
	SCMT09T304-M3	0,4			■	■	■			■		■																		
	SCMT09T308-M3	0,8		■	■	■	■			■		■			■	■														
	SCMT120408-M3	0,8		■	■	■	■			■		■			■	■														
	SCMT120412-M3	1,2														■														

■ **Skladový standard**

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

SCMT



EPSR = 90°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
L = ±0,05	06, 07, 09
L = ±0,08	12
L = ±0,13	15, 25
L = ±0,15	38
S = ±0,05	06, 07, 09
S = ±0,13	12, 15, 25
S = ±0,15	38
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
09T3	9,52	3,97	4,5
1204	12,70	4,76	5,6
2509	25,40	9,52	8,7
3809	38,10	9,52	8,7

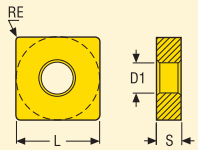
SCMT-M5 -RR96 -RR97



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SCMT-M5																														
	SCMT09T308-M5	0,8		■	■	■					■																			
	SCMT09T312-M5	1,2		■		■																								
	SCMT120408-M5	0,8	■	■	■	■			■		■					■														
SCMT-RR96																														
	SCMT250924-RR96	2,4						■																						
	SCMT380932-RR96	3,2						■																						
SCMT-RR97																														
	SCMT250924-RR97	2,4	■		■																									
	SCMT380932-RR97	3,2	■					■																						

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

SNMA, SNMG

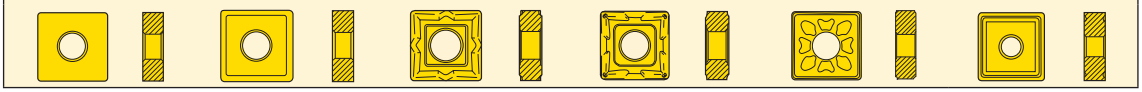


EPSR = 90°
AN = 0°

Tolerance:
L = ±0,05
L = ±0,08
L = ±0,10
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
09
12
15, 19
25

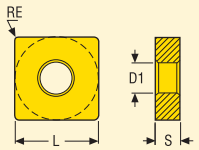
Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
0903	9,53	3,18	3,81
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SNMA																														
	SNMA090308	0,8					■								■															
	SNMA120408	0,8					■								■	■														
	SNMA120412	1,2					■								■															
	SNMA120416	1,6					■								■															
	SNMA150612	1,2					■								■	■														
	SNMA190612	1,2					■								■															
	SNMA190616	1,6					■								■	■														
SNMA-MR9																														
	SNMA120408-MR9	0,8					■								■	■														
	SNMA120412-MR9	1,2					■								■	■														
	SNMA120416-MR9	1,6					■								■	■														
	SNMA150616-MR9	1,6					■								■	■														
SNMG-MF1																														
	SNMG120408-MF1	0,8								■		■	■	■			■					■	■							■
	SNMG120412-MF1	1,2										■					■					■	■							■
SNMG-MF2																														
	SNMG090304-MF2	0,4			■																									
	SNMG090308-MF2	0,8			■																									
	SNMG120408-MF2	0,8		■	■	■	■	■												■					■					
	SNMG120412-MF2	1,2		■	■															■					■					
SNMG-MF4																														
	SNMG120408-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	SNMG120412-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
SNMG-M1																														
	SNMG120408-M1	0,8																											■	
	SNMG150612-M1	1,2																											■	
	SNMG190616-M1	1,6																											■	

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

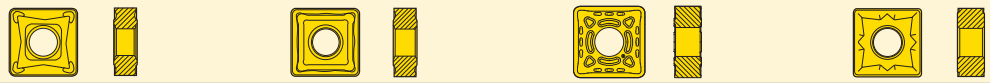
SNMG



EPSR = 90°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

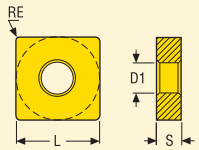
Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
0903	9,53	3,18	3,81
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SNMG-M3																														
	SNMG120404-M3	0,4			■	■																								
	SNMG120408-M3	0,8		■	■	■	■	■	■			■				■							■						
	SNMG120412-M3	1,2		■	■	■	■	■	■			■																	
	SNMG120416-M3	1,6		■	■	■																								
	SNMG150612-M3	1,2		■	■	■																								
	SNMG190612-M3	1,2			■	■																								
	SNMG190616-M3	1,6			■																									
SNMG-M5																														
	SNMG090308-M5	0,8			■	■																								
	SNMG120408-M5	0,8			■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■										
	SNMG120412-M5	1,2		■	■	■	■		■	■	■		■	■		■				■										
	SNMG120416-M5	1,6		■	■	■					■																			
	SNMG150608-M5	0,8			■																									
	SNMG150612-M5	1,2		■	■	■	■		■		■			■																
	SNMG150616-M5	1,6	■	■	■	■	■		■		■																			
	SNMG190612-M5	1,2			■	■	■		■		■		■	■		■														
	SNMG190616-M5	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■																
SNMG-M6																														
	SNMG120408-M6	0,8		■	■	■																								
	SNMG120412-M6	1,2		■	■	■																								
	SNMG120416-M6	1,6		■		■																								
	SNMG150612-M6	1,2		■	■	■																								
	SNMG150616-M6	1,6	■	■	■	■																								
	SNMG190612-M6	1,2	■	■	■	■																								
	SNMG190616-M6	1,6	■	■	■	■										■														
	SNMG190624-M6	2,4	■	■	■	■										■														
SNMG-MR3																														
	SNMG120408-MR3	0,8									■	■					■					■	■							■
	SNMG120412-MR3	1,2									■	■					■					■	■							
	SNMG190616-MR3	1,6																				■	■							■

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

SNMG, SNMM



EPSR = 90°
AN = 0°

Tolerance:
L = ±0,05
L = ±0,08
L = ±0,10
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
09
12
15, 19
25

Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2509	25,40	9,52	9,12

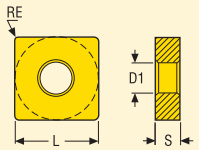


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SNMG-MR4																														
	SNMG120408-MR4	0,8																	■										■	
	SNMG120412-MR4	1,2																	■										■	
	SNMG120416-MR4	1,6																	■										■	
	SNMG150612-MR4	1,2																	■										■	
	SNMG190612-MR4	1,2																	■										■	
	SNMG190616-MR4	1,6																											■	
	SNMG250924-MR4	2,4																											■	
SNMG-MR6																														
	SNMG150612-MR6	1,2			■																									
SNMG-MR7																														
	SNMG120408-MR7	0,8		■	■	■			■		■			■																
	SNMG120412-MR7	1,2			■	■			■					■		■														
	SNMG120416-MR7	1,6			■																									
	SNMG150612-MR7	1,2			■	■			■							■														
	SNMG150616-MR7	1,6			■				■							■														
	SNMG190612-MR7	1,2			■	■	■		■		■			■																
	SNMG190616-MR7	1,6	■	■	■	■	■		■		■			■																
	SNMG190624-MR7	2,4			■		■																							
	SNMG250924-MR7	2,4	■		■	■		■																						
SNMM-R4																														
	SNMM120408-R4	0,8				■																								
	SNMM120412-R4	1,2			■	■																								
	SNMM150612-R4	1,2			■	■																								
	SNMM150616-R4	1,6	■		■	■																								
	SNMM190612-R4	1,2			■	■																								
	SNMM190616-R4	1,6	■	■	■	■	■	■	■																					
	SNMM190624-R4	2,4	■		■	■	■																							
SNMM-R5																														
	SNMM190616-R5	1,6			■																									
	SNMM190624-R5	2,4			■																									

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

SNMM



EPSR = 90°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

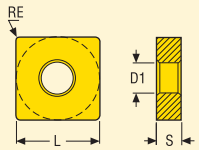
Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2507	25,40	7,94	9,12
2509	25,40	9,52	9,12



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SNMM-R6																														
	SNMM120408-R6	0,8							■																					
	SNMM190612-R6	1,2				■			■																					
	SNMM190616-R6	1,6				■																								
SNMM-R7																														
	SNMM150624-R7	2,4			■		■																							
	SNMM190612-R7	1,2			■																									
	SNMM190616-R7	1,6			■	■	■	■																						
	SNMM190624-R7	2,4	■		■	■	■	■																						
	SNMM250724-R7	2,4	■		■	■		■																						
	SNMM250924-R7	2,4	■		■	■		■																						
SNMM...W-R7																														
	SNMM190616W-R7	1,6			■																									
	SNMM190624W-R7	2,4			■																									
SNMM-R8																														
	SNMM120412-R8	1,2							■																					
	SNMM190616-R8	1,6				■			■																					
SNMM-R56																														
	SNMM190616-R56	1,6				■																								
	SNMM250724-R56	2,4			■	■																								
SNMM-R57																														
	SNMM190616-R57	1,6		■	■																									
	SNMM190624-R57	2,4	■			■																								
	SNMM250724-R57	2,4			■	■																								

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

SNMM

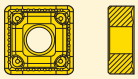


EPSR = 90°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2507	25,40	7,94	9,12
2509	25,40	9,52	9,12

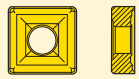
SNMM-R68



-RR6



-RR9



-57

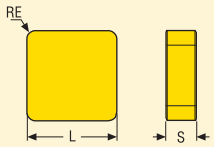


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SNMM-R68																														
	SNMM250924-R68	2,4	■		■						■																			
SNMM-RR6																														
	SNMM120408-RR6	0,8									■			■																
	SNMM150616-RR6	1,6									■																			
	SNMM190616-RR6	1,6			■	■					■			■																
	SNMM190624-RR6	2,4			■						■																			
	SNMM250724-RR6	2,4			■						■																			
SNMM-RR9																														
	SNMM190616-RR9	1,6							■																					
	SNMM250724-RR9	2,4				■			■																					
SNMM-57																														
	SNMM190616-57	1,6						■																						
	SNMM250724-57	2,4						■																						

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

SNUN



Tolerance:
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm L	S
1204	12,70	4,76

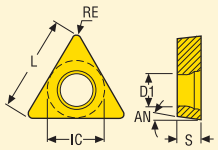
SNUN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
SNUN																														
	SNUN120412	1,2														■														

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TCGT



EPSR = 60°
AN = 7°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE (≥0,2) = ±0,1
RE (≤0,1) = ±0,025

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0902	5,560	9,63	2,38	2,5
1102	6,350	11,00	2,38	2,9
1102-AL/ -UX	6,350	11,00	2,38	2,8
16T3	9,525	16,50	3,97	4,4

TCGT-AL



-F1



-UX*



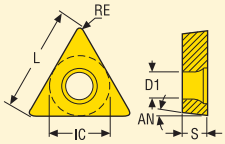
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TCGT-AL																														
	TCGT090202F-AL	0,20																■										■		
	TCGT090204F-AL	0,40																■										■		
	TCGT110202F-AL	0,20																■										■		
	TCGT110204F-AL	0,40																■										■		
	TCGT110208F-AL	0,80																										■		
	TCGT16T304F-AL	0,40																										■		
	TCGT16T308F-AL	0,80																										■		
TCGT-F1																														
	TCGT110201-F1	0,10																					■							
TCGT-UX																														
	TCGT110202R-UX	0,20																					■							
	TCGT110202L-UX	0,20																					■							
	TCGT110204R-UX	0,40										■											■							
	TCGT110204L-UX	0,40										■											■							

■ Skladový standard

*Je zobrazeno pravostranné provedení

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TCGX



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
16T3	9,525	16,5	3,97	4,5

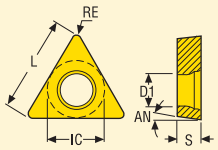
TCGX-F1



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TCGX-F1																														
	TCGX16T302WR-F1	0,2			■																		■							
	TCGX16T302WL-F1	0,2			■																		■							

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TCMT



EPSR = 60°
AN = 7°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	11, 16
IC = ±0,08	22
S = ±0,05	11, 16
S = ±0,13	22
RE = ±0,1	

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1102	6,35	11,0	2,38	2,9
16T3	9,53	16,5	3,97	4,5
2204	12,70	22,0	4,76	5,6



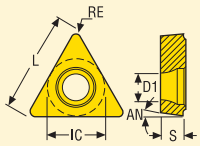
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TCMT-F1																														
	TCMT110202-F1	0,2				■			■					■									■							
	TCMT110204-F1	0,4		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■									■							
	TCMT110208-F1	0,8		■	■	■	■	■	■				■	■									■							
	TCMT16T302-F1	0,2				■					■			■																
	TCMT16T304-F1	0,4		■	■	■			■	■	■	■	■	■			■					■			■					
	TCMT16T308-F1	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■			■						■							
	TCMT16T312-F1	1,2		■		■								■																
TCMT-F2*																														
	TCMT16T304-F2	0,4						■																			■			
	TCMT16T308-F2	0,8						■	■				■	■													■			
	TCMT220404-F2	0,4																									■			
	TCMT220408-F2	0,8						■																						
TCMT-MF2																														
	TCMT110204-MF2	0,4			■	■						■											■							
	TCMT110208-MF2	0,8			■	■						■											■							
	TCMT16T304-MF2	0,4			■	■						■											■							
	TCMT16T308-MF2	0,8			■	■						■											■							
TCMT-M3*																														
	TCMT16T304-M3	0,4		■	■	■	■			■						■														
	TCMT16T308-M3	0,8		■	■	■	■			■		■			■	■														
	TCMT220408-M3	0,8		■	■	■	■																							
TCMT-M5																														
	TCMT16T308-M5	0,8	■		■	■			■		■			■		■														
	TCMT16T312-M5	1,2			■	■										■														

■ **Skladový standard**

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TCMX



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

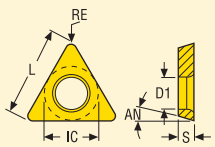
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
16T3	9,53	16,5	3,97	4,5

TCMX...W-F1



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TCMX...W-F1																														
	TCMX16T308W-F1	0,8		■	■																									

TDAB



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 60°
AN = 15°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
06T0	4,064	6,8	1,194	2,36

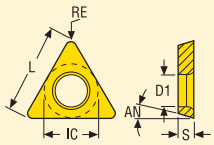
TDAB



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TDAB																														
	TDAB06T0005	0,05																					■						■	
	TDAB06T002	0,20																					■						■	
	TDAB06T004	0,40																					■						■	

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TDCH



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 60°
AN = 15°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
06T0	4,064	6,8	1,194	2,36

TDCH*



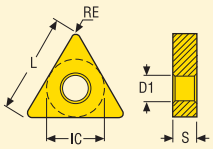
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TDCH																														
	TDCH06T002R	0,20																					■							
	TDCH06T002L	0,20																					■							
	TDCH06T004R	0,40																					■							
	TDCH06T004L	0,40																					■							

■ Skladový standard

*Je zobrazeno pravostranné provedení

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TNMA, TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05	11, 16
IC = ±0,08	22
IC = ±0,10	27, 33
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

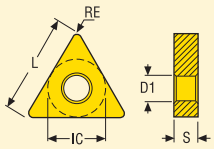
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1103	6,35	11,0	3,18	2,26
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TNMA																														
	TNMA160404	0,4													■															
	TNMA160408	0,8													■	■														
	TNMA160412	1,2													■	■														
	TNMA160416	1,6													■															
	TNMA220408	0,8													■															
	TNMA220412	1,2													■	■														
	TNMA220416	1,6													■															
TNMA-MR9																														
	TNMA160412-MR9	1,2													■	■														
	TNMA160416-MR9	1,6													■	■														
	TNMA220416-MR9	1,6													■	■														
TNMG-FF1																														
	TNMG160404-FF1	0,4										■													■					
	TNMG160408-FF1	0,8		■	■	■						■																		
TNMG-FF2																														
	TNMG160404-FF2	0,4		■	■																		■		■					
	TNMG160408-FF2	0,8		■	■																				■					
TNMG-MF1																														
	TNMG160404-MF1	0,4								■	■	■	■	■			■					■								
	TNMG160408-MF1	0,8								■	■	■	■	■			■					■	■							■
	TNMG160412-MF1	1,2															■					■	■							
TNMG-MF2																														
	TNMG110304-MF2	0,4			■																									
	TNMG160404-MF2	0,4		■	■	■	■	■																	■	■				
	TNMG160408-MF2	0,8	■	■	■	■	■	■												■					■	■				
	TNMG160412-MF2	1,2		■	■															■										
	TNMG220404-MF2	0,4			■																									
	TNMG220408-MF2	0,8		■	■																									

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
11, 16
22
27, 33

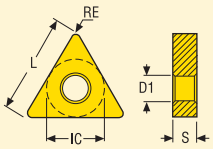
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TNMG-MF3																														
	TNMG160308-MF3	0,8				■																								
	TNMG160404-MF3	0,4				■																								
	TNMG160408-MF3	0,8				■		■	■			■																		
	TNMG220404-MF3	0,4				■																								
	TNMG220408-MF3	0,8				■																								
TNMG-MF4																														
	TNMG160404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	TNMG160408-MF4	0,8								■	■	■	■	■			■		■				■							
	TNMG160412-MF4	1,2								■	■	■	■	■			■		■											
	TNMG220408-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	TNMG220412-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
TNMG-MF5																														
	TNMG160404-MF5	0,4																		■	■									
	TNMG160408-MF5	0,8		■	■												■		■	■	■									
	TNMG160412-MF5	1,2		■	■												■		■											
TNMG-M1																														
	TNMG160408-M1	0,8																											■	
	TNMG220408-M1	0,8																	■										■	
	TNMG220412-M1	1,2																											■	
	TNMG220416-M1	1,6																											■	
TNMG-M3																														
	TNMG160404-M3	0,4		■	■	■	■	■	■		■	■				■														
	TNMG160408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■	■											■							
	TNMG160412-M3	1,2		■	■	■	■		■		■	■											■							
	TNMG220408-M3	0,8		■	■	■	■	■				■																		
	TNMG220412-M3	1,2		■	■	■						■																		
	TNMG270612-M3	1,2			■	■		■																						
TNMG-M4																														
	TNMG160408-M4	0,8														■														

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
11, 16
22
27, 33

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35

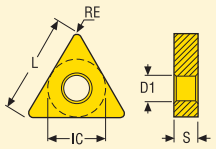
TNMG-M5 **-M6** **-MR3**



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TNMG-M5																														
	TNMG160308-M5	0,8				■			■																					
	TNMG160404-M5	0,4			■	■																								
	TNMG160408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■														
	TNMG160412-M5	1,2	■	■	■	■	■			■	■					■														
	TNMG160416-M5	1,6														■														
	TNMG220404-M5	0,4			■	■																								
	TNMG220408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■		■														
	TNMG220412-M5	1,2	■	■	■	■	■				■																			
	TNMG220416-M5	1,6	■	■	■	■			■		■																			
	TNMG270608-M5	0,8				■			■																					
	TNMG270612-M5	1,2		■	■	■		■	■		■																			
	TNMG270616-M5	1,6		■	■	■		■	■		■																			
TNMG-M6																														
	TNMG160408-M6	0,8		■	■	■																								
	TNMG160412-M6	1,2		■	■	■																								
	TNMG220408-M6	0,8	■	■	■	■										■														
	TNMG220412-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	TNMG220416-M6	1,6	■	■	■	■																								
	TNMG270612-M6	1,2		■	■	■																								
	TNMG270616-M6	1,6		■	■	■																								
TNMG-MR3																														
	TNMG160412-MR3	1,2																					■							■
	TNMG220412-MR3	1,2															■					■	■							■

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
11, 16
22
27, 33

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1103	6,35	11,0	3,18	2,26
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35
3309	19,05	33,0	9,52	7,92

TNMG-MR4 -MR7 -UX*



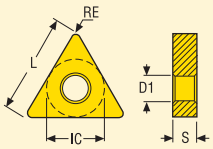
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TNMG-MR4																														
	TNMG110304-MR4	0,4																											■	
	TNMG110308-MR4	0,8																											■	
	TNMG160304-MR4	0,4																											■	
	TNMG160308-MR4	0,8																											■	
	TNMG160408-MR4	0,8																	■										■	
	TNMG220404-MR4	0,4																											■	
	TNMG220408-MR4	0,8																	■										■	
	TNMG220412-MR4	1,2																	■										■	
	TNMG220416-MR4	1,6																	■										■	
	TNMG220424-MR4	2,4																											■	
	TNMG220432-MR4	3,2																	■										■	
	TNMG270608-MR4	0,8																	■										■	
	TNMG270612-MR4	1,2																											■	
	TNMG270616-MR4	1,6																											■	
	TNMG270632-MR4	3,2																											■	
	TNMG330924-MR4	2,4																											■	
TNMG-MR7																														
	TNMG160408-MR7	0,8				■			■																					
	TNMG160412-MR7	1,2		■		■																								
	TNMG220408-MR7	0,8				■			■																					
	TNMG220412-MR7	1,2				■			■																					
	TNMG270612-MR7	1,2			■	■																								
	TNMG270616-MR7	1,6			■	■		■																						
	TNMG330924-MR7	2,4			■	■		■	■																					
TNMG-UX																														
	TNMG160404R-UX	0,4			■														■											
	TNMG160404L-UX	0,4			■														■											
	TNMG160408R-UX	0,8			■														■											
	TNMG160408L-UX	0,8			■														■											

■ Skladový standard

*Je zobrazeno pravostranné provedení

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TNMM



EPSR = 60°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
11, 16
22
27, 33

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15

TNMM-R4



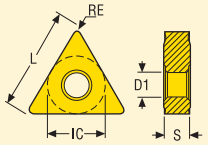
-R6



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TNMM-R4																														
	TNMM160408-R4	0,8			■	■																								
	TNMM160412-R4	1,2			■																									
	TNMM220408-R4	0,8			■	■																								
	TNMM220412-R4	1,2		■	■	■																								
	TNMM220416-R4	1,6		■	■	■																								
TNMM-R6																														
	TNMM160404-R6	0,4				■																								
	TNMM160408-R6	0,8							■																					
	TNMM220408-R6	0,8							■																					
	TNMM220416-R6	1,6				■																								

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

TNMX



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,5	4,76	3,81

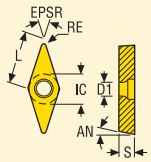
TNMX...W-M3



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
TNMX...W-M3																														
	TNMX160408W-M3	0,8		■	■																									
	TNMX160412W-M3	1,2		■																										

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

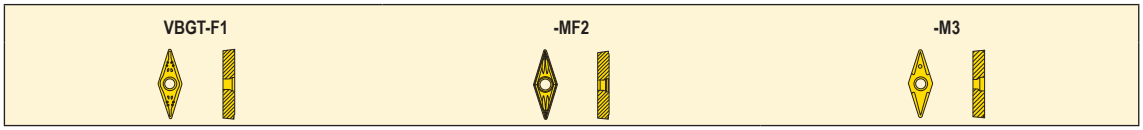
VBGT



EPSR = 35°
AN = 5°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,025

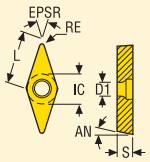
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1102	6,350	11,1	2,38	2,9
1604	9,525	16,6	4,76	4,5



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VBGT-F1																														
	VBGT110201-F1	0,1																					■							
	VBGT160401-F1	0,1																					■							
	VBGT160404-F1	0,4																■												
	VBGT160408-F1	0,8																■												
VBGT-MF2																														
	VBGT110201-MF2	0,1																■												
	VBGT110202-MF2	0,2																■												
	VBGT110204-MF2	0,4																■												
VBGT-M3																														
	VBGT160404-M3	0,4																									■			
	VBGT160408-M3	0,8																									■			

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

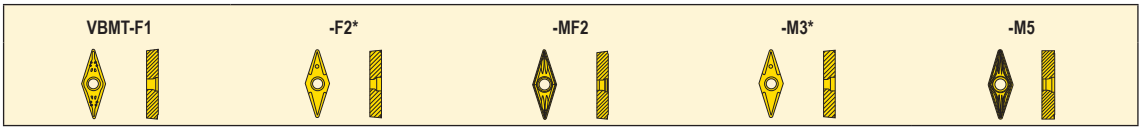
VBMT



EPSR = 35°
AN = 5°

Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1102	6,35	11,1	2,38	2,9
1103	6,35	11,1	3,18	2,9
1604	9,53	16,6	4,76	4,5



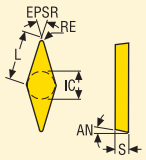
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VBMT-F1																														
	VBMT110202-F1	0,2			■	■																	■		■					
	VBMT110204-F1	0,4			■	■	■	■															■		■	■				
	VBMT110208-F1	0,8			■	■	■																■							
	VBMT110302-F1	0,2			■	■						■											■							
	VBMT110304-F1	0,4			■	■						■											■							
	VBMT110308-F1	0,8			■							■											■							
	VBMT160402-F1	0,2			■	■																	■							
	VBMT160404-F1	0,4		■	■	■	■	■		■	■			■			■			■		■	■		■	■				
	VBMT160408-F1	0,8		■	■	■	■	■		■	■			■	■	■	■			■	■	■	■		■	■				
	VBMT160412-F1	1,2		■	■	■	■			■										■										
VBMT-F2*																														
	VBMT160404-F2	0,4						■	■				■	■													■			
	VBMT160408-F2	0,8						■	■				■	■			■					■					■			
	VBMT160412-F2	1,2							■					■																
VBMT-MF2																														
	VBMT110202-MF2	0,2										■											■	■		■				
	VBMT110204-MF2	0,4		■	■							■											■	■		■				
	VBMT160402-MF2	0,2				■						■											■							
	VBMT160404-MF2	0,4	■	■	■	■					■	■		■									■		■	■				
	VBMT160408-MF2	0,8	■	■	■	■					■	■		■									■		■	■				
	VBMT160412-MF2	1,2	■	■	■							■																		
VBMT-M3*																														
	VBMT160404-M3	0,4		■	■	■	■			■	■	■			■	■														
	VBMT160408-M3	0,8	■	■	■	■	■			■	■	■				■														
	VBMT160412-M3	1,2		■	■	■	■			■	■	■																		
VBMT-M5																														
	VBMT160408-M5	0,8	■	■	■	■			■		■			■		■														

■ **Skladový standard**

* Utvařeč třísek -M3 nahrazuje -F2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

VCGR



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 35°
AN = 8°

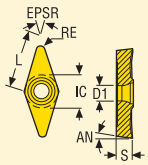
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1604	9,525	16,6	4,76

VCGR



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VCGR																														
	VCGR160404	0,4																				■								■
	VCGR160408	0,8																				■								■

VCGT



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 35°
AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1103	6,350	11,1	3,18	2,8
1604	9,525	16,6	4,76	4,4

VCGT-AL

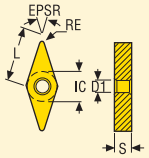


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VCGT-AL																														
	VCGT110302F-AL	0,2																■										■		
	VCGT110304F-AL	0,4																■										■		
	VCGT160402F-AL	0,2																■										■		
	VCGT160404F-AL	0,4																■										■		
	VCGT160408F-AL	0,8																										■		
	VCGT160412F-AL	1,2																										■		

■ Skladový standard

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

VNGG, VNGM



EPSR = 35°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,525	16,6	4,76	3,81
2204	12,700	22,0	4,76	5,15

VNGG-M1



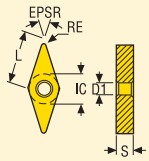
VNGM-MF1



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VNGG-M1																														
	VNGG160402-M1	0,2															■		■										■	
	VNGG160404-M1	0,4															■		■										■	
	VNGG160408-M1	0,8															■		■										■	
	VNGG220408-M1	0,8															■												■	
VNGM-MF1																														
	VNGM160404-MF1	0,4															■					■	■							■
	VNGM160408-MF1	0,8															■					■	■							■

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

VNMA, VNMG

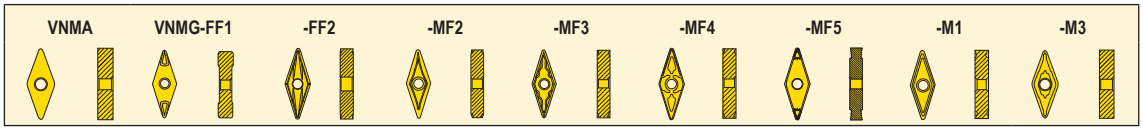


EPSR = 35°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
16
22

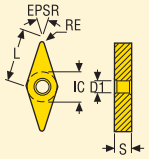
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,6	4,76	3,81



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VNMA	VNMA160408	0,8														■														
VNMG-FF1	VNMG160404-FF1	0,4		■								■																		
VNMG-FF2	VNMG160402-FF2	0,2		■	■																		■		■					
	VNMG160404-FF2	0,4		■	■	■																	■		■					
	VNMG160408-FF2	0,8		■	■	■																			■					
VNMG-MF2	VNMG160404-MF2	0,4		■	■	■																								
	VNMG160408-MF2	0,8	■	■	■	■																								
	VNMG160412-MF2	1,2		■	■																									
VNMG-MF3	VNMG160404-MF3	0,4				■																								
	VNMG160408-MF3	0,8				■																								
VNMG-MF4	VNMG160404-MF4	0,4								■	■	■	■	■			■		■											
	VNMG160408-MF4	0,8								■	■	■	■	■			■		■											
VNMG-MF5	VNMG160408-MF5	0,8																		■										
VNMG-M1	VNMG160404-M1	0,4																	■										■	
	VNMG160408-M1	0,8																											■	
VNMG-M3	VNMG160404-M3	0,4		■	■	■	■	■			■					■														
	VNMG160408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■			■					■														
	VNMG160412-M3	1,2	■	■	■	■	■									■														

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

VNMA, VNMG



EPSR = 35°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
16
22

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,6	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15

-MR4

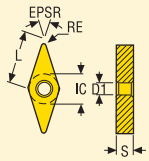


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VNMG-MR4																														
	VNMG160408-MR4	0,8																	■										■	
	VNMG160412-MR4	1,2																	■										■	
	VNMG220404-MR4	0,4																											■	
	VNMG220408-MR4	0,8																											■	
	VNMG220408-MR4-203	0,8																											■	
	VNMG220412-MR4	1,2																											■	
	VNMG220412-MR4-203	1,2																											■	
	VNMG220416-MR4	1,6																											■	

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

VNMU



EPSR = 35°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

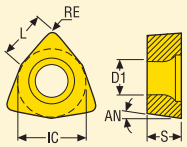
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1304	7,94	13,8	4,76	3,81



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
VNMU-MF2																														
	VNMU130404-MF2	0,4		■	■	■	■																							
	VNMU130408-MF2	0,8		■	■	■	■									■														
VNMU-M3																														
	VNMU130404-M3	0,4		■	■	■						■																		
	VNMU130408-M3	0,8	■	■	■	■						■					■													
VNMU-M6																														
	VNMU130408-M6	0,8		■	■	■																								

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

WCMT



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
06T3	9,53	6,5	3,97	4,5
06T3..W	9,53	6,6	3,97	4,5

WCMT-F1

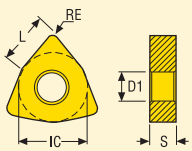


...W-F1



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
WCMT-F1																														
	WCMT06T308-F1	0,8			■	■						■											■							
WCMT...W-F1																														
	WCMT06T308W-F1	0,8			■																		■							

WNGG



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0604	9,525	6,6	4,76	3,81
0804	12,700	8,7	4,76	5,15

WNGG-MF1

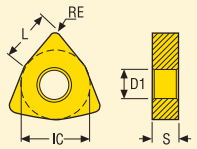


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
WNGG-MF1																														
	WNGG060402-MF1	0,2															■					■	■							■
	WNGG080401-MF1	0,1															■													
	WNGG080402-MF1	0,2															■													
	WNGG080404-MF1	0,4															■													
	WNGG080408-MF1	0,8															■					■								

■ Skladový standard

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

WNMA, WNMG

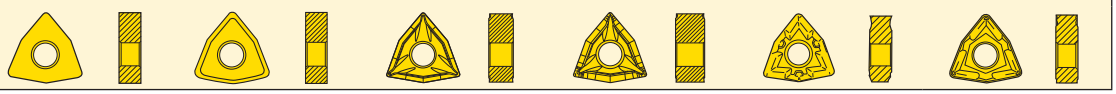


EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
06
08

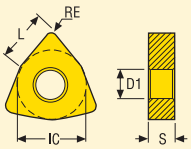
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
WNMA																														
	WNMA060408	0,8													■	■														
	WNMA060412	1,2														■														
	WNMA080408	0,8													■	■														
	WNMA080412	1,2													■	■														
	WNMA080416	1,6													■	■														
WNMA-MR9																														
	WNMA080408-MR9	0,8													■	■														
	WNMA080412-MR9	1,2													■	■														
	WNMA080416-MR9	1,6													■	■														
WNMG-FF2																														
	WNMG060404-FF2	0,4		■	■																		■		■					
	WNMG060408-FF2	0,8		■	■																				■					
	WNMG080404-FF2	0,4		■	■																									
	WNMG080408-FF2	0,8		■	■																									
WNMG...W-FF2																														
	WNMG060404W-FF2	0,4			■																				■					
	WNMG060408W-FF2	0,8			■																				■					
WNMG-MF1																														
	WNMG060404-MF1	0,4									■	■	■	■			■					■	■							■
	WNMG060408-MF1	0,8								■	■		■	■			■					■	■							■
	WNMG060412-MF1	1,2																					■							
	WNMG080404-MF1	0,4								■	■	■	■	■			■			■		■								
	WNMG080408-MF1	0,8									■	■	■	■			■			■		■								
WNMG-MF2																														
	WNMG060404-MF2	0,4		■	■	■	■	■																	■	■				
	WNMG060408-MF2	0,8		■	■	■	■	■												■					■					
	WNMG060412-MF2	1,2			■																									
	WNMG080404-MF2	0,4		■	■																									
	WNMG080408-MF2	0,8		■	■		■	■							■					■	■									
	WNMG080412-MF2	1,2		■											■					■	■									

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
06
08

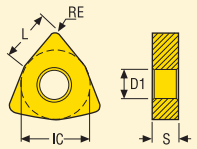
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
WNMG...W-MF2																														
	WNMG060404W-MF2	0,4		■	■																				■					
	WNMG060408W-MF2	0,8		■	■																				■					
	WNMG080404W-MF2	0,4			■																									
	WNMG080408W-MF2	0,8		■	■																									
WNMG-MF3																														
	WNMG060408-MF3	0,8				■																								
	WNMG080404-MF3	0,4							■			■																		
	WNMG080408-MF3	0,8				■			■		■	■		■																
WNMG-MF4																														
	WNMG060404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	WNMG060408-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■										■						
	WNMG060412-MF4	1,2								■	■	■	■	■																
	WNMG080404-MF4	0,4								■	■	■	■	■																
	WNMG080408-MF4	0,8			■	■				■	■	■	■	■			■		■				■							
	WNMG080412-MF4	1,2			■	■				■	■	■	■	■			■		■											
WNMG...W-MF4																														
	WNMG060408W-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	WNMG080408W-MF4	0,8								■	■	■	■	■																
	WNMG080412W-MF4	1,2								■	■	■		■																
WNMG-MF5																														
	WNMG060404-MF5	0,4			■																									
	WNMG060408-MF5	0,8			■																									
	WNMG060412-MF5	1,2		■	■																									
	WNMG080408-MF5	0,8	■	■	■										■		■		■	■	■									
	WNMG080412-MF5	1,2	■	■	■												■		■	■	■									
	WNMG080416-MF5	1,6			■																									
WNMG...W-MF5																														
	WNMG060408W-MF5	0,8		■	■																									
	WNMG080408W-MF5	0,8		■	■																									

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
06
08

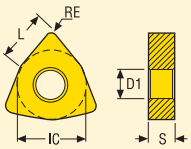
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15
0806	12,70	8,7	6,35	5,15



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
WNMG-M1																														
	WNMG080404-M1	0,4																											■	
	WNMG080408-M1	0,8																											■	
WNMG-M3																														
	WNMG060402-M3	0,2			■																									
	WNMG060404-M3	0,4		■	■	■	■	■				■																		
	WNMG060408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■			■				■							■							
	WNMG060412-M3	1,2	■	■	■	■			■			■																		
	WNMG080404-M3	0,4		■	■	■	■	■				■				■														
	WNMG080408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■							■							
	WNMG080412-M3	1,2	■	■	■	■	■				■	■				■							■							
	WNMG080416-M3	1,6			■																									
WNMG...W-M3																														
	WNMG060408W-M3	0,8		■	■	■										■														
	WNMG060412W-M3	1,2		■	■																									
	WNMG080408W-M3	0,8	■	■	■											■														
	WNMG080412W-M3	1,2	■	■	■											■														
WNMG-M4																														
	WNMG080408-M4	0,8														■														
	WNMG080412-M4	1,2														■														
WNMG-M5																														
	WNMG060408-M5	0,8	■	■	■	■		■			■				■	■														
	WNMG060412-M5	1,2	■		■	■					■					■														
	WNMG080408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■					■									
	WNMG080412-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■	■									
	WNMG080416-M5	1,6	■	■	■	■	■				■																			
	WNMG080608-M5	0,8				■																								
	WNMG080612-M5	1,2		■	■	■					■																			
	WNMG080616-M5	1,6		■	■	■					■																			

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

WNMG, WNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
06
08

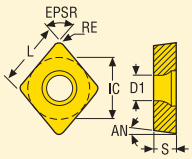
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15
0806	12,70	8,7	6,35	5,15



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP200	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1500	CP200	CP500	CP600	Cermet TP1030	TP1020	Nepovlak. HX	KX	883	890
WNMG-M6																														
	WNMG080408-M6	0,8	■	■	■	■										■														
	WNMG080412-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	WNMG080416-M6	1,6	■	■	■	■										■														
	WNMG080612-M6	1,2	■	■	■	■										■														
	WNMG080616-M6	1,6		■												■														
WNMG...W-M6																														
	WNMG080408W-M6	0,8		■	■	■																								
	WNMG080412W-M6	1,2		■	■	■																								
WNMG-MR3																														
	WNMG060408-MR3	0,8															■					■	■							■
	WNMG060412-MR3	1,2															■					■	■							
WNMG-MR6																														
	WNMG080408-MR6	0,8		■	■																									
	WNMG080412-MR6	1,2		■																										
WNMG-MR7																														
	WNMG080408-MR7	0,8			■	■	■	■							■	■														
	WNMG080412-MR7	1,2		■	■	■	■				■			■	■	■														
	WNMG080416-MR7	1,6		■	■	■																								
WNMM-R6																														
	WNMM080408-R6	0,8				■			■																					
	WNMM080412-R6	1,2							■																					

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

CCGW



EPSR = 80°
AN = 7°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5
1204	12,700	12,9	4,76	5,6

CCGW...-B



CCGW...-LF

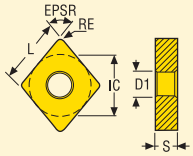


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
CCGW																	
	CCGW060204E-L1-B	0,4		■					■			■				SCLCR/L..06	SCLCR/L06
	CCGW060208E-L1-B	0,8										■				SCGCR/L..06	..-SCFCR/L06
																SCDCR/L..06	SCACL..06
	CCGW060204S-01020-L1-B	0,4							■							SCFCR/L..06	SCECL..06
	CCGW060204S-01525-L1-B	0,4	■	■												SCACR/L..06	..-SCDCL06
	CCGW060208S-01525-L1-B	0,8			■											SCECL..06	
	CCGW060208S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CCGW060202S-01020-LF	0,2										■					
	CCGW060204S-01020-LF	0,4							■			■					
	CCGW060208S-01020-LF	0,8										■					
	CCGW060208S-L1-WZP-B	0,8	■	■												SCLCR/L..06	...-SCLCR/L06
	CCGW09T304E-L1-B	0,4		■					■			■				SCLCR/L..09	SCLCR/L09
	CCGW09T308E-L1-B	0,8							■			■				SCGCR/L..09	..-SCFCR/L09
																SCDCR/L..09	SCACL..09
	CCGW09T304S-01020-L1-B	0,4							■							SCFCR/L..09	SCECL..09
	CCGW09T304S-01525-L1-B	0,4	■	■												SCACR/L..09	..-SCDCL09
	CCGW09T308S-01020-L1-B	0,8							■	■						SCECL..09	
	CCGW09T308S-01525-L1-B	0,8		■	■												
	CCGW09T308S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CCGW09T304S25-02020-L1B	0,4										■					
	CCGW09T308S25-02020-L1B	0,8										■					
	CCGW09T304S-01020-LF	0,4							■			■					
	CCGW09T308S-01020-LF	0,8										■					
	CCGW09T304S-01020-L1WZB	0,4							■							SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCGW09T304S-01525L1WZB	0,4	■	■													
	CCGW09T308S-01525L1WZB	0,8		■													
	CCGW09T304S-L1-WZP-B	0,4	■	■													
	CCGW09T308S-L1-WZP-B	0,8		■													
	CCGW120404S-01020-L1-B	0,4							■							SCLCR/L..12	***
	CCGW120408S-01020-L1-B	0,8							■								
	CCGW120408S-02020-L1-B	0,8										■					

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

CNGA



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1204	12,700	12,90	4,76	5,15

CNGA...-B



CNGA...-U

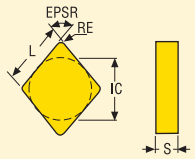


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3315	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
CNGA																	
	CNGA120408E-L1-B	0,8										■				DCLNR/L..12 PCLNR/L..12	..-PCLNR/L12 ..-MCLNR/L12
	CNGA120404S-01020-L1-B	0,4							■								
	CNGA120404S-01525-L1-B	0,4	■														
	CNGA120404S-02020-L1-B	0,4				■											
	CNGA120408S-01020-L1-B	0,8							■								
	CNGA120408S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■							
	CNGA120408S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CNGA120412S-01020-L1-B	1,2							■								
	CNGA120412S-01525-L1-B	1,2	■	■	■					■							
	CNGA120412S-02020-L1-B	1,2				■											
	CNGA120408S25-02020-L1B	0,8										■					
	CNGA120408E25-L1-U	0,8									■						
	CNGA120404S-01525-L1-U	0,4		■													
	CNGA120408S-01020-L1-U	0,8							■								
	CNGA120408S-01525-L1-U	0,8		■													
	CNGA120412S-01525-L1-U	1,2	■	■													
	CNGA120404S-02020-L1WZB	0,4				■											
	CNGA120408S-01020-L1WZB	0,8							■								
	CNGA120408S01525L1WLB	0,8		■													
	CNGA120408S01525L1WSB	0,8		■													
	CNGA120408S-01525L1WZB	0,8	■	■	■												
	CNGA120412S-01525L1WZB	1,2			■												
	CNGA120408S-01020-L1WZU	0,8							■								
	CNGA120408S-01525L1WZU	0,8		■													
	CNGA120412S-01525L1WZU	1,2		■													
	CNGA120408S-L1-WZN-B	0,8		■													
	CNGA120408S-L1-WZN-U	0,8		■													
	CNGA120408S-L1-WZP-B	0,8		■					■								

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

CNMN



EPSR = 80°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
09
12

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
0903	9,53	9,7	3,18
1204	12,70	12,9	4,76

CNMN

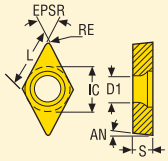


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Třídy: Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
CNMN																	
	CNMN090308S	0,8											■			CCLNR/L..09	..-CCLNR/L09
	CNMN090308S-02020	0,8						■						■		CCBNR/L..09	
	CNMN090308S-02020P	0,8													■		
	CNMN090312S	1,2					■						■				
	CNMN090316S	1,6					■						■				
	CNMN090308S-WZ	0,8											■			CCLNR/L..09	
	CNMN120412S	1,2					■						■			CCLNR/L..12	..-MCLNR/L12
	CNMN120412S-02020P	1,2													■	CCBNR/L..12	(bez kolíku)
	CNMN120416S	1,6											■				
	CNMN120416S-02020P	1,6													■		
	CNMN120408S-WZ	0,8											■			CCLNR/L..12	

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

DCGW



EPSR = 55°
AN = 7°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0702	6,350	7,8	2,38	2,9
11T3	9,525	11,6	3,97	4,5

DCGW...-B

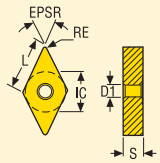


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
DCGW																	
	DCGW070204E-L1-B	0,4							■			■				SDHCR/L..07 SDJCR/L..07 SDACR/L..07 SDNCN..07	..-SDUCR/L07 ..-SDQCR/L07
	DCGW070202S-01020-L1-B	0,2								■							
	DCGW070202S-01525-L1-B	0,2			■												
	DCGW070204S-01020-L1-B	0,4							■	■							
	DCGW070204S-01525-L1-B	0,4			■												
	DCGW070204S-02020-L1-B	0,4										■					
	DCGW070208S-01525-L1-B	0,8			■												
	DCGW070208S-02020-L1-B	0,8										■					
	DCGW070204S25-02020-L1B	0,4										■					
	DCGW11T302E-L1-B	0,2										■				SDHCR/L..11 SDJCR/L..11 SDNCN..11 SDACR/L..11	..-SDUCR/L11 ..-SDQCR/L11
	DCGW11T304E-L1-B	0,4							■								
	DCGW11T308E-L1-B	0,8							■								
	DCGW11T302S-01020-L1-B	0,2							■								
	DCGW11T304S-01020-L1-B	0,4							■								
	DCGW11T304S-01525-L1-B	0,4	■	■	■												
	DCGW11T304S-02020-L1-B	0,4				■						■					
	DCGW11T308S-01020-L1-B	0,8							■								
	DCGW11T308S-01525-L1-B	0,8	■	■	■												
	DCGW11T308S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	DCGW11T304S25-02020-L1B	0,4										■					

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

DNGA



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1504	12,700	15,0	4,76	5,15
1506	12,700	15,0	6,35	5,15

DNGA...-B



DNGA...-U

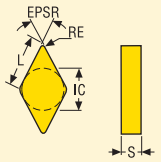


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
DNGA																	
	DNGA150404S-01020-L1-B	0,4							■							DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-01020-L1-B	0,8							■							DDHNR/L..15	A40U-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■						PDJNR/L..15	A50V-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-02020-L1-B	0,8				■						■				DDJNR/L..15	
	DNGA150412S-01525-L1-B	1,2			■												
	DNGA150412S-02020-L1-B	1,2				■											
	DNGA150408S-01525-L1-U	0,8		■													
	DNGA150408S-01525L1WZB	0,8	■														
	DNGA150604S-01020-L1-B	0,4							■							PDJNR/L..15	A32T-PDUNR/L15
	DNGA150608S-01020-L1-B	0,8							■							DDJNR/L..15	A40U-PDUNR/L15
	DNGA150608S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■							A50V-PDUNR/L15
	DNGA150608S-02020-L1-B	0,8										■					S32U-PDUNR/L15
	DNGA150612S-01020-L1-B	1,2							■								S40V-PDUNR/L15
	DNGA150612S-01525-L1-B	1,2			■												S50W-PDUNR/L15
	DNGA150608E25-L1-U	0,8									■						
	DNGA150604S-01525-L1-U	0,4		■													
	DNGA150608S-01525-L1-U	0,8		■													
	DNGA150612S-01525-L1-U	1,2		■													
	DNGA150608S01020L1WZ93B	0,8							■								
	DNGA150608S01525L1WZ93B	0,8			■												

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
* Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně
** Podložku PDD150412 pod destičky DN..1504.. je nutno objednat zvlášť

DNGN



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

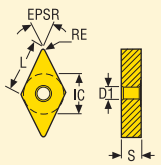
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	9,525	11,6	3,18

DNGN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
DNGN	DNGN110312S-01020	1,2							■							CDJNR/L..11 CDNNN..11	***

DNMA



Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
11
15

EPSR = 55°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1104	9,52	11,6	4,76	3,81
1504	12,70	15,0	4,76	5,15

DNMA

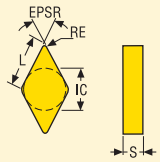


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
DNMA	DNMA110408S	0,8											■			DDJNR/L..11-C DDNNN..11-C	A..-DDUNR/L11-C
	DNMA150416S	1,6											■			DDHNR/L..15* DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15** A40U-PDUNR/L15** A50V-PDUNR/L15**

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
* Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně
** Podložku PDD150412 pod destičky DN.A1504.. je nutno objednat zvlášť

DNMN



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

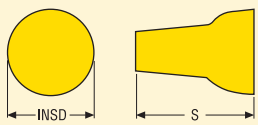
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	9,53	11,6	3,18

DNMN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
DNMN																	
	DNMN110308S	0,8											■			CDJNR/L..11 CDNNN..11	***

RCGS



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

Velikost	Rozměry v mm INSD	S
6.35	6,350	9,13

RCGS

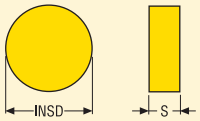


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
RCGS																	
	RCGS6.35S-02020-LF	–							■							TRAOR/L..6.35 TRDON..6.35	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

RNGN-LF



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm	
	INSD	S
0603	6,350	3,18
0903	9,520	3,18
1204	12,700	4,76

RNGN-LF

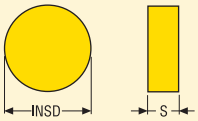


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy													Soustružnické držáky	
			Povlakované						Nepovlak.								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Vnější	Vnitřní
RNGN-LF																	
	RNGN060300S-01525-LF	–								■						CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNGN060300S-02020-LF	–				■						■					
	RNGN090300S-01525-LF	–								■						CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN090300S-02020-LF	–				■			■			■					
	RNGN120400S-02020-LF	–										■				CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
* Podložku 117.10-621 pod destičky RN.N1204.. je nutné objednat samostatně

RNGN



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18

RNGN

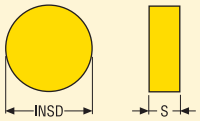


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
RNGN																	
	RNGN060300E	–							■							CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNGN060300S	–										■					
	RNGN060300S-01020	–							■								
	RNGN060300S-01525	–	■	■	■					■							
	RNGN090300E25	–									■					CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN090300S	–										■					
	RNGN090300S-01020	–							■								
	RNGN090300S-01525	–	■	■	■					■							
	RNGN120300S-01020	–							■							CRSNR/L..12 CRDNN..12	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

RNMN



AN = 0°

Tolerance:	Velikost:
INSD = ±0,05	06, 09
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	19
INSD = ±0,13	25
S = ±0,13	

Velikost	Rozměry v mm	
	INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18
1204	12,70	4,76
1904	19,05	4,76

RNMN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
RNMN																	
	RNMN060300S	–					■						■			CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNMN060300S-02020P	–													■		
	RNMN090300E	–						■					■			CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNMN090300S	–					■						■				
	RNMN090300S-02020	–						■						■			
	RNMN090300S-02020P	–													■		
	RNMN120300E	–											■			CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***
	RNMN120300S	–					■						■				
	RNMN120300S-02020	–												■			
	RNMN120300S-02020P	–													■		
	RNMN120400S	–					■						■				
	RNMN120400S-02020	–												■			
	RNMN120400S-02020P	–													■		
	RNMN120400S-04015	–											■	■			
	RNMN120400S-04015P	–													■		
	RNMN120400S25-07015P	–													■		
	RNMN120400X-05015	–												■			
	RNMN190400S-10020	–												■		***	***

■ **Skladový standard**

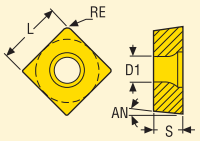
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

* Podložku 117.10-621 pod destičky RNMN1204.. je nutné objednat samostatně

SCGW



Tolerance:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 7°

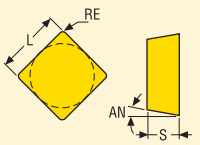
Velikost	Rozměry v mm L	S
0602	6,350	2,38
09T3	9,525	3,97

SCGW



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
SCGW																	
	SCGW060208S-01020-LF	0,8										■				***	***
	SCGW09T304S-01020-LF	0,4										■				SSDCN..09 SSKCR/L..09	SSKCR/L..09
	SCGW09T308S-01020-LF	0,8										■					

SCMN



Tolerance:
L = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm L	S
0904	9,53	4,76

SCMN

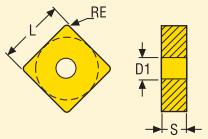


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
SCMN																	
	SCMN090408S-WZ-85	0,8											■			***	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

SNGA



Tolerance:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm L	S	D1
1204	12,700	4,76	5,15

SNGA

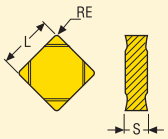


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
SNGA																	
	SNGA120408S-02020-L1-D	0,8										■				DSBNR/L..12-C DSSNR/L..12-C DSBNR/L..12 DSSNR/L..12 DSDNN..12 DSKNR/L..12 PSBNR/L..12 PSSNR/L..12 PSDNN..12 PSKNR/L..12	..-MSKNR/L12 ..-PSKNR/L12

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

SNGF



Tolerance:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm L	S
0903	9,525	3,18

SNGF

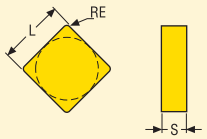


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Třídy: Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
SNGF																	
	SNGF090308E	0,8						■								***	***
	SNGF090312E	1,2						■									

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

SNGN



Tolerance:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm L	S
0603	6,350	3,18
0903	9,525	3,18

SNGN

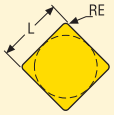


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
SNGN																	
	SNGN060308S-01020	0,8							■							CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06	***
	SNGN090308E	0,8										■				CSBNR/L..09 CSDNN..09	..-CSKNR/L09
	SNGN090308S	0,8										■					
	SNGN090308S-01020	0,8							■								
	SNGN090312S	1,2										■					
	SNGN090312S-01020	1,2							■								
	SNGN090316S	1,6										■					

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

SNMN





Tolerance:
L = ±0,05
L = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost:
06, 09
12

EPSR = 90°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm L	S
0603	6,35	3,18
0903	9,53	3,18
0904	9,53	4,76
1203	12,70	3,18
1204	12,70	4,76

SNMN

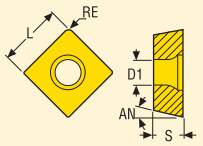


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
SNMN																	
	SNMN060308E	0,8						■								CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06	***
	SNMN060308S	0,8											■				
	SNMN090308E	0,8											■			CSBNR/L..09 CSDNN..09	..-CSKNR/L09
	SNMN090312E	1,2											■				
	SNMN090308S	0,8											■				
	SNMN090308S-02020	0,8						■									
	SNMN090312S	1,2					■						■				
	SNMN090312S-02020P	1,2													■		
	SNMN090316S	1,6											■				
	SNMN090308S-WZ	0,8											■			CSBNR/L..09	..-CSKNR/L09
	SNMN090308S-WZ-85	0,8											■			***	***
	SNMN090416S	1,6											■				
	SNMN120312S	1,2											■			CSBNR/L..12* CSRNR/L..12* CSDNN..12* CSKNR/L..12*	..-MSKNR/L12 (SNMM1204..) (bez kolíku)
	SNMN120412S	1,2											■				
	SNMN120412S-02020	1,2						■									
	SNMN120416S	1,6											■				
	SNMN120416S-02020	1,6												■			
	SNMN120416S-02020P	1,6													■		
	SNMN120416S-04015	1,6											■				
	SNMN120408S-02020-WZ85	0,8						■							■	***	***
	SNMN120408S-WZ-85	0,8											■				

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
* Podložku 174.10-622 pod destičky SNMN1203.. je nutné objednat samostatně

SPGW



Tolerance:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 11°

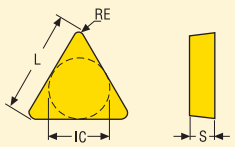
Velikost	Rozměry v mm L	S
0503	5,560	3,18

SPGW



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
SPGW																	
	SPGW050302S-01020-LF	0,2										■				***	***

TCGN



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
0601	3,960	5,50	1,59

TCGN

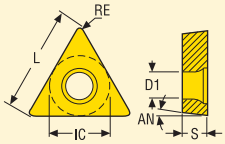


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
TCGN																	
	TCGN060104E-LF	0,4							■							CTLCR/L..06	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

TCGW



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0902	5,560	9,0	2,38	2,6
1102	6,350	11,0	2,38	2,9

TCGW...-C



TCGW...-LF

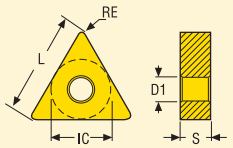


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
TCGW																	
	TCGW090204S-01020-LF	0,4							■			■				***	***
	TCGW110204E-L1-C	0,4		■					■							STJCR/L..11 STGCR/L..11 STFCR/L..11	..-STFCR/L11
	TCGW110208E-L1-C	0,8							■								
	TCGW110204S-01020-L1-C	0,4							■								
	TCGW110204S-01525-L1-C	0,4		■													
	TCGW110204S-02020-L1-C	0,4										■					
	TCGW110208S-01020-L1-C	0,8							■								
	TCGW110208S-01525-L1-C	0,8		■	■												
	TCGW110208S-02020-L1-C	0,8										■					
	TCGW110204S-01020-LF	0,4										■					
	TCGW110208S-01020-LF	0,8										■					

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

TNGA



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,525	16,5	4,76	3,81

TNGA...-C



TNGA...-V

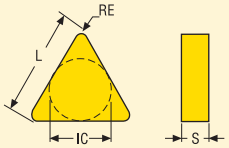


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
TNGA																	
	TNGA160404S-01020-L1-C	0,4							■							DTGNR/L..16	..-PTFNR/L16
	TNGA160408S-01020-L1-C	0,8							■							DTNNR/L..16	..-MTFNR/L16
	TNGA160408S-01525-L1-C	0,8			■					■						DTTNR/L..16	
	TNGA160408S-02020-L1-C	0,8										■				DTFNR/L..16	
																PTBNR/L..16	
	TNGA160416S-00540-L1-C	1,6				■										PTGNR/L..16	
	TNGA160420S-00540-L1-C	2,0				■										PTJNR/L..16	
	TNGA160408S-01525-L1-V	0,8		■													

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

TNGN-LF



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TNGN

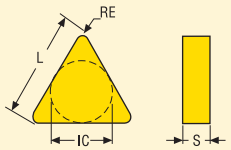


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Třídy: Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
TNGN	TNGN110312S-01525-LF	1,2								■						CTJNR/L..11 CTFNR/L..11	..-CTUNR/L11
	TNGN110312S-02020-LF	1,2				■						■					

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

TNGN



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18
1603	9,525	16,5	3,18

TNGN

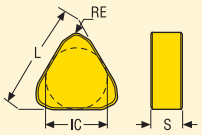


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Třídy: Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
TNGN																	
	TNGN110308E25	0,8									■					CTJNR/L..11 CTFNR/L..11 CTGNR/L..11-PL	..-CTUNR/L11
	TNGN110304S-01020	0,4							■								
	TNGN110304S-01525	0,4	■	■													
	TNGN110308S-01020	0,8							■								
	TNGN110308S-01525	0,8	■	■	■					■							
	TNGN110312S-01020	1,2							■								
	TNGN110312S-01525	1,2	■	■	■					■							
	TNGN160304S-01020	0,4							■							CTJNR/L..16* CTFNR/L..16* CTGNR/L..16-PL	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
* Podložku UTN160412 pod destičky TNGN1603.. je nutné objednat samostatně

TNGX



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TNGX...-WZ



TNGX-...R/L-WZ Crossbill™

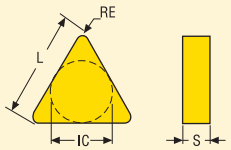


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
TNGX...-WZ	TNGX110308S-01020-WZ	0,8							■							CTJNR/L..11*	..-CTUNR/L11*
	TNGX110308S-01525-WZ	0,8	■	■	■					■							
TNGX-...R/L-WZ Crossbill™	TNGX110308S-01020-L-WZ	0,8		■					■								
	TNGX110308S-01020-R-WZ	0,8		■					■								

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
* Pro destičky s poloměrem 08 použijte podložku CTN110312, kterou je nutno objednat zvlášť

TNMN



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	6,35	11,0	3,18
1604	9,53	16,5	4,76

TNMN



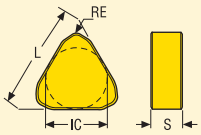
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
TNMN																	
	TNMN110308E	0,8											■			CTJNR/L..11* CTFNR/L..11*	..-CTUNR/L11*
	TNMN110312E	1,2											■				
	TNMN110304S	0,4											■				
	TNMN110308S	0,8					■						■				
	TNMN110312S	1,2											■				
	TNMN160412S	1,2											■			CTJNR/L..16 CTFNR/L..16	..-MTFNR/L16 (bez kolíku)

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

* Pro destičky s poloměrem 0,8 a 1,2 použijte podložku CTN110312, kterou je nutné objednat samostatně

TNMX



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	6,35	11,0	3,18

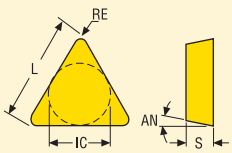
TNMX



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
TNMX	TNMX110308S-WZ	0,8											■			CTJNR/L..11*	CTUNR/L..11*

* Podložku CTN110312 je nutné objednat samostatně

TPGN



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 11°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TPGN

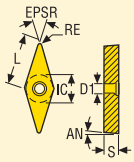


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
TPGN	TPGN110308S-01020	0,8							■							***	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

VBGW



EPSR = 35°
AN = 5°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,525	16,0	4,76	4,5

VBGW



VBGW...-B

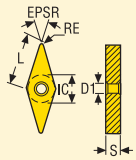


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
VBGW																	
	VBGW160408E-L1-B	0,8		■												SVLBR/L..16 SVJBR/L..16 SVABR/L..16 SVVBN..16	..-SVMBL16 ..-SVQBR/L16 ..-SVUBR/L16
	VBGW160402S-01020-L1-B	0,2							■								
	VBGW160402S-01525-L1-B	0,2			■												
	VBGW160404S-01020-L1-B	0,4							■								
	VBGW160404S-01525-L1-B	0,4	■	■	■					■							
	VBGW160408S-01020-L1-B	0,8							■								
	VBGW160408S-01525-L1-B	0,8		■	■					■							
	VBGW160404S-02020-L2	0,4							■								

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

VNGA



EPSR = 35°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,525	16,0	4,76	3,81





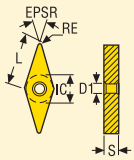


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
VNGA																	
	VNGA160402S-01020-L1-B	0,2							■							CVVNN..16	..-MVPNR/L16
	VNGA160402S-01525-L1-B	0,2			■											DVJNR/L..16	..-MVLNR/L16
	VNGA160404S-01020-L1-B	0,4							■							MVJNR/L..16	..-MVYNR/L16
	VNGA160404S-01525-L1-B	0,4			■					■						MVPNR/L..16	
	VNGA160404S-02020-L1-B	0,4										■					
	VNGA160408S-01020-L1-B	0,8							■								
	VNGA160408S-01525-L1-B	0,8			■					■							
	VNGA160408S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	VNGA160404S-01525-L1-U	0,4		■													
	VNGA160408S-01525-L1-U	0,8		■													
	VNGA160408S-02020-L2	0,8							■								

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

VNMA



EPSR = 35°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,53	16,0	4,76	3,81

VNMA

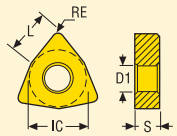


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
VNMA																	
	VNMA160416S	1,6											■			CVVNN..16 DVJNR/L..16 MVJNR/L..16 MVPNR/L..16	..-MVPNR/L16 ..-MVUNR/L16 ..-MVLNR/L16 ..-MVYNR/L16

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

WNGA



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0604	9,525	6,6	4,76	3,81
0804	12,700	8,7	4,76	5,15

WNGA



WNGA..-C



WNGA..-V

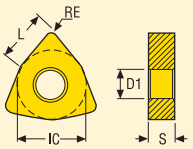


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
WNGA																	
	WNGA060408S-01525-WZ	0,8		■												DWLNR/L..06-C	A..-DWLNR/L06-C
	WNGA060408S-02020-L1-C	0,8										■				DWLNR/L..06-C DWLNR/L..06 PWLNR/L..06	..-DWLNR/L06 ..-PWLNR/L06
	WNGA080408S-01020-L1-C	0,8							■							DWLNR/L..08-C	..-DWLNR/L08
	WNGA080408S-01525-L1-C	0,8			■											DWLNR/L..08 PWLNR/L..08 MWLNR/L..08	..-PWLNR/L08 ..-MWLNR/L08
	WNGA080408S-01525-L1-V	0,8		■													
	WNGA080412S-01525-L1-V	1,2		■													
	WNGA080408S-01020-L1WZC	0,8							■								
	WNGA080408S-01525L1WZC	0,8			■												
	WNGA080412S-01525L1WZV	1,2		■													

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

WNMA



Tolerance:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0604	9,52	6,6	4,76	3,81

WNMA

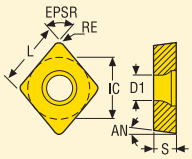


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
WNMA																	
	WNMA060408S	0,8											■			DWLNR/L..06-C	A..-DWLNR/L06-C

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

CCGT



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 7°

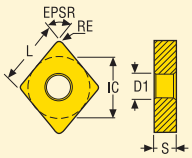
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5

CCGT...-B



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
CCGT																	
	CCGT09T304S-01525-L1-B	0,4		■												SCLCR/L..09 SCGCR/L..09 SCDCR/L..09 SCFCR/L..09 SCACR/L..09 SCECL..09	..-SCLCR/L09 ..-SCFCR/L09 SCACL..09 SCECL..09 ..-SCDCL09
	CCGT09T304S-01525L1WZB	0,4		■												SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCGT09T304S-01525-L1WZB	0,4			■												

CNGM



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1204	12,700	12,9	4,76	5,15

CNGM...-B

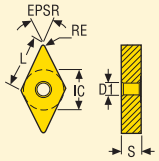


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
CNGM																	
	CNGM120408S-01525-L1-B	0,8		■												DCLNR/L..12 PCLNR/L..12	..-PCLNR/L12 ..-MCLNR/L12
	CNGM120408S-07525-L1-B	0,8			■												
	CNGM120412S-07525-L1-B	1,2			■												
	CNGM120408S-01525L1WZB	0,8		■													
	CNGM120408S-07525-L1WZB	0,8			■												

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
Doporučené řezné podmínky viz str. 82

DNGM



EPSR = 55°
AN = 0°

Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1504	12,700	15,5	4,76	5,15

DNGM...-B

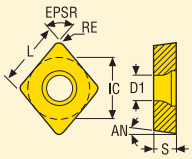


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Nepovlak. CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Soustružnické držáky: Vnější	Vnitřní
DNGM																	
	DNGM150408S-07525-L1-B	0,8			■											DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15**
	DNGM150412S-07525-L1-B	1,2			■											DDHNR/L..15	A40U-PDUNR/L15**
																PDJNR/L..15	A50V-PDUNR/L15**
	DNGM150408S-07525-L1WZB	0,8			■											DDJNR/L..15	

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81
* Podložku DDN150616 pod destičky DN..1504.. je nutné objednat samostatně
** Podložku PDD150412 pod destičky DN..1504.. je nutno objednat zvlášť

CCMW



EPSR = 80°
AN = 7°

Tolerance:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,05

Velikost:
06, 09
12

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
09T3	9,52	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6

CCMW

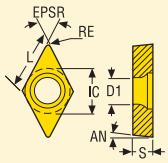


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. PCD20	PCD30	PCD30M	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
CCMW							
	CCMW060202F-L1	0,2	■			SCLCR/L..06	..-SCLCR/L06
	CCMW060204F-L1	0,4	■	■		SCGCR/L..06	..-SCFCR/L06
	CCMW060208F-L1	0,8	■			SCDCR/L..06 SCFCR/L..06 SCACR/L..06 SCECL..06	SCACL..06 SCECL..06 ..-SCDCL06
	CCMW060208F-L1-WZ	0,8	■			SCLCR/L..06	..-SCLCR/L06
	CCMW09T302F-L1	0,2	■			SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCMW09T304F-L1	0,4	■			SCGCR/L..09	..-SCFCR/L09
	CCMW09T308F-L1	0,8	■			SCDCR/L..09 SCFCR/L..09 SCACR/L..09 SCECL..09	SCACL..09 SCECL..09 ..-SCDCL09
	CCMW120404F-L1	0,4	■			SCLCR/L..12	..-SCMCN12
	CCMW120408F-L1	0,8	■				

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

DCMW



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 55°
AN = 7°

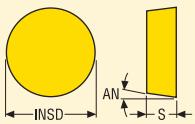
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,52	11,6	3,97	4,5

DCMW



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. PCD20	PCD30	PCD30M	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
DCMW	DCMW070202F-L1	0,2	■			SDHCR/L..07 SDJCR/L..07 SDNCN..07 SDACR/L..07	..-SDQCR/L07 ..-SDUCR/L07
	DCMW070204F-L1	0,4	■				
	DCMW11T302F-L1	0,2	■			SDHCR/L..11 SDJCR/L..11 SDNCN..11 SDACR/L..11	..-SDQCR/L11 ..-SDUCR/L11
	DCMW11T304F-L1	0,4	■				

RCGN



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm INSD	S
0903	9,52	3,18

RCGN

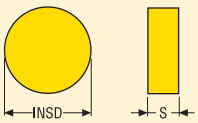


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. PCD20	PCD30	PCD30M	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
RCGN	RCGN090300F-LF	–	■			***	***

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

RNGN



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

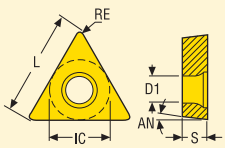
Velikost	Rozměry v mm	
	INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18

RNGN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy			Soustružnické držáky	
			Nepovlak.				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Vnější	Vnitřní
RNGN							
	RNGN060300F-LF	–			■	CRSNR/L..06	..-CRSNR/L06
	RNGN090300F-LF	–	■	■		CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN120300F-LF	–	■			CRSNR/L..12 CRDNN..12	***

TCMW



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 60°
AN = 7°

Velikost	Rozměry v mm			
	IC	L	S	D1
1102	6,35	11,0	2,38	2,9
16T3	9,52	16,5	3,97	4,5

TCMW

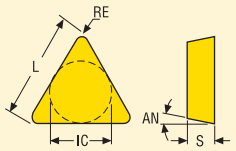


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy			Soustružnické držáky	
			Nepovlak.				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Vnější	Vnitřní
TCMW							
	TCMW110204F-L1	0,4	■			STJCR/L..11 STFCR/L..11 STGCR/L..11	..-STFCR/L11
	TCMW16T304F-L1	0,4	■			STFCR/L..16 STGCR/L..16	..-STFCR/L16

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

TPGN



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 60°
AN = 11°

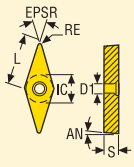
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1603	9,525	16,5	3,18

TPGN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. PCD20	PCD30	PCD30M	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
TPGN	TPGN160302F-L1	0,2	■			***	***
	TPGN160304F-L1	0,4	■				
	TPGN160308F-L1	0,8	■				

VBMW



Tolerance:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 35°
AN = 5°

Velikost	Rozměry v mm IC	L	S	D1
1604	9,52	16,0	4,76	4,5

VBMW

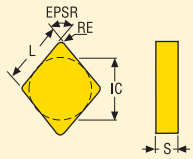


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. PCD20	PCD30	PCD30M	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
VBMW	VBMW160402F-L1	0,2	■			SVLBR/L..16 SVJBR/L..16 SVABR/L..16 SVVBN..16	..-SVQBR/L16 ..-SVUBR/L16 ..-SVMBL16
	VBMW160404F-L1	0,4	■				

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

CNGN



Tolerance:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

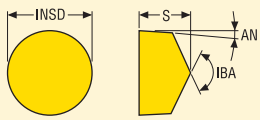
Velikost	Rozměry v mm IC	L	S
1204	12,700	12,9	4,76
1207	12,700	12,9	7,94

CNGN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. CS100	CS300	CW100	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
CNGN							
	CNGN120408S-01020	0,8	■			CCBNR/L..12 CCLNR/L..12	..-MCLNR/L12 (bez kolíku)
	CNGN120708S-01020	0,8	■			CCBNR/L..12C CCLNR/L..12C	***
	CNGN120712S-01020	1,2	■				

RCGX



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 7°
IBA = 120°

Velikost	Rozměry v mm INSD	S
0606	6,350	6,35
0907	9,525	7,94
1207	12,700	7,94

RCGX

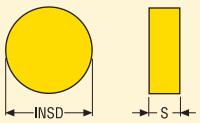


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. CS100	CS300	CW100	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
RCGX							
	RCGX060600E	–			■	CRDCN..06C	***
	RCGX060600T-01020	–	■		■		
	RCGX090700E	–			■	CRDCR/L..09C CRDCN..09C	***
	RCGX090700T-01020	–	■		■		
	RCGX120700E	–			■	CRDCR/L..12C CRDCN..12C	***
	RCGX120700S-01020	–	■				
	RCGX120700T-01020	–	■		■		

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

RNGN



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Velikost	Rozměry v mm INSD	S
1204	12,700	4,76
1207	12,700	7,94

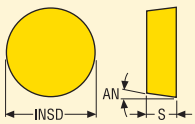
RNGN



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. CS100	CS300	CW100	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
RNGN							
	RNGN120400S-01020	–	■			CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***
	RNGN120400T-01020	–	■	■			
	RNGN120700E	–			■	CRSNR/L..12C CRDNN..12C	***
	RNGN120700S-01020	–	■				
	RNGN120700T-01020	–	■	■	■		

* Podložku 117.10-621 je nutné objednat samostatně

RPGN



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 11°

Velikost	Rozměry v mm INSD	S
1204	12,700	4,76

RPGN

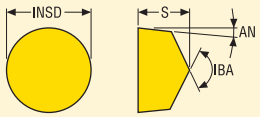


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. CS100	CS300	CW100	Soustružnické držáky Vnější	Vnitřní
RPGN							
	RPGN120400T-01020	–		■		***	***

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco

RPGX



Tolerance:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 11°
IBA = 120°

Velikost	Rozměry v mm	
	INSD	S
0907	9,525	7,94
1207	12,700	7,94

RPGX



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy			Soustružnické držáky	
			Nepovlak.				
			CS100	CS300	CW100	Vnější	Vnitřní
RPGX							
	RPGX090700T-01020	–	■			CRDCR/L..09C CRDCN..09C	***
	RPGX120700S-01020	–	■			CRDCR/L..12C CRDCN..12C	***
	RPGX120700T-01020	–	■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

*** Pro informace kontaktujte zastoupení firmy Seco


Jetstream Tooling

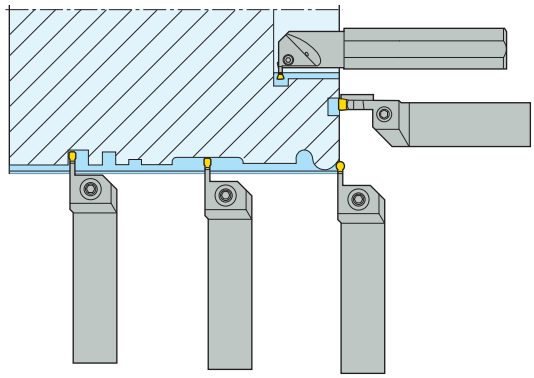
Všeobecné informace

Systém Seco MDT (Tvarové soustružení) se skládá z držáků a břitových destiček pro vnější radiální, vnější axiální a vnitřní obrábění.

Systém lze použít pro:

- Soustružení
- Kopírování
- Zapichování
- Upichování
- Závitování

S výhodou se používá pro soustružení dílů s mnoha různými průměry, komplikovanými profily a zápichy. U složitých dílů tohoto typu lze několik standardních a speciálních nástrojů nahradit jedním nástrojem Seco MDT. Menším počtem výměn nástroje a sníženou zásobou nástrojů lze dosáhnout značných úspor.



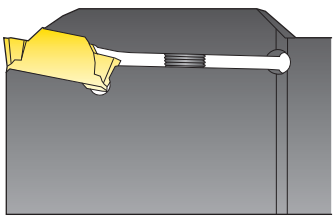
Seco MDT má unikátní způsob upnutí břitové destičky – Secoloc™.

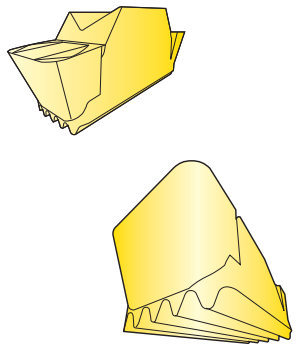
Kombinace horní části upínky ve tvaru V a vroubkovaných styčných ploch mezi spodní stranou břitové destičky a držákem poskytuje vynikající tuhost.

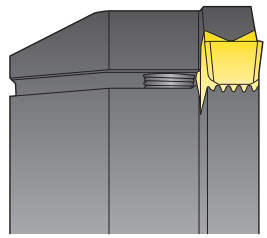
Delší destička tak relativně zvyšuje tuhost.

Vynikající tuhost systému poskytuje řadu výhod:

- Zvýšenou bezpečnost
- Vyšší úběry materiálu/produktivitu
- Lepší jakost povrchu
- Snížení rizika vibrací
- Dobrou opakovatelnost (±0,03 mm)







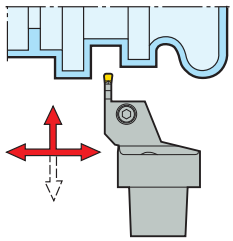
Seco Jetstream Tooling®

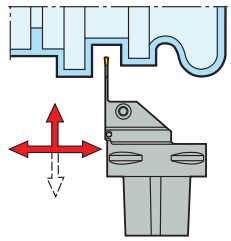
Držáky Seco Jetstream Tooling® jsou vybaveny tryskou směrující chladicí kapalinu na čelo nástroje a díky tomu zajišťují ještě lepší utváření a odvod třísek a výrazně delší životnost nástroje. Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786.



MDT – Přehled aplikací

Vnější držáky, Seco-Capto™

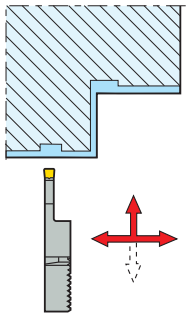


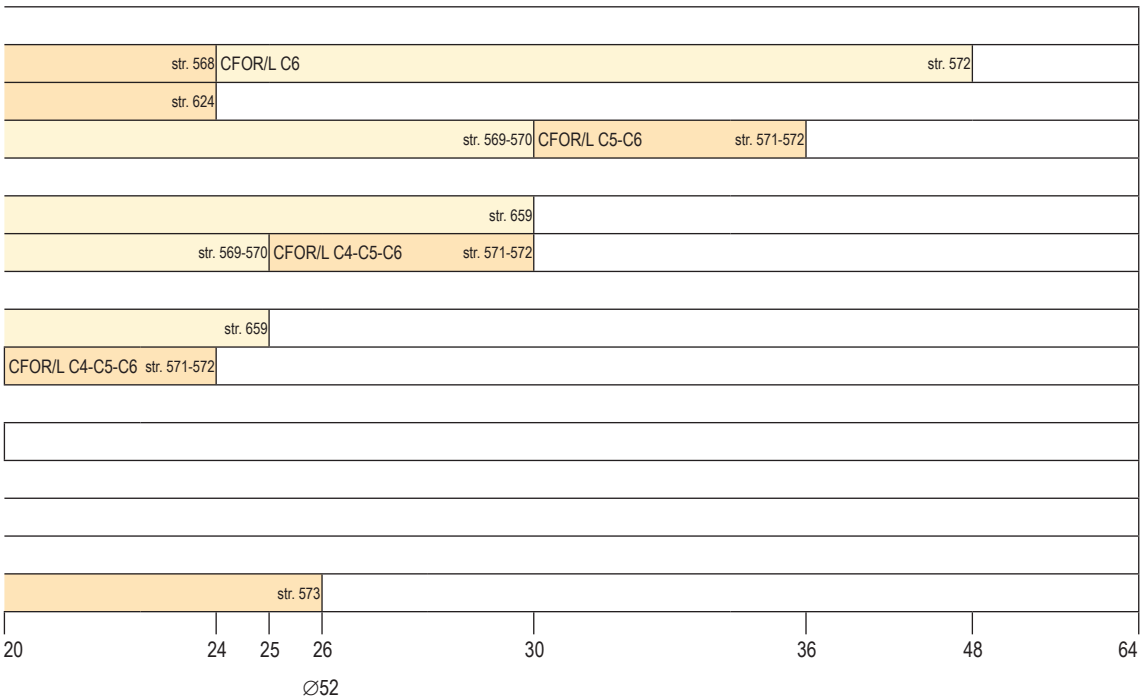


CW						
8	JET	CFIR/L C6				
	bez JET	CFIR/L C6				
6	JET	CFIR/L C5-C6			str. 567-568	CFMR/L C5-C6
	bez JET	CFIR/L C5-C6			str. 623-624	
	Modulár	V21-CIR/L C4-C5-C6			str. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6
5	JET	CFIR/L C4-C5-C6		str. 567-568	CFMR/L C5-C6	
	bez JET	CFIR/L C4-C5-C6		str. 623-624		
	Modulár	V21-CIR/L C4-C5-C6		str. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6	
4	JET	CFIR/L C4-C5-C6	str. 567-568	CFMR/L C4-C5-C6		str. 569-570
	bez JET	CFIR/L C4-C5-C6	str. 623-624			
	Modulár	V21-CIR/L C4-C5-C6	str. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6		str. 659
3	JET	CFIR/L C4-C5-C6 str. 567-568	CFMR/L C4-C5-C6	str. 569-570	CFOR/L C4-C5-C6	str. 571-572
	bez JET	CFIR/L C4-C5-C6 str. 623-624				
	Modulár	V21-CIR/L C4-C5-C6 str. 659	V21-CMR/L C4-C5-C6	str. 659		
2	JET	CFZR/L C4-C5-C6 *				

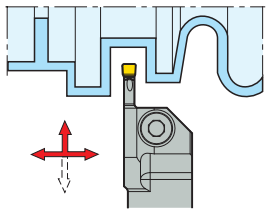
CDX = 9 12 15 18 20

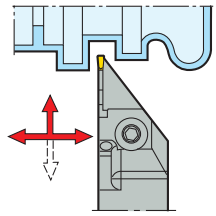
* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu pro daný ∅ omezena



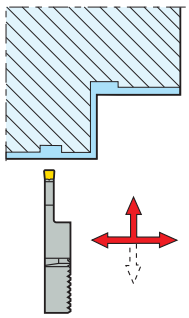

str. 568
CFOR/L C6
str. 572
str. 624
str. 569-570
CFOR/L C5-C6
str. 571-572
str. 659
str. 569-570
CFOR/L C4-C5-C6
str. 571-572
str. 659
CFOR/L C4-C5-C6
str. 571-572
str. 573
20
24
25
26
30
36
48
64
∅52

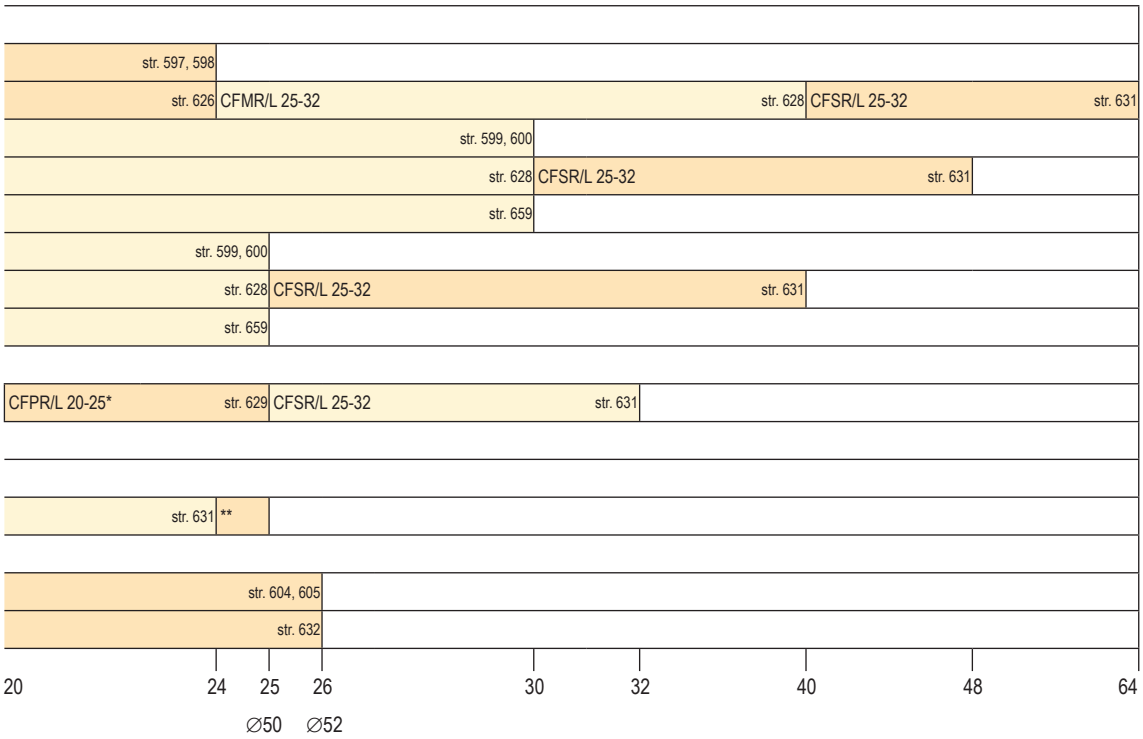
Vnější držáky



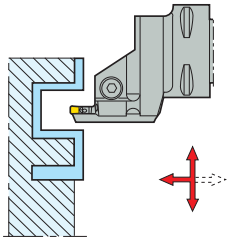


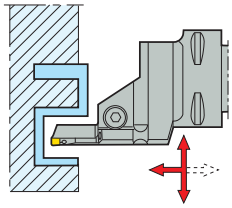
| CW | | |



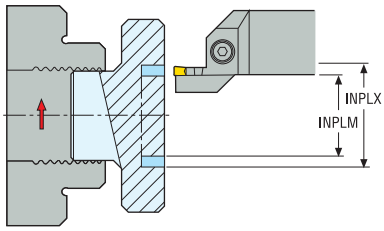

str. 597, 598
str. 626
CFMR/L 25-32
str. 628
CFSR/L 25-32
str. 631
str. 599, 600
str. 628
CFSR/L 25-32
str. 631
str. 659
str. 599, 600
str. 628
CFSR/L 25-32
str. 631
str. 659
CFPR/L 20-25*
str. 629
CFSR/L 25-32
str. 631
str. 631
**
str. 604, 605
str. 632
20
24
25
26
30
32
40
48
64
∅50
∅52

Axiální držáky, Seco-Capto™



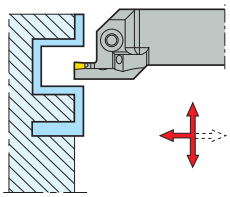


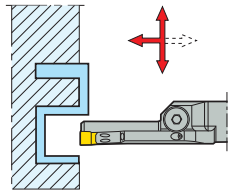
∅ prvního zápichu INPLM-INPLX	CW	Všechny axiální držáky Seco-Capto™ jsou v provedení Jet (Jetstream Tooling)
200-500	8	CFIR/L C6
	6	CFOR/L C5-C6
	5	CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFOR/L C4-C5-C6 str. 582, 584, 586, 589, 591, 593
140-230	8	CFIR/L C6
	6	CFIR/L C5-C6 str. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6 str. 576, 578, 580 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFOR/L C4-C5-C6 str. 582, 584, 586, 589, 591, 593
110-170	8	CFIR/L C6
	6	CFIR/L C5-C6 str. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6 str. 576, 578, 580 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6 str. 582, 584, 586, 589, 591, 593
90-130	8	CFIR/L C6
	6	CFIR/L C5-C6 str. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6 str. 576, 578, 580 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6 str. 582, 584, 586, 589, 591, 593
70-100	6	CFIR/L C5-C6 str. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6 str. 576, 578, 580 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6 str. 582, 584, 586, 589, 591, 593
55-80	6	CFIR/L C5-C6 str. 578, 580
	5	CFIR/L C4-C5-C6 str. 576, 578, 580 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 str. 575, 577, 579 CFOR/L C4-C5-C6 str. 582, 584, 586, 589, 591, 593
		CDX = 9 12 15 18



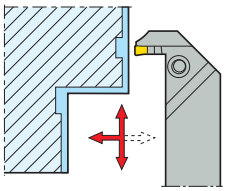
str. 581	CFOR/L C6			str. 588, 595
			str. 585, 587, 592, 594	
		str. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
str. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
str. 581	CFOR/L C6			str. 588, 595
CFOR/L C5-C6			str. 585, 587, 592, 594	
		str. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
str. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
str. 581	CFOR/L C6			str. 588, 595
CFOR/L C5-C6			str. 585, 587, 592, 594	
		str. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
str. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
str. 581	CFOR/L C6			str. 588, 595
CFOR/L C5-C6			str. 585, 587, 592, 594	
		str. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
str. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
CFOR/L C5-C6			str. 585, 587, 592, 594	
		str. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
str. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
CFOR/L C5-C6			str. 585, 587, 592, 594	
		str. 583, 585, 587, 590, 592, 594		
str. 582, 584, 586, 589, 591, 593				
18	24	30	36	48

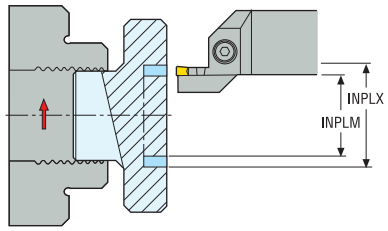
Axiální držáky





∅ prvního zápichu INPLM-INPLX	CW					
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CFOR/L 25JET				
	5	CFOR/L 25JET				
	4	CFOR/L 25JET				
	3	CFOR/L 25JET				str. 613, 616, 618, 620
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				str. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET				str. 613, 616, 618, 620
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				str. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET		str. 613, 616, 618, 620
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				str. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET		str. 613, 616, 618, 620
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				str. 609, 612, 634, 637
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 609, 612, 634, 637	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 608, 611, 633, 636	CFOR/L 25JET		str. 613, 616, 618, 620
55-80	6	CFIR/L 25JET				str. 606, 607, 609, 612,
	5	CFIR/L 25JET			str. 606, 607, 609, 612,	CFOR/L 25JET
	4	CFIR/L 25JET		str. 606, 607, 608, 611	CFOR/L 25JET	
	3	CFIR/L 25JET	str. 606, 607, 608, 611	CFOR/L 25JET		str. 613, 616, 618, 620
			CDX = 9	12	15	18

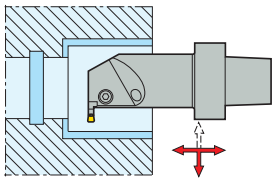


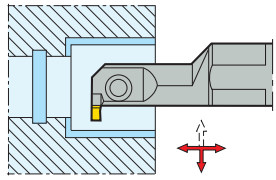


str. 610, 635, 638	CFOR/L 32JET	str. 615, 622
	str. 614, 617, 619, 621	
	str. 614, 617, 619, 621	
str. 613, 616, 618, 620		
str. 610, 635, 638	CFOR/L 32JET	str. 615, 622
CFOR/L 25JET	str. 614, 617, 619, 621	
	str. 614, 617, 619, 621	
str. 613, 616, 618, 620		
str. 610, 635, 638	CFOR/L 32JET	str. 615, 622
CFOR/L 25JET	str. 614, 617, 619, 621	
	str. 614, 617, 619, 621	
str. 613, 616, 618, 620		
str. 610, 635, 638	CFOR/L 32JET	str. 615, 622
CFOR/L 25JET	str. 614, 617, 619, 621	
	str. 614, 617, 619, 621	
str. 613, 616, 618, 620		
CFOR/L 25JET	str. 614, 617, 619, 621	
	str. 614, 617, 619, 621	
str. 613, 616, 618, 620		
CFOR/L 25JET	str. 614, 617, 619, 621	
	str. 614, 617, 619, 621	
str. 613, 616, 618, 620		

18 24 30 36 48

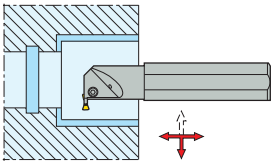
Vnitřní držáky

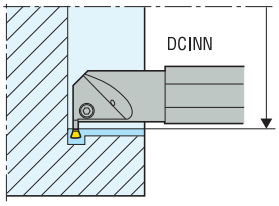




$DCINN_{min}$	CW	Typ stopky		
45	6	Seco-Capto	CGGR/L C5-C6	
		Tyč	CGGR/L ∅40	
	5	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Tyč	CGGR/L ∅40	
	4	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Tyč	CGGR/L ∅40*	
	3	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	str. 643-644
		Tyč	CGGR/L ∅40	str. 648
32	6	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Tyč	CGFR/L ∅32	
	5	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	
		Tyč	CGFR/L ∅32	
	4	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Tyč	CGGR/L ∅32	
	3	Seco-Capto	CGIR/L C4-C5-C6	
		Tyč	CGIR/L ∅32	
25	4	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Tyč	CGFR/L ∅25	
	3	Seco-Capto	CGHR/L C5-C6	
		Tyč	CGHR/L ∅25	
	2	Seco-Capto	CGJR/L C4-C5-C6	
		Tyč	CGJR/L ∅25	
20	4	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	str. 639-640
		Tyč	CGFR/L ∅20	str. 646
	3	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	str. 639-640
		Tyč	CGFR/L ∅20	str. 646
	2	Seco-Capto	CGHR/L C4-C5-C6	str. 645
		Tyč	CGHR/L ∅20	str. 649
16	3	Seco-Capto	CGER/L C4-C5-C6	str. 639-640
		Tyč	CGER/L ∅16	str. 646

CDX = 3 | 5,5 | 6

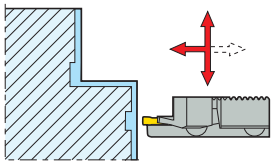


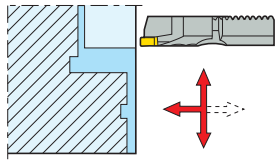


			str. 643-644
			str. 648
		str. 643-644	
		str. 648	
str. 643-644			
str. 648			
str. 641-642			
str. 647			
str. 641-642			
str. 647			
str. 641-642	CGHR/L C5-C6	str. 639-640	
str. 647	CGHR/L ∅32	str. 646	
str. 641-642	CGJR/L C5-C6	str. 639-640	
str. 647	CGJR/L ∅32	str. 646	
str. 639-640			
str. 646			
str. 639-640			
str. 646			
str. 645			
str. 649			

6 7,5 8 9 10 10,5 12

Axiální modulární planžety

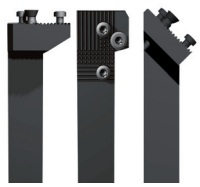




INPLM-INPLX	CW				
17-200	4	V21-CMR/L			str. 661, 663
26-100		V21-CIR/L		str. 661, 663	
17-34		V21-CHR/L	str. 661, 663		
17-200	3	V21-COR/L			str. 660, 662
33-76		V21-CKR/L		str. 660, 662	
17-39		V21-CJR/L	str. 660, 662		
			CDX = 9,5	11	18 20

Modulární držáky planžet



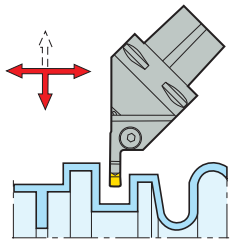






C4-C5-C6	str. 655	20-25-32	str. 656	C4-C5-C6 ∅25-32-40	str. 657-658

Vnější držáky MTM

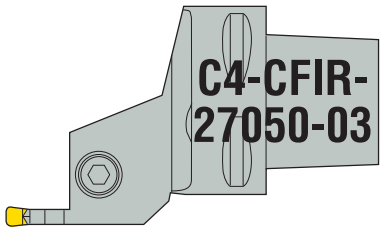


CW			
8	JET	CDIR/L C6	str. 654
6	JET	CDIR/L C6	str. 654
5	JET	CDIR/L C6	str. 654
4	JET	CDIR/L C6	str. 654
3	JET	CDIR/L C6	str. 654

CDX = 9 12 15 18 24

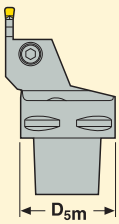
Systém značení – MDT Seco-Capto™, vnější držáky

Vnější držáky břitových destiček



C4	-	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

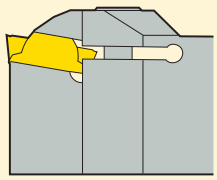
1. Velikost Seco-Capto™



C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

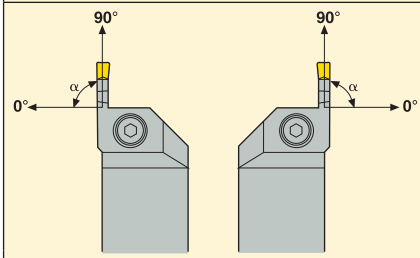
2. Typ upnutí destičky

C



Upínka

3. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Maximální hloubka zapichování / soustružení

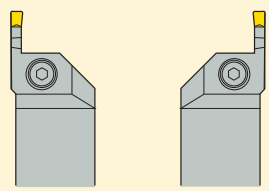


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

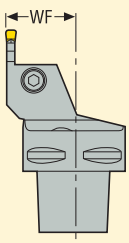
X = Speciální

5. Verze



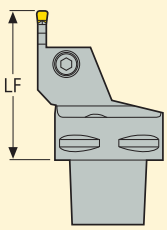
R L

6. Rozměr WF



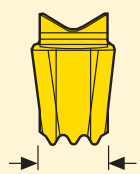
27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
atd.

7. Rozměr LF



050 = 50 mm
060 = 60 mm
065 = 65 mm
atd.

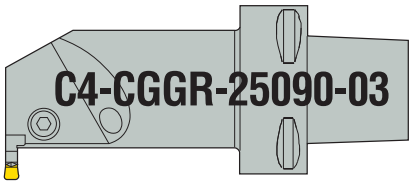
8. Velikost lůžka



Velikost lůžka

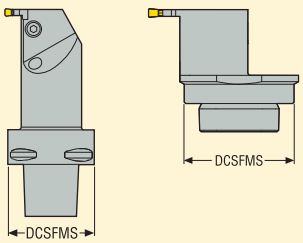
03 = 2,3 mm
04 = 3,1 mm
05 = 4,1 mm
06 = 5,1 mm
08 = 6,8 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
atd.

Vnitřní držáky nástrojů a modulární soustružnické hlavy



C4	-	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

1. Velikost Seco-Capto™ a připojení GL

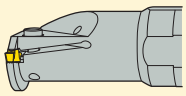


C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

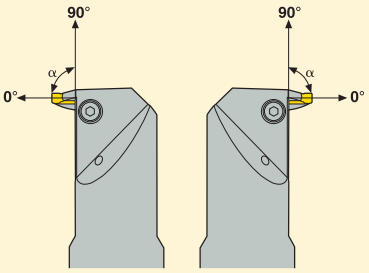
GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

2. Typ upnutí destičky

C



3. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Maximální hloubka zapichování / soustružení

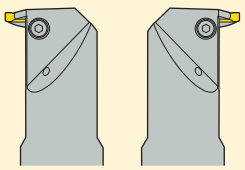


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

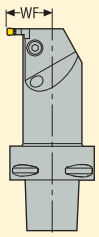
L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Speciální

5. Verze

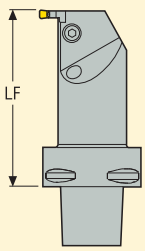


6. Rozměr WF



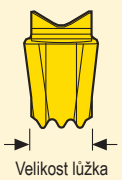
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

7. Rozměr LF



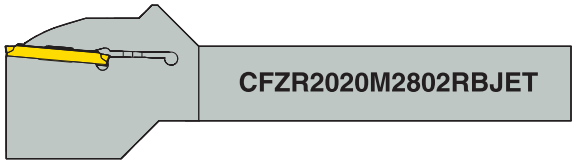
065 = 65 mm
075 = 75 mm
080 = 80 mm
atd.

8. Velikost lůžka



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
03, 1603 = 2,3 mm
04, 1604 = 3,1 mm
05, 1605 = 4,1 mm
06, 1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
atd.

Vnější držáky břitových destiček

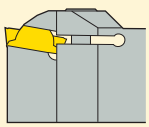


C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

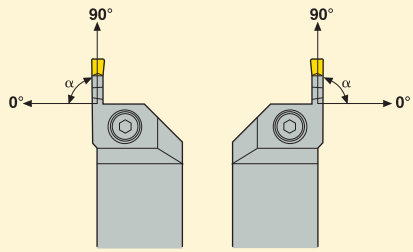
1. Typ upnutí destičky

C



Upínka

2. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

3. Maximální hloubka zapichování / soustružení

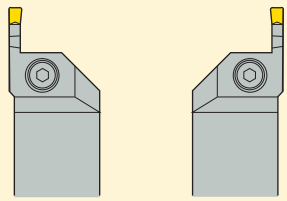


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
P = 6,25 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

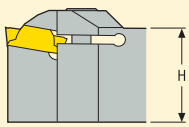
X = Speciální

4. Verze



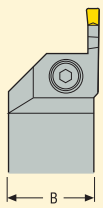
R L

5. Výška tělesa



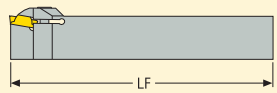
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

6. Šířka tělesa



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

7. Délka nástroje



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

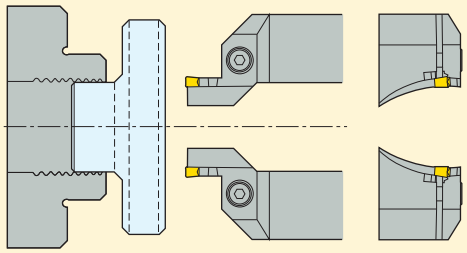
8. Velikost lůžka



Velikost lůžka

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
3008 = 6,8 mm
atd.

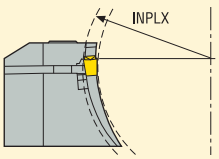
9. Tvar tělesa držáku



Dodatečná informace pro čelní soustružení

10. Maximální průměr

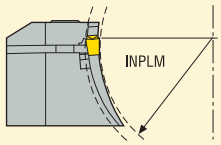
100 = 100 mm (D_1)



Dodatečná informace pro čelní soustružení

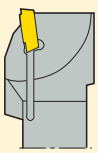
11. Minimální průměr

070 = 70 mm (D_2)



Dodatečná informace pro čelní soustružení

12. Modifikace držáku



RB = Zesílená planžeta pro stanovený průměr

13. Chladicí systém

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chlazení

Systém značení – MDT, vnitřní držáky

Vnitřní držáky břitových destiček



A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Typ držáku břitové destičky

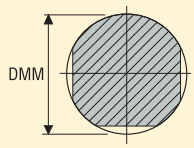
A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

S = Ocelový držák

E = Monolitní karbidová stopka s připájenou* běžnou řeznou částí a s kanálkem chlazení

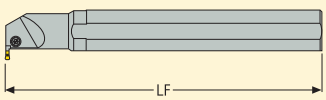
*Připájená nebo ekvivalentní

2. Průměr stopky



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
atd.

3. Délka nástroje



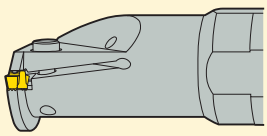
K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

V = 400 mm

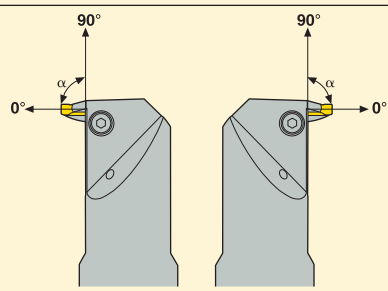
4. Typ upnutí destičky

C



Upínka

5. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

6. Maximální hloubka zapichování / soustružení

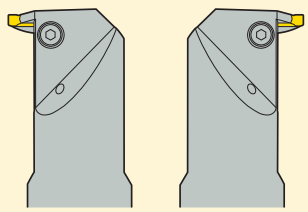


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

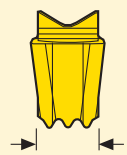
X = Speciální

7. Verze



R L

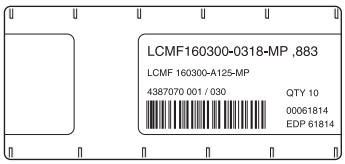
8. Velikost lůžka

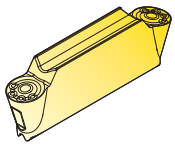


Velikost lůžka

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm

Břitové destičky





L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

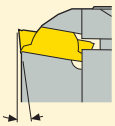
1. Tvar

L



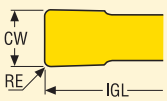
Obdélníkový

2. Čelní úhel hřbetu



C = 7°

3. Tolerance



Třída tolerance	Tolerance ± mm			Pro destičku šířky, CW mm					
	CW	RE	IGL	2	3	4	5	6	8
G	0,025	0,025	0,040		•	•	•	•	•
M	0,050	0,050	0,080	•	•	•	•	•	•

4. Typ destičky

R



Jednostranná s utvařečem třísek

N



Jednostranná bez utvařeče

F



Oboustranná s utvařečem třísek

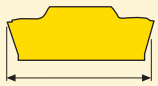
A



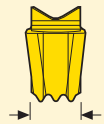
Oboustranná bez utvařeče

Systém značení – MDT, břitové destičky

5. Délka břitové destičky

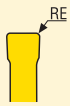


6. Velikost lůžka



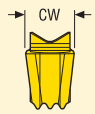
Velikost lůžka

7. Rohový rádius



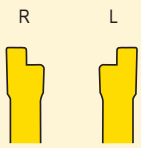
M0,00	= kruhové ostří	-A/G55	= profil závitu
01	= 0,1 mm	-A/G60	= profil závitu
02	= 0,2 mm	atd.	
04	= 0,4 mm		
08	= 0,8 mm		

8. Šířka řezné části



0200 = 2,0 mm
0300 = 3,0 mm
0400 = 4,0 mm
0500 = 5,0 mm
atd.

9. Verze



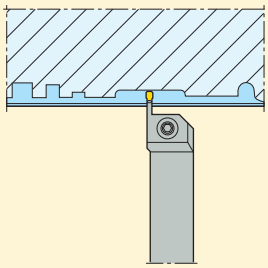
10. Kód typu destičky (další informace viz str. 541-542)

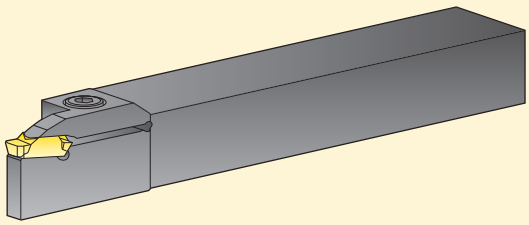
FT	= Utvařeč třísek pro soustružení na čisto
FTR/L	= Pravo- či levořezná verze se specifikovaným úhlem nastavení, pro upichování
MT	= Utvařeč třísek pro střední soustružení
MG	= Utvařeč třísek pro střední zápichy
MC	= Utvařeč třísek pro střední upichování (Medium Cut-off)
MCR/L	= Pravo- či levořezná verze se specifikovaným úhlem nastavení, pro upichování
GG	= Utvařeč třísek pro střední zápichy
GS	= Utvařeč třísek pro dokončovací zapichování
MP	= Utvařeč třísek pro střední profilování
RP	= Utvařeč třísek pro dokončovací a střední profilování

FG	= Pro pojistné kroužky
DY	= Pro dynamické O-kroužky
ST	= Pro statické O-kroužky
D76	= Pro výběh závitu
R	= Pro rádius
A55/A60 G55/G60 ISO	= Pro závit

CFIR/L – Základní volba

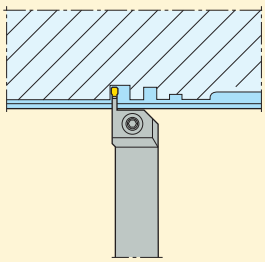
- Pro vnější soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 3 x šířka destičky (u oboustranných destiček může být omezena)
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 30 – pro těžké soustružení

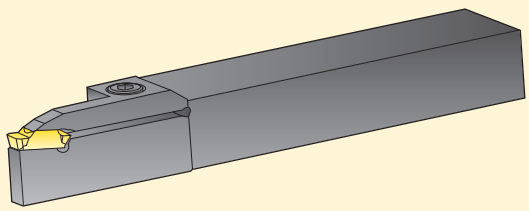




CFMR/L – Dlouhé vyložení

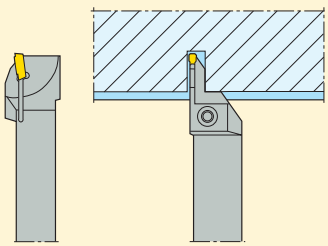
- Pro vnější soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 5 x šířka destičky
- Je nutno používat jednostranné destičky (CFMR/L, CFSR/L)
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 28 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 30 – pro těžké soustružení

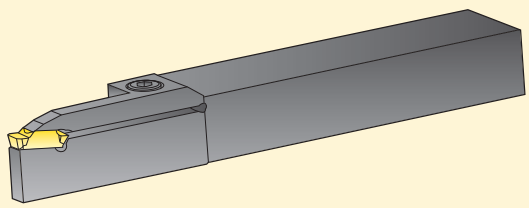




CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Extra dlouhé vyložení, 6 x až 12,5 x šířka břitové destičky

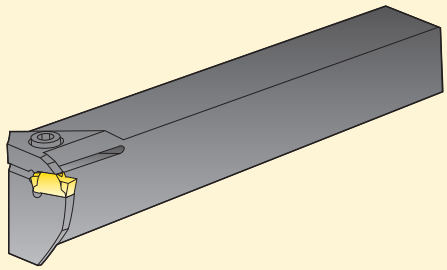
- Pro zapichování a upichování
- Je nutno používat jednostranné destičky (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 19 – pro obrábění malých součástí
- Velikost 28 – pro všeobecné soustružení



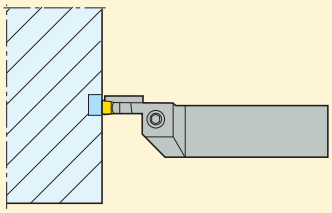


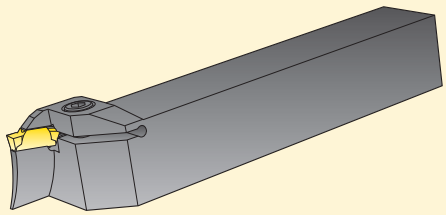
CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Čelní soustružení

- Pro čelní soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 3-6 x šířka destičky (u oboustranných destiček může být omezena).
- Tyto držáky vyžadují, aby první zápich byl proveden mezi dvěma určenými průměry uvedenými v označení držáku (viz systém značení).
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 30 – pro těžké soustružení



CGIR

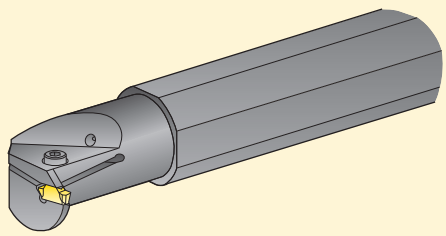




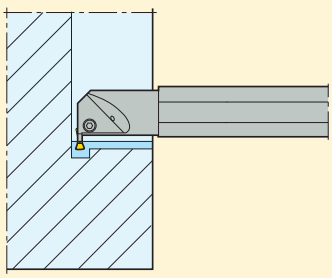
CFIL

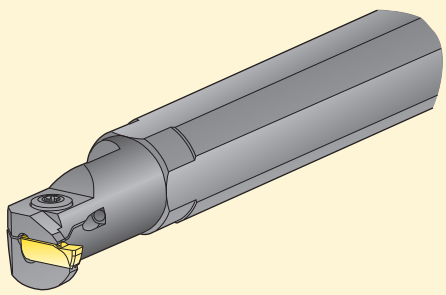
CG.IR/L – Vnitřní soustružení

- Pro vnitřní soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 1–3,5 x šířka destičky pro velikost 13
- Maximální pracovní hloubka 3 x šířka destičky pro velikost 16
- Maximální pracovní hloubka 2,5–3,5 x šířka destičky pro velikost 19
- Vnitřní přívod chladicí kapaliny
- Velikost 13 – pro obrábění otvorů malých rozměrů
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 19 – pro obrábění otvorů malých rozměrů



MDT16

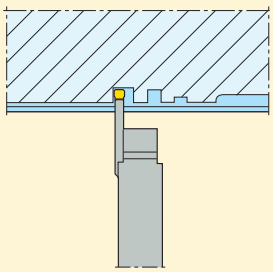


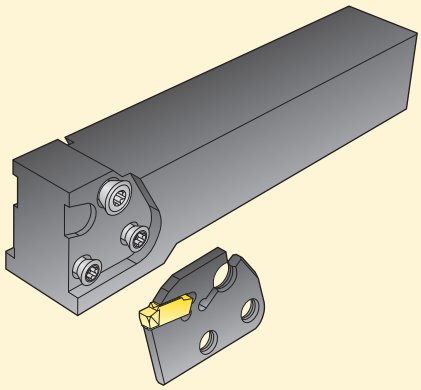


MDT13

Jednostranné planžety

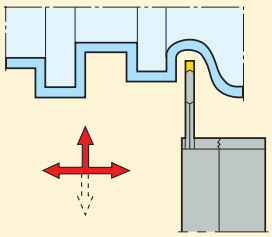
- K dispozici je držák s možností pravého i levého upnutí
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení

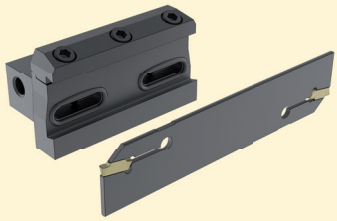




Oboustranné planžety

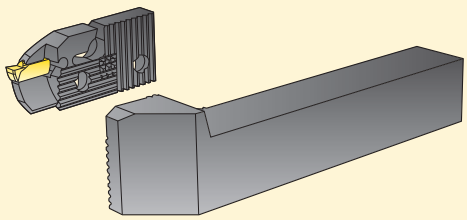
- Pro použití ve standardním upínači 150.10
- Velikost 16 – pro upichování

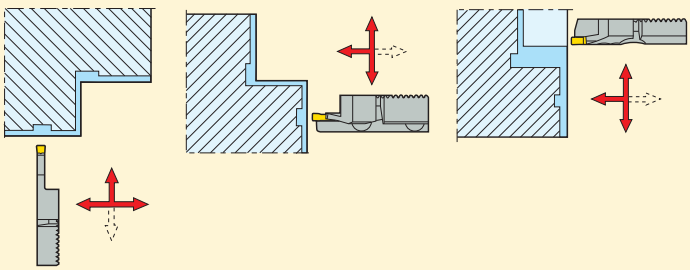




Modulární držáky, axiální/radiální

- Pro čelní soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 6 x šířka destičky
- Tyto držáky vyžadují, aby první zápich byl proveden mezi dvěma určenými průměry uvedenými v označení držáku (viz systém značení).
- Velikost 13 – pro čelní obrábění na malých průměrech
- Velikost 16 – pro axiální/radiální soustružení



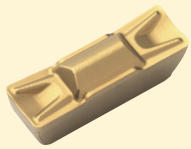


MDT – Břitové destičky

LCMF – První volba

- Oboustranná
- Ekonomická (řezná hrana na obou koncích)
- Velikost 13 – pro obrábění malých otvorů a čelní obrábění na malých průměrech
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 19 – pro obrábění malých součástí
- Velikost 28 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 30 – pro těžké soustružení

MDT13



MDT16
MDT30



MDT19
MDT28



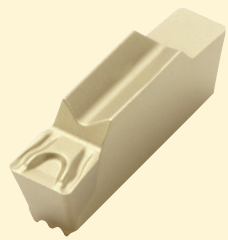
LCMR

- Jednostranná
- Flexibilní
- Delší dosah (odlehčení po celé délce břitové destičky)
- Velikost 13 – pro obrábění malých otvorů a čelní obrábění na malých průměrech
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 30 – pro těžké soustružení

MDT13



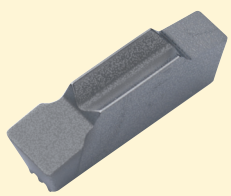
MDT16
MDT30



LCG

- Speciální aplikace
- Standardní profil a speciální profil (dle specifikace zákazníka)
- Oboustranná nebo jednostranná
- S utvařečem nebo bez utvařeče

- Velikost 13 – pro obrábění malých otvorů a čelní obrábění na malých průměrech
- Velikost 16 – pro všeobecné soustružení
- Velikost 30 – pro těžké soustružení



Pro malé hloubky řezu a nízké posuvy zvolte užší břitové destičky.
Pro větší hloubky řezu a vyšší posuvy zvolte širší břitové destičky.

FT Soustružení na čisto (Fine Turning)

- Pro soustružení na čisto
- Pro soustružení hlubokých zápichů



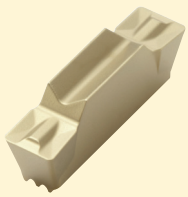
FT 19 a 28 (Soustružení na čisto)

- Pro soustružení na čisto
- Pro upichování
- Pro soustružení hlubokých zápichů



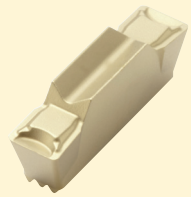
MT Střední soustružení (Medium Turning)

- Pro střední soustružení
- Pro soustružení mělkých zápichů



MG Střední zápichy (Medium Grooving)

- Pro střední soustružení
- Pro soustružení hlubokých zápichů
- Pro upichování



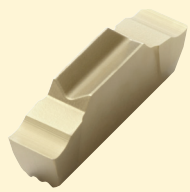
MC Střední upichování (Medium Cut-off)

- Pro upichování trubek a obrobků malých průměrů
- Pro soustružení hlubokých zápichů
- Snižuje riziko vibrací



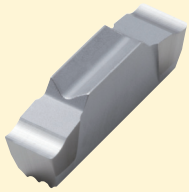
GG Zapichování, broušená destička (Grooving Ground)

- Broušený utvařeč
- Pro střední zapichování, doplněk k FT pro přesné zápichy



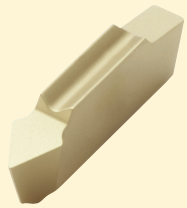
GS Zapichování, ostrá geometrie (Grooving Sharp)

- Ostrá hrana
- Pro dokončovací zapichování v neželezných slitinách/ těžkoobrobitelných slitinách
- Přesné zápichy



A55/A60, G55/G60, ISO

- Pro soustružení závitů



Pozor! Úhel šroubovice by neměl být větší než λ +2°.

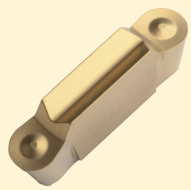
MP Střední kopírování (Medium Profiling)

- Pro střední kopírování
- Pro střední soustružení
- Pro střední zapichování
- Dobrý dosah

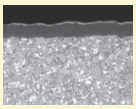
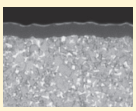
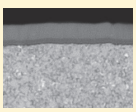
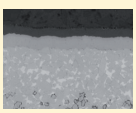
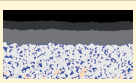
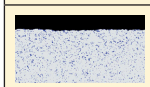
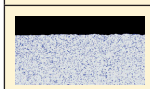


RP (Round Profiling)

- Pro dokončovací a střední profilování, soustružení a zapichování
- Ostré broušené obvodové destičky
- Pro těžkoobrobitelné materiály, titanové slitiny a neželezné materiály

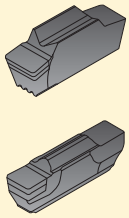
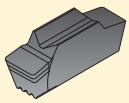
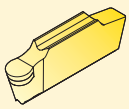
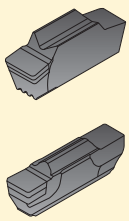


Třídy

	**CP200**	PVD povlakovaná, tvrdá jemnozrnná třída s vysokou odolností vůči opotřebení, určená pro zapichování, upichování a kopírování ve vysoce legovaných slitinách, titanových slitinách a kalených ocelích. Alternativa s vyšší odolností vůči opotřebení ke třídě 890. (Ti,Al)N + TiN
	**CP500**	Houževnatá, univerzální PVD povlakovaná jemnozrnná třída určená pro zapichování v široké řadě obráběných materiálů. Univerzální volba. (Ti,Al)N + TiN
	**CP600**	Velmi houževnatá, PVD povlakovaná jemnozrnná třída určená pro hluboké zapichování a upichování při nízkých až středně vysokých řezných rychlostech. Vhodná pro hluboké zápichy a přerušované řezy. Houževnatější alternativa k CP500. (Ti,Al)N + TiN
	**TGH1050**	Třída s velmi tvrdou mikrostrukturou, určená pro částečně zakalené obrobky, a také pro materiály jako jsou vysoce legované slitiny. Vzhledem k vysoké houževnatosti břitu poskytuje také vysoký výkon při přerušovaných řezech a obrábění tvrdých povrchů. Ti-Al-Si-N povlak na bázi nanolaminátu
	**TGK1500**	Tvrdá třída **Duratomic®** s CVD povlakem určená pro zapichování a kopírování v šedé a tvárné litině. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
	**TGP25**	Třída **Duratomic®** s CVD povlakem, odolná proti opotřebení, určená pro zapichování, soustružení a kopírování v ocelích při vysokých řezných rychlostech. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
	**883**	Nepovlakovaná tvrdá třída, určená pro zapichování, upichování a kopírování ve vysoce legovaných a titanových slitinách, kalených ocelích a neželezných materiálech.
	**890**	Nepovlakovaná třída, velmi tvrdá mikrostruktura, určená pro zapichování a kopírování ve vysoce legovaných a titanových slitinách, kalených ocelích a neželezných materiálech. Alternativa s vyšší odolností vůči opotřebení ke třídě 883.

Informace o CBN třídách pro MDT - viz str. 84

Třídy PCBN

CBN010 	Jednostranné břitové destičky s připájenými prvky pro obrábění kalených ocelí a vysoce legovaných slitin na bázi niklu. Složení: 50% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiC. Povlak: Bez povlaku.
CBN170 	Jednostranné břitové destičky s připájenými prvky pro obrábění vysoce legovaných slitin na bázi niklu. Složení: 65% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiCN+SiCw. Povlak: Bez povlaku.
CBN170C 	Jednostranné břitové destičky s připájenými prvky pro obrábění vysoce legovaných slitin na bázi niklu. Složení: 65% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiCN+SiCw. Povlak: (Ti,Si)N
CBN200 	Jednostranné břitové destičky s připájenými prvky pro obrábění perlitické litiny a kalených ocelí. Složení: 90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem. Povlak: Bez povlaku.

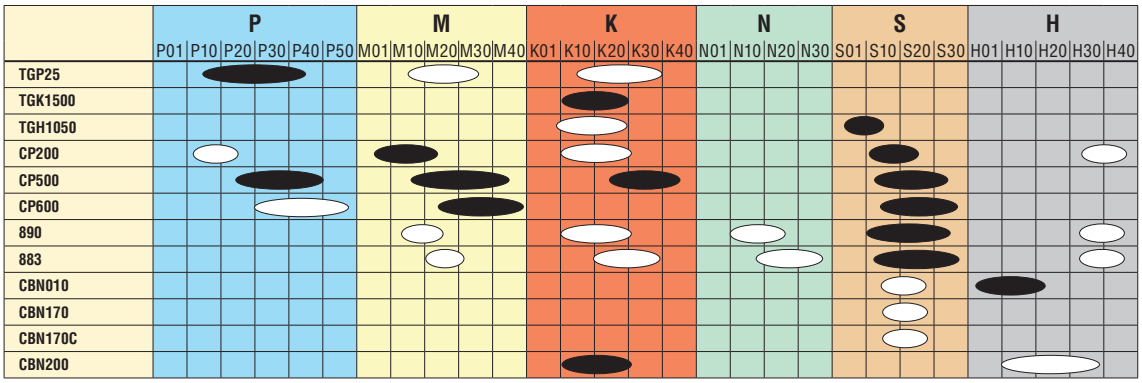
Třídy

Níže uvedená tabulka představuje oblasti použití pro třídy, které jsou k dispozici pro nástrojový systém MDT.

Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti použití.

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel
Nerezová ocel
Litina
Neželezné materiály
Vysoce legované slitiny a titan
Tvrdé materiály

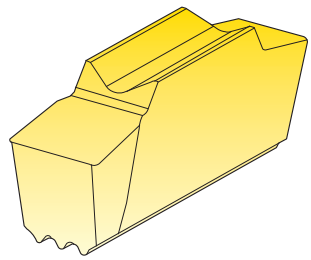


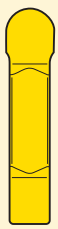
MDT – Secolor



Destičky pro standardní zápichy

Standardní program
- Oboustranné LCGA (MDT13)
- Jednostranné LCGN (MDT16)



FG – Pro pojistné kroužky 	**DY** – Pro dynamické O-kroužky 	**ST** – Pro statické O-kroužky 
R – Pro zápichy s plným rádiusem 	**D76** – Pro výběh závitu 	

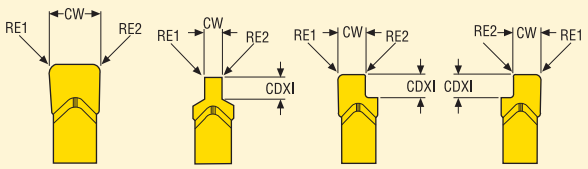
Nezapomeňte před použitím těchto destiček zkontrolovat, že je funkční část držáku dostatečně odlehčena.

Speciální aplikace

- Břitové destičky vyrobené na míru
- LCG.

Speciální břitové destičky lze snadno vyrobit v níže zobrazených tvarech.
Vyrábějí se z polotovarů, jednostranné nebo oboustranné, s utvařečem třísek nebo bez utvařeče třísek.
(Lze zadat do on-line systému Custom Design na lokálních webových stránkách Seco nebo ve složitějších případech kontaktovat přímo obchodní zastoupení Seco.)

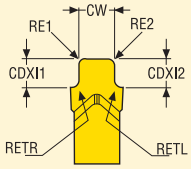
Typ A



N N A B

Standardní nebo speciální šířky s rohovým rádiusem

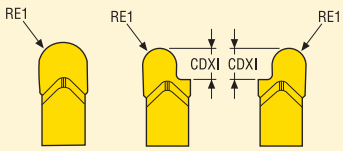
Typ B



N

Standardní nebo speciální šířky s rohovým rádiusem a přechodem

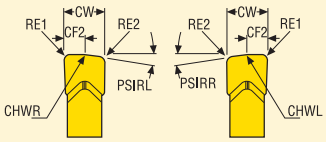
Typ C



N A B

Standardní nebo speciální šířky s plným rádiusem

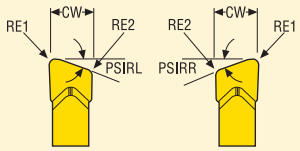
Typ D



A B

Standardní nebo speciální šířky s břitem skloněným pod úhlem a s roh. rádiusy

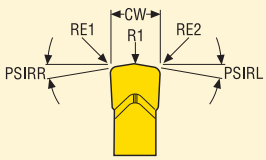
Typ E



A B

Speciální šířky s přímým břitem skloněným pod úhlem a s rohovými rádiusy

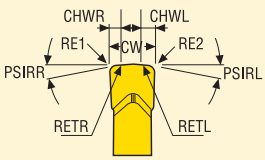
Typ F



N

Speciální šířky s lomeným břitem a rohovými rádiusy

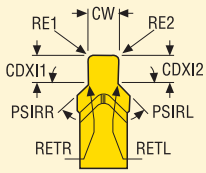
Typ G



N

Speciální šířky s lomeným břitem a rohovými rádiusy

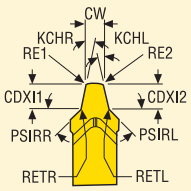
Typ J



N

Speciální šířky s tvarovým břitem a rohovými rádiusy

Typ K



N

Speciální šířky s tvarovým břitem, rohovými rádiusy a úhly

Nezapomeňte před použitím těchto destiček zkontrolovat, že je funkční část držáku dostatečně odlehčena.

Technická doporučení

Během soustružení vychylují nůž axiální síly, čímž dochází ke vzniku vedlejšího úhlu vychýlení břitu.

Velikost tohoto úhlu ovlivňují:

– Posuv

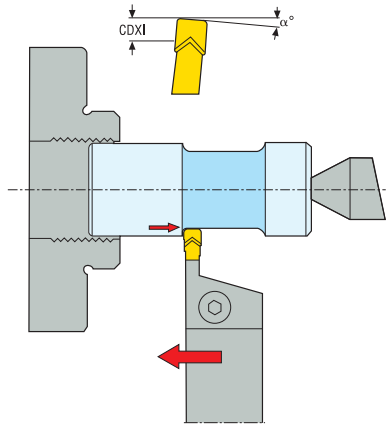
– Hloubka řezu

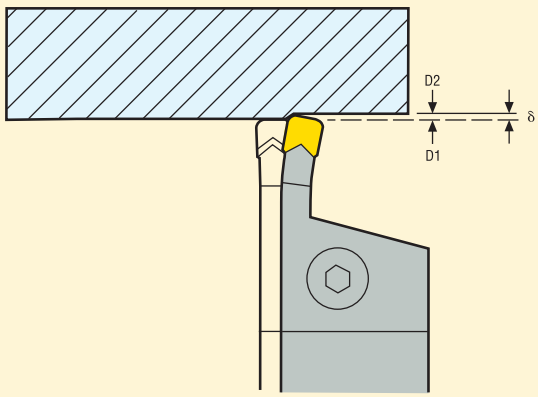
– Vyložení nože

– Šířka destičky

– Řezná rychlost

– Materiál obrobku





Vychýlení, ke kterému dochází během soustružení, způsobuje menší změnu skutečné délky nože. To ovlivňuje dosažený průměr na obrobku. Přesnou velikost odchylky lze určit obrobením zkušebního kusu. Nejprve proveďte zápich a pak soustružení na stejném průměru při zvolených řezných podmínkách. Dosaďte výkresový a naměřený průměr do vzorce pro výpočet kompenzačního rozměru.

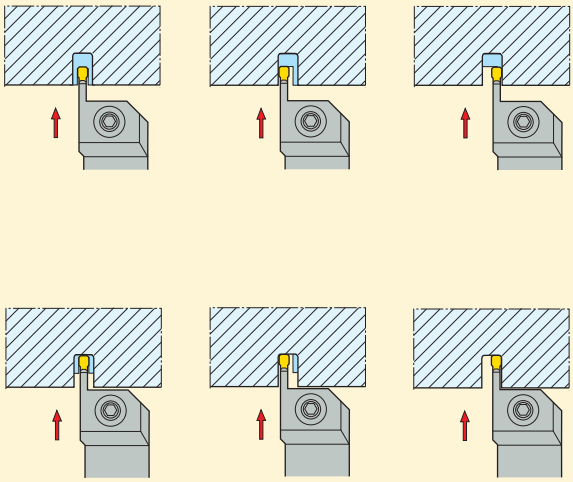
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Technická doporučení

Použijte následující technická doporučení pro dosažení kvalitního řezného procesu - utváření třísek, řezných sil a životnosti.

Soustružení hlubokých zápichů

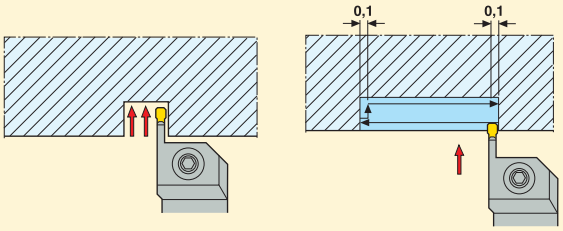
- Proveďte středový zápich do poloviny celkové hloubky.
- Rozšiřte zápich po obou stranách do stejné hloubky.
- Pokračujte středovým zápichem na plnou hloubku.
- Dokončete zápich na obou stranách do plné hloubky.
- Po každém zapíchnutí odjeďte z řezu, nepoužívejte rychloposuv.



Hrubování radiálního osazení

Jestliže je hloubka větší než šířka:

- Použijte následná zapíchnutí na požadovaný průměr.
- Následující zápich posuňte o vzdálenost rovnou šířce destičky minus 2 x rohový rádius, abyste dosáhli rovného povrchu dna.
- Po každém zapíchnutí odjeďte z řezu, nepoužívejte rychloposuv.

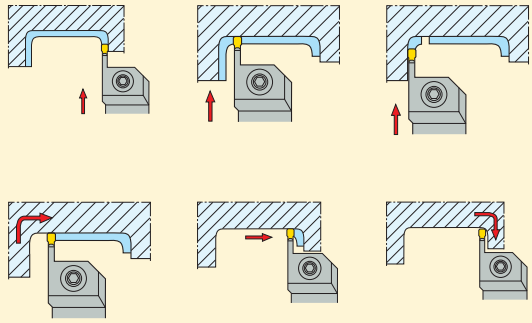


Jestliže je šířka větší než hloubka:

- Začněte zapíchnutím na jednom konci.
- Použijte střídavé podélné soustružení se zapíchnutím na konci.
- Eliminujte vychýlení nástroje po soustružení před zapíchnutím (změňte směr posuvu a destičku před zapíchnutím posuňte zpět o 0,1 mm).

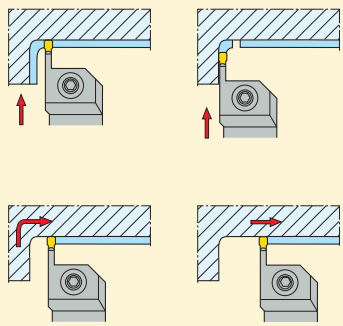
Dokončení radiálního osazení s rádiusem či zkosením ve dně

- Proveďte zapíchnutí až k počátečnímu bodu rádiusu nebo zkosení.
- V koncovém bodu druhého zaoblení nebo zkosení proveďte zapíchnutí do požadované hloubky.
- Proveďte zapíchnutí k počátečnímu bodu téhož rádiusu/zkosení.
- Soustružte rádius nebo zkosení.
- Soustružte průměr osazení až ke koncovému bodu druhého rádiusu/zkosení (pozor na kompenzaci vychýlení nože).
- Soustružte rádius nebo zkosení.



Soustružení velkého rádiusu nebo zkosení v rohu

- V koncovém bodu druhého zaoblení nebo zkosení proveďte zapíchnutí do požadované hloubky.
- Proveďte zapíchnutí až k počátečnímu bodu rádiusu nebo zkosení.
- Soustružte rádius nebo zkosení.
- Pokračujte v soustružení osazení (pozor na kompenzaci vychýlení nože).

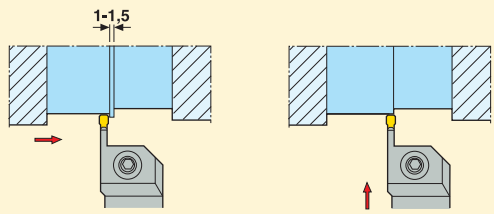


Eliminace zbytkového prstence

Při soustružení na konci obrobku nebo směrem k zápichu někdy vznikne volný prstenec.

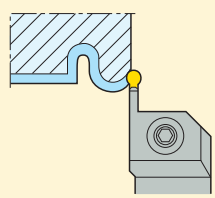
Tomu lze předejít následovně:

- Zastavte posuv 1,0–1,5 mm před koncem obrobku nebo počátkem osazení.
- Odjeďte z řezu a zapíchněte na požadovaný průměr (v místě možného vzniku prstence).



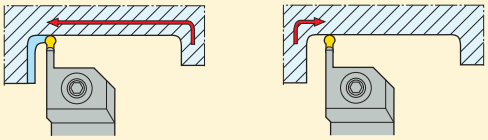
Kopírování destičkami s kruhovým profilem

- Hloubka řezu by měla být maximálně 0,4 x průměr břitové destičky.
- V tomto případě nevzniká odchylka tvaru způsobená vychýlením nože (kruhový profil ji kompenzuje).



Hrubování radiálního osazení destičkami s kruhovým profilem

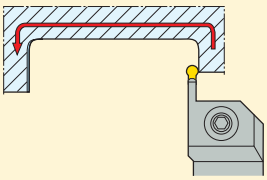
- Proveďte zapíchnutí až k počátečnímu bodu rádiusu nebo zkosení.
- Vysoustružte rádius/zkosení.
- Soustružte průměr osazení až ke koncovému bodu druhého rádiusu nebo zkosení.
- Proveďte zapíchnutí k počátečnímu bodu druhého rádiusu nebo zkosení a vysoustružte rádius nebo zkosení.

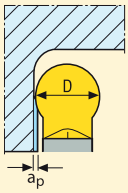


Dokončení radiálního osazení destičkami s kruhovým profilem

- Proveďte řez jedním plynulým pohybem.
- Dávejte pozor na maximální hloubku řezu povolenou při zpětném posuvu (viz tabulka).

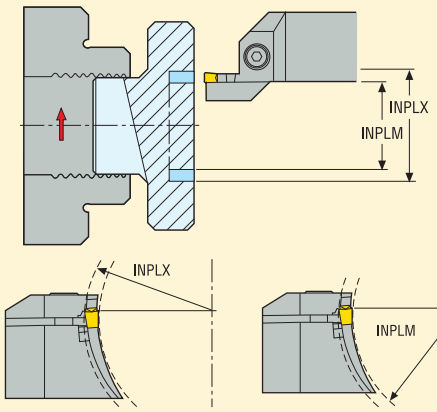
D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40





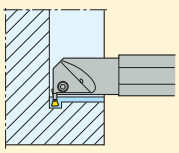
Čelní obrábění

- Při čelním zapichování musí být nůž přizpůsoben poloměru zápichu.
- Kód držáku břitové destičky vás informuje o maximálním a minimálním průměru, který lze obrábět (viz systém značení).
- Průměr měřený na vnější straně břitu (INPLX) určuje největší průměr prvního zápichu.
- Průměr měřený na vnitřní straně břitu (INPLM) určuje nejmenší průměr prvního zápichu.
- Toto platí pouze pro polohu prvního zápichu. Změnou pohybu na soustružení plochy čela nevznikají žádná další omezení kromě rizika kolize, soustruží-li se směrem ke středu.



Vnitřní obrábění

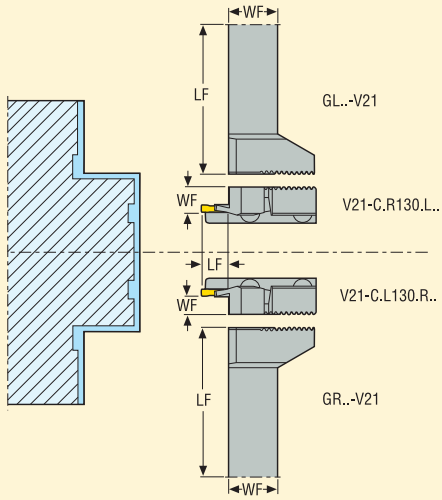
- Obecně lze použít stejnou techniku jako u vnějšího obrábění.
- U neprůchozích otvorů mohou nastat problémy s odvodem třísek. Abyste tomu zabránili, začněte vysoustružením zápichu u vnitřní stěny, a pak soustružte směrem ven.



Modulární držáky – stanovení rozměrů sestavy

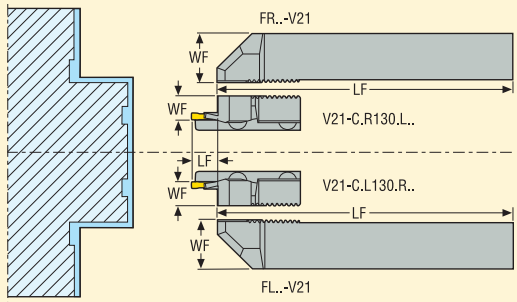
Příklad - levé provedení (L):
• Držák planžety G**L**
alternativně Seco-Capto™ G**L**).
• Typ planžety V21-C.**R**130.**L**...
LF = LF držák + WF planžeta
WF = WF držák + LF planžeta

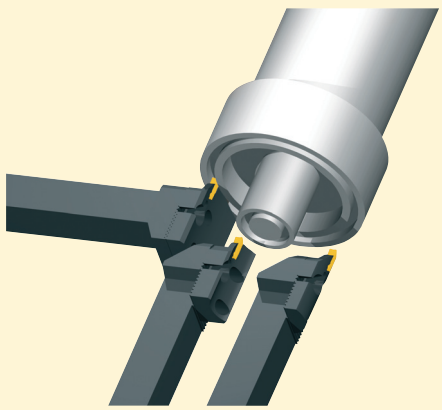
Příklad - pravé provedení (R):
• Držák planžety G**R**
(alternativně Seco-Capto™ G**R**).
• Typ planžety V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF držák + WF planžeta
WF = WF držák + LF planžeta



Příklad - pravé provedení (R):
• Držák planžety F**R**
(alternativně Seco-Capto™ F**R**).
• Typ planžety V21-C.**R**130.**L**...
LF = LF držák + LF planžeta
WF = WF držák + WF planžeta

Příklad - levé provedení (L):
• Držák planžety F**L**
(alternativně Seco-Capto™ F**L**).
• Typ planžety V21-C.**L**130.**R**..
LF = LF držák + LF planžeta
WF = WF držák + WF planžeta

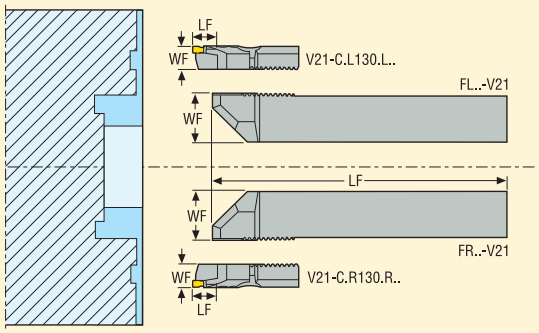




Modulární držáky – stanovení rozměrů sestavy

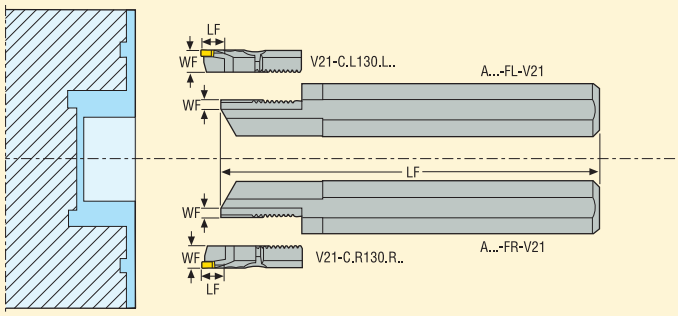
Příklad - levé provedení (L):
• Držák planžety F**L**
(alternativně Seco-Capto™ F**L**).
• Typ planžety V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF držák + LF planžeta
WF = WF držák + WF planžeta

Příklad - pravé provedení (R):
• Držák planžety F**R**
(alternativně Seco-Capto™ F**R**).
• Typ planžety V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF držák + LF planžeta
WF = WF držák + WF planžeta

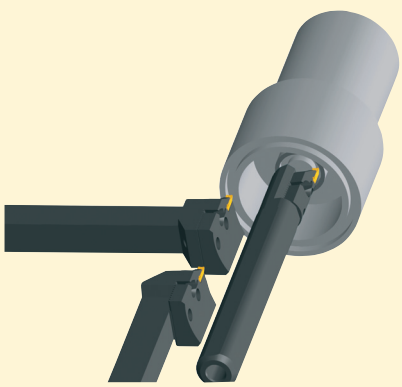


Příklad - levé provedení (L):
• Držák planžety A..F**L**
(alternativně Seco-Capto™ A..F**L**).
• Typ planžety V21-C.**L**130.**L**..
LF = LF držák + LF planžeta
WF = WF držák + WF planžeta

Příklad - pravé provedení (R):
• Držák planžety A..F**R**
(alternativně Seco-Capto™ A..F**R**).
• Typ planžety V21-C.**R**130.**R**..
LF = LF držák + LF planžeta
WF = WF držák + WF planžeta

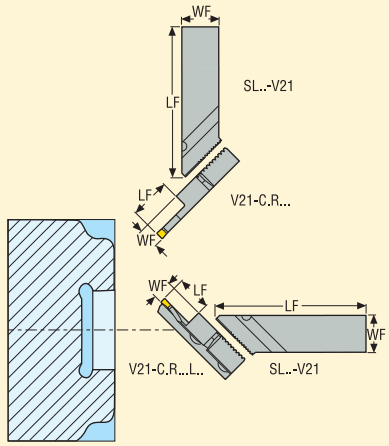


Nástroje A25R-F... mohou vstoupit do minimálního průměru DCINN ≥ 25 mm.
Nástroje A32S-F... mohou vstoupit do minimálního průměru DCINN ≥ 32 mm.

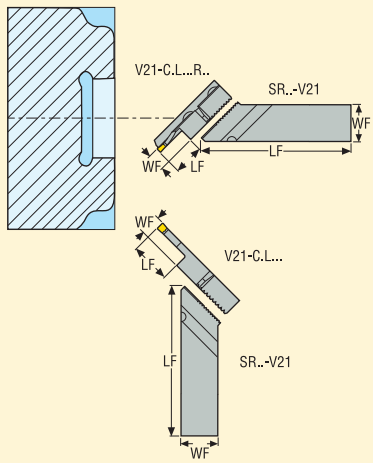


Modulární držáky – stanovení rozměrů sestavy

Příklad - levé provedení (L):
• Držák planžety S**L**
(alternativně Seco-Capto™ S**L**).
• Typ planžety V21-C.**R**....nebo V21-C.**R**....**L**..
LF = LF držák + 0,71 x (WF planžeta + LF planžeta)
WF = WF držák + 0,71 x (LF planžeta - WF planžeta)

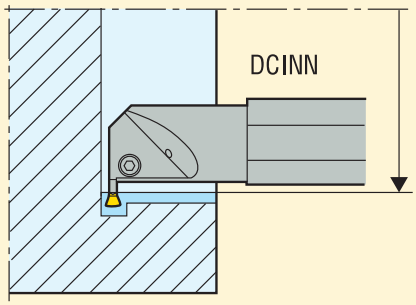


Příklad - pravé provedení (R):
• Držák planžety S**R**
(alternativně Seco-Capto™ S**R**).
• Typ planžety V21-C.**L**....nebo V21-C.**L**....**R**..
LF = LF držák + 0,71 x (WF planžeta + LF planžeta)
WF = WF držák + 0,71 x (LF planžeta - WF planžeta)

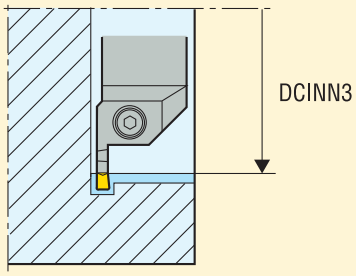


Rozměry důležité pro použití držáků

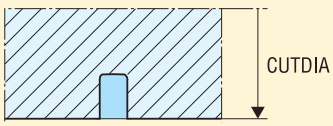
DCINN
(D_m min)



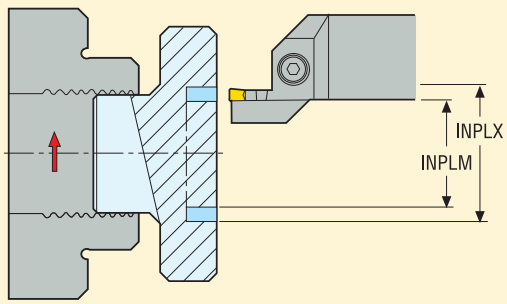
DCINN3
(D_{m2})



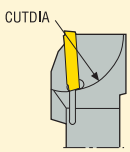
CUTDIA
(D_{max})



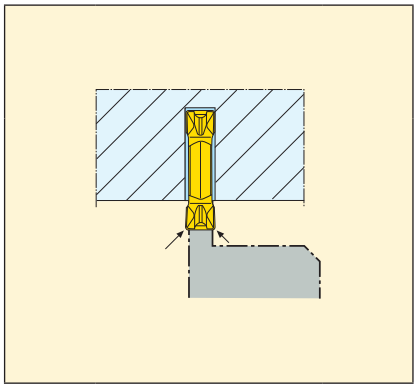
INPLM/INPLX



CUTDIA
..RB



Pracovní hloubky



Pracovní hloubky držáků mohou být omezeny při použití oboustranných destiček z důvodu jejich tvaru.

L...13 = CDXI max. 11 mm

L...16 = CDXI max. 14 mm

L...19 = CDXI max. 16 mm

L...28 = CDXI max. 26 mm

L...30 = CDXI max. 28 mm

Hodnoty utahovacího momentu pro upínací šrouby

Šroub	Nm
L85011-T15P	5,0
L85012-T15P	5,0
L86015-T20P	6,0
MC6S4..	4,0
MC6S5..	6,0
TCEI04..	3,5
TCEI05..	6,0
TCEI06..	8,0
TCEI08..	10,0
TCEI10..	15,0

Momentové klíče, viz str. 788-789.

Obecná doporučení

- Při obecném zapichování použijte střední až vyšší posuv.
- Pro přesné zapichování použijte nízký až střední posuv.
- Pro vyjetí z řezu vždy užívejte zpětný posuv místo rychloposuvu.
- Nepoužívejte příliš malé hloubky řezu a velikosti posuvu při soustružení na čisto.
- Musí být dosaženo příslušné výchylky. Minimální hloubky řezu a posuvy jsou uvedeny v následující tabulce.
- Při kopírování destičkami s kruhovým profilem nepoužívejte hloubku řezu větší než 0,4 x průměr kruhu destičky.
- Při obrábění s držáky s dosahem CDX ≥5 x CW snižte dané řezné podmínky, neboť se vzhledem ke své velké délce více vychylují.
- Maximální vyložení u držáků CGGR/L nemá přesáhnout 3 x průměr nástroje.

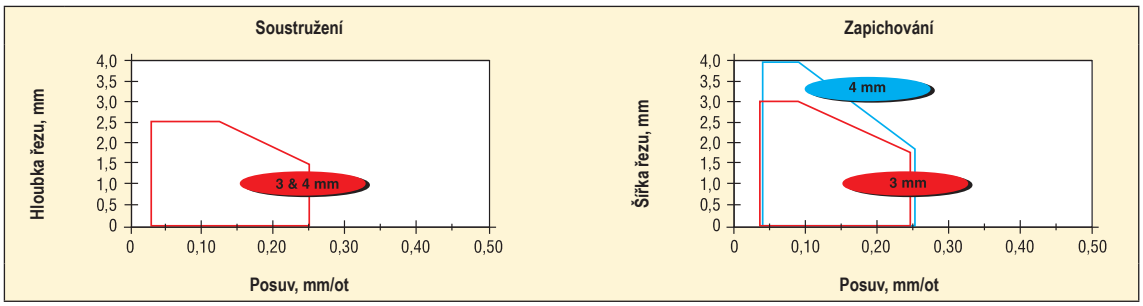
Minimální hloubka řezu (a_p) a velikost posuvu (f)

Břitové destičky	Min a_p (mm)	Min f (mm)	Břitové destičky	Min a_p (mm)	Min f (mm)
2-FT	0,15	0,04	**5-FT**	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	**5-MT**	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	**5-MG**	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	**5-MC**	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	**6-FT**	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	**6-MT**	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	**6-MG**	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	**6-MC**	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	**8-FT**	0,7	0,25

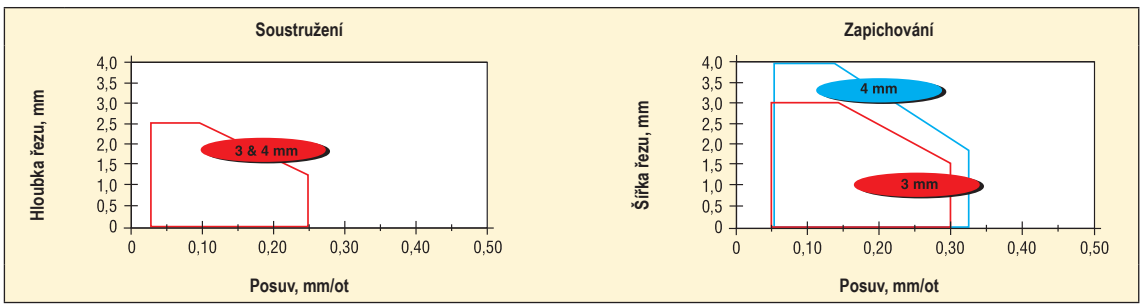
MDT 13 – Hloubky řezu a velikosti posuvu

Doporučené hloubky řezu a velikosti posuvu pro různé geometrie břitových destiček jsou uvedeny v následujících grafech.

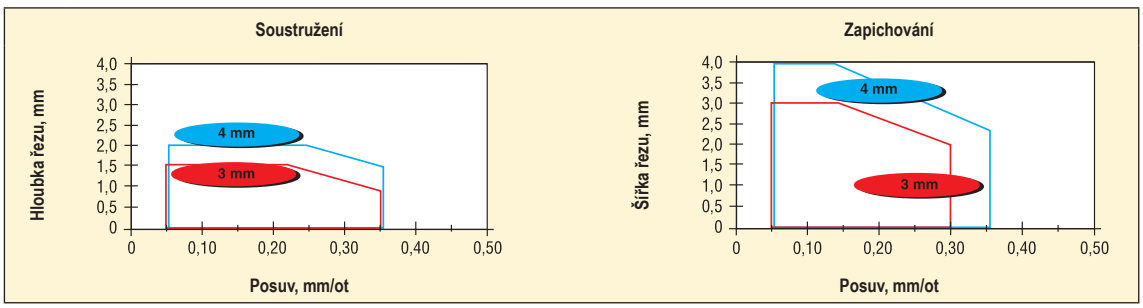
Geometrie -FT



Geometrie -MC



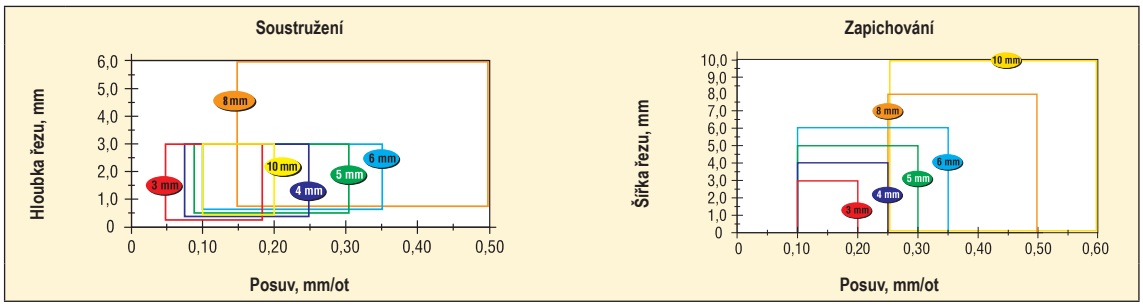
Geometrie -MP



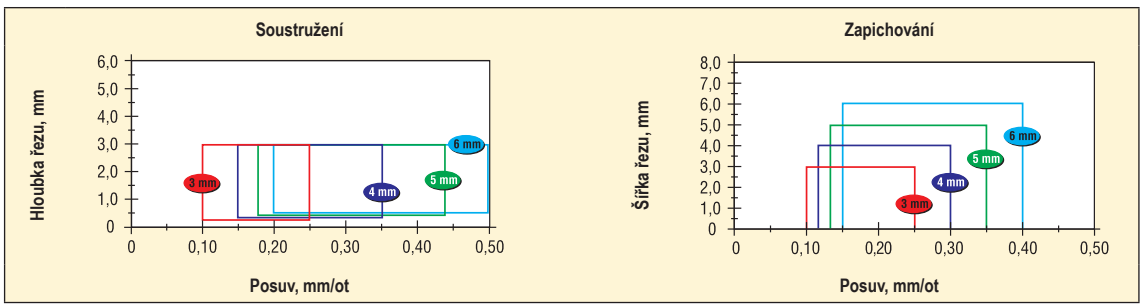
MDT 16 a 30 – Hloubky řezu a velikosti posuvu

Doporučené hloubky řezu a velikosti posuvu pro různé geometrie břitových destiček jsou uvedeny v následujících grafech.

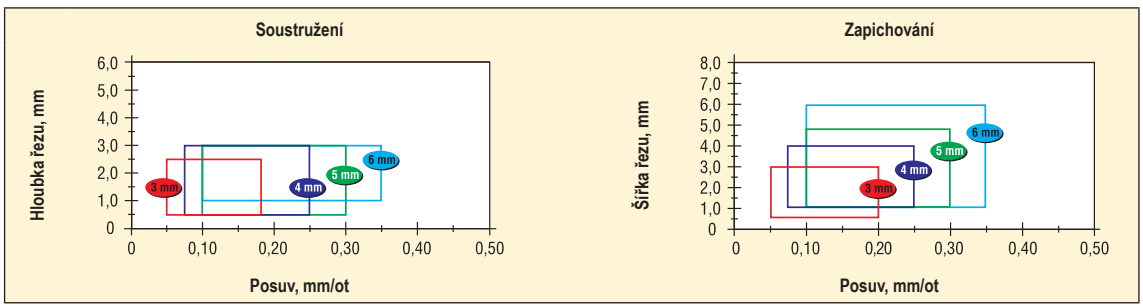
Geometrie -FT



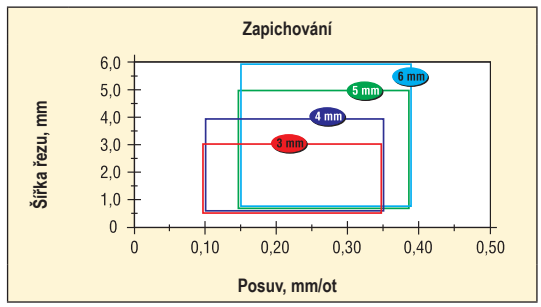
Geometrie -MT



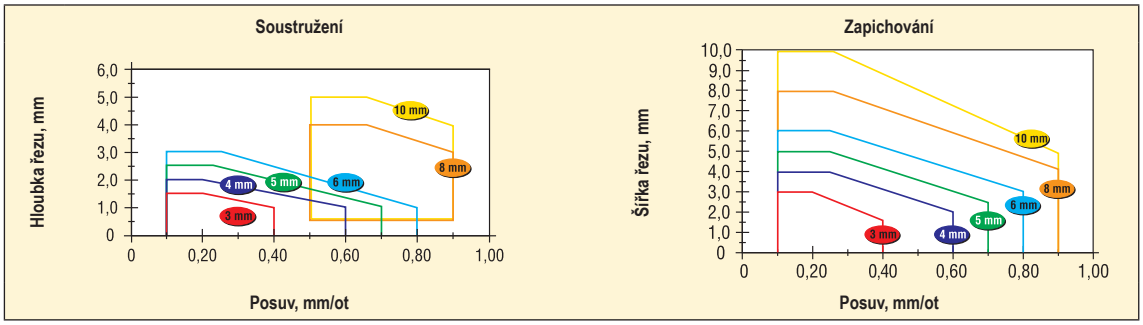
Geometrie -MG



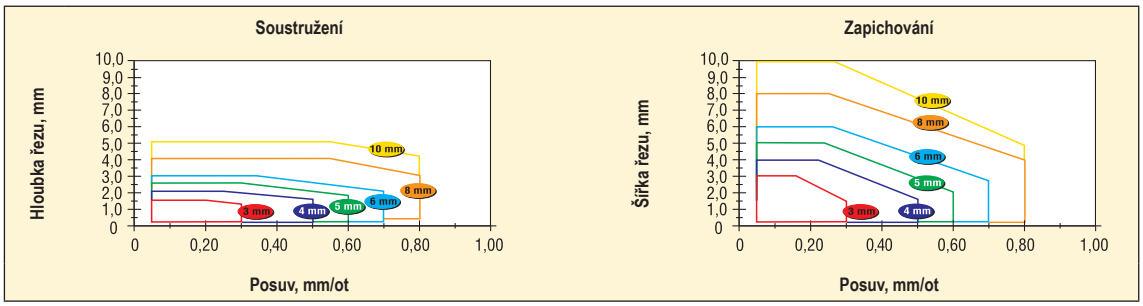
Geometrie -MC



Geometrie -MP



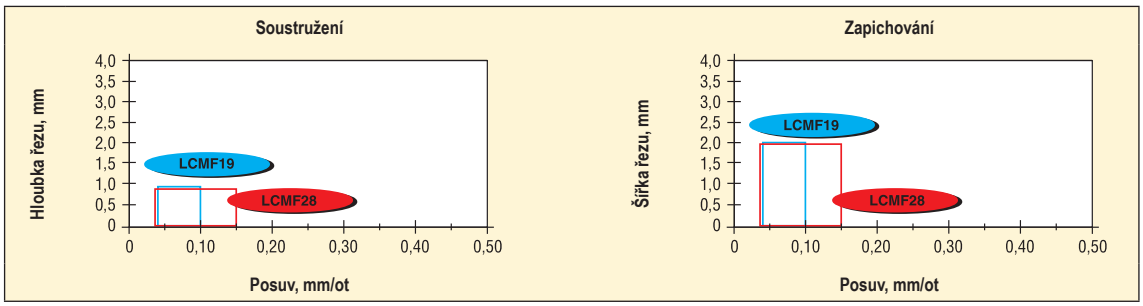
LCGF..-RP



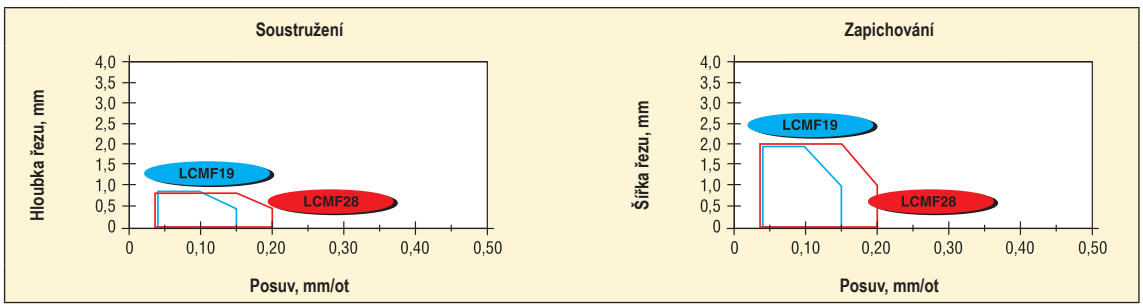
MDT 19 a 28 – Hloubky řezu a velikosti posuvu

Doporučené hloubky řezu a velikosti posuvu pro různé geometrie břitových destiček jsou uvedeny v následujících grafech.

LCMF..-FT



LCMF..-MP



Řezná rychlost, v_c (m/min)

Doporučená řezná rychlost, uvedená v této části, je stanovena na základě specifických podmínek.

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 790.

Tabulky řezných podmínek uvádějí doporučené utvařeče třísek a výchozí hodnoty pro posuv (f) a řeznou rychlost (v_c).

Řezné podmínky uvedené v tabulkách jsou stanoveny na základě operace zapichování s plným záběrem (CW).

Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou vypočtené pro 15minutovou životnost nástroje při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.

Pro zvýšení přesnosti obrábění ve vztahu k aktuálním řezným podmínkám a požadavkům aplikací doporučujeme použít program - My Pages – Suggest, viz www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min)

CW = šířka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

CP500

SMG		CW = 2		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6		CW =8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT CP500	0,085	235	0,16	185	0,19	175	0,26	150	0,36	130
P2	-FT CP500	0,085	230	0,16	180	0,19	170	0,26	145	0,36	125
P3	-FT CP500	0,085	200	0,15	160	0,18	150	0,24	130	0,34	110
P4	-FT CP500	0,080	175	0,15	140	0,18	130	0,24	115	0,34	100
P5	-FT CP500	0,080	170	0,14	140	0,18	125	0,24	110	0,34	95
P6	-FT CP500	0,080	190	0,14	155	0,17	145	0,24	125	0,32	110
P7	-FT CP500	0,080	180	0,14	145	0,17	135	0,24	115	0,32	100
P8	-FT CP500	0,085	165	0,15	135	0,18	125	0,24	110	0,34	95
P11	-FT CP500	0,080	175	0,14	140	0,17	130	0,24	115	0,32	100
P12	-FT CP500	0,055	110	0,095	95	0,12	85	0,16	75	0,22	65
M1	-FT CP500	0,085	265	0,16	200	0,19	170	0,26	125	0,36	80
M2	-FT CP500	0,080	215	0,14	175	0,18	145	0,24	110	0,34	70
M3	-FT CP500	0,065	165	0,12	145	0,14	130	0,19	100	0,26	75
M4	-FT CP500	0,055	120	0,10	115	0,12	105	0,17	85	0,24	60
M5	-FT CP500	0,055	100	0,10	95	0,12	90	0,17	70	0,24	50
K1	-FT CP500	0,085	215	0,16	165	0,19	150	0,26	135	0,36	115
K2	-FT CP500	0,080	190	0,14	145	0,18	125	0,24	105	0,34	85
K3	-FT CP500	0,080	160	0,14	120	0,18	105	0,24	90	0,34	70
K4	-FT CP500	0,080	150	0,14	115	0,18	100	0,24	85	0,34	70
K5	-FT CP500	0,070	95	0,13	70	0,16	65	0,22	55	0,30	44
K6	-FT CP500	0,080	135	0,14	105	0,18	95	0,24	85	0,34	75
K7	-FT CP500	0,070	120	0,13	90	0,16	80	0,22	70	0,30	55
N11	-FT CP500	0,11	140	0,20	110	0,24	100	0,34	85	0,46	75
S1	-FT CP500	0,055	29	0,10	24	0,12	22	0,17	20	0,24	17
S2	-FT CP500	0,055	25	0,10	21	0,12	19	0,17	17	0,24	15
S3	-FT CP500	0,050	22	0,095	18	0,11	17	0,15	15	0,22	13

MDT – Řezné podmínky

TGP25

SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT TGP25	0,16	380	0,19	345	0,24	300	0,26	285	0,36	225
P2	-FT TGP25	0,16	370	0,19	335	0,24	290	0,26	275	0,36	220
P3	-FT TGP25	0,15	270	0,18	245	0,22	225	0,24	215	0,34	185
P4	-FT TGP25	0,15	290	0,18	260	0,22	230	0,24	220	0,34	175
P5	-FT TGP25	0,14	230	0,18	210	0,22	190	0,24	180	0,34	155
P6	-FT TGP25	0,14	320	0,17	290	0,22	250	0,24	235	0,32	190
P7	-FT TGP25	0,14	245	0,17	225	0,22	200	0,24	195	0,32	170
P8	-FT TGP25	0,15	225	0,18	210	0,22	190	0,24	180	0,34	155
P11	-FT TGP25	0,14	235	0,17	220	0,22	195	0,24	190	0,32	165
P12	-FT TGP25	0,095	155	0,12	145	0,14	135	0,16	130	0,22	110
M1	-MC TGP25	0,16	290	0,19	265	0,24	225	0,26	205	0,36	145
M2	-MC TGP25	0,14	240	0,18	220	0,22	190	0,24	180	0,34	125
M3	-MC TGP25	0,12	185	0,14	180	0,17	170	0,19	160	0,26	125
M4	-MC TGP25	0,10	140	0,12	140	0,15	135	0,17	125	0,24	100
K1	-MT TGP25	0,18	260	0,22	230	0,26	210	0,28	200	0,38	160
K2	-MT TGP25	0,16	175	0,19	165	0,24	150	0,26	145	0,34	125
K3	-MT TGP25	0,16	150	0,19	140	0,24	125	0,26	120	0,34	105
K4	-MT TGP25	0,16	140	0,19	135	0,24	120	0,26	115	0,34	105
K5	-MT TGP25	0,15	85	0,18	80	0,20	75	0,22	75	0,30	65
K6	-MT TGP25	0,16	165	0,19	155	0,24	135	0,26	125	0,34	105
K7	-MT TGP25	0,15	110	0,18	105	0,20	100	0,22	95	0,30	85

CP600

SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,26	155	0,28	140	0,30	135	0,30	135
P2	-MC CP600	0,26	150	0,28	135	0,30	130	0,32	125
P3	-MC CP600	0,24	135	0,28	115	0,28	115	0,30	110
P4	-MC CP600	0,24	115	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P5	-MC CP600	0,24	110	0,26	100	0,28	95	0,28	95
P6	-MC CP600	0,24	125	0,26	115	0,28	110	0,28	110
P7	-MC CP600	0,24	120	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P8	-MC CP600	0,24	110	0,28	100	0,28	95	0,30	95
P11	-MC CP600	0,24	115	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P12	-MC CP600	0,16	75	0,18	70	0,19	65	0,19	65
M1	-MC CP600	0,26	145	0,28	110	0,30	100	0,32	90
M2	-MC CP600	0,24	125	0,26	95	0,28	85	0,28	85
M3	-MC CP600	0,19	110	0,20	95	0,22	85	0,22	85
M4	-MC CP600	0,16	95	0,18	75	0,19	70	0,20	70
M5	-MC CP600	0,16	75	0,18	65	0,19	60	0,20	55
K1	-MC CP600	0,26	135	0,28	125	0,30	120	0,32	115
K2	-MC CP600	0,24	110	0,26	95	0,28	90	0,28	90
K3	-MC CP600	0,24	95	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K4	-MC CP600	0,24	90	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K5	-MC CP600	0,22	55	0,24	49	0,24	48	0,26	45
K6	-MC CP600	0,24	85	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K7	-MC CP600	0,22	70	0,24	60	0,24	60	0,26	60
N11	-MC CP600	0,32	90	0,36	80	0,38	80	0,40	75
S1	-MC CP600	0,16	20	0,18	18	0,19	18	0,20	17
S2	-MC CP600	0,16	17	0,18	16	0,19	15	0,20	15
S3	-MC CP600	0,15	15	0,17	14	0,18	13	0,18	13

CP600

SMG		CW = 2	
		f	v_c
P1	-FT CP600	0,085	210
P2	-FT CP600	0,090	200
P3	-FT CP600	0,085	175
P4	-FT CP600	0,080	160
P5	-FT CP600	0,080	150
P6	-FT CP600	0,080	170
P7	-FT CP600	0,080	160
P8	-FT CP600	0,085	150
P11	-FT CP600	0,080	155
P12	-FT CP600	0,055	100
M1	-FT CP600	0,090	240
M2	-FT CP600	0,080	195
M3	-FT CP600	0,065	155
M4	-FT CP600	0,055	115
M5	-FT CP600	0,055	95
K1	-FT CP600	0,090	185
K2	-FT CP600	0,080	165
K3	-FT CP600	0,080	140
K4	-FT CP600	0,080	135
K5	-FT CP600	0,070	85
K6	-FT CP600	0,080	120
K7	-FT CP600	0,070	105
N11	-FT CP600	0,11	125
S1	-FT CP600	0,055	26
S2	-FT CP600	0,055	22
S3	-FT CP600	0,055	19

TGK1500

SMG		CW = 2		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6-8	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT, -FT TGK1500	0,10	295	0,18	230	0,22	205	0,26	185	0,30	165
K2	-MT, -FT TGK1500	0,095	180	0,16	155	0,20	145	0,24	135	0,28	125
K3	-MT, -FT TGK1500	0,095	150	0,16	130	0,20	120	0,24	110	0,28	105
K4	-MT, -FT TGK1500	0,095	145	0,16	125	0,20	115	0,24	105	0,28	100
K5	-MT, -FT TGK1500	0,085	90	0,15	75	0,19	70	0,22	65	0,24	65
K6	-MT, -FT TGK1500	0,095	180	0,16	150	0,20	130	0,24	120	0,28	105
K7	-MT, -FT TGK1500	0,085	110	0,15	95	0,19	90	0,22	85	0,24	80

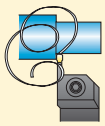
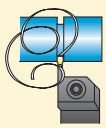
883

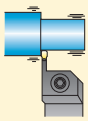
SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT 883, 890	0,19	95	0,22	90	0,26	80	0,28	80	0,38	65
K2	-MT 883, 890	0,17	85	0,20	80	0,24	75	0,26	70	0,34	60
K3	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,26	60	0,34	50
K4	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,26	55	0,34	49
K5	-MT 883, 890	0,15	43	0,18	40	0,20	37	0,22	36	0,30	31
K6	-MT 883, 890	0,17	60	0,20	55	0,24	50	0,26	50	0,34	43
K7	-MT 883, 890	0,15	55	0,18	50	0,20	48	0,22	46	0,30	40
N1	-MT 883, 890	0,24	275	0,28	255	0,32	235	0,36	220	0,48	190
N2	-MT 883, 890	0,24	220	0,28	205	0,32	190	0,36	180	0,48	155
N3	-MT 883, 890	0,24	145	0,28	135	0,32	125	0,36	120	0,48	100
N11	-MT 883, 890	0,24	170	0,28	155	0,32	145	0,36	135	0,48	115
S1	-MT 883, 890	0,12	19	0,14	18	0,16	17	0,18	16	0,24	14
S2	-MT 883, 890	0,12	15	0,14	14	0,16	14	0,18	13	0,24	11
S3	-MT 883, 890	0,11	14	0,13	13	0,15	12	0,17	11	0,22	10
S11	-MT 883, 890	0,13	27	0,16	25	0,19	23	0,20	22	0,28	19
S12	-MT 883, 890	0,13	21	0,16	19	0,19	18	0,20	17	0,28	15
S13	-MT 883, 890	0,12	16	0,14	15	0,16	15	0,18	14	0,24	12
H5	-MT 883, 890	0,11	33	0,13	31	0,16	28	0,17	27	0,24	24

CP200

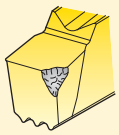
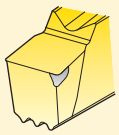
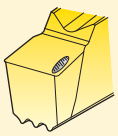
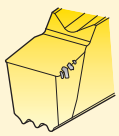
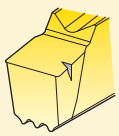
SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-FT CP200	0,16	210	0,19	180	0,24	145	0,26	130	0,36	85
M2	-FT CP200	0,14	185	0,18	155	0,22	125	0,24	115	0,32	80
M3	-FT CP200	0,12	150	0,14	135	0,17	120	0,19	110	0,26	75
M4	-FT CP200	0,10	120	0,12	110	0,15	95	0,17	90	0,22	70
M5	-FT CP200	0,10	100	0,12	95	0,15	80	0,17	75	0,22	55
S1	-FT CP200	0,10	28	0,12	26	0,15	24	0,17	23	0,22	20
S2	-FT CP200	0,10	22	0,12	21	0,15	19	0,17	18	0,22	16
S3	-FT CP200	0,095	19	0,11	18	0,14	17	0,15	16	0,20	15
S11	-FT CP200	0,12	38	0,14	35	0,17	33	0,19	31	0,26	27
S12	-FT CP200	0,12	29	0,14	27	0,17	25	0,19	24	0,26	21
S13	-FT CP200	0,10	24	0,12	22	0,15	20	0,17	19	0,22	17

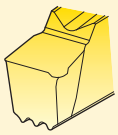
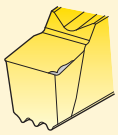
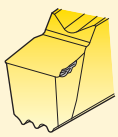
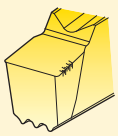
Problémy při obrábění

Problémy s utvářením třísek / soustružení 	• Zvětšete posuv nebo hloubku řezu. • Použijte užší destičku s menším rádiusem.
Problémy s utvářením třísek / zapichování 	• Snižte řeznou rychlost. • Zvyšte rychlost posuvu. • Použijte přerušování posuvu.

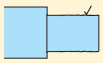
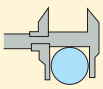
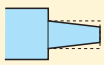
Vibrace 	• Změňte řeznou rychlost. • Zvyšte rychlost posuvu. • Zmenšete hloubku řezu. • Zlepšete stabilitu nástroje a obrobku. • Zvolte destičku s menším rádiusem.

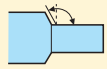
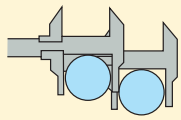
Problémy se životností nástroje

Lom břitové destičky 	• Snižte rychlost posuvu. • Zmenšete hloubku řezu. • Zvolte třídu s vyšší houževnatostí. • Zvolte destičku s větším rádiusem.
Rychlý otěr na hřbetu 	• Snižte řeznou rychlost.
Rychlé vymílání na čele 	• Snižte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu. • Použijte chladicí kapalinu. • Zvolte třídu s vyšší odolností vůči opotřebení.
Vydrolování 	• Zvyšte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu. • Zvolte třídu s vyšší houževnatostí.
Vznik vrubů 	• Snižte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu.

Plastická deformace 	• Snižte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu. • Použijte chladicí kapalinu. • Zvolte třídu s vyšší odolností vůči opotřebení. • Zvolte destičku s větším rádiusem.
Nárůstky na břitu 	• Zvyšte řeznou rychlost. • Zvyšte rychlost posuvu. • Nepoužívejte chladicí kapalinu.
Vylamování ostří (od příliš krátkých třísek) 	• Změňte velikost posuvu. • Změňte hloubku řezu.
Hřebenové trhliny 	• Snižte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu. • Použijte silný proud chladicí kapaliny nebo vůbec žádnou chladicí kapalinu.

Obrobek mimo toleranci

Neuspokojivá drsnost povrchu 	• Snižte rychlost posuvu. • Zvyšte řeznou rychlost. • Zmenšete hloubku řezu. • Použijte chladicí kapalinu. • Zlepšete stabilitu nástroje a obrobku.
Průměr mimo toleranci 	• Zkontrolujte kompenzaci délky nástroje. • Snižte řeznou rychlost. • Zvolte třídu s vyšší odolností vůči opotřebení.
Změna průměru 	• Po zapichování musí nástroj vyjet ze záběru - eliminace vychýlení - následně se pokračuje v soustružení. • Během soustružení udržujte stálé řezné podmínky.

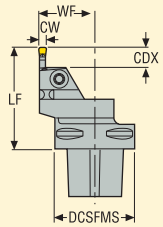
Odchylky kolmosti 	• Konečné soustružení čela musí být provedeno jako příčné obrábění od okraje ke středu.
Problémy opakovatelné přesnosti 	• Během soustružení udržujte stálé řezné podmínky. • Zkontrolujte opotřebení břitové destičky.

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



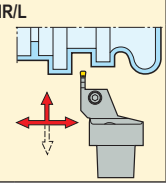
• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

C.-CFIR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L
90 °



Seco-Capto dutina	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4											
	3	C4-CFIR-27060-03JET	40	27,0	60	9	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03JET	40	27,0	60	9	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27060-04JET	40	27,0	60	12	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27060-04JET	40	27,0	60	12	195	70	0,5	4	LC..1604..
	5	C4-CFIR-27065-05JET	40	27,0	65	17	195	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05JET	40	27,0	65	17	195	70	0,5	5	LC..1605..
C5											
	3	C5-CFIR-35060-03JET	50	35,0	60	9	195	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03JET	50	35,0	60	9	195	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35065-04JET	50	35,0	65	12	195	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04JET	50	35,0	65	12	195	70	0,7	4	LC..1604..
	5	C5-CFIR-35065-05JET	50	35,0	65	15	195	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05JET	50	35,0	65	15	195	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35075-06JET	50	35,0	75	18	195	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06JET	50	35,0	75	18	195	70	0,8	6	LC..1606..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

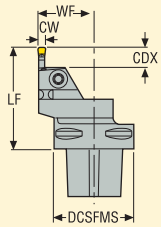
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



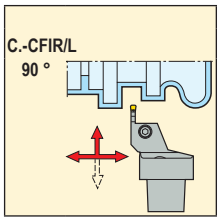
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

C.-CFIR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L
90 °



Seco-Capto dutina	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6	3	C6-CFIR-45065-03JET	63	45,0	65	9	195	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03JET	63	45,0	65	9	195	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04JET	63	45,0	65	12	195	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04JET	63	45,0	65	12	195	70	1,1	4	LC..1604..
	5	C6-CFIR-45070-05JET	63	45,0	70	15	195	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05JET	63	45,0	70	15	195	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45075-06JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	6	LC..1606..
	8	C6-CFIR-45085-08JET	63	45,0	85	24	195	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08JET	63	45,0	85	24	195	70	1,3	8	LC..3008..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

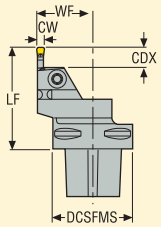
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

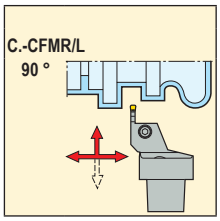


• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

C.-CFMR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 5 x CW



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4											
	3	C4-CFMR-27070-03JET	40	27,0	70	15	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFML-27070-03JET	40	27,0	70	15	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFMR-27070-04JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFML-27070-04JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	4	LC..1604..
C5											
	3	C5-CFMR-35070-03JET	50	35,0	70	15	195	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFML-35070-03JET	50	35,0	70	15	195	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFMR-35075-04JET	50	35,0	75	20	195	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFML-35075-04JET	50	35,0	75	20	195	70	0,7	4	LC..1604..
	5	C5-CFMR-35075-05JET	50	35,0	75	25	195	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFML-35075-05JET	50	35,0	75	25	195	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFMR-35085-06JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFML-35085-06JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	6	LC..1606..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

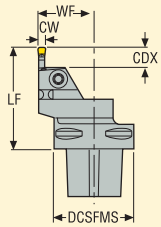
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

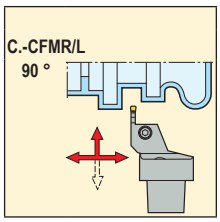


- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

C.-CFMR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 5 x CW



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6											
	3	C6-CFMR-45080-03JET	63	45,0	80	15	195	70	2,0	3	LC..1603..
		C6-CFML-45080-03JET	63	45,0	80	15	195	70	2,0	3	LC..1603..
	4	C6-CFMR-45080-04JET	63	45,0	80	20	195	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFML-45080-04JET	63	45,0	80	20	195	70	1,2	4	LC..1604..
	5	C6-CFMR-45080-05JET	63	45,0	80	25	195	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFML-45080-05JET	63	45,0	80	25	195	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFMR-45085-06JET	63	45,0	85	30	195	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFML-45085-06JET	63	45,0	85	30	195	70	1,2	6	LC..1606..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

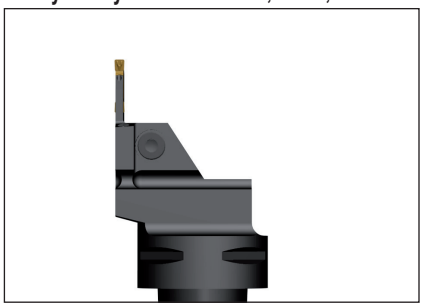
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

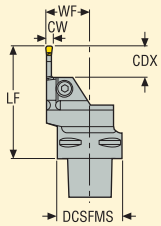
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

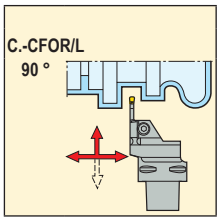


• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

C.-CFOR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 6 x CW



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4											
	3	C4-CFOR-27070-03-JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03-JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04-JET	40	27,0	80	24	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04-JET	40	27,0	80	24	195	70	0,5	4	LC..1604..
	5	C4-CFOR-27085-05-JET	40	27,0	85	30	195	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05-JET	40	27,0	85	30	195	70	0,5	5	LC..1605..
C5											
	3	C5-CFOR-35070-03-JET	50	35,0	70	18	195	70	0,7	6	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03-JET	50	35,0	70	18	195	70	0,7	6	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04-JET	50	35,0	80	24	195	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04-JET	50	35,0	80	24	195	70	0,8	4	LC..1604..
	5	C5-CFOR-35085-05-JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05-JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06-JET	50	35,0	100	36	195	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06-JET	50	35,0	100	36	195	70	1,0	6	LC..1606..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

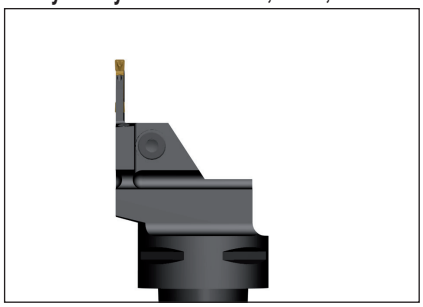
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

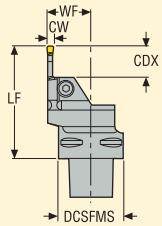
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

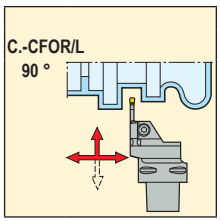


- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

C.-CFOR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 6 x CW



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6											
	3	C6-CFOR-45075-03-JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03-JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04-JET	63	45,0	80	24	195	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04-JET	63	45,0	80	24	195	70	1,1	4	LC..1604..
	5	C6-CFOR-45090-05-JET	63	45,0	90	30	195	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05-JET	63	45,0	90	30	195	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06-JET	63	45,0	100	36	195	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06-JET	63	45,0	100	36	195	70	1,3	6	LC..1606..
	8	C6-CFOR-45115-08-JET	63	45,0	115	48	195	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08-JET	63	45,0	115	48	195	70	1,4	8	LC..3008..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

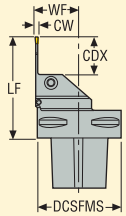
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCMF

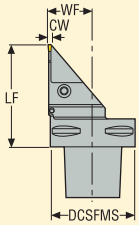


• Program břitových destiček viz str. 672

C.-CZFR/L...JET

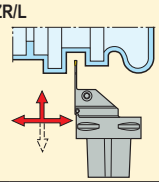


C.-CZFR/L...RBJET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 12,5 x CW

C.-CFZR/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4											
	2	C4-CFZR-22075-2802JET	40	22,0	75	26	–	70	0,5	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802JET	40	22,0	75	26	–	70	0,5	2	LC..2802..
C5											
	2	C5-CFZR-27075-2802JET	50	27,0	75	26	–	70	0,7	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802JET	50	27,0	75	26	–	70	0,7	2	LC..2802..
C6											
	2	C6-CFZR-33075-2802JET	63	33,0	75	26	–	70	1,0	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802JET	63	33,0	75	26	–	70	1,0	2	LC..2802..
C4											
	2	C4-CFZR-22075-2802RBJET	40	22,0	75	28	52	70	0,6	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802RBJET	40	22,0	75	28	52	70	0,6	2	LC..2802..
C5											
	2	C5-CFZR-27075-2802RBJET	50	27,0	75	28	52	70	0,7	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802RBJET	50	27,0	75	28	52	70	0,7	2	LC..2802..
C6											
	2	C6-CFZR-33075-2802RBJET	63	33,0	75	28	52	70	1,1	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802RBJET	63	33,0	75	28	52	70	1,1	2	LC..2802..

* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

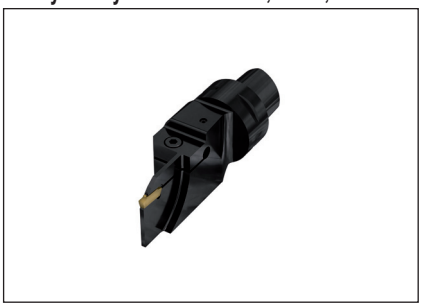
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	6,0

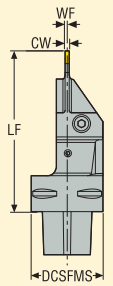
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



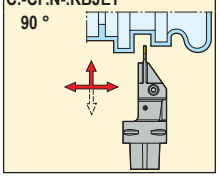
- Program břitových destiček viz str. 672-686, 688-689

C.-CF.N-.RBJET



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CF.N-.RBJET 90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4										
	2	C4-CFZN-00075-2802RBJET	40	1,0	75	52	70	0,5	2	LC..2802..
	3	C4-CFXN-00090-03RBJET	40	1,5	90	64	70	0,6	3	LC..1603..

* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

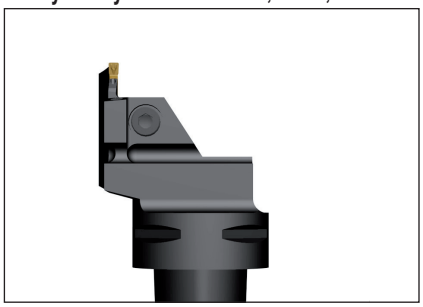
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	6,0

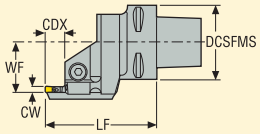
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

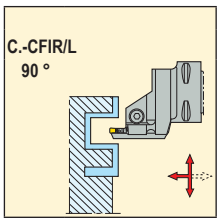


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



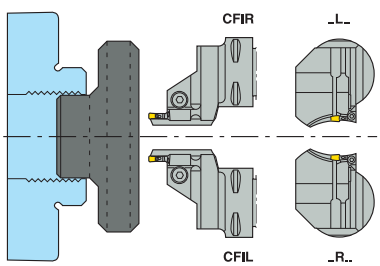
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4												
	3	C4-CFIR-27060-03L080055-JET	55	80	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L100070-JET	70	100	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L130090-JET	90	130	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L170110-JET	110	170	40	27	60	9	70	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R080055-JET	55	80	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R100070-JET	70	100	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R130090-JET	90	130	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R170110-JET	110	170	40	27	60	9	70	0,4	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27065-04L080055-JET	55	80	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L100070-JET	70	100	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L130090-JET	90	130	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L170110-JET	110	170	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L230140-JET	140	230	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R080055-JET	55	80	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R100070-JET	70	100	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R130090-JET	90	130	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R170110-JET	110	170	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R230140-JET	140	230	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

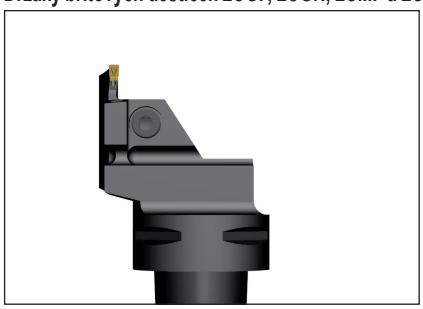
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



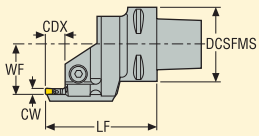
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



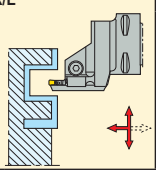
• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L 90 °



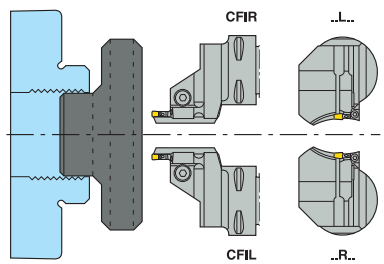
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4												
	5	C4-CFIR-27065-05L080055-JET	55	80	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L100070-JET	70	100	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L130090-JET	90	130	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L170110-JET	110	170	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L230140-JET	140	230	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R080055-JET	55	80	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R100070-JET	70	100	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R130090-JET	90	130	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R170110-JET	110	170	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R230140-JET	140	230	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

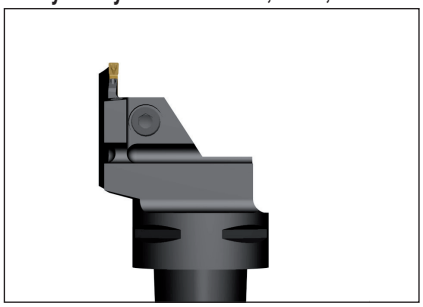
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0



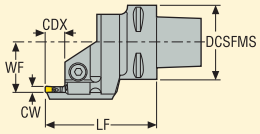
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

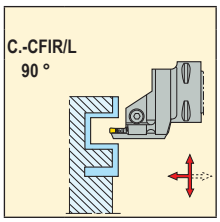


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



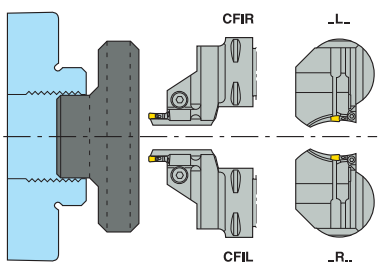
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Velikost lůžka	
C5												
	3	C5-CFIR-35060-03L080055-JET	55	80	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L100070-JET	70	100	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L130090-JET	90	130	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L170110-JET	110	170	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R080055-JET	55	80	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R100070-JET	70	100	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R130090-JET	90	130	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R170110-JET	110	170	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35065-04L080055-JET	55	80	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L100070-JET	70	100	50	35	65	12	70	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L130090-JET	90	130	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L170110-JET	110	170	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L230140-JET	140	230	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R080055-JET	55	80	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R100070-JET	70	100	50	35	65	12	70	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R130090-JET	90	130	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R170110-JET	110	170	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R230140-JET	140	230	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

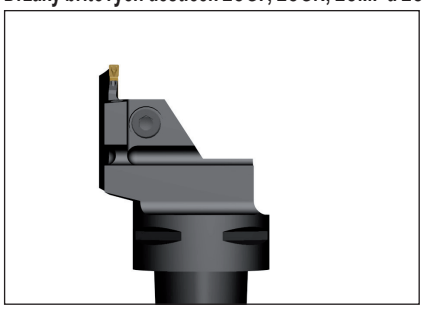
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



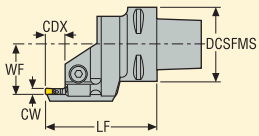
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

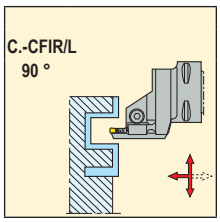


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



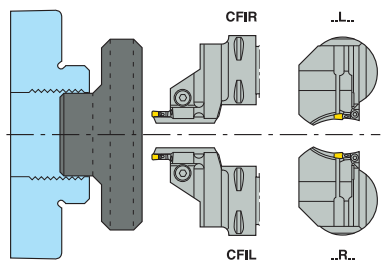
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C5												
	5	C5-CFIR-35065-05L080055-JET	55	80	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L100070-JET	70	100	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L130090-JET	90	130	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L170110-JET	110	170	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L230140-JET	140	230	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R080055-JET	55	80	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R100070-JET	70	100	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R130090-JET	90	130	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R170110-JET	110	170	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R230140-JET	140	230	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35075-06L080055-JET	55	80	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L100070-JET	70	100	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L130090-JET	90	130	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L170110-JET	110	170	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L230140-JET	140	230	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R080055-JET	55	80	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R100070-JET	70	100	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R130090-JET	90	130	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R170110-JET	110	170	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R230140-JET	140	230	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

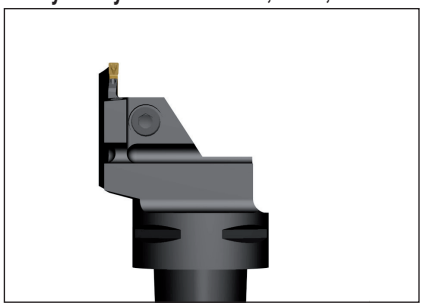
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



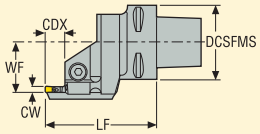
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

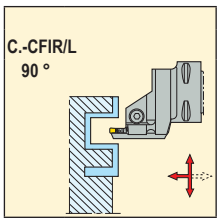


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



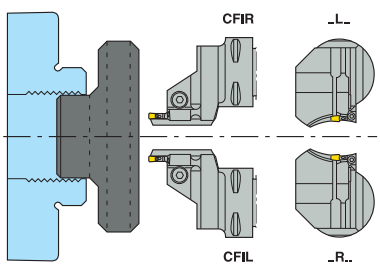
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	3	C6-CFIR-45065-03L080055-JET	55	80	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L100070-JET	70	100	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L130090-JET	90	130	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L170110-JET	110	170	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R080055-JET	55	80	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R100070-JET	70	100	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R130090-JET	90	130	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R170110-JET	110	170	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04L080055-JET	55	80	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L100070-JET	70	100	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L130090-JET	90	130	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L170110-JET	110	170	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L230140-JET	140	230	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R080055-JET	55	80	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R100070-JET	70	100	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R130090-JET	90	130	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R170110-JET	110	170	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R230140-JET	140	230	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

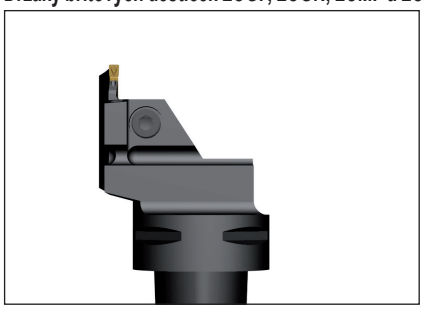
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



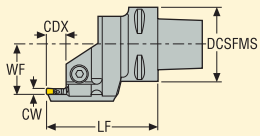
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



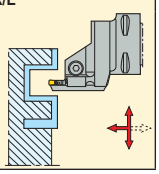
• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L 90 °



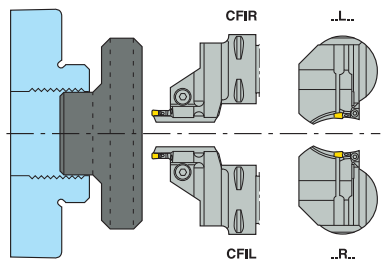
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	5	C6-CFIR-45070-05L080055-JET	55	80	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L100070-JET	70	100	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L130090-JET	90	130	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L170110-JET	110	170	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L230140-JET	140	230	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R080055-JET	55	80	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R100070-JET	70	100	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R130090-JET	90	130	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R170110-JET	110	170	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R230140-JET	140	230	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45075-06L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

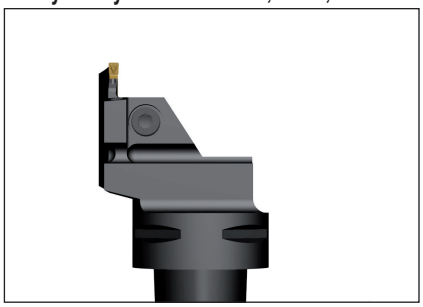
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



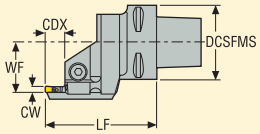
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

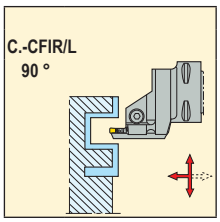


• Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



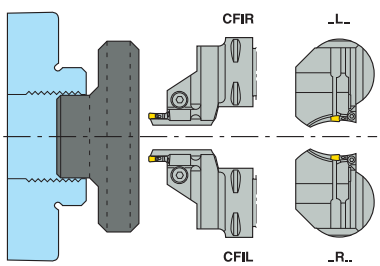
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	8	C6-CFIR-45085-08L130090-JET	90	130	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L170110-JET	110	170	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L230140-JET	140	230	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L500200-JET	200	500	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R130090-JET	90	130	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R170110-JET	110	170	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R230140-JET	140	230	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R500200-JET	200	500	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

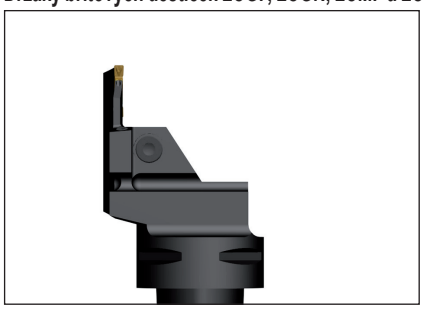
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	10,0



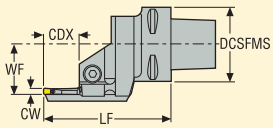
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

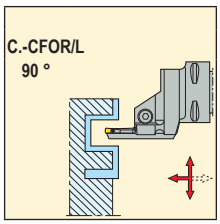


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



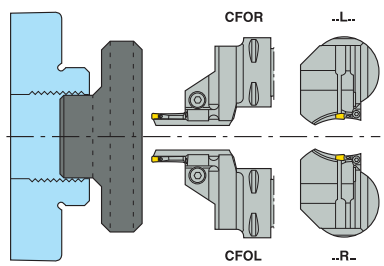
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4												
	3	C4-CFOR-27070-03L080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04L080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

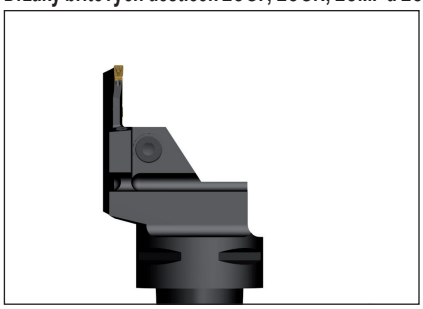
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



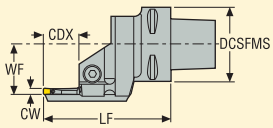
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

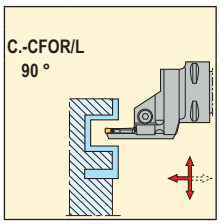


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



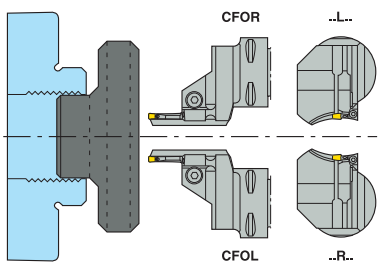
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4												
	5	C4-CFOR-27085-05L080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

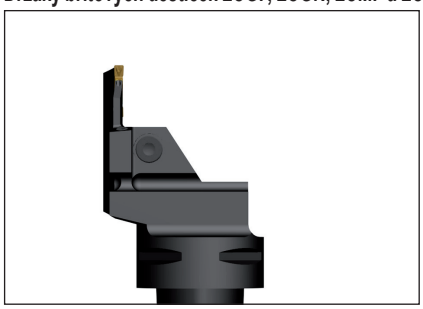
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0



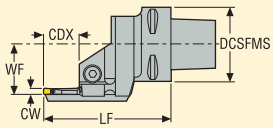
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

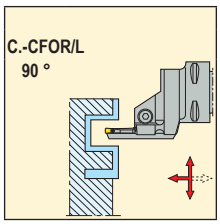


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



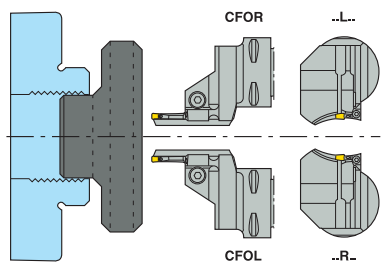
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C5												
	3	C5-CFOR-35070-03L080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04L080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

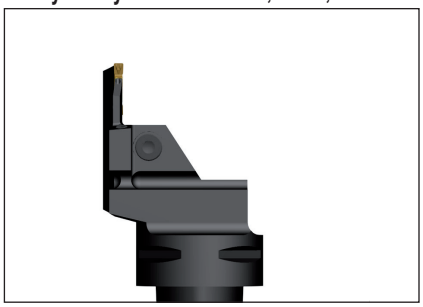
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



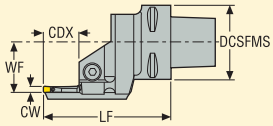
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

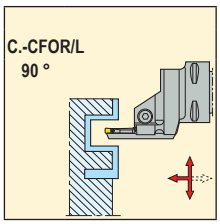


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



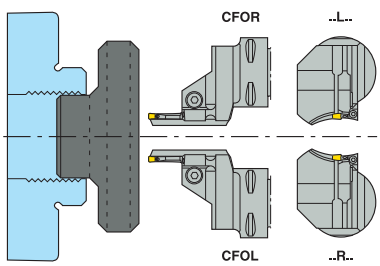
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C5												
	5	C5-CFOR-35085-05L080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06L080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

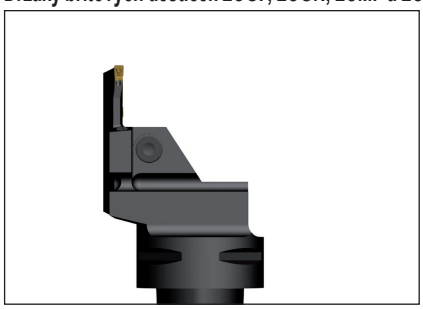
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



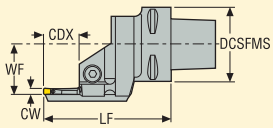
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

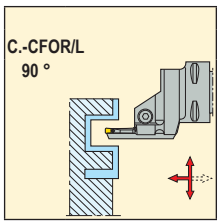


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



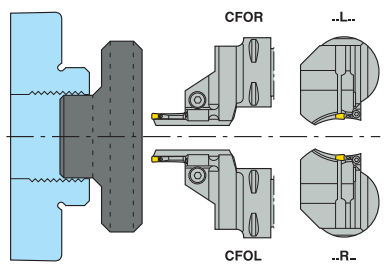
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	3	C6-CFOR-45075-03L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04L080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

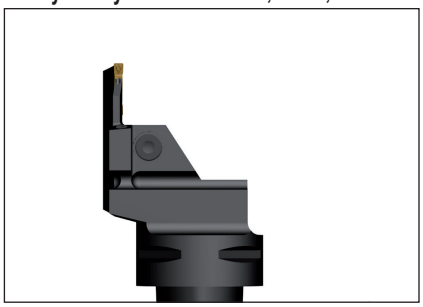
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



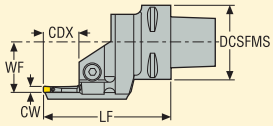
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

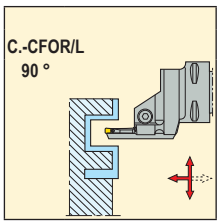


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



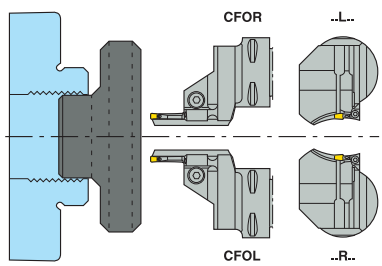
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	5	C6-CFOR-45090-05L080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06L080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

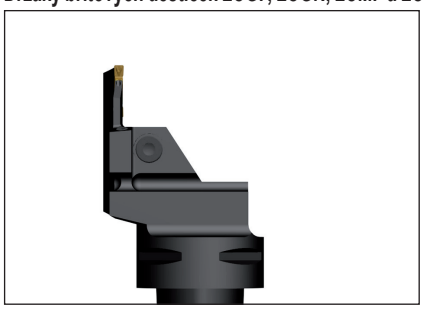
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



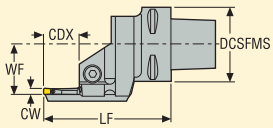
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

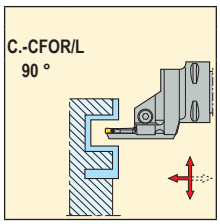


• Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



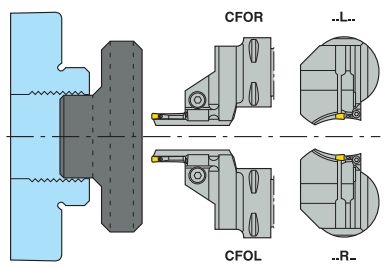
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	8	C6-CFOR-45115-08L130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

**Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

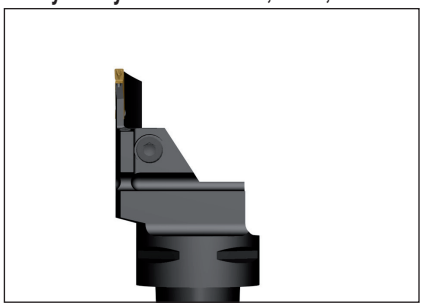
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	10,0



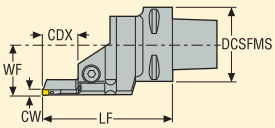
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

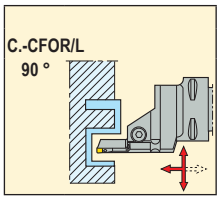


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



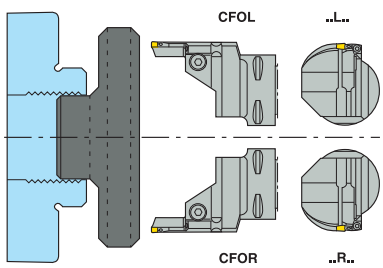
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4												
	3	C4-CFOR-27070-03R080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04R080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

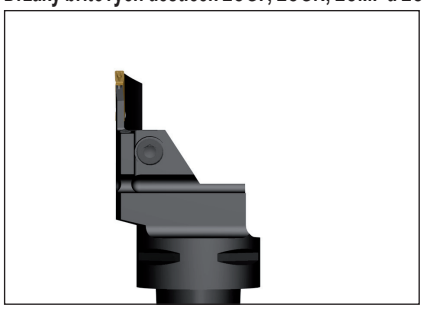
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



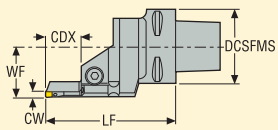
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

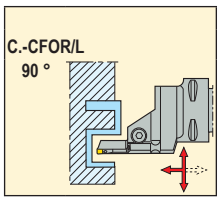


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



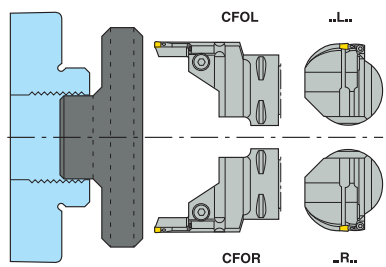
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C4												
	5	C4-CFOR-27085-05R080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

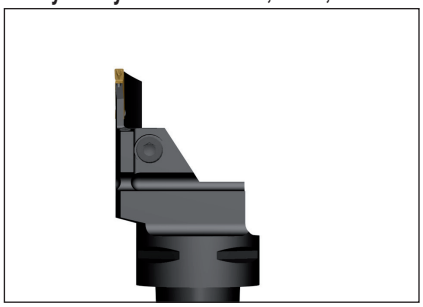
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0



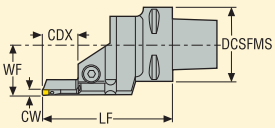
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

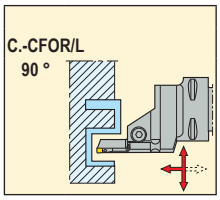


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



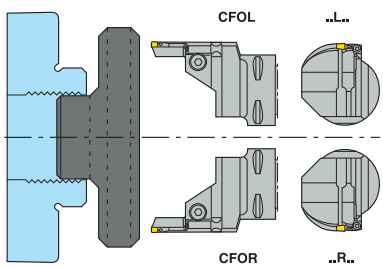
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C5												
	3	C5-CFOR-35070-03R080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04R080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

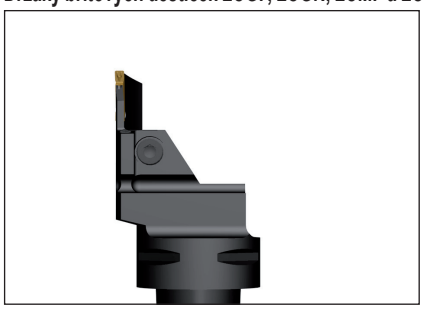
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



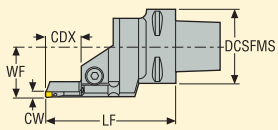
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

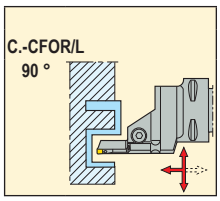


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



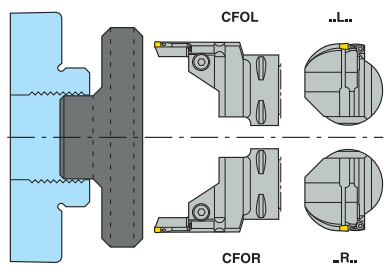
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C5												
	5	C5-CFOR-35085-05R080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06R080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L080055-JET	50	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

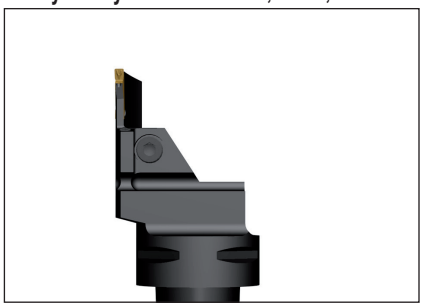
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



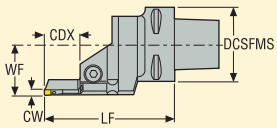
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

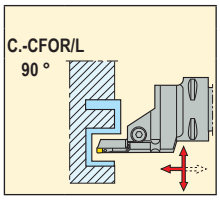


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



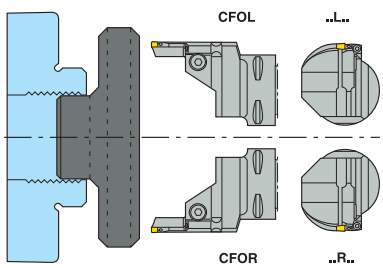
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	3	C6-CFOR-45075-03R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04R080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

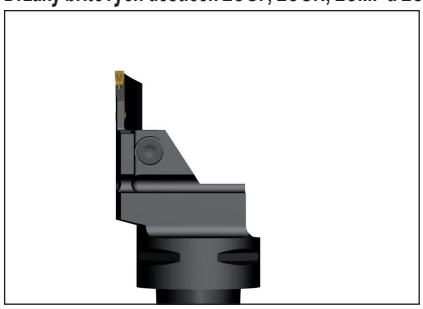
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	5,0



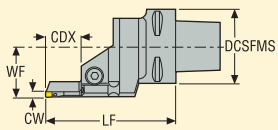
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

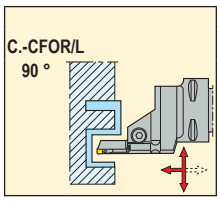


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



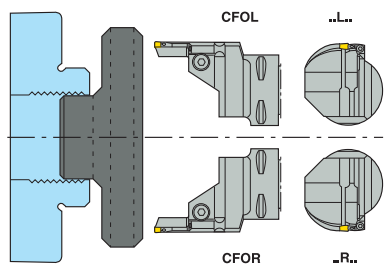
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	5	C6-CFOR-45090-05R080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06R080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

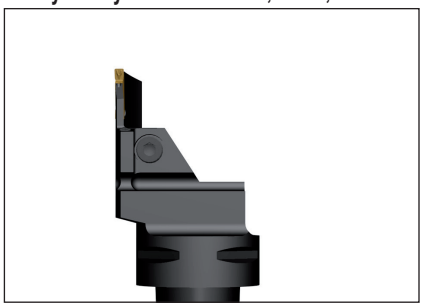
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	5,0



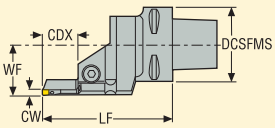
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

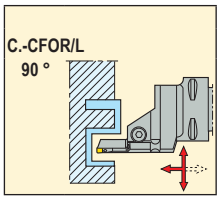


• Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



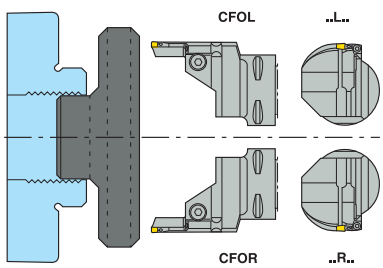
Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
C6												
	8	C6-CFOR-45115-08R130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

**Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

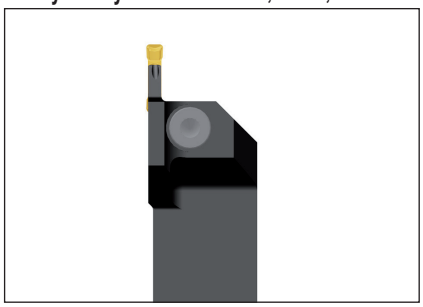
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	10,0



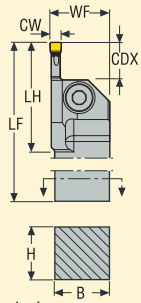
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



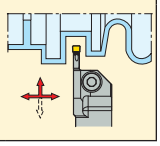
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CFIR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
3	CFIR2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	275	0,4	3	LC..1603..
	CFIR2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	275	1,0	3	LC..1603..
	CFIL2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	275	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	275	1,0	3	LC..1603..
4	CFIR2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	275	0,4	4	LC..1604..
	CFIR2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR3225P04JET	32	25	170	26,5	39	12	275	1,0	4	LC..1604..
	CFIL2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	275	0,4	4	LC..1604..
	CFIL2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL3225P04JET	32	25	170	26,5	39	12	275	1,0	4	LC..1604..
5	CFIR2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	275	0,4	5	LC..1605..
	CFIR2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	275	1,0	5	LC..1605..
	CFIL2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	275	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	275	1,0	5	LC..1605..

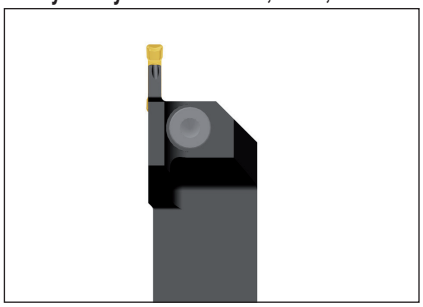
** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Velikost momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0

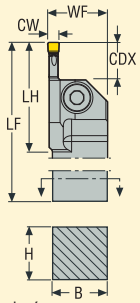
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



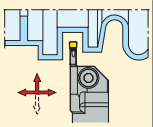
• Program břitových destiček viz str. 673-684, 688-689

CFIR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

CFIR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
6	CFIR2020K06JET	20	20	125	21,5	47	18	275	0,4	6	LC..1606..
	CFIR2525M06JET	25	25	150	26,5	47	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR3225P06JET	32	25	170	26,5	47	18	275	1,0	6	LC..1606..
	CFIL2020K06JET	20	20	125	21,5	47	18	275	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525M06JET	25	25	150	26,5	47	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL3225P06JET	32	25	170	26,5	47	18	275	1,0	6	LC..1606..
8	CFIR2525M08JET	25	25	150	28,0	57	24	275	0,7	8	LC..3008..
	CFIR3225P08JET	32	25	170	28,0	57	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL2525M08JET	25	25	150	28,0	57	24	275	0,7	8	LC..3008..
	CFIL3225P08JET	32	25	170	28,0	57	24	275	1,0	8	LC..3008..

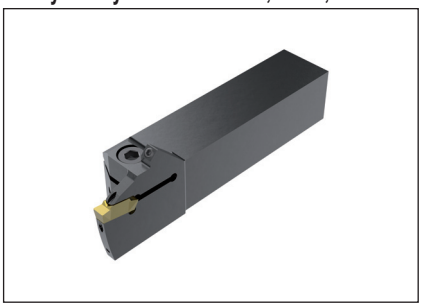
** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Velikost momentu Nm
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	8,0

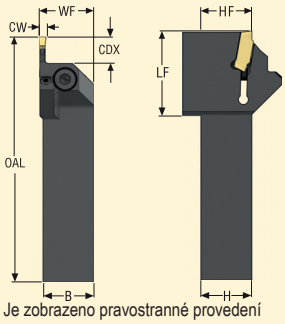
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

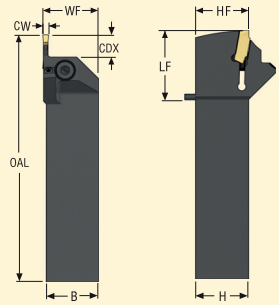


- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFIR/L2020...JETI

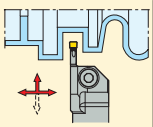


CFIR/L2525...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
3	CFIR2020X03JETI	20	20	97	33	21,5	20,0	9	200	0,1	3	LC..1603..
	CFIR2525X03JETI	25	25	117	33	26,5	25,0	9	200	0,1	3	LC..1603..
	CFIL2020X03JETI	20	20	97	33	21,5	20,0	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIL2525X03JETI	25	25	117	33	26,5	25,0	9	200	0,1	3	LC..1603..
4	CFIR2020X04JETI	20	20	103	39	21,5	20,0	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04JETI	25	25	123	39	26,5	25,0	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIL2020X04JETI	20	20	103	39	21,5	20,0	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIL2525X04JETI	25	25	123	39	26,5	25,0	12	200	0,1	4	LC..1604..
5	CFIR2020X05JETI	20	20	104	40	21,5	20,0	15	200	0,1	5	LC..1605..
	CFIR2525X05JETI	25	25	124	40	26,5	25,0	15	200	0,6	5	LC..1605..
	CFIL2020X05JETI	20	20	104	40	21,5	20,0	15	200	0,1	5	LC..1605..
	CFIL2525X05JETI	25	25	124	40	26,5	25,0	15	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFIR2020X06JETI	20	20	111	47	21,5	20,0	18	200	0,5	6	LC..1606..
	CFIR2525X06JETI	25	25	131	47	26,5	25,0	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2020X06JETI	20	20	111	47	21,5	20,0	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2525X06JETI	25	25	131	47	26,5	25,0	18	200	0,1	6	LC..1606..
8	CFIR2525X08JETI	25	25	142	58	28,0	25,0	24	200	0,6	8	LC..3008..
	CFIL2525X08JETI	25	25	142	58	28,0	25,0	24	200	0,6	8	LC..3008..

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

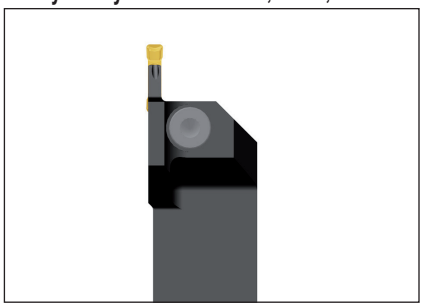
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Velikost momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L25..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	15,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

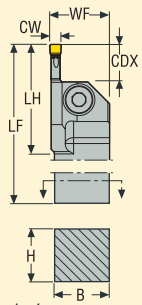
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



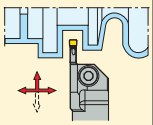
• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CFMR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 5 x CW

CFMR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
3	CFMR2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	275	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	275	0,7	3	LC..1603..
	CFMR3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	275	1,0	3	LC..1603..
	CFML2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	275	0,7	3	LC..1603..
	CFML3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	275	1,0	3	LC..1603..
	CFML2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	275	0,4	3	LC..1603..
4	CFMR2020K04JET	20	20	125	21,5	45	20	275	0,4	4	LC..1604..
	CFMR2525M04JET	25	25	150	26,5	45	20	275	0,7	4	LC..1604..
	CFMR3225P04JET	32	25	170	26,5	45	20	275	1,0	4	LC..1604..
	CFML2020K04JET	20	20	125	21,5	45	20	275	0,4	4	LC..1604..
	CFML2525M04JET	25	25	150	26,5	45	20	275	0,7	4	LC..1604..
	CFML3225P04JET	32	25	170	26,5	45	20	275	1,0	4	LC..1604..
5	CFMR2525M05JET	25	25	150	26,5	56	25	275	0,7	5	LC..1605..
	CFMR3225P05JET	32	25	170	26,5	56	25	275	0,9	5	LC..1605..
	CFML2525M05JET	25	25	150	26,5	56	25	275	0,7	5	LC..1605..
	CFML3225P05JET	32	25	170	26,5	56	25	275	0,9	5	LC..1605..
6	CFMR2525M06JET	25	25	150	26,5	67	30	275	0,7	6	LC..1606..
	CFMR3225P06JET	32	25	170	26,5	67	30	275	0,9	6	LC..1606..
	CFML2525M06JET	25	25	150	26,5	67	30	275	0,7	6	LC..1606..
	CFML3225P06JET	32	25	170	26,5	67	30	275	0,9	6	LC..1606..

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

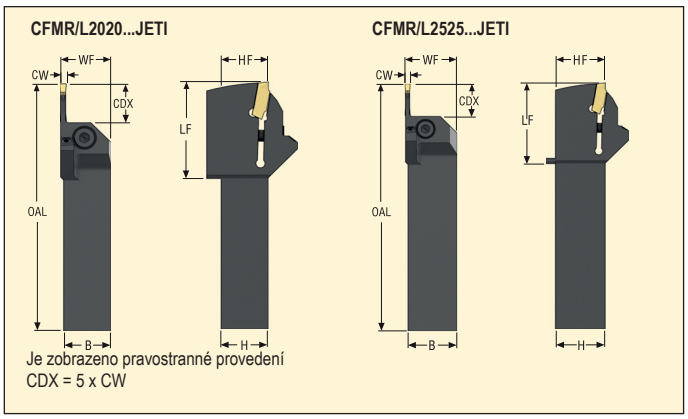
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Velikost momentu Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	10,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

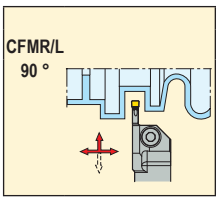
Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 5 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
3	CFMR2020X03JETI	20	20	105	41	21,5	20,0	15	200	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525X03JETI	25	25	125	41	26,5	25,0	15	200	0,1	3	LC..1603..
	CFML2020X03JETI	20	20	105	41	21,5	20,0	15	200	0,5	3	LC..1603..
	CFML2525X03JETI	25	25	125	41	26,5	25,0	15	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFMR2020X04JETI	20	20	110	46	21,5	20,0	20	200	0,1	4	LC..1604..
	CFMR2525X04JETI	25	25	130	46	26,5	25,0	20	200	0,5	4	LC..1604..
	CFML2020X04JETI	20	20	110	46	21,5	20,0	20	200	0,5	4	LC..1604..
	CFML2525X04JETI	25	25	130	46	26,5	25,0	20	200	0,1	4	LC..1604..
5	CFMR2525X05JETI	25	25	140	56	26,5	25,0	25	200	0,5	5	LC..1605..
	CFML2525X05JETI	25	25	140	56	26,5	25,0	25	200	0,5	5	LC..1605..
6	CFMR2525X06JETI	25	25	151	67	26,5	25,0	30	200	0,1	6	LC..1606..
	CFML2525X06JETI	25	25	151	67	26,5	25,0	30	200	0,1	6	LC..1606..

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Velikost momentu Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0

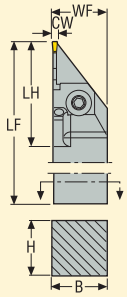
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCMF



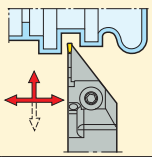
• Program břitových destiček viz str. 672

CFOR/L..RBJET



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 6 x CW

CFOR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP***	KG	Velikost lůžka	
2	CFOR1212K1902RBJET	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275	0,2	2	LC..1902..
	CFOR1616K1902RBJET	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275	0,3	2	LC..1902..
	CFOL1212K1902RBJET	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275	0,2	2	LC..1902..
	CFOL1616K1902RBJET	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275	0,3	2	LC..1902..

* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

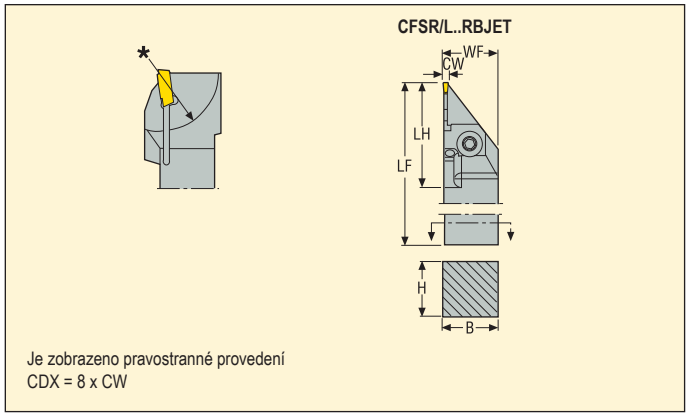
Pro držák	Adaptér chlazení	Podložka
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

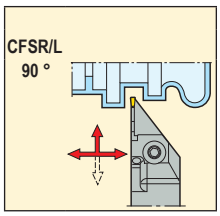
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCMF



• Program břitových destiček viz str. 672





CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP***	KG	Velikost lůžka	
2	CFSR2020M1902RBJET	20	20	150	20,0	38,2	33,0	275	0,5	02	LC..1902..
	CFSL2020M1902RBJET	20	20	150	20,0	38,2	33,0	275	0,5	02	LC..1902..

* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

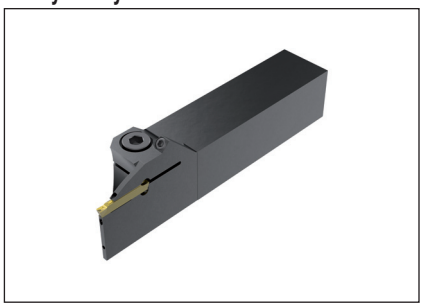
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Velikost momentu Nm
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

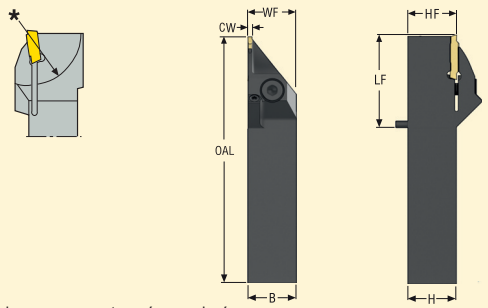
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCMF



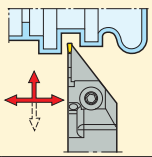
- Program břitových destiček viz str. 672
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFSR/L..RBJETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 8 x CW

CFSR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP***	KG	Velikost lůžka	
2	CFSR2020X1902RBJETI	20	20	102	38	20,0	20,0	33,0	200	0,1	02	LC..1902..
	CFSL2020X1902RBJETI	20	20	102	38	20,0	20,0	33,0	200	0,1	02	LC..1902..

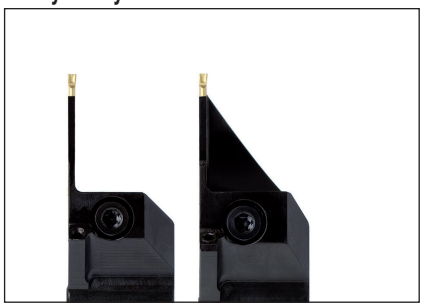
* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555
*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

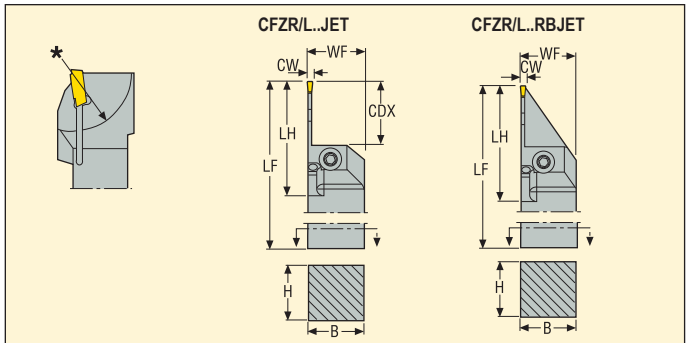
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Velikost momentu Nm
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

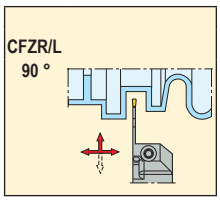
Držáky břitových destiček LCMF



• Program břitových destiček viz str. 672



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 12,5 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Velikost lůžka	
2	CFZR2020M2802JET	20	20	150	20,0	50,0	26,0	–	275	0,4	02	LC..2802..
	CFZR2525M2802JET	25	25	150	25,0	50,0	26,0	–	275	0,6	02	LC..2802..
	CFZL2020M2802JET	20	20	150	20,0	50,0	26,0	–	275	0,4	02	LC..2802..
	CFZL2525M2802JET	25	25	150	25,0	50,0	26,0	–	275	0,6	02	LC..2802..
2	CFZR2020M2802RBJET	20	20	150	20,0	51,7	27,5	52,0	275	0,5	02	LC..2802..
	CFZR2525M2802RBJET	25	25	150	25,0	51,7	27,5	52,0	275	0,7	02	LC..2802..
	CFZL2020M2802RBJET	20	20	150	20,0	51,7	27,5	52,0	275	0,5	02	LC..2802..
	CFZL2525M2802RBJET	25	25	150	25,0	51,7	27,5	52,0	275	0,7	02	LC..2802..

* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

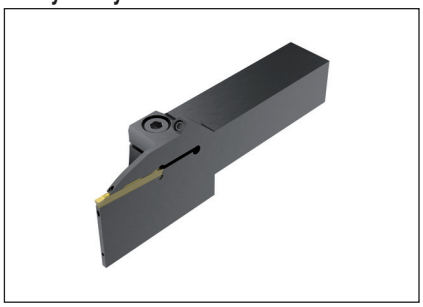
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Velikost momentu Nm
CFSR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0

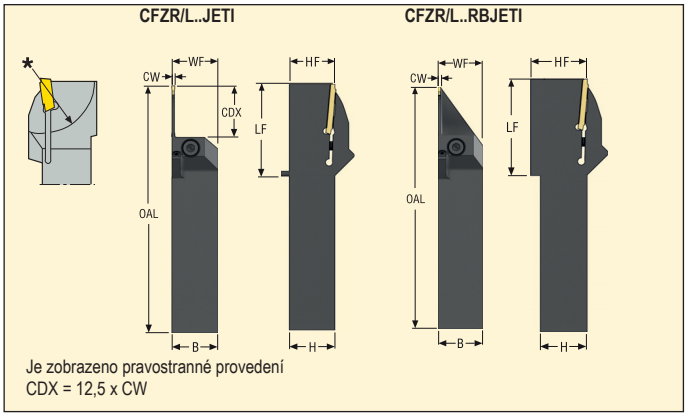
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

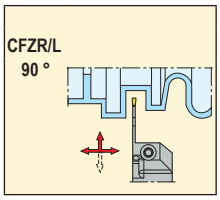
Držáky břitových destiček LCMF



- Program břitových destiček viz str. 672
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 12,5 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Velikost lůžka	
2	CFZR2020X2802JETI	20	20	115	51	20,0	20,0	26,0	–	200	0,5	02	LC..2802..
	CFZR2525X2802JETI	25	25	135	51	25,0	25,0	26,0	56,2	200	0,1	02	LC..2802..
	CFZL2020X2802JETI	20	20	115	51	20,0	20,0	26,0	–	200	0,1	02	LC..2802..
	CFZL2525X2802JETI	25	25	135	51	25,0	25,0	26,0	56,2	200	0,1	02	LC..2802..
2	CFZR2020X2802RBJETI	20	20	116	52	20,0	20,0	–	52,0	200	0,1	02	LC..2802..
	CFZR2525X2802RBJETI	25	25	136	52	25,0	25,0	–	52,0	200	0,6	02	LC..2802..
	CFZL2020X2802RBJETI	20	20	116	52	20,0	20,0	–	52,0	200	0,3	02	LC..2802..
	CFZL2525X2802RBJETI	25	25	136	52	25,0	25,0	–	52,0	200	0,6	02	LC..2802..

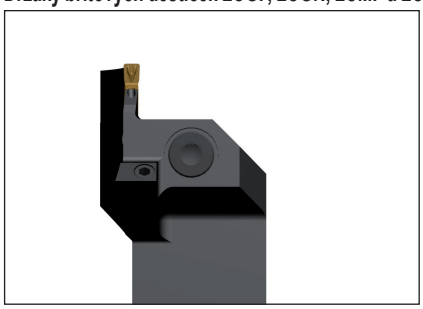
* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555
*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Velikost momentu Nm
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0

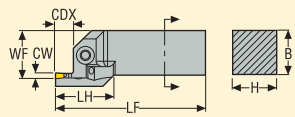
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



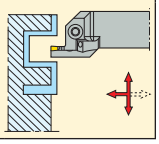
- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °



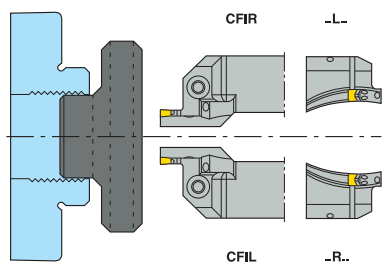
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
3	CFIR2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	33,0	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	33,0	9	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	36,0	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	36,0	12	275	0,7	4	LC..1604..
5	CFIR2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	40,0	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	40,0	15	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	46,0	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	46,0	18	275	0,7	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

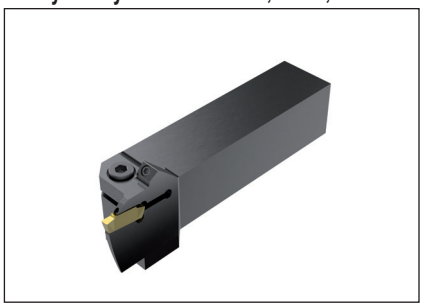
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



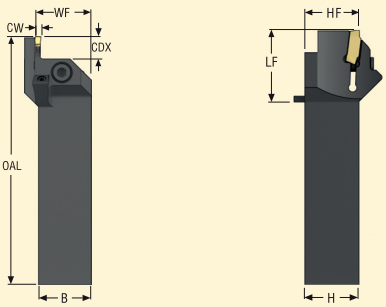
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



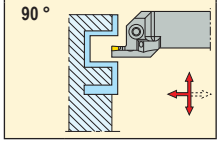
- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °

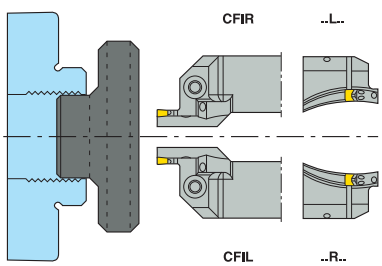


CW	Objednací kód	Rozměry v mm									CP***	KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX				
3	CFIR2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIL2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFIL2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
5	CFIL2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,6	5	LC..1605..
	CFIR2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
6	CFIL2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,5	6	LC..1606..
	CFIR2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555
*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



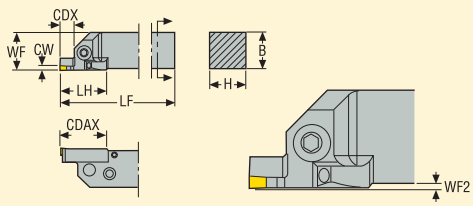
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

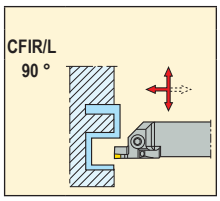


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



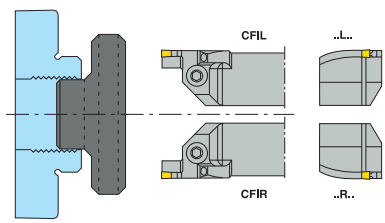
CW	Objednací kód	Rozměry v mm									CP***	KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
3	CFIR2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

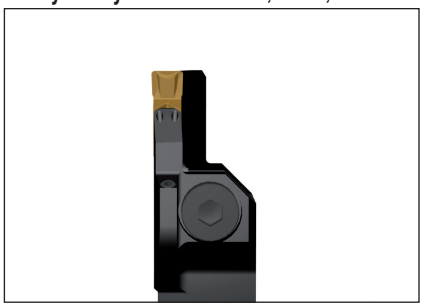
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0



Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

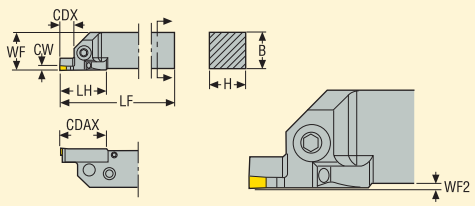
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

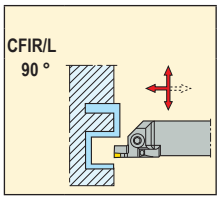


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



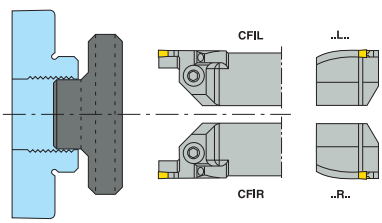
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
5	CFIR2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



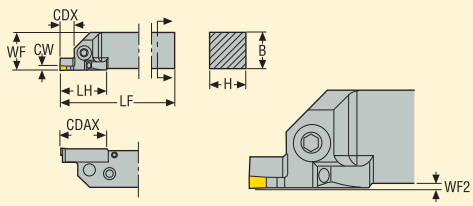
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

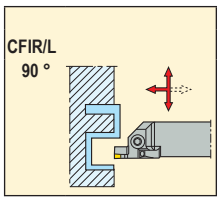


- Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW



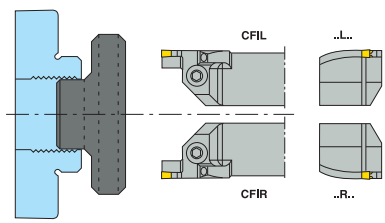
CW	Objednací kód	Rozměry v mm									CP***	KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
8	CFIR3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

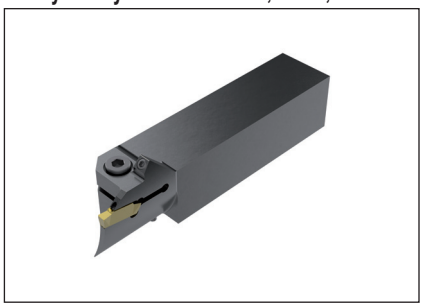
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	10,0



Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

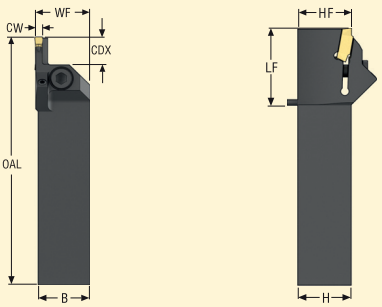
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

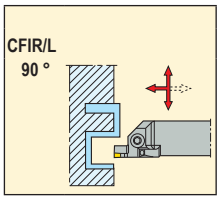


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

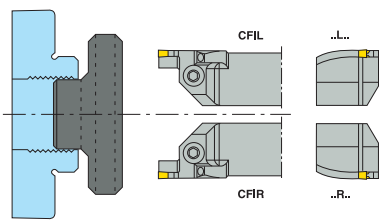


CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP***	KG	Velikost lůžka	
3	CFIR2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,1	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	118	34	26,5	25	9	200	0,1	3	LC..1603..
4	CFIR2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,3	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	121	37	26,5	25	12	200	0,1	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555
*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

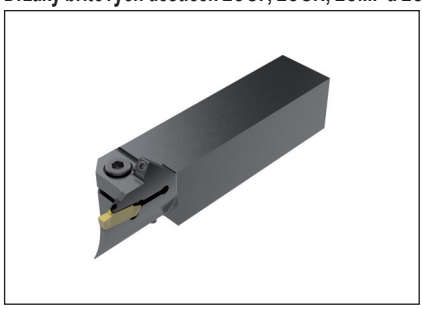
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



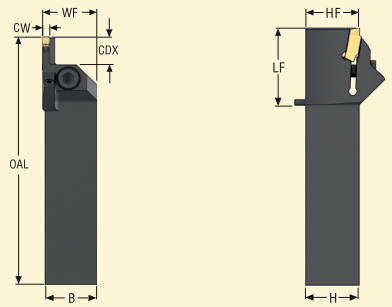
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



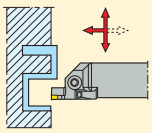
- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °

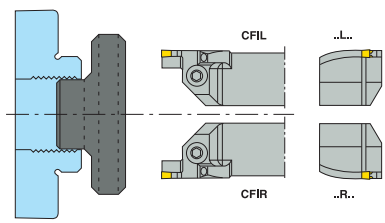


CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP***	KG	Velikost lůžka	
5	CFIR2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,1	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,3	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	125	41	26,5	25	15	200	0,1	5	LC..1605..
6	CFIR2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,5	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	131	47	26,5	25	18	200	0,6	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555
*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

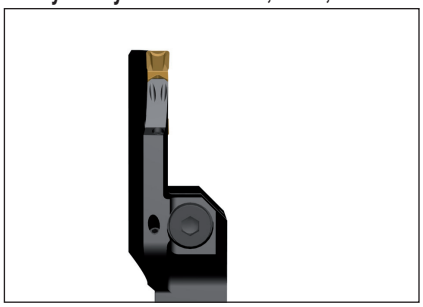
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



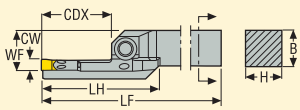
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

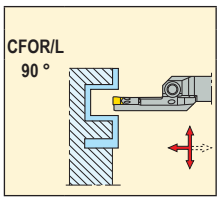


• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



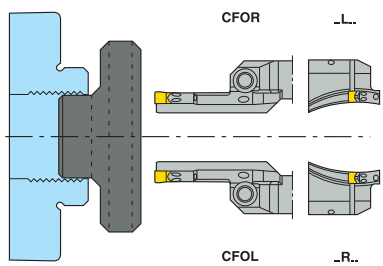
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
3	CFOR2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFOR2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

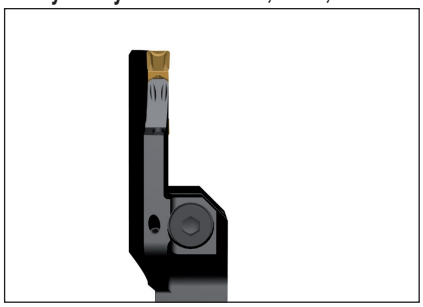
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0



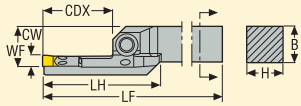
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

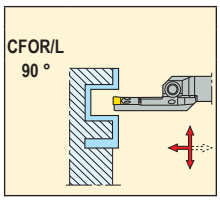


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



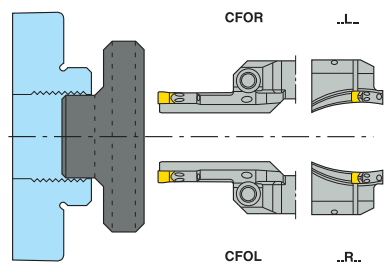
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
5	CFOR2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFOR2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

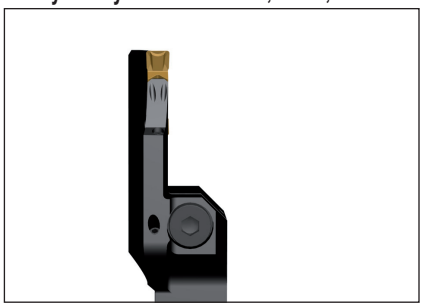
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



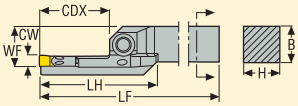
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

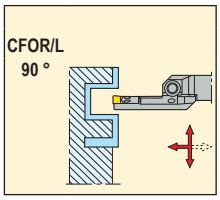


- Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



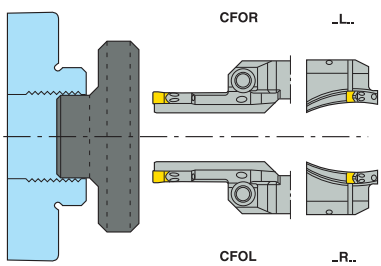
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
8	CFOR3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

**Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

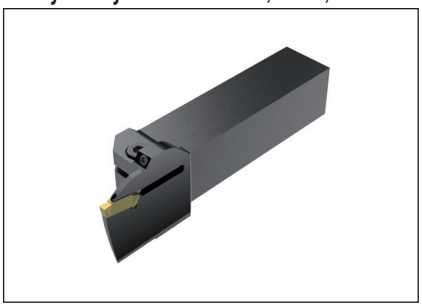
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	10,0



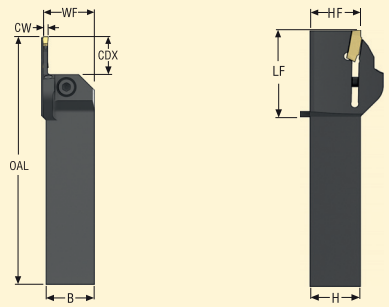
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

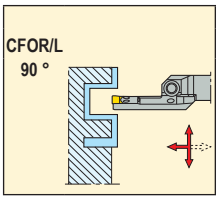


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm									CP***	KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**				
3	CFOR2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
4	CFOR2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,3	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..

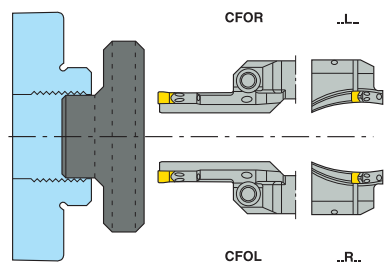
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

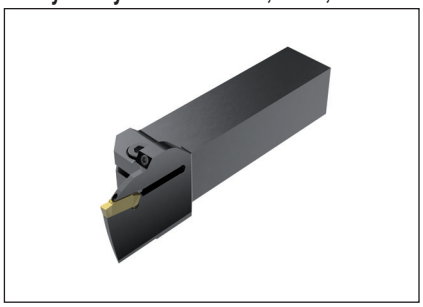
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

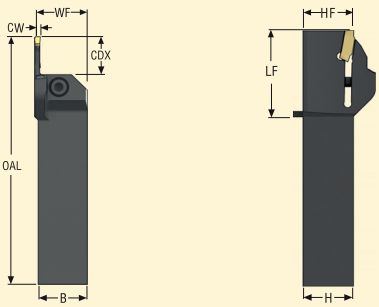
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

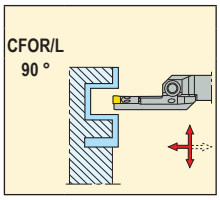


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
5	CFOR2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,4	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFOR2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..

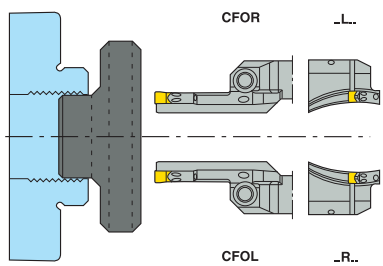
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

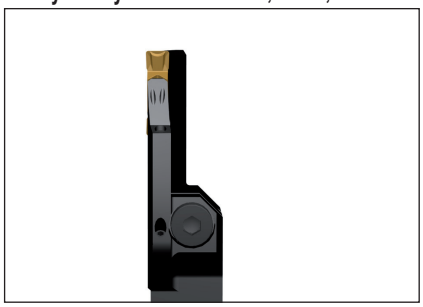
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

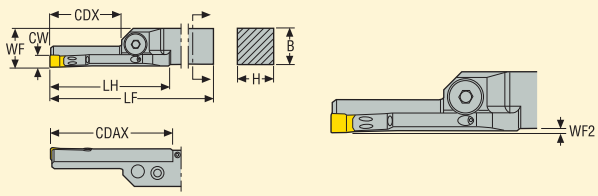
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

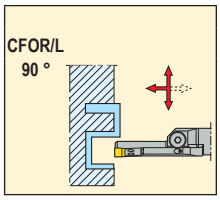


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



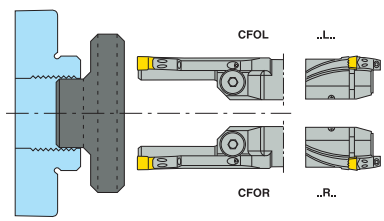
CW	Objednací kód	Rozměry v mm									CP***	KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
3	CFOR2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFOR2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

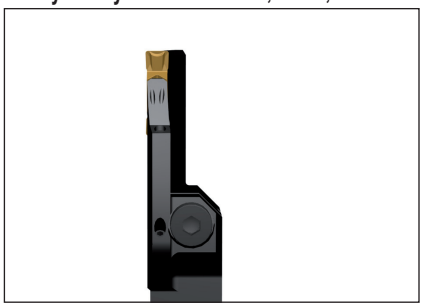
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0



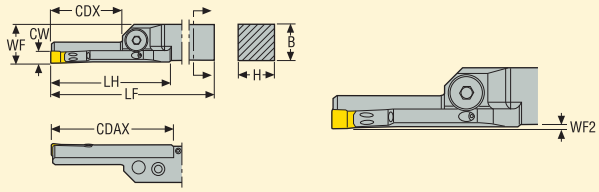
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

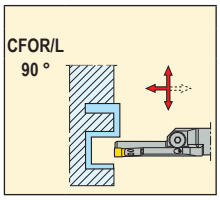


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



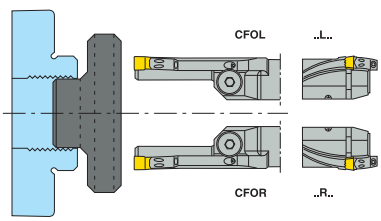
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
5	CFOR2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFOR2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

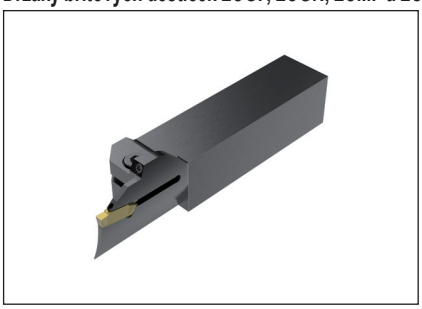
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	5,0



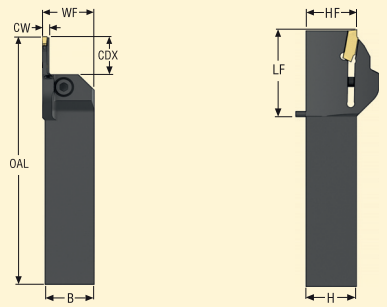
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

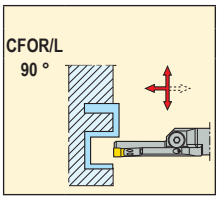


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm									CP***	KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**				
3	CFOR2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L230140-JETI	140	230	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L500200-JETI	200	500	25	25	127	43	26,5	25,0	18	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFOR2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L500200-JETI	200	500	25	25	135	51	26,5	25,0	24	200	0,6	4	LC..1604..

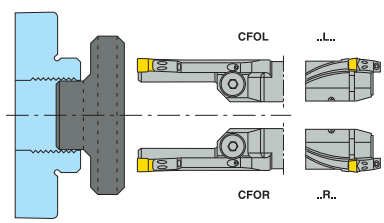
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

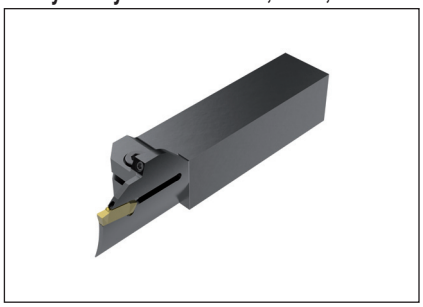
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

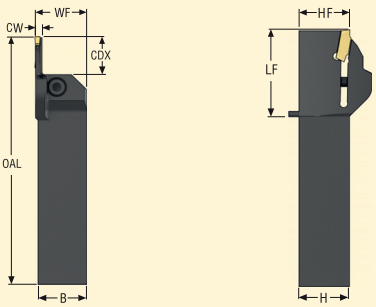
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

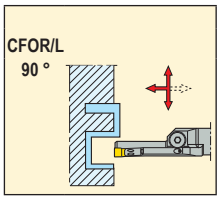


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX**	CP***	KG	Velikost lůžka	
5	CFOR2525X05R080055-JETI	80	55	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L080055-JETI	80	55	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,5	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L500200-JETI	200	500	25	25	143	59	26,5	25,0	30	200	4,0	5	LC..1605..
6	CFOR2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L500200-JETI	200	500	25	25	154	70	26,5	25,0	36	200	0,6	6	LC..1606..

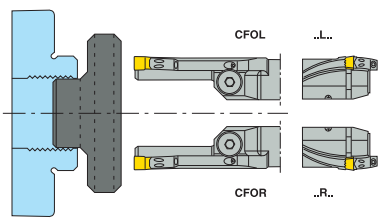
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

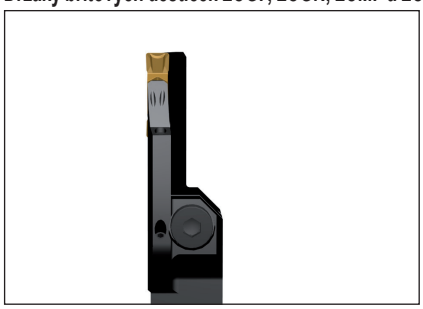
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	5,0



Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

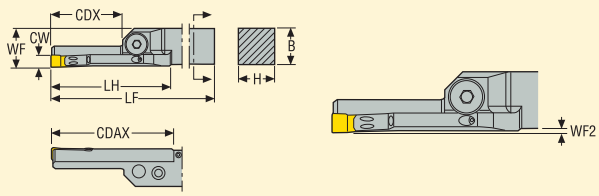
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR

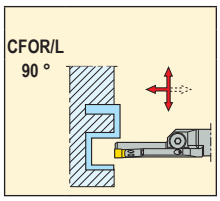


- Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 6 x CW



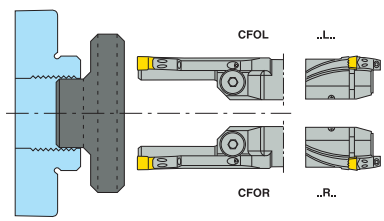
CW	Objednací kód	Rozměry v mm									CP***	KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
8	CFOR3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

**Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF30.. = 28 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Doporučená hodnota utahovacího momentu Nm
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	10,0



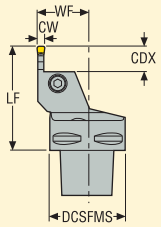
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786

Držáky břitových destiček LCGN, LCMF a LCMR



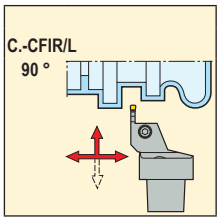
• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

C.-CFIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	KG	Velikost lůžka	
C4										
	3	C4-CFIR-27055-03	40	27,0	55	9	195	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27055-03	40	27,0	55	9	195	0,4	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27055-04	40	27,0	55	12	195	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27055-04	40	27,0	55	12	195	0,4	4	LC..1604..
	5	C4-CFIR-27055-05	40	27,0	55	15	195	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27055-05	40	27,0	55	15	195	0,4	5	LC..1605..
C5										
	3	C5-CFIR-35060-03	50	35,0	60	9	195	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03	50	35,0	60	9	195	0,6	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35060-04	50	35,0	60	12	195	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35060-04	50	35,0	60	12	195	0,6	4	LC..1604..
	5	C5-CFIR-35060-05	50	35,0	60	15	195	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35060-05	50	35,0	60	15	195	0,6	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35065-06	50	35,0	65	18	195	0,7	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35065-06	50	35,0	65	18	195	0,7	6	LC..1606..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Velikost momentu Nm
C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6	3,5
C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6	5,0
C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6	5,0
C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7	3,5
C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7	10,0

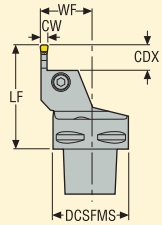
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGN, LCMF a LCMR

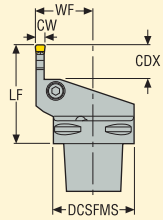


- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

C.-CFIR/L

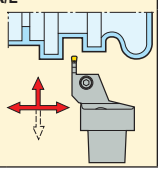


C.-CFIR/L-08



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	KG	Velikost lůžka	
C6										
	3	C6-CFIR-45065-03	63	45,0	65	9	195	1,0	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03	63	45,0	65	9	195	1,0	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04	63	45,0	65	12	195	1,0	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04	63	45,0	65	12	195	1,0	4	LC..1604..
	5	C6-CFIR-45065-05	63	45,0	65	15	195	1,0	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45065-05	63	45,0	65	15	195	1,0	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45065-06	63	45,0	65	18	195	1,0	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45065-06	63	45,0	65	18	195	1,0	6	LC..1606..
	8	C6-CFIR-45075-08	63	45,0	75	24	195	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45075-08	63	45,0	75	24	195	1,2	8	LC..3008..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

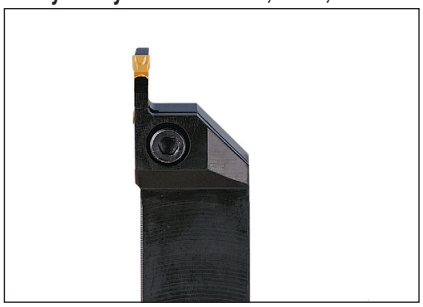
** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

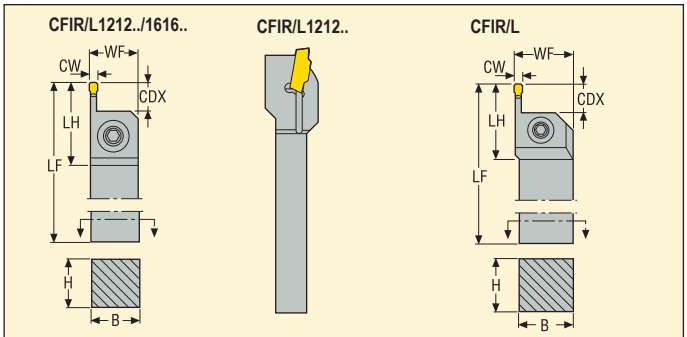
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Velikost momentu Nm
CFIR/L..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7	3,5
CFIR/L..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
CFIR/L..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI0825	CN7	10,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

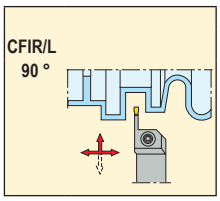
Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3*	KG	Velikost lůžka	
3	CFIR1212M03	12	12	150	12,0	31,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIR1616H03	16	16	100	16,0	28,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIR2020K03	20	20	125	21,5	28,0	9	–	0,4	3	LC..1603..
	CFIR2525M03	25	25	150	26,5	28,0	9	195	0,7	3	LC..1603..
	CFIR3225P03	32	25	170	26,5	28,0	9	195	1,0	3	LC..1603..
	CFIL1212M03	12	12	150	12,0	31,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIL1616H03	16	16	100	16,0	28,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIL2020K03	20	20	125	21,5	28,0	9	–	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525M03	25	25	150	26,5	28,0	9	195	0,7	3	LC..1603..
	CFIL3225P03	32	25	170	26,5	28,0	9	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFIR1212M04	12	12	150	12,0	33,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIR1616H04	16	16	100	16,0	31,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIR2020K04	20	20	125	21,5	31,0	12	–	0,4	4	LC..1604..
	CFIR2525M04	25	25	150	26,5	31,0	12	195	0,7	4	LC..1604..
	CFIR3225P04	32	25	170	26,5	31,0	12	195	1,0	4	LC..1604..
	CFIL1212M04	12	12	150	12,0	33,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIL1616H04	16	16	100	16,0	31,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIL2020K04	20	20	125	21,5	31,0	12	–	0,4	4	LC..1604..
	CFIL2525M04	25	25	150	26,5	31,0	12	195	0,7	4	LC..1604..
	CFIL3225P04	32	25	170	26,5	31,0	12	195	1,0	4	LC..1604..

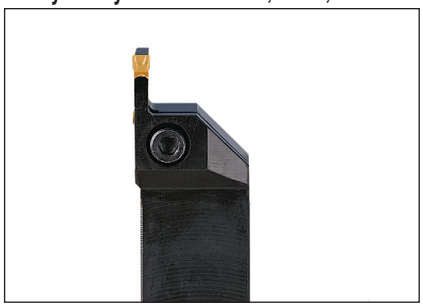
* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
..1212M03	3SMS795	TCEI0409	2,5
..1616H03	4SMS795	TCEI0509	6,0
..2020K03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..2525M03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..3225P03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..1212M04	3SMS795	TCEI0409	3,5
..1616H04	5SMS795	TCEI0609	8,0
..2020K04	5SMS795	TCEI0613	8,0
..2525M04	5SMS795	TCEI0613	8,0
..3225P04	5SMS795	TCEI0613	8,0

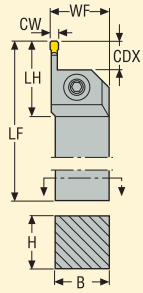
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



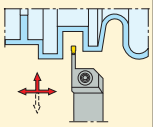
- Program břitových destiček viz str. 673-684, 688-689

CFIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Velikost lůžka	
5	CFIR2020K05	20	20	125	21,5	35,0	15	–	0,4	5	LC..1605..
	CFIR2525M05	25	25	150	26,5	35,0	15	195	0,7	5	LC..1605..
	CFIR3225P05	32	25	170	26,5	35,0	15	195	1,0	5	LC..1605..
	CFIL2020K05	20	20	125	21,5	35,0	15	–	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525M05	25	25	150	26,5	35,0	15	195	0,7	5	LC..1605..
	CFIL3225P05	32	25	170	26,5	35,0	15	195	1,0	5	LC..1605..
6	CFIR2020K06	20	20	125	21,5	42,0	18	–	0,4	6	LC..1606..
	CFIR2525M06	25	25	150	26,5	42,0	18	195	0,7	6	LC..1606..
	CFIR3225P06	32	25	170	26,5	42,0	18	195	1,0	6	LC..1606..
	CFIL2020K06	20	20	125	21,5	42,0	18	–	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525M06	25	25	150	26,5	42,0	18	195	0,7	6	LC..1606..
	CFIL3225P06	32	25	170	26,5	42,0	18	195	1,0	6	LC..1606..
8	CFIR2525M08	25	25	150	28,0	55,0	24	195	0,7	8	LC..3008..
	CFIR3225P08	32	25	170	28,0	55,0	24	195	1,0	8	LC..3008..
	CFIL2525M08	25	25	150	28,0	55,0	24	195	0,7	8	LC..3008..
	CFIL3225P08	32	25	170	28,0	55,0	24	195	1,0	8	LC..3008..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

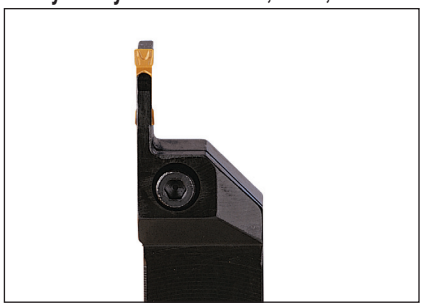
** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

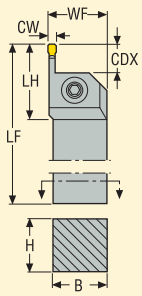
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



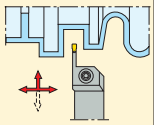
• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CFMR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 5 x CW

CFMR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Velikost lůžka	
3	CFMR2020K03	20	20	125	21,5	36,0	15	–	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525M03	25	25	150	26,5	36,0	15	195	0,7	3	LC..1603..
	CFMR3225P03	32	25	170	26,5	36,0	15	195	1,0	3	LC..1603..
	CFML2020K03	20	20	125	21,5	36,0	15	–	0,4	3	LC..1603..
	CFML2525M03	25	25	150	26,5	36,0	15	195	0,7	3	LC..1603..
	CFML3225P03	32	25	170	26,5	36,0	15	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFMR2020K04	20	20	125	21,5	39,0	20	–	0,4	4	LC..1604..
	CFMR2525M04	25	25	150	26,5	41,0	20	195	0,7	4	LC..1604..
	CFMR3225P04	32	25	170	26,5	41,0	20	195	1,0	4	LC..1604..
	CFML2020K04	20	20	125	21,5	39,0	20	–	0,4	4	LC..1604..
	CFML2525M04	25	25	150	26,5	41,0	20	195	0,7	4	LC..1604..
	CFML3225P04	32	25	170	26,5	41,0	20	195	1,0	4	LC..1604..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

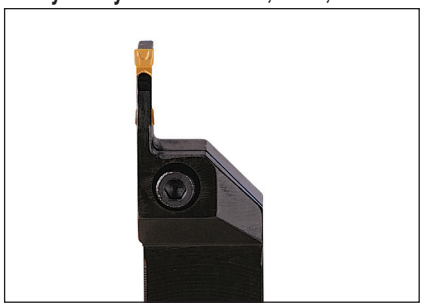
** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0

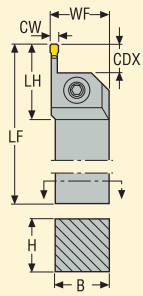
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



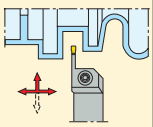
- Program břitových destiček viz str. 673-684, 688-689

CFMR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 5 x CW

CFMR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Velikost lůžka	
5	CFMR2020K05	20	20	125	21,5	50,0	25	–	0,4	5	LC..1605..
	CFMR2525M05	25	25	150	26,5	50,0	25	195	0,7	5	LC..1605..
	CFMR3225P05	32	25	170	26,5	50,0	25	195	1,0	5	LC..1605..
	CFML2020K05	20	20	125	21,5	50,0	25	–	0,4	5	LC..1605..
	CFML2525M05	25	25	150	26,5	50,0	25	195	0,7	5	LC..1605..
	CFML3225P05	32	25	170	26,5	50,0	25	195	1,0	5	LC..1605..
6	CFMR2020M06	20	20	150	21,5	60,0	30	–	0,5	6	LC..1606..
	CFMR2525M06	25	25	150	26,5	60,0	30	195	0,7	6	LC..1606..
	CFMR3225P06	32	25	170	26,5	60,0	30	195	1,0	6	LC..1606..
	CFML2020M06	20	20	150	21,5	60,0	30	–	0,5	6	LC..1606..
	CFML2525M06	25	25	150	26,5	60,0	30	195	0,7	6	LC..1606..
	CFML3225P06	32	25	170	26,5	60,0	30	195	1,0	6	LC..1606..
8	CFMR2525P08	25	25	170	28,0	74,0	40	195	0,8	8	LC..3008..
	CFMR3225P08	32	25	170	28,0	74,0	40	195	1,0	8	LC..3008..
	CFML2525P08	25	25	170	28,0	74,0	40	195	0,8	8	LC..3008..
	CFML3225P08	32	25	170	28,0	74,0	40	195	0,9	8	LC..3008..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

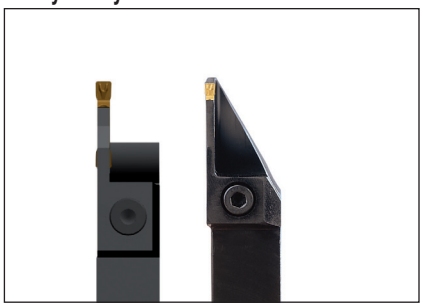
** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

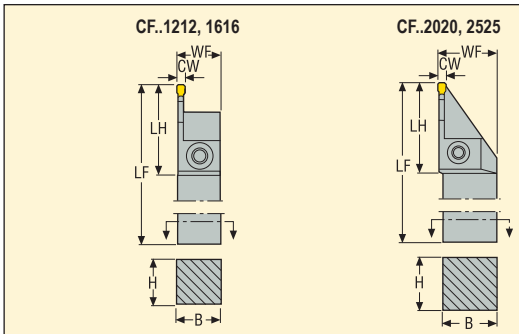
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

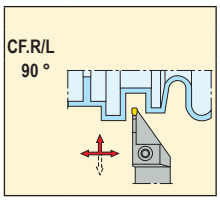
Držáky břitových destiček LCGN a LCMR



• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689



Je zobrazeno pravostranné provedení



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	KG	Velikost lůžka	
3	CFOR1212M03	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3	LC..1603..
	CFOL1212M03	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3	LC..1603..
3	CFTR1616M03	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3	LC..1603..
	CFTR2020K03	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3	LC..1603..
	CFTR2525M03	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3	LC..1603..
	CFTL1616M03	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3	LC..1603..
	CFTL2020K03	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3	LC..1603..
	CFTL2525M03	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3	LC..1603..
4	CFPR2020K04	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4	LC..1604..
	CFPR2525M04	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4	LC..1604..
	CFPL2020K04	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4	LC..1604..
	CFPL2525M04	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4	LC..1604..

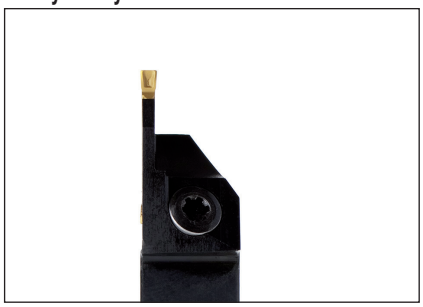
* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409	3,5
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFPR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0

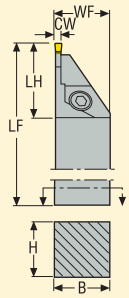
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCMF



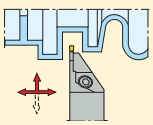
• Program břitových destiček viz str. 672

CF.R/L..RB



Je zobrazeno pravostranné provedení

CF.R/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	KG	Velikost lůžka	
2	CFOR1212K1902RB	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2	LC..1902..
	CFOR1616K1902RB	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2	LC..1902..
	CFOL1212K1902RB	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2	LC..1902..
	CFOL1616K1902RB	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2	LC..1902..
2	CFSR1212K1902RB	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2	LC..1902..
	CFSR1616K1902RB	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2	LC..1902..
	CFSL1212K1902RB	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2	LC..1902..
	CFSL1616K1902RB	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2	LC..1902..

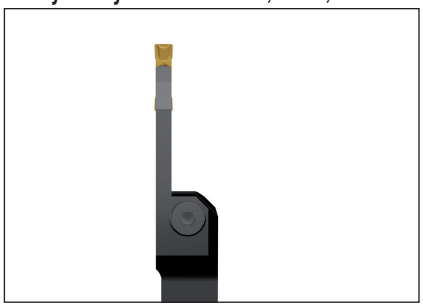
* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0

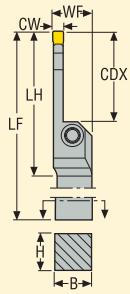
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



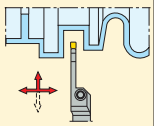
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CFSR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 8 x CW

CFSR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Velikost lůžka	
3	CFSR2525M03	25	25	150	26,5	46,0	24	195	0,7	3	LC..1603..
	CFSR3225P03	32	25	170	26,1	46,0	24	195	1,0	3	LC..1603..
	CFSL2525M03	25	25	150	26,5	46,0	24	195	0,7	3	LC..1603..
	CFSL3225P03	32	25	170	26,1	46,0	24	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFSR2525P04	25	25	170	26,5	55,0	32	195	0,6	4	LC..1604..
	CFSR3225P04	32	25	170	26,5	55,0	32	195	0,9	4	LC..1604..
	CFSL2525P04	25	25	170	26,5	55,0	32	195	0,7	4	LC..1604..
	CFSL3225P04	32	25	170	26,5	55,0	32	195	0,9	4	LC..1604..
5	CFSR2525P05	25	25	170	26,5	66,0	40	195	0,7	5	LC..1605..
	CFSR3225P05	32	25	170	26,5	66,0	40	195	0,9	5	LC..1605..
	CFSL2525P05	25	25	170	26,5	66,0	40	195	0,7	5	LC..1605..
	CFSL3225P05	32	25	170	26,5	66,0	40	195	0,9	5	LC..1605..
6	CFSR2525R06	25	25	200	26,5	81,0	48	195	0,8	6	LC..1606..
	CFSR3225R06	32	25	200	26,5	81,0	48	195	1,1	6	LC..1606..
	CFSL2525R06	25	25	200	26,5	81,0	48	195	0,8	6	LC..1606..
	CFSL3225R06	32	25	200	26,5	81,0	48	195	1,1	6	LC..1606..
8	CFSR3225R08	32	25	200	28,0	104,0	64	195	1,0	8	LC..3008..
	CFSL3225R08	32	25	200	28,0	104,0	64	195	1,0	8	LC..3008..

* DCINN3 – minimální průměr otvoru pro vnitřní obrábění viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

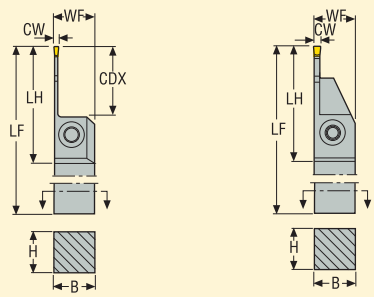
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

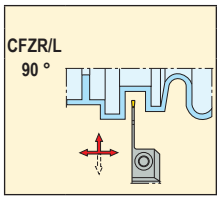
Držáky břitových destiček LCMF



• Program břitových destiček viz str. 672



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 12,5 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	KG	Velikost lůžka	
2	CFZR1616M2802	16	16	150	16,0	46,0	26	–	0,3	2	LC..2802..
	CFZL1616M2802	16	16	150	16,0	46,0	26	–	0,3	2	LC..2802..
2	CFZR1616M2802RB	16	16	150	16,0	46,0	28	52	0,3	2	LC..2802..
	CFZL1616M2802RB	16	16	150	16,0	46,0	28	52	0,3	2	LC..2802..

* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	6,0

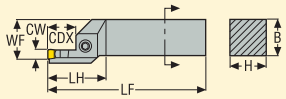
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



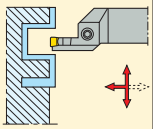
- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CFIR/L
90 °

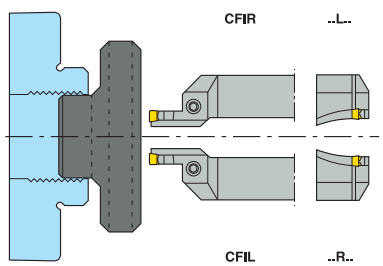


CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	KG	Velikost lůžka	
3	CFIR2525M03L100070	70	100	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03L130090	90	130	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03L170110	110	170	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R100070	70	100	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R130090	90	130	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R170110	110	170	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04L100070	70	100	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L130090	90	130	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L170110	110	170	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L230140	140	230	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R100070	70	100	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R130090	90	130	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R170110	110	170	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R230140	140	230	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0



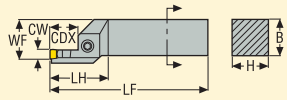
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



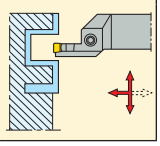
- Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CFIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CFIR/L
90 °



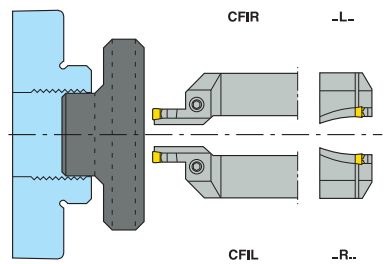
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	KG	Velikost lůžka	
5	CFIR2525M05L100070	70	100	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L130090	90	130	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L170110	110	170	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L230140	140	230	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R100070	70	100	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R130090	90	130	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R170110	110	170	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R230140	140	230	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06L100070	70	100	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L130090	90	130	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L170110	110	170	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L230140	140	230	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R100070	70	100	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R130090	90	130	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R170110	110	170	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R230140	140	230	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0



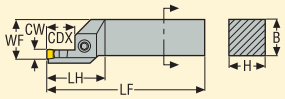
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



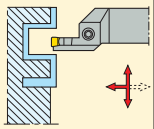
• Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CFIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CFIR/L 90 °

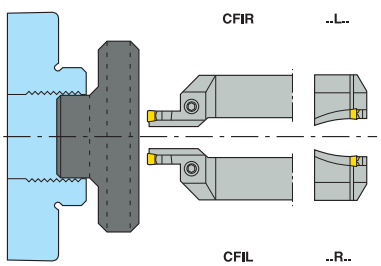


CW	Objednací kód	Rozměry v mm								KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
8	CFIR3225P08L130090	90	130	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L170110	110	170	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L230140	140	230	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L500200	200	500	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R130090	90	130	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R170110	110	170	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R230140	140	230	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R500200	200	500	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0



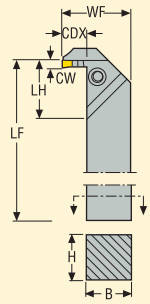
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



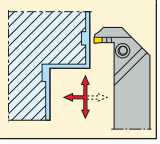
• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CGIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CGIR/L 90 °

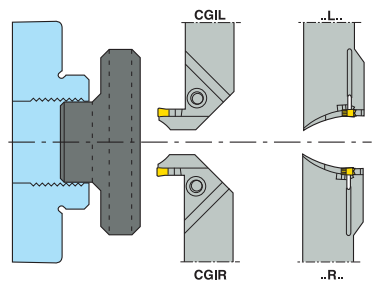


CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	KG	Velikost lůžka	
3	CGIR2525M03R100070	70	100	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIR2525M03R130090	90	130	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIR2525M03R170110	110	170	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L100070	70	100	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L130090	90	130	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L170110	110	170	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
4	CGIR2525M04R100070	70	100	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R130090	90	130	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R170110	110	170	25	25	150	38,4	33	12	0,9	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R230140	140	230	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L100070	70	100	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L130090	90	130	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L170110	110	170	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L230140	140	230	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0



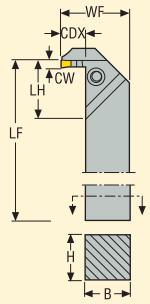
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



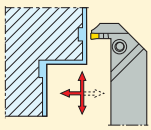
• Program břitových destiček viz str. 673-678, 688-689

CGIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CGIR/L 90 °



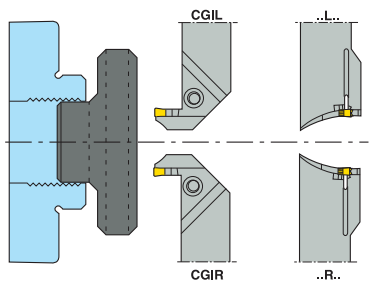
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	KG	Velikost lůžka	
5	CGIR2525M05R100070	70	100	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R130090	90	130	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R170110	110	170	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R230140	140	230	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L100070	70	100	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L130090	90	130	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L170110	110	170	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L230140	140	230	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
6	CGIR2525M06R100070	70	100	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R130090	90	130	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R170110	110	170	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R230140	140	230	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L100070	70	100	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L130090	90	130	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L170110	110	170	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L230140	140	230	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0



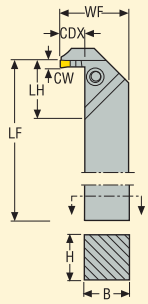
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



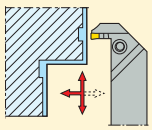
- Program břitových destiček viz str. 673, 676-678

CGIR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena
CDX = 3 x CW

CGIR/L 90 °

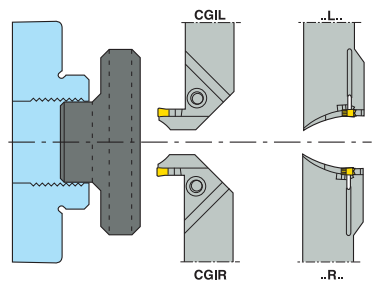


CW	Objednací kód	Rozměry v mm								KG	Velikost lůžka	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
8	CGIR3225P08R130090	90	130	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R170110	110	170	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R230140	140	230	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R500200	200	500	32	25	170	50,4	57	24	1,1	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L130090	90	130	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L170110	110	170	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L230140	140	230	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L500200	200	500	32	25	170	50,4	57	24	1,1	8	LC..3008..

Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

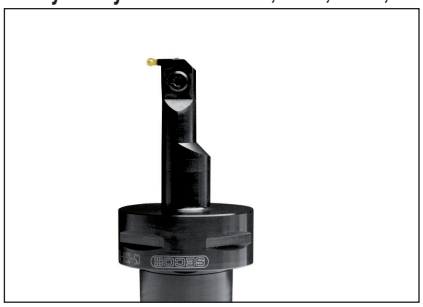
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0



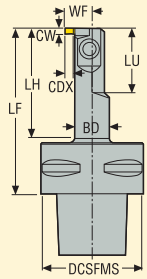
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGA, LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



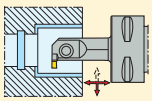
• Program břitových destiček viz str. 668-671, 687

CG.R/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
C4													
	3	C4-CGER-11065-1303	14,0	40	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGEL-11065-1303	14,0	40	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGFR-15075-1303	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
		C4-CGFL-15075-1303	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
	4	C4-CGFR-15075-1304	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
		C4-CGFL-15075-1304	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
C5													
	3	C5-CGER-11065-1303	14,0	50	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGEL-11065-1303	14,0	50	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFR-15075-1303	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFL-15075-1303	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGHR-19080-1303	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGHL-19080-1303	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGJR-26110-1303	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGJL-26110-1303	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	3	LC..1303..
	4	C5-CGFR-15075-1304	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	4	LC..1304..
		C5-CGFL-15075-1304	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	4	LC..1304..
		C5-CGFR-19080-1304	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,6	4	LC..1304..
		C5-CGFL-19080-1304	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,6	4	LC..1304..
		C5-CGHR-26110-1304	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	4	LC..1304..
		C5-CGHL-26110-1304	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	4	LC..1304..

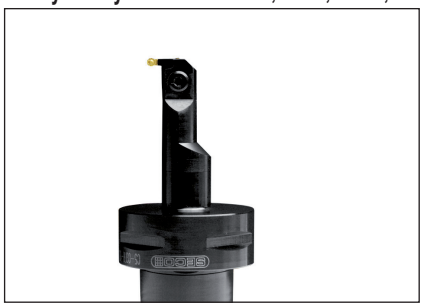
* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P	5,0

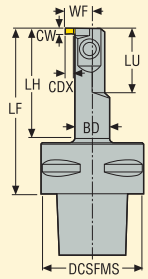
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGA, LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



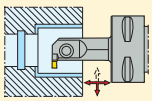
• Program břitových destiček viz str. 668-671, 687

CG.R/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
C6													
	3	C6-CGER-11065-1303	14,0	63	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGEL-11065-1303	14,0	63	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGFR-15075-1303	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGFL-15075-1303	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGHR-19080-1303	23,0	63	19,0	80	56	40,5	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C6-CGHL-19080-1303	23,0	63	19,0	80	58	40,0	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C6-CGJR-26110-1303	30,0	63	25,5	110	86	50,0	10,5	32	1,1	3	LC..1303..
		C6-CGJL-26110-1303	30,0	63	25,5	110	86	50,0	10,5	32	1,5	3	LC..1303..
	4	C6-CGFR-19080-1304	23,0	63	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGFL-19080-1304	23,0	63	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGHR-26110-1304	30,0	63	25,5	110	86	50,5	10,5	32	1,1	4	LC..1304..
		C6-CGHL-26110-1304	30,0	63	25,5	110	88	50,0	10,5	32	1,1	4	LC..1304..

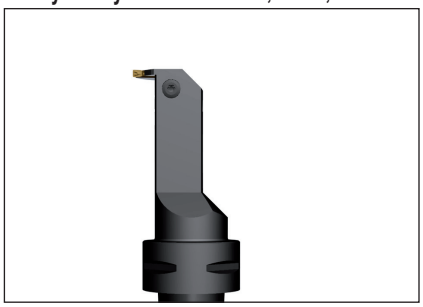
* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P	5,0

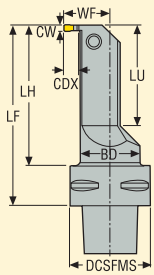
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



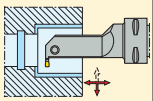
• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CG.R/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
C4													
	3	C4-CGIR-24090-1603	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	3	LC..1603..
		C4-CGIL-24090-1603	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CGGR-24090-1604	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	4	LC..1604..
		C4-CGGL-24090-1604	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	4	LC..1604..
C5													
	3	C5-CGIR-24090-1603	30,0	50	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,9	3	LC..1603..
		C5-CGIL-24090-1603	30,0	50	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,9	3	LC..1603..
	4	C5-CGGR-24090-1604	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	4	LC..1604..
		C5-CGGL-24090-1604	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	4	LC..1604..
	5	C5-CGFR-24090-1605	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	5	LC..1605..
		C5-CGFL-24090-1605	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	5	LC..1605..
	6	C5-CGFR-24090-1606	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	6	LC..1606..
		C5-CGFL-24090-1606	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	6	LC..1606..

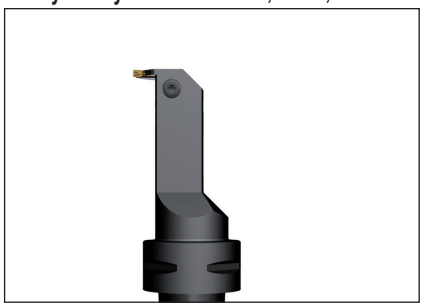
* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P	6,0

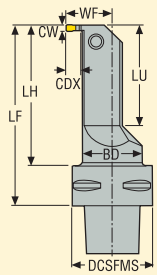
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



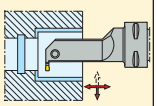
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CG.R/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
C6													
	3	C6-CGIR-24095-1603	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	3	LC..1603..
		C6-CGIL-24095-1603	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	3	LC..1603..
	4	C6-CGGR-24095-1604	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	4	LC..1604..
		C6-CGGL-24095-1604	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	4	LC..1604..
	5	C6-CGFR-24095-1605	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	5	LC..1605..
		C6-CGFL-24095-1605	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	5	LC..1605..
	6	C6-CGFR-24095-1606	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	6	LC..1606..
		C6-CGFL-24095-1606	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	6	LC..1606..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P	6,0

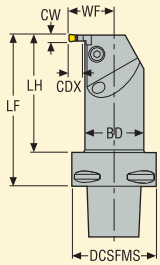
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



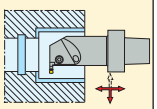
• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CGGR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 2 x CW

C.-CGGR/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
C4												
	3	C4-CGGR-25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6,0	45	0,7	3	LC..1603..
		C4-CGGL-25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6,0	45	0,7	3	LC..1603..
	4	C4-CGGR-27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8,0	45	0,7	4	LC..1604..
		C4-CGGL-27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8,0	45	0,7	4	LC..1604..
	5	C4-CGGR-28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10,0	45	0,5	5	LC..1605..
		C4-CGGL-28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10,0	45	0,5	5	LC..1605..
C5												
	3	C5-CGGR-25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6,0	45	0,9	3	LC..1603..
		C5-CGGL-25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6,0	45	0,9	3	LC..1603..
	4	C5-CGGR-27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8,0	45	0,9	4	LC..1604..
		C5-CGGL-27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8,0	45	0,9	4	LC..1604..
	5	C5-CGGR-28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10,0	45	0,9	5	LC..1605..
		C5-CGGL-28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10,0	45	0,9	5	LC..1605..
	6	C5-CGGR-29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12,0	45	0,9	6	LC..1606..
		C5-CGGL-29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12,0	45	0,9	6	LC..1606..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614	8,0

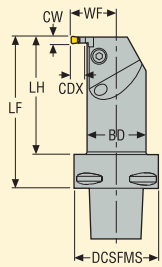
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



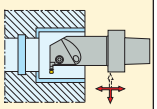
• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CGGR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 2 x CW

C.-CGGR/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
C6	3	C6-CGGR-25095-03	35,0	63	25,0	95	73,0	6,0	45	1,2	3	LC..1603..
		C6-CGGL-25095-03	35,0	63	25,0	95	73,0	6,0	45	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CGGR-27095-04	35,0	63	27,0	95	73,0	8,0	45	1,2	4	LC..1604..
		C6-CGGL-27095-04	35,0	63	27,0	95	73,0	8,0	45	1,2	4	LC..1604..
	5	C6-CGGR-28095-05	32,5	63	27,7	95	68,0	10,0	45	1,3	5	LC..1605..
		C6-CGGL-28095-05	32,5	63	27,7	95	68,0	10,0	45	1,3	5	LC..1605..
	6	C6-CGGR-29095-06	30,5	63	28,7	95	67,0	12,0	45	1,4	6	LC..1606..
		C6-CGGL-29095-06	30,5	63	28,7	95	67,0	12,0	45	1,4	6	LC..1606..

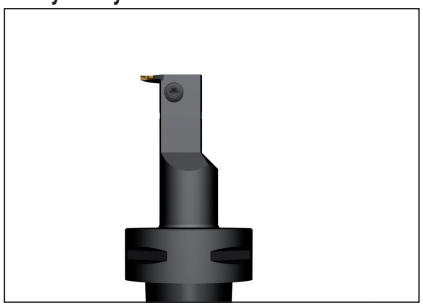
* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614	8,0

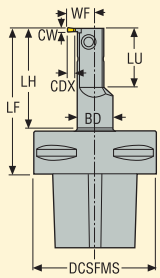
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCMF



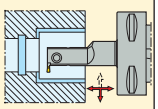
• Program břitových destiček viz str. 672

CG.R/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-CG.R/L
90 °



Seco-Capto velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
C4													
	2	C4-CGHR-15075-1902	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
		C4-CGHL-15075-1902	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
C5													
	2	C5-CGHR-15075-1902	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	2	LC..1902..
		C5-CGHL-15075-1902	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	2	LC..1902..
C6													
	2	C6-CGHR-15075-1902	18,0	60	14,5	75	51	30,5	5,5	20	0,9	2	LC..1902..
		C6-CGHL-15075-1902	18,0	60	14,5	75	51	30,5	5,5	20	0,9	2	LC..1902..
C4													
	2	C4-CGJR-19080-1902	23,0	40	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,4	2	LC..1902..
		C4-CGJL-19080-1902	23,0	40	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,4	2	LC..1902..
C5													
	2	C5-CGJR-19080-1902	23,0	50	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,6	2	LC..1902..
		C5-CGJL-19080-1902	23,0	50	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,6	2	LC..1902..
C6													
	2	C6-CGJR-19080-1902	23,0	60	19,0	80	56	30,5	7,5	25	0,9	2	LC..1902..
		C6-CGJL-19080-1902	23,0	60	19,0	80	56	30,5	7,5	25	0,9	2	LC..1902..

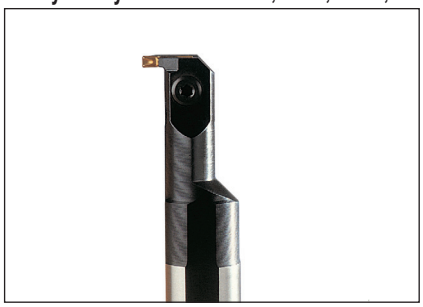
* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..-1902	T15P-7	L85011-T15P	5,0

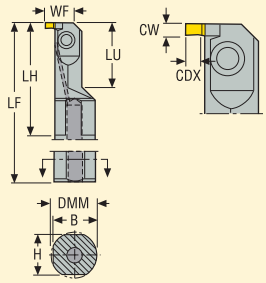
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGA, LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



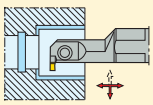
- Program břitových destiček viz str. 668-671, 687

CG.R/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

CG.R/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*	KG	Velikost lůžka	
3	A16Q-CGER1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
	A16Q-CGEL1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
3	A20R-CGFR1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
	A20R-CGFL1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
3	A25S-CGHR1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	3	LC..1303..
	A25S-CGHL1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	3	LC..1303..
3	A32T-CGJR1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	3	LC..1303..
	A32T-CGJL1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	3	LC..1303..
4	A20R-CGFR1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
	A20R-CGFL1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
4	A25S-CGFR1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	4	LC..1304..
	A25S-CGFL1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	4	LC..1304..
4	A32T-CGHR1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	4	LC..1304..
	A32T-CGHL1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	4	LC..1304..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

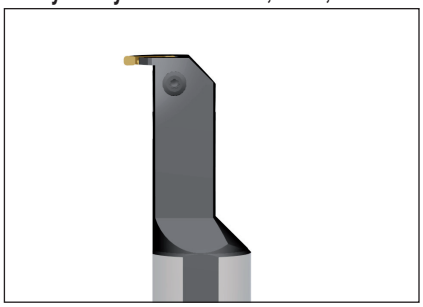
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro držák	Adaptér chlazení
A16Q-..	SEAL16
A20R-..	SEAL20
A25S-..	SEAL25
A32T-..	SEAL32

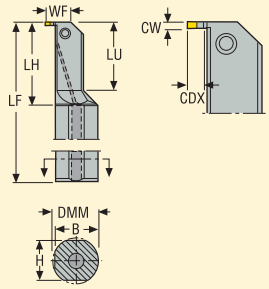
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



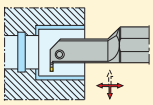
- Program břitových destiček viz str. 673–686, 688–689

CG.R/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

CG.R/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm									KG	Velikost lůžka	
		DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*			
3	A32T-CGIR1603	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	3	LC..1603..
	A32T-CGIL1603	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	3	LC..1603..
4	A32T-CGGR1604	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	4	LC..1604..
	A32T-CGGL1604	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	4	LC..1604..
5	A32T-CGFR1605	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	5	LC..1605..
	A32T-CGFL1605	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	5	LC..1605..
6	A32T-CGFR1606	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	6	LC..1606..
	A32T-CGFL1606	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	6	LC..1606..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P	6,0

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro držák	Adaptér chlazení
CG.R/L..03	SEAL32
CG.R/L..04	SEAL32
CG.R/L..05	SEAL32
CG.R/L..06	SEAL32

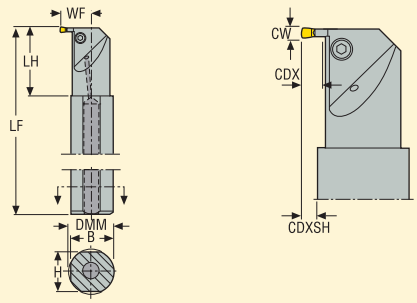
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



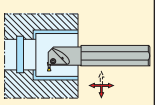
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CGGR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení
CDX = 2 x CW

CGGR/L
90 °



CW	Objednací kód	Rozměry v mm									KG	Velikost lůžka	
		DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH**	DCINN*			
3	A40T-CGGR03	40	37	38,5	300	60	26	6	5,5	45	2,5	3	LC..1603..
	A40T-CGGL03	40	37	38,5	300	60	26	6	5,5	45	2,5	3	LC..1603..
4	A40T-CGGR04	40	37	38,5	300	60	27	8	6,5	45	2,4	4	LC..1604..
	A40T-CGGL04	40	37	38,5	300	60	27	8	6,5	45	2,4	4	LC..1604..
5	A40T-CGGR05	40	37	38,5	300	60	28	10	7,5	45	2,4	5	LC..1605..
	A40T-CGGL05	40	37	38,5	300	60	28	10	7,5	45	2,4	5	LC..1605..
6	A40T-CGGR06	40	37	38,5	300	60	29	12	8,5	45	2,4	6	LC..1606..
	A40T-CGGL06	40	37	38,5	300	60	29	12	8,5	45	2,4	6	LC..1606..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

** Pokud nástroj obrábí hlouběji než LH

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

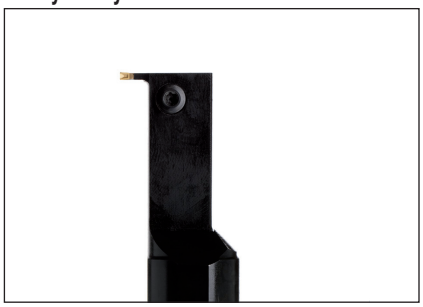
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
-..03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
-..04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
-..05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
-..06	5SMS795	TCEI0614	8,0

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

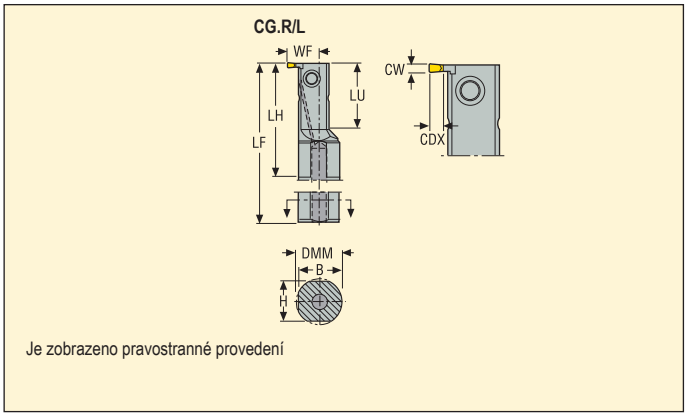
Pro držák	Adaptér chlazení
-..03	SEAL40
-..04	SEAL40
-..05	SEAL40
-..06	SEAL40

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

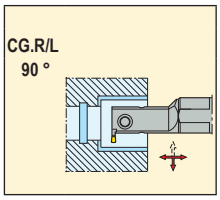
Držáky břitových destiček LCMF



• Program břitových destiček viz str. 672



Je zobrazeno pravostranné provedení



CW	Objednací kód	Rozměry v mm									KG	Velikost lůžka	
		DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*			
2	A20R-CGHR1902	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
	A20R-CGHL1902	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
2	A25S-CGJR1902	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	2	LC..1902..
	A25S-CGJL1902	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	2	LC..1902..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
A20.-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A25.-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro držák	Adaptér chlazení
A20.-..	SEAL20
A25.-..	SEAL25

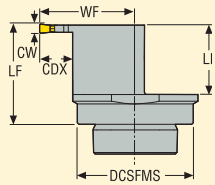
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



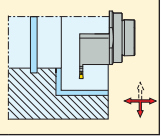
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL.-CGJR/L-..JET



Je zobrazeno pravostranné provedení

GL.-CGJR/L-..JET



Velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	2	GL32-CGJR-25032-1902JET	32	32	25,0	23,0	7,0	43	200	0,2	LC..1902..
		GL32-CGJL-25032-1902JET	32	32	25,0	23,0	7,0	43	200	0,2	LC..1902..
GL40											
	2	GL40-CGJR-29032-1902JET	40	32	29,0	22,0	7,0	51	200	0,2	LC..1902..
		GL40-CGJL-29032-1902JET	40	32	29,0	22,0	7,0	51	200	0,2	LC..1902..
GL50											
	2	GL50-CGJR-34032-1902JET	50	32	34,0	21,5	7,0	61	200	0,3	LC..1902..
		GL50-CGJL-34032-1902JET	50	32	34,0	21,5	7,0	61	200	0,3	LC..1902..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

*** Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Klíč (T-rukojeť)	Šroub
1902	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T	P6SS3X5

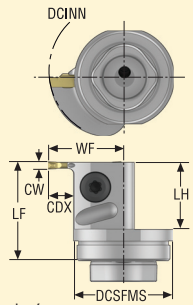
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



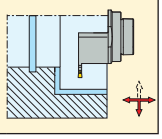
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL.-CGIR/L-..JET



Je zobrazeno pravostranné provedení

GL.-CGIR/L-..JET



Velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL25											
	2	GL25-CGIR-19025-1902JET	25	25	19,0	23,0	6,0	32	200	0,3	LC..1902..
		GL25-CGIL-19025-1902JET	25	25	19,0	23,0	6,0	32	200	0,4	LC..1902..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

*** Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub
1902	T15P-7	L85011-T15P

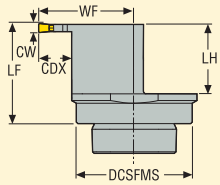
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



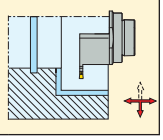
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL.-CGIR/L-..JET



Je zobrazeno pravostranné provedení

GL.-CGIR/L-..JET



Velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	3	GL32-CGIR-26032-1603JET	32	32	26,5	23,0	9,0	44	200	0,2	LC..1603..
		GL32-CGIL-26032-1603JET	32	32	26,5	23,0	9,0	44	200	0,2	LC..1603..
GL40											
	3	GL40-CGIR-30032-1603JET	40	32	30,5	22,5	9,0	52	200	0,2	LC..1603..
		GL40-CGIL-30032-1603JET	40	32	30,5	22,5	9,0	52	200	0,2	LC..1603..
GL50											
	3	GL50-CGIR-35032-1603JET	50	32	35,5	21,5	9,0	62	200	0,3	LC..1603..
		GL50-CGIL-35032-1603JET	50	32	35,5	21,5	9,0	62	200	0,3	LC..1603..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

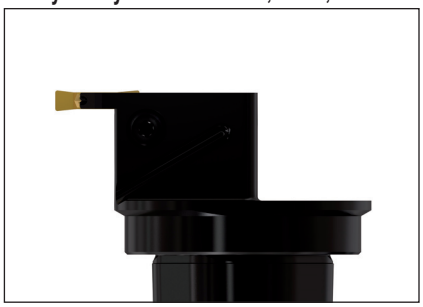
*** Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Klíč (T-rukojeť)
			
1603	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

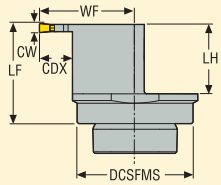
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



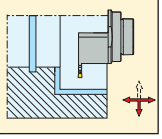
- Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689
- Program antivibračních držáků viz str. 294-301

GL.-CGHR/L-..JET



Je zobrazeno pravostranné provedení

GL.-CGHR/L-..JET



Velikost	CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	4	GL32-CGHR-27032-1604JET	32	32	27,5	23,0	10,0	45	200	0,2	LC..1604..
		GL32-CGHL-27032-1604JET	32	32	27,5	23,0	10,0	45	200	0,2	LC..1604..
GL40											
	4	GL40-CGHR-31032-1604JET	40	32	31,5	22,5	10,0	53	200	0,2	LC..1604..
		GL40-CGHL-31032-1604JET	40	32	31,5	22,5	10,0	53	200	0,2	LC..1604..
GL50											
	4	GL50-CGHR-36032-1604JET	50	32	36,5	21,5	10,0	63	200	0,3	LC..1604..
		GL50-CGHL-36032-1604JET	50	32	36,5	21,5	10,0	63	200	0,3	LC..1604..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

*** Maximální tlak chladicí kapaliny může být omezen dle typu použité antivibrační tyče Steadyline, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

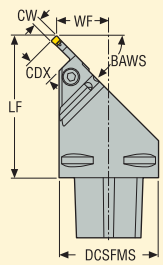
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub	Klíč (T-rukojeť)
1604	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

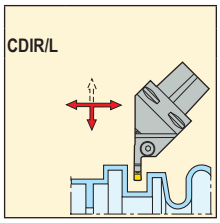
Držáky břitových destiček LCGN, LCMF a LCMR



• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689



Je zobrazeno levostranné provedení
CDX = 3 x CW



CW	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	BAWS°	KG	Velikost lůžka	
3	C6-CDIR-33090-03JET	63	33	90	9	70	45	1,7	3	LC..1603..
	C6-CDIL-33090-03JET	63	33	90	9	70	45	1,7	3	LC..1603..
4	C6-CDIR-33090-04JET	63	33	90	12	70	45	1,7	4	LC..1604..
	C6-CDIL-33090-04JET	63	33	90	12	70	45	1,7	4	LC..1604..
5	C6-CDIR-33090-05JET	63	33	90	15	70	45	1,7	5	LC..1605..
	C6-CDIL-33090-05JET	63	33	90	15	70	45	1,7	5	LC..1605..
6	C6-CDIR-33090-06JET	63	33	90	18	70	45	1,7	6	LC..1606..
	C6-CDIL-33090-06JET	63	33	90	18	70	45	1,7	6	LC..1606..
8	C6-CDIR-33090-08JET	63	33	90	24	70	45	1,7	8	LC..3008..
	C6-CDIL-33090-08JET	63	33	90	24	70	45	1,7	8	LC..3008..

*** Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

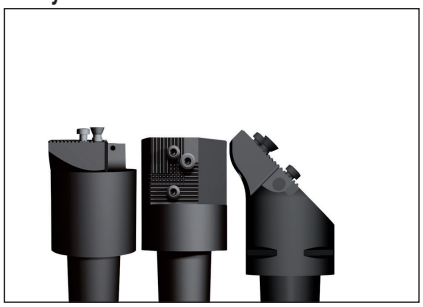
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Velikost momentu Nm
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

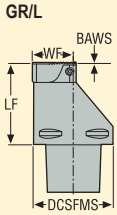
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

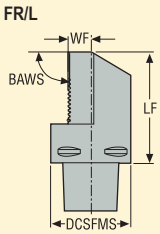
MDT – Držáky vnější pro modulární planžety, Seco–Capto™

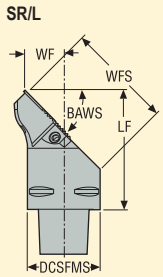
Držáky



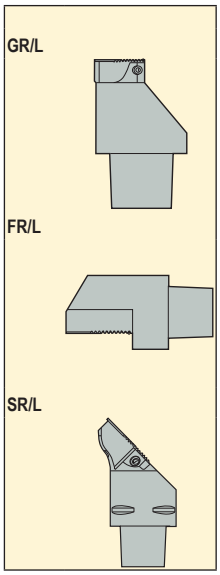
- Program planžet viz str. 659-663
- Postup sestavení viz str. 552-554







Je zobrazeno pravostranné provedení



Seco-Capto dutina	Objednací kód	Rozměry v mm				BAWS°	KG
		DCSFMS	WF	WFS	LF		
C4							
	C4-GR-21050-V21	40,0	21,0	–	50	0	0,5
	C4-GL-21050-V21	40,0	21,0	–	50	0	0,5
C5							
	C5-GR-29060-V21	50,0	26,0	–	60	0	0,9
	C5-GL-29060-V21	50,0	26,0	–	60	0	0,9
C6							
	C6-GR-39065-V21	63,0	32,5	–	65	0	1,4
	C6-GL-39065-V21	63,0	32,5	–	65	0	1,4
C4							
	C4-FR-11055-V21	40,0	11,6	–	55	90	0,5
	C4-FL-11055-V21	40,0	11,6	–	55	90	0,5
C5							
	C5-FR-16060-V21	40,0	16,6	–	60	90	0,9
	C5-FL-16060-V21	40,0	16,6	–	60	90	0,9
C6							
	C6-FR-23065-V21	63,0	23,1	–	65	90	1,6
	C6-FL-23065-V21	63,0	23,1	–	65	90	1,6
C4							
	C4-SR-21065-V21	40,0	–	59,3	65	45	0,5
	C4-SL-21065-V21	40,0	–	59,3	65	45	0,5
C5							
	C5-SR-26075-V21	50,0	26,0	73,4	75	45	0,9
	C5-SL-26075-V21	50,0	26,0	73,4	75	45	0,9
C6							
	C6-SR-33085-V21	63,0	–	92,5	85	45	1,5
	C6-SL-33085-V21	63,0	–	92,5	85	45	1,5

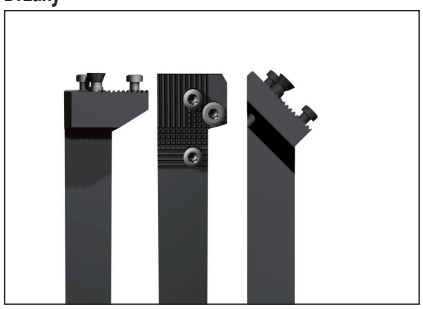
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Tryska chlazení	Klíč	Upínací šroub	Šroub	Velikost momentu Nm
					
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

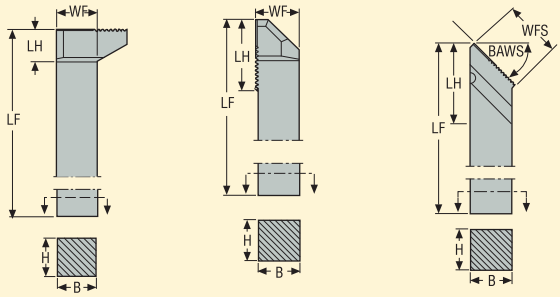
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

MDT – Držáky vnější pro modulární planžety

Držáky

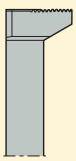


- Program planžet viz str. 659-663
- Postup sestavení viz str. 552-554



Je zobrazeno pravostranné provedení

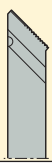
GR/L



FR/L



SR/L



Objednací kód	Rozměry v mm						BAWS°	KG
	H	B	LF	WF	WFS	LH		
GR2020K-V21	20	20	125	19,9	–	16,0	0	0,5
GL2020K-V21	20	20	125	19,9	–	16,0	0	0,5
GR2525M-V21	25	25	150	24,9	–	16,0	0	0,8
GL2525M-V21	25	25	150	24,9	–	16,0	0	0,8
GR3225P-V21	32	25	170	24,9	–	16,0	0	1,2
GL3225P-V21	32	25	170	24,9	–	16,0	0	1,2
FR2020K-V21	20	20	125	20,8	–	33,6	90	0,5
FL2020K-V21	20	20	125	20,8	–	33,6	90	0,4
FR2525M-V21	25	25	150	25,8	–	33,6	90	0,8
FL2525M-V21	25	25	150	25,8	–	33,6	90	0,8
FR3225P-V21	32	25	170	25,8	–	33,6	90	1,1
FL3225P-V21	32	25	170	25,8	–	33,6	90	1,1
SR2020K-V21	20	20	125	–	34,6	43,5	45	0,4
SL2020K-V21	20	20	125	–	34,6	43,5	45	0,4
SR2525M-V21	25	25	150	–	34,6	47,5	45	0,8
SL2525M-V21	25	25	150	–	34,6	47,5	45	0,8
SR3225P-V21	32	25	170	–	34,6	47,5	45	1,1
SL3225P-V21	32	25	170	–	34,6	47,5	45	1,1

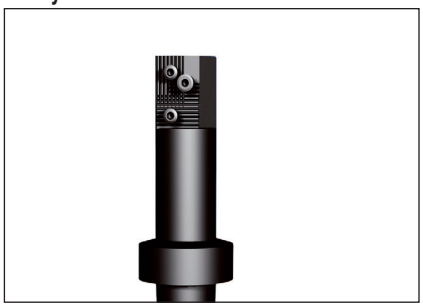
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč	Upínací šroub	Šroub	Velikost momentu Nm
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

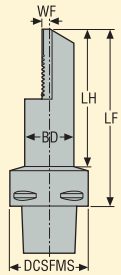
MDT – Držáky vnitřní pro modulární planžety, Seco–Capto™

Držáky



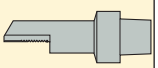
- Program planžet viz str. 659-663
- Postup sestavení viz str. 552-553

FR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-FR/L



Seco-Capto dutina	Objednací kód	Rozměry v mm BD	DCSFMS	WF	LF	LH	KG
C4							
	C4-FR-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,5
	C4-FL-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,5
	C4-FR-07110-V21	32	40	7,0	110	90	0,7
	C4-FL-07110-V21	32	40	7,0	110	90	0,7
	C4-FR-11140-V21	40	40	11,0	140	120	1,3
	C4-FL-11140-V21	40	40	11,0	140	120	1,3
C5							
	C5-FR-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FL-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FR-07110-V21	32	50	7,0	110	90	0,9
	C5-FL-07110-V21	32	50	7,0	110	90	0,9
	C5-FR-11140-V21	40	50	11,0	140	120	1,6
	C5-FL-11140-V21	40	50	11,0	140	120	1,6
C6							
	C6-FR-04090-V21	25	63	3,5	90	68	0,9
	C6-FL-04090-V21	25	63	3,5	90	68	0,9
	C6-FR-07110-V21	32	63	7,0	110	88	1,4
	C6-FL-07110-V21	32	63	7,0	110	88	1,4
	C6-FR-11140-V21	40	63	11,0	140	118	1,8
	C6-FL-11140-V21	40	63	11,0	140	118	1,8

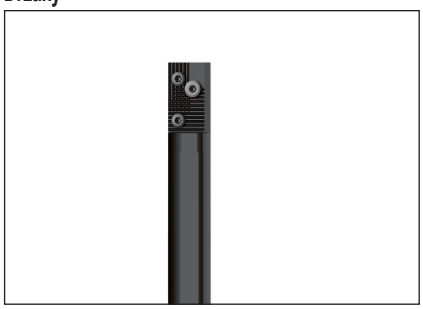
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Tryska chlazení	Klíč	Upínací šroub	Šroub	Velikost momentu Nm
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

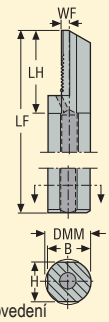
MDT – Držáky vnitřní pro modulární planžety

Držáky



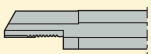
- Program planžet viz str. 659-663
- Postup sestavení viz str. 552-553

FR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

FR/L



Objednací kód	Rozměry v mm						KG
	DMM	H	B	LF	WF	LH	
A25R-FR-V21	25	23	24,0	200	4,1	43	0,6
A25R-FL-V21	25	23	24,0	200	4,1	43	0,7
A32S-FR-V21	32	30	31,0	250	7,6	43	1,4
A32S-FL-V21	32	30	31,0	250	7,6	43	1,4
A40T-FR-V21	40	37	38,5	300	11,6	45	2,6
A40T-FL-V21	40	37	38,5	300	11,6	45	2,6

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

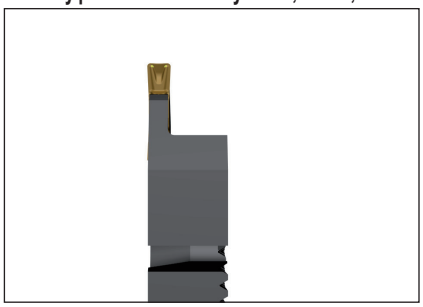
Pro držák	Klíč	Upínací šroub	Šroub	Velikost momentu Nm
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

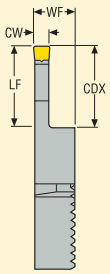
Pro držák	Adaptér chlazení
A25R-	SEAL25
A32S-	SEAL32
A40T-	SEAL40

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

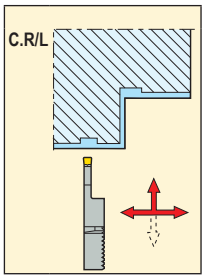
Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



- Držáky viz str. 655-658
- Program břitových destiček viz str. 668-671, 673-689



Je zobrazeno pravostranné provedení

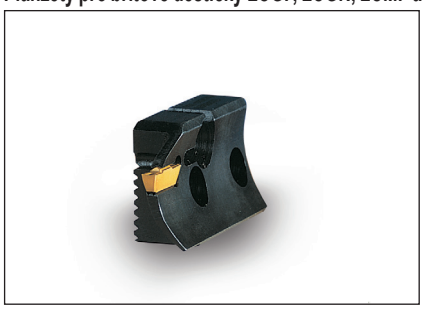


CW	Objednací kód	Rozměry v mm LF	WF	CDX**	KG	
3	V21-CIR1303	10,2	9,2	9	0,1	LC..1303..
	V21-CIL1303	10,2	9,2	9	0,1	LC..1303..
	V21-CMR1303	16,2	9,2	15	0,1	LC..1303..
	V21-CML1303	16,2	9,2	15	0,1	LC..1303..
	V21-CMR1603	16,2	9,2	15	0,1	LC..1603..
	V21-CML1603	16,2	9,2	15	0,1	LC..1603..
4	V21-CIR1304	13,2	9,2	12	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304	13,2	9,2	12	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304	21,2	9,2	20	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304	21,2	9,2	20	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1604	21,2	9,2	20	0,1	LC..1604..
	V21-CML1604	21,2	9,2	20	0,1	LC..1604..
5	V21-CIR1605	16,2	9,2	15	0,1	LC..1605..
	V21-CIL1605	16,2	9,2	15	0,1	LC..1605..
	V21-CMR1605	26,2	9,2	25	0,1	LC..1605..
	V21-CML1605	26,2	9,2	25	0,1	LC..1605..
6	V21-CIR1606	19,2	9,2	18	0,1	LC..1606..
	V21-CIL1606	19,2	9,2	18	0,1	LC..1606..
	V21-CMR1606	31,2	9,2	30	0,1	LC..1606..
	V21-CML1606	31,2	9,2	30	0,1	LC..1606..

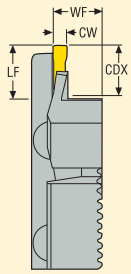
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF13.. = 11 mm, LCGF/LCMF16.. = 14 mm

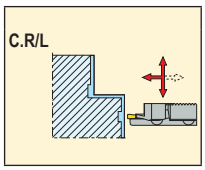
Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



- Držáky viz str. 655-658
- Program břitových destiček viz str. 668-671, 687



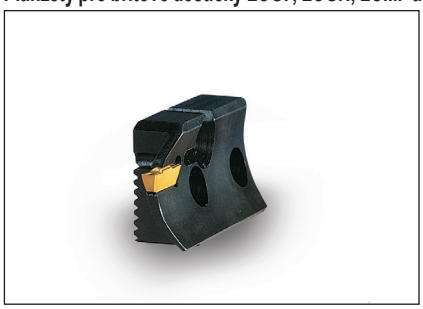
Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena



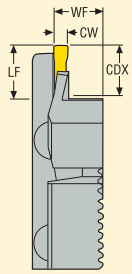
CW	Objednací kód	Rozměry v mm					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
3	V21-CJR1303L030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJR1303L039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303R030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303R039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555
* Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF13.. = 11 mm

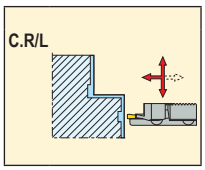
Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



- Držáky viz str. 655-658
- Program břitových destiček viz str. 668-671, 687



Je zobrazeno pravostranné provedení pro levotočivé otáčky vřetena



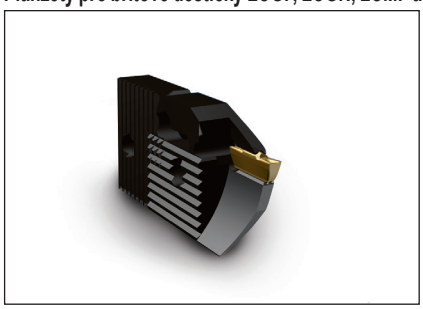
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**	KG	
4	V21-CHR1304L030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHR1304L034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304R030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304R034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

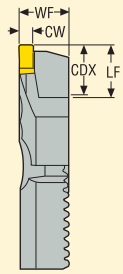
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

* Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF13.. = 11 mm

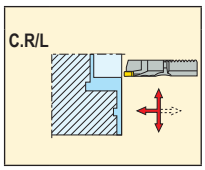
Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



- Držáky viz str. 655-658
- Program břitových destiček viz str. 668-671, 687



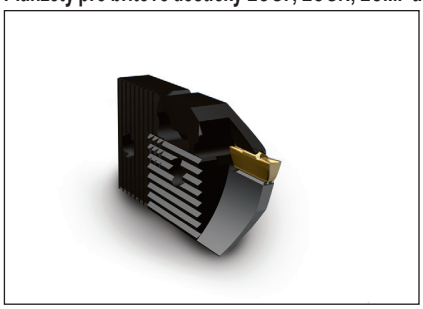
Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena



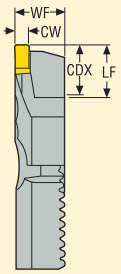
CW	Objednací kód	Rozměry v mm					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
3	V21-CJR1303R030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJR1303R039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303L030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303L039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555
* Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF13.. = 11 mm

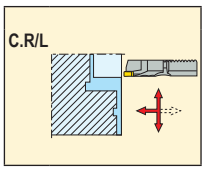
Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



- Držáky viz str. 655-658
- Program břitových destiček viz str. 668-671, 687



Je zobrazeno pravostranné provedení pro pravotočivé otáčky vřetena



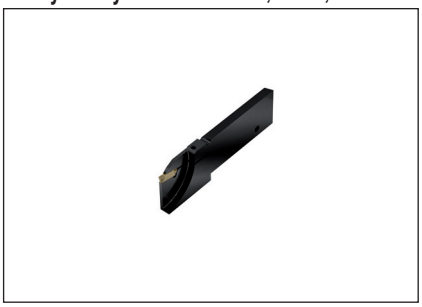
CW	Objednací kód	Rozměry v mm INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**	KG	
4	V21-CHR1304R030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHR1304R034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304L030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304L034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

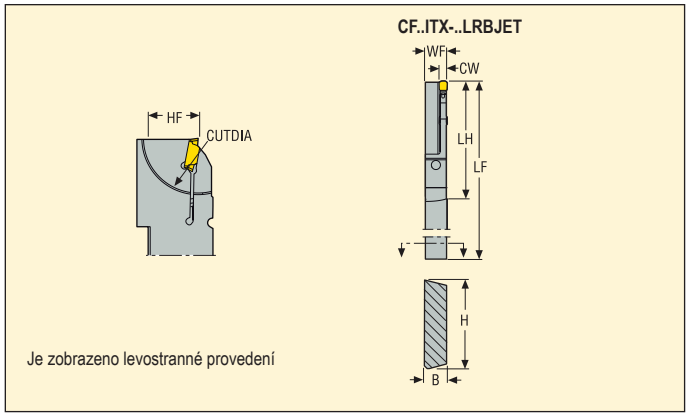
Poloha prvního zápichu (INPLM/INPLX) se váže k čelnímu zapichování, viz str. 555

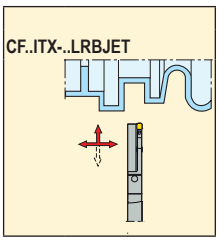
* Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF13.. = 11 mm

Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



• Program břitových destiček viz str. 672-686, 688-689





CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	CP***	KG	
3	CFXL26ITX-1603LRBJET	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	LC..1603..
3	CFXL32ITX-1603LRBJET	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	LC..1603..
2	CFTL26ITX-1902LRBJET	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	LC..1902..
2	CFZL32ITX-2802LRBJET	32	8	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	LC..2802..

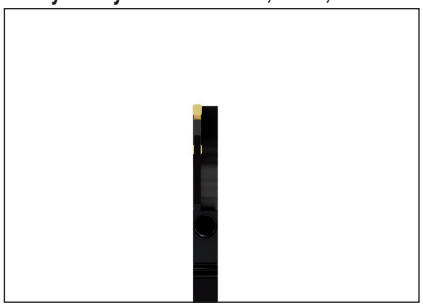
* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555, max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm
*** Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

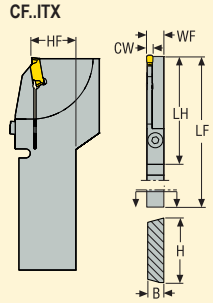
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub
26-32	3SMS795	MC6S4X18

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

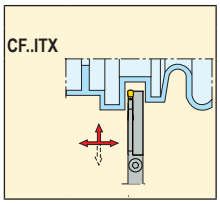
Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF a LCMR



- Planžety až do D = 65
- Program břitových destiček viz str. 672-686, 688-689



Je zobrazeno pravostranné provedení



CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	KG	
2	CFTR26ITX1902RRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902RRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR26ITX1902LRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902LRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902RRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902RRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902LRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902LRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
2	CFZR26ITX2802RRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802RRB	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR26ITX2802LRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802LRB	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802RRB	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802RRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802LRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802LRB	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54	0,3	LCMF2802..
3	CFXR32ITX1603RRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..
	CFXR32ITX1603LRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..
	CFXL32ITX1603RRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..
	CFXL32ITX1603LRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LC..1603..

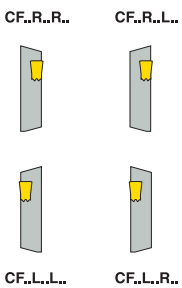
* Z konstrukčních důvodů je hloubka zápichu omezena, viz str. 555, max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

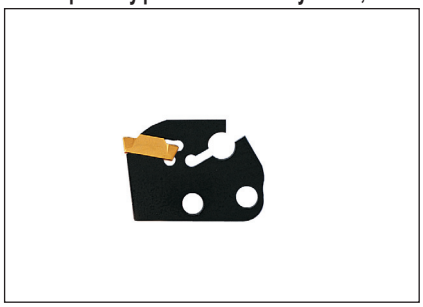
Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub
26-32	3SMS795	TCEI0416

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

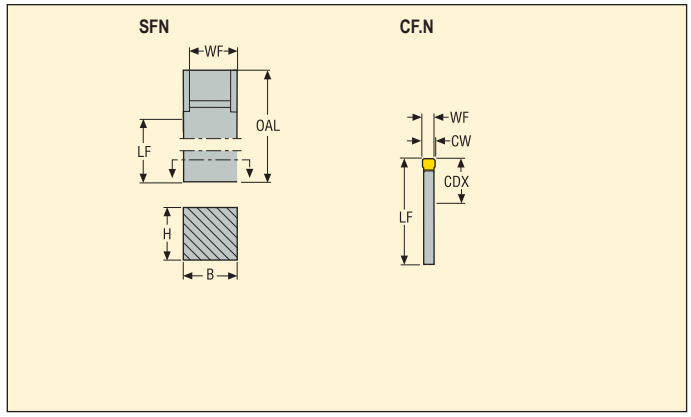
Čelní pohled

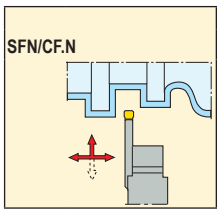


Držák a planžety pro břitové destičky LCGN, LCMF a LCMR



• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689





CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	OAL	WF	CDX**	KG	Velikost lůžka	
	SFN2525N	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	–
3	CFLN-03	–	–	46,4	–	2,6	13	0,1	3	LC..1603..
4	CFKN-04	–	–	48,6	–	3,6	15	0,1	4	LC..1604..
	CFNN-04	–	–	55,0	–	3,6	22	0,1	4	LC..1604..
5	CFIN-05	–	–	48,6	–	4,6	15	0,1	5	LC..1605..
6	CFHN-06	–	–	48,6	–	5,6	15	0,1	6	LC..1606..
	CFJN-06	–	–	55,0	–	5,6	22	0,1	6	LC..1606..

** Max. hloubka zápichu pro LCGF/LCMF16.. = 14 mm

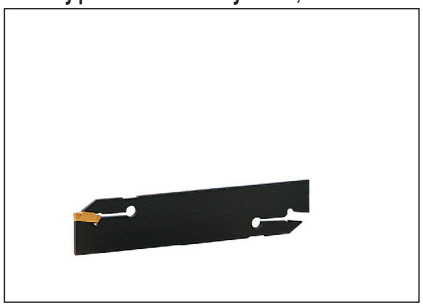
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč	Upínací šroub	Šroub
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

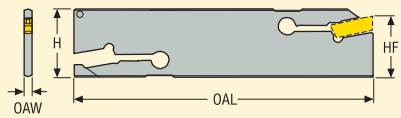
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

MDT – Planžety pro držák 150.10

Planžety pro břitové destičky LCGN, LCMF a LCMR

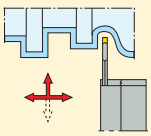


CF.N



• Program břitových destiček viz str. 673-686, 688-689

CF.N
90 °



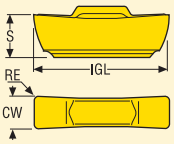
CW	Objednací kód	Rozměry v mm OAW	OAL	HF	H	CUTDIA*	KG	Velikost lůžka	
3	CFMN26-03	2,4	110	21,4	26	25	0,1	3	LC..1603..
3	CFON32-03	2,4	150	24,8	32	34	0,1	3	LC..1603..
4	CFMN32-04	3,0	150	24,8	32	34	0,1	4	LC..1604..
5	CFMN32-05	4,0	150	24,8	32	48	0,2	5	LC..1605..
6	CFKN32-06	5,0	150	24,8	32	48	0,2	6	LC..1606..

* CUTDIA pro LCMF16.. = 28 mm



Pro použití ve standardním držáku 150.10
CF..26... pro držák 150.10-...-20JETI
CF..32... pro držák 150.10-...-25JETI

LCMF, LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

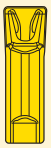
IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm		
	CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	4,00
1304	4,00	12,35	4,00

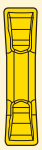
LCMF-FT



LCMR-FT



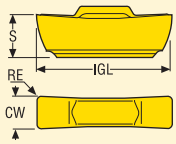
LCMF-MC



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy											
			Povlakované							Nepovlak.				
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890			
LCMF-FT														
	LCMF130302-0300-FT	0,2		■										
	LCMF130304-0300-FT	0,4		■			■	■						
	LCMF130402-0400-FT	0,2		■										
	LCMF130404-0400-FT	0,4		■			■	■						
LCMR-FT														
	LCMR130302-0300-FT	0,2		■										
	LCMR130304-0300-FT	0,4		■										
	LCMR130404-0400-FT	0,4		■										
LCMF-MC														
	LCMF130304-0300-MC	0,4		■				■						
	LCMF130404-0400-MC	0,4		■				■						

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGF



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	3,90
1304	4,00	12,35	3,90

LCGF-GG



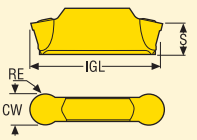
LCGF-GS



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCGF-GG														
	LCGF130302-0300-GG	0,2		■										
	LCGF130402-0400-GG	0,2		■										
LCGF-GS														
	LCGF130302-0300-GS	0,2								■				
	LCGF130402-0400-GS	0,2								■				

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCMF, LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

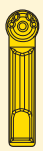
IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	4,00
1304	4,00	12,35	4,00

LCMF-MP



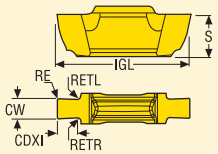
LCMR-MP



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCMF-MP														
	LCMF1303M0-0300-MP	1,5		■			■	■						
	LCMF1304M0-0400-MP	2,0		■			■	■						
LCMR-MP														
	LCMR1303M0-0300-MP	1,5		■										
	LCMR1304M0-0400-MP	2,0		■										

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGA



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm					
	CW	IGL	S	RETR	RETL	CDXI
-0115	1,150	12,350	4,00	0,3	0,3	1,40
-0135	1,350	12,350	4,00	0,3	0,3	1,60
-0165	1,650	12,350	4,00	0,3	0,3	1,90
-0190	1,900	12,350	4,00	0,3	0,3	2,15
-0215	2,150	12,350	4,00	0,3	0,3	2,40
-0265	2,650	12,350	4,00	0,2	0,2	2,90
01-0300	3,000	12,350	4,00	–	–	12,39
02-0300	3,000	12,350	4,00	–	–	12,39
-0400	4,000	12,350	4,00	–	–	12,39

LCGA-FG



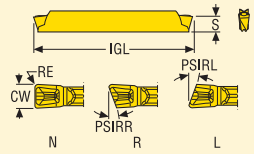
Břitové destičky	Pro pojistný kroužek	Objednací kód	RE	Pozn.	Standard	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGA-FG											
	1,00	**LCGA130300-0115-FG**	–	*	**		■				
	1,20	**LCGA130300-0135-FG**	–	*	**		■				
	1,50	**LCGA130301-0165-FG**	0,10	*	**		■				
	1,75	**LCGA130301-0190-FG**	0,10	*	**		■				
	2,00	**LCGA130301-0215-FG**	0,15	*	**		■				
	2,50	**LCGA130302-0265-FG**	0,20		**		■				
	–	**LCGA130301-0300-FG**	0,10		**		■				
	–	**LCGA130302-0300-FG**	0,20		**		■				
	–	**LCGA130402-0400-FG**	0,20		**		■				

Standardní
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

* Držák je nutno upravit

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1902	2,00	18,50	2,85
2802	2,00	28,00	2,85

LCMF-FT



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCMF-FT	LCMF190202-0200-FT	0,2		■	■									
	LCMF190202-0200-FTR6	0,2			■									
	LCMF190202-0200-FTL6	0,2			■									
	LCMF280202-0200-FT	0,2		■	■									
	LCMF280202-0200-FTR6	0,2			■									
	LCMF280202-0200-FTL6	0,2			■									

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1902	2,00	18,50	2,85
2802	2,00	28,00	2,85

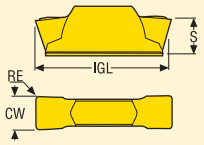
LCMF-MP



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCMF-MP	LCMF1902M0-0200-MP	1,0		■			■							
	LCMF2802M0-0200-MP	1,0		■			■							

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Velikost:
16
30

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Palcová verze	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603		3,00	15,90	4,50
1604		4,00	15,90	4,50
1605		5,00	15,90	4,50
1606		6,00	15,90	4,50
3008-08		8,00	29,06	5,57
3008-10		10,00	29,21	5,57
1603	■	3,18	15,90	4,50
1605	■	4,76	15,90	4,50
1606	■	6,35	15,90	4,50

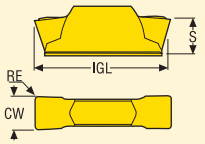
LCMF-FT



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCMF-FT metrická verze														
	LCMF160302-0300-FT	0,2	■	■				■						
	LCMF160304-0300-FT	0,4		■		■		■						
	LCMF160402-0400-FT	0,2		■				■						
	LCMF160404-0400-FT	0,4	■	■		■		■						
	LCMF160408-0400-FT	0,8		■				■						
	LCMF160504-0500-FT	0,4	■	■		■		■						
	LCMF160508-0500-FT	0,8		■				■						
	LCMF160604-0600-FT	0,4		■				■						
	LCMF160608-0600-FT	0,8	■	■				■			■			
	LCMF160610-0600-FT	1,0		■				■						
	LCMF300804-0800-FT	0,4		■				■		■				
	LCMF300808-0800-FT	0,8		■			■	■		■				
	LCMF300808-1000-FT	0,8		■				■						
	LCMF300812-0800-FT	1,2		■			■	■		■				
	LCMF300812-1000-FT	1,2		■						■				
LCMF-FT palcová verze														
	LCMF160302-0318-FT	0,2	■	■										
	LCMF160505-0476-FT	0,5	■	■										
	LCMF160605-0635-FT	0,5	■	■										

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Palcová verze	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603		3,00	15,90	4,50
1604		4,00	15,90	4,50
1605		5,00	15,90	4,50
1606		6,00	15,90	4,50
1603	■	3,18	15,90	4,50
1605	■	4,76	15,90	4,50
1606	■	6,35	15,90	4,50

LCMF-MT



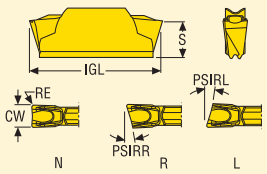
LCMF-MG



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	Nepovlak. 883	890
LCMF-MT metrická verze	LCMF160302-0300-MT	0,2		■				■		
	LCMF160304-0300-MT	0,4		■			■	■	■	
	LCMF160404-0400-MT	0,4		■			■	■		
	LCMF160408-0400-MT	0,8		■			■	■	■	
	LCMF160504-0500-MT	0,4		■			■	■		
	LCMF160508-0500-MT	0,8		■			■	■	■	
	LCMF160604-0600-MT	0,4		■			■	■		
	LCMF160608-0600-MT	0,8		■			■	■	■	
	LCMF160610-0600-MT	1,0		■				■		
LCMF-MT palcová verze	LCMF160302-0318-MT	0,2		■						
	LCMF160505-0476-MT	0,5		■						
	LCMF160605-0635-MT	0,5		■					■	
LCMF-MG	LCMF160304-0300-MG	0,4		■				■		
	LCMF160404-0400-MG	0,4		■				■		
	LCMF160504-0500-MG	0,4		■				■		
	LCMF160608-0600-MG	0,8		■				■		

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCMF, LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603	3,00	15,90	4,50
1604	4,00	15,90	4,50
1605	5,00	15,90	4,50
1606	6,00	15,90	4,50

LCMF-MC



LCMR-MC



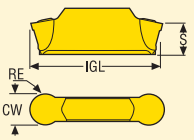
Břitové destičky	Objednací kód	RE	PSIRR°	PSIRL°	Pozn.	Třídy Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCMF-MC											
	LCMF160302-0300-MC	0,2	–	–			■	■			
	LCMF160302-0300-MCR6	0,2	6	–	*		■	■			
	LCMF160302-0300-MCL6	0,2	–	6	*		■	■			
	LCMF160302-0300-MCR15	0,2	15	–	*			■			
	LCMF160302-0300-MCL15	0,2	–	15	*			■			
	LCMF160304-0300-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160402-0400-MC	0,2	–	–			■	■			
	LCMF160402-0400-MCR6	0,2	6	–	*		■	■			
	LCMF160402-0400-MCL6	0,2	–	6	*			■			
	LCMF160402-0400-MCR15	0,2	15	–	*			■			
	LCMF160402-0400-MCL15	0,2	–	15	*			■			
	LCMF160404-0400-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160504-0500-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160604-0600-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160608-0600-MC	0,8	–	–			■				■
LCMR-MC											
	LCMR160302-0300-MC	0,2	–	–				■			
	LCMR160404-0400-MC	0,4	–	–				■			
	LCMR160504-0500-MC	0,4	–	–				■			
	LCMR160604-0600-MC	0,4	–	–				■			

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

* Držák je nutno upravit

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Velikost:
16
30

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Palcová verze	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603		3,00	16,98	4,30
1604		4,00	17,09	4,25
1605		5,00	17,75	4,17
1606		6,00	17,98	4,12
3008..-08		8,00	30,06	5,42
3008..-10		10,00	30,05	5,49
1603	■	3,18	16,64	4,36
1605	■	4,76	17,67	4,17
1606	■	6,35	17,60	4,19

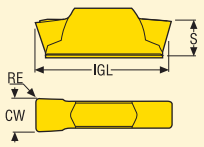
LCMF-MP



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCMF-MP metrická verze														
	LCMF1603M0-0300-MP	1,5	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1604M0-0400-MP	2,0	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1605M0-0500-MP	2,5	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1606M0-0600-MP	3,0	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF3008M0-0800-MP	4,0		■			■	■		■	■			
	LCMF3008M0-1000-MP	5,0	■	■				■						
LCMF-MP palcová verze														
	LCMF160300-0318-MP	1,59	■	■						■				
	LCMF160500-0476-MP	2,38	■	■							■			
	LCMF160600-0635-MP	3,18	■	■						■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Velikost:
16
30

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603	3,00	15,90	4,50
1604	4,00	15,90	4,50
1605	5,00	15,90	4,50
1606	6,00	15,90	4,50
3008-08	8,00	29,06	5,57
3008-10	10,00	29,21	5,57

LCMR-FT



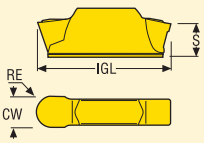
LCMR-MT



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCMR-FT														
	LCMR160304-0300-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160402-0400-FT	0,2		■										
	LCMR160404-0400-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160504-0500-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160608-0600-FT	0,8	■	■				■						
	LCMR300808-0800-FT	0,8		■				■		■				
	LCMR300808-1000-FT	0,8		■										
	LCMR300812-0800-FT	1,2		■										
	LCMR300812-1000-FT	1,2		■										
LCMR-MT														
	LCMR160304-0300-MT	0,4		■				■		■				
	LCMR160404-0400-MT	0,4		■				■						
	LCMR160408-0400-MT	0,8								■				
	LCMR160504-0500-MT	0,4		■				■						
	LCMR160508-0500-MT	0,8								■				
	LCMR160608-0600-MT	0,8		■				■		■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Velikost:
16
30

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm		
	CW	IGL	S
1603	3,00	16,98	4,30
1604	4,00	17,09	4,25
1605	5,00	17,75	4,17
1606	6,00	17,98	4,12
3008..-08	8,00	30,06	5,42
3008..-10	10,00	30,05	5,49

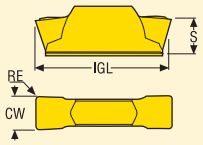
LCMR-MP



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy											
			Povlakované							Nepovlak.				
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890			
LCMR-MP														
	LCMR1603M0-0300-MP	1,5	■	■				■		■				
	LCMR1604M0-0400-MP	2,0	■	■				■		■				
	LCMR1605M0-0500-MP	2,5	■	■				■		■				
	LCMR1606M0-0600-MP	3,0	■	■				■		■				
	LCMR3008M0-0800-MP	4,0		■				■		■				
	LCMR3008M0-1000-MP	5,0		■				■						

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGF



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603	3,00	16,60	4,25
1604	4,00	16,60	4,25
1605	5,00	17,10	4,15
1606	6,00	17,40	4,20
3008	8,00	29,00	5,55

LCGF-GG



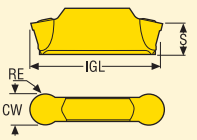
LCGF-GS



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCGF-GG														
	LCGF160302-0300-GG	0,2		■										
	LCGF160402-0400-GG	0,2		■										
	LCGF160502-0500-GG	0,2		■										
	LCGF160604-0600-GG	0,4		■										
	LCGF300804-0800-GG	0,4		■										
LCGF-GS														
	LCGF160302-0300-GS	0,2								■				
	LCGF160402-0400-GS	0,2								■				
	LCGF160502-0500-GS	0,2								■				
	LCGF160604-0600-GS	0,4								■				
	LCGF300804-0800-GS	0,4								■				

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGF



Tolerance:
CW = ±0,02
IGL = ±0,04
S = ±0,05
S = ±0,08

Velikost:
16
30

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Palcová verze	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603		3,00	16,98	4,30
1604		4,00	17,09	4,25
1605		5,00	17,75	4,17
1606		6,00	17,98	4,12
3008..-08		8,00	30,06	5,42
1603	■	3,18	16,64	4,36
1605	■	4,76	17,67	4,17

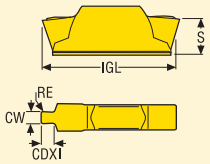
LCGF-RP



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Nepovlak. 883	890			
LCGF-RP metrická verze	LCGF1603M0-0300-RP	1,5	■							■				
	LCGF1604M0-0400-RP	2,0	■							■				
	LCGF1605M0-0500-RP	2,5	■							■				
	LCGF1606M0-0600-RP	3,0	■							■				
	LCGF3008M0-0800-RP	4,0	■							■				
LCGF-RP palcová verze	LCGF160300-0318-RP	1,59	■							■				
	LCGF160500-0476-RP	2,38	■							■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGN, LCGF – Radiální zápichy



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S	CDXI
01-0300	3,000	16,600	4,50	14,00
-0115	1,150	16,600	4,50	1,40
-0135	1,350	16,600	4,50	1,60
-0165	1,650	16,600	4,50	1,85
-0190	1,900	16,600	4,50	2,10
02-0300	3,000	16,600	4,50	–
-0215	2,150	16,600	4,50	2,30
-0265	2,650	16,600	4,50	–
-0320	3,200	16,600	4,50	–
-0340	3,400	16,600	4,50	–
-0400	4,000	16,600	4,50	–
-0420	4,200	16,600	4,50	–
-0440	4,400	16,600	4,50	–
-0500	5,000	17,100	4,50	–
-0520	5,200	17,100	4,50	–
-0600	6,000	17,600	4,50	–
-0635	6,350	17,600	4,50	–

LCGN-FG



LCGF-FG



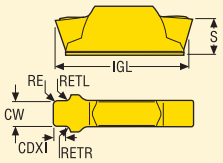
Standardní
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

Břitové destičky	Pro pojistný kroužek	Objednací kód	RE	Pozn.	Standard	Třídy Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-FG											
	1,00	**LCGN160300-0115-FG**	0,0	*	**		■				
	1,20	**LCGN160300-0135-FG**	0,0	*	**		■				
	1,50	**LCGN160301-0165-FG**	0,1	*	**		■				
	1,75	**LCGN160301-0190-FG**	0,1	*	**		■				
	2,00	**LCGN160301-0215-FG**	0,1	*	**		■				
	2,50	**LCGN160302-0265-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160302-0300-FG**	0,2		**		■				
	3,00	**LCGN160302-0320-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160302-0340-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160402-0400-FG**	0,2		**		■				
	4,00	**LCGN160402-0420-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160402-0440-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160502-0500-FG**	0,2		**		■				
	5,00	**LCGN160502-0520-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160602-0600-FG**	0,2		**		■				
	–	**LCGN160602-0635-FG**	0,2		**		■				
LCGF-FG											
	–	**LCGF160301-0300-FG**	0,1				■				

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

* Držák je nutno upravit

LCGN – O-kroužek



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Velikost	Rozměry v mm					
	CW	IGL	S	RETR	RETL	CDXI
0180-DY	2,400	16,600	4,50	0,3	0,3	1,55
0240-DY	3,300	16,600	4,50	0,3	0,3	2,00
0265-DY	3,600	16,600	4,50	0,3	0,3	2,30
0300-DY	4,100	16,600	4,50	0,3	0,3	2,50
0160-ST	2,400	16,600	4,50	0,3	0,3	1,20
0240-ST	3,200	16,600	4,50	0,3	0,3	1,90
0300-ST	3,800	16,600	4,50	0,3	0,3	2,40
0355-ST	4,800	17,100	4,50	0,3	0,3	2,80

LCGN-DY
O-kroužek, dynamický



LCGN-ST
O-kroužek, statický



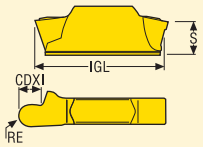
Standardní
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

Břitové destičky	Pro O-kroužek mm	Pro O-kroužek palce	Standard	Objednací kód	RE	Třídy						
						Povlakované						
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	
LCGN-DY O-kroužek, dynamický												
	1,80	0.071	**	**LCGN160305-0180-DY**	0,50		■					
	2,40	–	*	**LCGN160405-0240-DY**	0,50		■					
	2,65	0.104	**	**LCGN160405-0265-DY**	0,50		■					
	3,00	–	*	**LCGN160410-0300-DY**	1,00		■					
LCGN-ST O-kroužek, statický												
	1,60	–	*	**LCGN160305-0160-ST**	0,50		■					
	2,40	–	*	**LCGN160305-0240-ST**	0,50		■					
	3,00	–	*	**LCGN160410-0300-ST**	1,00		■					
	3,55	0.140	**	**LCGN160507-0355-ST**	0,75		■					

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGN – Zápichy s plným rádiusem



Tolerance:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Je zobrazeno pravostranné provedení

Velikost	Rozměry v mm IGL	S	CDXI
-0100	16,600	4,50	2,70
-0120	16,600	4,50	2,70
-0150	16,600	4,50	–
-0200	16,600	4,50	–
-0300	17,600	4,50	–

LCGN-R-R



LCGN-L-R



LCGN-R



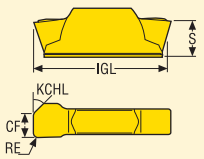
Břitové destičky	Pro rádius mm	Objednací kód	RE	Pozn.	Třídy Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	
LCGN-R											
	1,0	**LCGN1603M0-0100R-R**	1,0	*		■					
	1,2	**LCGN1603M0-0120R-R**	1,2	*		■					
	1,0	**LCGN1603M0-0100L-R**	1,0	*		■					
	1,2	**LCGN1603M0-0120L-R**	1,2	*		■					
	1,5	**LCGN1603M0-0150-R**	1,5			■					
	2,0	**LCGN1604M0-0200-R**	2,0			■					
	3,0	**LCGN1606M0-0300-R**	3,0			■					

■ **Skladový standard**

* Držák je nutno upravit

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGN-D76



Tolerance:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Délka destičky
(břit - zadní hřbet)

Je zobrazeno pravostranné provedení

Velikost	Rozměry v mm CF	IGL	S
1603	2,2	16,600	4,50
1605	3,2	17,100	4,50
1606	4,6	17,600	4,50

LCGN..R-D76



LCGN..L-D76



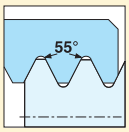
Břitové destičky	Pro max. stoupání	Objednací kód	RE	KCHR°	KCHL°	Pozn.	Třídy Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-D76	1.0	LCGN160306-0100R-D76	0,60	0,0	45,0	*		■				
	1.0	LCGN160306-0100L-D76	0,60	45,0	0,0	*		■				
	1.5	LCGN160507-0150R-D76	0,75	0,0	45,0			■				
	1.5	LCGN160507-0150L-D76	0,75	45,0	0,0			■				
	2.0	LCGN160610-0200R-D76	1,00	0,0	45,0			■				
	2.0	LCGN160610-0200L-D76	1,00	45,0	0,0			■				

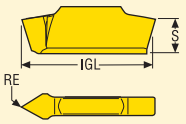
■ **Skladový standard**

* Držák je nutno upravit

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGN – Částečný profil 55°





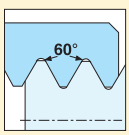
Tolerance:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

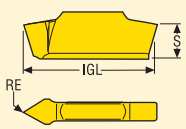
Velikost	Rozměry v mm IGL	S
-A55	16,600	4,50
-G55	16,600	4,50



Břitové destičky	Stoupání mm	TPI	Objednací kód	RE	Třídy – Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN...-.55										
	0.50-1.50	48-16	LCGN1603-A55	0,08		■				
	1.75-3.00	14-8	LCGN1603-G55	0,18		■				

LCGN – Částečný profil 60°





Tolerance:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

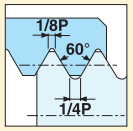
Velikost	Rozměry v mm IGL	S
-A60	16,600	4,50
-G60	16,600	4,50

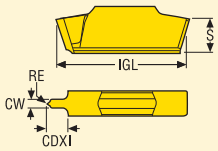


Břitové destičky	Stoupání mm	TPI	Objednací kód	RE	Třídy – Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN...-.60										
	0.50-1.50	48-16	LCGN1603-A60	0,08		■				
	1.75-3.00	14-8	LCGN1603-G60	0,18		■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGN – Závity, metrický ISO





Tolerance:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S	CDX
-E0.5	0,75	16,600	4,50	1,90
-E0.8	1,20	16,600	4,50	3,00
-E1.0	1,50	16,600	4,50	3,75
-E1.25	1,88	16,600	4,50	4,20
-E1.5	2,40	16,600	4,50	–

LCGN-ISO



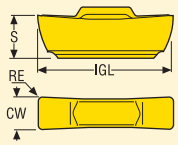
Břitové destičky	Stoupání mm	Objednací kód	RE	Pozn.	Třídy Povlakované CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-ISO										
	0,50	**LCGN1603-E0.5ISO**	0,07	*		■				
	0,80	**LCGN1603-E0.8ISO**	0,11	*		■				
	1,00	**LCGN1603-E1.0ISO**	0,13	*		■				
	1,25	**LCGN1603-E1.25ISO**	0,17	*		■				
	1,50	**LCGN1603-E1.5ISO**	0,21			■				

■ **Skladový standard**

* Držák je nutno upravit

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

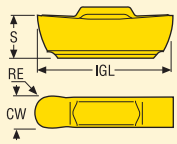
Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1303	3,000	12,33	4,00
1304	4,000	12,33	4,00

LCGN-LF



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CBN170C			Nepovlak. CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN-LF									
	LCGN130304-0300S-LF	0,4						■	
	LCGN1303040300S01025LF	0,4				■			
	LCGN130404-0400S-LF	0,4						■	

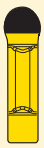
LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1303	3,000	12,35	4,00
1304	4,000	12,35	4,00

LCGN...M0-LF

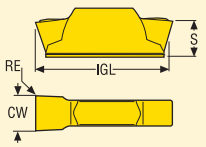


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CBN170C			Nepovlak. CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN...M0-LF									
	LCGN1303M00300S01025LF	1,5				■			
	LCGN1304M00400S01025LF	2,0				■			

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Velikost	Rozměry v mm		
	CW	IGL	S
1603	3,000	15,90	4,50
1604	4,000	15,90	4,50
1605	5,000	15,90	4,50
1606	6,000	15,90	4,50

LCGN-LF

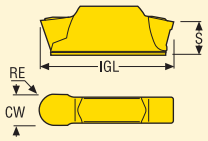


Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy						
			Povlakované			Nepovlak.			
			CBN170C			CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN-LF									
	LCGN160304-0300E-LF	0,4				■			
	LCGN160304-0300E25-LF	0,4					■		
	LCGN160304-0300S-LF	0,4						■	
	LCGN160304-0300S01025LF	0,4				■			
	LCGN160404-0400E-LF	0,4				■			
	LCGN160404-0400E25-LF	0,4					■		
	LCGN160404-0400S-LF	0,4						■	
	LCGN160404-0400S01025LF	0,4				■			
	LCGN160504-0500S-LF	0,4						■	
	LCGN160504-0500S01025LF	0,4				■			
	LCGN160604-0600S-LF	0,4						■	
	LCGN160604-0600S01025LF	0,4				■			

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1603	3,000	16,60	4,40
1603	3,000	16,60	4,39
1604	4,000	16,60	4,35
1605	5,000	17,20	4,30
1606	6,000	17,20	4,20

LCGN...
M0-LF



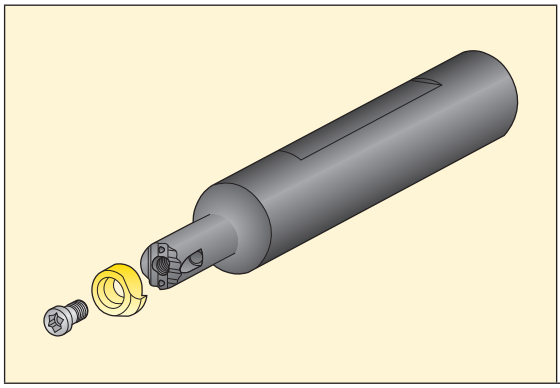
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy: Povlakované CBN170C			Nepovlak. CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN...M0-LF									
	LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5	■			■	■		
	LCGN1603M0-0300S-LF	1,5						■	
	LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5				■			
	LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0				■	■		
	LCGN1604M0-0400S-LF	2,0						■	
	LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0				■			
	LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5	■			■	■		
	LCGN1605M0-0500S-LF	2,5						■	
	LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5				■			
	LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0				■			
	LCGN1606M0-0600S-LF	3,0						■	
	LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0				■			

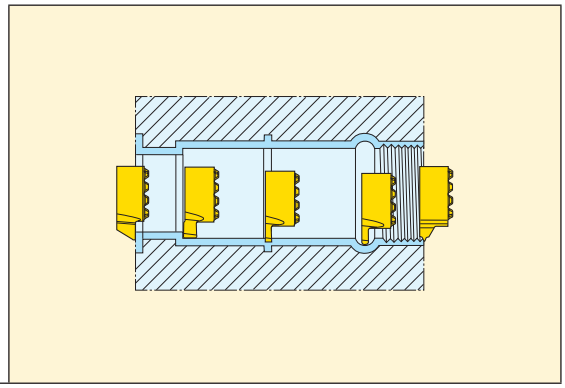
■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

Všeobecné informace

Nástroje Seco Mini-Shaft™ se skládají z držáku a hlaviček pro vnitřní soustružení, zapichování, kopírování, soustružení vnitřních osazení a soustružení závitů. Lze je použít pro obrábění v otvorech od průměru 8 mm (Mini-Shaft™ 08) nebo 11 mm (Mini-Shaft™ 11).





Rozhraní hlavičky a držáku systému Seco Mini-Shaft™ je tvořeno dvojitými (křížených) drážkami, což zajišťuje stabilitu a bezpečnost spoje. Zároveň umožňuje dosažení vysoké opakovatelné přesnosti upnutí (±0,02 mm).

Všechny držáky lze použít jako pravo- (R) i levostranné (L), s možností vnitřního chlazení.

Nástrojové držáky



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Typ držáku řezné hlavičky

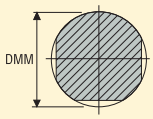
A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

S = Ocelový držák

E = Monolitní karbidová stopka s připájenou* běžnou řeznou částí a s kanálkem chlazení

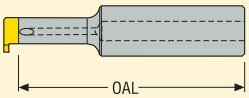
*Připájená nebo ekvivalentní

2. Průměr stopky



12 = 12 mm

3. Délka nástroje

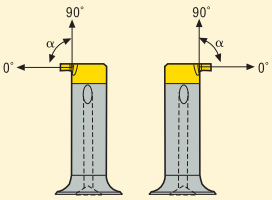


G = 90 mm
H = 100 mm

4. Typ upnutí hlavičky

S = Šroub

5. Úhel nastavení držáku



G = 0°
F = 90°

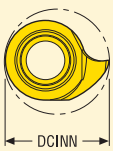
6. Maximální hloubka zapichování / soustružení

X = Speciální

7. Verze

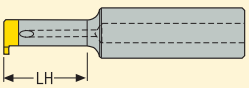
N = Neutrální provedení

8. Velikost hlavičky



08 = Velikost hlavičky

9. Délka dosahu



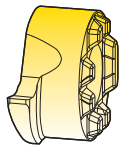
20 = 20 mm

10. Doplňkové značení

R = kruhový průřez

Mini-Shaft™ (Mini soustružení) – Systém značení

Hlavičky pro soustružení a zapichování



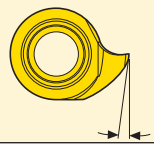
L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Tvar



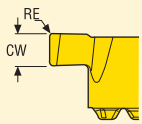
L = Tvar hlavičky

2. Čelní úhel hřbetu



C = 7°

3. Tolerance

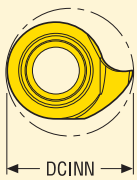


Třída tolerance	Tolerance ± mm	
	CW	RE
E	0,025	0,025

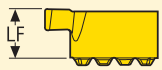
4. Typ hlavičky

X = Speciální

5. Velikost hlavičky

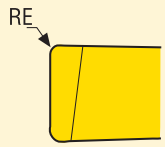


6. Tloušťka

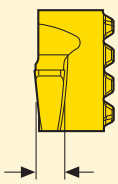


04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Rohový rádius



8. Šířka břitu



0075 = 0,75 mm
0080 = 0,80 mm
0090 = 0,90 mm
atd.

9. Verze



R

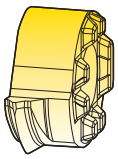


L

10. Kód typu hlavičky

FG = Pro pojistné kroužky
R = Pro zápichy s plným rádiusem
atd.

Hlavičky pro soustružení závitů



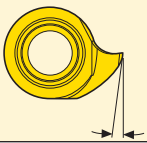
L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Tvar



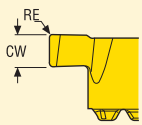
L = Tvar hlavičky

2. Čelní úhel hřbetu



C = 7°

3. Tolerance

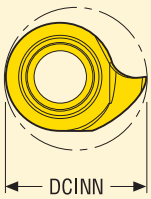


Třída tolerance	Tolerance ± mm	
	CW	RE
E	0,025	0,025

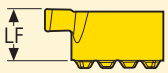
4. Typ hlavičky

X = Speciální

5. Velikost hlavičky



6. Tloušťka



04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Stoupání

Plný profil (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Částečný profil (mm)	A = 0,50 - 0,75 AG = 0,75 - 1,25 G = 1,25 - 1,75				
Plný profil TPI	14	19			
atd.					

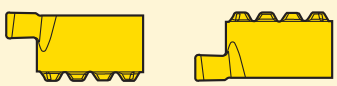
8. Profil závitu

Závit:

60 = V profil 60°
ISO = ISO, metrický
W = Whitworth, BSW
TR = Trapézový, DIN 103

atd.

9. Verze



R L

Objímky a adaptéry

Držáky se montují do standardních nožových hlav. Někdy je nutno použít přídavný prvek, jako dělenou objímku či adaptér, které zajistí správnou polohu břitu nástroje.

Horní obrázek představuje variantu dělené objímky, použitelnou pro tyče s plně válcovou stopkou (-R) nebo typu válec/ploška, pokud se upínají do hlav pro standardní hranaté stopky 131-..

Pro stopky válec/ploška lze použít i adaptéry SL16..

Viz str. 417.





Kleštinová sklíčidla

Do kleštinového sklíčidla je možno upnout plně válcové stopky (-R).

- Pro hydraulická sklíčidla se používají kleštiny nebo redukce.
- Kombinace válcové stopky a kleštin zabraňuje vibracím.
- Stopky s ploškou se v kleštinách nepoužívají – hrozí riziko poškození kleštiny.



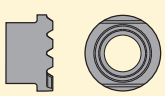
Seřizovací zařízení pro válcové stopky

Přesné centrování řezné hrany se provádí pomocí seřizovacího zařízení.





Příslušenství

Seřizovací měrka	Objednací kód	
		
	LCEX 0804-N	■
	1105-N	■

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Řezná rychlost, v_c (m/min)

Doporučená řezná rychlost, uvedená v této části, je stanovena na základě specifických podmínek.

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 790.

Tabulky řezných podmínek uvádějí výchozí hodnoty pro posuv (f) a řeznou rychlost (v_c) pro vybranou šířku řezu (CW).

Řezné podmínky uvedené v tabulce vychází ze zapichování s plnou šířkou řezu.

Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou vypočtené pro 15minutovou životnost nástroje při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.

Pro zvýšení přesnosti obrábění ve vztahu k aktuálním řezným podmínkám a požadavkům aplikací doporučujeme použít program - My Pages – Suggest, viz www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min)

CW = šířka řezu (mm)

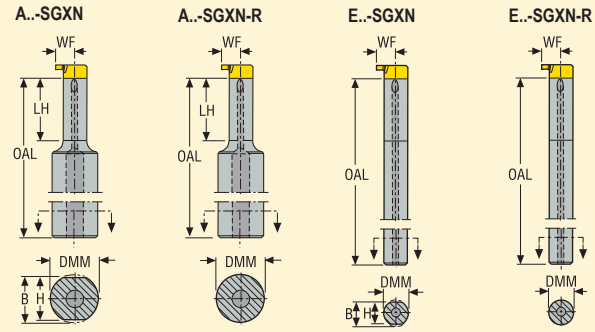
f = posuv (mm/ot)

SMG		CW = 0,75-3,00	
		f	v_c
P1	CP500	0,022	150
P2	CP500	0,022	150
P3	CP500	0,020	130
P4	CP500	0,020	115
P5	CP500	0,020	110
P6	CP500	0,020	120
P7	CP500	0,020	115
P8	CP500	0,020	110
P11	CP500	0,020	110
P12	CP500	0,014	65
M1	CP500	0,022	90
M2	CP500	0,020	65
M3	CP500	0,016	41
M4	CP500	0,014	27
M5	CP500	0,014	22
K1	CP500	0,022	160
K2	CP500	0,020	130
K3	CP500	0,020	110
K4	CP500	0,020	105
K5	CP500	0,018	65
K6	CP500	0,020	105
K7	CP500	0,018	85
N11	CP500	0,028	95
S1	CP500	0,014	18
S2	CP500	0,014	15
S3	CP500	0,013	13

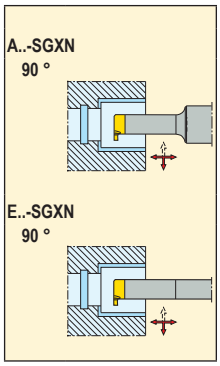
Držáky řezných hlaviček LCEX



• Program řezných hlaviček viz str. 697-704



Je zobrazeno pravostranné provedení



	Objednací kód	Rozměry v mm DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	KG	
08	A12G-SGXN08-20	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8	0,1	LCEX08..
	A12G-SGXN08-20-R	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8	0,1	LCEX08..
11	A16H-SGXN11-25	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11	0,2	LCEX11..
	A16H-SGXN11-25-R	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11	0,2	LCEX11..
08	E06G-SGXN08	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8	0,1	LCEX08..
	E06G-SGXN08-R	6	–	–	86,5	4,8	–	8	0,1	LCEX08..
11	E08H-SGXN11	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11	0,1	LCEX11..
	E08H-SGXN11-R	8	–	–	96,0	6,7	–	11	0,1	LCEX11..

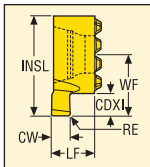
* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 555

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč řezné hlavičky	Šroub řezné hlavičky
A12G..-	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

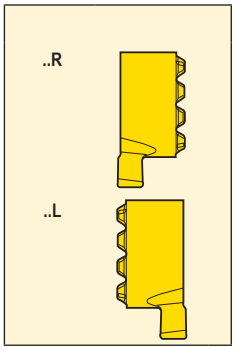
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Soustružení



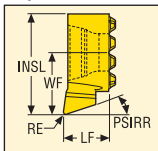
Tolerance:
CW = ±0,02
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Velikost	Rozměry v mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



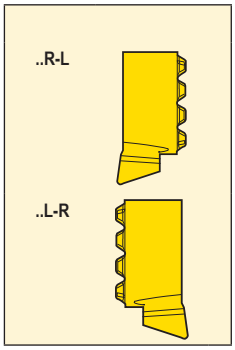
Hlavičky	Rozměry v mm CW	CDX	LF	RE	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	2,00	1,70	3,30	0,10	LCEX080401-0200R	■				
	2,00	1,70	3,30	0,10	LCEX080401-0200L	■				
	1,50	1,70	3,30	0,20	LCEX080402-0150R	■				
	1,50	1,70	3,30	0,20	LCEX080402-0150L	■				
	2,00	2,60	4,00	0,10	LCEX110501-0200R	■				
	2,00	2,60	4,00	0,10	LCEX110501-0200L	■				
	1,50	2,60	4,00	0,20	LCEX110502-0150R	■				
	1,50	2,60	4,00	0,20	LCEX110502-0150L	■				

Kopírování



Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

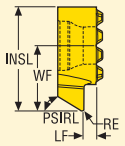
Velikost	Rozměry v mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



Hlavičky	Rozměry v mm LF	RE	PSIRR°	PSIRL°	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	3,55	0,20	18	0	LCEX080402-0250R-L18	■				
	3,55	0,20	0	18	LCEX080402-0250L-R18	■				
	3,45	0,20	47	0	LCEX080402-0250R-L47	■				
	3,45	0,20	0	47	LCEX080402-0250L-R47	■				
	4,25	0,20	18	0	LCEX110502-0270R-L18	■				
	4,25	0,20	0	18	LCEX110502-0270L-R18	■				
	4,15	0,20	47	0	LCEX110502-0250R-L47	■				
	4,15	0,20	0	47	LCEX110502-0250L-R47	■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

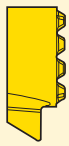
Zpětné soustružení



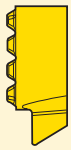
Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Velikost	Rozměry v mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R-R

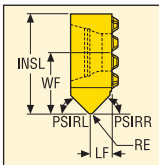


..L-L



Hlavičky	Rozměry v mm LF	RE	PSIRR°	PSIRL°	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	0,75	0,20	0	30	LCEX080402-0250R-R30	■				
	0,75	0,20	30	0	LCEX080402-0250L-L30	■				
	1,25	0,20	0	30	LCEX110502-0270R-R30	■				
	1,25	0,20	30	0	LCEX110502-0270L-L30	■				

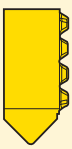
Srážení hran



Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05
RE = ±0,02

Velikost	Rozměry v mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R



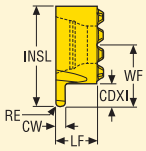
..L



Hlavičky	Rozměry v mm LF	RE	PSIRR°	PSIRL°	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	1,70	0,20	45	45	LCEX080402-0310R-N45	■				
	1,70	0,20	45	45	LCEX080402-0310L-N45	■				
	2,20	0,20	45	45	LCEX110502-0350R-N45	■				
	2,20	0,20	45	45	LCEX110502-0350L-N45	■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Plný rádius



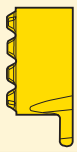
Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Velikost	Rozměry v mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R-R



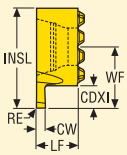
..L-R



Hlavičky	Rozměry v mm CW	CDX	LF	RE	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	0,80	1,70	3,30	0,40	**LCEX080404-0080R-R**	■				
	0,80	1,70	3,30	0,40	**LCEX080404-0080L-R**	■				
	1,20	1,70	3,30	0,60	**LCEX080406-0120R-R**	■				
	1,20	1,70	3,30	0,60	**LCEX080406-0120L-R**	■				
	1,80	1,70	3,30	0,90	**LCEX080409-0180R-R**	■				
	1,80	1,70	3,30	0,90	**LCEX080409-0180L-R**	■				
	0,80	2,60	4,00	0,40	**LCEX110504-0080R-R**	■				
	0,80	2,60	4,00	0,40	**LCEX110504-0080L-R**	■				
	1,20	2,60	4,00	0,60	**LCEX110506-0120R-R**	■				
	1,20	2,60	4,00	0,60	**LCEX110506-0120L-R**	■				
	1,80	2,60	4,00	0,90	**LCEX110509-0180R-R**	■				
	1,80	2,60	4,00	0,90	**LCEX110509-0180L-R**	■				
	2,00	2,60	4,00	1,00	**LCEX110510-0200R-R**	■				
	2,00	2,60	4,00	1,00	**LCEX110510-0200L-R**	■				
	3,00	2,60	4,00	1,50	**LCEX110515-0300R-R**	■				
	3,00	2,60	4,00	1,50	**LCEX110515-0300L-R**	■				

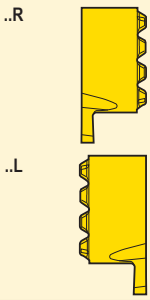
■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Drážka pojistného kroužku



Tolerance:
CW = ±0,02
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

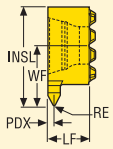
Velikost	Rozměry v mm INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



Hlavičky	Pro pojistný kroužek	Rozměry v mm CW	CDX	LF	RE	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX											
	0,7	0,75	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0075R-FG**	■				
	0,7	0,75	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0075L-FG**	■				
	0,8	0,85	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0085R-FG**	■				
	0,8	0,85	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0085L-FG**	■				
	0,9	0,95	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0095R-FG**	■				
	0,9	0,95	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0095L-FG**	■				
	1,0	1,15	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0115R-FG**	■				
	1,0	1,15	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0115L-FG**	■				
	1,2	1,35	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0135R-FG**	■				
	1,2	1,35	1,70	3,3	0,0	**LCEX080400-0135L-FG**	■				
	1,5	1,65	1,70	3,3	0,1	**LCEX080401-0165R-FG**	■				
	1,5	1,65	1,70	3,3	0,1	**LCEX080401-0165L-FG**	■				
	0,7	0,75	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0075R-FG**	■				
	0,7	0,75	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0075L-FG**	■				
	0,8	0,85	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0085R-FG**	■				
	0,8	0,85	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0085L-FG**	■				
	0,9	0,95	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0095R-FG**	■				
	0,9	0,95	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0095L-FG**	■				
	1,0	1,15	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0115R-FG**	■				
	1,0	1,15	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0115L-FG**	■				
	1,2	1,35	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0135R-FG**	■				
	1,2	1,35	2,60	4,0	0,0	**LCEX110500-0135L-FG**	■				
	1,5	1,65	2,60	4,0	0,1	**LCEX110501-0165R-FG**	■				
	1,5	1,65	2,60	4,0	0,1	**LCEX110501-0165L-FG**	■				

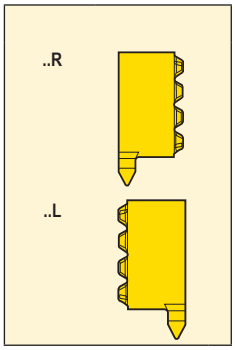
■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Řezání závitů – Částečný profil 60°



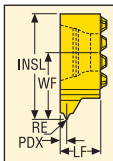
Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Velikost	Rozměry v mm WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78
1105	6,70	4,00	10,70



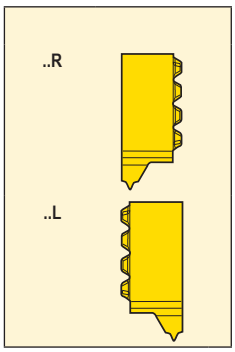
Hlavičky	Stoupání mm	TPI	Rozměry v mm PDX	RE	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX0804-A60R	■				
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX0804-A60L	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX0804-AG60R	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX0804-AG60L	■				
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX0804-G60R	■				
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX0804-G60L	■				
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX1105-A60R	■				
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX1105-A60L	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX1105-AG60R	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX1105-AG60L	■				
	1,25-1,75	20-16	0,98	0,12	LCEX1105-G60R	■				
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX1105-G60L	■				

Řezání závitů – Závity, metrický ISO



Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

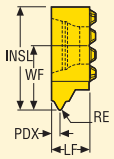
Velikost	Rozměry v mm WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



Hlavičky	Stoupání mm	TPI	Rozměry v mm PDX	RE	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	1,0	–	0,60	0,07	LCEX1105-1.0ISOR	■				
	1,0	–	0,60	0,07	LCEX1105-1.0ISOL	■				
	1,5	–	0,85	0,12	LCEX1105-1.5ISOR	■				
	1,5	–	0,80	0,12	LCEX1105-1.5ISOL	■				
	2,0	–	1,10	0,17	LCEX1105-2.0ISOR	■				
	2,0	–	1,10	0,17	LCEX1105-2.0ISOL	■				
	2,5	–	1,35	0,18	LCEX1105-2.5ISOR	■				
	2,5	–	1,35	0,18	LCEX1105-2.5ISOL	■				
	3,0	–	1,60	0,21	LCEX1105-3.0ISOR	■				
	3,0	–	1,60	0,21	LCEX1105-3.0ISOL	■				

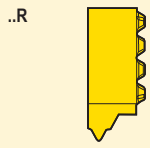
■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Řezání závitů – Whitworth, BSW



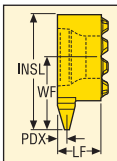
Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Velikost	Rozměry v mm		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



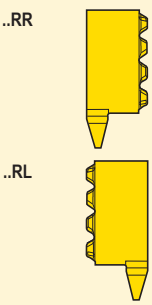
Hlavičky	Stoupání		Rozměry v mm		Objednací kód	Třídy				
						Povlakované				
	mm	TPI	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	14	1,00	0,24	LCEX1105-14WR	■				
	–	14	1,00	0,24	LCEX1105-14WL	■				
	–	19	0,77	0,15	LCEX1105-19WR	■				
	–	19	0,77	0,15	LCEX1105-19WL	■				

Řezání závitů – TR-DIN103



Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

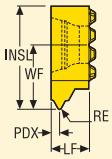
Velikost	Rozměry v mm		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



Hlavičky	Stoupání		Rozměry v mm		Objednací kód	Třídy				
						Povlakované				
	mm	TPI	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	1,5	–	0,80	0,10	LCEX1105-1.5TRR	■				
	1,5	–	0,80	0,10	LCEX1105-1.5TRL	■				
	2,0	–	1,10	0,15	LCEX1105-2.0TRR	■				
	2,0	–	1,10	0,15	LCEX1105-2.0TRL	■				
	3,0	–	1,60	0,15	LCEX1105-3.0TRR	■				
	3,0	–	1,60	0,15	LCEX1105-3.0TRL	■				

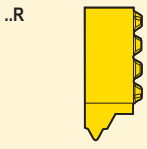
■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Řezání závitů – UN



Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

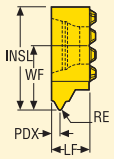
Velikost	Rozměry v mm		
	WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



Hlavičky	Stoupání		Rozměry v mm		Objednací kód	Třídy				
						Povlakované				
	mm	TPI	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	32	0,5	0,04	**LCEX0804-32UNR**	■				
	–	32	0,5	0,04	**LCEX0804-32UNL**	■				
	–	24	0,6	0,07	**LCEX0804-24UNR**	■				
	–	24	0,6	0,07	**LCEX0804-24UNL**	■				
	–	20	0,7	0,09	**LCEX0804-20UNR**	■				
	–	20	0,7	0,09	**LCEX0804-20UNL**	■				
	–	16	0,9	0,13	**LCEX0804-16UNR**	■				
	–	16	0,9	0,13	**LCEX0804-16UNL**	■				

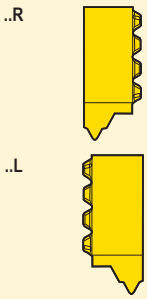
■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Řezání závitů – NPT



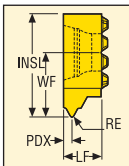
Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Velikost	Rozměry v mm WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



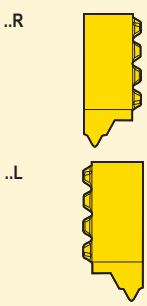
Hlavičky	Stoupání mm	TPI	Rozměry v mm PDX	RE	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	–	27	0,57	0,03	LCEX0804-27NPTR	■				
	–	27	0,57	0,03	LCEX0804-27NPTL	■				

Řezání závitů – NPTF



Tolerance:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

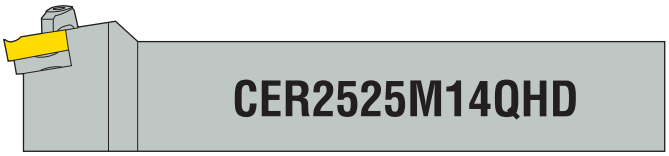
Velikost	Rozměry v mm WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



Hlavičky	Stoupání mm	TPI	Rozměry v mm PDX	RE	Objednací kód	Třídy Povlakované CP500				
LCEX										
	–	27	0,57	0,04	LCEX0804-27NPTFR	■				
	–	27	0,57	0,04	LCEX0804-27NPTFL	■				

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

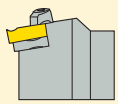
Nástrojové držáky



C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Typ upnutí destičky

C



Upínka

2. Vnější/Vnitřní

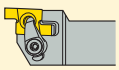
E = Vnější

N = Vnitřní

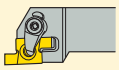
EA = Vnější axiální

3. Verze

L

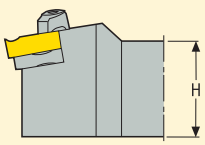


R



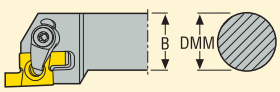
X = Speciální

4. Výška tělesa



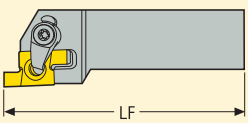
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

5. Šířka/průměr tělesa



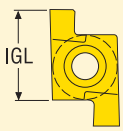
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

6. Délka nástroje



H = 100 mm	H = 100 mm
K = 125 mm	K = 125 mm
M = 150 mm	M = 150 mm
P = 170 mm	P = 170 mm
R = 200 mm	R = 200 mm

7. Délka řezné hrany



Pokud velikost destičky představuje pouze jedna číslice, označení musí začínat 0

Příklad:

Délka řezné hrany	= 9,525 mm
Symbol	= 09

8. Doplňkové informace

A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

D = Držák pro hluboké zápichy

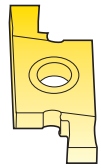
Q = Držák břitové destičky vyhnutý

9. Doplňkové značení

HD = náročné aplikace
(Heavy duty)

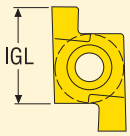
Břitové destičky





14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Délka řezné hrany



Pokud velikost destičky představuje pouze jedna číslice, označení musí začínat 0

Příklad:

Délka řezné hrany	= 9,525 mm
Symbol	= 09

2. Vnější/Vnitřní

E = Vnější

N = Vnitřní

EA = Vnější axiální

3. Verze

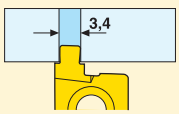
L



R



4. Šířka zápichu



Příklad:
3.4 = 3,4 mm

5. Standardní profily zápichů

FG = Radiální zápich (CW x 1)

FD = Radiální hluboký zápich (CW x 2)

D76 = Pro výběh závitu

R = Pro rádius

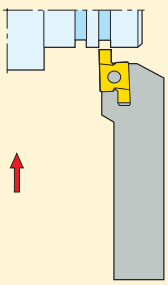
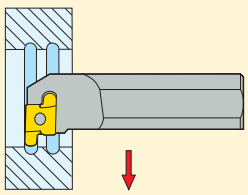
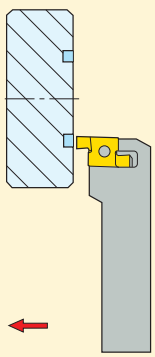
ST = Pro statické O-kroužky

DY = Pro dynamické O-kroužky

AX = O-kroužek, axiální

FA = Axiální zápich (CW x 1)

Zapichování – Přesné zápichy, poměr hloubka / šířka 1:1 (2:1)

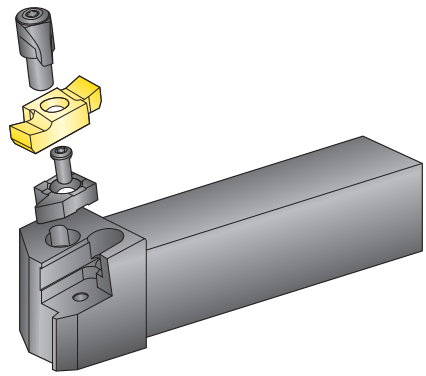
Radiální vnější	Radiální vnitřní	Axiální
		

Zapichování – Přesné zápichy

Nástrojové držáky

Systém držáků destiček je založen na systému ”Snap Tap” pro upínání závitových destiček. Držáky mají vyměnitelné podložky, které slouží k ochraně lůžka břitové destičky.

Systém je určen pro radiální vnější a vnitřní zápichy a pro čelní zápichy. Systém umožňuje soustružení čelních zápichů od vnějšího průměru 16 mm a vnitřních radiálních zápichů až po nejmenší průměr 13 mm.

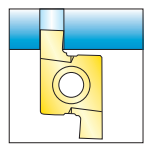


Břitové destičky

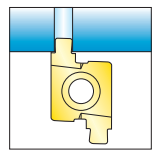
Nabídka zapichovacích břitových destiček zahrnuje destičky pro většinu profilů zápichů, jako profily pro pojistný kroužek, profily pro O-kroužek, výběh závitu a rádiusové zápichy. Řada zapichovacích břitových destiček může být použita pro zápichy s poměrem hloubka / šířka až do 1:1.

Břitové destičky s označením FD mohou být použity pro zápichy s poměrem hloubka / šířka až do 2:1.

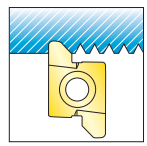
Pro pojistný kroužek



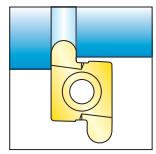
Pro O-kroužek



Zápich pro výběh závitu



Rádius



Klasifikace tříd podle ISO

Ocel
Nerezová ocel
Litina
Neželezné materiály
Vysoce legované slitiny a titan
Tvrdé materiály

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CP30																													
CP500																													

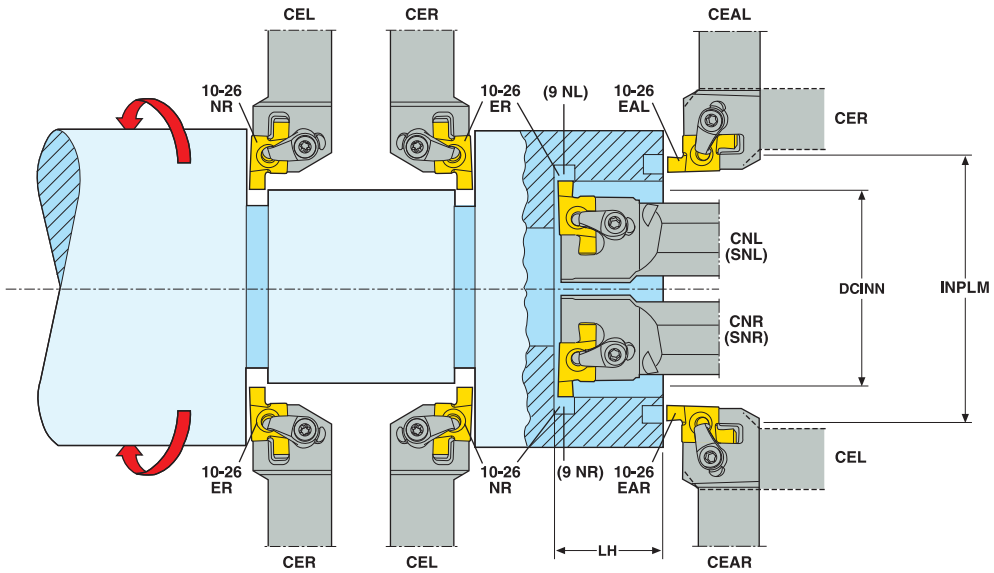
CP30

Třída odolná proti opotřebení, s CVD povlakem, určená pro zapichování v široké řadě obráběných materiálů. Zajišťuje dobrou odolnost proti opotřebení a umožňuje vysoké řezné rychlosti při obrábění ocelí a litiny.

CP500

Houževnatá, univerzální PVD povlakovaná jemnozrnná třída určená pro zapichování v široké řadě obráběných materiálů. Univerzální volba.

Specifikace pro objednání destiček typu K na zakázku



Vnitřní zápichy:

Při předpokládané operaci NR a NL, znázorněno nahoře (držák CNR a CNL), vždy uvádějte průměr otvoru a axiální polohu zápichu = LH. Jestliže je průměr otvoru malý, použijte držák SNR a SNL s destičkami 9NR a 9NL.

Axiální zapichování:

Při operaci typu EAR a EAL (držák CEAR a CEAL) musí být uveden vnější rozměr zápichu (INPLM).

Doporučení při obrábění

Nastavení

- Upnutí musí být stabilní.
- Nástroj musí být bezpečně upnut a vyložení by mělo být co možná nejmenší.
- Poloha břitu (výška) se nikdy nesmí odchýlit o více než ±0,1 mm od osy obrobku.

Vnitřní zápichy

- Rozhodující faktory pro zajištění obrábění bez vibrací jsou vztahy mezi vyložením držáku břitové destičky a jeho průměrem a šířkou zapichovací břitové destičky.
- Za nepříznivých okolností je nutno snížit řeznou rychlost a posuv pod doporučené hodnoty.

Soustružení rádiusových a lichoběžníkových zápichů

- U tohoto typu zápichů často dochází k různým problémům s utvářením třísky. Proto je nutno snížit posuv, aby vznikaly tenké třísky a zabránilo se tvorbě nárůstků a lámání břitové destičky.

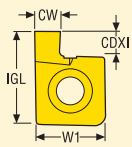
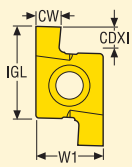
Vzorce pro výpočet řezných parametrů jsou uvedeny na straně 60.

Speciální břitové destičky pro přesné zápichy

- Jsou broušeny dle konkrétní specifikace z polotovarů zobrazených tvarů.
- Polotovary jsou dodávány ve třídách CP30 a CP500.
- S konkrétními poptávkami kontaktujte místní zastoupení Seco.

Tolerance pro různé profily zápichů:

Tolerance		
CDXI	**CW**	**RE**
±0,025	±0,025	±0,03

Břitové destičky	Rozměry				Podložka	Břitové destičky
	IGL	W1	CW	CDXI	Standardní KX	
	9,0	6 350	2,7	2,70	–	9NR/NL
	9,0	6 350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6 350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9 525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12 700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15 875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Řezná rychlost, v_c (m/min)

Doporučená řezná rychlost, uvedená v této části, je stanovena na základě specifických podmínek.

Použijte tabulky začínající na straně pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny Seco, SMG.

Tabulky řezných podmínek uvádějí výchozí hodnoty pro posuv (f) a řeznou rychlost (v_c) pro vybranou šířku řezu (CW).

Řezné podmínky uvedené v tabulce vychází ze zapichování s plnou šířkou řezu.

Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou vypočtené pro 15minutovou životnost nástroje při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.

Pro zvýšení přesnosti obrábění ve vztahu k aktuálním řezným podmínkám a požadavkům aplikací doporučujeme použít program - My Pages – Suggest, viz www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min)

CW = šířka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

CP30

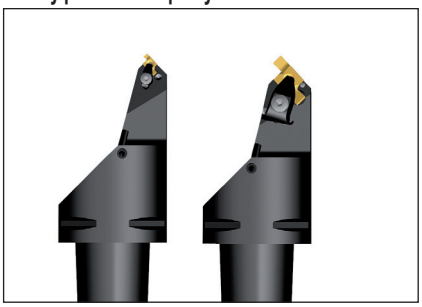
SMG		CW = 0,5-2,0		CW = 2,0-4,0		CW = 4,0-6,0		CW = 6,0-8,0		CW = 8,0-10,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095	195	0,15	165	0,17	160	0,20	150	0,22	140
P2	CP30	0,10	190	0,16	160	0,17	155	0,20	145	0,22	140
P3	CP30	0,095	165	0,15	140	0,17	135	0,19	125	0,20	125
P4	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	120	0,19	110	0,20	110
P5	CP30	0,090	140	0,14	120	0,16	115	0,18	110	0,20	105
P6	CP30	0,090	160	0,14	135	0,16	130	0,18	120	0,20	115
P7	CP30	0,090	150	0,14	125	0,16	120	0,18	115	0,20	110
P8	CP30	0,095	140	0,15	115	0,17	110	0,19	105	0,20	105
P11	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	115	0,18	110	0,20	105
P12	CP30	0,060	95	0,095	85	0,11	80	0,12	75	0,14	70
M1	CP30	0,10	220	0,16	165	0,17	155	0,20	135	0,22	120
M2	CP30	0,090	185	0,14	145	0,16	130	0,18	120	0,20	105
M3	CP30	0,070	150	0,11	130	0,13	115	0,15	105	0,16	100
M4	CP30	0,065	115	0,10	100	0,11	95	0,13	85	0,14	80
M5	CP30	0,065	95	0,10	85	0,11	80	0,13	70	0,14	70

CP500

SMG		CW = 0,5-2,0		CW = 2,0-4,0		CW = 4,0-6,0		CW = 6,0-8,0		CW = 8,0-10,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP500	0,095	150	0,15	125	0,17	120	0,20	115	0,22	110
P2	CP500	0,10	145	0,16	120	0,17	120	0,20	110	0,22	105
P3	CP500	0,095	125	0,15	105	0,17	100	0,19	95	0,20	95
P4	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,19	85	0,20	85
P5	CP500	0,090	105	0,14	90	0,16	85	0,18	85	0,20	80
P6	CP500	0,090	120	0,14	105	0,16	100	0,18	95	0,20	90
P7	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	90	0,20	85
P8	CP500	0,095	105	0,15	90	0,17	85	0,19	80	0,20	80
P11	CP500	0,090	110	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
P12	CP500	0,060	75	0,095	65	0,11	60	0,12	60	0,14	55
M1	CP500	0,10	170	0,16	125	0,17	120	0,20	100	0,22	95
M2	CP500	0,090	140	0,14	110	0,16	100	0,18	90	0,20	80
M3	CP500	0,070	115	0,11	100	0,13	90	0,15	80	0,16	75
M4	CP500	0,065	85	0,10	75	0,11	75	0,13	65	0,14	65
M5	CP500	0,065	70	0,10	65	0,11	60	0,13	55	0,14	50
K1	CP500	0,10	130	0,16	110	0,17	105	0,20	100	0,22	95
K2	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
K3	CP500	0,090	100	0,14	80	0,16	75	0,18	70	0,20	65
K4	CP500	0,090	95	0,14	75	0,16	70	0,18	65	0,20	65
K5	CP500	0,080	60	0,13	47	0,14	45	0,16	42	0,18	40
K6	CP500	0,090	85	0,14	70	0,16	65	0,18	65	0,20	60
K7	CP500	0,080	75	0,13	60	0,14	60	0,16	55	0,18	50
N11	CP500	0,13	90	0,20	75	0,22	70	0,26	65	0,28	65
S1	CP500	0,065	18	0,10	16	0,11	15	0,13	15	0,14	14
S2	CP500	0,065	16	0,10	14	0,11	13	0,13	13	0,14	12
S3	CP500	0,060	14	0,090	12	0,10	12	0,12	11	0,13	11

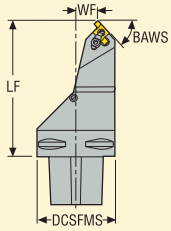
Držáky pro mělké zápichy

Snap-Tap

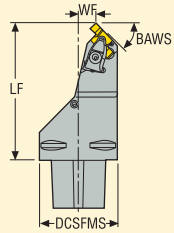


• Program břitových destiček viz str. 721, 723-726, 728

CEL

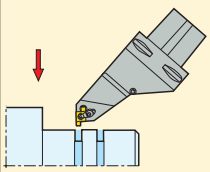


CERL-..HD

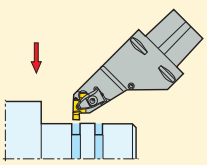


Je zobrazeno levostranné provedení
BAWS = 45°

C.-CEL



C.-CEL-HD



Seco-Capto dutina		Objednací kód	Rozměry v mm			KG	
			DCSFMS	WF	LF		
C6	10/12	C6-CEL-20110-10	63	20,0	110,0	1,6	10../ 12..
	14	C6-CEL-18110-14	63	18,0	110,0	1,7	14..
	20	C6-CEL-14110-20HD	63	14,0	110,0	1,7	20..
	26	C6-CEL-07110-26HD	63	7,0	110,0	1,7	26..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínacího systému	Upínací šroub	Tryska chlazení	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	–
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20HD	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26HD	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

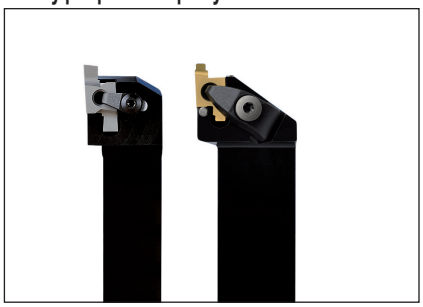
Pro držák	Klíč podložky	Podložka destičky (K)						
-10	T07P-2	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	KX10-99	KX12-2*
-14	T09P-2	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	–
-20HD	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99	–
-26HD	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99	–

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Podložku KX12-2 pod destičky 12.. je nutné objednat samostatně

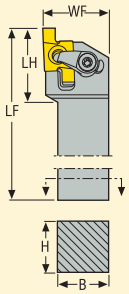
Držáky pro přesné zápichy

Snap-Tap

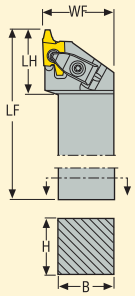


• Program břitových destiček viz str. 721, 723-726, 728

CER/L...D



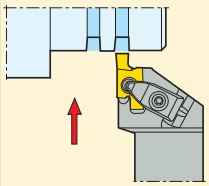
CER/L...QHD



Je zobrazeno pravostranné provedení

LF (10../14..) = LF2 (12..)
LH (10../14..) = LH2 (12..)

CER/L...D/QHD



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF 10../14..	LF2 12..	WF	LH 10../14..	LH2 12..	KG	
10/12	CER1212M10D	12	12	150	153	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CER1616H10D	16	16	100	103	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CER2020K10D	20	20	125	128	25	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
	CER2525M10D	25	25	150	153	32	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
	CER3225P10D	32	25	170	173	32	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
	CEL1212M10D	12	12	150	153	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CEL1616H10D	16	16	100	103	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CEL2020K10D	20	20	125	128	25	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
	CEL2525M10D	25	25	150	153	32	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
	CEL3225P10D	32	25	170	173	32	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
14	CER2525M14QHD	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14..
	CER3225P14QHD	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14..
	CER3232P14QHD	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14..
	CEL2525M14QHD	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínacího systému	Upínací šroub	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
..10D	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14QHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912

Příslušenství, nutno objednat zvlášť

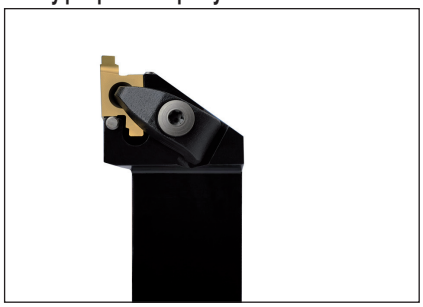
Pro držák	Klíč podložky	Podložka destičky (K)				
..10D	T07P-2	KX12-2*	–	–	–	–
..14QHD	T09P-2	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Podložku KX12-2 pod destičky 12.. je nutné objednat samostatně

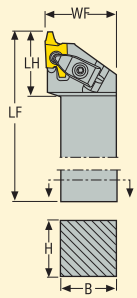
Držáky pro přesné zápichy

Snap-Tap



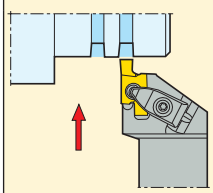
- Program břitových destiček viz str. 721, 723-726, 728

CER/L...QHD



Je zobrazeno pravostranné provedení

CER/L...QHD



	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	KG	
20	CER2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,8	20..
	CER3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
	CER3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,4	20..
	CEL2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,8	20..
	CEL3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
	CEL3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,4	20..
26	CER2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,9	26..
	CER3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,2	26..
	CER3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..
	CEL2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,9	26..
	CEL3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,2	26..
	CEL3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Konzolová upínka	Klíč upínky	Upínací šroub	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
...20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

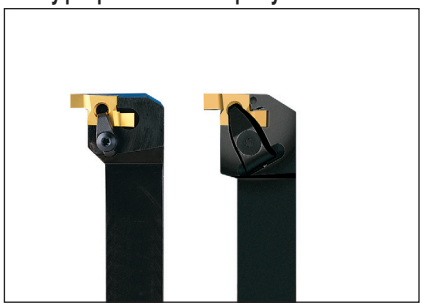
Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro držák	Klíč podložky	Podložka destičky (K)					
...20	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99
...26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

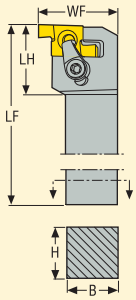
Držáky pro přesné axiální zápichy

Snap-Tap

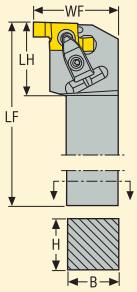


• Program břitových destiček viz str. 722, 727

CEAR/L...D



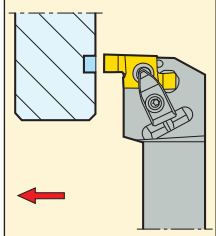
CEAR/L...HD/QHD



Je zobrazeno pravostranné provedení

WF (10../14../20..) = WF2 (12..)

CEAR/L..D/HD/QHD



d	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM* 10../14../20..	INPLM* 12..	KG	
10/12	CEAR2525M10D	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10../ 12..
	CEAL2525M10D	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10../ 12..
14	CEAR2525M14HD	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14..
	CEAL2525M14HD	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14..
20	CEAR2525M20QHD	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20..
	CEAL2525M20QHD	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20..

* INPLM viz str. 709

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínacího systému	Upínací šroub	Podložka destičky (KL)	Podložka destičky (KR)	Šroub podložky	Pružina
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616

Příslušenství*

Podložka destičky	Klíč podložky
KX12-2**	T07P-2
KX12-2**	T07P-2
–	T09P-2
–	T09P-2
–	T15P-2
–	T15P-2

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

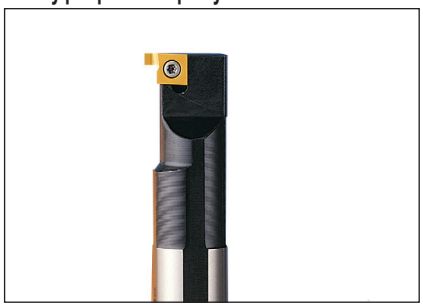
* Je nutno objednat samostatně

** Podložku KX12-2 pod destičky 12.. je nutné objednat samostatně

Zapichování – Vnitřní držáky břitových destiček

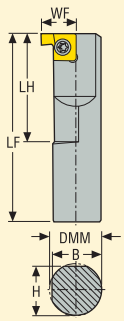
Držáky pro přesné zápichy

Snap-Tap

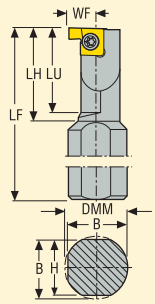


- Program břitových destiček viz str. 720

SNR/L..H09

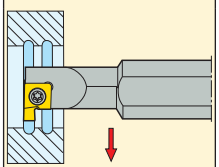


SNR/L



Je zobrazeno pravostranné provedení

SNR/L



	Objednací kód	Rozměry v mm								KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN*		
09	SNR0010H9	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
	SNR0010K9	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
	SNR0013L9	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9..
	SNR0016M9	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9..
	SNL0010H9	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
	SNL0010K9	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
	SNL0013L9	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9..
	SNL0016M9	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 709

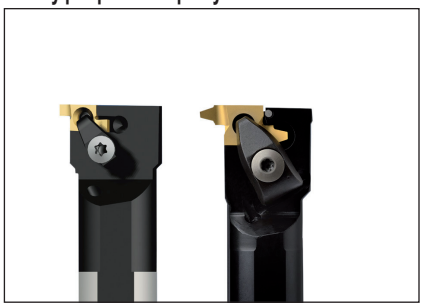
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..09	T07P-2	C02506-T07P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

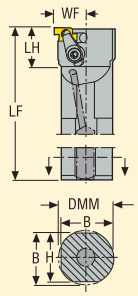
Držáky pro přesné zápichy

Snap-Tap



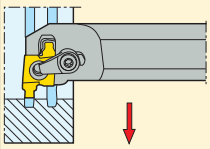
• Program břitových destiček viz str. 721, 723-726, 728

CNR/L...A/DA



Je zobrazeno pravostranné provedení
WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)

CNR/L...DA/A



	Objednací kód	Rozměry v mm									KG	
		DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN*	DCINN2		
10/12	CNR0020P10DA	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10../12..
	CNR0025R10DA	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10../12..
	CNR0032S10DA	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10../12..
	CNL0020P10DA	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10../12..
	CNL0025R10DA	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10../12..
	CNL0032S10DA	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10../12..
14	CNR0020P14A	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
	CNR0025R14A	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
	CNR0032S14A	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
	CNR0040T14A	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
	CNL0020P14A	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
	CNL0025R14A	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
	CNL0032S14A	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 709

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Příslušenství*

Pro držák	Klíč upínky	Sestava upínacího systému	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Podložka destičky	Klíč podložky
..10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P	KX12-2**	T07P-2
..14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	–	T09P-2

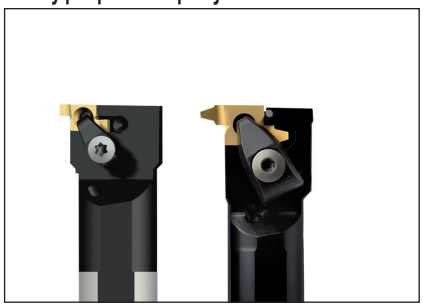
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Je nutno objednat samostatně
** Podložku KX12-2 pod destičky 12.. je nutné objednat samostatně

Zapichování – Vnitřní držáky břitových destiček

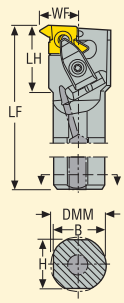
Držáky pro přesné zápichy

Snap-Tap



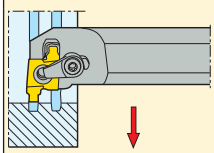
- Program břitových destiček viz str. 721, 723-726, 728

CNR/L...AHD



Je zobrazeno pravostranné provedení

CNR/L...AHD



	Objednací kód	Rozměry v mm								KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN*	DCINN2		
20	CNR0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	50	38	–	0,7	20..
	CNR0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	50	44	38	1,5	20..
	CNR0040T20AHD	40	37	38,5	300	28,0	50	51	40	2,6	20..
	CNL0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	50	38	–	0,7	20..
	CNL0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	50	44	38	1,4	20..
26	CNR0032S26AHD	32	30	31,0	250	27,0	61	50	50	1,5	26..
	CNR0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	60	55	50	2,6	26..
	CNR0050U26AHD	50	47	48,5	350	36,0	62	65	–	4,8	26..
	CNR0063V26AHD	63	60	61,5	400	42,5	64	80	63	8,9	26..
	CNL0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	60	55	50	2,6	26..

* DCINN – minimální průměr otvoru viz str. 709

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Konzolová upínka	Klíč upínky	Upínací šroub	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
...20AHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26AHD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

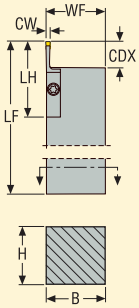
Příslušenství, nutno objednat zvlášť

Pro držák	Klíč podložky	Podložka destičky (K)					
..20	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99
..32/40/63..26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99
..50..26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky keramických břitových destiček LPGN

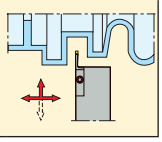
CF.R/L-..C



- Program břitových destiček viz str. 729

Je zobrazeno pravostranné provedení

CF.R/L-..C
90 °



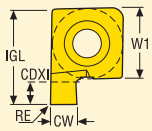
CW	Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CDX	KG	Velikost lůžka	
3,17	CFOR3244M-0317C	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
	CFOL3244M-0317C	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
6,35	CFLR3244M-0635C	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
	CFLL3244M-0635C	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
9,52	CFKR3244M-0952C	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
	CFKL3244M-0952C	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Upínka	Klíč upínky
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

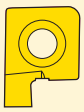
Břitové destičky – Přesné zápichy, radiální



Tolerance:
CW = +0,05/0
Sortiment držáků viz str. 716

Velikost	Rozměry v mm W1	IGL	RE
9	6,35	9,0	0,0

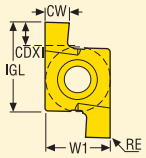
9



Pro pojistný kroužek	Rozteč TPI	CW mm	CDXI mm	Objednací kód Vnitřní levé	Třídy Povlakované CP30	CP500			Objednací kód Vnitřní pravé	Třídy Povlakované CP30	CP500		
1,00	–	1,15	1,15	9NL1.15FG	■	■			9NR1.15FG	■	■		
1,20	–	1,35	1,35	9NL1.35FG		■			9NR1.35FG	■	■		
1,50	–	1,65	1,65	9NL1.65FG		■			9NR1.65FG	■	■		
1,75	–	1,90	1,90	9NL1.9FG		■			9NR1.9FG	■	■		
2,00	6TPI	2,15	2,15	9NL2.15FG		■			9NR2.15FG	■	■		
2,50	–	2,65	2,65	9NL2.65FG	■	■			9NR2.65FG	■	■		

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Břitové destičky – Přesné zápichy, radiální



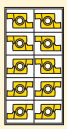
Tolerance:
CW = +0,05/0
Sortiment držáků viz str. 713-714, 717

Velikost	Rozměry v mm W1	IGL	RE
10	6,350	9	0,0
14	9,525	14	0,0
20	12,700	20	0,0
26	15,875	26	0,0

10/14
20/26



Sada:
10FG

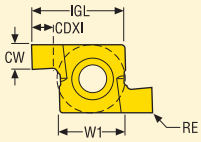


Pro pojistný kroužek	Rozteč TPI	CW mm	CDXI mm	Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	Třídy Povlakované CP30	CP500			Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	Třídy Povlakované CP30	CP500		
1,00	–	1,15	1,15	**10ER1.15FG**	■	■			**10NR1.15FG**	■	■		
1,20	–	1,35	1,35	**10ER1.35FG**	■	■			**10NR1.35FG**	■	■		
1,50	–	1,65	1,65	**10ER1.65FG**	■	■			**10NR1.65FG**	■	■		
1,75	–	1,90	1,90	**10ER1.9FG**	■	■			**10NR1.9FG**	■	■		
2,00	6TPI	2,15	2,15	**10ER2.15FG**	■	■			**10NR2.15FG**	■	■		
2,50	–	2,65	2,65	**10ER2.65FG**	■	■			**10NR2.65FG**	■	■		
–	–	3,00	3,00	**14ER3.0FG**	■	■			**14NR3.0FG**	■	■		
3,00	–	3,20	3,20	**14ER3.2FG**		■			**14NR3.2FG**		■		
–	4TPI	3,40	3,40	**14ER3.4FG**		■			**14NR3.4FG**		■		
–	–	4,00	4,00	**14ER4.0FG**	■	■			**14NR4.0FG**	■	■		
4,00	–	4,20	4,20	**14ER4.2FG**		■			**14NR4.2FG**		■		
–	3TPI	4,40	4,40	**20ER4.4FG**		■			**20NR4.4FG**		■		
–	–	5,00	5,00	**20ER5.0FG**		■			**20NR5.0FG**	■	■		
5,00	–	5,20	5,20	**20ER5.2FG**		■			**20NR5.2FG**		■		
–	–	6,00	6,00	**20ER6.0FG**		■			**20NR6.0FG**		■		
–	–	6,35	6,35	**20ER6.35FG**		■			**20NR6.35FG**		■		
–	–	8,00	8,00	**26ER8.0FG**		■			**26NR8.0FG**		■		
–	–	10,00	10,00	**26ER10.0FG**		■			**26NR10.0FG**		■		
–	–	–	–	**10FG**		■							

Sada
10FG, CP500
obsahuje:
1 ks 10ER1.15FG
1 ks 10ER1.35FG
1 ks 10ER1.65FG
1 ks 10ER1.9FG
1 ks 10ER2.15FG
1 ks 10NR1.15FG
1 ks 10NR1.35FG
1 ks 10NR1.65FG
1 ks 10NR1.9FG
1 ks 10NR2.15FG

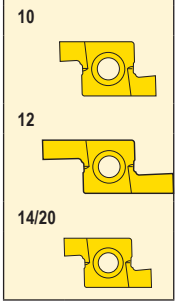
■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Břitové destičky – Přesné zápichy, axiální



Tolerance:
CW = +0,05/0
Sortiment držáků a INPLM viz str. 715

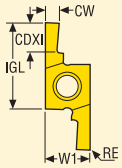
Velikost	Rozměry v mm				
	CW	W1	IGL	CDXI	RE
10	2,50	6,350	9	2,5	0,0
12	2,50	6,350	12	5,0	0,2
14	4,00	9,525	14	4,0	0,0
20	6,00	12,700	20	6,0	0,0



Pro šířky mm	INPLM	Objednací kód Vnější pravé	Třídy Povlakované CP30	Třídy Povlakované CP500			Objednací kód Vnitřní levé	Třídy Povlakované CP30	Třídy Povlakované CP500		
2,5	16	10EAR2.5FA	■	■			10EAL2.5FA		■		
2,5	18	12EAR2.5FD		■			12EAL2.5FD		■		
4,0	22	14EAR4.0FA	■	■			14EAL4.0FA	■	■		
6,0	28	20EAR6.0FA	■	■			20EAL6.0FA		■		

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

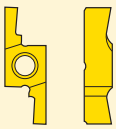
Břitové destičky – Přesné zápichy, hluboké radiální



Tolerance:
CW= ±0,025
CDXI = +0,10/0
Sortiment držáků viz str. 713, 717

Velikost	Rozměry v mm W1	IGL
10	6,35	9
12	6,35	12

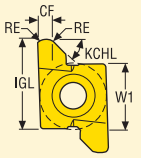
..FD



CW mm	CDXI mm	RE	Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	Třídy Povlakované CP30	CP500	Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	Třídy Povlakované CP30	CP500
0,500	1,00	0,00	10ER0.50FD		■	10NR0.50FD		■
0,800	1,60	0,00	10ER0.80FD		■	10NR0.80FD		■
1,000	2,00	0,00	10ER1.00FD		■	10NR1.00FD		■
1,040	2,08	0,00	12ER1.04FD		■	12NR1.04FD		■
1,200	2,40	0,10	12ER1.20FD		■	12NR1.20FD		■
1,400	2,80	0,10	12ER1.40FD		■	12NR1.40FD		■
1,470	2,94	0,10	12ER1.47FD		■	12NR1.47FD		■
1,500	3,00	0,10	12ER1.50FD		■	12NR1.50FD		■
1,570	3,14	0,15	12ER1.57FD		■	12NR1.57FD		■
1,700	3,40	0,15	12ER1.70FD		■	12NR1.70FD		■
1,960	3,92	0,15	12ER1.96FD		■	12NR1.96FD		■
2,000	4,00	0,20	12ER2.00FD		■	12NR2.00FD		■
2,240	4,48	0,20	12ER2.24FD		■	12NR2.24FD		■
2,300	4,60	0,20	12ER2.30FD		■	12NR2.30FD		■
2,390	4,78	0,20	12ER2.39FD		■	12NR2.39FD		■
2,650	5,30	0,20	12ER2.65FD		■	12NR2.65FD		■

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Břitové destičky – Přesné zápichy, DIN76



Tolerance:
RE = ±0,05
Sortiment držáků viz str. 713-714, 716-717

Velikost	Rozměry v mm CF	W1	IGL	RE
10	2,0	6,350	9	0,50
14	3,1	9,525	14	0,75
20	4,5	12,700	20	1,00

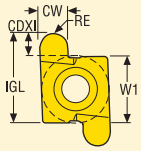
..D76



Pro max. stoupání	Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	KCHR°	KCHL°	Třídy Povlakované CP30	CP500			Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	KCHR°	KCHL°	Třídy Povlakované CP30	CP500		
1,0	**10ER1.0D76**	0	45		■			**10NR1.0D76**	45	0		■		
1,5	**14ER1.5D76**	0	45	■	■			**14NR1.5D76**	45	0		■		
2,0	**20ER2.0D76**	0	45		■			**20NR2.0D76**	45	0		■		

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Břitové destičky – Přesné zápichy, rádiusové



Tolerance:
RE = ±0,05
Sortiment držáků viz str. 713-714, 716-717

Velikost	Rozměry v mm W	IGL	RE
10..1.0	6,350	9,0	1,00
10..1.2	6,350	9,0	1,20
14..1.5	9,525	14,0	1,50
14..2.0	9,525	14,0	2,00
20..3.0	12,700	20,0	3,00
26..4.0	15,875	26,0	4,00
26..5.0	15,875	26,0	5,00

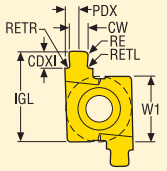
..R



Pro rádius mm	CW mm	CDXI mm	Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	Třídy Povlakované CP30	CP500			Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	Třídy Povlakované CP30	CP500		
1,0	2,00	2,40	**10ER1.0R**		■			**10NR1.0R**		■		
1,2	2,40	2,40	**10ER1.2R**		■			**10NR1.2R**	■	■		
1,5	3,00	4,28	**14ER1.5R**	■	■			**14NR1.5R**	■	■		
2,0	4,00	4,28	**14ER2.0R**	■	■			**14NR2.0R**		■		
3,0	6,00	6,90	**20ER3.0R**	■	■			**20NR3.0R**	■	■		
4,0	8,00	9,80	**26ER4.0R**		■			**26NR4.0R**		■		
5,0	10,00	9,80	**26ER5.0R**		■			**26NR5.0R**		■		

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Břitové destičky – Přesné zápichy, O-kroužky statické



Tolerance:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Sortiment držáků viz str. 713-714, 716-717

Velikost	Rozměry v mm							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..1.6	2,40	2,0	9,525	14	0,20	0,20	0,50	1,110
14..2.4	3,20	2,0	9,525	14	0,23	0,23	0,50	1,780
20..3.0	3,80	3,2	12,700	20	0,30	0,30	1,00	2,250
20..3.55	4,80	3,2	12,700	20	0,30	0,30	0,75	2,640
20..4.1	5,10	3,2	12,700	20	0,40	0,40	1,00	3,190
26..5.7	6,50	5,0	15,875	26	0,40	0,40	1,00	4,560

..ST



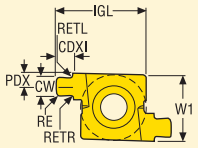
Pro O-kroužek				Třídy					Třídy			
				Povlakované					Povlakované			
mm	palc.	Standard	Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CP30	CP500			Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CP30	CP500		
1,60	–	*	14ER1.6ST		■			14NR1.6ST		■		
2,40	–	*	14ER2.4ST		■							
3,00	–	*	20ER3.0ST		■			20NR3.0ST		■		
3,55	0.140	**	20ER3.55ST		■							
4,10	–	*	20ER4.1ST		■							
5,70	–	*	26ER5.7ST		■			26NR5.7ST		■		

Standardní
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

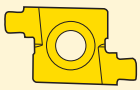
Břitové destičky – Přesné zápichy, O-kroužky axiální



Tolerance:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Sortiment držáků viz str. 715

Velikost	Rozměry v mm							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..2.4	3,40	2,0	9,525	14	0,20	0,20	0,50	1,600
14..2.65	3,60	2,1	9,525	14	0,25	0,25	0,50	2,070
20..3.0	4,20	3,2	12,700	20	0,25	0,25	1,00	2,070
20..3.55	4,90	3,2	12,700	20	0,30	0,30	0,75	2,790

..AX



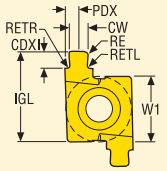
Pro O-kroužek		Standard	Objednací kód Vnější pravé	Třídy				Objednací kód Vnitřní levé	Třídy			
				Povlakované					Povlakované			
mm	palc.			CP30	CP500				CP30	CP500		
2,40	–	*	14EAR2.4AX		■			14EAL2.4AX		■		
3,00	–	*	20EAR3.0AX		■							
2,65	0.104	**	14EAR2.65AX		■							
3,55	0.140	**	20EAR3.55AX		■							

Standardní
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Břitové destičky – Přesné zápichy, O-kroužky dynamické



Tolerance:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Sortiment držáků viz str. 713-714, 716-717

Velikost	Rozměry v mm							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..1.8	2,40	2,0	9,525	14,0	0,20	0,20	0,50	1,450
14..2.4	3,30	2,0	9,525	14,0	0,25	0,25	0,50	1,870
14..2.65	3,60	2,1	9,525	14,0	0,30	0,30	0,50	2,160
20..3.0	4,10	3,2	12,700	20,0	0,25	0,25	1,00	2,360
20..3.55	4,80	3,2	12,700	20,0	0,30	0,30	0,65	2,970

..DY



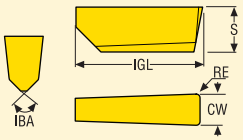
Pro O-kroužek				Třídy					Třídy			
				Povlakované					Povlakované			
mm	palc.	Standard	Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CP30	CP500			Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CP30	CP500		
2,40	–	*	14ER2.4DY		■			14NR2.4DY		■		
3,00	–	*	20ER3.0DY		■							
1,80	0.071	**	14ER1.8DY		■			14NR1.8DY		■		
2,65	0.104	**	14ER2.65DY		■							
3,55	0.140	**	20ER3.55DY		■							

Standardní
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

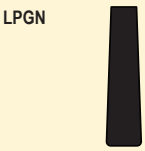
LPGN



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

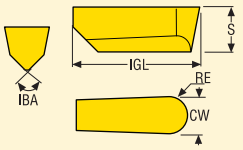
IBA = 90°

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1204	3,175	12,70	4,50
1906	6,350	19,05	6,10
2508	7,925	25,40	8,31



Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. CW100				
LPGN							
	LPGN120404-03175E	0,4	■				
	LPGN190608-0635E	0,4	■				
	LPGN250808-07925E	0,8	■				

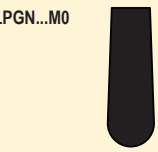
LPGN



Tolerance:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

IBA = 90°

Velikost	Rozměry v mm CW	IGL	S
1906	6,350	19,05	6,10



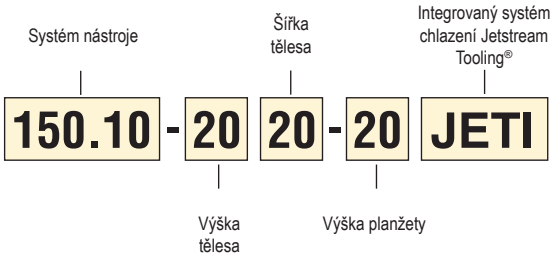
Břitové destičky	Objednací kód	RE	Třídy Nepovlak. CW100				
LPGN...M0							
	LPGN1906M0-0635E	3,2	■				

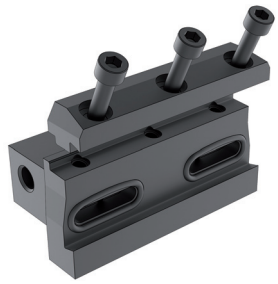
■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost řezného prvku viz str. 84
Úprava řezné hrany viz str. 81

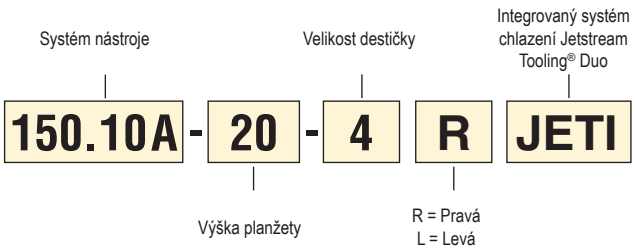
Upichování

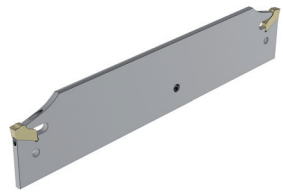
Nástrojové držáky



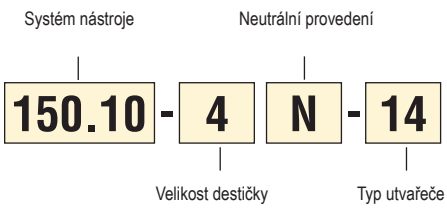


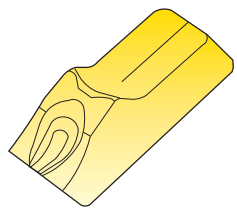
Planžety





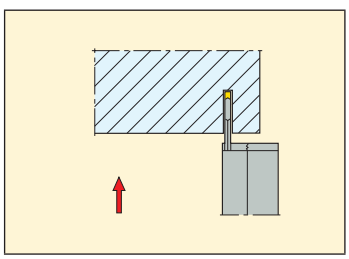
Břitové destičky





Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30, 786.

Upichování až po ∅ 160 mm

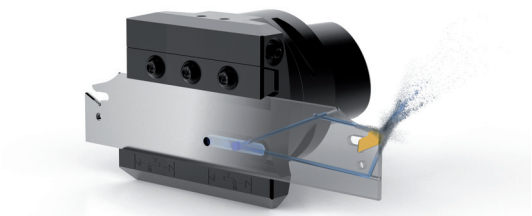


Upichování 150.10 – Technický průvodce

Obecně

- Použijte co možná největší planžetu (velikost 25) pro maximální stabilitu.
- Zvolte co nejkratší možné vyložení pro maximální stabilitu a nízké riziko vibrací.
- Zkontrolujte, zda je nástroj v poloze 90° k ose obrobku pro zajištění kvality obráběné části a vysoké životnosti.
- Ideální je při upichování použití protivřetena nebo opěrného hrotu. Řezná hrana nebude v takovém případě vystavena vyššímu riziku poškození, které hrozí při letmém upnutí obrobku.
- Upichování bez protivřetena vyžaduje snížení posuvu, když se nástroj přiblíží ke středu (až o 75% přibližně 2 mm od středu obrobku – v závislosti na průměru dílce). Tuto metodu lze také použít při upichování trubek ke snížení vzniku otřepů.
- Správně směrovaný a dostatečný proud chladicí kapaliny, nejlépe použitím planžet 150.10JETI, zajistí dlouhou životnost nástroje a vysokou jakost povrchu.
- Menší destičky snižují odpad materiálu a tím i náklady na materiál. Větší (širší) destičky ale umožňují vyšší posuvy a zvýšení produktivity. Optimální řešení závisí na preferencích a prioritách zákazníka.

Držáky Seco Jetstream Tooling® Duo jsou opatřeny tryskami pro přívod chladicí kapaliny na čelo i hřbet, a díky tomu zajišťují ještě lepší utváření a odvod třísek a výrazně delší životnost nástroje.



Nástrojové držáky

Upichovací systém Seco 150.10A se skládá z planžety vyrobené z rychlořezné oceli, která nese břitovou destičku, a držáku, ve kterém je planžeta upnuta. Maximální stabilita a pevnost rychlořezné oceli za tepla zajišťuje, že břitová destička bude bezpečně upnuta, i když je planžeta zahřáta na vysokou teplotu.

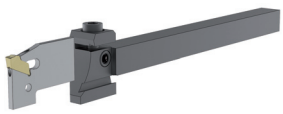


Základní držák, typ 150.10..-20/25

Je určen pro dlouhé oboustranné planžety z rychlořezné oceli s hloubkou řezu až po průměr 160 mm. Stejný držák lze použít pro pravou i levou verzi. Funkce JETI s integrovaným systémem chlazení směruje proud chladiva přímo na řeznou hranu.

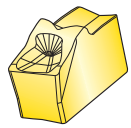
Držák planžet, typ 150.10..-15

Je určen pro krátké planžety z rychlořezné oceli s hloubkou řezu až po průměr 38 mm. Planžeta z rychlořezné oceli zajišťuje vynikající stabilitu a díky kompaktní konstrukci je držák vhodný pro stroje s omezeným prostorem, jako jsou automatické soustruhy. Funkce JETI s integrovaným systémem chlazení směruje proud chladiva přímo na řeznou hranu.

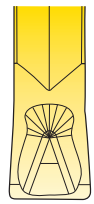


Břitové destičky N-/ R- /L-

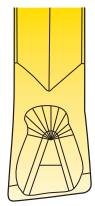
- Břitové destičky v neutrálním provedení N jsou první volbou, obvykle dosahují zvýšené životnosti, lepšího utváření třísek, vysokou jakost povrchu a umožňují obrábění při vyšších řezných podmínkách ve srovnání s pravým/levým (R-/L-) provedením.
- Destičky R-/L- mají úhel nastavení ostří 6°, aby se zabránilo vzniku otřepů a minimalizoval se zbytkový výstupek, který zůstává po upíchnutí na obrobku. K minimalizaci zbytkového výstupku s destičkami N použijte co nejmenší šířku. Správná poloha břitu (střední výška) je dalším důležitým faktorem pro zamezení vzniku zbytkového výstupku (nesmí se odchýlit o ±0,1 mm).
- Při použití destiček R-/L- snižte posuv přibližně o 30 %.
- Vznik konvexních nebo konkávních povrchů při obrábění pravými nebo levými destičkami bude odstraněn snížením posuvu.



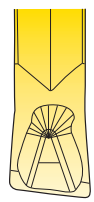
N



R



L



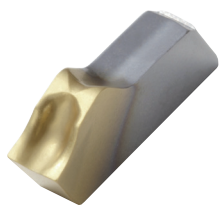
Utvařeče třísek

-12



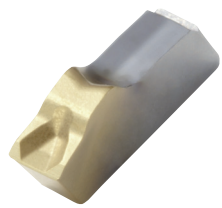
- První volba pro oceli při nízkých posuvech.
- 24° pozitivní úhel čela.
- Vynikající utváření třísek.

-14



- První volba pro nerezové oceli.
- První volba pro oceli při středních a vyšších posuvech.
- 15° pozitivní úhel čela a ostrý břit.

-16



- První volba pro oceli a litinu při obtížném obrábění a/nebo při vysokých posuvech.
- 20° pozitivní úhel čela.
- Silná, odolná geometrie.

Doporučené posuvy

Šířka břitové destičky, CW (mm)	Utvařeč třísky	Příčný přísuv, f (mm/ot)					
		Břitová destička typu N			Břitová destička typu R/L		
		Doporučené výchozí hodnoty	Doporučené mezní hodnoty		Doporučené výchozí hodnoty	Doporučené mezní hodnoty	
			min.	max.		min.	max.
1,40							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,05	0,04	0,12	–	–	–
	-16	0,06	0,04	0,12	–	–	–
2,0							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,07	0,05	0,14	–	–	–
	-16	0,08	0,05	0,15	–	–	–
2,25							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,09	0,05	0,16	–	–	–
	-16	0,10	0,05	0,20	–	–	–
2,5							
	-12	0,09	0,05	0,18	0,06	0,04	0,13
	-14	0,10	0,07	0,20	0,07	0,05	0,14
	-16	0,13	0,10	0,24	0,09	0,07	0,17
3,1							
	-12	0,10	0,05	0,20	0,07	0,04	0,14
	-14	0,13	0,08	0,24	0,09	0,06	0,17
	-16	0,18	0,12	0,28	0,13	0,08	0,20
4,1							
	-12	0,13	0,07	0,22	0,09	0,05	0,15
	-14	0,15	0,09	0,26	0,11	0,06	0,18
	-16	0,20	0,14	0,32	0,14	0,10	0,22
5,1							
	-12	0,15	0,08	0,26	0,11	0,06	0,18
	-14	0,18	0,10	0,34	0,13	0,07	0,24
	-16	0,23	0,16	0,40	0,16	0,11	0,28
6,3							
	-12	0,17	0,10	0,30	0,12	0,07	0,21
	-14	0,20	0,14	0,38	0,14	0,10	0,27
	-16	0,25	0,18	0,42	0,18	0,13	0,29

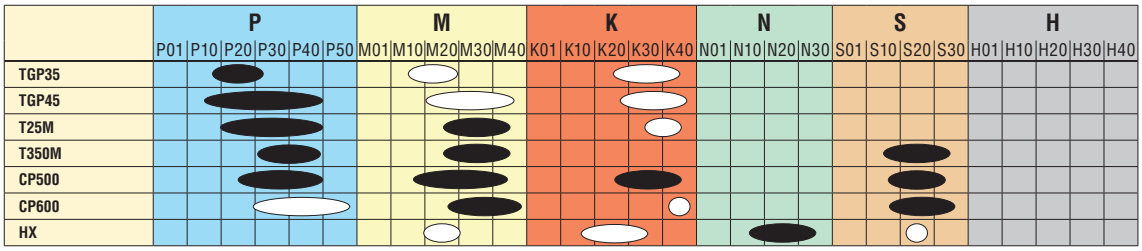
Třídy

Níže uvedená tabulka představuje oblasti použití pro třídy, které jsou k dispozici pro nástrojový systém 150.10.

Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti použití.

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel
Nerezová ocel
Litina
Neželezné materiály
Vysoce legované slitiny a titan
Tvrdé materiály



TGP35
Třída **Duratomic**® s CVD povlakem, odolná proti opotřebení, určená pro upichování ocelí a litiny při vysokých řezných rychlostech.

TGP45
Třída **Duratomic**® s CVD povlakem, odolná proti opotřebení, určená pro upichování ocelí a nerezových ocelí při středně vysokých až vysokých řezných rychlostech.

T25M
Houževnatá univerzální třída s CVD povlakem určená pro upichování ocelí, nerezových ocelí a litiny při středně vysokých řezných rychlostech.

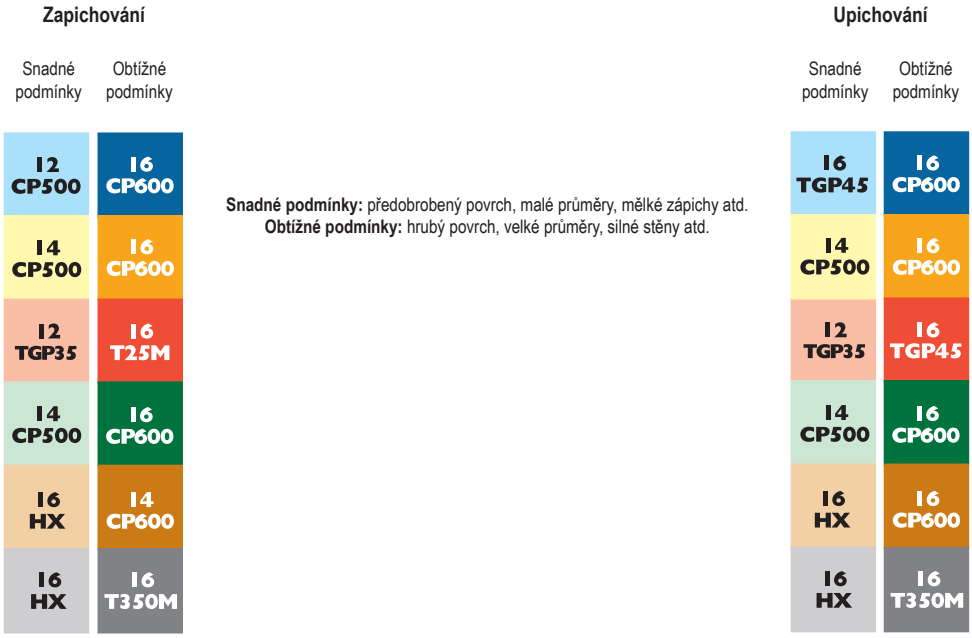
T350M
Houževnatá univerzální třída s CVD povlakem určená pro upichování v široké řadě obráběných materiálů při středně vysokých řezných rychlostech.

CP500
Houževnatá, PVD povlakovaná jemnozrnná třída určená pro upichování ocelí, nerezových ocelí, vysoce legovaných slitin a titanu při nízkých až středně vysokých řezných rychlostech. První volba pro nerezové oceli. Zajišťuje vyšší odolnost vůči opotřebení než CP600.

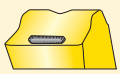
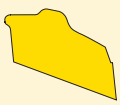
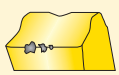
CP600
Velmi houževnatá, PVD povlakovaná jemnozrnná třída určená pro upichování ocelí, nerezových ocelí, vysoce legovaných slitin a titanu při nízkých řezných rychlostech. Vhodná pro přerušované řezy. Univerzální volba.

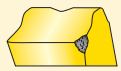
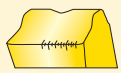
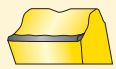
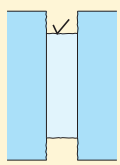
HX
Nepovlakovaná třída, odolná vůči opotřebení, určená upichování kalených ocelí, vysoce legovaných a titanových slitin a neželezných materiálů.

Upichování – Secolor



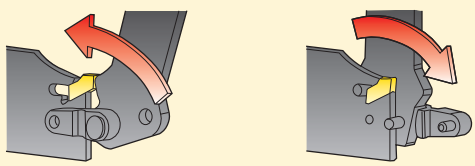
Řešení problémů

Otěr na hřbetu 	• Snižte řeznou rychlost. • Zvolte třídu s vyšší odolností vůči opotřebení.
Vymílání na čele 	• Použijte chladicí kapalinu. • Zvolte třídu s vyšší odolností vůči opotřebení. • Snižte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu.
Plastická deformace 	• Použijte chladicí kapalinu. • Zvolte třídu s vyšší odolností vůči opotřebení. • Snižte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu.
Vylamování hran 	• Zvolte třídu s vyšší houževnatostí. • Zkontrolujte upnutí obrobku. • Zkontrolujte řeznou rychlost.

Lom břitové destičky 	• Snižte rychlost posuvu. • Zvolte třídu s vyšší houževnatostí. • Zvolte silnější utvařeč třísek.
Hřebenové trhliny 	• Snižte řeznou rychlost. • Snižte rychlost posuvu. • Zajistěte, aby průtok chladicí kapaliny byl přiměřený a konstantní - není-li, přívod chladicí kapaliny zavřete.
Nárůstky na břitu 	• Zvyšte řeznou rychlost. • Zvyšte rychlost posuvu. • Nepoužívejte chladicí kapalinu.
Špatná jakost povrchu 	• Snižte rychlost posuvu. • Zvyšte řeznou rychlost. • Použijte chladicí kapalinu. • Zlepšete stabilitu. • Zkontrolujte vyrovnání nástroje.

Výměna břitové destičky

Břitové destičky se vyměňují pomocí speciálního klíče - typ 150.10A-150.



Upichování 150.10 – Řezné podmínky

Řezná rychlost, v_c (m/min)

Doporučená řezná rychlost, uvedená v této části, je stanovena na základě specifických podmínek.

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 790.

Tabulky řezných podmínek uvádějí doporučené utvařeče třísek a výchozí hodnoty pro posuv (f) a řeznou rychlost (v_c) pro vybranou šířku řezu (CW).

Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou vypočtené pro 15minutovou životnost nástroje při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.

Pro zvýšení přesnosti obrábění ve vztahu k aktuálním řezným podmínkám a požadavkům aplikací doporučujeme použít program - My Pages – Suggest, viz www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min)

CW = šířka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

TGP35

SMG		CW = 2.5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14	310	0,19	265	0,22	235	0,28	190
P2	-16 TGP35	0,14	305	0,20	250	0,22	230	0,28	185
P3	-16 TGP35	0,14	260	0,19	220	0,22	200	0,26	170
P4	-16 TGP35	0,13	235	0,18	200	0,20	185	0,26	150
P5	-16 TGP35	0,13	225	0,18	190	0,20	180	0,26	140
P6	-16 TGP35	0,13	255	0,18	215	0,20	200	0,26	160
P7	-16 TGP35	0,13	240	0,18	205	0,20	190	0,26	150
P8	-16 TGP35	0,14	220	0,19	185	0,22	165	0,26	140
P11	-16 TGP35	0,13	230	0,18	200	0,20	185	0,26	145
P12	-16 TGP35	0,090	145	0,12	140	0,14	130	0,17	120
M1	-14 TGP35	0,10	180	0,13	160	0,15	145	0,19	120
M2	-14 TGP35	0,090	150	0,12	135	0,13	130	0,18	100
M3	-14 TGP35	0,075	120	0,095	110	0,11	105	0,14	90
M4	-14 TGP35	0,065	90	0,080	85	0,095	85	0,12	75
M5	-14 TGP35	0,065	75	0,080	75	0,095	70	0,12	65

TGP45

SMG		CW = 1.4		CW = 2.0-2.5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP45	0,080	300	0,12	290	0,19	235	0,22	210	0,28	165
P2	-16 TGP45	0,080	290	0,13	275	0,20	220	0,22	205	0,28	165
P3	-16 TGP45	0,075	250	0,12	245	0,19	195	0,22	175	0,26	150
P4	-16 TGP45	0,075	220	0,12	215	0,18	180	0,20	165	0,26	130
P5	-16 TGP45	0,075	210	0,11	210	0,18	170	0,20	160	0,26	125
P6	-16 TGP45	0,070	230	0,11	235	0,18	190	0,20	175	0,26	140
P7	-16 TGP45	0,070	220	0,11	220	0,18	180	0,20	165	0,26	135
P8	-16 TGP45	0,075	210	0,12	205	0,19	165	0,22	145	0,26	125
P11	-16 TGP45	0,070	210	0,11	215	0,18	175	0,20	160	0,26	130
P12	-16 TGP45	0,050	110	0,080	130	0,12	125	0,14	115	0,17	105
M1	-14 TGP45	0,075	170	0,095	165	0,13	140	0,15	130	0,19	105
M2	-14 TGP45	0,065	140	0,085	135	0,12	120	0,13	115	0,18	90
M3	-14 TGP45	0,055	105	0,070	105	0,095	100	0,11	95	0,14	80
M4	-14 TGP45	0,046	75	0,060	80	0,080	75	0,095	75	0,12	65
M5	-14 TGP45	0,046	60	0,060	65	0,080	65	0,095	60	0,12	55

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Upichování 150.10 – Řezné podmínky

T25M

SMG		CW = 2,25-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T25M	0,14	250	0,19	210	0,22	190	0,28	150
P2	-16 T25M	0,14	245	0,20	200	0,22	185	0,28	145
P3	-16 T25M	0,14	210	0,19	175	0,22	160	0,26	135
P4	-16 T25M	0,13	190	0,18	160	0,20	150	0,26	120
P5	-16 T25M	0,13	180	0,18	155	0,20	140	0,26	115
P6	-16 T25M	0,13	200	0,18	170	0,20	160	0,26	130
P7	-16 T25M	0,13	190	0,18	165	0,20	150	0,26	120
P8	-16 T25M	0,14	175	0,19	150	0,22	135	0,26	115
P11	-16 T25M	0,13	185	0,18	160	0,20	145	0,26	115
P12	-16 T25M	0,090	115	0,12	110	0,14	105	0,17	95
M1	-14 T25M	0,10	145	0,13	125	0,15	115	0,19	95
M2	-14 T25M	0,090	120	0,12	105	0,13	100	0,18	80
M3	-14 T25M	0,075	95	0,095	90	0,11	85	0,14	75
M4	-14 T25M	0,065	70	0,080	70	0,095	65	0,12	60
M5	-14 T25M	0,065	60	0,080	60	0,095	55	0,12	50

T350M

SMG		CW = 2,0-2,25		CW = 2,5		CW = 3		CW = 4	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T350M	0,12	245	0,14	230	0,19	195	0,22	175
P2	-16 T350M	0,13	230	0,14	225	0,20	185	0,22	170
P3	-16 T350M	0,12	205	0,14	195	0,19	165	0,22	145
P4	-16 T350M	0,12	180	0,13	175	0,18	150	0,20	140
P5	-16 T350M	0,11	175	0,13	165	0,18	145	0,20	130
P6	-16 T350M	0,11	195	0,13	190	0,18	160	0,20	150
P7	-16 T350M	0,11	185	0,13	175	0,18	150	0,20	140
P8	-16 T350M	0,12	170	0,14	165	0,19	140	0,22	125
P11	-16 T350M	0,11	180	0,13	170	0,18	145	0,20	135
P12	-16 T350M	0,080	110	0,090	110	0,12	105	0,14	95
M1	-14 T350M	0,095	135	0,10	135	0,13	120	0,15	110
M2	-14 T350M	0,085	115	0,090	110	0,12	100	0,13	95
M3	-14 T350M	0,070	90	0,075	90	0,095	85	0,11	80
M4	-14 T350M	0,060	65	0,065	65	0,080	65	0,095	60
M5	-14 T350M	0,060	55	0,065	55	0,080	55	0,095	50

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Upichování 150.10 – Řezné podmínky

CP500

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 CP500	0,080	205	0,12	180	0,19	150	0,22	140	0,28	125
P2	-16 CP500	0,080	200	0,13	170	0,20	145	0,22	140	0,28	125
P3	-16 CP500	0,075	175	0,12	150	0,19	125	0,22	120	0,26	110
P4	-16 CP500	0,075	155	0,12	130	0,18	115	0,20	110	0,26	95
P5	-16 CP500	0,075	145	0,11	130	0,18	110	0,20	105	0,26	90
P6	-16 CP500	0,070	170	0,11	145	0,18	120	0,20	115	0,26	105
P7	-16 CP500	0,070	160	0,11	140	0,18	115	0,20	110	0,26	100
P8	-16 CP500	0,075	145	0,12	125	0,19	105	0,22	100	0,26	90
P11	-16 CP500	0,070	155	0,11	135	0,18	110	0,20	105	0,26	95
P12	-16 CP500	0,050	100	0,080	85	0,12	75	0,14	70	0,17	65
M1	-14 CP500	0,075	235	0,095	225	0,13	190	0,15	175	0,19	145
M2	-14 CP500	0,065	190	0,085	185	0,12	160	0,13	155	0,18	120
M3	-14 CP500	0,055	145	0,070	145	0,095	135	0,11	130	0,14	110
M4	-14 CP500	0,046	105	0,060	110	0,080	105	0,095	100	0,12	90
M5	-14 CP500	0,046	90	0,060	90	0,080	90	0,095	85	0,12	75
K1	-16 CP500	0,080	190	0,13	165	0,20	140	0,22	135	0,28	125
K2	-16 CP500	0,075	165	0,11	140	0,18	115	0,20	105	0,26	90
K3	-16 CP500	0,075	140	0,11	120	0,18	95	0,20	90	0,26	80
K4	-16 CP500	0,075	130	0,11	115	0,18	90	0,20	85	0,26	75
K5	-16 CP500	0,065	80	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	48
K6	-16 CP500	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	80
K7	-16 CP500	0,065	105	0,10	90	0,16	75	0,18	70	0,22	60
N11	-14 CP500	0,095	125	0,12	115	0,16	105	0,19	95	0,24	85
S1	-14 CP500	0,046	26	0,060	24	0,080	22	0,095	21	0,12	19
S2	-14 CP500	0,046	22	0,060	21	0,080	19	0,095	18	0,12	17
S3	-14 CP500	0,044	20	0,055	18	0,075	17	0,085	16	0,12	14

CP600

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 CP600	0,075	240	0,095	220	0,13	180	0,16	150	0,19	130
M2	-14 CP600	0,065	200	0,085	185	0,12	155	0,15	130	0,18	110
M3	-14 CP600	0,055	155	0,070	150	0,095	135	0,12	115	0,14	105
M4	-14 CP600	0,046	110	0,060	115	0,085	105	0,10	95	0,12	85
M5	-14 CP600	0,046	95	0,060	95	0,085	90	0,10	80	0,12	70

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Upichování 150.10 – Řezné podmínky

HX

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 HX	0,075	140	0,095	125	0,13	115	0,15	110	0,19	100
M2	-14 HX	0,065	115	0,085	105	0,12	95	0,13	90	0,18	80
M3	-14 HX	0,055	90	0,070	85	0,095	75	0,11	75	0,14	65
M4	-14 HX	0,046	70	0,060	65	0,080	60	0,095	60	0,12	55
M5	-14 HX	0,046	60	0,060	55	0,080	50	0,095	48	0,12	44
K1	-16 HX	0,080	140	0,13	115	0,20	100	0,22	95	0,28	85
K2	-16 HX	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	75
K3	-16 HX	0,075	105	0,11	90	0,18	75	0,20	70	0,26	65
K4	-16 HX	0,075	100	0,11	85	0,18	70	0,20	70	0,26	60
K5	-16 HX	0,065	60	0,10	55	0,16	45	0,18	43	0,22	39
K6	-16 HX	0,075	85	0,11	75	0,18	65	0,20	60	0,26	55
K7	-16 HX	0,065	75	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	50
N1	-14 HX	0,095	410	0,12	380	0,16	340	0,19	315	0,24	285
N2	-14 HX	0,095	330	0,12	305	0,16	275	0,19	255	0,24	230
N3	-14 HX	0,095	220	0,12	205	0,16	180	0,19	170	0,24	155
N11	-14 HX	0,095	255	0,12	230	0,16	210	0,19	195	0,24	175
S1	-14 HX	0,046	27	0,060	25	0,080	23	0,095	22	0,12	20
S2	-14 HX	0,046	22	0,060	20	0,080	19	0,095	18	0,12	16
S3	-14 HX	0,044	19	0,055	18	0,075	16	0,085	16	0,12	14
S11	-14 HX	0,055	38	0,070	35	0,095	32	0,11	30	0,14	28
S12	-14 HX	0,055	29	0,070	27	0,095	25	0,11	23	0,14	21
S13	-14 HX	0,046	23	0,060	22	0,080	20	0,095	19	0,12	18
H5	-16 HX	0,050	45	0,080	39	0,12	34	0,14	32	0,17	30

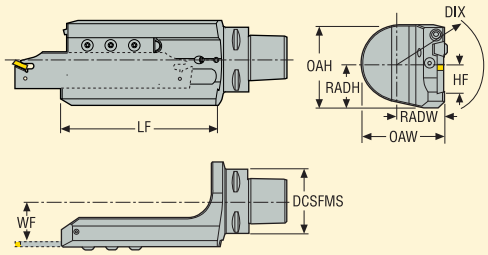
Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Adaptéry C.-R/L150.10-..20/25JETI pro upichování – metrické



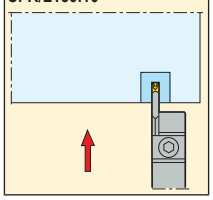
- Program břitových destiček viz str. 751-752

C.-R/L150.10-..20/25JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení

C.-R/L150.10



Seco-Capto dutina	Objednací kód	Rozměry v mm									CP*	KG
		DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
C5												
	C5-R150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	70,0	1,4
	C5-L150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	70,0	1,4
C6												
	C6-R150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	70,0	2,5
	C6-L150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	70,0	2,5
C8												
	C8-R150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	70,0	3,4
	C8-L150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	70,0	3,4

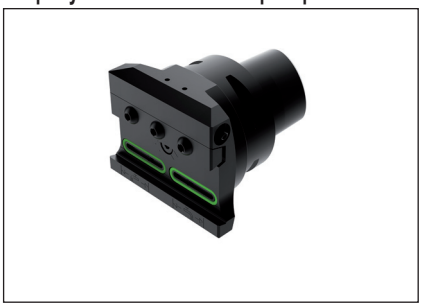
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

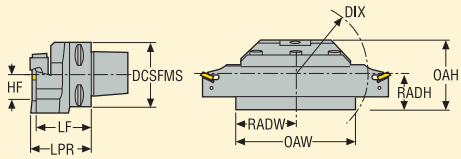
Pro	Tryska chlazení	O-kroužek	Upínací klín	Šroub klínu
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Adaptéry C.-150.10-..20/25JETI pro upichování – metrické

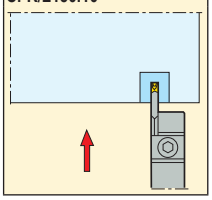


C.-150.10-..20/25JETI



- Program břitových destiček viz str. 751-752

C.-R/L150.10



Seco-Capto dutina	Objednací kód	Rozměry v mm									CP*	KG
		DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LPR	LF	HF		
C5	C5-150.10-040-20JETI	96	50	80	40,0	30,0	80,0	40,0	35	20,0	70,0	0,9
C6	C6-150.10-050-25JETI	103	63	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	70,0	1,6
C8	C8-150.10-050-25JETI	103	80	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	70,0	2,6

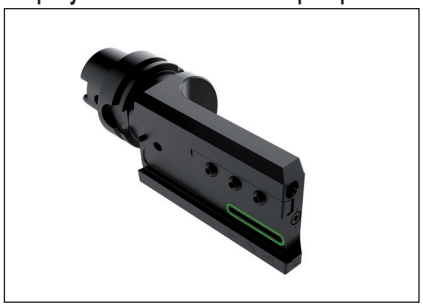
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	O-kroužek	Upínací klín	Šroub klínu
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

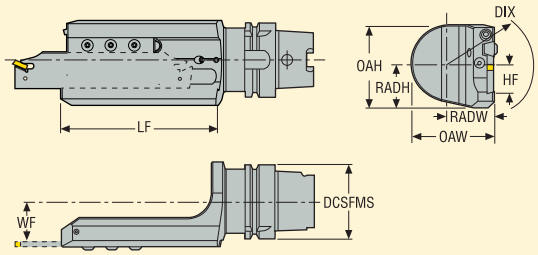
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Adaptéry E9364-R/L150.10..-25JETI pro upichování – metrické



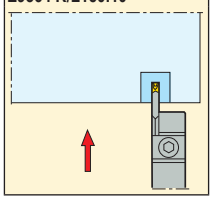
- Program břitových destiček viz str. 751-752

E9364 R/L150.10..-25JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení

E9364 R/L150.10



Objednací kód	Rozměry v mm									CP*	KG
	DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
E9364-R150.10-175-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	175,0	25	32,0	70	2,6
E9364-L150.10-175-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	175,0	25	32,0	70	2,5

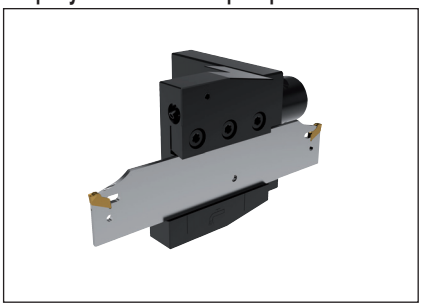
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	O-kroužek	Upínací klín	Šroub klínu
E9364-R/L	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

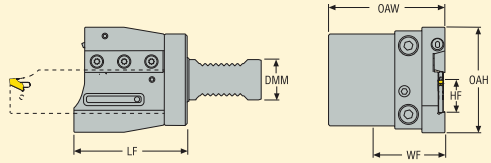
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Adaptéry R/L150.10...20/25 pro upichování



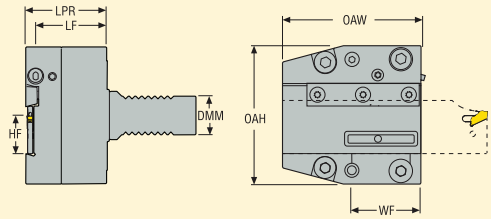
- Program břitových destiček viz str. 751-752
- Program planžet viz str. 747-748

R/L150.10-F



Je zobrazen **pravostranný** adaptér s **pravostrannou** planžetou
Levostranný adaptér musí být použit s **levostrannou** planžetou

R/L150.10-G



Je zobrazen **pravostranný** adaptér s **levostrannou** planžetou
Levostranný adaptér musí být použit s **pravostrannou** planžetou

Objednací kód	Rozměry v mm							CP*	KG
	LF	DMM	LPR	HF	OAH	OAW	WF		
R150.10-F-VDI25-20JETI	83,0	25	–	20	74	73,0	43,0	80	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	90,0	30	–	20	74	85,0	50,0	80	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	84,0	30	–	25	78	86,0	51,0	80	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	80,0	40	–	25	100	118,5	76,0	80	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	83,0	25	–	20	74	73,0	43,0	80	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	90,0	30	–	20	74	85,0	50,0	80	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	84,0	30	–	25	78	86,0	51,0	80	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	80,0	40	–	25	100	118,5	76,0	80	3,0
R150.10-G-VDI30-20JETI	45,5	30	50,5	20	66	70,0	35,0	80	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	45,5	30	50,5	25	85	85,0	42,5	80	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	45,5	40	50,5	25	85	85,0	42,5	80	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	45,5	50	50,5	25	90	85,0	42,5	80	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	45,5	30	50,5	20	66	70,0	35,0	80	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	45,5	30	50,5	25	85	85,0	42,5	80	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	45,5	40	50,5	25	85	85,0	42,5	80	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	45,5	50	50,5	25	90	85,0	42,5	80	3,8

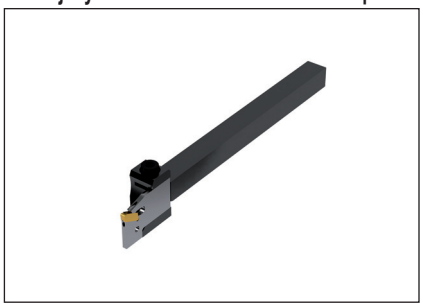
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

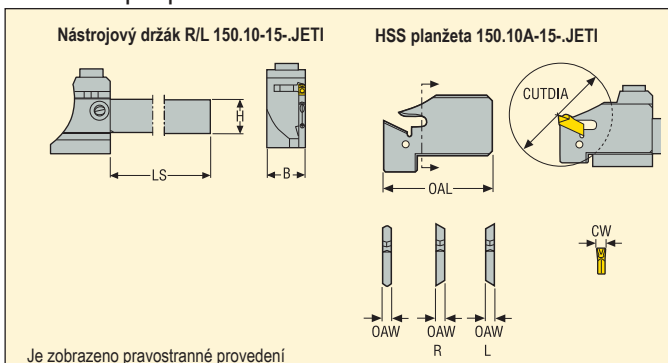
Pro velikost	Seřizovací šroub	Tryska chlazení	Kroužek pro přívod chladicí kapaliny	Upínací šroub	Upínací šroub 2	O-kroužek	Kolík	Upínací klín	Šroub klínu
.-F-..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

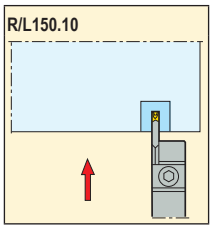
Nástrojový držák R/L 150.10-..15JETI a HSS planžeta 150.10A-..15JETI pro upichování



• Program břitových destiček viz str. 751-752



Je zobrazeno pravostranné provedení
Pravostrannou planžetu lze použít pouze pro pravostranný nástrojový držák
Levostrannou planžetu lze použít pouze pro levostranný nástrojový držák



Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LS	CW	OAL	OAW	CUT-DIA	CP*	KG	
R150.10-1010-15JETI	10	10	136	–	–	–	–	200	0,2	–
R150.10-1212-15JETI	12	12	136	–	–	–	–	200	0,2	–
R150.10-1616-15JETI	16	16	81	–	–	–	–	200	0,3	–
L150.10-1010-15JETI	10	10	136	–	–	–	–	200	0,2	–
L150.10-1212-15JETI	12	12	136	–	–	–	–	200	0,2	–
L150.10-1616-15JETI	16	16	81	–	–	–	–	200	0,2	–
150.10A-15-2RJETI	–	–	–	2,0	33,1	1,8	38	200	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2LJETI	–	–	–	2,0	33,1	1,8	38	200	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2.5RJETI	–	–	–	2,5	33,1	2,0	38	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-2.5LJETI	–	–	–	2,5	33,1	2,0	38	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-3RJETI	–	–	–	3,0	33,1	2,4	38	200	0,1	150.10-3..
150.10A-15-3LJETI	–	–	–	3,0	33,1	2,4	38	200	0,1	150.10-3..
R150.10A-15-4JETI	–	–	–	4,0	33,1	3,4	38	200	0,1	150.10-4..
L150.10A-15-4JETI	–	–	–	4,0	33,1	3,4	38	200	0,1	150.10-4..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

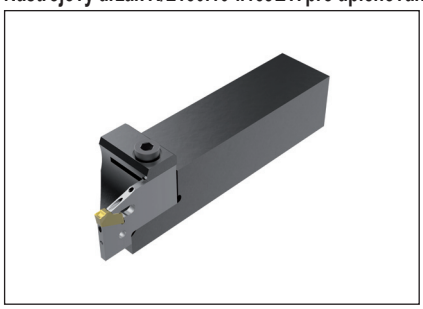
Pro	Klíč	O-kroužek	Šroub
R/L150.10-..	4SMS795	ORING-4X1.5	MC6S5X18
150.10A-..	–	–	–
R/L150.10A-..	–	–	–

Příslušenství

Klíč
–
150.10A-150
150.10A-150

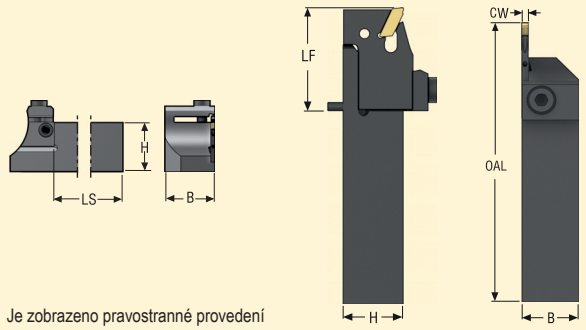
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Nástrojový držák R/L150.10-..15JETI pro upichování, kompatibilní s adaptéry JETI.

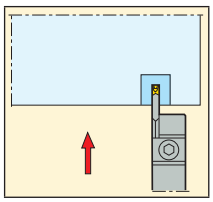


- Program břitových destiček viz str. 751-752

Nástrojový držák R/L 150.10-15-.JETI



Je zobrazeno pravostranné provedení
Pravostrannou planžetu lze použít pouze pro pravostranný nástrojový držák
Levostrannou planžetu lze použít pouze pro levostranný nástrojový držák



Objednací kód	Rozměry v mm					CP*	KG
	H	B	LS	OAL	LF		
R150.10-2020X-15JETI	20	20	64	98,0	34	200	0,1
R150.10-2525X-15JETI	25	25	84	118,0	34	200	0,1
L150.10-2020X-15JETI	20	20	64	98,0	34	200	0,4
L150.10-2525X-15JETI	25	25	84	118,0	34	200	0,6

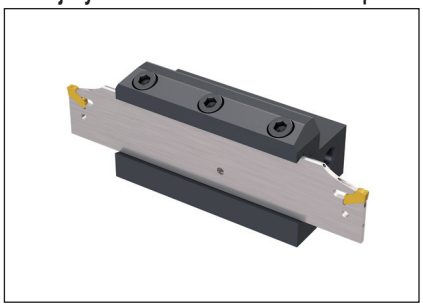
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	O-kroužek	Zátka	Zaslepovací šroub
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

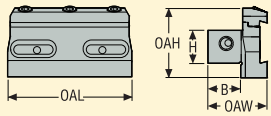
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Nástrojový držák R/L 150.10-..20JETI a HSS planžeta 150.10A-..20JETI pro upichování

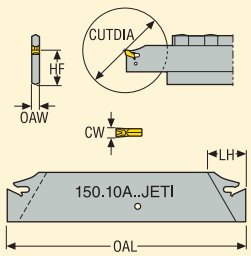


• Program břitových destiček viz str. 751-752

Nástrojový držák 150.10-...-20JETI



HSS planžeta



Zobrazeno pravostranné provedení planžety

Objednací kód	Rozměry v mm									CP*	KG	
	H	B	OAH	OAL	OAW	CW	HF	LH	CUTDIA			
150.10-1616-20JETI	16	16	32	95	35,90	–	–	–	–	200	0,6	–
150.10-2020-20JETI	20	20	32	95	39,80	–	–	–	–	200	0,7	–
150.10-2520-25JETI	25	20	42	95	39,80	–	–	–	–	200	0,9	–
150.10A-20-2RJETI	–	–	–	120	1,80	2,0	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5RJETI	–	–	–	120	2,00	2,5	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3RJETI	–	–	–	120	2,40	3,0	21,4	–	92	200	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4RJETI	–	–	–	120	3,40	4,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5RJETI	–	–	–	120	4,40	5,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6RJETI	–	–	–	120	5,65	6,0	21,4	–	98	200	0,2	150.10-6..
150.10A-20-2LJETI	–	–	–	120	1,80	2,0	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5LJETI	–	–	–	120	2,00	2,5	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3LJETI	–	–	–	120	2,40	3,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4LJETI	–	–	–	120	3,40	4,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5LJETI	–	–	–	120	4,40	5,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6LJETI	–	–	–	120	5,65	6,0	21,4	–	98	200	0,2	150.10-6..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

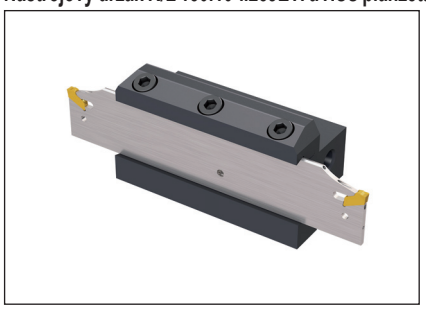
Pro	Upínka	Klíč	O-kroužek	Zátka	Šroub
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620
150.10A-..	–	–	–	–	–

Příslušenství

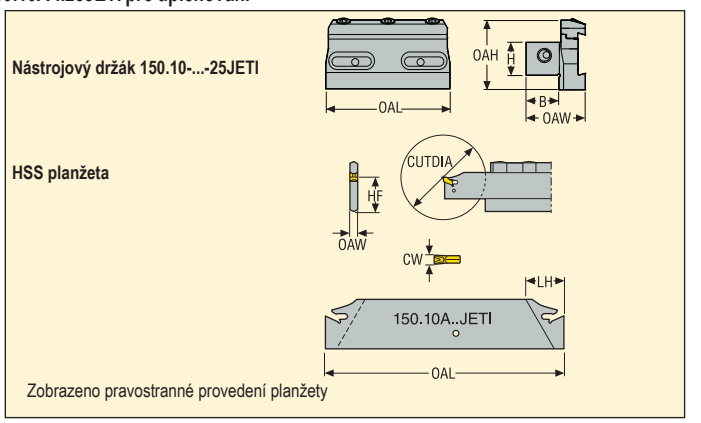
Klíč
–
150.10A-150

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Nástrojový držák R/L 150.10-..25JETI a HSS planžeta 150.10A-..25JETI pro upichování



- Program břitových destiček viz str. 751-752



Zobrazeno pravostranné provedení planžety

Objednací kód	Rozměry v mm H	B	OAH	OAL	OAW	CW	HF	LH	CUTDIA	CP*	KG	
150.10-2020-25JETI	20	20	39	95	40,80	–	–	–	–	200	0,8	–
150.10-2525-25JETI	25	25	42	95	44,80	–	–	–	–	200	1,0	–
150.10-3232-25JETI	32	32	49	95	51,80	–	–	–	–	200	1,4	–
150.10A-25-2RJETI	–	–	–	150	1,80	2,0	25	25	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5RJETI	–	–	–	150	2,00	2,5	25	25	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3RJETI	–	–	–	150	2,40	3,0	25	25	122	200	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4RJETI	–	–	–	150	3,40	4,0	25	25	122	200	0,1	150.10-4..
150.10A-25-5RJETI	–	–	–	150	4,40	5,0	25	–	122	200	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6RJETI	–	–	–	150	5,65	6,0	25	–	122	200	0,2	150.10-6..
150.10A-25-2LJETI	–	–	–	150	1,80	2,0	25	25	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5LJETI	–	–	–	150	2,00	2,5	25	25	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3LJETI	–	–	–	150	2,40	3,0	25	25	122	200	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4LJETI	–	–	–	150	3,40	4,0	25	25	122	200	0,1	150.10-4..
150.10A-25-5LJETI	–	–	–	150	4,40	5,0	25	–	122	200	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6LJETI	–	–	–	150	5,65	6,0	25	–	122	200	0,2	150.10-6..

* Max. tlak chladicí kapaliny (bar), k jeho dosažení může být nutný další náhradní díl, jinak omezení dle typu připojení na straně stroje

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

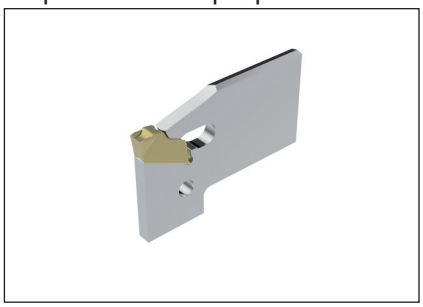
Pro	Upínka	Klíč	O-kroužek	Zátka	Šroub
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620
150.10A-..	–	–	–	–	–

Příslušenství

Klíč
–
150.10A-150

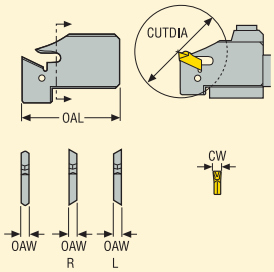
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

HSS planžeta 150.10A-15 pro upichování

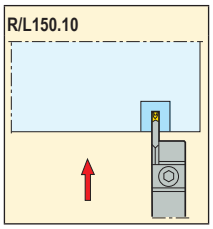


- Program břitových destiček viz str. 751-752

HSS planžeta 150.10A-15



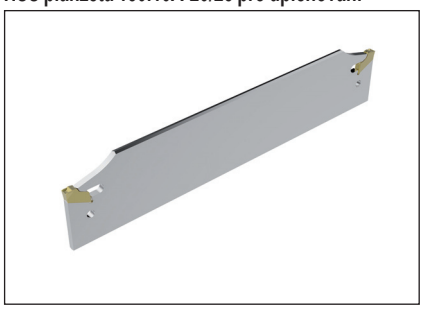
Je zobrazeno pravostranné provedení



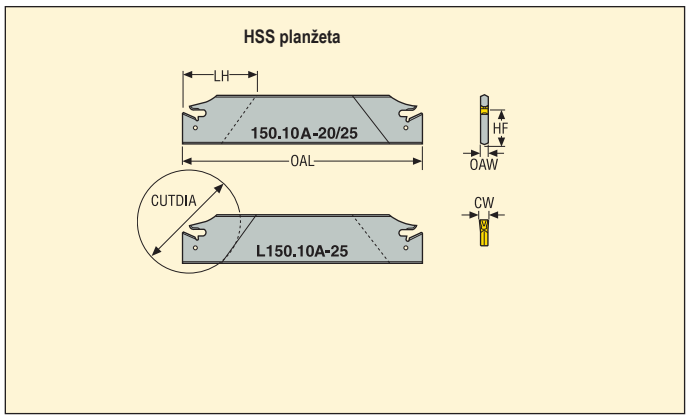
Objednací kód	Rozměry v mm				KG	
	OAL	OAW	CW	CUTDIA		
150.10A-15-1.4	33	1,2	1,4	38	0,1	150.10-1.4..
150.10A-15-2	33	1,8	2,0	38	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2.5	33	2,0	2,5	38	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-3	33	2,4	3,0	38	0,1	150.10-3..
R150.10A-15-4	33	3,4	4,0	38	0,1	150.10-4..
L150.10A-15-4	33	3,4	4,0	38	0,1	150.10-4..

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

HSS planžeta 150.10A-20/25 pro upichování



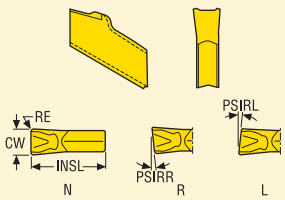
- Program břitových destiček viz str. 751-752



Objednací kód	Rozměry v mm						KG	
	OAL	OAW	CW	CUTDIA	HF	LH		
150.10A-20-1.4	120	1,20	1,4	35	21,4	24	0,1	150.10-1.4..
150.10A-20-2	120	1,80	2,0	35	21,4	24	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5	120	2,00	2,5	35	21,4	24	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3	120	2,40	3,0	90	21,4	–	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4	120	3,40	4,0	100	21,4	–	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5	120	4,40	5,0	120	21,4	–	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6	120	5,65	6,0	120	21,4	–	0,2	150.10-6..
150.10A-25-1.4	150	1,20	1,4	35	25,0	24	0,1	150.10-1.4..
150.10A-25-2	150	1,80	2,0	35	25,0	24	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5	150	2,00	2,5	35	25,0	24	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3	150	2,40	3,0	120	25,0	–	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4	150	3,40	4,0	140	25,0	–	0,2	150.10-4..
150.10A-25-5	150	4,40	5,0	160	25,0	–	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6	150	5,65	6,0	160	25,0	–	0,2	150.10-6..
L150.10A-25-1.4	150	1,20	1,4	35	24,9	24	0,1	150.10-1.4..

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Břitové destičky – Upichovací, 150.10...-12 a 150.10...-14

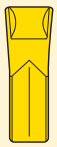


Tolerance: Velikost:
CW = ±0,05 1.4-2.5
CW = ±0,08 3-6

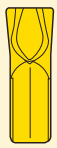
Sortiment držáků viz str. 748-750

Velikost	Rozměry v mm CW	INSL
1.4	1,40	9,0
2.0	2,00	9,0
2.25	2,25	9,0
2.5	2,50	9,0
3	3,10	9,0
4	4,10	9,0
5	5,10	9,0
6	6,35	9,0

150.10-12



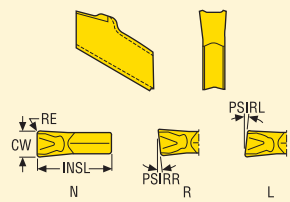
150.10-14



Břitové destičky	Objednací kód	RE	PSIRR°	PSIRL°	Třídy Povlakované T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	Nepovlak. HX
150.10-12											
	150.10-2.5N-12	0,17	–	–	■	■	■	■	■	■	
	150.10-2.5R6-12	0,17	6	–	■			■			
	150.10-2.5L6-12	0,17	–	6	■			■			
	150.10-3N-12	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■	
	150.10-3R6-12	0,19	6	–	■			■			
	150.10-3L6-12	0,19	–	6	■			■			
	150.10-4N-12	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■	
	150.10-4R6-12	0,23	6	–	■						
	150.10-4L6-12	0,23	–	6	■						
	150.10-5N-12	0,26	–	–	■				■		
	150.10-6N-12	0,30	–	–	■				■		
150.10-14											
	150.10-1.4N-14	0,15	–	–			■	■			■
	150.10-2.0N-14	0,15	–	–		■	■	■		■	■
	150.10-2.25N-14	0,15	–	–		■	■	■		■	■
	150.10-2.5N-14	0,17	–	–	■		■	■		■	■
	150.10-2.5R6-14	0,17	6	–	■			■		■	
	150.10-2.5L6-14	0,17	–	6	■			■			
	150.10-3N-14	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-3R6-14	0,19	6	–	■		■	■		■	
	150.10-3L6-14	0,19	–	6	■			■		■	
	150.10-4N-14	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-4R6-14	0,23	6	–	■						
	150.10-4L6-14	0,23	–	6	■						
	150.10-5N-14	0,26	–	–	■		■	■			
	150.10-6N-14	0,30	–	–	■		■	■			

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Břitové destičky – Upichovací, 150.10...-16

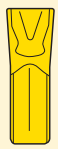


Tolerance: Velikost:
CW = ±0,05 1.4-2.5
CW = ±0,08 3-6

Sortiment držáků viz str. 748-750

Velikost	Rozměry v mm CW	INSL
1.4	1,40	9,0
2.0	2,00	9,0
2.25	2,25	9,0
2.5	2,50	9,0
3	3,10	9,0
4	4,10	9,0
5	5,10	9,0
6	6,35	9,0

150.10-16



Břitové destičky	Objednací kód	RE	PSIRR°	PSIRL°	Třídy: Povlakované T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	Nepovlak. HX
150.10-16											
	150.10-1.4N-16	0,15	–	–			■	■		■	
	150.10-2.0N-16	0,15	–	–		■	■	■		■	
	150.10-2.25N-16	0,15	–	–	■	■	■	■		■	■
	150.10-2.5L6-16	0,17	–	6	■			■			
	150.10-2.5N-16	0,17	–	–	■	■	■	■		■	■
	150.10-2.5R6-16	0,17	6	–	■			■		■	■
	150.10-3L6-16	0,19	–	6	■			■		■	
	150.10-3N-16	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-3R6-16	0,19	6	–	■			■	■	■	
	150.10-4L6-16	0,23	–	6	■						
	150.10-4N-16	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-4R6-16	0,23	6	–	■					■	■
	150.10-5L6-16	0,26	–	6	■						
	150.10-5N-16	0,26	–	–	■		■	■	■	■	■
	150.10-5R6-16	0,26	6	–	■						
	150.10-6N-16	0,30	–	–	■		■	■	■	■	■

■ Skladový standard
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Všeobecné informace

Seco systém X4 (vícebřité řešení) zahrnuje držáky a břitové destičky pro vnější radiální obrábění.



Systém lze použít pro:

- Zapichování
- Upichování

Seco X4 je k dispozici v kombinaci se systémem Jetstream Tooling® Duo. Systém přivádí pod vysokým tlakem chladicí kapalinu do řezu dvěma směry: první na čelo břitové destičky a druhý na hřbet destičky.

Systém X4 poskytuje tyto výhody:

- 4 řezné hrany.
- Možnost čelního soustružení - bezproblémový dosah středu součásti.
- Snadno přístupný dvojitý upínací systém.
- Snadné polohování destičky bez nutnosti úplného vytažení šroubu.
- Zachování celistvosti v případě porušení řezné hrany. Břitové destičky mohou být používány i v případě poškození tří řezných hran.
- Dobrá opakovatelná přesnost upnutí destičky (±0,025 mm).
- Jetstream Tooling® Duo – zlepšuje utváření třísek a zvyšuje životnost řezné hrany.



Doporučení při obrábění

Upnutí musí být stabilní.
Nástroj musí být bezpečně upnut a vyložení by mělo být co možná nejmenší.
Poloha břitu (výška) se nikdy nesmí odchýlit o více než ±0,1 mm od osy obrobku.

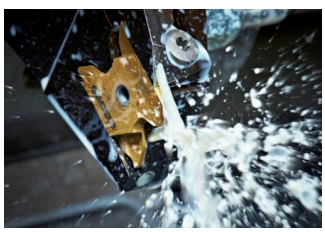
Upichování

Břitová destička s neutrálním ostřím (N) má obyčejně delší životnost.
Životnost břitové destičky lze prodloužit snížením posuvu nebo jeho zastavením těsně před upíchnutím dílce.

Vzorce pro výpočet řezných parametrů jsou uvedeny na str. 60

Seco Jetstream Tooling® Duo

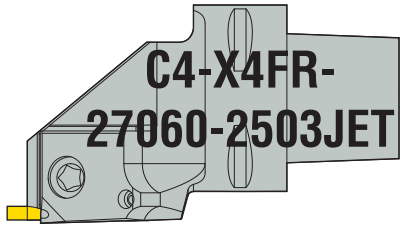
Držáky Seco Jetstream Tooling® Duo jsou opatřeny tryskami pro přívod chladicí kapaliny na čelo i hřbet, a díky tomu zajišťují ještě lepší utváření a odvod třísek a výrazně delší životnost nástroje. Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34 a 786.



Řešení problémů

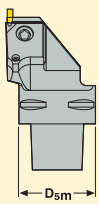
Řešení problémů pro destičky X4, viz str. 736

X4 – Nástrojové držáky, Seco-Capto™



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

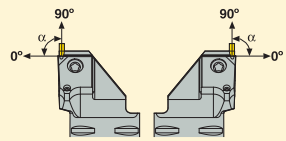
1. Velikost Seco-Capto™



2. Systém nástroje

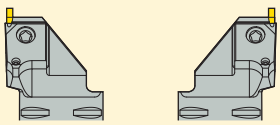
X4

3. Úhel nastavení držáku



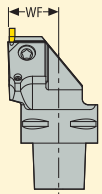
F = 90°
G = 0°

4. Verze

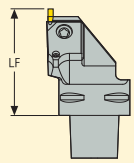


R = Pravá
L = Levá

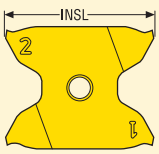
5. Rozměr WF



6. Rozměr LF



7. Délka břitové destičky



25 = 25 mm

8. Velikost lůžka



03 = 3,1 mm

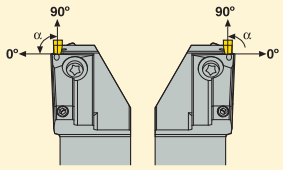
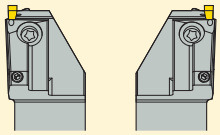
9. Chladicí systém

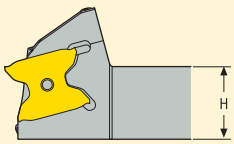
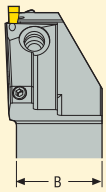
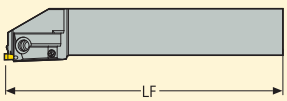
JET = Jetstream Tooling® Duo
JETI = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chlazení

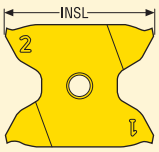
X4 – Nástrojové držáky



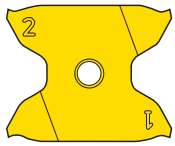
X4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Systém nástroje	2. Úhel nastavení držáku	3. Verze
X4	 F = 90° G = 0°	 R = Pravá L = Levá

4. Výška tělesa	5. Šířka tělesa	6. Délka nástroje
		 H = 100 mm K = 125 mm M = 150 mm

7. Délka břitové destičky	8. Velikost lůžka	9. Chladicí systém
 25 = 25 mm	 03 = 3,1 mm	JET = Jetstream Tooling® Duo

X4 – Břitové destičky

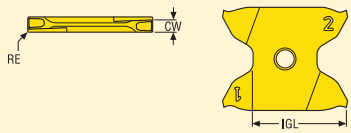


X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6		7	8		9

1. Systém nástroje

X4

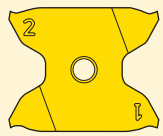
2. Tolerance



Tolerance ± mm

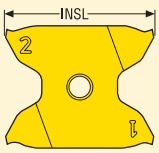
Třída tolerance	CW	RE	IGL
G	0,025	0,03	0,025

3. Typ destičky



K = čtyři řezné hrany s utvařečem třísek

4. Délka břitové destičky



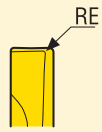
25 = 25 mm

5. Velikost lůžka



03 = 3,1 mm

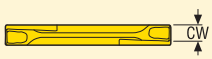
6. Rohový rádius



005 = 0,05 mm
010 = 0,10 mm
015 = 0,15 mm

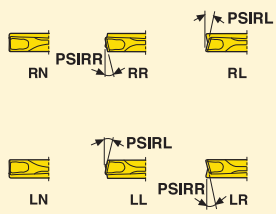
M0 = kruhové ostří

7. Šířka břitu



0050 = 0,5 mm
0300 = 3 mm

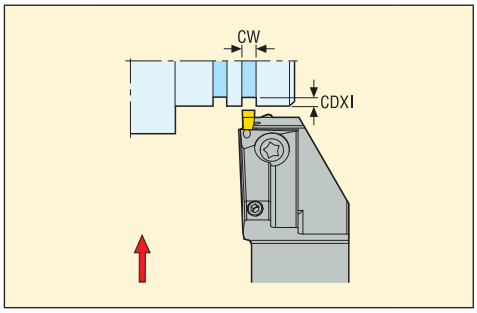
8. Verze

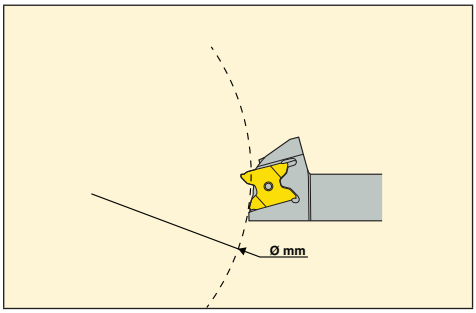


9. Utvařeč třísek nebo geometrie

MC = utvařeč třísek pro střední upichování a střední zápichy
FG = pro radiální zápichy
R = kruhový průřez

Zapichování



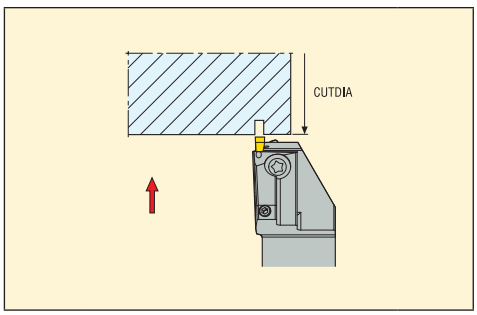


* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem.

Zapichování – Hloubka řezu CDXI

Šířka řezné hrany CW	Průměr obrobku, ∅ mm									
	0–130	130-140	140-160	160-180	180-200	200-250	250-300	300-400	400-500	500-1000
0,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
1,0	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,0
1,5	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
2,0	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
2,5	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
3,0	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0

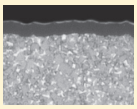
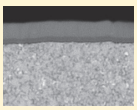
Upichování



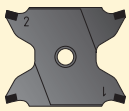
Upichování – Maximální průměr obrobku, CUTDIA

Šířka řezné hrany CW	Průměr obrobku, ∅ mm CUTDIA
0,5	5,2
1,0	8,6
1,5	13,0
2,0	13,0
2,5	13,0
3,0	13,0

Povlakované třídy

	**CP500**	Houževnatá, PVD-povlakovaná jemnozrnná třída určená pro zapichování, kopírování a upichování při středně vysokých řezných rychlostech. Zajišťuje vyšší odolnost vůči opotřebení než CP600. (Ti,Al)N + TiN
	**CP600**	Velmi houževnatá, PVD povlakovaná jemnozrnná třída, univerzální volba, určená pro hluboké zapichování a upichování při nízkých až středně vysokých řezných rychlostech. Vhodná pro nerezové oceli a přerušované řezy. Houževnatější alternativa k CP500. (Ti,Al)N + TiN
	**TGH1050**	Třída s velmi tvrdou mikrostrukturou, určená pro částečně zakalené obrobky, a také pro materiály jako jsou vysoce legované slitiny a litiny. Vzhledem k vysoké houževnatosti břitu poskytuje také vysoký výkon při přerušovaných řezech a obrábění tvrdých povrchů. Nanolaminát s povlakem Ti-Al-Si-N

Třídy PCBN

CBN200 	Břitové destičky s připájenými prvky určené pro obrábění v kalených ocelích a perlitické litině. Složení: 90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem. Povlak: Bez povlaku.

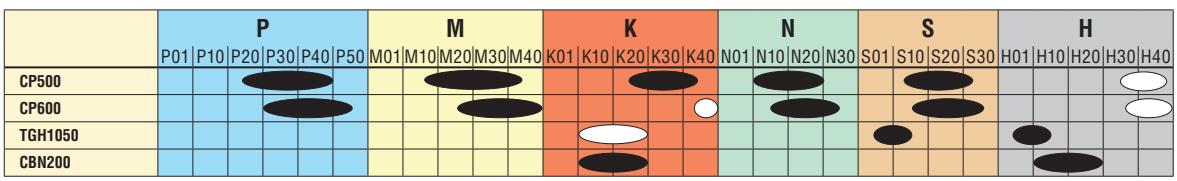
Klasifikace tříd podle ISO

Ocel
Nerezová ocel
Litina
Neželezné materiály
Vysoce legované slitiny a titan
Tvrdé materiály

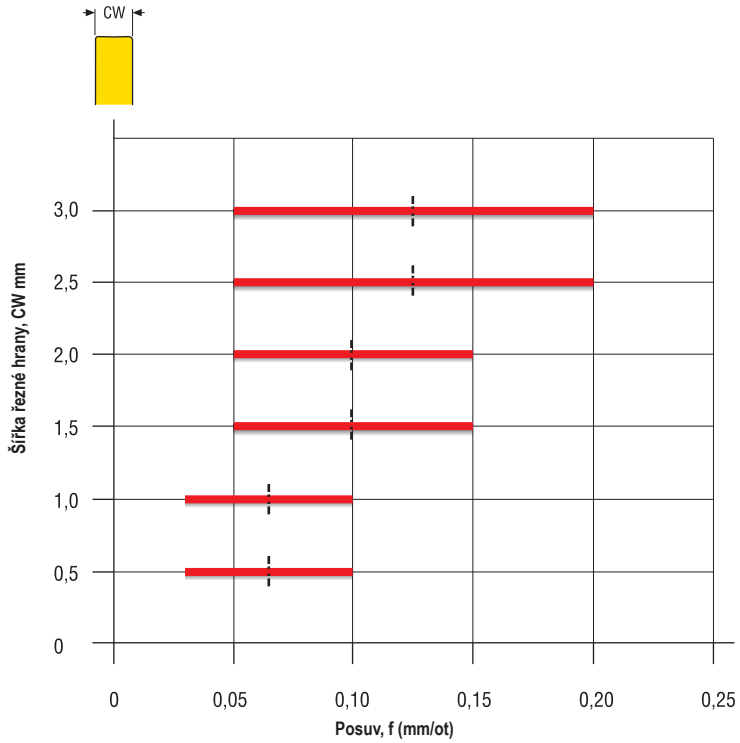
Třídy

Aplikační oblasti pro třídy řezných materiálů jsou uvedeny v následující tabulce.

Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti použití.



Doporučené posuvy dle šířky řezné hrany



Čerchovaná čára značí výchozí hodnotu.

Doporučené velikosti posuvu, uvedené v tomto diagramu, jsou platné pro neutrální břitové destičky. Pro břitové destičky pravé/levé, R/L, jsou doporučené hodnoty obecně sníženy o 30 %.

Řezná rychlost, v_c (m/min)

Doporučená řezná rychlost, uvedená v této části, je stanovena na základě specifických podmínek.

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 790.

Tabulky řezných podmínek uvádějí doporučené utvařeče třísek a výchozí hodnoty pro posuv (f) a řeznou rychlost (v_c).

Řezné podmínky uvedené v tabulkách jsou stanoveny na základě operace zapichování s plným záběrem (CW).

Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou vypočtené pro 15minutovou životnost nástroje při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.

Pro zvýšení přesnosti obrábění ve vztahu k aktuálním řezným podmínkám a požadavkům aplikací doporučujeme použít program - My Pages – Suggest, viz www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min)

CW = šířka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

CP500

SMG		CW = 0,5-1,0		CW = 1,5-2,0		CW = 2,5-3,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075	185	0,12	155	0,15	140
P2	-MC CP500	0,075	180	0,12	150	0,15	135
P3	-MC CP500	0,075	155	0,11	130	0,14	120
P4	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,14	105
P5	-MC CP500	0,070	130	0,11	110	0,14	100
P6	-MC CP500	0,070	145	0,11	125	0,13	115
P7	-MC CP500	0,070	140	0,11	120	0,13	110
P8	-MC CP500	0,075	130	0,11	110	0,14	100
P11	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,13	105
P12	-MC CP500	0,048	85	0,075	75	0,095	70
M1	-MC CP500	0,075	205	0,12	175	0,15	150
M2	-MC CP500	0,070	165	0,11	145	0,14	125
M3	-MC CP500	0,055	125	0,085	120	0,11	110
M4	-MC CP500	0,050	90	0,075	95	0,095	85
M5	-MC CP500	0,050	75	0,075	80	0,095	75
K1	-MC CP500	0,075	170	0,12	145	0,15	130
K2	-MC CP500	0,070	145	0,11	120	0,14	110
K3	-MC CP500	0,070	125	0,11	100	0,14	90
K4	-MC CP500	0,070	115	0,11	100	0,14	85
K5	-MC CP500	0,065	70	0,10	60	0,12	55
K6	-MC CP500	0,070	105	0,11	90	0,14	85
K7	-MC CP500	0,065	90	0,10	75	0,12	70
N11	-MC CP500	0,10	110	0,15	90	0,19	85
S1	-MC CP500	0,050	22	0,075	19	0,095	18
S2	-MC CP500	0,050	19	0,075	17	0,095	16
S3	-MC CP500	0,046	17	0,070	15	0,090	14

Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

CP600

SMG		CW = 0,5-1,0		CW = 1,5-2,0		CW = 2,5-3,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,075	170	0,12	145	0,15	130
P2	-MC CP600	0,075	165	0,12	140	0,15	130
P3	-MC CP600	0,075	145	0,11	125	0,14	115
P4	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,14	100
P5	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,14	95
P6	-MC CP600	0,070	140	0,11	115	0,13	110
P7	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,13	105
P8	-MC CP600	0,075	120	0,11	105	0,14	95
P11	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,13	100
P12	-MC CP600	0,048	80	0,075	70	0,095	65
M1	-MC CP600	0,075	190	0,12	165	0,15	140
M2	-MC CP600	0,070	155	0,11	140	0,14	120
M3	-MC CP600	0,055	115	0,085	115	0,11	105
M4	-MC CP600	0,050	85	0,075	85	0,095	80
M5	-MC CP600	0,050	70	0,075	75	0,095	70
K1	-MC CP600	0,075	160	0,12	135	0,15	125
K2	-MC CP600	0,070	135	0,11	115	0,14	100
K3	-MC CP600	0,070	115	0,11	95	0,14	85
K4	-MC CP600	0,070	110	0,11	90	0,14	80
K5	-MC CP600	0,065	65	0,10	55	0,12	50
K6	-MC CP600	0,070	100	0,11	85	0,14	80
K7	-MC CP600	0,065	85	0,10	70	0,12	65
N11	-MC CP600	0,10	100	0,15	85	0,19	80
S1	-MC CP600	0,050	21	0,075	18	0,095	17
S2	-MC CP600	0,050	18	0,075	16	0,095	15
S3	-MC CP600	0,046	16	0,070	14	0,090	13

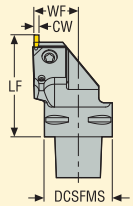
Podrobné řezné podmínky a doporučení jsou k dispozici v aplikaci My Pages – Suggest na stránkách www.secotools.com

Držáky břitových destiček X4GK

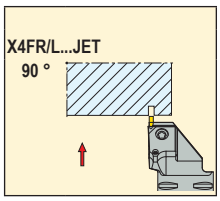


- Program břitových destiček viz str. 767-770

C.-X4FR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
Pravostranný držák lze použít pouze pro pravostranné břitové destičky (RN/RR/RL)
Levostranný držák lze použít pouze pro levostranné břitové destičky (LN/LR/LL)



Seco-Capto dutina	Objednací kód	Rozměry v mm DCSFMS	LF	WF	CP*	KG	
C4							
	C4-X4FR-27060-2503JET	40	60	27	70	0,7	X4GK25..RN/RR/RL..
	C4-X4FL-27060-2503JET	40	60	27	70	0,7	X4GK25..LN/LR/LL..
C5							
	C5-X4FR-35060-2503JET	50	60	35	70	0,9	X4GK25..RN/RR/RL..
	C5-X4FL-35060-2503JET	50	60	35	70	0,9	X4GK25..LN/LR/LL...
C6							
	C6-X4FR-45065-2503JET	63	65	45	70	1,2	X4GK25..RN/RR/RL..
	C6-X4FL-45065-2503JET	63	65	45	70	1,2	X4GK25..LN/LR/LL..

CW a CDXI viz str. s destičkami 757
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar)

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub
-2503	T15P-7	L85020-T15P

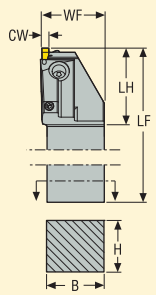
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček X4GK



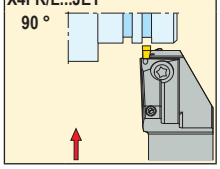
• Program břitových destiček viz str. 767-770

X4FR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
Pravostranný držák lze použít pouze pro pravostranné břitové destičky (RN/RR/RL)
Levostranný držák lze použít pouze pro levostranné břitové destičky (LN/LR/LL)

X4FR/L...JET
90 °



Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	CP*	KG	
X4FR1616M2503JET	16	16	150	18	36	275	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503JET	20	20	150	22	36	275	0,5	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503JET	25	25	150	28	36	275	0,7	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	16	16	150	18	36	275	0,4	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2020M2503JET	20	20	150	22	36	275	0,5	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525M2503JET	25	25	150	28	36	275	0,7	X4GK25..LN/LR/LL...

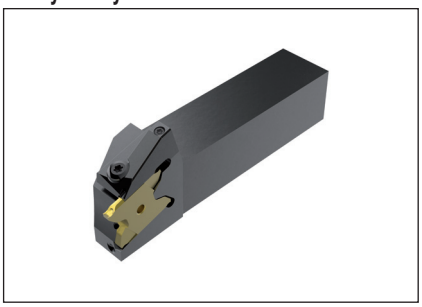
CW a CDXI viz str. s destičkami 757
* Max. tlak chladicí kapaliny (bar) při použití hadicové spojky

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

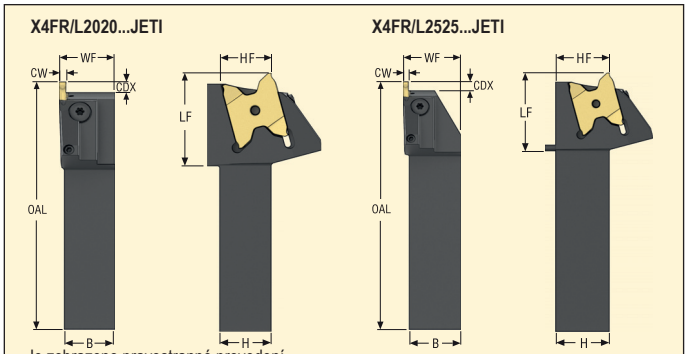
Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34, 786.

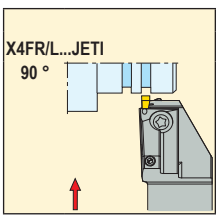
Držáky břitových destiček X4GK



- Program břitových destiček viz str. 767-770
- Vhodné adaptéry najdete na str. 401-408



Je zobrazeno pravostranné provedení
Pravostranný držák lze použít pouze pro pravostranné břitové destičky (RN/RR/RL)
Levostranný držák lze použít pouze pro levostranné břitové destičky (LN/LR/LL)



Objednací kód	Rozměry v mm						CP*	KG	
	H	B	OAL	LF	WF	HF			
X4FR2020X2503JETI	20	20	100	36	22	20	200	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	25	25	121	37	28	25	200	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	20	20	100	36	22	20	200	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525X2503JETI	25	25	121	37	28	25	200	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...

CW a CDXI viz str. s destičkami 757

* Při použití držáku nástrojů spolu s adaptérem může být maximální tlak chladicí kapaliny omezen, viz str. 30

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka	Zaslepovací šroub
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

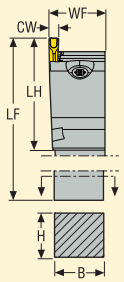
Další informace o systému Jetstream Tooling® a příslušenství viz str. 30-34, 786.

Držáky břitových destiček X4GK

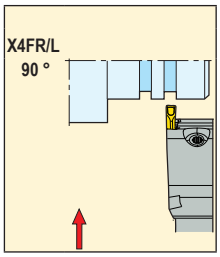


• Program břitových destiček viz str. 767-770

X4FR/L...JET



Je zobrazeno pravostranné provedení
Pravostranný držák lze použít pouze pro pravostranné břitové destičky (RN/RR/RL)
Levostranný držák lze použít pouze pro levostranné břitové destičky (LN/LR/LL)



Objednací kód	Rozměry v mm H	B	LF	WF	LH	KG	
X4FR1212K2503	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL1616K2503	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2020M2503	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525M2503	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL...

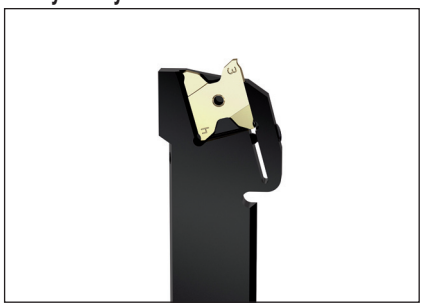
CW a CDXI viz str. s destičkami 757

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro držák	Klíč upínky	Upínací šroub
-2503	T15P-7	L85020-T15P

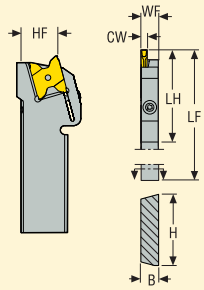
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Držáky břitových destiček X4GK



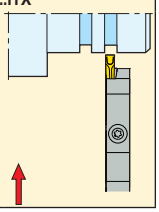
• Program břitových destiček viz str. 767-771

X4FR/L...ITX



Je zobrazeno pravostranné provedení
Pravostranný držák lze použít pouze pro pravostranné břitové destičky (RN/RR/RL)
Levostranný držák lze použít pouze pro levostranné břitové destičky (LN/LR/LL)

X4FR/L..ITX
90 °



Objednací kód	Rozměry v mm						KG	
	H	B	LF	WF	HF	LH		
X4FR26ITX2503R	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503R	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FR26ITX2503L	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	32	7,85	119,5	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	26	7,85	119,5	7,85	21,4	47	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503L	32	7,85	119,1	7,85	25,0	47	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...

CW a CDXI viz str. s destičkami 757

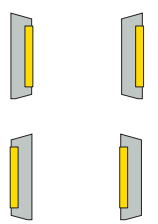
Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro velikost	Klíč upínky	Upínací šroub
		
26-32	T09P-2	L84017-T09P

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

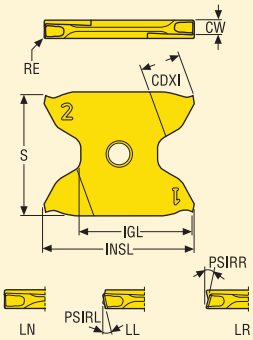
Čelní pohled

X4FR..R X4FR..L



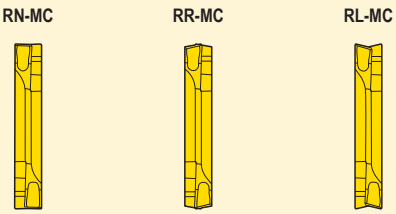
X4FL..L X4FL..R

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

PSIRR/PSIRL = ±0,25°



Pravostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným držákem

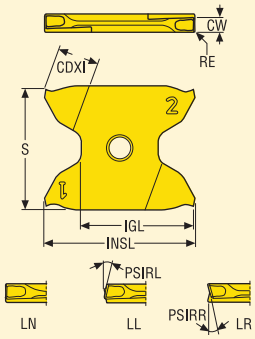
Břitové destičky	Objednací kód	PSIRR°	PSIRL°	Rozměry v mm CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	Třídy Povlakované CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-MC														
	X4GK2503005-0050RN-MC	0	0	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503005-0100RN-MC	0	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503010-0150RN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503010-0200RN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503015-0250RN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503015-0300RN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503020-0150RN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503020-0200RN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503030-0250RN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
	X4GK2503030-0300RN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
X4GK..RR-MC														
	X4GK2503005-0100RR15-MC	15	0	1,00	4,3	19,0	25,40	20,36	0,05		■			
	X4GK2503005-0150RR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,05	■				
	X4GK2503010-0150RR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200RR15-MC	15	0	2,00	6,5	19,0	25,35	20,32	0,10		■			
	X4GK2503015-0250RR15-MC	15	0	2,50	6,5	18,9	25,32	20,30	0,15		■			
	X4GK2503015-0300RR06-MC	6	0	3,00	6,5	18,9	25,31	20,28	0,15		■			
X4GK..RL-MC														
	X4GK2503005-0100RL15-MC	0	15	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■			
	X4GK2503010-0150RL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200RL15-MC	0	15	2,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10		■			
	X4GK2503015-0250RL15-MC	0	15	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
	X4GK2503015-0300RL06-MC	0	6	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			

■ **Skladový standard**

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

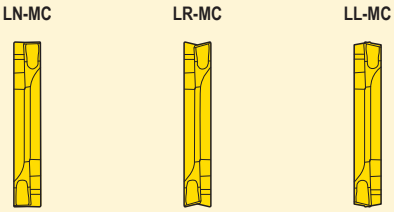
* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem, viz str. návodu 757

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

PSIRR/PSIRL = ±0,25°



Levostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s levostranným držákem

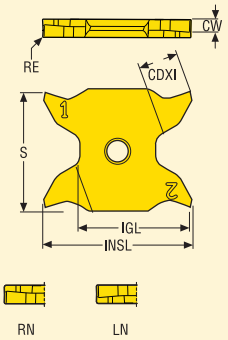
Břitové destičky	Objednací kód	PSIRR°	PSIRL°	Rozměry v mm CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	Třídy Povlakované CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..LN-MC														
	X4GK2503005-0050LN-MC	0	0	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503005-0100LN-MC	0	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503010-0150LN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503010-0200LN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503015-0250LN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503015-0300LN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503020-0150LN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503020-0200LN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503030-0250LN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
	X4GK2503030-0300LN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
X4GK..LR-MC														
	X4GK2503005-0100LR15-MC	15	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■			
	X4GK2503010-0150LR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200LR15-MC	15	0	2,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10		■			
	X4GK2503015-0250LR15-MC	15	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
	X4GK2503015-0300LR06-MC	6	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
X4GK..LL-MC														
	X4GK2503005-0100LL15-MC	0	15	1,00	4,3	19,0	25,40	20,36	0,05		■			
	X4GK2503005-0150LL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,05	■				
	X4GK2503010-0150LL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200LL15-MC	0	15	2,00	6,5	19,0	25,35	20,32	0,10		■			
	X4GK2503015-0250LL15-MC	0	15	2,50	6,5	18,9	25,32	20,30	0,15		■			
	X4GK2503015-0300LL06-MC	0	6	3,00	6,5	18,9	25,31	20,28	0,15		■			

■ **Skladový standard**

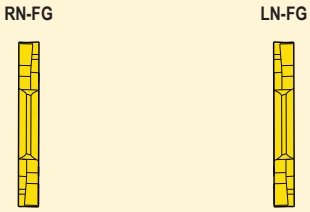
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem, viz str. návodu 757

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

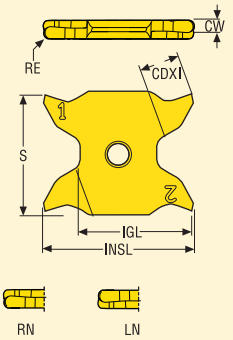


Pravostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným držákem
Levostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s levostranným držákem

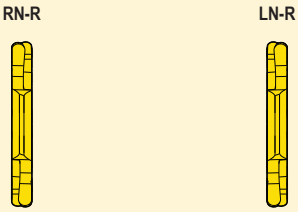
Břitové destičky	Objednací kód	Rozměry v mm						Třídy				
								Povlakované				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-FG pro pojistné kroužky												
	X4GK2503010-0115RN-FG	1,15	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0135RN-FG	1,35	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0165RN-FG	1,65	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0190RN-FG	1,90	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503015-0215RN-FG	2,15	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
	X4GK2503015-0265RN-FG	2,65	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
X4GK..RN-FG												
	X4GK2503005-0050RN-FG	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503005-0100RN-FG	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503010-0150RN-FG	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503010-0200RN-FG	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503015-0250RN-FG	2,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
	X4GK2503015-0300RN-FG	3,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
X4GK..LN-FG pro pojistné kroužky												
	X4GK2503010-0115LN-FG	1,15	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0135LN-FG	1,35	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0165LN-FG	1,65	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0190LN-FG	1,90	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503015-0215LN-FG	2,15	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
	X4GK2503015-0265LN-FG	2,65	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
X4GK..RN-FG												
	X4GK2503005-0050LN-FG	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503005-0100LN-FG	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503010-0150LN-FG	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503010-0200LN-FG	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503015-0250LN-FG	2,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
	X4GK2503015-0300LN-FG	3,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem, viz str. návodu 757

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

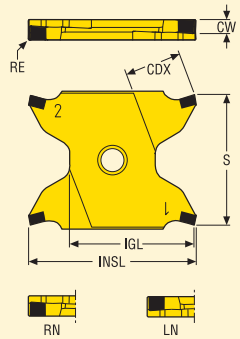


Pravostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným držákem
Levostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s levostranným držákem

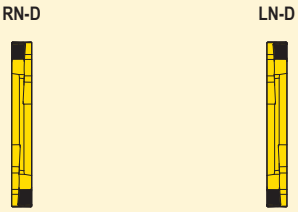
Břitové destičky	Objednací kód	Rozměry v mm						Třídy				
								Povlakované				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-R												
	X4GK2503M0-0100RN-R	1,00	4,3	19,0	25,24	20,38	0,50	■				
	X4GK2503M0-0120RN-R	1,20	4,3	19,0	25,29	20,37	0,60	■				
	X4GK2503M0-0150RN-R	1,50	6,5	19,0	25,36	20,37	0,75	■				
	X4GK2503M0-0200RN-R	2,00	6,5	19,0	25,39	20,36	1,00	■				
	X4GK2503M0-0300RN-R	3,00	6,5	19,0	25,37	20,34	1,50	■				
X4GK..LN-R												
	X4GK2503M0-0100LN-R	1,00	4,3	19,0	25,24	20,38	0,50	■				
	X4GK2503M0-0120LN-R	1,20	4,3	19,0	25,29	20,37	0,60	■				
	X4GK2503M0-0150LN-R	1,50	6,5	19,0	25,36	20,37	0,75	■				
	X4GK2503M0-0200LN-R	2,00	6,5	19,0	25,39	20,36	1,00	■				
	X4GK2503M0-0300LN-R	3,00	6,5	19,0	25,37	20,34	1,50	■				

■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem, viz str. návodu 757

X4G



Tolerance:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

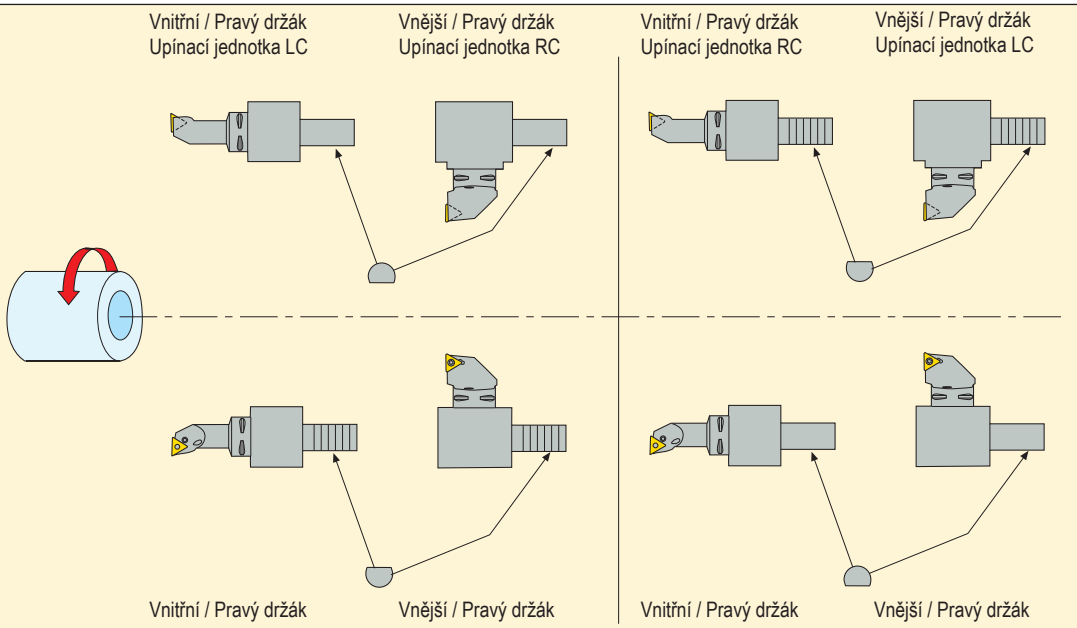


Pravostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným držákem
Levostrannou břitovou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s levostranným držákem

Břitové destičky	Objednací kód	Rozměry v mm						Třídy				
								Povlakované				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CBN200				
X4G..RN-D												
	X4G2503015S-0215RN-D	2,15	6,5	19,0	25,0	20,361	0,15	■				
X4G..LN-D												
	X4G2503015S-0215LN-D	2,15	6,5	19,0	25,0	20,361	0,15	■				

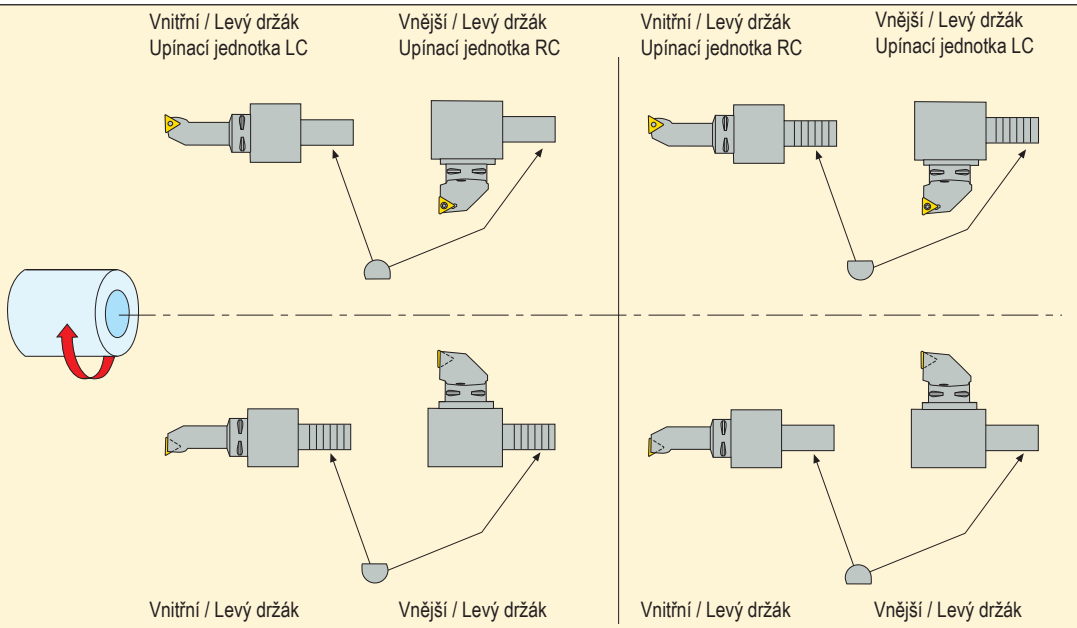
■ **Skladový standard**
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem, viz str. návodu 757

Výběr upínací jednotky VDI



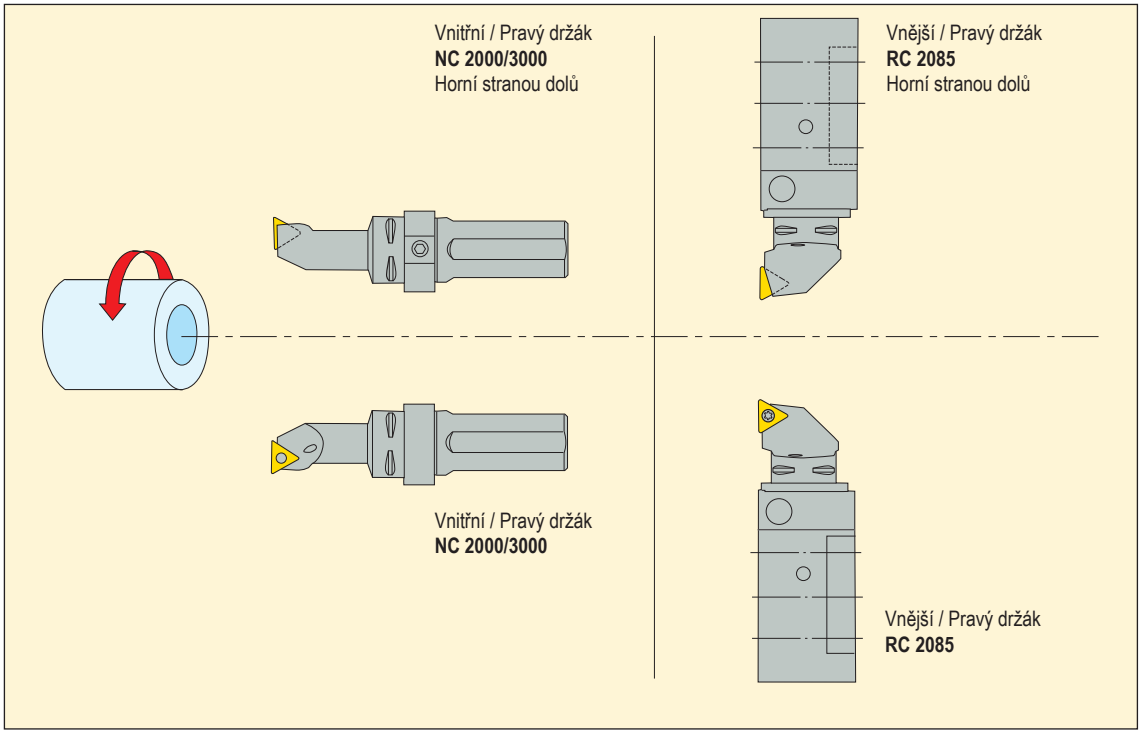
Poznámka: Dutina polygonu musí být pootočena o 180°.

Výběr upínací jednotky VDI

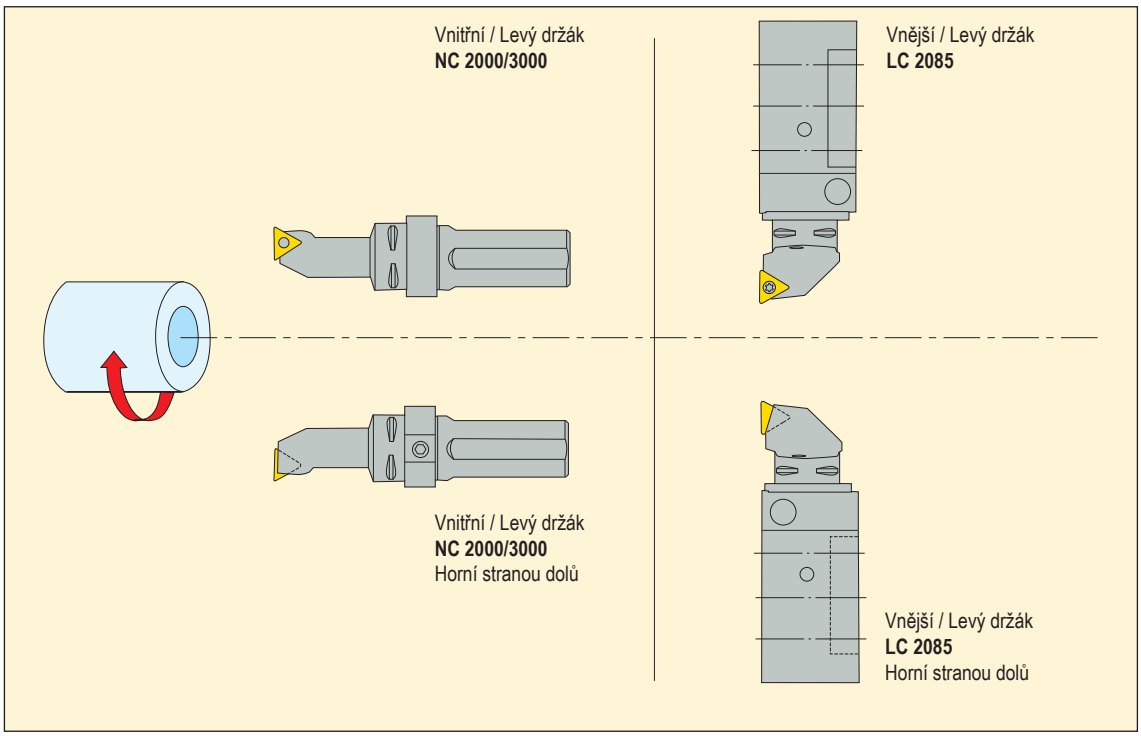


Poznámka: Dutina polygonu musí být pootočena o 180°.

Výběr upínací jednotky typu 2000 / 3000 / 2085

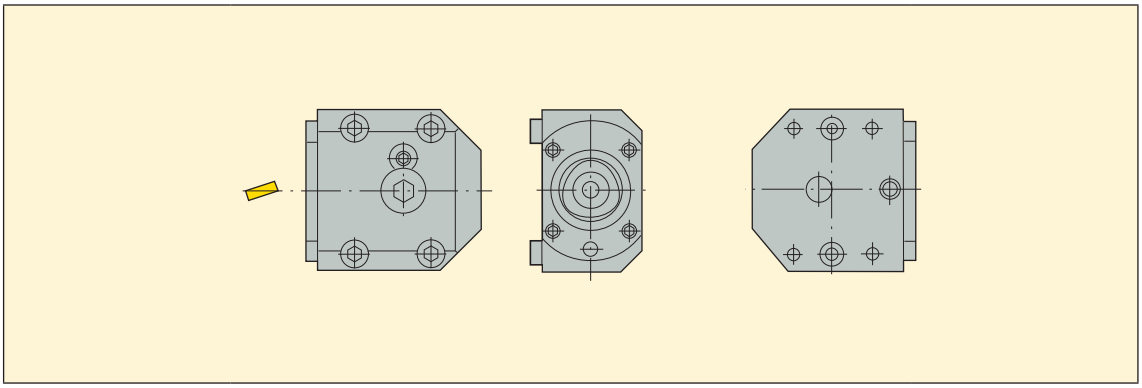


Výběr upínací jednotky typu 2000 / 3000 / 2085

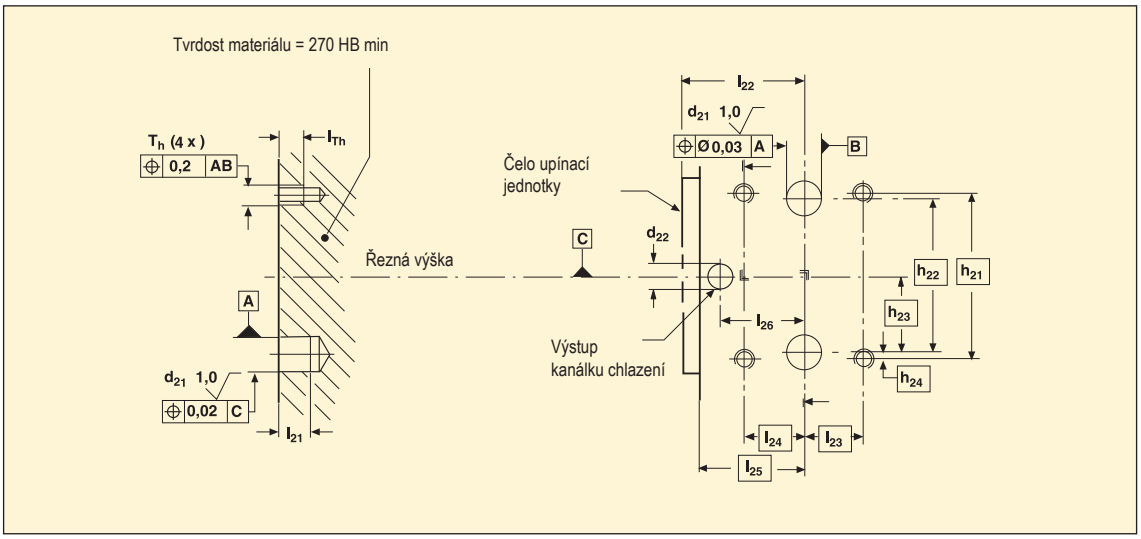


2000 = válcový typ s tažnou tyčí, 3000 = válcový typ se šroubem, 2085 = standardní stopka

Upínací jednotka 2090 pro speciální aplikace



Konstrukční rozměry pro aplikaci upínací jednotky RC/LC 2090



Seco-Capto™ vel.	Objednací kód	Rozměry v mm													
		d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l_{Th} min	T_h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19,5	1,5	8,5	39	19,0	19,0	33,5	28	7,5	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	5	27,5	2,5	11,0	43	19,0	19,0	36,5	30	11,0	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31,0	4,0	12,0	48	21,0	21,0	39,5	33	13,0	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35,5	5,5	20,0	60	24,5	24,5	50,0	41	12,0	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46,0	9,0	20,0	88	43,0	43,0	76,0	63	14,5	M12

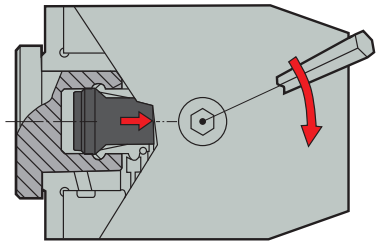
Nástrojové držáky

K dispozici je široká řada držáků Seco-Capto:
– Pro vnější a vnitřní soustružení s negativními břitovými destičkami
– Pro vnější a vnitřní soustružení s pozitivními břitovými destičkami
– Pro vnější a vnitřní soustružení s MDT břitovými destičkami
– Pro obrábění vnějších i vnitřních závitů

Při výběru držáku se řiďte stejnými pravidly jako v případě výběru konvenčních držáků.

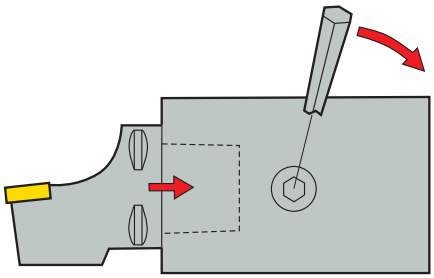
Krytka

Krytka slouží k ochraně broušených povrchů spoje proti vniknutí nečistot nebo poškození upínacích jednotek, nejsou-li osazeny řeznou jednotkou.



Upínací síla

Aby bylo dosaženo správné upínací síly spoje (F), je nutno dotahovat mechanismus upínací jednotky doporučeným utahovacím momentem (Mv) - viz tabulka níže.



Utahovací moment Mv	
Velikost	**Nm**
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130

Pootočení nástroje o 180°

Je-li třeba pootočit upínací jednotku o 180°, dutinu polygonu je též nutno přetočit o 180°.
1. Uvolněte šrouby (2).
2. Vysuňte dutinu polygonu. Použijte speciální nástroj, popsaný na straně 787 (nutno objednat zvlášť).
3. Přemístěte vodicí kolík na upínací jednotce do opačné polohy.
4. Přetočte dutinu polygonu o 180° a znovu ji zajistěte. Doklepněte opatrně plastovou paličkou.

Mazání systému

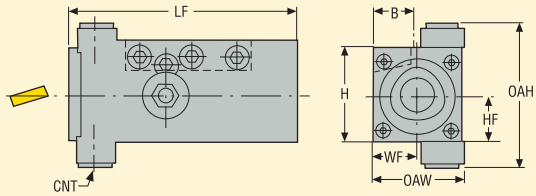
Ve všech ručních upínacích jednotkách je originálně použito BP Energrease ACS-2 (alternativně MOBIL Temp Shc 32 nebo STATOIL Beacon 325). Mazání systému je nutno kontrolovat každých 6 měsíců. Nové mazivo lze doplnit pomocí mazacího ventilu.
1. Vyjměte šroub (1).
2. Našroubujte mazací hlavici 5692 012-01.
3. Přidávejte mazivo pomocí mazací pistole, dokud nezačne unikat okolo hrdla ventilu.
4. Vyšroubujte mazací hlavici.
5. Zamontujte šroub (1) zpět do ventilu.

Poznámka: Jednotka musí být během mazacího procesu zajištěna.

Seco-Capto™, Upínací jednotky – typ 2085

Standardní čtyřhranná stopka





- Výběr upínací jednotky viz str. 773
- Náhradní díly viz str. 781

Je zobrazeno pravostranné provedení

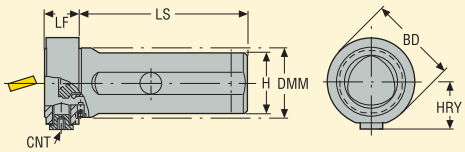
Seco-Capto dutina	Stopka	H mm	Objednací kód	Rozměry v mm						CNT	KG
				HF	LF	OAW	WF	B	OAH		
C3											
	2020	40	C3-LC2085-4038M	20	95	38	19	20	62	G1/8	1,05
	2020	40	C3-RC2085-4038M	20	95	38	19	20	62	G1/8	1,05
C4											
	2525	50	C4-LC2085-5048	25	125	48	24	25	58	G1/8	2,1
	2525	50	C4-RC2085-5048	25	125	48	24	25	58	G1/8	2,1
C5											
	3232	64	C5-LC2085-6464	32	145	64	32	32	72	G1/8	4,3
	3232	64	C5-RC2085-6464	32	145	64	32	32	72	G1/8	4,1

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Válcová stopka



- Výběr upínací jednotky viz str. 773
- Náhradní díly viz str. 782



Typ 2000 se zajištěním tažnou tyčí a segmenty
Typ 3000 se zajištěním středovým šroubem

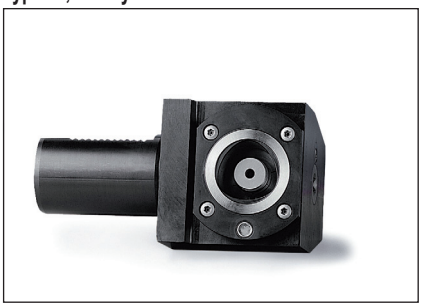
Je zobrazena neutrální verze

Seco-Capto dutina	DMM mm	Objednací kód	Rozměry v mm BD	LS	LF	HRY	H	CNT	KG
C3	32	C3-NC2000-08018-32	45,5	80	18	26	30	G1/8	0,6
C4	40	C4-NC2000-10020-40	51,5	100	20	28	37	G1/8	1,1
C5	50	C5-NC2000-12024-50	61,5	120	24	33	47	G1/8	2,0
C3	32	C3-NC3000-08018-32	45,5	80	18	26	30	G1/8	0,6
	32	C3-NC3000-10018-40	45,5	100	18	26	37	G1/8	1,1
C4	40	C4-NC3000-10020-40	51,5	100	20	28	37	G1/8	1,1
C5	50	C5-NC3000-12024-50	61,5	120	24	33	47	G1/8	1,8

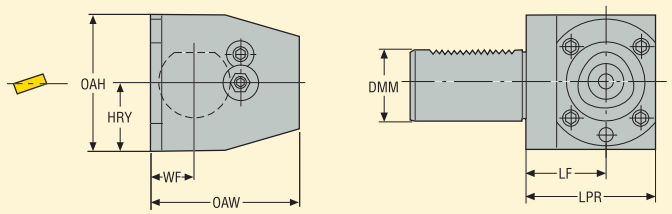
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

* Maximální možná délka zkrácení

Typ VDI, úhlový DIN69880



- Výběr upínací jednotky viz str. 772
- Náhradní díly viz str. 783



Je zobrazeno pravostranné provedení

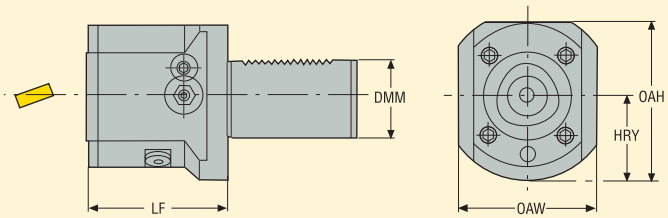
Seco-Capto dutina	VDI DMM	Objednací kód	Rozměry v mm LF	LPR	WF	OAW	OAH	HRY	KG
C3									
	30	C3-RC2030-41020M	41	60	20	74	57	30	1,9
	30	C3-LC2030-41020M	41	60	20	74	57	30	1,9
	30	C3-RC2030-41030M	41	60	30	73	57	30	2,0
	30	C3-LC2030-41030M	41	60	30	73	57	30	2,0
C4									
	40	C4-RC2040-51030M	51	75	30	86	75	38	3,8
	40	C4-LC2040-51030M	51	75	30	86	75	38	3,8
	40	C4-RC2040-51040M	51	75	40	86	75	38	4,0
	40	C4-LC2040-51040M	51	75	40	86	75	38	4,0
C5									
	40	C5-RC2040-53030M	53	85	30	99	82	41	4,9
	40	C5-LC2040-53030M	53	85	30	99	82	41	4,9
	40	C5-RC2040-53040M	53	85	40	99	82	41	5,0
	40	C5-LC2040-53040M	53	85	40	99	82	41	5,0
	50	C5-RC2050-53030M	53	85	30	99	86	43	5,8
	50	C5-LC2050-53030M	53	85	30	99	86	43	5,8
	50	C5-RC2050-53040M	53	85	40	99	86	43	6,0
	50	C5-LC2050-53040M	53	85	40	99	86	43	6,0
	60	C5-RC2060-43040M	43	75	40	99	94	53	6,8
	60	C5-LC2060-43040M	43	75	40	99	94	53	6,8
C6									
	60	C6-RC2060-53040	53	95	40	122	105	53	9,6
	60	C6-LC2060-53040	53	95	40	122	105	53	9,6

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Typ VDI, přímý DIN69880



- Výběr upínací jednotky viz str. 772
- Náhradní díly viz str. 784



Je zobrazeno pravostranné provedení

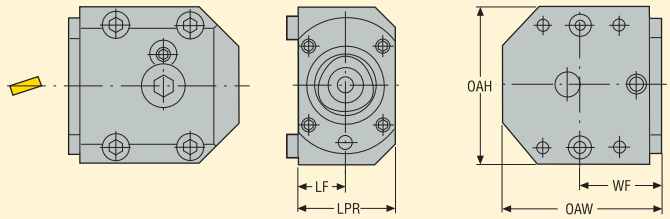
Seco-Capto dutina	VDI DMM	Objednací kód	Rozměry v mm LF	OAW	OAH	HRY	KG
C3							
	30	C3-RC2030-00060M	60	50	61	34	1,1
	30	C3-LC2030-00060M	60	50	61	34	1,1
C4							
	40	C4-RC2040-00075M	75	75	75	41	2,2
	40	C4-LC2040-00075M	75	75	75	41	2,2
C5							
	40	C5-RC2040-00085M	85	75	82	41	3,3
	40	C5-LC2040-00085M	85	75	82	41	3,3
C4							
	50	C4-RC2050-00065M	65	70	83	49	2,6
	50	C4-LC2050-00065M	65	70	83	49	2,6
C5							
	60	C5-RC2060-00075M	75	80	100	58	5,2
	60	C5-LC2060-00075M	75	80	100	58	5,2
	50	C5-RC2050-00085M	85	83	90	49	4,2
	50	C5-LC2050-00085M	85	83	90	49	4,0
C6							
	60	C6-RC2060-00095	95	84	111	58	6,9
	60	C6-LC2060-00095	95	84	111	58	6,9

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Seco-Capto™, Upínací jednotky – typ 2090

Verze pro speciální aplikace





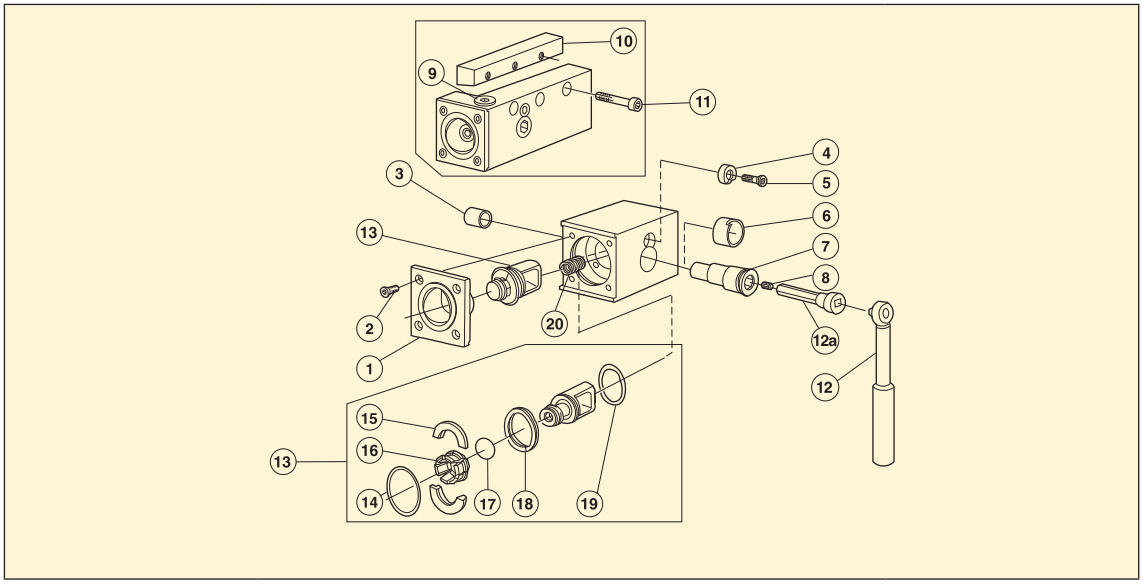
- Konstrukční rozměry viz str. 774
- Náhradní díly viz str. 785

Je zobrazeno pravostranné provedení

Seco-Capto dutina	Objednací kód	Rozměry v mm					KG
		LPR	LF	OAH	OAW	WF	
C3							
	C3-RC2090-19039M	38	19	54	73	39	1,0
	C3-LC2090-19039M	38	19	54	73	39	1,0
C4							
	C4-RC2090-24043A	48	24	77	86	43	1,9
	C4-LC2090-24043A	48	24	77	86	43	1,9
C5							
	C5-RC2090-32048A	64	32	92	100	48	3,5
	C5-LC2090-32048A	64	32	92	100	48	3,5
C6							
	C6-RC2090-42060	84	42	105	122	60	6,5
	C6-LC2090-42060	84	42	105	122	60	6,5
C8							
	C8-RC2090-50088	100	50	133	146	88	12,4
	C8-LC2090-50088	100	50	133	146	88	12,4

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Ručně ovládané upínací jednotky – Typ 2085



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Průchodka	4 Pojistná podložka	5 Šroub
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

Velikost	6 Průchodka	7 Vačkový hřídel	8 Šroub	9 Zátka	10 Metrický klín
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

Velikost	11 Šroub	12 Momentový klíč	12a Adaptér	20 Tlačná pružina	
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

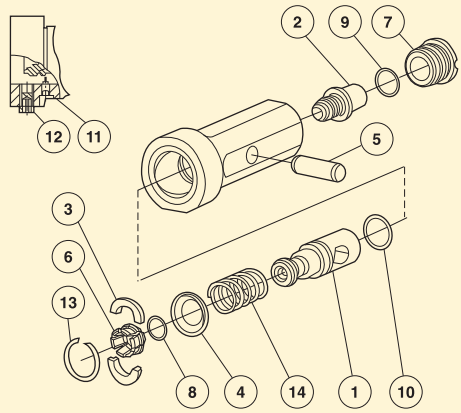
Sestava tažné tyče

Velikost	13 Sestava tažné tyče
C3	5461100-101
C4	5461100-111
C5	5461100-121

Díly obsažené v sestavě tažné tyče

14 Spirálový pojist. kroužek	15 Dělený kroužek (balení 2 ks)	16 Segment (balení 6 ks)	17 O-kroužek	18 Plochá pružina	19 O-kroužek
5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

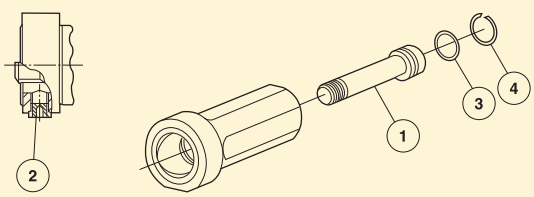
Ručně ovládané upínací jednotky – Typ 2000



Velikost	1 Tažná tyč	2 Upínací šroub	3 Dělený kroužek (balení 2 ks)	4 Kroužek	5 Opěrný čep	6 Segment (balení 6 ks)	7 Závitový kroužek	8 O-kroužek
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01	5549120-08	5512091-03	5641005-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02	5549120-06	5512091-01	5641005-05
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03	5549120-07	5512091-02	5641005-06

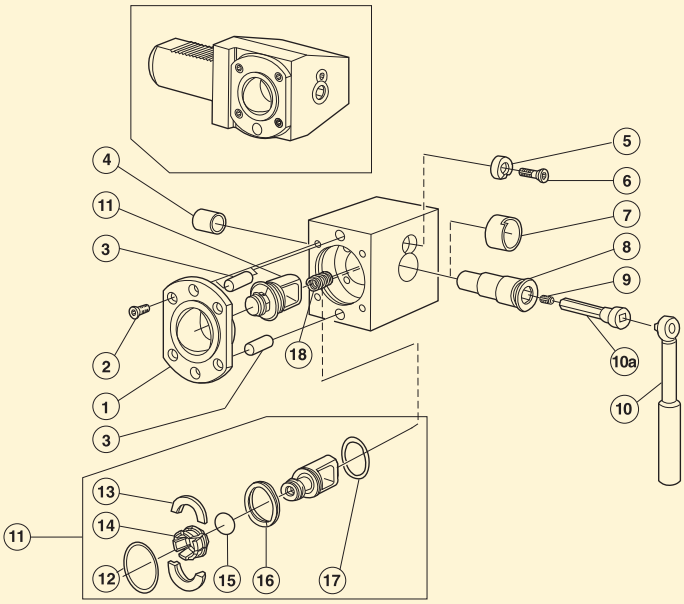
Velikost	9 O-kroužek	10 O-kroužek	11 Dělený kroužek (balení 2 ks)	12 Kroužek	13 Opěrný čep	14 Segment (balení 6 ks)	Klíč (velikost, mm)
C3	3671010-118	3671010-124	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3671010-120	3671010-126	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3671010-124	3671010-128	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Ručně ovládané upínací jednotky – Typ 3000



Velikost	1 Upínací šroub	2 Záslepka	3 O-kroužek	4 Pojistný kroužek	Klíč (velikost, mm)
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

Ručně ovládané upínací jednotky – Typ VDI, úhlový DIN 69880



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Kolík	4 Průchodka	5 Pojistná podložka	6 Šroub
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14

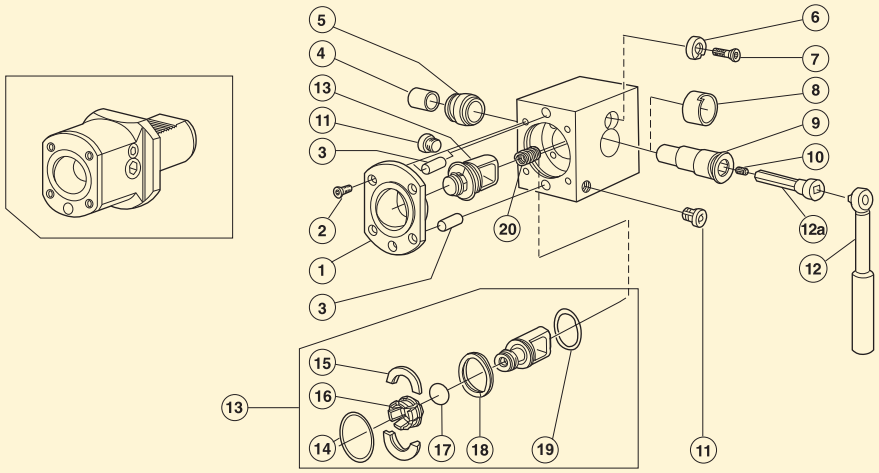
Velikost	7 Průchodka	8 Vačkový hřídel	9 Šroub	10 Momentový klíč	10a Adaptér	18 Tlačná pružina
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Sestava tažné tyče

Díly obsažené v sestavě tažné tyče

Velikost	11 Sestava tažné tyče	12 Spirálový pojist. kroužek	13 Dělený kroužek (balení 2 ks)	14 Segment (balení 6 ks)	15 O-kroužek	16 Plochá pružina	17 O-kroužek
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Ručně ovládané upínací jednotky – Typ VDI, přímý DIN 69880



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Kolík	4 Průchodka	5 Pouzdro
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

Velikost	6 Pojistná podložka	7 Šroub	8 Průchodka	9 Vačkový hřídel	10 Šroub
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

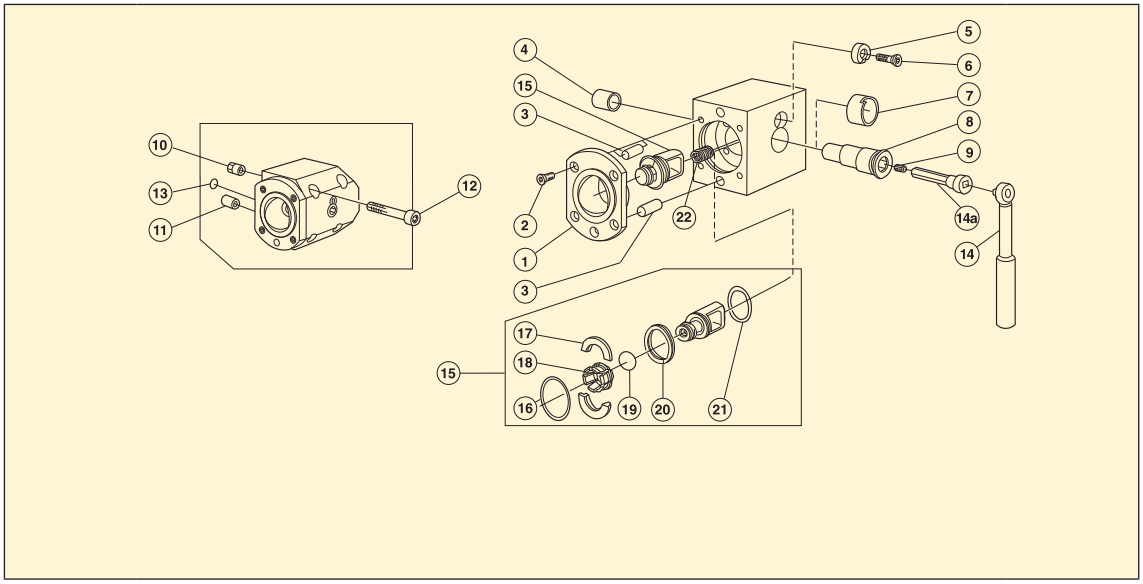
Velikost	11 Zátka	12 Momentový klíč	12a Adaptér	20 Tlačná pružina	
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

Sestava tažné tyče

Díly obsažené v sestavě tažné tyče

Velikost	13 Sestava tažné tyče	14 Spirálový pojist. kroužek	15 Dělený kroužek (balení 2 ks)	16 Segment (balení 6 ks)	17 O-kroužek	18 Plochá pružina	19 O-kroužek
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Ručně ovládané upínací jednotky – Typ 2090



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Kolík	4 Průchodka	5 Pojistná podložka	6 Šroub
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Velikost	7 Průchodka	8 Vačkový hřídel	9 Šroub	10 Stavěcí kolík	11 Montážní kolík	12 Šroub
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

Velikost	13 O-kroužek	14 Momentový klíč	14a Adaptér	22 Tlačná pružina		
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71		
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41		
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41		

Sestava tažné tyče

Díly obsažené v sestavě tažné tyče

Velikost	15 Sestava tažné tyče	16 Spirálový pojist. kroužek	17 Dělený kroužek (balení 2 ks)	18 Segment (balení 6 ks)	19 O-kroužek	20 Plochá pružina	21 O-kroužek
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Tlakové hadičky (Obj. kód definuje též sadu náhradních dílů)

Typ spojek	Objednací kód	Délka (mm)
Přímá spojka 	JET-HOSE150SS	150
	JET-HOSE200SS	200
	JET-HOSE250SS	250
	JET-HOSE300SS	300
Příčná (banjo) spojka 	JET-HOSE150BS	150
	JET-HOSE200BS	200
	JET-HOSE250BS	250
	JET-HOSE300BS	300
Příčná / příčná (2x banjo) spojka 	JET-HOSE150BB	150
	JET-HOSE200BB	200
	JET-HOSE250BB	250
	JET-HOSE300BB	300

Všechna provedení jsou dimenzována na max. tlak 275 barů (3990 psi)
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

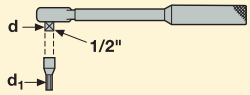
Objednací kód	...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP 	■	■	■
JET-CBP15 	■	■	■
JET-AD1/8BSP 	■	■	
JET-ADM10 	■		
JET-BBM10 		■	■
JET-BB1/8BSP 		■	■
JET-C1/4-1/8BSP 		■	■
JET-P1/8-5mm 	■	■	■
JET-WM10* 	■	■	■
JET-ORING10X1*/** 	■	■	■

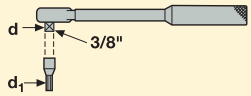
Příslušenství

Objednací kód	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

Balení po 2 ks, kromě *balení po 20 ks
** Nelze použít v induktoru
Pokyny k sestavení, viz str. 34

Momentový klíč

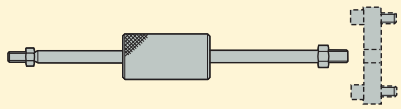




Velikost	Nm	Objednací kód	Náhradní díly		
			Adaptér*	d	d_1
C3	35	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

* Je nutno objednat samostatně

Vyrážeč pro demontáž dutiny polygonu



Velikost	Objednací kód
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Přípravek pro demontáž dutiny polygonu u ručních upínacích jednotek



Velikost	Objednací kód	Náhradní díly	
		Středový šroub	Obvodové šrouby
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C8-WDT-02	3214030-516	5512072-01

Mazací hlavice



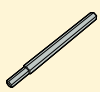
Velikost	Objednací kód
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Krytka



Velikost	Objednací kód	
	Typ 3000	Ostatní typy
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	–	C6-CP-01
C8	–	C8-CP-01

Klíče pro výměnu trysky

Sestava klíče pro výměnu trysky	Díly obsažené v sestavě			Není součástí sestavy
	Klíč (T-rukojeť)	Planžeta	Objímka	Pro trysku
				
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Hodnoty utahovacího momentu pro upínací šrouby

V tabulce jsou uvedeny hodnoty maximálního utahovacího momentu všech šroubů

Označení šroubu	Utahovací moment Nm	Momentový klíč
110.26-655	10,0	H00T-60100
117.26-655	5,0	H00T-3050
117.26-657	3,0	H00-2530
170.26-655	6,0	H00T-4060
C02205-T07P	0,9	T00-07P09
C02505-T07P	0,9	T00-07P09
C02506-T07P	0,9	T00-07P09
C03007-T09P	2,0	T00-09P20
C03508-T15P	3,0	T00-15P30
C03509-T15P	3,0	T00-15P30
C03510-T15P	3,0	T00-15P30
C03511-T09P	2,0	T00-09P20
C03512-T15P	3,0	T00-15P30
C04008-T15P	3,5	T00-15P35
C04010-T15P	3,5	T00-15P35
C04011-T15P	3,5	T00-15P35
C04014-T15P	3,5	T00-15P35
C04512-T15P	5,0	T00-15P50
C04518-T15P	5,0	T00-15P50
C05010-T20P	5,0	T00-20P50
C05012-T15P	5,0	T00-15P50
C05013-T20P	5,0	T00-20P50
C05018-T20P	5,0	T00-20P50
C11804-T06P	0,5	T00-06P05
C46017-T20P	6,0	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5	T00-06P05
CC05	0,9	H00-1509
CC08P-V13	2,0	T00-09P20
CC09P-D11	2,0	T00-09P20
CC12P-S12	3,5	T00-15P35
CC14	6,0	H00T-4060
CC16	10,0	–
CC17P	10,0	–
CC17P-06	10,0	–
CC17P-09	10,0	–
CC20P	10,0	–
CC20P-V13	10,0	–
CD09-S09	2,0	T00-09P20
CD12-S12	3,5	T00-15P35
CD16-S16	5,0	T00-20P50
CD19-S19	5,0	T00-20P50
CD19-V16	5,0	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0	T00T-25P60

Označení šroubu	Utahovací moment Nm	Momentový klíč
L84017-T09P	2,0	T00-09P20
L85011-T15P	5,0	T00-15P50
L85012-T15P	5,0	T00-15P50
L85017-T09P	2,0	T00-09P20
L85020-T15P	3,5	T00-15P35
L85021-T15P	3,5	T00-15P35
L86015-T20P	6,0	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0	T00T-25P60
LS0512	2,5	–
LS0613	3,0	H00-2530
LS0616	3,0	H00-2530
LS0818	4,0	–
LS0822	4,0	–
MC6S4X14	3,5	–
MC6S4X18	3,5	–
MC6S5X14	5,0	H00T-4050
MC6S5X18	5,0	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5	T00-09P20
TCEI0409	3,5	–
TCEI0509	6,0	H00T-4060
TCEI0513	6,0	H00T-4060
TCEI0609	8,0	H00T-5080
TCEI0613	8,0	H00T-5080
TCEI0614	8,0	H00T-5080
TCEI0620	8,0	H00T-5080
TCEI0815	10,0	H00T-60100
TCEI0825	10,0	H00T-60100
TCEI1020	15,0	–
WS1620-T20P	3,5	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0	T00T-25P50

Přehled momentových klíčů (šroubováků) Seco je zobrazen na následující straně

Momentové klíče

Sortiment momentových klíčů (šroubováků) s pevně nastavenou hodnotou krouticího momentu pro správné dotažení destičky je dostupný pro většinu obráběcích nástrojů Seco.

Použití momentového klíče zabezpečí vždy správnou sílu dotažení při montáži břitových destiček. Hodnota utahovacího momentu pro každý šroub je uvedena na str. 788.

Momentové klíče jsou kalibrovány dle ISO 6789.

Systém značení: T00-15P35

T00 = Momentový šroubovák pro dříky Torx Plus
T00T = Momentový šroubovák (T-rukojeť) pro dříky Torx Plus
H00 = Momentový šroubovák pro šestihranné dříky
H00T = Momentový šroubovák (T-rukojeť) pro šestihranné dříky

15P = Velikost Torx Plus
35 = Utahovací moment 3,5 Nm

Momentový klíč* 	Vyměnitelný dřík 	Velikost Torx Plus	Velikost momentu
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 Nm
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 Nm
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 Nm
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 Nm
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 Nm
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 Nm
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 Nm
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 Nm
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 Nm
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 Nm
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 Nm
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 Nm
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 Nm
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 Nm
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 Nm
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 Nm
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 Nm

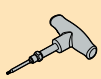
* Včetně dříku.

Momentový klíč* 	Vyměnitelný dřík 	Velikost Torx Plus	Velikost momentu
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 Nm
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 Nm
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 Nm
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 Nm
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 Nm
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 Nm
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 Nm
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 Nm

* Včetně dříku.

Momentový klíč* 	Vyměnitelný dřík 	Velikost šestihranu	Velikost momentu
H00-1305	H00-1.3	1,3 mm	0,5 Nm
H00-1505	H00-1.5	1,5 mm	0,5 Nm
H00-1509	H00-1.5	1,5 mm	0,9 Nm
H00-2009	H00-2.0	2,0 mm	0,9 Nm
H00-2016	H00-2.0	2,0 mm	1,6 Nm
H00-2020	H00-2.0	2,0 mm	2,0 Nm
H00-2512	H00-2.5	2,5 mm	1,2 Nm
H00-2530	H00-2.5	2,5 mm	3,0 Nm
H00-2535	H00-2.5	2,5 mm	3,5 Nm
H00-3020	H00-3.0	3,0 mm	2,0 Nm
H00-3030	H00-3.0	3,0 mm	3,0 Nm
H00-4030	H00-4.0	4,0 mm	3,0 Nm

* Včetně dříku.

Momentový klíč* 	Vyměnitelný dřík 	Velikost šestihranu	Velikost momentu
H00T-3050	H00T-3.0	3 mm	5,0 Nm
H00T-4050	H00T-4.0	4 mm	5,0 Nm
H00T-4060	H00T-4.0	4 mm	6,0 Nm
H00T-5050	H00T-5.0	5 mm	5,0 Nm
H00T-5080	H00T-5.0	5 mm	8,0 Nm
H00T-50100	H00T-5.0	5 mm	10,0 Nm
H00T-60100	H00T-6.0	6 mm	10,0 Nm

* Včetně dříku.

Pozor! Vyměnitelné dříky pro klasickou a T-rukojeť nelze vzájemně zaměnit
Torx Plus® je registrovaná obchodní značka patřící firmě Camcar-Textron (USA)

SMG (Materiálová skupina Seco) – Úvod

Základem pro SMG (Materiálová skupina Seco) je klasifikace materiálů obrobků založená spíše na jejich typu než na jejich relativní obrobitelnosti, a proto zahrnuje i takové materiály, jako jsou kompozity. Jedná se o komplexní klasifikaci, ale zároveň je stále snadné určit, do které SMG (Materiálové skupiny Seco) jednotlivý materiál náleží.

Každá skupina SMG je reprezentována specifickým standardním materiálem s určitým typem zpracování, který slouží jako reference při stanovení řezných dat pro aktuální obráběný materiál porovnávací metodou, viz str. 62.

Příklady referenčních materiálů EN C45E pro SMG P4 a EN 42 CrMo 4 pro obě materiálové skupiny SMG P5 a SMG H5 jsou uvedeny v následující tabulce.

Oceli, feritické a martenzitické nerezové oceli

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatové oceli	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385$ N/mm^2	1500	0,14
P2	Nízkolegované feritické oceli, C < 0,25% hm. Nízkolegované svařitelné konstrukční oceli	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420$ N/mm^2	1600	0,23
P3	Feritické a feriticko/perlitické oceli, C < 0,25% hm. Běžné svařitelné konstrukční oceli Cementační oceli	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550$ N/mm^2	1800	0,14
P4	Nízkolegované konstrukční oceli, 0,25% < C < 0,67% hm. Nízkolegované kalené a popouštěné oceli	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660$ N/mm^2	2000	0,15
P5	Konstrukční oceli, 0,25 % < C < 0,67 % hm. Kalené a popouštěné oceli	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700$ N/mm^2	2020	0,18
P6	Nízkolegované kalené oceli, C > 0,67% hm. Nízkolegované pružinové a ložiskové oceli	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600$ N/mm^2	2100	0,17
P7	Kalené oceli, C > 0,67% hm. Pružinové a ložiskové oceli	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650$ N/mm^2	2160	0,17
P8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700$ N/mm^2	2400	0,20
P11	Feritické a martenzitické nerezové oceli	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675$ N/mm^2	2000	0,15
P12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100$ N/mm^2	2100	0,17

Austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Automatové austenitické nerezové oceli		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Nízkolegované austenitické nerezové oceli		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Středně legované austenitické nerezové oceli		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Vysoce legované austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Obtížně obrobitelné vysoce legované austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Litiny

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Šedé litiny (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Temperované litiny (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Tvárné litiny (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)		EN-GJS-1000-5		
K6	Austenitické litiny s lamelárním grafitem		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Austenitické tvárné litiny		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Neželezné materiály

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Hliníkové slitiny, Si < 9%		AW-7075		
N2	Hliníkové slitiny, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Hliníkové slitiny, Si >16%		AlSi17Cu5		
N11	Slitiny mědi		CW614N	740	0,26

Vysoce legované slitiny a titan

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Vysoce legované slitiny na bázi železa		Discalloy		
S2	Vysoce legované slitiny na bázi kobaltu		Stellite 21		
S3	Vysoce legované slitiny na bázi niklu		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titanové nízkolegované slitiny, (α)		Ti		
S12	Titanové středně legované slitiny, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titanové vysoce legované slitiny, (převážně β a β)		Ti10V2Fe3Al		

Tvrdé materiály

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Povrchově kalené oceli	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Kalené a temperované oceli	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Kalené a popouštěné oceli Ložiskové oceli	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martenzitické nerezové oceli	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganové oceli	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Bílé litiny	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Nízkolegované PM materiály		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	Středně legované PM materiály		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Vysoce legované PM materiály Materiály pro sedla ventilů, atd.				
HF1	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené železité slitiny				
HF2	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené kobaltové a niklové slitiny				
CC1	Slinutý karbid wolframu		G50		

Plasty a kompozity

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Termosetní polymery		Urea formaldehyde (UF)		
TS2	Termosetní kompozity s uhlíkovými vlákny		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Termosetní kompozity se skelnými vlákny		Epoxy - HX..(42..)/E glass (7781...)...		
TS4	Termosetní kompozity s aramidovými vlákny		Kevlar 49		
TP1	Termoplastické polymery		Polykarbonát (PC)		
TP2	Termoplastické kompozity s uhlíkovými vlákny		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Termoplastické kompozity se skelnými vlákny		PPS/PEEK – E-glass nebo A-glass...		
TP4	Termoplastické kompozity s aramidovými vlákny				

Grafit

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafit		R 8500		

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCr 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SCM 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SCM 21 (H)		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
	1213				Žíháno	
	12 L 13				Žíháno	
	1108				Žíháno	
	11 L 08				Žíháno	
					Žíháno	
	1140	40			Žíháno	
	1146				Žíháno	
	1215				Žíháno	
	12 L 14				Žíháno	
		16D			Žíháno	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Žíháno	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Žíháno	
	1010	10			Žíháno	
F.1110	1015	15			Žíháno	
	1020, 1023	20	12 024		Žíháno	
		17G1S	11 523		Žíháno	
F.1511	1015	15			Žíháno	
F.1120	1025	25			Žíháno	
					Žíháno	
	A204 Grade A		15 020		Žíháno	
	4520				Žíháno	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Žíháno	
	4320		16 220		Žíháno	
					Žíháno	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Žíháno	
		18HG			Žíháno	
	5120	20KH	14 221		Žíháno	
	5120 H	20KH			Žíháno	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Žíháno	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Žíháno	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Žíháno	
F.1130	1035	35	12 040		Žíháno	
F.5110	1045	45	12 050		Žíháno	
	1040	40	12 041		Žíháno	
F.1150	1055	55			Žíháno	
	1060	60	12 061		Žíháno	
	1039	40G			Žíháno	
	1330	30G2			Žíháno	
F.1135	1035	35			Žíháno	
F.1140	1045	45	12 050		Žíháno	
F.1150	1064	60			Žíháno	
	1060	60			Žíháno	
F.144	9255	55S2			Žíháno	
F.1250	4135	35KHM			Žíháno	
F.5241	S1	5KHV2S			Žíháno	
	L6	5KHNV			Žíháno	
	5045				Žíháno	
	3135				Kaleno a popouštěno	
	3435				Žíháno	
	9840				Kaleno a popouštěno	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Žíháno	
	5132	35KH			Kaleno a popouštěno	
	5140	40H	14 140		Kaleno a popouštěno	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Kaleno a popouštěno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Žíháno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Kaleno a popouštěno	
					Kaleno a popouštěno	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Kaleno a popouštěno	
F.1740	A355 Cl. A				Žíháno	
F.5103	1070	70			Žíháno	
F.5117	1095				Žíháno	
F.5118	W1	U10A			Žíháno	
		U10			Žíháno	
	W1	U13			Žíháno	

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNiMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
F.520L	L2	11KHF			Žíháno	
F.5220	O1	9KHVG			Žíháno	
	O2	9G2F			Žíháno	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Žíháno	
F.5212	D3	KH12			Žíháno	
	H11	4KH5MFS			Žíháno	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Žíháno	
F.5227	A2	9KH5VF			Žíháno	
	H10	3KH3M3F			Žíháno	
F.5213		KH12			Žíháno	
		KH12MF			Žíháno	
F.520.S	L6	5KHNM			Žíháno	
F.5613	M35	R6M5K5			Žíháno	
	M42	R2AM9K5			Žíháno	
	T4	R18K5F2			Žíháno	
F.5603	M2	R6M5			Žíháno	
	M7				Žíháno	
	T1	R18			Žíháno	
	403	08KH13			Žíháno	Ferit
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Žíháno	Martenzit
F.3113	430	12KH17			Žíháno	Ferit
F.5261	420	20KH13	17 022		Žíháno	Martenzit
F.3404	420	40KH13			Žíháno	Martenzit
	440 A				Žíháno	Martenzit
	440 B	95KH18			Žíháno	Martenzit
	440 C	95KH18			Žíháno	Martenzit
	A182 F6NM			F6NM	Žíháno	Martenzit
	446	15KH28			Žíháno	Ferit
	XM-13			PH 13-8 Mo	Homogenizačně žíháno	Austenit
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martenzit
	630			17-4 PH	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Homogenizačně žíháno	Austenit/ferit
	AMS 6515			Marage 350	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6512			Marage 250	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Homogenizačně žíháno	Martenzit
F.3508	303	12KH19N9			Žíháno	Austenit
F.3504	304 L	03KH18N11			Žíháno	Austenit
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Žíháno	Austenit
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Žíháno	Austenit
F.3524	347	08KH18N12B			Žíháno	Austenit
F.3517	301	07KH16N6			Žíháno	Austenit
	302	12KH18N9			Žíháno	Austenit
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Žíháno	Austenit
	316 LN	03KH16N15M3			Žíháno	Austenit
F.3541	304 LN	03KH18N11			Žíháno	Austenit
	317	08KH17H15M3T			Žíháno	Austenit
				253 MA	Žíháno	Austenit
	310 S	12KH25N20			Žíháno	Austenit
	329 LN			SAF 2205	Žíháno	Duplex
				3RE60	Žíháno	Duplex
	904L				Žíháno	Super austenit
	329				Žíháno	Duplex
	660			A286	Homogenizačně žíháno	Austenit
				254 SMO	Žíháno	Super austenit
				654 SMO	Žíháno	Super austenit
				Alloy 800	Žíháno	Austenit
	F 53			SAF 2507	Žíháno	Super duplex

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
K1	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
K2	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
K4	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
										ADI Grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI Grade 2
K5	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI Grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI Grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI Grade 1
	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
K6	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
K7	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
N1	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
N2	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
N11			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Šedá litina (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Šedá litina (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Šedá litina (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Šedá litina (GCI)
	G 3500					Šedá litina (GCI)
	Grade 350					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 400					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 400/-15					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 450					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 500					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	A220 60004				Temperováno	Temperované litiny (MCI)
						Tvárné litiny (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Tvárné litiny (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Tvárné litiny (SGI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Tvárné litiny (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Tvárné litiny (SGI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Tvárné litiny (SGI)
	1600/1300/-					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1050/700/7					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1200/850/4					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1400/1100/1					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	850/550/10					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
				Nodumag		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		Austenitické tvárné litiny
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-5			Ni-Resist D-5		Austenitické tvárné litiny
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCr 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
				Discalloy	Precipitačně vytvrzeno	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Homogenizačně žíháno	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Technicky čistý	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Žíháno	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (Gr. 9)	Žíháno	Ti (α+β)
	AMS 4920, Gr. 5	VT6		Ti 6Al-4V	Žíháno	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Žíháno	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Povrchově kaleno	
F.5103	1070	70			Kaleno a popouštěno	
F.5107	1078, 1080	75			Kaleno a popouštěno	
F.5117	1095				Kaleno a popouštěno	
F.5118	W1	U10A			Kaleno a popouštěno	
	S1	5KHV2SF			Kaleno a popouštěno	
	5155				Kaleno a popouštěno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Kaleno a popouštěno	
F.520L	L2	11KHF			Kaleno a popouštěno	
F.5220	O1	9KHVG			Kaleno a popouštěno	
	O2	9G2F			Kaleno a popouštěno	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Kaleno a popouštěno	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Kaleno a popouštěno	
F.5227	A2	9KH5VF			Kaleno a popouštěno	
F.5211	D2	KH12MF			Kaleno a popouštěno	
F.5213		KH12			Kaleno a popouštěno	
		KH12MF			Kaleno a popouštěno	
F.520.S	L6	5KHNM			Kaleno a popouštěno	
F.5613	M35	R6M5K5			Kaleno a popouštěno	
	M42	R2AM9K5			Kaleno a popouštěno	
	T1	R18			Kaleno a popouštěno	
F.5261	420	20KH13	17 022		Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 A				Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 B	95KH18			Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 C	95KH18			Kaleno a popouštěno	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	H900	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martenzit
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martenzit
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martenzit
	660			A286	Precipitačně vytvrzeno	Austenit
	AMS 6512			Marage 250	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6515			Marage 350	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Bílá litina
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Bílá litina
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Bílá litina

Prohlášení o shodě

Vyměnitelné břitové destičky a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu

Vyměnitelné břitové destičky ze slinutého karbidu a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné břitové destičky a nástroje ze slinutého karbidu zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Vyměnitelné destičky s CBN a PCD břitem.

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné břitové destičky s CBN a PCD břitem zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.). Monolitní vyměnitelné destičky z CBN lze likvidovat jako skládkový odpad.
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Černě oxidované držáky vyměnitelných břitových destiček

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Likvidace:
Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třísky a vyřazené ocelové produkty). Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Prohlášení o shodě

Vyměnitelné břitové destičky z cermetu

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Vyměnitelné břitové destičky cermetové třídy C15M obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství je vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811 Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou. Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro vyměnitelné břitové destičky z cermetu. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s vyměnitelnými břitovými destičkami z cermetu používat ochranné rukavice.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Použité vyměnitelné břitové destičky z cermetu lze recyklovat. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Poniklované držáky vyměnitelných břitových destiček.

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.
Tyto držáky obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství není vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811 Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou.
Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro tyto držáky. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s poniklovanými držáky používat ochranné rukavice.

Likvidace:
Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třísky a vyřazené ocelové produkty).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Záměrně přidané legující prvky

Třída	Slinutý karbid											Povlak						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

Společnost Seco Tools a její redaktoři vydávají tuto publikaci s cílem poskytnout informace zaměřené na všeobecné pokyny a doporučení pro postupy v oblasti obrábění kovů a souvisejících oborech. Jsou-li vyžadovány odborné služby pro aplikaci určitých specifických postupů, měla by pro tento účel být zajištěna technická podpora.

Informace byly poskytnuty „v nezměněné podobě“; společnost Seco Tools a její redaktoři nejsou odpovědni za jakákoliv prohlášení nebo záruky, vyjádřené přímo či nepřímo, a to zejména, nikoliv však výlučně, veškeré záruky za obchodovatelnost, vhodnost pro konkrétní účel, vlastnictví nebo právní nezávadnost. Společnost Seco Tools ani její redaktoři nenesou za žádných okolností odpovědnost vůči druhým stranám za přímé, nepřímé, zvláštní nebo jiné škody způsobené jakýmkoliv užitím uvedených informací, a to ani v případě, že společnost Seco Tools nebo její redaktoři byli upozorněni na možnost vzniku takové škody.

Informace zde uvedené jsou pouze referenční. Aktuální ceny, specifikace a popisy výrobků jsou konečné v okamžiku prodeje a mohou se lišit podle místa. Informace v tomto dokumentu se mohou změnit bez předchozího upozornění.

WWW.SECOTOOLS.COM

03334383, ST20196719 CZ,
© SECO TOOLS AB, 2020. Všechna práva vyhrazena. Technické specifikace podléhají změnám bez předchozího upozornění.