

powertap

UNIVERZÁLNÍ ZÁVITNÍKY

MADE BY

GÜHRING

ZLATÝ PROUŽEK,
SPRÁVNÁ VOLBA PRO
KAŽDÝ MATERIÁL

TOP GEOMETRIE
FORMVOLLENDETE
GEWINDEBOHRER
leistungsstark
gold
richtig
PROZESS
FORMVOLLENDETE
UNIVERSAL
leistungsstark
Powerpreis
GOLDRICHTIG
FÜR ALLE
WERKSTOFFE
UNIVERSAL-GEWINDEBOHRER
POWERPREIS
DIN 5156
METALL
UNIVERSAL
GEWINDEBOHRER
formvollendete
Gewinde
UNF

Vysokopevnostní
oceli

Nerezové
oceli

Slitiny
hliníku

Konstrukční
oceli

Litina

POWERTAP – V KAŽDÉM PŘÍPADĚ ZLATÝ

Powertap je vždy ta **správná volba**! Jsou to skutečně **univerzální závitníky** s širokým použitím a poskytuje **perfektní výsledky při obrábění**, otestujte **zlatou sílu** od firmy **Gühring**!

by **GÜHRING**

powertap



ZLATO PRO MAXIMÁLNÍ VÝKON

U nového programu powertap firmy Gühring ladí zkrátka všechno:

výkon, kvalita, cena a univerzální spektrum využití.

V programu powertap firmy Gühring najdete výkonné závitníky pro jakékoli závity.

Nejmodernější výrobní technologie zaručuje nejvyšší kvalitu „Made in Germany“ za nedostižně příznivé ceny. Speciální geometrie činí z powertap programu firmy Gühring skutečně univerzální nástroje pro téměř všechny materiály.

Zlatý kroužek Vám oznamuje: S powertap firmy Gühring jste vždy na správném místě!

by **GÜHRING**

VYŠŠÍ VÝKON PRO VAŠI VÝROBU

powertap – špičková kvalita z Německa za úžasnou cenu

VAŠE VÝHODY:

- » NEPŘEKONATELNÝ POMĚR CENY A VÝKONU
- » NEJVVYŠŠÍ SKLADOVÁ DOSTUPNOST
- » SUPER KVALITA
- » KRÁTKÉ DODACÍ LHŮTY
- » DLOUHÁ ŽIVOTNOST
- » PERFEKTNÍ ZÁVIT
- » MAXIMÁLNÍ BEZPEČNOST PROCESU

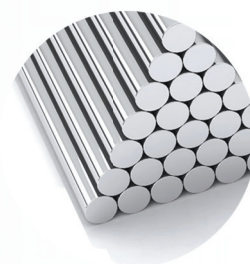
Optimalizované geometrie
pro maximální výkon!



Vysoce přesně broušené na
speciálně vyvinutých strojích!



Nejkvalitnější oceli jako
vstupní materiál!



Kompletní program pro
všechny závit!



Vyšší výkon pro Vaši výrobu



4

Nový výrobní závod v Treuen/Sasko: **hala**
o ploše 4000 m² s nejmodernějším
výrobním vybavením!



Materiál nástroje			HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM
Typ/tvar			NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR50/C	N/B	N/B
Povrch. úprava									
Přívod chladicí kapaliny									
									
Druh závitů	Toleranční pole	Rozměry podle DIN 2184-1	Obj. číslo Rozměr Ø Dostupnost strana						
M	ISO 2 6H	DIN 371	5734 M3 – M10 S. 8	5737 M2 – M10 S. 9		5721 M3 – M10 S. 13	5722 M3 – M10 S. 14	5733 M3 – M10 S. 16	5736 M2 – M10 S. 19
M	ISO 3 6G	DIN 371	5720 M3 – M10 S. 11					5719 M3 – M10 S. 18	
M	6HX	Podnik. norma (velký rozsah)		5718 M3 – M20 S. 15					
M	ISO 2 6H	DIN 376	5717 M3 – M20 S. 10				5722 M12 – M20 S. 14	5716 M3 – M20 S. 17	5736 M12 – M20 S. 19
M	6HX	DIN 376		5738 M3 – M24 S. 12					
MF	ISO 2 6H	DIN 374	5724 M4x0,5 – M20x1,5 S. 20		5740 M8x1 – M24x2 S. 21			5723 M4x0,5 – M20x1,5 S. 22	5739 M8x1 – M24x2 S. 23
UNC	2B	~ DIN 371	5726 Nr. 4-40 – 3/8 - 16 S. 24					5725 Nr. 4-40 – 3/8 - 16 S. 25	
UNC	2B	~ DIN 376	5726 7/16 - 14 – 3/4 - 10 S. 24					5725 7/16 - 14 – 3/4 - 10 S. 25	
UNF	2B	~ DIN 374	5728 Nr. 4-48 – 5/8 - 18 S. 26					5727 Nr. 4-48 – 5/8 - 18 S. 27	
G trubkový závit	–	DIN 5156	5732 G 1/8 – G 1 S. 28					5731 G 1/8 – G 1 S. 29	

Provedení stopky

DIN 371

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156


 $d_1 = 0,9 \dots 2,6 \text{ mm}$

 $d_1 > 2,6 \dots 10 \text{ mm}$


Typ - Vysvětlivky

NR40= typ N, se zuby v pravé šroubovici 40°

NR50= typ N, se zuby v pravé šroubovici 50°

Norma	Typ	Tvar	Tolerance průměru	Vyobrazení nástroje	Materiál nástroje	Po- vrch. úprava	d1	Obj. číslo	Rabatová skupina	Program na straně
-------	-----	------	----------------------	---------------------	----------------------	------------------------	----	---------------	---------------------	----------------------

Závitníky pro metrické ISO-závity

DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5734	203	8
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M 10	5737	203	9
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	5717	203	10
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	5720	203	11
DIN 376	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 24	5738	203	12
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5721	203	13
DIN 371 / 376	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 3 - M 20	5722	203	14
Pod- niková norma	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 20	5718	203	15
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5733	203	16
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	5716	203	17
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	5719	203	18
DIN 371 / 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 2 - M 20	5736	203	19



závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



závit v průchozím otvoru



povlak TiN



externí chlazení

Norma	Typ	Tvar	Tolerance průměru	Vyobrazení nástroje	Materiál nástroje	Po- vrch. úprava	d1	Obj. číslo	Rabatová skupina	Program na straně
-------	-----	------	----------------------	---------------------	----------------------	------------------------	----	---------------	---------------------	----------------------

Závitníky pro metrické ISO-závity jemné

DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	 M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5724	203	20
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	 M8 x 1 - M24 x 2	5740	203	21
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	 M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5723	203	22
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	 M8 x 1 - M24 x 2	5739	203	23

Závitníky pro UNC-závity

~ DIN 371/376	N R40	C	2B			HSS-E	 Nr. 4-40 - 3/4-10	5726	203	24
~ DIN 371/376	N	B	2B			HSS-E	 Nr. 4-40 - 3/4-10	5725	203	25

Závitníky pro UNF-závity

~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E	 Nr. 4-48 - 5/8-18	5728	203	26
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E	 Nr. 4-48 - 5/8-18	5727	203	27

Závitníky pro trubkové závity

DIN 5156	N R40	C	-			HSS-E	 G 1/8 - G1	5732	203	28
DIN 5156	N	B	-			HSS-E	 G 1/8 - G1	5731	203	29





závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5734

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

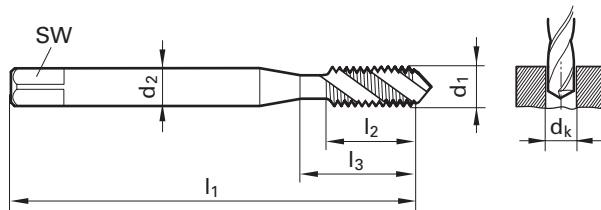
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Cena v Kč

290,00

290,00

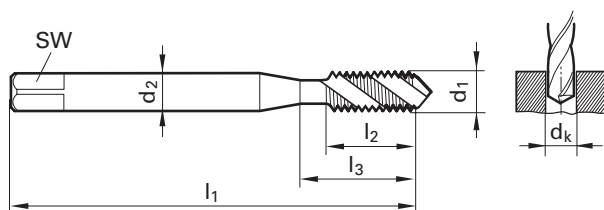
305,00

315,00

370,00

425,00

 závit ve slepém otvoru	Obj. číslo	5737
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	DIN 371
	Materiál nástroje	HSS-E
	Typ	N R40
 povlak TiN	Tvar	C
 externí chlazení	Tolerance průměru	ISO 2 / 6H
	Směr řezu	pravý
	Rabatová skupina	203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50	13,50	2,000
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Cena v Kč
320,00
370,00
395,00
400,00
500,00
537,50
687,50



závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5717

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

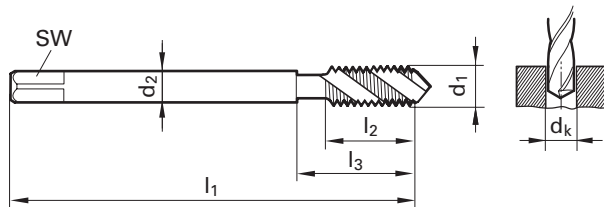
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Cena v Kč

355,00

320,00

315,00

310,00

325,00

440,00

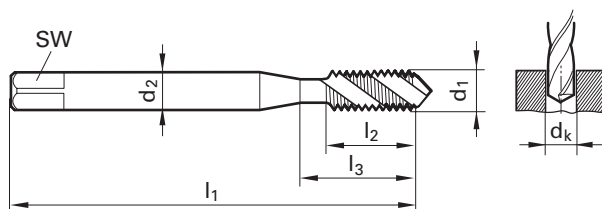
485,00

712,50

1.075,00

 závit ve slepém otvoru ● zpracovaný v páře ☒ externí chlazení	Obj. číslo	5720
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	DIN 371
	Materiál nástroje	HSS-E
	Typ	N R40
	Tvar	C
	Tolerance průměru	ISO 3 / 6G
	Směr řezu	pravý
	Rabatová skupina	203

**TOLERANCE
ISO 3/6G**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Cena v Kč
335,00
305,00
345,00
330,00
390,00
512,50

pro závit ve slepém otvoru





závit ve slepém otvoru



povlak TiN



externí chlazení

Obj. číslo

5738

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

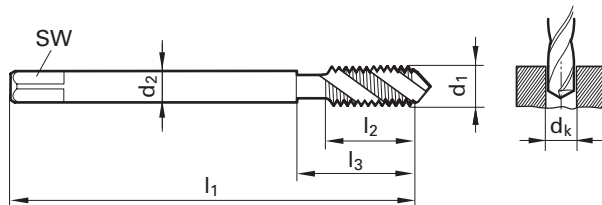
6HX

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,20	110,00	18,50	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,00	110,00	20,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,00	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,50	140,00	25,00	62,00	20,000
M24	3,00	18,000	14,50	21,00	160,00	30,00	73,00	24,000

Cena v Kč

625,00

625,00

587,50

587,50

587,50

737,50

825,00

1.237,50

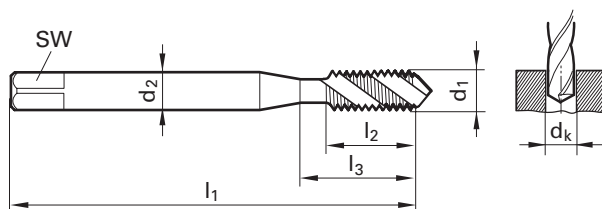
1.150,00

1.700,00

2.400,00

 závit ve slepém otvoru ● zpracovaný v páře ☒ externí chlazení	Obj. číslo	5721
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	DIN 371
	Materiál nástroje	HSS-E
	Typ	N R40
	Tvar	E
	Tolerance průměru	ISO 2 / 6H
	Směr řezu	pravý
	Rabatová skupina	203

**TVAR E
S KRÁTKÝM
NÁBĚHEM**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Cena v Kč
305,00
335,00
305,00
310,00
375,00
490,00

pro závit ve slepém otvoru





závit ve slepém otvoru



povlak TiN



externí chlazení

Obj. číslo

5722

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371 / DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E-PM

Typ

N R50

Tvar

C

Tolerance průměru

ISO 2 / 6H

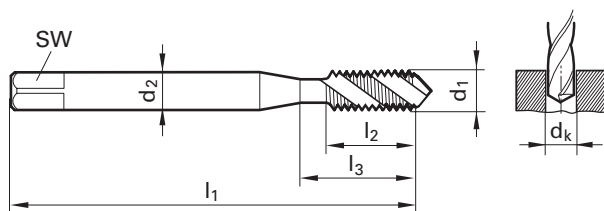
Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203

**HSS-E-PM + TiN
+ 50° ŠROUBOVICE
PRO MAXIMÁLNÍ
ŽIVOTNOST**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Cena v Kč
490,00
490,00
525,00
612,50
725,00
912,50
1.075,00
1.550,00
1.550,00
1.775,00

Obj. číslo		5718
Norma		
Norma		Podniková norma
Materiál nástroje		HSS-E
Typ		N R40
Tvar		C
Tolerance průměru		6HX
Směr řezu		pravý
Rabatová skupina		203



závit ve slepém otvoru

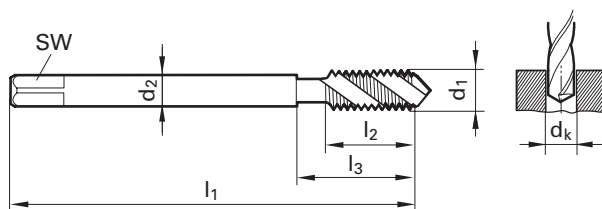


povlak TiN



externí chlazení

**EXTRA
DLOUHÉ
PROVEDENÍ**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	112,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	112,00	7,50	77,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	125,00	8,50	90,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	125,00	11,00	90,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	140,00	14,00	97,00	8,000
M 10	1,50	7,000	5,50	8,500	160,00	16,00	117,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	18,50	133,00	12,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00	168,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00	225,00	20,000

Cena v Kč

1.037,50

925,00

925,00

925,00

950,00

1.150,00

1.325,00

1.825,00

2.725,00

pro závit ve slepém otvoru



15



závit v průchozím otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5733

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

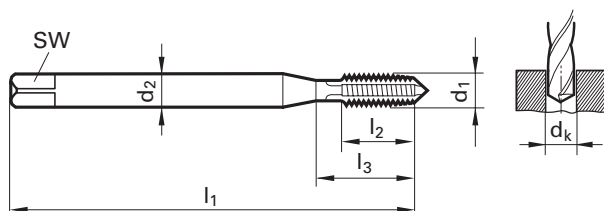
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Cena v Kč
275,00
280,00
280,00
285,00
330,00
395,00



závit v průchozím otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5716

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

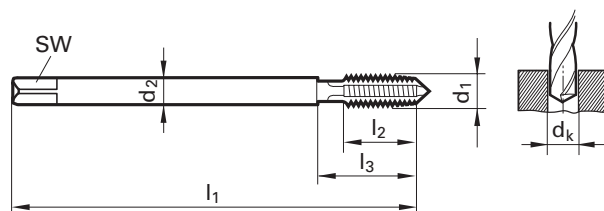
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Cena v Kč

305,00

300,00

300,00

315,00

370,00

425,00

500,00

737,50

737,50

1.175,00

pro závit v průchozím otvoru



17



závit v průchozím otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5719

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

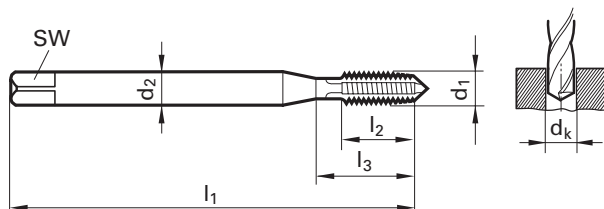
ISO 3 / 6G

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Cena v Kč

320,00

320,00

330,00

295,00

340,00

480,00



závit v průchozím otvoru



povlak TiN



externí chlazení

Obj. číslo

5736

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371 / DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E-PM

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

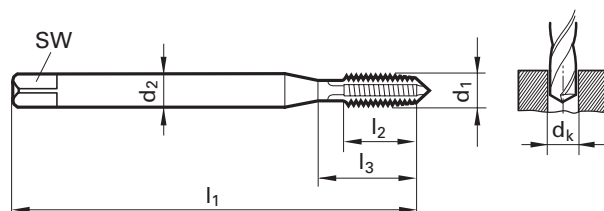
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00	13,50	2,000
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M 18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	62,00	18,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Cena v Kč

345,00

430,00

395,00

440,00

525,00

587,50

775,00

925,00

1.400,00

1.300,00

2.275,00

2.350,00





závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5724

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 374

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

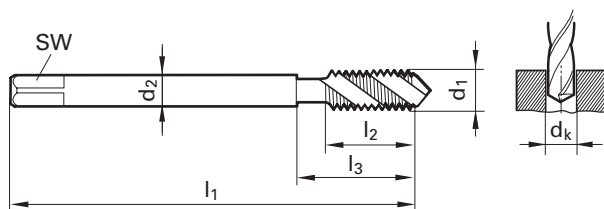
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	30,00	6,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	44,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007

Cena v Kč

525,00

525,00

562,50

455,00

475,00

525,00

637,50

750,00

562,50

837,50

762,50

900,00

875,00

1.112,50



závit ve slepém otvoru



povlak TiN



externí chlazení

Obj. číslo

5740

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 374

Materiál nástroje

HSS-E-PM

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

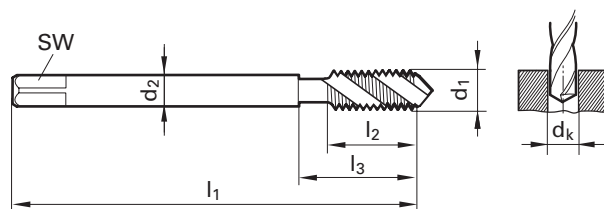
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	48,00	24,008

Cena v Kč

750,00

975,00

950,00

1.112,50

1.212,50

1.075,00

1.300,00

1.275,00

1.650,00

2.150,00

2.450,00

2.700,00

2.750,00

3.200,00

pro závit ve slepém otvoru



21



závit v průchozím otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5723

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 374

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

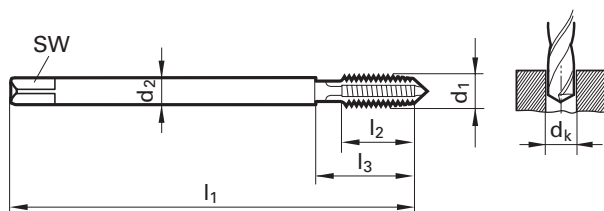
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	30,00	6,004
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	35,00	8,005
M 10 X 1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	35,00	10,005
M 12 X 1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M 12 X 1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M 14 X 1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M 16 X 1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M 20 X 1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007

Cena v Kč

525,00

525,00

525,00

470,00

485,00

625,00

550,00

787,50

812,50

1.250,00



závit v průchozím otvoru



povlak TiN



externí chlazení

Obj. číslo

5739

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 374

Materiál nástroje

HSS-E-PM

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

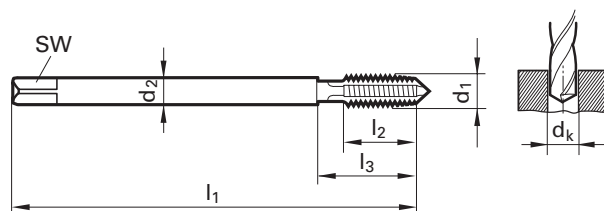
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	16,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	16,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	48,00	24,008

Cena v Kč

762,50

875,00

937,50

1.075,00

1.125,00

1.000,00

1.300,00

1.237,50

1.400,00

1.850,00

2.500,00

2.350,00

2.700,00

3.075,00

pro závit v průchozím otvoru



23



závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5726

Norma

DIN 2184-1

Norma

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

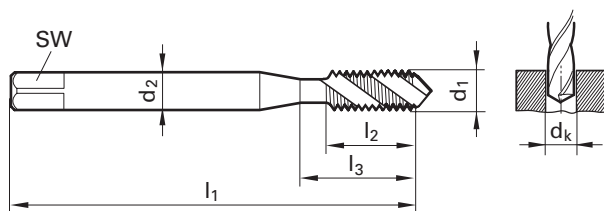
2B

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	62,00	19,050

Cena v Kč

550,00

475,00

512,50

500,00

537,50

525,00

575,00

912,50

837,50

1.062,50

1.450,00



závit v průchozím otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5725

Norma

DIN 2184-1

Norma

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

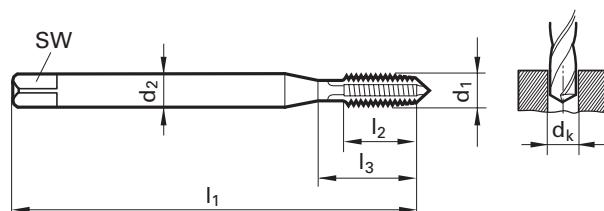
2B

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050

Cena v Kč

435,00

385,00

395,00

525,00

430,00

525,00

675,00

687,50

837,50

1.062,50

1.375,00

pro závit v průchozím otvoru



25



závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5728

Norma

DIN 2184-1

Norma

~ DIN 374

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

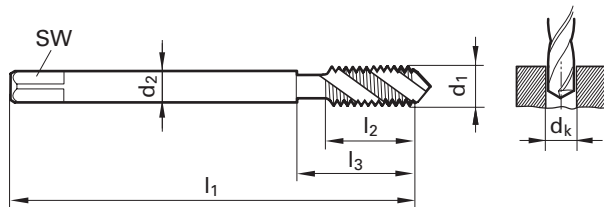
2B

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	15,875

Cena v Kč
675,00
562,50
525,00
625,00
675,00
1.400,00



závit v průchozím otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5727

Norma

DIN 2184-1

Norma

~ DIN 374

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

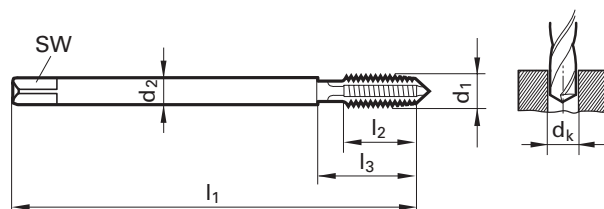
2B

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	15,875

Cena v Kč

600,00

600,00

600,00

737,50

800,00

1.350,00

pro závit v průchozím otvoru



27



závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5732

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 5156

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

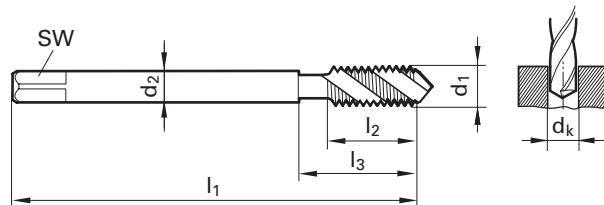
-

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249

Cena v Kč
562,50
800,00
1.162,50
1.500,00
2.300,00
3.200,00



závit v průchozím otvoru

● zpracovaný v páře

☒ externí chlazení

Obj. číslo

5731

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 5156

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

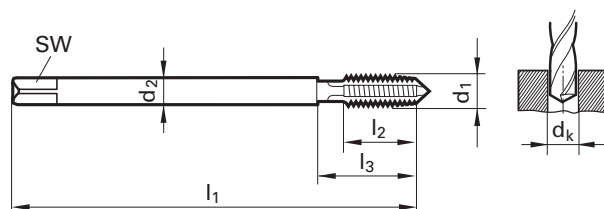
-

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	18,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	20,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	22,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	25,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	28,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	30,00	56,00	33,249

Cena v Kč

537,50

725,00

887,50

1.225,00

2.400,00

2.650,00

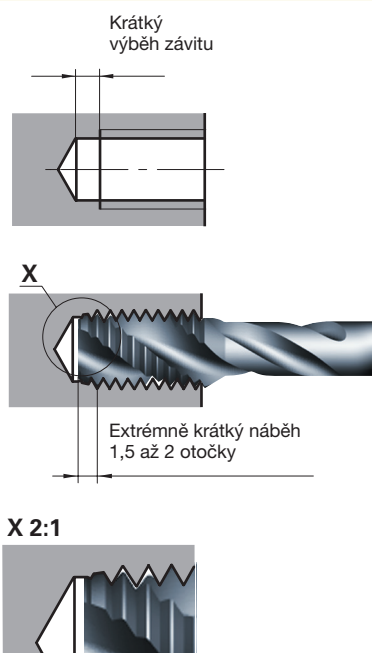
pro závit v průchozím otvoru



29

Proč Gühring nabízí stále více závitníků s náběhem tvar E?

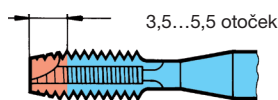
Vedle klasických náběhů tvar B a C pro strojní závitníky se v našem standardním programu stále více vyskytují nástroje tvar E. Vycházíme tím vstříc stoupající poptávce po závitnících, s nimiž lze u slepých děr vytvářet závit co nejblíže ke dnu otvoru resp. u průchozích děr co nejdelší závit.



Závitníky tvar E se vyznačují extrémně krátkým náběhem s jen 1,5 až 2 chody. U moderních strojů a závitorezných upínacích sestav se již nevyskytuje nevýhoda špatného vedení nástroje oproti tvarům B a C s dlouhým náběhem. Odchýlení závitníků je díky stabilnímu upnutí nástroje vyloučeno. Závitníky tvaru E mohou využít své přednosti při výrobě velmi hlubokých závitů.

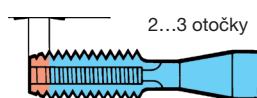
Klasické náběhy tvar B a C pro strojní závitníky:

Tvar B



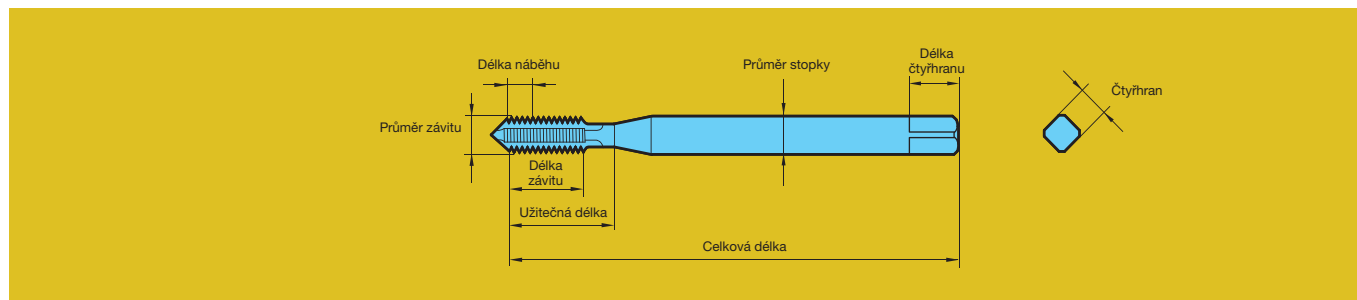
střední, 3,5 - 5,5 otoček,
s loupacím náběhem
pro všechny průchozí díry

Tvar C

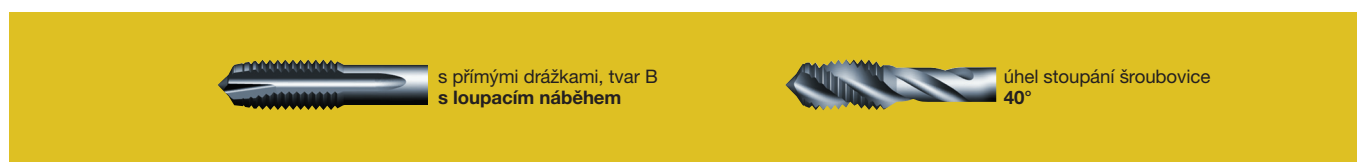


krátký, 2 - 3 otočky
pro slepé díry

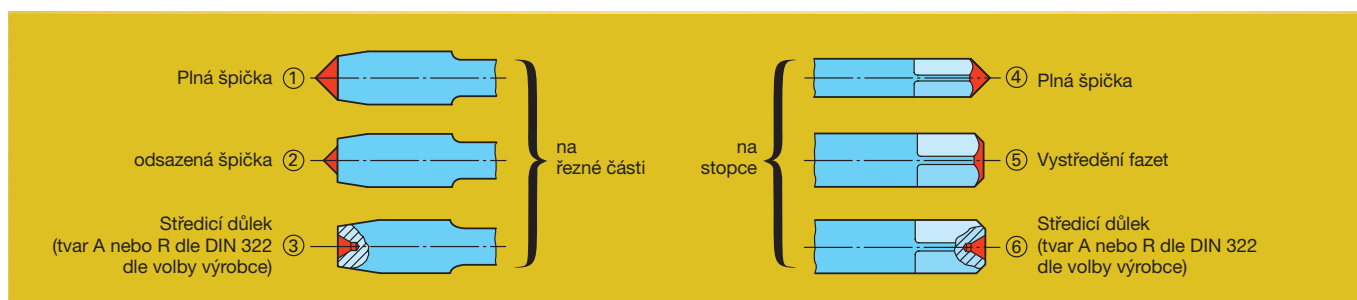
Pojmy a úhly



Druhy drážek



Centrování



Rozsah průměru závitu mm	Druh centrování na břítu		Druh centrování na stopce
	s tvarem náběhu C, E	s tvarem náběhu B	
≤ 4,2	①	①	④ ⑤ ⑥
> 4,2 ... 5,6	① ②	①	④ ⑤ ⑥
> 5,6 ... 10,0	① ② ③	① ② ③	④ ⑤ ⑥
> 10,0	③	③	⑥

	Pevnost v tahu MPa (N/mm ²)	Tvrdost HB	Řezná rychlost v _c m/min*	
			HSS-E	HSS-E-PM
Běžné konstrukční oceli	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Automatové oceli	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25
Nelegované oceli k cementování	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20
Nelegované oceli ke zušlechťování	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Legované cementační oceli	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Legované oceli k zušlechtění	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Legované nástrojové oceli	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12
Rychlořezné oceli	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12
Antikor. a kyselidovzd. oceli s obsahem síry	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
austenitické	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
martenzitické	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
Hliník a slitiny hliníku	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Slitiny hliníku k tváření	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Al-slitiny slévárenské ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
> 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
Litina	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Tvárná litina	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
temperovaná litina	–	< 300	15 - 20	20 - 25

* u nástrojů s povlakem lze v_c zvýšit až o 50%.



velikost závitu metrické palcové		Ø jádra mm	doporučené nástroje pro předvrtání	
M 2		1,600		
	NR. 4 -40	2,350		Mikrovrtáky s tvrdokovu, 4 x D, bez vnitřním chlaz. ,Obj. číslo 6400
	NR. 4 -48	2,400		Mikrovrtáky s tvrdokovu, 5 x D, s vnitřním chlaz. ,Obj. číslo 6405
M 3		2,500		
	NR. 6 -32	2,850		GU 500, Spirálové vrtáky krátké, HSCO, Obj. číslo 5523
	NR. 6 -40	2,950		
M 4		3,300		
	NR. 8 -32	3,500		
	NR.10 -24	3,900		
	NR.10 -32	4,100		
M 5		4,200		
M 6		5,000		
	1/4 -20	5,100		
	M 6 X 0,75	5,200		
	1/4 -28	5,500		
	5/16-18	6,600		
M 8		6,800		RT 100 U, 5 x D, s vnitřním chlaz.,Obj. číslo 5511
M 8 X1		7,000		
	3/8 -16	8,000		RT 100 U, 5 x D, bez vnitřním chlaz.,Obj. číslo 5515
M10	3/8 -24	8,500		
M10 X1,25	G 1/8	8,800		GU 500, Spirálové vrtáky krátké, HSCO,Obj. číslo 5523
M10 X1		9,000		
	7/16-14	9,400		
M12		10,200		
M12 X1,5		10,500		
M12 X1,25	1/2 -13	10,800		
M12 X1		11,000		
	G 1/4	11,800		
M14		12,000		
M14 X1,5		12,500		
M14 X1		13,000		
	5/8 -11	13,500		
M16		14,000		
M16 X1,5	5/8 -18	14,500		
M16 X1		15,000		
	G 3/8	15,250		RT 100 U, 5 x D, s vnitřním chlaz.,Obj. číslo 5511
M 18		15,500		
M18 X1,5	3/4 -10	16,500		RT 100 U, 5 x D, bez vnitřním chlaz.,Obj. číslo 5515
M20		17,500		
M20 X1,5		18,500		HT 800 Držák 5 x D a břit. destičky, Obj. číslo 4108 + 4112
	G 1/2	19,000		
M22 X1,5		20,500		
M24		21,000		
M24 X2		22,000		
M24 X1,5		22,500		HT 800 Držák 5 x D a břit. destičky, Obj. číslo 4108 + 4112
	G 3/4	24,500		
	G1	30,750		



GÜHROSYNC

vyrovnání nástroje v $\pm 0,3$ mm pro redukci
axiálních sil až o 75%

pro vnitřní, periferní nebo MMS chlazení

minimální házení nástroje,
vysoké otáčky

elastické polymerové části pro účinnou
kompenzaci axiálních a torsních sil

rychlá a snadná manipulace,
štíhlé konstrukční provedení

robustní vnitřní konstrukce
s dlouhou životností

vyšší životnost nástroje
a přesnost závitů

Nové pouzdro **GÜHROSync**

Synchro a hydraulická technika v inteligentní kombinaci

by **GÜHRING**

STEJNÁ CENA
LEPŠÍ VÝKON

GÜHROSYNC



by **GÜHRING**

SUNIVERSELL formvollendete

powertap

UNIVERZÁLNÍ ZÁVITNÍKY

MADE BY

GÜHRING



Gühring s.r.o.

Na Perkách 608
CZ - 330 21 Líně - Sulkov

Tel. +420 378 212 200
Fax +420 378 212 220

sekretariat@guehring.cz
www.guehring.cz

Případné tiskové chyby nebo změny během či po tisku neopravňují k žádným nárokům.
Dodáváme výhradně podle našich dodacích a platebních podmínek, které si u nás můžete vyžádat.
Všechny ceny jsou uvedeny v Kč bez DPH.