



DIN 7513 A

450 HV



BN 1221

Závitořezné šrouby

typ A se šestihrannou hlavou s metrickým závitem

Ocel cementačně kalená 450 HV

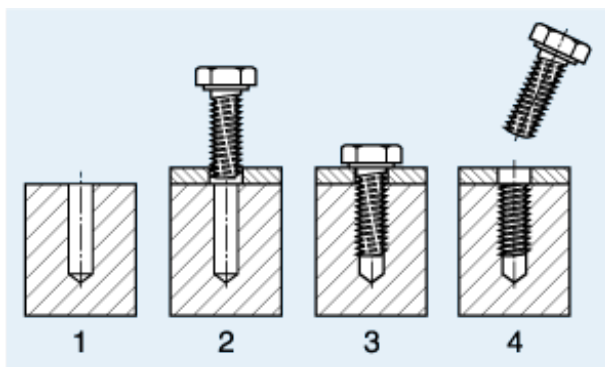
pozinkováno modře

- ~CSN 021226-9



ISO 4042

Spojovací díly s tvrdostí ≥ 320 HV s elektrolytickými povlaky: náchylné na vodíkovou křehkost!
Další poznámky k možným rizikům jsou uvedeny v úvodní části.



1. Zhotovení otvoru.
2. Zašroubování a řezání závitu.
3. Pevně dotažený závitořezný šroub. Hloubka otvoru musí být kvůli třískám dostatečně velká.
4. Po vyšroubování závitořezného šroubu je závit v protikuse jasně zřetelný.

Article#	d ₁	k	s	e min.	Otvor Ø H11	L
1420984	M5	3,5	8	8,79	4,5	10
1420992						12
1421018						16
1421026						20
1421042	M6	4	10	11,05	5,5	12
1421050						16
1421069						20
1421077						25
1421085	M8	5,3	13	14,38	7,4	16
1421093						20
1421107						25
1421115						30