



## Hi-tech produkt

Nová generace vrtů s ještě vyšším uživatelským komfortem a ještě lepšími užitnými vlastnostmi. Pro velmi rychlé zašroubování a extra čisté zapuštění hlavy do dřeva.



### Vysokopevnostní ocel

Vyrobeno z jakostní oceli se speciálním požadavkem na tepelné zpracování. Vysoká elasticita při pevnosti 1 000 N/mm<sup>2</sup>.



### Speciální závit

Speciální dvouchodý závit s asymetrickou geometrií pro velmi rychlé šroubování vrtů.



### Unikátní geometrie hlavy

Geometrie hlavy pro velmi čisté zapuštění do dřeva.



### Ekologicky přátelské

Povrchová úprava neobsahuje škodlivý šestimocný chrom.



### Balení

Každá dodávka ve stejném obalu se stejným množstvím. Obal je dostatečně dimenzovaný pro běžnou manipulaci.



### Oblast použití

Pro spoje dřevo–dřevo a kov–dřevo v provozní třídě uvedené v tabulce.

charakteristické rozměry	4,0	5,0	6,0
drážka	T20	T25	T30
průměr hlavy [mm]	8,0	10,0	12,0
průměr díku [mm]	2,8	3,5	4,2
vnitřní průměr v závitě [mm]	2,5	3,1	3,8
průměr předvrtání [mm]	2,5	3,2	4,0
max. utahovací moment [Nm]	3,0	6,0	10,5
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1	1 + 2	1 + 2

deklarované vlastnosti	4,0	5,0	6,0	
Charakteristický moment kluzu	My,k [My,k]	3 953	7 301	11 992
Charakteristický parametr vytažení				
zatížení kolmo k vláknům	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	16,11	15,17	15,39
zatížení ve směru vláken	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	10,15	10,67	10,02
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	350	350	350
Charakteristický parametr protažení hlavy	fhead,k [N/mm <sup>2</sup> ]	26,95	26,31	22,63
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	350	350	350
Charakteristická únosnost v tahu	ftens,k [kN]	6,04	9,20	12,77

