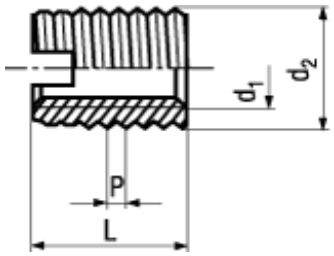
Ensat®

302



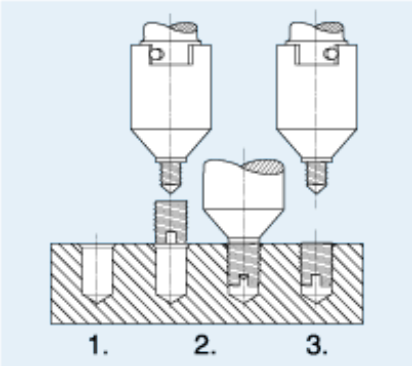
BN 902

Samořezné závitové vložky

Ocel cementačně kalená

pozinkováno žlutě

ISO 4042
Spojovací díly s tvrdostí ≥ 320 HV s elektrolytickými povlaky: náchylné na vodíkovou křehkost!
Další poznámky k možným rizikům jsou uvedeny v úvodní části.



1. Vyvrtat otvor
2. Zašroubovat vložku do materiálu (vložka vyřeže svůj vlastní závit)
3. Vyjmutí montážního nástroje

Article#	d_1	P	d_2	L
1088106	M2,5	0,5	4,5	6
1088114	M2,6	0,5	4,5	6
1088122	M3	0,5	5	6
1088130	M3,5	0,75	6	8
1088394	M4	0,75	6,5	8
1088408	M5	1	8	10
1088416	M6a	1	9	12
1088424	M6	1,5	10	14
1088432	M8	1,5	12	15
1088440	M10	1,5	14	18
1088459	M12	1,5	16	22
1088467	M14	1,5	18	24
1387189	M16	1,5	20	22
1416154	M20	1,5	26	27
1416162	M24	1,5	30	30