



závit v průchozím otvoru

☐ zpracovaný v páře

☒ externí chlazení

Obj. číslo

5716

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 376

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

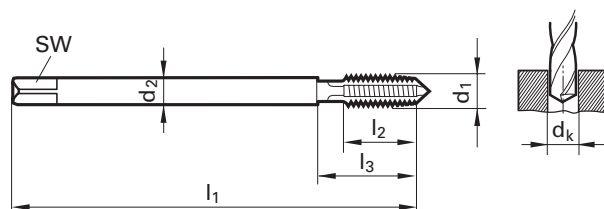
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

pro závit v průchozím otvoru



17