

	Obj. číslo	5722
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	DIN 371 / DIN 376
	Materiál nástroje	HSS-E-PM
	Typ	N R50
	Tvar	C
	Tolerance průměru	ISO 2 / 6H
	Směr řezu	pravý
	Rabatová skupina	203



závit ve slepém otvoru

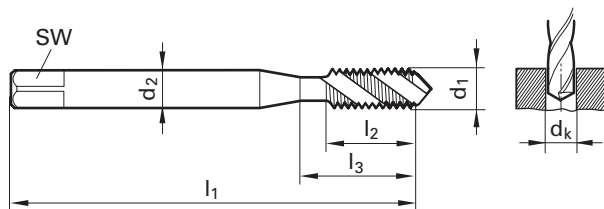


povlak TiN



externí chlazení

**HSS-E-PM + TiN
+ 50° ŠROUBOVICE
PRO MAXIMÁLNÍ
ŽIVOTNOST**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

pro závit ve slepém otvoru