



závit v průchozím otvoru

● zpracovaný v páře

☒ externí chlazení

Obj. číslo

5733

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N

Tvar

B

Tolerance průměru

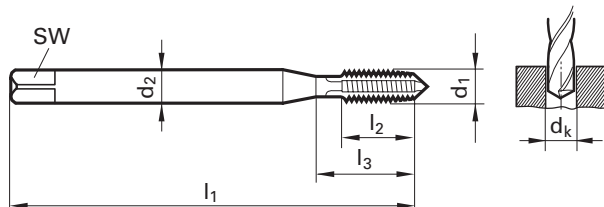
ISO 2 / 6H

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



| d1  | P    | d2     | SW   | dk    | l1     | l2    | l3    | Kód    |
|-----|------|--------|------|-------|--------|-------|-------|--------|
|     | mm   | mm     |      | mm    | mm     | mm    | mm    |        |
| M 3 | 0,50 | 3,500  | 2,70 | 2,500 | 56,00  | 10,00 | 18,00 | 3,000  |
| M 4 | 0,70 | 4,500  | 3,40 | 3,300 | 63,00  | 12,00 | 21,00 | 4,000  |
| M 5 | 0,80 | 6,000  | 4,90 | 4,200 | 70,00  | 14,00 | 25,00 | 5,000  |
| M 6 | 1,00 | 6,000  | 4,90 | 5,000 | 80,00  | 16,00 | 30,00 | 6,000  |
| M 8 | 1,25 | 8,000  | 6,20 | 6,800 | 90,00  | 17,00 | 35,00 | 8,000  |
| M10 | 1,50 | 10,000 | 8,00 | 8,500 | 100,00 | 20,00 | 39,00 | 10,000 |

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |