



závit ve slepém otvoru



zpracovaný v páře



externí chlazení

Obj. číslo

5732

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 5156

Materiál nástroje

HSS-E

Typ

N R40

Tvar

C

Tolerance průměru

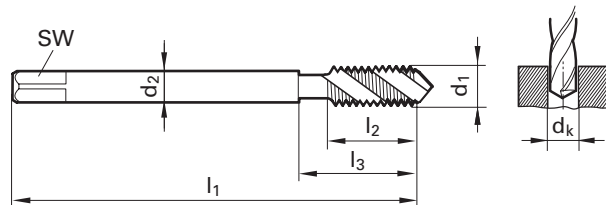
-

Směr řezu

pravý

Rabatová skupina

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249
