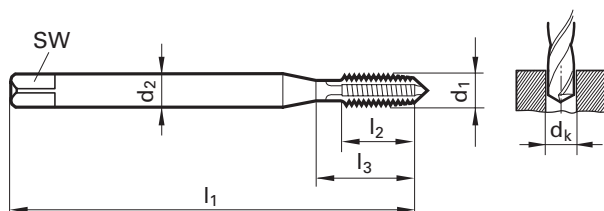
 závit v průchozím otvoru <input type="radio"/> zpracovaný v páře <input checked="" type="checkbox"/> externí chlazení	Obj. číslo	5725
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	~ DIN 371 / ~ DIN 376
	Materiál nástroje	HSS-E
	Typ	N
	Tvar	B
	Tolerance průměru	2B
	Směr řezu	pravý
	Rabatová skupina	203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Kód
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050

pro závit v průchozím otvoru

25